

Технические характеристики

Наклонно-поворотная фурнитура разработана для легкого и безопасного обращения. Эта система исключает возможность неправильного обращения, т.е. не допускает вращение силовой ручки до закрытия окна.

Наклонно-поворотная система имеет стандартное трехточечное запирание. Этот способ блокировки окна обеспечивает необходимое сопротивление ударам ветра и непроницаемость для атмосферных осадков. Установка поворотно-наклонной системы очень проста и удобна: смотрите схему и таблицу, в которых приводятся шаблоны для размеров прижимных планок.

Материалы, используемые в элементах фурнитуры:

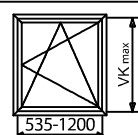
- сплав цинка ZAMAK для оцинкованных деталей для гарнитуры;
- силумин для частей ручки;
- винты класса A2;
- прохромированная / нержавеющая сталь, для частей петель «ножницы» и ручек.

Детали из ZAMAK оцинкованы, ручка электростатически окрашена.

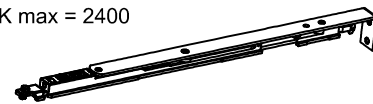
Рекомендации

4070.00
$535 \leq SK \leq 1200$ $465 \leq VK \leq 2400$
VR min = 210 mm

4070.00



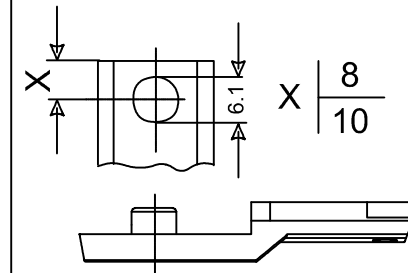
VK min = 465
VK max = 2400



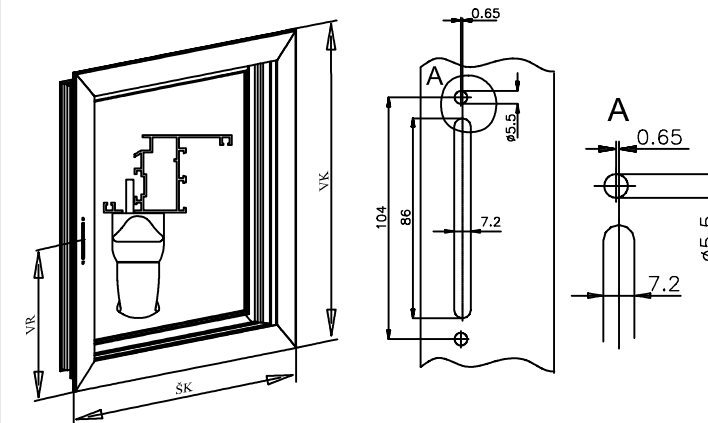
4030.02

Ножницы для створки шириной 535-1200мм

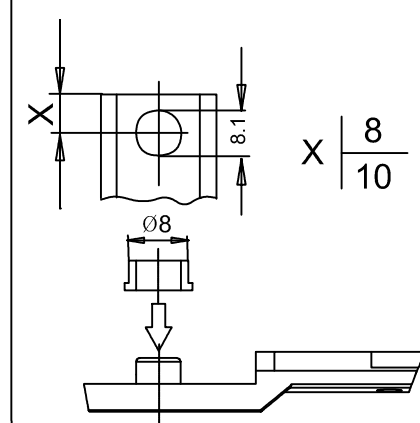
На концах прижимных планок просверлить отверстия в соответствии с размерами, указанными в таблице, в зависимости от имеющегося пресса:



Место для ручки выполнить в соответствии со следующей схемой. Следить за отметкой 0,65.



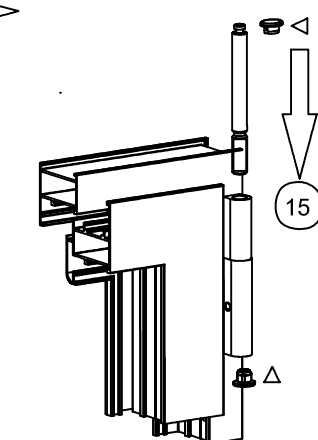
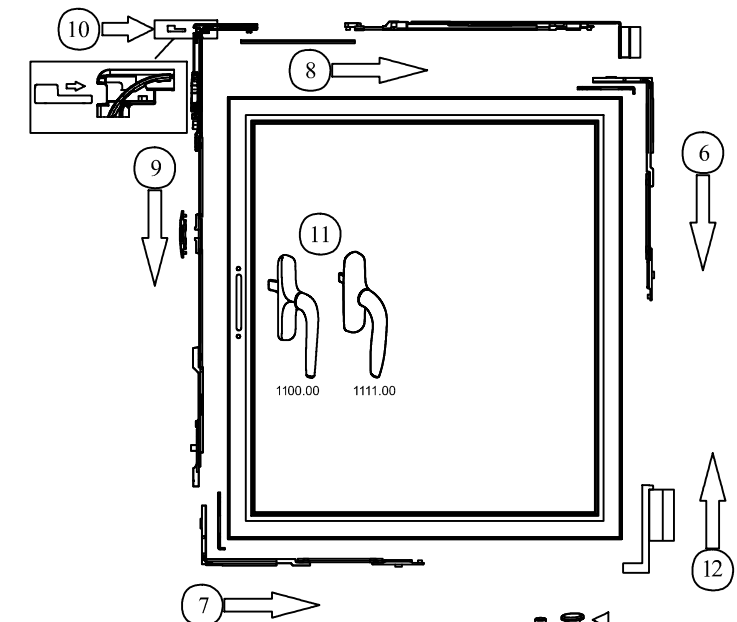
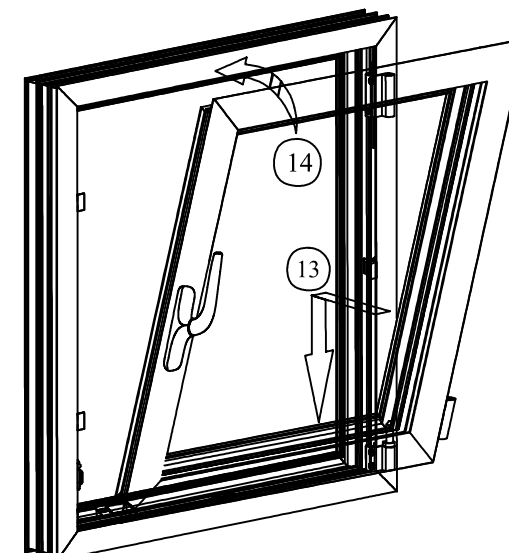
Покупатель по желанию может использовать и адаптеры, которые обеспечивают более тихую работу фурнитуры. В этом случае прижимные планки сверлятся по схеме.



Порядок монтажа



Установить опоры (1, 2 и 3) и тела верхней (4) и нижней (5) муфты на раму окна.



При сборке створки и рам, ручка должна находиться в положении, которое обеспечивает положение окна «откинута». Створку вставить так, чтобы она опиралась на нижнюю муфту и опору.