

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Приведенные ниже рекомендации даны для достаточно чистых поверхностей. Если исходные материалы сильно загрязнены, следует предварительно очистить их смесью изопропанола с водой.

### 1. Подготовка створки

- 1.1. Проверьте наличие всех необходимых инструментов и материалов.
- 1.2. Удостоверьтесь, что температура в помещении не ниже +15°C.
- 1.3. 1.3. Обработайте участок профиля створки с порошковым покрытием, предназначенный для склейки, абразивным материалом Scotch-Brite 7447. Не следует полностью снимать порошковое покрытие - достаточно снять верхний слой, придав покрытию матовость.
- 1.4. 1.4. Очистите обработанную поверхность смесью изопропанол/вода (1:1 по объему).
- 1.5. 1.5. Слегка смоченной салфеткой или тампоном нанесите усилитель адгезии - грунт 3М 94EF. Наносите его сплошным слоем, без избытка (нанесенный слой должен полностью высохнуть за одну-две минуты).
- 1.6. 1.6. Ленту следует наносить через 5 минут после обработки поверхности усилителем адгезии.
- 1.7. 1.7. Не снимая защитной пленки, прокатайте ленту с помощью жесткого валика, или прижмите ее по всей длине пластмассовым ракелем 3М. Придавливание рукой или приложение неравномерного давления не даст должного результата. Прижимайте ленту в два этапа – первый прижим с небольшим усилием и второй – с максимальным, иначе возможно смещение ленты, еще не набравшей значительную адгезию.

### 2. Подготовка поверхности стекла

- 2.1. Стекло следует обработать силановым праймером для стекла; наносить в один слой салфеткой или тряпкой в минимальном количестве и дать высохнуть не менее 5 минут. Если нанесен избыток праймера, следует его немедленно, до высыхания, удалить сухой салфеткой.
- 2.2. Если стекло сильно загрязнено – перед обработкой силановым праймером следует очистить его ацетоном, гептаном или смесью изопропанола с водой (1:1).
- 2.3. После обработки силановым праймером на стекле не должно остаться мутных разводов – если это произошло, следует очистить стекло и нанести праймер заново.

### 3. Угловое соединение

- 3.1. Закрепите ленту на створку так, чтобы в каждом углу второй слой ленты перекрывал первый слой.
- 3.2. В каждом углу прорежьте верхний слой ленты вплотную к внутреннему краю нижнего слоя и удалите отрезанную часть. Если край нижнего слоя загнут вверх и может препятствовать плотному прилеганию стекла, следует также отрезать и удалить избыток ленты.
- 3.3. Аккуратно разгладьте и прижмите подрезанный участок ленты большим пальцем – края ленты срастаются при прижиге, обеспечивая дополнительную герметичность.
- 3.4. Прокатайте сделанный шов краем валика для обеспечения клеевого соединения, убедитесь, что обе кромки ленты соприкасаются.
- 3.5. Только после этого возможно удаление с ленты защитной пленки. Для начала удаления защитной пленки можно использовать материал Scotch-Brite.