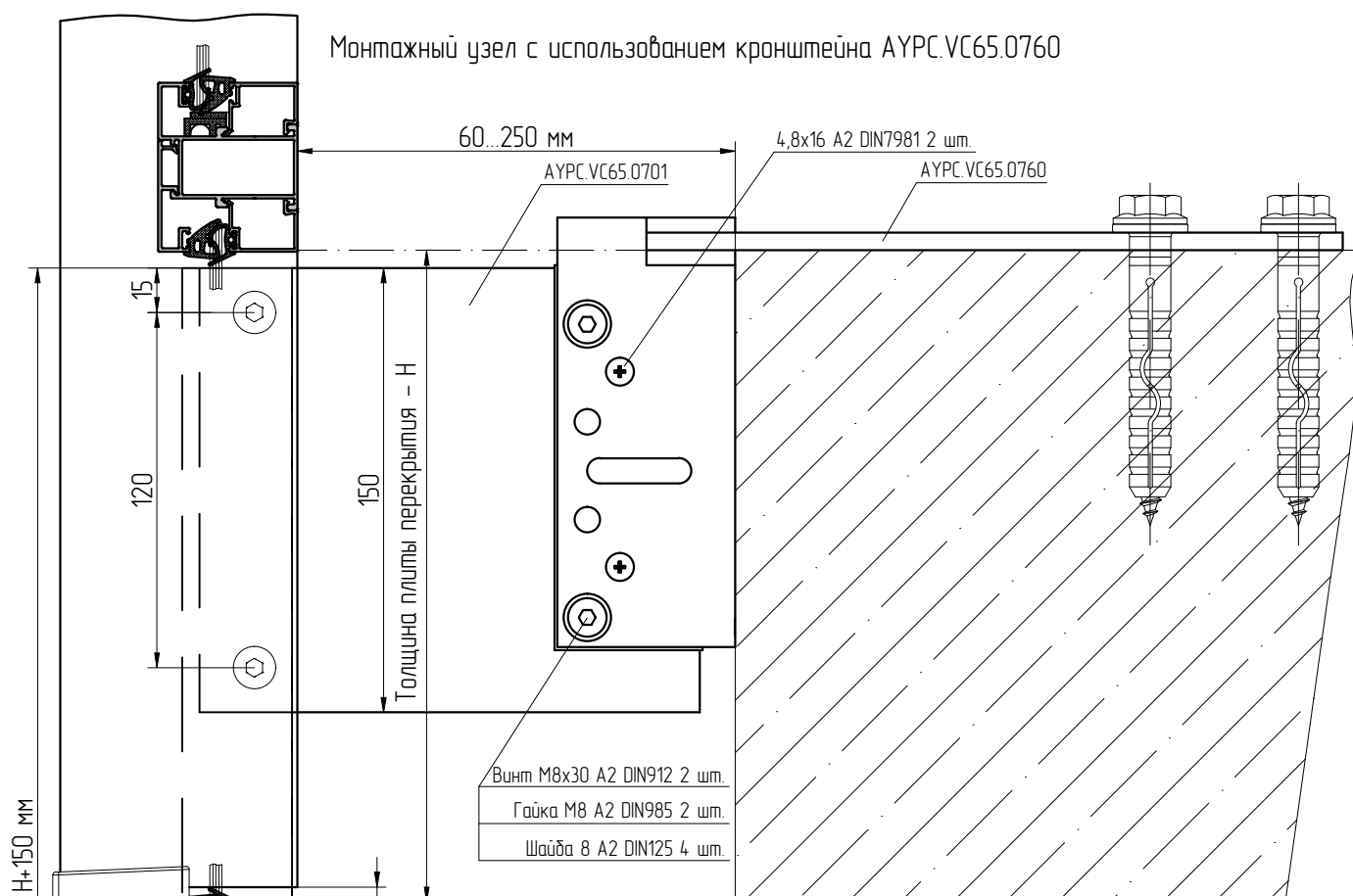




Методика сборки монтажного узла

1. Из профиля АУРС.VC65.0701 в требуемый размер, определяемый фактическим расстоянием от плиты перекрытия до плоскости витража, отрезается дистанционная пластина.
2. Двумя самонарезающими винтами 3,9x13 A2 DIN7981 пластина предварительно фиксируется относительно усиливающего профиля АУРС.100.1501, отрезанного в размер Н + 150 мм.
3. В нижней части стойки АУРС.100.1101 (1102...1105) на копировально-фрезерном станке по центру прорезается паз шириной 6 мм и длиной, равной Н+запас по длине 20 мм, для регулировки монтажного узла по высоте.
4. Монтаж осуществляется снизу вверх. Дистанционная пластина с усилителем одевается наверх нижней стойки.
5. Нижняя стойка выставляется по уровню. Пластина через паронитовую прокладку прихватывается двумя самонарезающими винтами 4,8x16 A2 DIN7981 к кронштейну АУРС.VC65.0760.
6. Через отверстия в кронштейне в дистанционной пластине сверлятся два отверстия диаметром 8 мм под установку винтов M8x30 A2 DIN912.
7. На усилитель одевается верхняя стойка до упора в рихтовочную подкладку, предварительно подложенную для выставления теплового зазора.
8. В стойке выполняются два сквозных отверстия диаметром 10,8 мм, после чего стойка фиксируется относительно усилителя винтами M8x20 A2 DIN965 и резьбовыми заклепками.

