

- кронштейн АУРС.УС65.0760 соединяется со стойкой через дистанционную пластину, отрезаемую в необходимый размер, что позволяет использовать его при больших откосах (120...250 мм) блоков каркаса витража от плит перекрытия. Сверление отверстий под крепежные элементы осуществляется на монтаже по месту (рис. 16.30);
- для удобства сверления на объекте отверстий под установку крепежных элементов, для кронштейна АУРС.100.1750 разработан кондуктор АУРС.100.2100 (рис. 16.31).

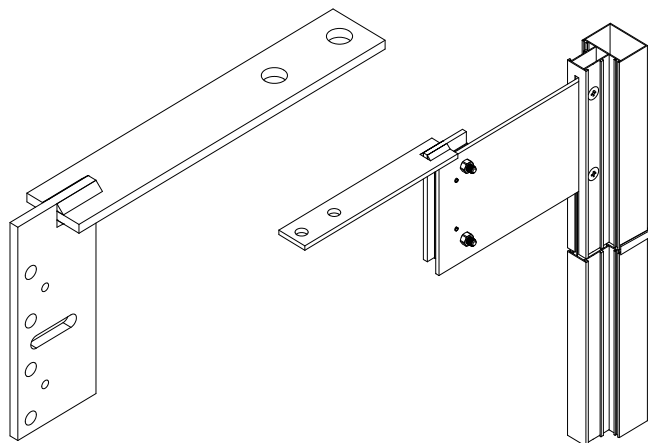


Рис. 16.30

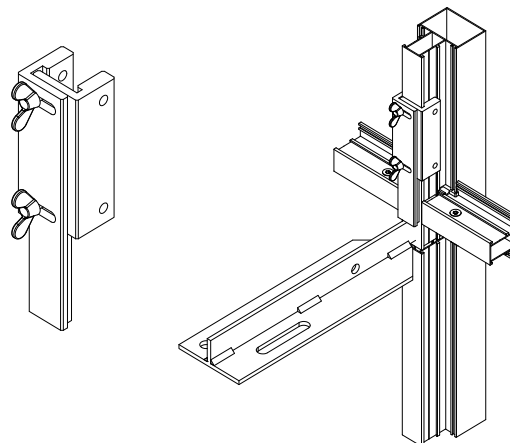


Рис. 16.31

Доступны к заказу разработанные для витражной системы АЛТ 100 пневматические прессы:

- пневматический пресс VS100.1 для обработки вспомогательных профилей, профилей ригелей и профилей створок (рис. 16.32);
- пневматический пресс VS100.2 для обработки профилей стоек (рис. 16.33).

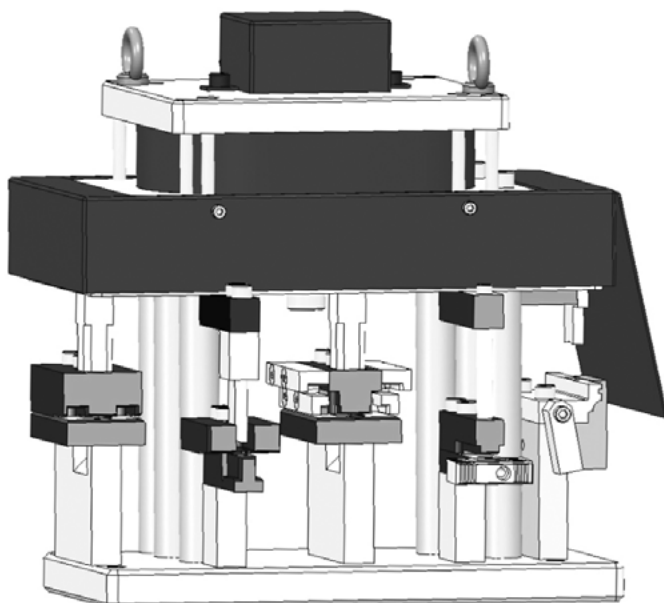


Рис. 16.32

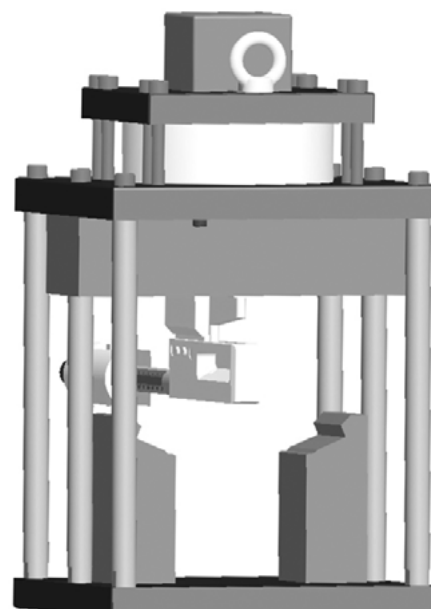


Рис. 16.33