

зоны к дренажным отверстиям на ригелях локально сфрезеровывается выступ штапикового паза, а в штапике выполняется прорезь, аналогичная по габаритам дренажному отверстию (поз. 4). Нижний горизонтальный штапик проема (поз. 5) имеет специальную геометрию, позволяющую отводить конденсат, образующийся на внутренней стороне заполнения, в штапиковый паз ригеля и, соответственно, далее наружу (рис. 16.24). Для выравнивания давления в зоне установки заполнения, что способствует улучшению влагоотвода, в верхних ригелях, формирующих проем, выполняются сквозные отверстия (поз. 6).

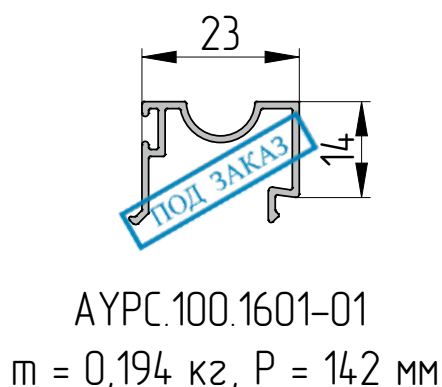


Рис. 16.24

Механизм отвода конденсата и влаги из внутренней камеры стойки показан на рис. 16.25. Задача — не допустить попадания влаги внутрь помещения через пазы в стойках под установку монтажного кронштейна.

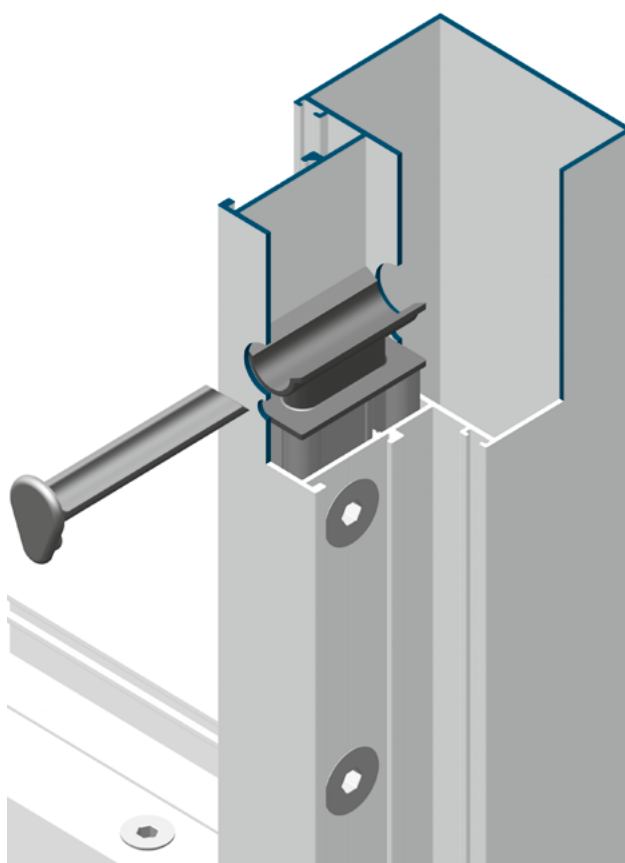


Рис. 16.25

Заглушка AYPC.100.1813 выполнена из EPDM, имеет плотную безззорную посадку во внутренней камере профиля, отводящий влагу лоток AYPC.100.1814 выполнен из полиамида (рис. 16.26).

Тепловой зазор в месте перехода между стойками закрывают заглушки, минимизирующие количество влаги, попадающее внутрь усиливающих камер профилей (рис. 16.27).