

Для герметизации места стыка стойки и ригеля в системе разработаны: элемент из вспененного полиэтилена АУРС.100.1805 и элемент отвода конденсата из EPDM АУРС.100.1804(-01) (рис. 16.21). Установка элементов герметизации по месту показана на рисунке 16.22.

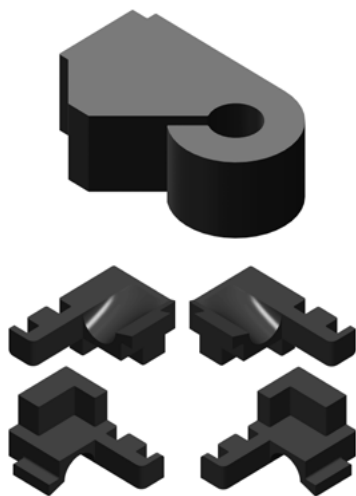


Рис. 16.21

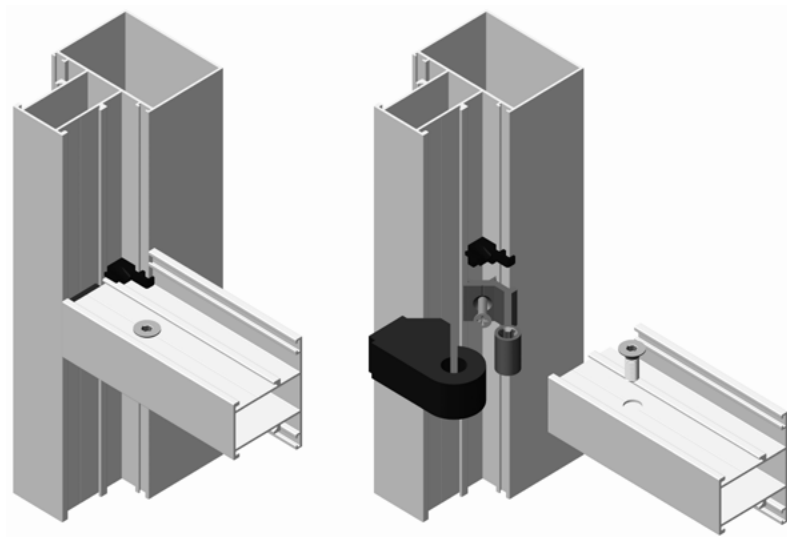


Рис. 16.22

Принципиальная схема обработки профилей и места, подлежащие обязательной герметизации для отвода конденсата, показаны на рисунке 16.23.

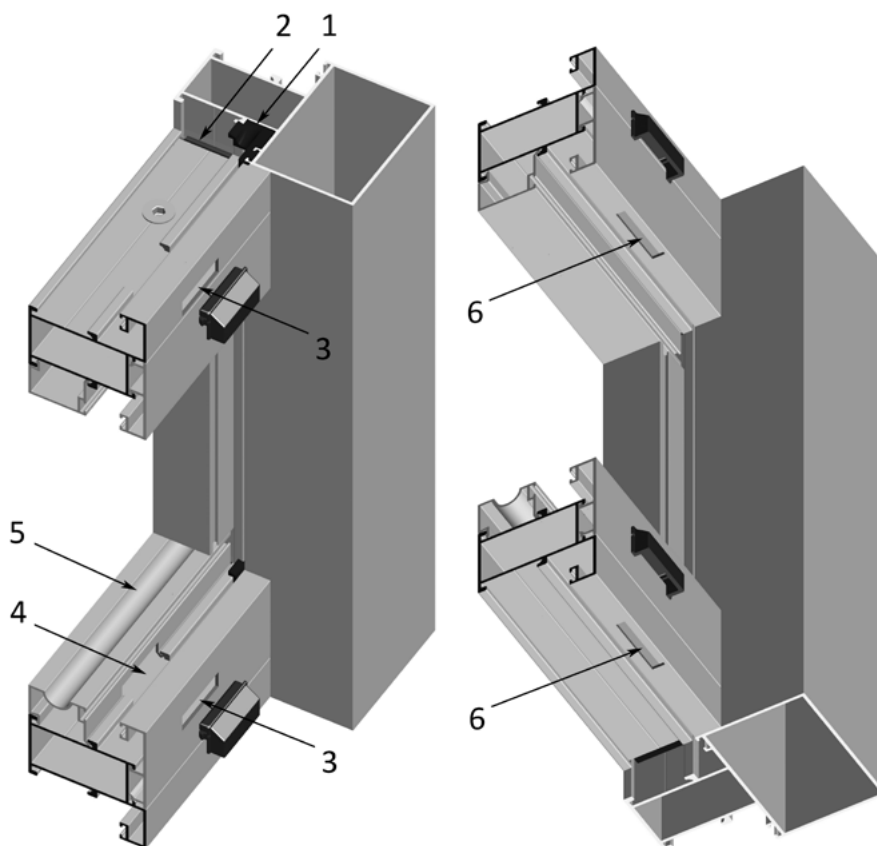


Рис. 16.23

Герметизация зазора между стойкой и ригелем осуществляется с помощью резиновой заглушки в зоне установки заполнения (поз. 1) и силиконового герметика в штапиковой зоне (поз. 2). Непосредственно с ригелей конденсат и влага выводятся наружу через дренажные отверстия (поз. 3). Для отвода влаги из штапиковой