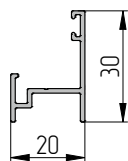
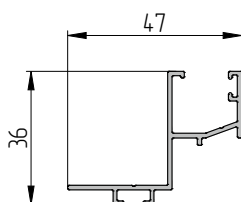
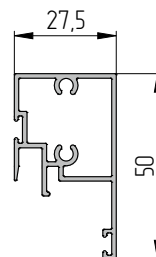
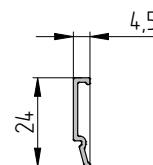
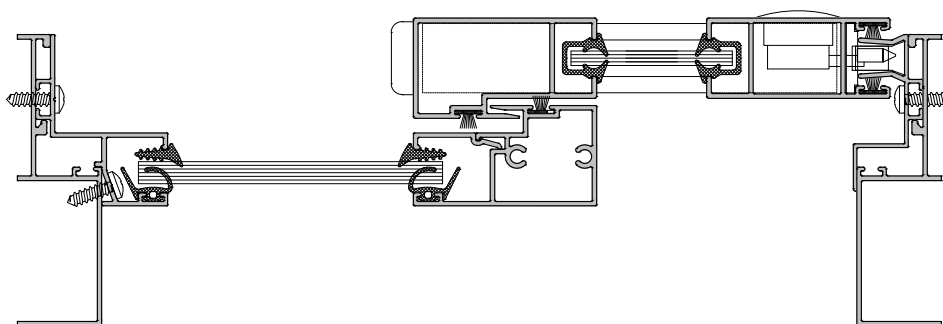
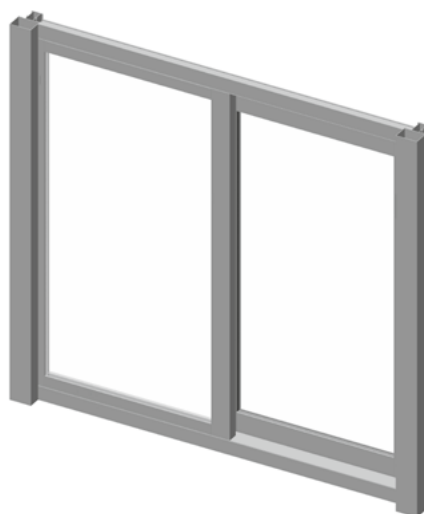
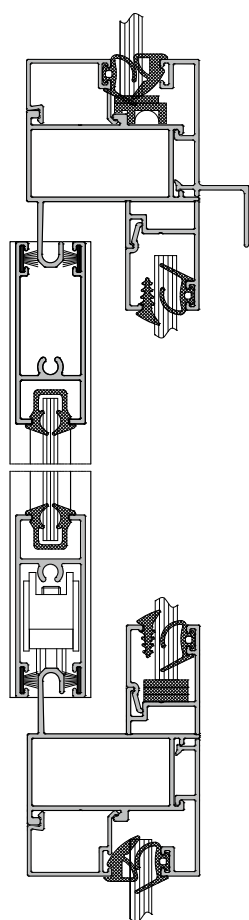

 AYPC.100.1213  
 $m = 0,570 \text{ кг}$ ,  $P = 220 \text{ мм}$ ,  
 $S = 2,11 \text{ см}^2$ 

 AYPC.100.1404  
 $m = 0,230 \text{ кг}$ ,  $P = 144 \text{ мм}$ ,  
 $S = 0,85 \text{ см}^2$ 

 AYPC.100.1405  
 $m = 0,380 \text{ кг}$ ,  $P = 237 \text{ мм}$ ,  
 $S = 1,41 \text{ см}^2$ 

 AYPC.100.1406  
 $m = 0,585 \text{ кг}$ ,  $P = 210 \text{ мм}$ ,  
 $S = 2,17 \text{ см}^2$ 

 AYPC.100.1605  
 $m = 0,098 \text{ кг}$ ,  $P = 62 \text{ мм}$ ,  
 $S = 0,36 \text{ см}^2$ 


Рис. 16.17

Предусмотрена возможность установки в каркас системы глухих заполнений толщиной от 4 до 28 мм. В качестве глухих заполнений используется стекло, стеклопакеты, сэндвич-панели, магнезитовые плиты и пр. Штапики витражной системы универсальны, могут быть использованы как для фиксации заполнения изнутри, так и для формирования опорной плоскости при установке заполнения снаружи, что возможно благодаря наличию паза под установку уплотнителя (рис. 16.18).

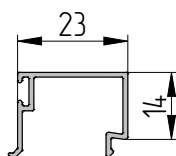
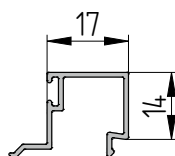
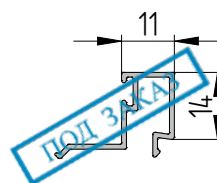
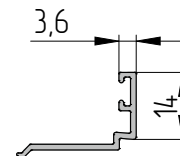

 AYPC.100.1601  
 $m = 0,179 \text{ кг}$ ,  $P = 132 \text{ мм}$ 

 AYPC.100.1602  
 $m = 0,178 \text{ кг}$ ,  $P = 131 \text{ мм}$ 

 AYPC.100.1603  
 $m = 0,178 \text{ кг}$ ,  $P = 131 \text{ мм}$ 

 AYPC.100.1604  
 $m = 0,149 \text{ кг}$ ,  $P = 95 \text{ мм}$ 

Рис. 16.18