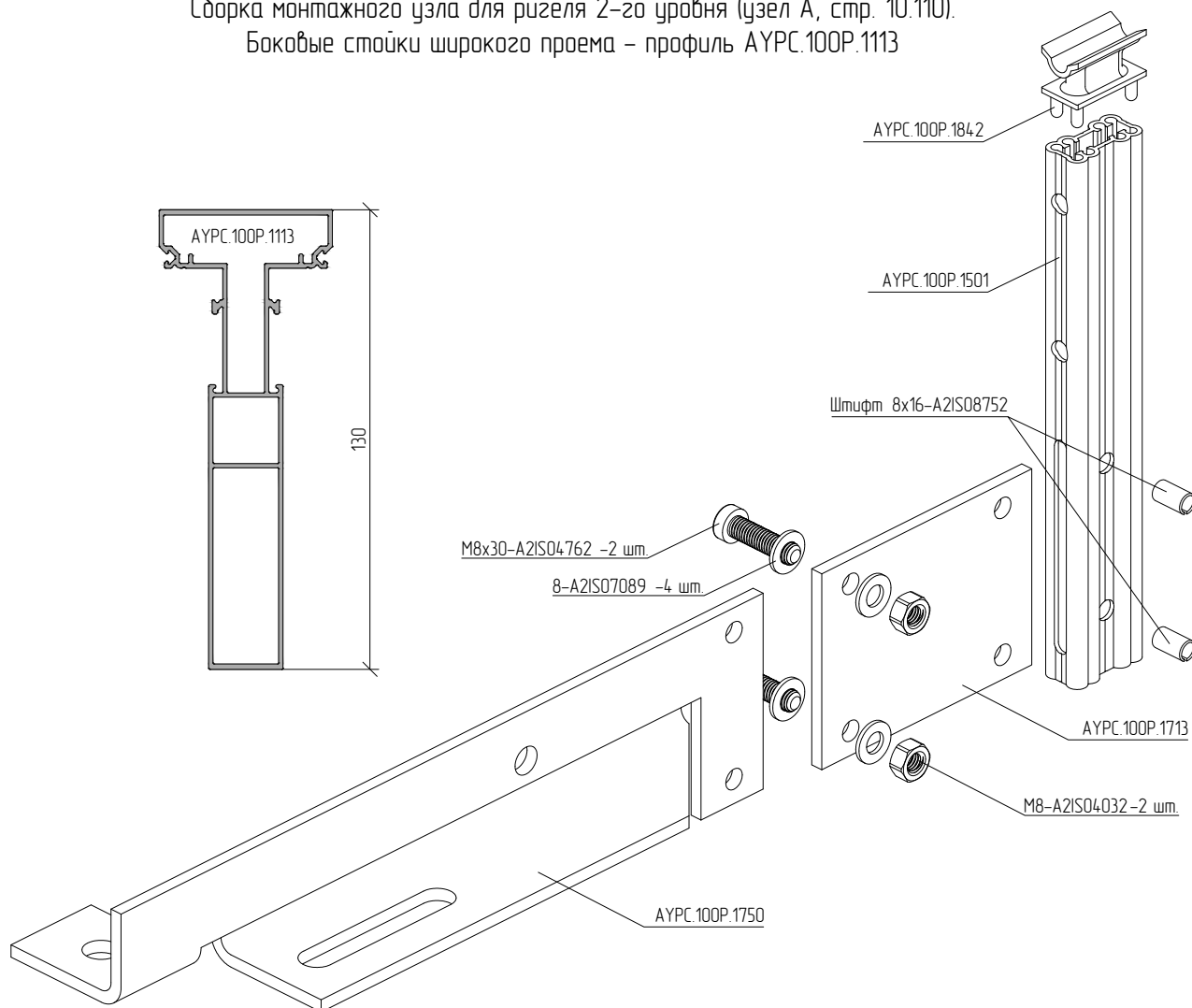
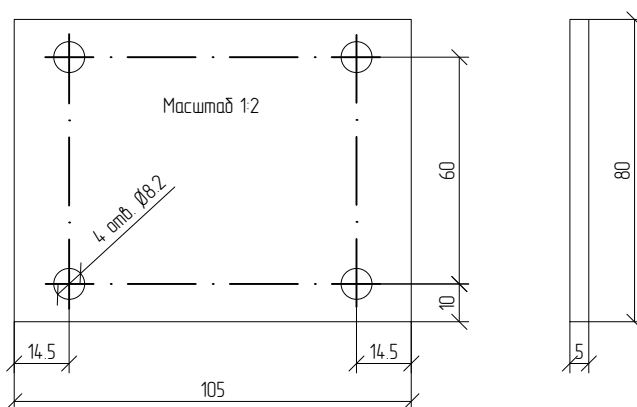


Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
 Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1113



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1713



1.Н14, h14, ±IT14/2.

2.Покрывое Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрытие двуслойное цинк-ламельное. Толщина покрытия 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).