

Технология производства работ

Приведенные ниже рекомендации даны для достаточно чистых поверхностей. Если исходные материалы сильно загрязнены, следует предварительно очистить их смесью изопропанола с водой.

1. Подготовка створки

- 1.1. Проверьте наличие всех необходимых инструментов и материалов.
- 1.2. Удостоверьтесь, что температура в помещении не ниже +15°C.
- 1.3. Очистите поверхность профиля АУРС.100.1405 (АУРС.100.1406) смесью изопропанол/вода (1:1 по объему).
- 1.4. Не снимая защитной пленки, прокатайте ленту по профилю АУРС.100.1405 (АУРС.100.1406) с помощью жесткого валика, или прижмите ее по всей длине пластмассовым ракелем ЗМ. Придавливание рукой или приложение неравномерного давления не даст должного результата. Прижимайте ленту в два этапа – первый прижим с небольшим усилием и второй – с максимальным, иначе возможно смещение ленты, еще не набравшей значительную адгезию.

2. Подготовка поверхности стекла

- 2.1. Стекло следует обработать силановым праймером для стекла; наносить в один слой салфеткой или тряпкой в минимальном количестве и дать высохнуть не менее 5 минут. Если нанесен избыток праймера, следует его немедленно, до высыхания, удалить сухой салфеткой.
- 2.2. Если стекло сильно загрязнено – перед обработкой силановым праймером следует очистить его ацетоном, гептаном или смесью изопропанола с водой (1:1).
- 2.3. После обработки силановым праймером на стекле не должно остаться мутных разводов – если это произошло, следует очистить стекло и нанести праймер заново.

3. Узловое соединение

- 3.1. Закрепите ленту на створку так, чтобы в каждом углу второй слой ленты перекрывал первый слой.
- 3.2. В каждом углу прорежьте верхний слой ленты вплотную к внутреннему краю нижнего слоя и удалите отрезанную часть. Если край нижнего слоя загнут вверх и может препятствовать плотному прилеганию стекла, следует также отрезать и удалить избыток ленты.
- 3.3. Аккуратно разгладьте и прижмите подрезанный участок ленты большим пальцем – края ленты срастятся при прижиге, обеспечивая дополнительную герметичность.
- 3.4. Прокатайте сделанный шов краем валика для обеспечения клеевого соединения, убедитесь, что обе кромки ленты соприкасаются.
- 3.5. Только после этого возможно удаление с ленты защитной пленки. Для начала удаления защитной пленки можно использовать материал Scotch-Brite.

4. Установка заполнения

- 4.1. Для точного расположения стекла на створке следует использовать направляющие (как вариант – рихтовочные подкладки), которые обеспечат правильное расположение стекла на профиле с первой попытки. После установки, корректировка положения стекла невозможна.
- 4.2. Перемещать стекло следует с помощью специальных устройств (присосок).
- 4.3. Для соединения следует поднять стекло, удалить защитную пленку с ленты и опустить стекло на створку.