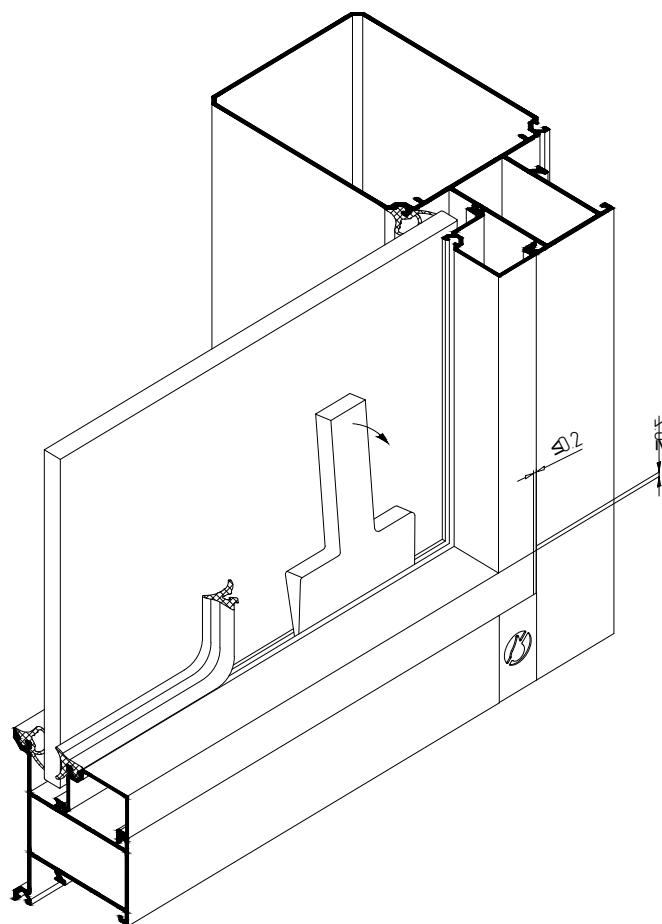
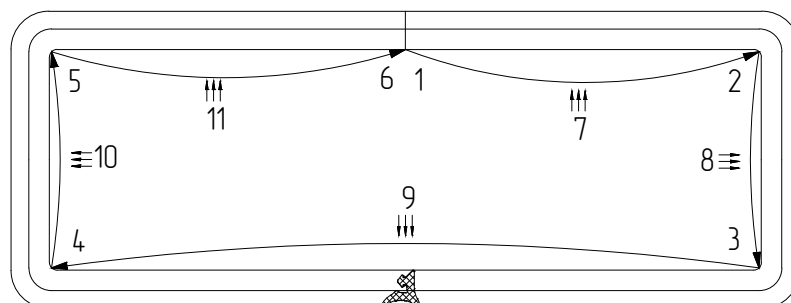


Обработка и установка уплотнителей под штапик



При отрезании уплотнителя оставлять 1% запаса по длине.

Не допускать деформаций уплотнителя.

Не растягивать уплотнитель при установке.

Не допускать зазоров по стыкам уплотнителя.

Зазоры по торцам штапиков не более 0.2 мм.