

Функциональные испытания решения (рис. 37) показали следующие результаты:

- для достижения высокой герметичности узла, посадку лотка водоотвода следует осуществлять на герметик;
- нанесение герметика в полость между заглушкой водоотвода и профилем следует производить под углом, поочередно в правую, а затем в левую сторону, до полного заполнения.

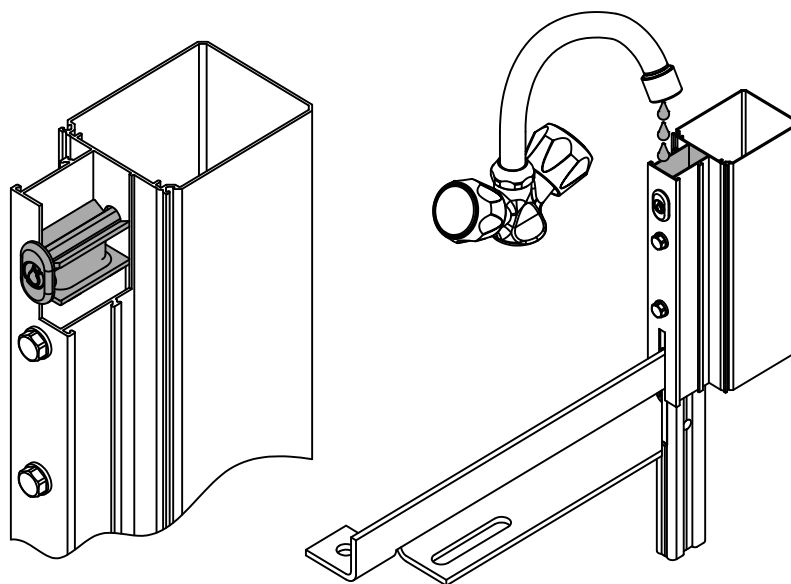


Рис. 37

Боковое расположение паза под наружный уплотнитель позволяет добиться высокой степени герметичности в месте теплового зазора, при этом уплотнитель в указанном месте не должен иметь разрыва (рис. 38).

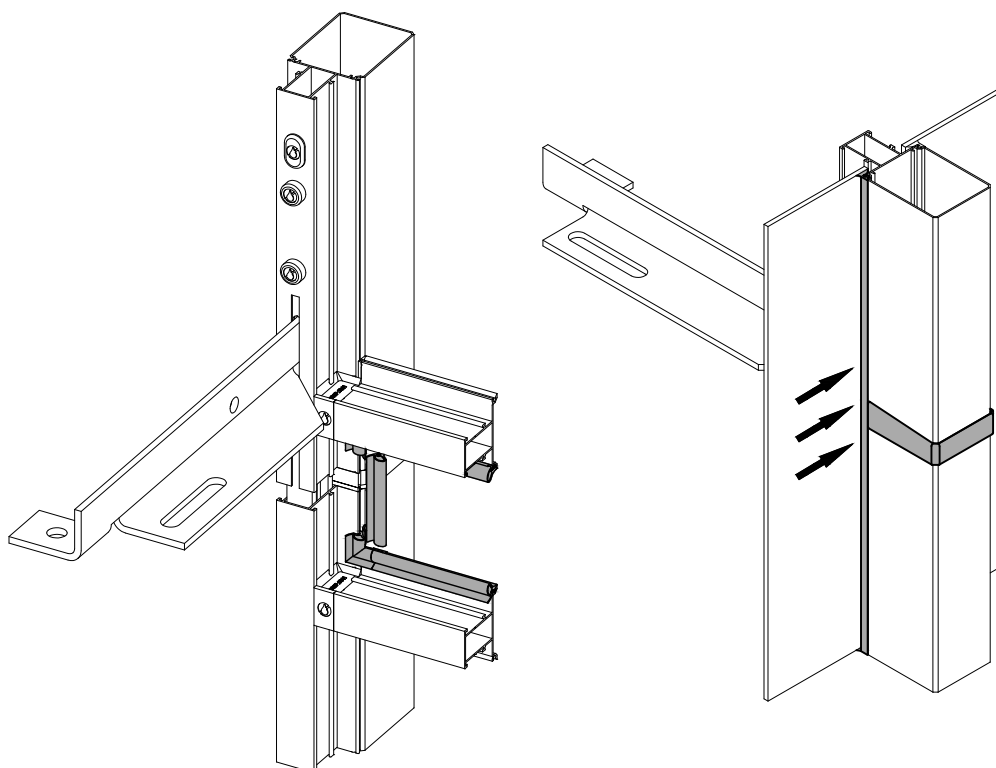


Рис. 38