

В системе ALT 100P реализован уникальный способ сборно-разборного соединения профилей. Способ позволяет производить установку и замену ригелей между жестко зафиксированными стойками витража. Способ сборно-разборного соединения профилей защищен патентом. Последовательность монтажа-демонтажа (рис. 12):

1. Во внутреннюю камеру ригеля с двух сторон заводятся закладные крепления на глубину, достаточную для беспрепятственного прохождения между выступами фурнитурного паза стоек.
2. Ригель частично заводится между стойками. Перед элементами зацепления закладные крепления выдвигаются в рабочее положение и фиксируются к ригелю.
3. Ригель задвигается в конечное положение, после чего закладные крепления фиксируются к стойкам, устанавливаются заглушки.

Демонтаж ригеля производится в обратной последовательности.

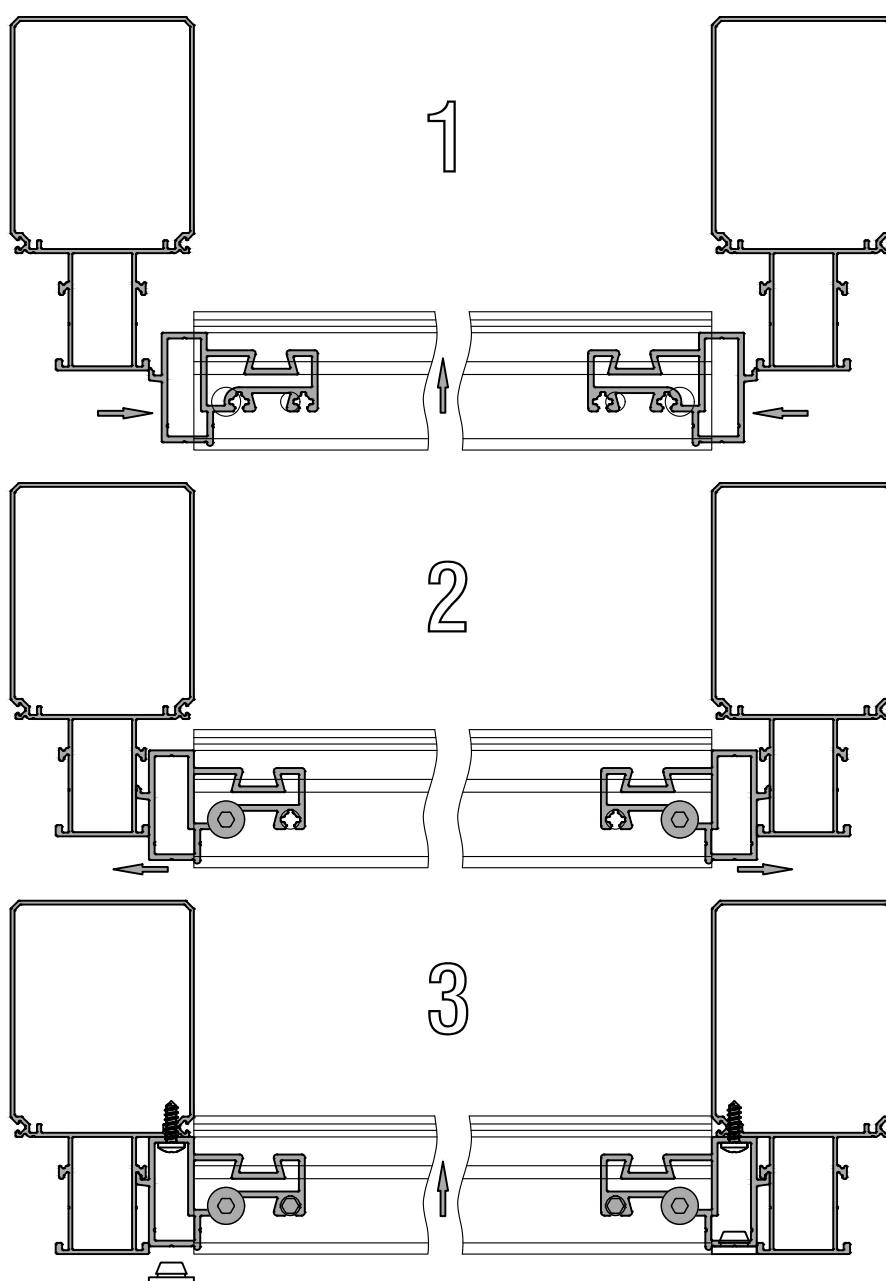


Рис. 12