

ALUTECH

Технический каталог

КОМПЛЕКСНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

| ALT 100 P



АЛТ 100 Р

АЛТ 100 Р

КОМПЛЕКСНОЕ
ОСТЕКЛЕНИЕ
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

ОБРАБОТКА
И СБОРКА

СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

СИСТЕМА АЛТ100Р

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (т1)

ДАННЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ



ALT 100 P
Комплексное остекление
балконов и лоджий

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

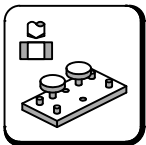
Информационные пиктограммы и обозначения	01.01.01
Используемые материалы	01.02.01
Описание каталога	01.03.01



Внимание



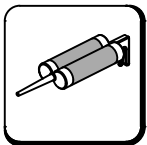
Пневматический
пресс



Кондуктор



Силиконовый герметик



2-компонентный
PUR-клей



Клей для EPDM



Выдержать время



Надавить на



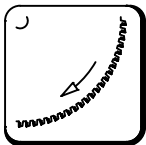
Очистить поверхность



Нанести клей



Нанести герметик



Отрезать



Отрезать



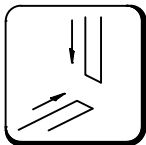
Сверлить



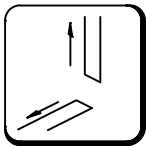
Надавить на



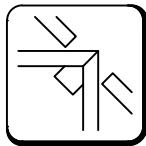
Отрезать/вырезать



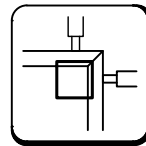
Соединить



Разъединить



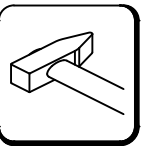
Обжать



Штифтовать



Аэрозоль



Ударить по



Алюминиевые профили

Алюминиевые профили изготовлены методом горячего прессования в соответствии с ГОСТ 22233-2025 из сплавов 6060 и 6063, состояние материала T6 или T66. Сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности. При производстве профилей используется исключительно первичный алюминий.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM). Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001. Используются для уплотнения заполнений, а также внутреннего и наружного притворов в примыкании створки и витражной конструкции.

Крепёжные элементы

Крепёжные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры, выполнены из нержавеющей стали марок А2 или А4.

Штучные изделия

В систему включено большое количество комплектующих, позволяющих качественно организовать монтаж конструкции, защитить каркас витража от продувания, попадания

влаги, а также декорировать места стыков. Наличие данных элементов в системе позволяет достичь самых высоких эксплуатационных характеристик.

Штучные изделия изготовлены из следующих материалов:

- **ABS** – соответствует ГОСТ 25621-83. Имеет высокие показатели износостойкости и прочности в сочетании с эластичностью, устойчив к воздействию влаги, кислот и масел, температура эксплуатации от -40 до $+90^{\circ}\text{C}$ с сохранением технических характеристик..
- **РА** (полиамид, может быть усилен стекловолокном) – Имеет диапазон рабочих температур от -30 до $+95^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+170^{\circ}\text{C}$). Прочность при растяжении может составлять от 110 до 230 МПа. Температура изгиба под нагрузкой $190-210^{\circ}\text{C}$.
- **TPV** – соответствует ГОСТ 30778-2001. ТПВ, один из перспективных видов термоэластопластов соединяет в себе уникальность функциональных свойств Термопласта и Эластомера. В большинстве случаев, Эластомером (мягкой фазой) выступает каучук EPDM, (жесткой фазой) Термопластом – Полипропилен (PP). Обладает превосходной стойкостью к УФ и Озоновому воздействию. Диапазон рабочих температур от -60 до $+130^{\circ}\text{C}$, поэтому TPV применяются как, в холодных, так и в теплых регионах.
- **Вспененный EPDM** – этилен-пропиленовый каучук. Основные преимущества: мягкий и качественный прижим по всему периметру; створки, не зависимо от размеров оконного блока; высокий диапазон допусков в зазоре; температурный диапазон эксплуатации от -60 до $+120^{\circ}\text{C}$; слабая чувствительность к быстрым температурным изменениям; устойчивость УФ излучению и озону; высокая прочность к механическим воздействиям; высокая восстанавливаемость после сжатия; на физико-механические свойства уплотнителя цвет наполнителя практически влияние не оказывает; высокая эластичность уплотнителей сохраняется многие годы, низкая остаточная деформация; полное отсутствие контактного выцветания уплотнителя как пластмассами, так и лаками (при контакте на ПВХ не остается черных следов,



а также не выцветает сам уплотнитель); область твердости по Шору располагается между 40–90 Shore; высокие показатели долговечности.

- **ISOLON** соответствует ТУ 2244-037-00203476-2012. Пенополиолефины, представляющие собой газонаполненные пластмассы, обладающие закрыто-ячеистой структурой. Вспененный полиэтилен безопасен для экологии и здоровья. Низкая паропроницаемость и водопоглощение (не превышает 1%). Долговечность до 80 лет. Сохранение материалом эксплуатационных характеристик в температурном диапазоне $-60 - +100^{\circ}\text{C}$.
- **Стали с цинк-ламельным покрытием.** Стали с цинк-ламельным покрытием — покрытие обеспечивает надежную защиту от коррозии, относится к типу неэлектролитических. Состоит из смеси чешуек (ламелей) цинка и алюминия, соединённых неорганическим связующим компонентом.

Покрытие поверхности профилей

Поверхности профилей защищаются от коррозии при помощи различных видов покрытий поверхности профилей:

- защитно-декоративного покрытия на основе порошковых красителей в соответствии с ГОСТ 9.410-88, покрытие — не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74, толщина покрытия — не менее 60 мкм, адгезия покрытия — не более 1 балла по ГОСТ 15140-78. Возможна окраска в любой цвет по шкале RAL. Компания ALUTECH имеет сертификат Qualicoat на порошковое полимерное покрытие

(международная ассоциация осуществляет добровольную сертификацию компаний и проводит постоянные аудиты производств на предмет соответствия высоким стандартам качества);

- **анодирование** — анодирование — электрохимический процесс образования на поверхности металла слоя защитной оксидной пленки. В ассортименте имеются 9 различных цветов анодированного покрытия. Есть возможность различных способов обработки поверхности: химическое травление, дробеметная обработка и крацевание. Качество получаемых покрытий соответствует стандартам Qualanod.
- **декорирование «под дерево»** — полимерное декоративное покрытие «под дерево» наносится на поверхность алюминиевого профиля при помощи специального оборудования. Возможен выбор 5 цветовых тонов. Качество получаемых покрытий соответствует стандартам Qualicoat.

Защитные меры

Для защиты поверхности профилей используются полимерные защитные плёнки, которые должны после монтажа удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профилей. При монтаже беречь изделия от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.д. После сборки и монтажа изделие должно очищаться и протираться специальной жидкостью.



Особенности системы ALT 100 P

В данном техническом каталоге представлена система для комплексного остекления балконов и лоджий ALT 100P:

Система ALT 100P предназначена для изготовления панорамного и сквозного многоэтажного остекления балконов и лоджий. Особенность системы – отсутствие протечек. ALT 100P сочетает в себе преимущества стоечно-ригельных фасадных систем и оконных систем. Заполнения устанавливаются в каркас и фиксируются штапиками изнутри помещения. Многоэтажный витраж собирается из отдельных балконных блоков. Сборка балконных блоков может производиться как на объекте, так и в цеху предприятия-переработчика. Установка балконных блоков производится изнутри помещения, без использования лесов, что значительно упрощает, ускоряет и удешевляет монтаж.

Система состоит из алюминиевых профилей без терморыва. Прочностные и инерционные характеристики базовых профилей системы удовлетворяют требованиям сквозного многоэтажного остекления 80-ти метровых зданий, с высотой этажа до 3,2 м, находящихся в любом климатическом районе.

Номенклатура профилей стоек системы ALT 100P включает в себя профили с усиливающими камерами, выступающими как наружу, так и внутрь за плоскость элементов заполнения.

В системе ALT 100P водоотвод осуществляется через внутреннюю камеру ригеля, герметично замкнутую по торцам. Эффективность водоотвода повышается за счет наличия дренажного отверстия в штапиковой зоне.

Высокие показатели герметичности обуславливаются наличием инновационных запатентованных решений с применением большого количества комплектующих из высококачественных материалов.

В систему ALT 100P интегрируются: поворотно-откидная классические створки, скрытая створка, створка с ПВХ-пазом, откатные классические и усиленные створки. Система имеет возможность применения двух видов фурнитурных пазов: классический «Provedal» и «Provedal-ПВХ» с осью 9мм.

Отличительной особенностью системы ALT100P является простота обработки и сборки профилей в готовую конструкцию исключая какие-либо сложные фрезеровки и обработки.

Указанные в данном каталоге размеры, периметры, массы и инерционные характеристики профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

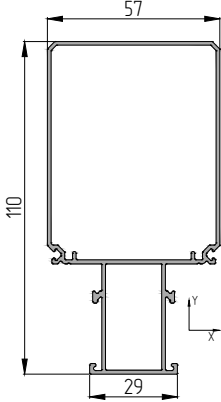
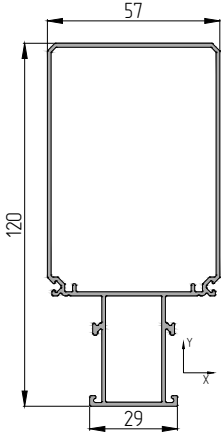
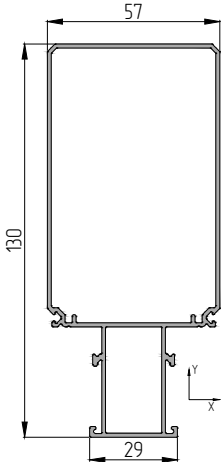
Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы в данном издании принадлежат разработчику системы. Запрещается несанкционированное тиражирование..

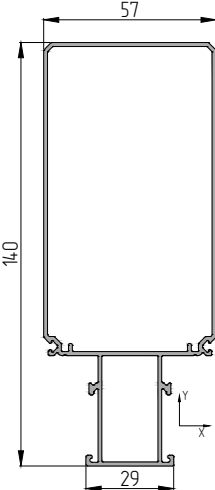
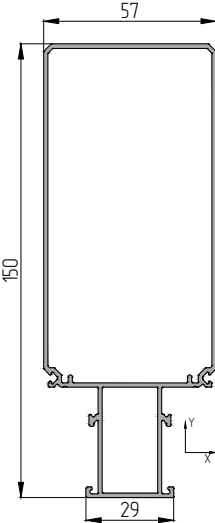
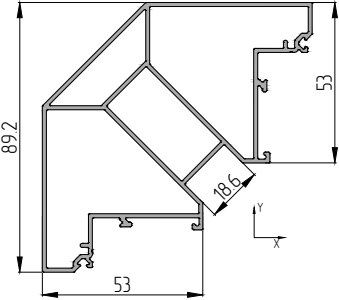


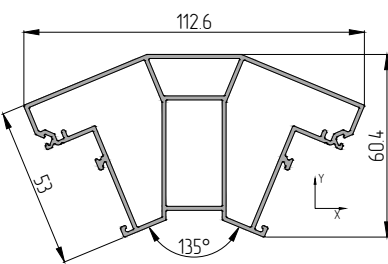
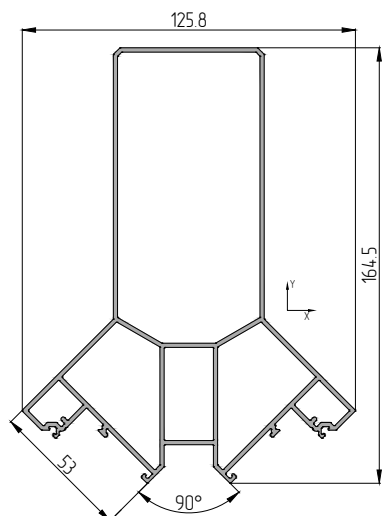
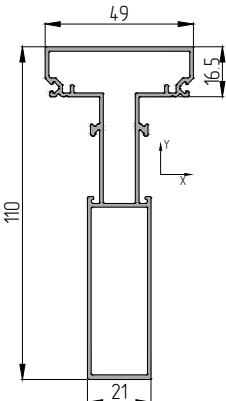
ALT 100 P
Комплексное остекление
балконов и лоджий

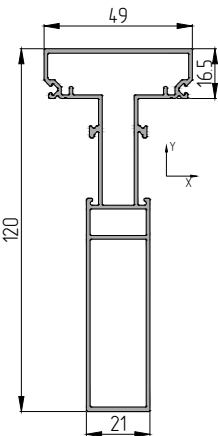
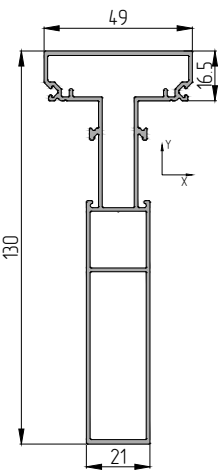
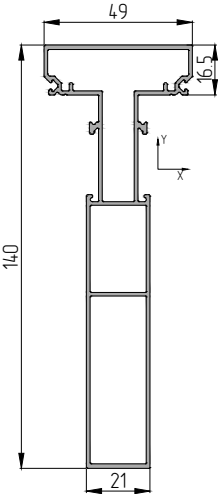
ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

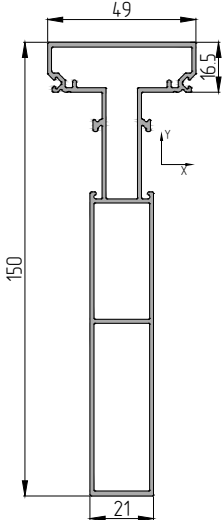
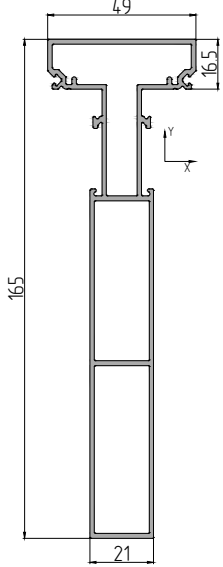
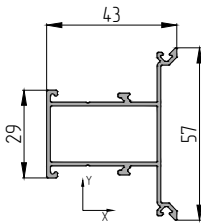
Данные для заказа: Профили алюминиевые	02.01.01
Данные для заказа: Уплотнители	02.01.14
Данные для заказа: Штучные изделия не алюминиевые	02.01.16
Данные для заказа: Метизы	02.01.28
Данные для заказа: Штучные изделия алюминиевые	02.01.29
Данные для заказа: Химическая продукция.	02.01.32
Данные для заказа: Фурнитура	02.01.34
Данные для заказа: Оборудование	02.01.62

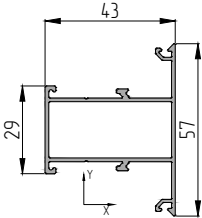
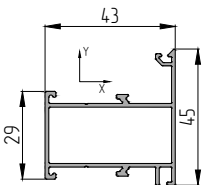
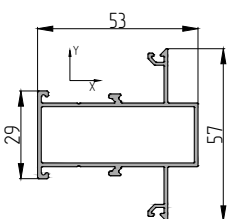
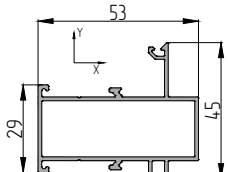
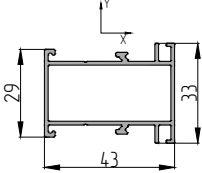
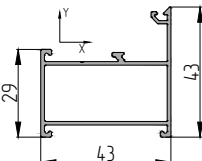
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль стойки АУРС.100P.1101 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10118200 10118221 10118231 101182808	1285	6.5	388	60.8	18.7	10.75	6.56	2	13	17.2 17.8 17.8 17.2
Профиль стойки АУРС.100P.1102 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122500 10122521 10122531 101225808	1342	6.5	408	78.6	20.7	12.75	7.3	2	13	18.0 18.6 18.6 18.0
Профиль стойки АУРС.100P.1103 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122600 10122621 10122631 101226808	1455	6.5	429	99.2	23.9	14.9	8.39	2	13	19.5 20.2 20.2 19.5

Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль стойки АУРС.100Р.1104 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119100 10119121 10119131 101191808	1525	6.5	449	1210	25.9	16.79	9.09	2	13	20.4 21.1 21.1 20.4
Профиль стойки АУРС.100Р.1105 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119200 10119221 10119231 101192808	1720	6.5	469.0	158.4	30	20.66	10.53	2	13	23.0 23.8 23.8 23.0
Профиль стойки АУРС.100Р.1107 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119300 10119321 10119331 101193808	1768	6.5	403	45.3	45.3	9.1	9.1	1	6.5	11.8 12.2 12.2 11.8

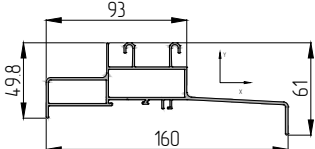
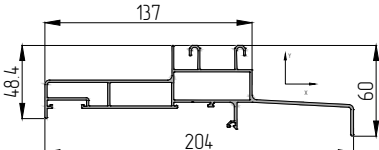
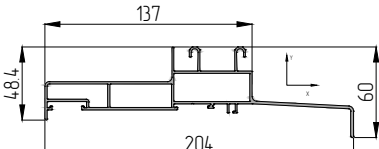
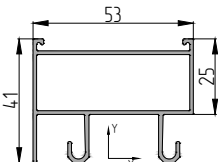
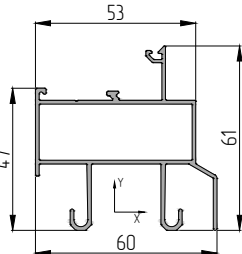
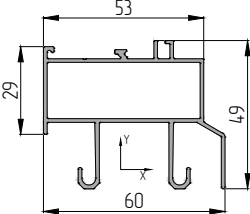
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль стойки АУРС.100P.1108 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119400 10119421 10119431 101194808	1589	6.5	367	18.8	48.8	5.6	8.67	1	6.5	10.6 10.9 10.9 10.6
Профиль стойки АУРС.100P.1109 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	14.122300 14.122321 14.122331 14.1223808	3.015	6.5	601	289.3	112.3	28.9	17.9	1	6.5	20.2 20.7 20.7 20.2
Профиль стойки АУРС.100P.1111 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119600 10119621 10119631 101196808	1.250	6.5	375	60.2	6.8	9.1	2.78	2	13	16.7 17.3 17.3 16.7

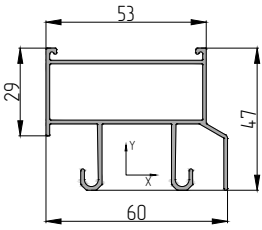
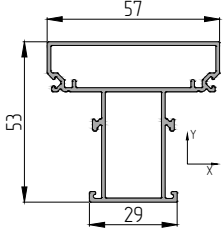
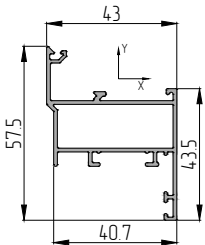
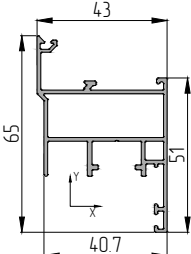
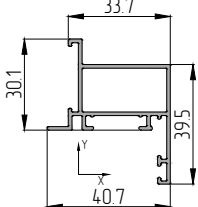
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль стойки АУРС.100Р.1112 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119500 10119521 10119531 101195808	1377	6.5	395	75.8	7.1	10.64	2.9	2	13	18.4 19.1 19.1 18.4
Профиль стойки АУРС.100Р.1113 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119700 10119721 10119731 101197808	1448	6.5	415	94.2	7.3	12.23	2.98	2	13	19.4 20.1 20.1 19.4
Профиль стойки АУРС.100Р.1114 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119800 10119821 10119831 101198808	1487	6.5	435	114.9	7.6	13.9	3.1	2	13	19.9 20.6 20.6 19.9

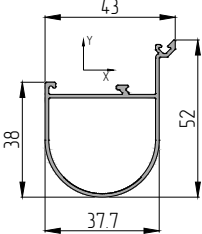
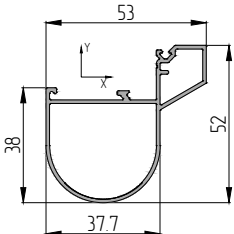
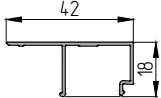
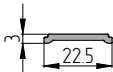
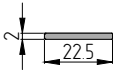
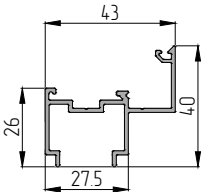
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль стойки АУРС.100P.1115 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10119900 10119921 10119931 101199808	1.700	6.5	455	148.7	8.3	16.87	3.39	2	13	22.8 23.5 23.5 22.8
Профиль стойки АУРС.100P.1116 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10123700 10123721 10123731 101237808	1.978	6.5	485	202.5	9.3	21.1	3.8	2	13	26.5 27.3 27.3 26.5
Профиль ригеля АУРС.100P.1201 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10118300 10118321 10118331 101183808	0.621	6.5	264	4.53	5.14	1.59	2.19	4	26	16.6 17.5 17.5 16.6

Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль ригеля АУРС.100Р.1202 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10120000 10120021 10120031 101200808	0.646	6.5	277	4.56	6.32	16	2.48	4	26	17.3 18.2 18.2 17.3
Профиль ригеля АУРС.100Р.1203 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10120100 10120121 10120131 101201808	0.611	6.5	251	3.35	5.85	126	2.41	4	26	16.4 17.2 17.2 16.4
Профиль ригеля АУРС.100Р.1204 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	14135300 14135321 14135331 141353808	0.720	6.5	297	4.80	8.32	168	2.94	4	26	19.3 20.3 20.3 19.3
Профиль ригеля АУРС.100Р.1205 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	14135400 14135421 14135431 141354808	0.680	6.5	270	3.59	8.00	13	2.9	4	26	18.2 19.1 19.1 18.2
Профиль ригеля АУРС.100Р.1206 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	14147400 14147421 14147431 141474808	0.576	6.5	255	2.28	5.30	138	2.3	4	26	15.4 15.8 15.8 15.4
Профиль ригеля АУРС.100Р.1207 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10124800 10124821 10124831 101248808	0.573	6.5	228	2.94	5.69	1.15	2.39	4	26	15.3 16.1 16.1 15.3

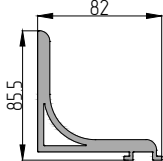
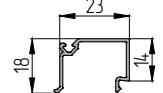
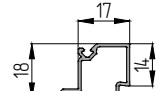
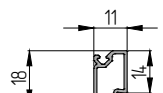
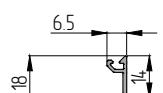
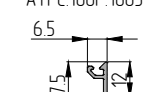
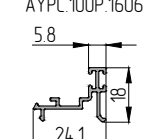
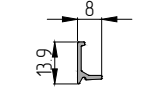
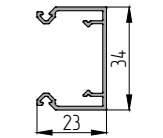
02.01.07

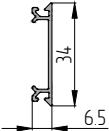
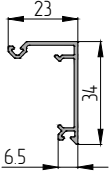
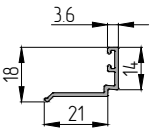
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль ригеля АУРС.100Р.1216 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10120700 10120721 10120731 101207808	1620	6.5	592	11.1	129.7	3.57	14.4	2	13	21.7 22.6 22.6 21.7
Профиль ригеля АУРС.100Р.1217 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10120800 10120821 10120831 101208808	2.128	6.5	726	12.8	263.1	4.16	23.94	2	13	28.5 29.7 29.7 28.5
Профиль ригеля АУРС.100Р.1218 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10120900 10120921 10120931 101209808	2.123	6.5	702	11.8	260.5	3.91	23.51	2	13	28.4 29.5 29.5 28.4
Профиль ригеля АУРС.100Р.1219 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10125000 10125021 10125031 101250808	0.745	6.5	305	4.44	9.71	2.11	3.54	4	26	19.9 20.9 20.9 19.9
Профиль ригеля АУРС.100Р.1221 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121000 10121021 10121031 101210808	0.895	6.5	405	8.61	11.56	2.55	3.69	4	26	24.0 25.2 25.2 24.0
Профиль ригеля АУРС.100Р.1222 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121100 10121121 10121131 101211808	0.874	6.5	378	6.91	11.36	2.69	3.69	4	26	23.4 24.6 24.6 23.4

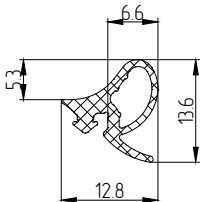
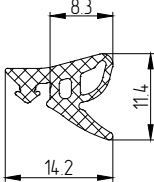
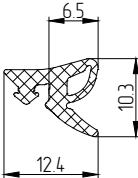
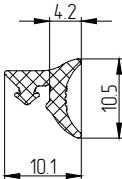
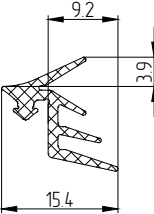
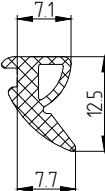
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль ригеля АУРС.100P.1223 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10125100 10125121 10125131 101251808	0.832	6.5	356	6.24	11.76	2.54	3.88	4	26	22.8 23.4 23.4 22.8
Профиль ригеля АУРС.100P.1231 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122900 10122921 10122931 101229808	0.888	6.5	277	10.4	8.30	3.33	2.91	4	26	23.8 24.7 24.7 23.8
Профиль створки АУРС.100P.1301 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10118400 10118421 10118431 101184808	0.665	6.5	295	4.2	6.4	1.41	2.8	4	26	17.8 18.7 18.7 17.8
Профиль створки АУРС.100P.1303 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121300 10121321 10121331 101213808	0.781	6.5	332	6.3	7.3	1.84	3.04	4	26	20.9 22.0 22.0 20.9
Профиль створки АУРС.100P.1304 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10118900 10118921 10118931 101189808	0.538	6.5	244	2.7	3.4	1.04	1.36	4	26	14.4 15.2 15.2 14.4

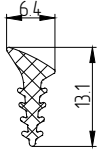
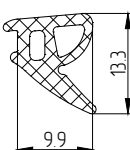
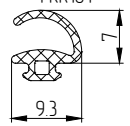
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.01 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121400 10121421 10121431 101214808	0.525	6.5	201	4.2	4.2	157	194	4	26	14.1 14.7 14.7 14.1
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.02 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121500 10121521 10121531 101215808	0.652	6.5	216	5.6	6.9	196	258	4	26	17.5 18.1 18.1 17.5
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.03 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121600 10121621 10121631 101216808	0.216	6.5	159	-	-	-	-	8	52	11.5 12.6 12.6 11.5
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.04 	00 RAL9016 RAL9006 A00-E6	10121700 10121721 10121731 101217806	0.127	6.5	79.5	-	-	-	-	32	208	27.2 29.3 29.3 27.2
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.05 	A05-E6	101190856	0.126	6.5	51	-	-	-	-	8	52	6.8
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.06 	A05-E6	101232856	0.121	6.5	49	-	-	-	-	8	52	6.5
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.07 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121800 10121821 10121831 101218808	0.484	6.5	274	-	-	-	-	8	52	25.9 27.7 27.7 25.9

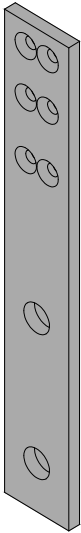
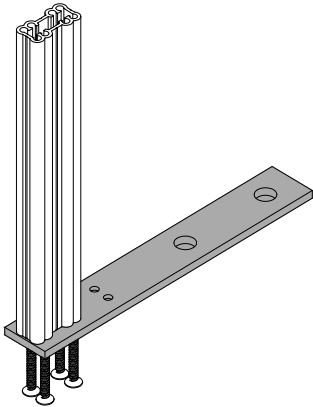
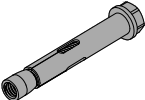
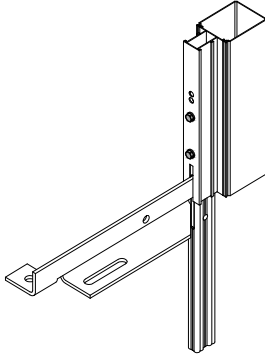
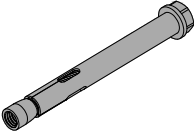
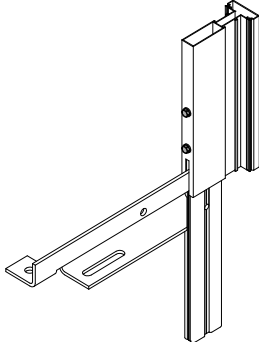
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль вспомогательный АУРС.100P.1408 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10123800 10123821 10123831 101238808	0.640	6.5	345	-	-	-	-	4	26	17.1 18.2 18.2 17.1
Профиль вспомогательный АУРС.100P.1409 	00	10124700	0.266	6.5	152.3	-	-	-	-	12	78	214
Профиль усилителя АУРС.100P.1501 	00	10118500	0.577	3.1	108	2.8	0.8	161	0.89	8	24.8	14.7
Профиль крепления импоста АУРС.100P.1502 	00	10118600	1034	3.1	226	-	-	-	-	4	12.4	13.2
Профиль угловой АУРС.100P.1503 	00	10118800	1989	3.1	302	-	-	-	-	2	6.2	12.7
Профиль усилителя АУРС.100P.1504 	00	10123000	0.765	3.1	14.9	9.2	1.3	3.35	14.4	8	24.8	19.5

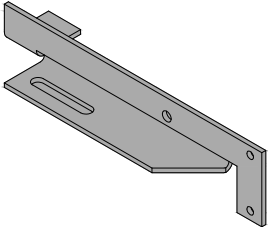
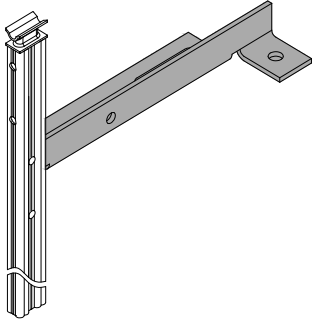
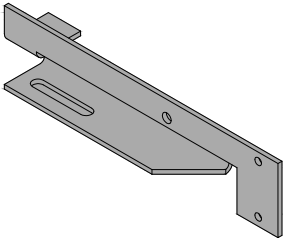
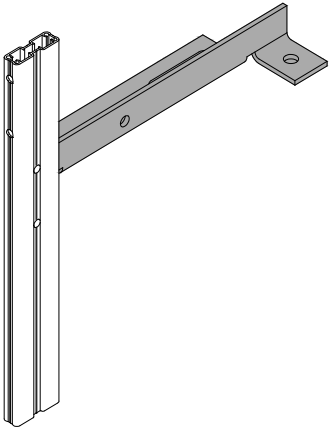
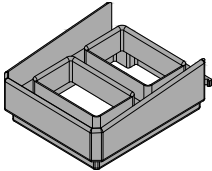
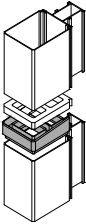
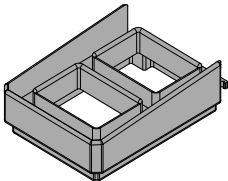
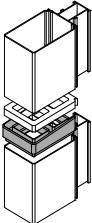
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.1505 	00	10123900	3.192	3.1	332	7.1	7.4	-	-	1	3.1	10.2
Профиль штапика АУРС.100Р.1601 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10118700 10118721 10118731 101187808	0.176	6.5	129	-	-	-	-	16	104	18.8 20.5 20.5 18.8
Профиль штапика АУРС.100Р.1602 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10121900 10121921 10121931 101219808	0.171	6.5	127	-	-	-	-	18	117	20.6 22.5 22.5 20.6
Профиль штапика АУРС.100Р.1603 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122000 10122021 10122031 101220808	0.171	6.5	127	-	-	-	-	16	104	18.3 20.0 20.0 18.3
Профиль штапика АУРС.100Р.1604 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122100 10122121 10122131 101221808	0.149	6.5	99	-	-	-	-	24	156	23.9 25.9 25.9 23.9
Профиль штапика АУРС.100Р.1605 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122200 10122221 10122231 101222808	0.092	6.5	60	-	-	-	-	16	104	9.9 10.6 10.6 9.9
Профиль штапика АУРС.100Р.1606 	00 A05-E6	10122300 101223856	0.177	6.5	129	-	-	-	-	20	130	23.7 23.7
Профиль штапика АУРС.100Р.1607 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10122400 10122421 10122431 101224808	0.074	6.5	45	-	-	-	-	20	130	9.9 10.5 10.5 9.9
Профиль штапика АУРС.100Р.1608 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10123300 10123321 10123331 101233808	0.320	6.5	207	-	-	-	-	8	52	17.2 18.5 18.5 17.2

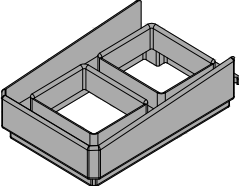
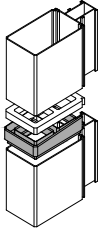
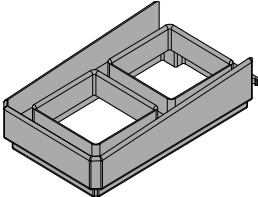
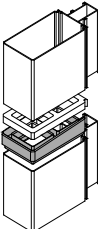
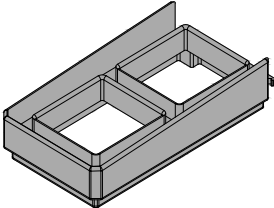
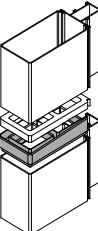
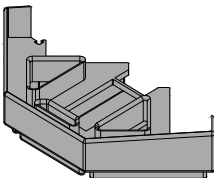
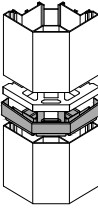
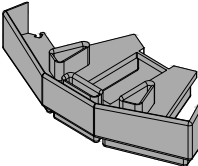
Наименование, артикул, эскиз	Цвет профиля	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Длина хлыста, м.п.	Внешний периметр, мм	Момент инерции, см ⁴		Момент сопротивления, см ³		Количество в упаковке		Масса в упаковке брутто, кг
						Jx	Jy	Wx	Wy	шт.	м.п.	
Профиль штапика АУРС.100Р.1609 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10123400 10123421 10123431 101234808	0.168	6.5	111	-	-	-	-	12	78	13.5 14.5 14.5 13.5
Профиль штапика АУРС.100Р.1610 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10123500 10123521 10123531 101235808	0.240	6.5	159	-	-	-	-	8	52	12.8 13.9 13.9 12.8
Профиль штапика АУРС.100.1604 	00 RAL9016 RAL9006 A00-D6	10115300 10115321 10115331 101153808	0.147	6.5	95	-	-	-	-	16	104	15.7 17.0 17.0 15.7

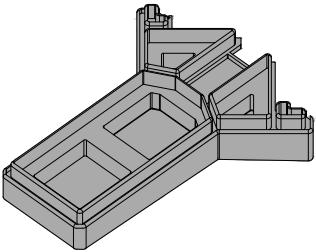
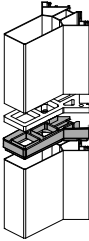
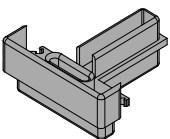
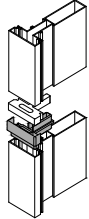
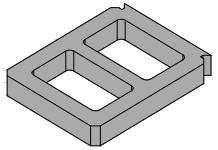
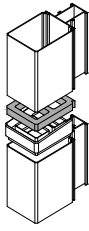
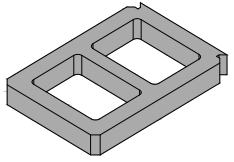
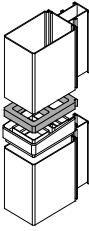
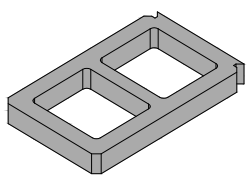
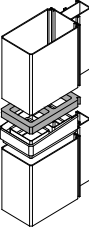
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Количество в упаковке, м.п.	Масса в упаковке нетто, кг
Уплотнитель резиновый EPDM FRK100P1 	-	10184800	0.066	150	10.20
Уплотнитель резиновый EPDM FRK100P2 	-	10184900	0.083	150	12.75
Уплотнитель резиновый EPDM FRK100P3 	-	10185000	0.069	200	14.20
Уплотнитель резиновый EPDM FRK100P4 	-	10185100	0.052	250	13.50
Уплотнитель резиновый EPDM FRK100P5 	-	10185200	0.070	100	7.20
Уплотнитель резиновый EPDM FRK36 	-	11216300	0.063	250	16.25

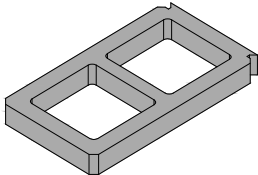
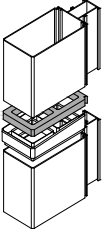
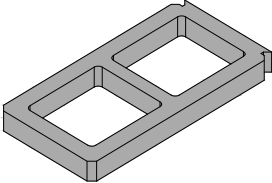
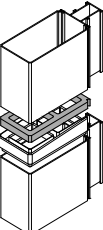
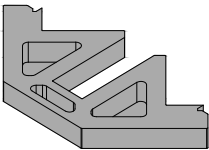
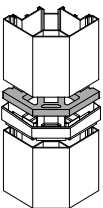
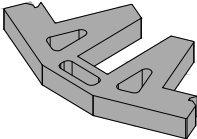
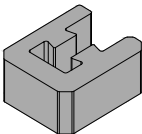
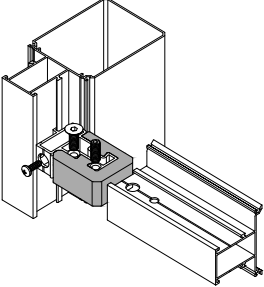
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг/м.п.	Количество в упаковке, м.п.	Масса в упаковке нетто, кг
Уплотнитель резиновый EPDM FRK38 	-	10415500	0.045	400	18.4
Уплотнитель резиновый EPDM FRK67 	-	11216600	0.081	200	16.6
Уплотнитель резиновый EPDM FRK184 	-	10179500	0.042	400	17.2

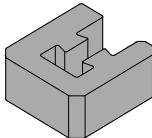
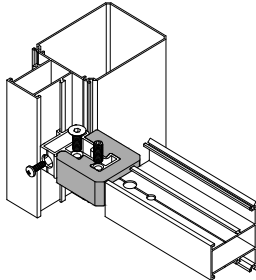
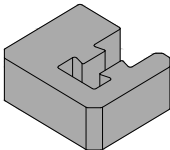
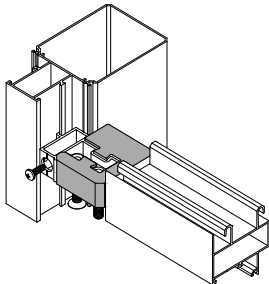
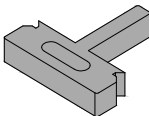
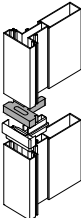
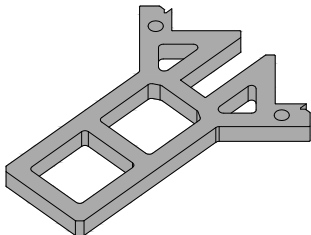
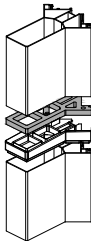
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Пластина АУРС 100Р.1701 	-	10187100	0.243	шт.	200	50	
							Для профилей
							АУРС 100Р.1501, АУРС 100Р.1504
Анкер клиновой (нерж.) АУРС 100Р.1704 	-	10186400	0.019	100 шт.	1	0.06	
							Для профилей стоек
							АУРС 100Р.1101, АУРС 100Р.1102, АУРС 100Р.1103, АУРС 100Р.1104, АУРС 100Р.1105, АУРС 100Р.1107, АУРС 100Р.1108
Анкер клиновой (нерж.) АУРС 100Р.1705 	-	10186500	0.024	100 шт.	1	0.03	
							Для профилей стоек
							АУРС 100Р.1111, АУРС 100Р.1112, АУРС 100Р.1113, АУРС 100Р.1114, АУРС 100Р.1115, АУРС 100Р.1116

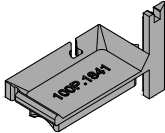
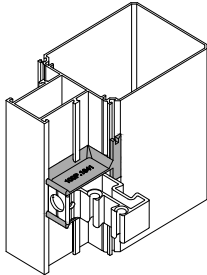
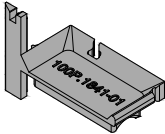
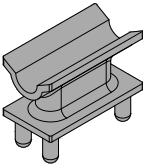
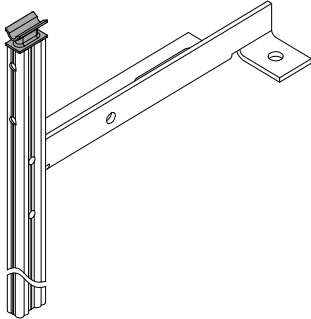
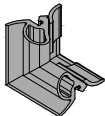
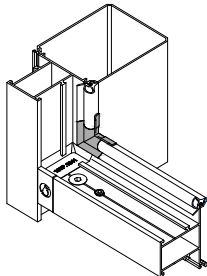
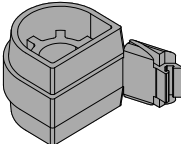
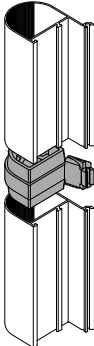
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Кронштейн АУРС.100P.1750 	-	10181100	0.951	шт.	30	29.4	
							Для профиля усилителя
							АУРС.100P.1501/АУРС.100P.1901
Кронштейн АУРС.100P.1751 	-	10185300	1.013	шт.	1	1.04	
							Для профиля усилителя
							АУРС.100P.1504/АУРС.100P.1911
Заглушка (РА) АУРС.100P.1801 	RAL9005 RAL9016	10181200 10181201	0.026	шт.	50	1.35	
							Для профиля стойки
							АУРС.100P.1101
Заглушка (РА) АУРС.100P.1802 	RAL9005 RAL9016	10181300 10181301	0.029	шт.	50	1.50	
							Для профиля стойки
							АУРС.100P.1102

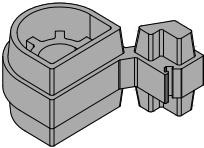
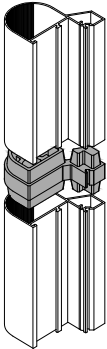
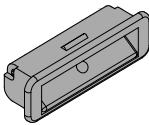
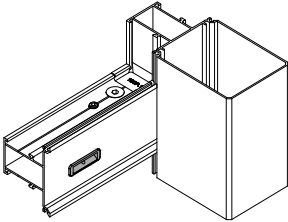
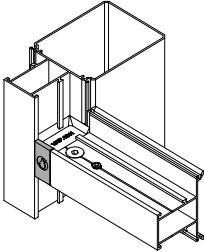
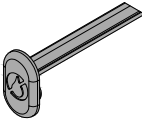
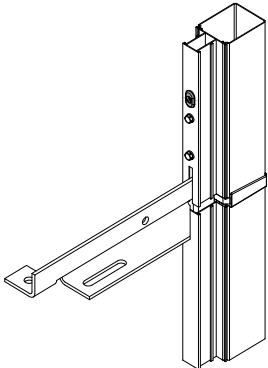
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1803 	RAL9005 RAL9016	10181400 10181401	0.031	шт.	50	1.60	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1103
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1804 	RAL9005 RAL9016	10181500 10181501	0.034	шт.	50	1.75	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1104
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1805 	RAL9005 RAL9016	10181600 10181601	0.036	шт.	50	1.85	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1105
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1807 	RAL9005 RAL9016	10181700 10181701	0.036	шт.	20	0.74	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1107
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1808 	RAL9005 RAL9016	10181800 10181801	0.030	шт.	20	0.62	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1108

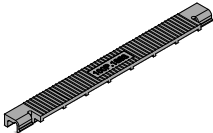
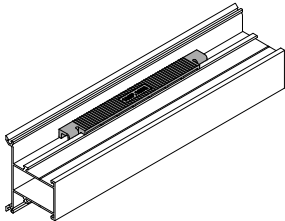
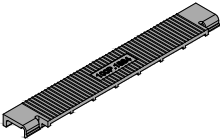
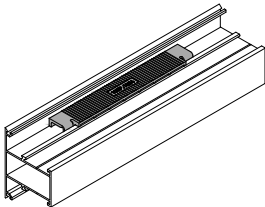
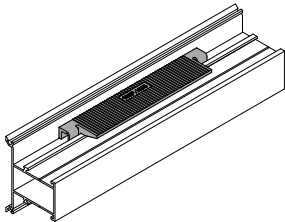
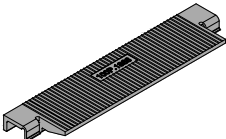
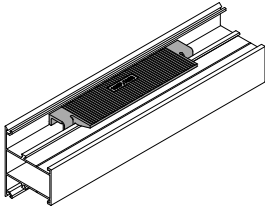
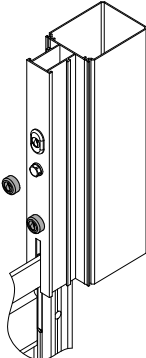
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке друтто, кг	Применение
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1809 	RAL9005	14122400	0.069	шт.	10	0.71	
	RAL9016	14122401					Для профилей стоек
							АУРС.100Р.1109
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1811 	RAL9005	10181900	0.014	шт.	50	0.70	
	RAL9016	10181901					Для профилей стоек
							АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100Р.1821 	-	10182000	0.029	шт.	50	1.50	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1101
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100Р.1822 	-	10182100	0.031	шт.	50	1.60	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1102
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100Р.1823 	-	10182200	0.034	шт.	50	1.75	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1103

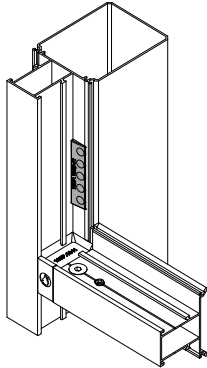
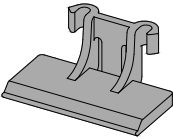
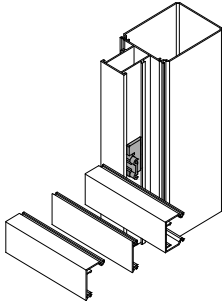
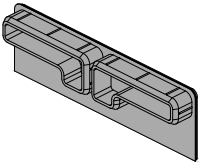
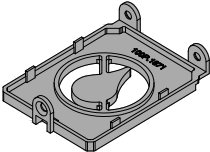
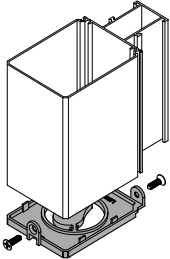
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС 100Р.1824 	-	10182300	0.036	шт.	50	1.85	
							Для профиля стойки
							АУРС 100Р.1104
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС 100Р.1825 	-	10182400	0.038	шт.	50	1.95	
							Для профиля стойки
							АУРС 100Р.1105
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС 100Р.1827 	-	10182500	0.040	шт.	20	0.82	
							Для профиля стойки
							АУРС 100Р.1107
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС 100Р.1828 	-	10182600	0.037	шт.	20	0.76	
							Для профиля стойки
							АУРС 100Р.1108
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС 100Р.1829 	-	10182700	0.007	шт.	50	0.35	
							Для профиля ригеля
							АУРС 100Р.1201, АУРС 100Р.1231

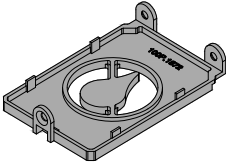
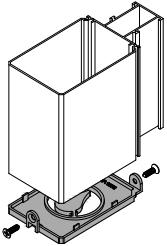
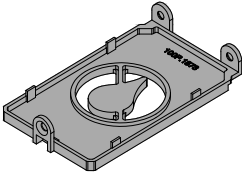
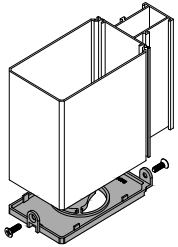
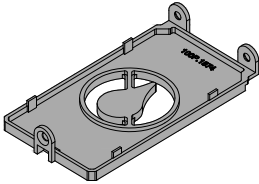
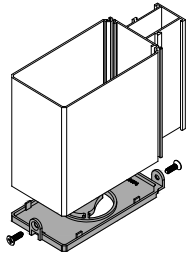
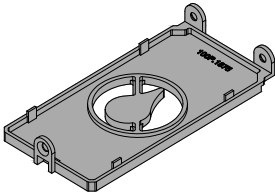
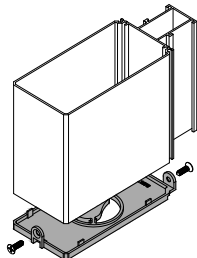
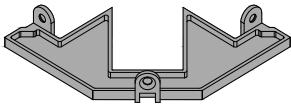
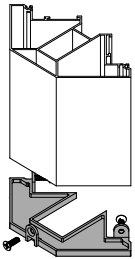
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100P.1829-01 	-	10185400	0.008	шт.	50	0.40	
							Для профилей ригеля
							АУРС.100P.1202, АУРС.100P.1203, АУРС.100P.1206, АУРС.100P.1207
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100P.1829-02 	-	10185500	0.011	шт.	50	0.55	
							Для профилей ригеля
							АУРС.100P.1204, АУРС.100P.1205, АУРС.100P.1211, АУРС.100P.1212, АУРС.100P.1213, АУРС.100P.1214, АУРС.100P.1215, АУРС.100P.1216, АУРС.100P.1217, АУРС.100P.1218, АУРС.100P.1219, АУРС.100P.1221, АУРС.100P.1222, АУРС.100P.1223
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100P.1831 	-	10182800	0.012	шт.	50	0.60	
							Для профилей стоек
							АУРС.100P.1111, АУРС.100P.1112, АУРС.100P.1113, АУРС.100P.1114, АУРС.100P.1115
Вкладыш герметизирующий (вспененный EPDM) АУРС.100P.1832 	RAL9005	14122500	0.079	шт.	10	0.81	
							Для профилей стоек
							АУРС.100P.1109

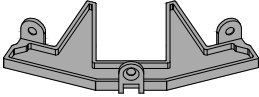
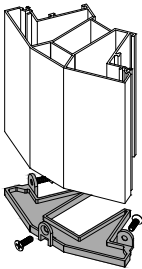
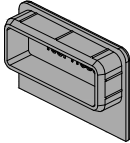
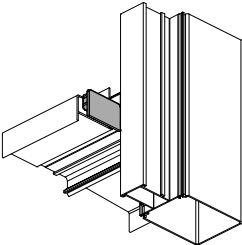
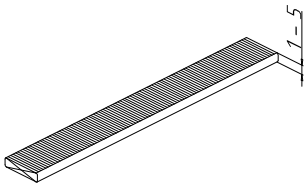
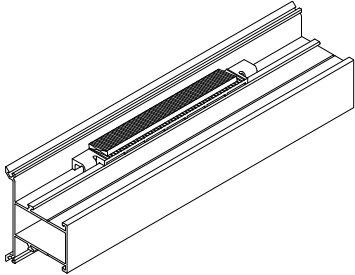
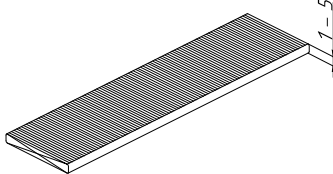
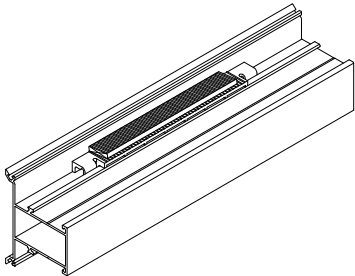
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Заглушка (правая) (EPDM) АУРС.100Р.184.1 	-	10183000	0.003	шт.	50	0.15	
Заглушка (левая) (EPDM) АУРС.100Р.184.1-01 		10182900					
Заглушка водоотвода (TPV) АУРС.100Р.184.2 	-	10183100	0.006	шт.	50	0.30	
Уголок резиновый EPDM АУРС.100Р.184.3 	-	10183200	0.002	шт.	100	0.20	
Заглушка (EPDM) АУРС.100Р.184.4 	-	10183300	0.023	шт.	20	0.48	

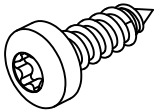
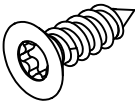
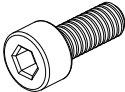
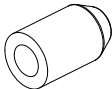
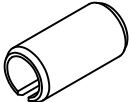
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Заглушка (EPDM) АУРС.100Р.1845 	-	10183400	0.029	шт.	20	0.60	
							Для профиля вспомогательного
							АУРС.100Р.1402
Заглушка водоотвода (ABS) АУРС.100Р.1850 	-	10183500	0.001	шт.	50	0.05	
Заглушка (ABS) АУРС.100Р.1861 	RAL9005	10183600	0.001	шт.	50	0.05	
	RAL9016	10183601					
Лоток водоотвода (ABS) АУРС.100Р.1862 	RAL9005 RAL9016	10183700	0.002	шт.	50	0.10	
		10183701					Для профилей стоек
							АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108

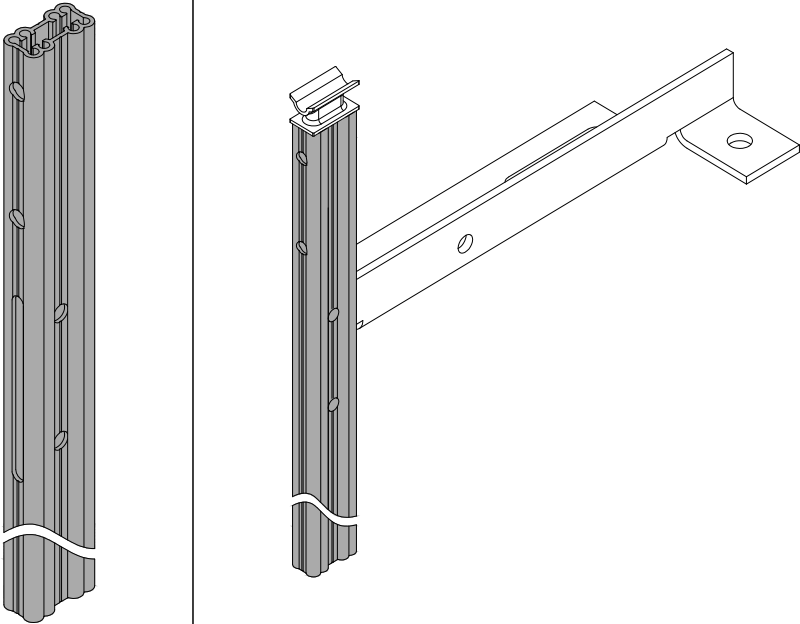
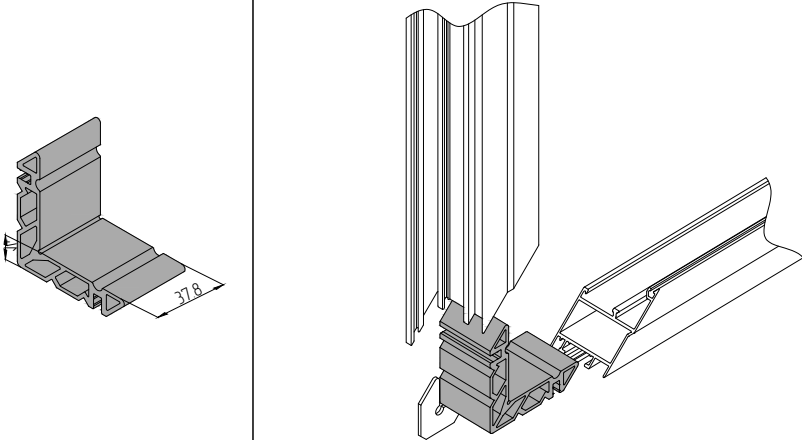
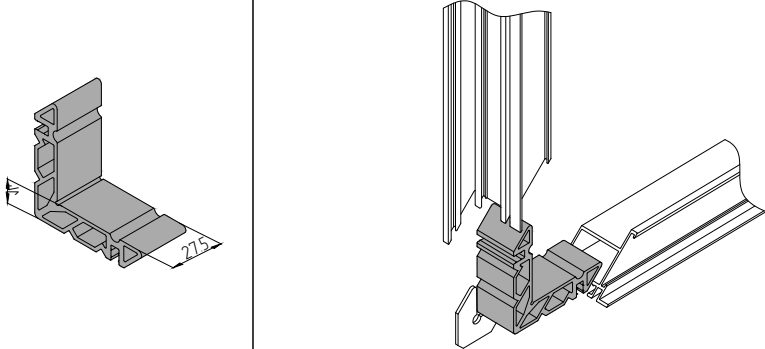
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Подкладка опорная (РА) АУРС.100Р.1863 	-	10183800	0.007	шт.	50	0.35	
Подкладка опорная (РА) АУРС.100Р.1864 	-	10183900	0.009	шт.	50	0.45	
Подкладка опорная (РА) АУРС.100Р.1865 	-	10184000	0.012	шт.	50	0.60	
Подкладка опорная (РА) АУРС.100Р.1866 	-	10184100	0.014	шт.	50	0.70	
Заглушка (ABS) АУРС.100Р.1867 	RAL9005 RAL9016	10186800 10186801	0.001	шт.	100	0.10	 Для анкеров клиновых АУРС.100Р.1704, АУРС.100Р.1705

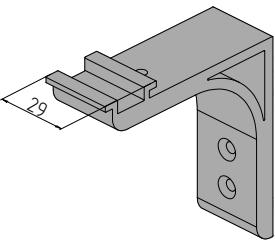
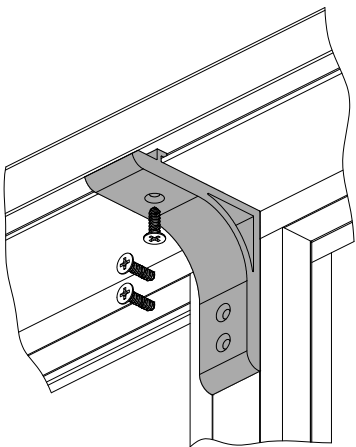
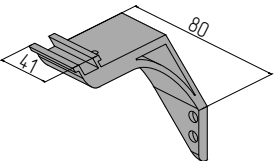
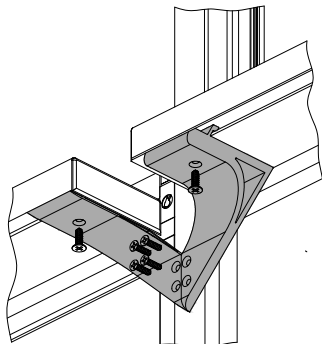
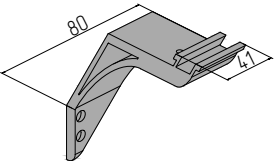
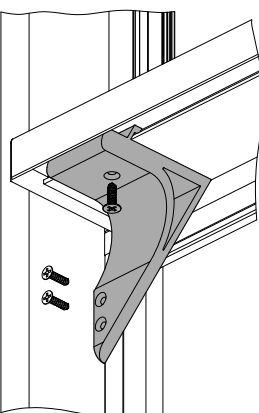
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке друтто, кг	Применение
Заглушка (правая) (РА) АУРС.100Р.1868 	RAL9005 RAL9016	10186900 10186901	0.001	шт.	100	0.10	 Для профилей стоек АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1116, АУРС.100Р.1208
Заглушка (левая) (РА) АУРС.100Р.1868-01 	RAL9005 RAL9016	10187000 10187001					
Фиксатор (РА) АУРС.100Р.1869 	-	10123600	0.003	шт.	50	0.15	 Для профилей штапиков АУРС.100Р.1608, АУРС.100Р.1609, АУРС.100Р.1610
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1870 	RAL9005 RAL9016	10124300 10124301	0.011	шт.	20	0.22	
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1871 	-	10185600	0.014	шт.	20	0.28	 Для профиля стойки АУРС.100Р.1101

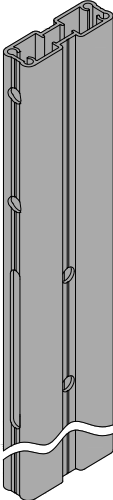
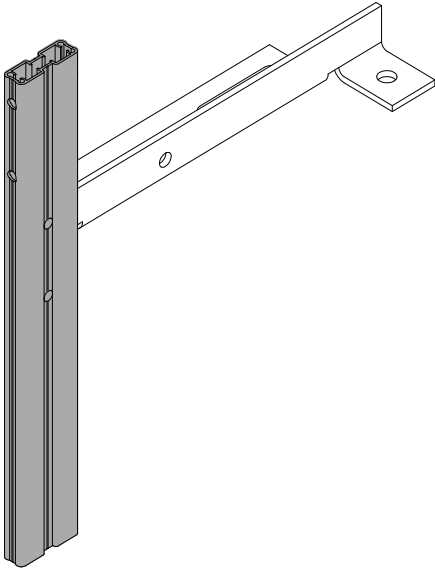
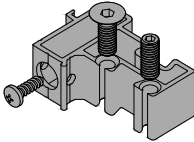
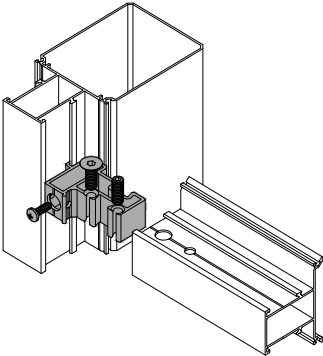
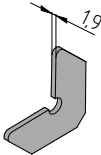
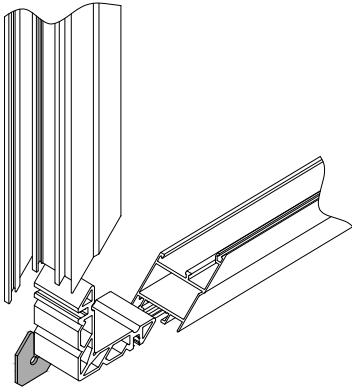
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1872 	-	10185700	0.016	шт.	20	0.32	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1102
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1873 	-	10185800	0.018	шт.	20	0.38	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1103
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1874 	-	10185900	0.020	шт.	20	0.42	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1104
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1875 	-	10186000	0.021	шт.	20	0.44	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1105
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1877 	-	10186100	0.014	шт.	20	0.28	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1107

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1878 	-	10186200	0.011	шт.	20	0.22	
							Для профиля стойки
							АУРС.100Р.1108
Заглушка (РА) АУРС.100Р.1880 	RAL9005 RAL9016	10124400	0.005	шт.	40	0.20	
		10124401					Для профилей
							АУРС.100Р.1215, АУРС.100Р.1216
Подкладка рихтовочная АУРС.110.0901 (100x12x1) АУРС.110.0902 (100x12x2) АУРС.110.0903 (100x12x3) АУРС.110.0905 (100x12x5) 	-	10211400 10211500 10211600 10211700	0.007 0.055 0.015 0.007	100 шт.	1	0.01 0.06 0.02 0.01	
Подкладка рихтовочная 100x26x1 100x26x2 100x26x3 100x26x4 100x26x5 	-	18910800 18910900 18911100 18911200 18911300	0.20 0.20 0.30 0.30 0.40	100 шт.	1	0.21 0.21 0.31 0.31 0.41	

Наименование, эскиз	Артикул по каталогу	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг/100 шт	Единица измерения, шт	Количество в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Винт самонарезающий 	3,9x13-A2IS014585	-	18100600	0.132	100	1	0.136
	3,9x25-A2IS014585	-	18102300	0.194	100	1	0.200
Винт самонарезающий 	3,9x16-A2IS014586	-	18102600	0.111	100	1	0.114
	3,9x32-A2IS014586	-	18102800	0.204	100	1	0.210
	3,9x45-A2IS014586	-	18114100	0.285	100	1	0.294
	4,8x38-A2IS014586	-	18140300	0.395	100	1	0.413
Винт 	M8x30-A2IS04762	-	18140700	1.690	100	1	1.750
Штифт 	5x10DIN6325D	-	18112400	0.126	100	1	0.130
Штифт пружинный 	8x16-A2IS08752	-	18140400	0.358	100	1	0.380
Шайба 	8-A2IS07089	-	18113600	0.150	100	1	0.155
Гайка 	M8-A2IS04032	-	18103900	0.485	100	1	0.507

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Исходный профиль	В комплект поставки входят	
								Артикул	Кол-во, шт
Усилитель АУРС.100P.1901	00	10184200	0.24	шт.	30	7.41	АУРС.100P.1501	-	-
								Для профилей	
								АУРС.100P.1101, АУРС.100P.1102, АУРС.100P.1103, АУРС.100P.1104, АУРС.100P.1105, АУРС.100P.1107, АУРС.100P.1108	
Закладная угловая АУРС.100P.1903	00	10184400	0.08	шт.	68	5.58	АУРС.100P.1503	-	-
								Для профилей	
								АУРС.100P.1301, АУРС.100P.1303	
Закладная угловая АУРС.100P.1905	00	10122800	0.055	шт.	60	3.36	АУРС.100P.1503	-	-
								Для профилей	
								АУРС.100P.1304	

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Исходный профиль	В комплект поставки входят	
								Артикул	Кол-во, шт
Кронштейн АУРС.100Р.1906	00 RAL9016 RAL9006	10124000 10124021 10124031	0.09	шт.	24	2.23	АУРС.100Р.1505	-	-
							Для профилей АУРС.100Р.1217, АУРС.100Р.1218, АУРС.100Р.1231		
Кронштейн АУРС.100Р.1907	00 RAL9016 RAL9006	10124100 10124121 10124131	0.112	шт.	32	3.68	АУРС.100Р.1505	-	-
							Для профилей АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1217, АУРС.100Р.1218		
Кронштейн АУРС.100Р.1907-01	00 RAL9016 RAL9006	10124200 10124221 10124231	0.112	шт.	32	3.68	АУРС.100Р.1505	-	-
							Для профилей АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1217, АУРС.100Р.1218		

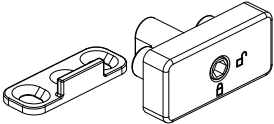
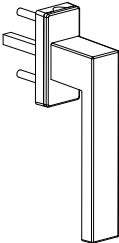
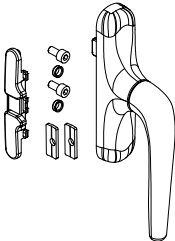
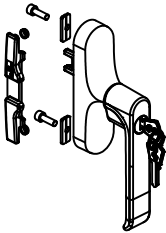
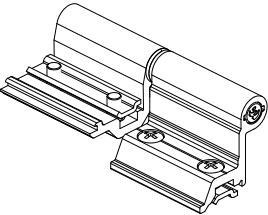
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Исходный профиль	В комплект поставки входят	
								Артикул	Кол-во, шт
Усилитель АУРС.100P.1911	00	10186300	0.311	шт.	30	9.60	АУРС.100P.1504	-	-
		Для профилей							
				АУРС.100P.1111, АУРС.100P.1112, АУРС.100P.1113, АУРС.100P.1114, АУРС.100P.1115, АУРС.100P.1116					
Комплект закладной крепления ригеля АУРС.100P.1952K	00	10184700	0.026	шт.	50	1.35	-	Закладная АУРС.100P.1902 Винт М6х16-А2DIN913 Винт М6х16-А2DIN7991 Винт самонарезающий 3,9х13-А2IS014585	1 1 1 1
		Для профилей							
				АУРС.100P.1201, АУРС.100P.1202, АУРС.100P.1203, АУРС.100P.1204, АУРС.100P.1205, АУРС.100P.1206, АУРС.100P.1207, АУРС.100P.1208, АУРС.100P.1211, АУРС.100P.1212, АУРС.100P.1213, АУРС.100P.1214, АУРС.100P.1215, АУРС.100P.1216, АУРС.100P.1217, АУРС.100P.1218, АУРС.100P.1219, АУРС.100P.1221, АУРС.100P.1222, АУРС.100P.1223					
Закладная угловая АУРС.W62.0957	00	10813600	0.003	шт.	200	0.60	-	-	-
		Для профилей							
				АУРС.100P.1301, АУРС.100P.1303, АУРС.100P.1304					

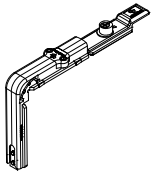
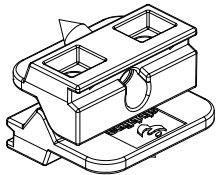
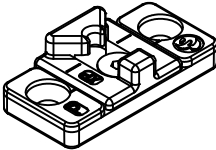
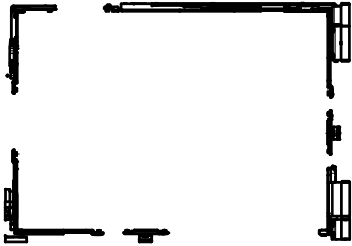
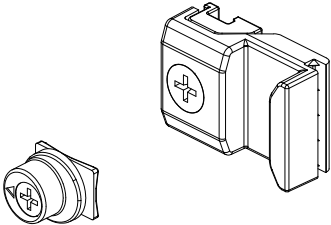
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код	Масса, кг	Объем, мл	Единица измерения	Количество в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Клей однокомпонентный COSMO PU-100.130/0,31 	–	18609100	0.470	310	шт.	1	0.560	Для угловых соединений алюминиевых профилей через закладные. Полимеризация клея происходит за счет влияния влаги в воздухе
Клей двухкомпонентный COSMO PU-200.280/0,62 	–	18609200	0.900	2x310	шт.	1	1.050	Для угловых соединений алюминиевых профилей через закладные. Полимеризация клея происходит химическим путем за счет вступления в реакцию компонентов.
Пистолет механический ручной COSMO SP-760.151 	–	18605200	1.380	–	шт.	1	1.780	Для дозированного выдавливания двухкомпонентного клея COSMO PU-200.280
Насадка COSMO SP-800.230 	–	18605300	0.011	–	шт.	1	0.013	Для применения двухкомпонентного клея COSMO PU-200.280
Очиститель поверхности COSMO CL-300.150/1 	–	18609300	0.710	1000	шт.	1	0.875	Позволяет очистить поверхность окрашенных профилей от полиуретановых клеев (зоны углового стыка после обжимки и шпифтовки), удаляет силикон с уплотнителей, очищает места герметизации

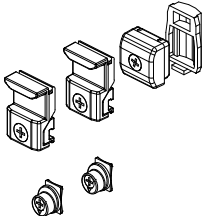
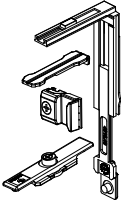
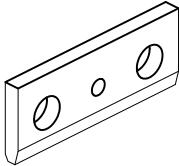
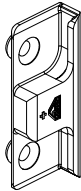
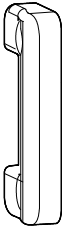
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код	Масса, кг	Объем, мл	Единица измерения	Количество в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг	Применение
Герметик антикоррозионный COSMO HD-100.410/0,31 	–	18609500	0.440	310	шт.	1	0.525	Защищает стык алюминиевых профилей в торцах от межщелевой коррозии. Является в то же время герметиком, чем предотвращает попадание воды в профиль через неплотный стык
Герметизатор для резины COSMO HD-100.412/0,31 	–	18609800	0.440	310	шт.	1	0.525	Для склейки резиновых уплотнителей, герметизации узлов стыковки профилей между собой, зоны установки капельника, заглушек и т.д. Перед нанесением на окрашенные профили применять COSMO CL-310.110
Клей цианакрилатный CA-500.200/0,02 	–	18609600	0.020	20	шт.	1	0.021	Для быстрого соединения резиновых уплотнителей на основе EPDM (полиэтиленовый флакон с дозатором)

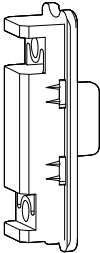
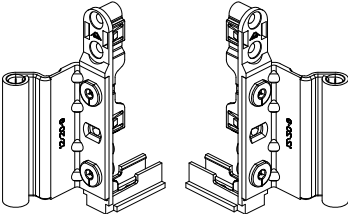
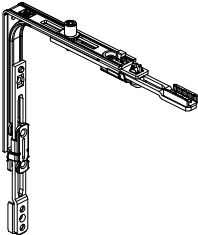


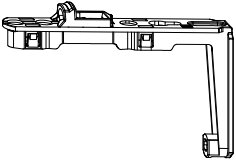
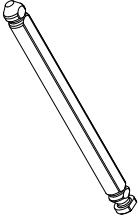
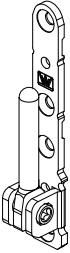
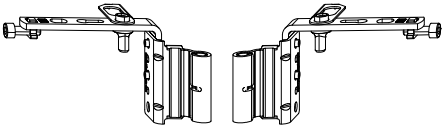
Перед началом работы с химической продукцией ознакомьтесь с рекомендациями производителя

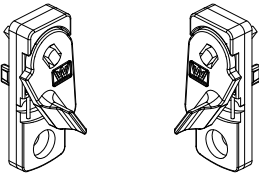
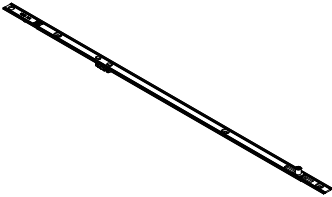
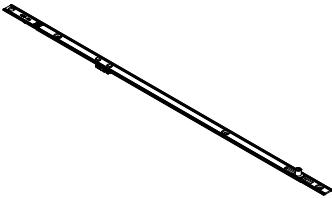
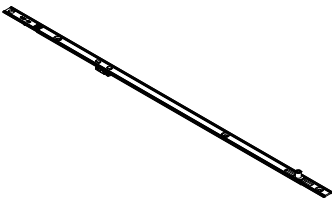
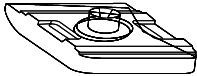
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Замок детский ALT.3003 	RAL9016 RAL9005]30	134.75121 134.751429	0.03	шт.	1	0.032
Ручка Dublin 160M2445 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13109821 13109831 13109832	0.226	шт.	1	0.233
Фурнитура Stublina						
Ручка 1100.00 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	10177821 10177831 10177832	0.338	шт.	1	0.348
Ручка с ключом 1103.30 	RAL9016 RAL9006]30 RAL9005]30	13313421 133134950 133134429	0.093	шт.	1	0.096
Петля 2028.00 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	10178321 10178331 10178332	0.480	шт.	1	0.494

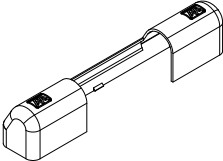
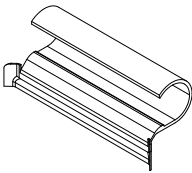
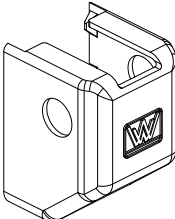
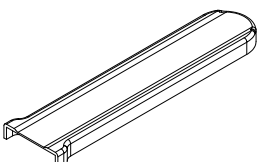
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Переключатель угловой 4010.20 	-	13113200	0.126	шт.	1	0.130
Прижим дополнительный 4040.45 	-	10178000	0.047	шт.	1	0.048
Микровентиляция для п/о окна Provedal 4040.60 	-	13311100	0.030	шт.	1	0.032
Комплект п/о окна 4070.00 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	10177321 10177331 10177332	1528	шт.	1	1574
Комплект запорный 4103.00 	-	10178100	0.041	шт.	1	0.042

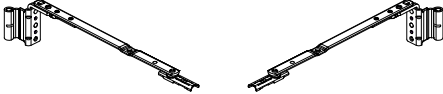
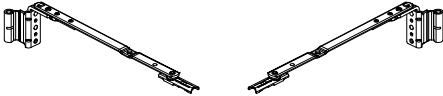
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Комплект поворотно-откидного окна 4140.10 	-	10177700	0.109	шт.	1	0.112
Комплект запирания дополнительный 4170.40 	-	10177600	0.146	шт.	1	0.150
Фурнитура ROTO						
Подкладка под ответную планку 2024901 	-	13465700	0.004	шт.	1	0.004
Планка ответная 260363 	-	13461500	0.018	шт.	1	0.019
Прижим средний рамы 264225 	-	13465800	0.006	шт.	1	0.006

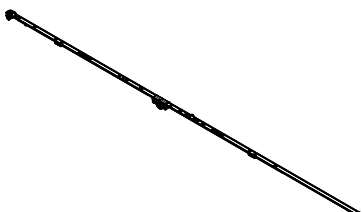
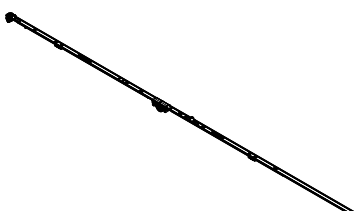
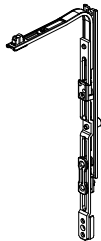
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Прижим средний створка 331486 	-	13465900	0.006	шт.	1	0.006
Накладка на створке нижняя (левая) 341154 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13464121 13464131 13464132	0.003	шт.	1	0.003
Накладка на створке нижняя (правая) 341155 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13464021 13464031 13464032	0.003	шт.	1	0.003
Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю (правая/левая) 616370 / 616369 	-	13462100 13462200	0.153	шт.	1	0.158
Переключатель угловой стандартный верхний 840277 	-	13461400	0.114	шт.	1	0.117

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Вставка угловая 840279 	-	13462600	0.056	шт.	1	0.058
Петля (рама) верх. W100 840299 	-	13462000	0.041	шт.	1	0.042
Штифт 840305 	-	13462400	0.014	шт.	1	0.014
Петля рама ниж. W100 840307 	-	13462300	0.042	шт.	1	0.043
Петля поворотная 12/20/9 (правая/левая) 840335 / 840284 	-	13465600 13465500	0.105	шт.	1	0.108

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Блокиратор откидывания створки (правый/левый) 840337 / 840336 	-	13462500 13466000	0.009	шт.	1	0.009
Запор средний 600 1Е соединительный 840369 	-	13463500	0.230	шт.	1	0.237
Запор средний 600 1Е 840467 	-	13463400	0.211	шт.	1	0.217
Запор средний 400 1Е 840468 	-	13463300	0.132	шт.	1	0.136
Подпятник в фурнитурный паз 840469 	-	13466100	0.008	шт.	1	0.008

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Накладка на раме верхняя 840485 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13463621 13463631 13463632	0.004	шт.	1	0.004
Накладка на створке верхняя 840490 	RAL9006 RAL9005 RAL9016	13463921 13463931 13463932	0.002	шт.	1	0.002
Накладка на раме нижняя 840515 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13463721 13463731 13463732	0.002	шт.	1	0.002
Накладка на раме нижняя длинная 840520 	RAL9016 RAL9006 RAL9005	13463821 13463831 13463832	0.001	шт.	1	0.001
Ножницы на раму 12/20/9 411 – 600 (правые,левые) 858932 / 858931 	-	13464400 13464300	0.174	шт.	1	0.179

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Ножницы на раму 12/20/9 601 – 800 (правые,левые) 858934 / 858933 	-	13464600 13464500	0.241	шт.	1	0.248
Ножницы на раму 12/20/9 801 – 1400 (правые,левые) 858936 / 858935 	-	13464800 13464700	0.298	шт.	1	0.307
Ножницы створки 411-600 858946 	-	13465100	0.207	шт.	1	0.213
Ножницы створки 601-800 858947 	-	13465200	0.293	шт.	1	0.302
Ножницы створки 801-1000 858948 	-	13465300	0.353	шт.	1	0.364

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке друтто, кг
Запор константный П/О 1001-1200 2Е GH513 мм 895959 	-	13462700	0.494	шт.	1	0.509
Запор константный П/О 1201-1400 2Е GH563 мм 895960 	-	13462800	0.572	шт.	1	0.589
Запор константный П/О 1401-1600 3Е GH563 мм 895961 	-	13462900	0.650	шт.	1	0.670
Запор константный П/О 1601-1800 3Е GH563 мм 895962 	-	13463000	0.740	шт.	1	0.762
Переключатель угловой универсальный 895969 	-	13465400	0.087	шт.	1	0.090

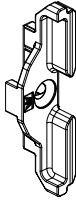
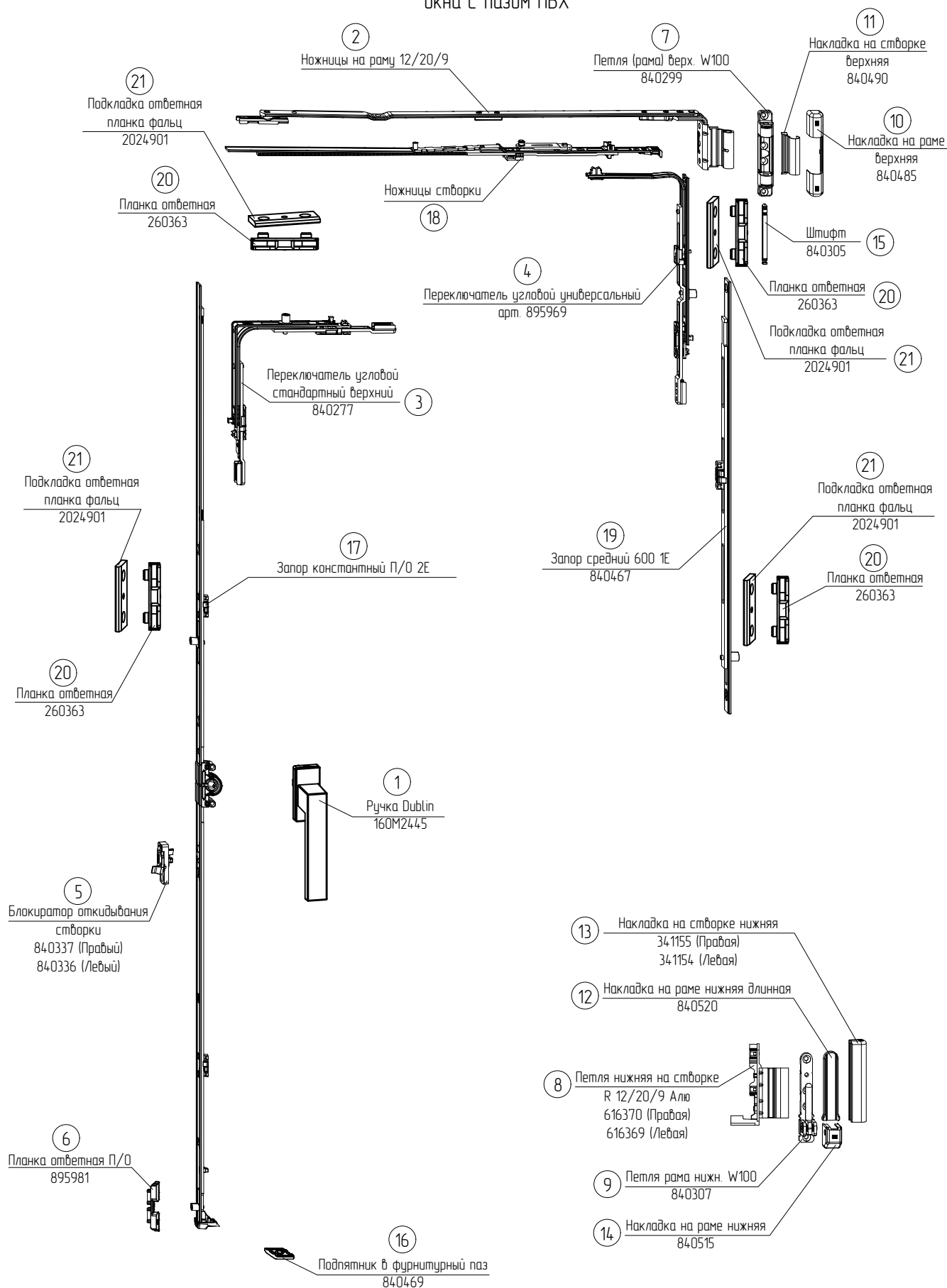
Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Кол-во в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Планка ответная П/О 895981 	-	13461600	0.015	шт.	1	0.015

Схема применяемой фурнитуры ROTO для поворотно-откидного
окна с пазом ПВХ



Диапазон (1001–1200мм высота) – (411–600мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 411 – 600	Правые	858932	–	13464400	шт	1
		Левые	858931	–	13464300		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1001–1200 2E GH513 мм		895959	–	13462700	шт	1
18	Ножницы створки 411–600		858946	–	13465100	шт	1
19	Запор средний 400 1E		840468	–	13463300	шт	1
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4

Диапазон (1001-1200мм высота) – (601-800мм ширина) для поворотно-откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 601 – 800	Правые	858934	–	13464600	шт	1
		Левые	858933	–	13464500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1001-1200 2Е GH513 мм		895959	–	13462700	шт	1
18	Ножницы створки 601-800		858947	–	13465200	шт	1
19	Запор средний 400 1Е		840468	–	13463300	шт	1
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4

Диапазон (1001–1200мм высота) – (801–1000мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 801 – 1400	Правые	858936	–	13464800	шт	1
		Левые	858935	–	13464700		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1001–1200 2Е GH513 мм		895959	–	13462700	шт	1
18	Ножницы створки 801–1000		858948	–	13465300	шт	1
19	Запор средний 400 1Е		840468	–	13463300	шт	1
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	5
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	5

Диапазон (1201-1400мм высота) – (411-600мм ширина) для поворотно-откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 411 – 600	Правые	858932	–	13464400	шт	1
		Левые	858931	–	13464300		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1201-1400 2Е GH563 мм		895960	–	13462800	шт	1
18	Ножницы створки 411-600		858946	–	13465100	шт	1
19	Запор средний 600 1Е		840467	–	13463400	шт	1
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4

Диапазон (1201–1400мм высота) – (601–800мм ширина) для поворотно–откидного окна								
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество	
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1	
				RAL9006	13109831			
				RAL9016	13109821			
2	Ножницы на раму 12/20/9 601 – 800	Правые	858934	–	13464600	шт	1	
		Левые	858933	–	13464500			
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1	
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1	
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1	
		Левый	840336	–	13466000			
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1	
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1	
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1	
		Левая	616369	–	13462200			
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1	
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1	
				RAL9006	13463631			
				RAL9005	13463632			
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1	
				RAL9005	13463931			
				RAL9016	13463932			
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1	
				RAL9006	13463831			
				RAL9005	13463832			
13	Накладка на створке нижняя		341155	Правая	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031			
				RAL9005	13464032			
			341154	Левая	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131			
				RAL9005	13464132			
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1	
				RAL9006	13463731			
				RAL9005	13463732			
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1	
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1	
17	Запор константный П/О 1201–1400 2E GH563 мм		895960	–	13462800	шт	1	
18	Ножницы створки 601–800		858947	–	13465200	шт	1	
19	Запор средний 600 1E		840467	–	13463400	шт	1	
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4	
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4	

Диапазон (1201–1400мм высота) – (801–1000мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 801 – 1400	Правые	858936	–	13464800	шт	1
		Левые	858935	–	13464700		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1201–1400 2Е GH563 мм		895960	–	13462800	шт	1
18	Ножницы створки 801–1000		858948	–	13465200	шт	1
19	Запор средний 600 1Е		840467	–	13463400	шт	1
20	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	5
21	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	5

Диапазон (1401–1600мм высота) – (411–600мм ширина) для поворотно–откидного окна								
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество	
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1	
				RAL9006	13109831			
				RAL9016	13109821			
2	Ножницы на раму 12/20/9 411 – 600	Правые	858932	–	13464400	шт	1	
		Левые	858931	–	13464300			
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1	
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1	
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1	
		Левый	840336	–	13466000			
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1	
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1	
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1	
		Левая	616369	–	13462200			
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1	
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1	
				RAL9006	13463631			
				RAL9005	13463632			
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1	
				RAL9005	13463931			
				RAL9016	13463932			
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1	
				RAL9006	13463831			
				RAL9005	13463832			
13	Накладка на створке нижняя		Правая	34.1155	RAL9016	13464021	шт	1
					RAL9006	13464031		
					RAL9005	13464032		
			Левая	34.1154	RAL9016	13464121		
					RAL9006	13464131		
					RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1	
				RAL9006	13463731			
				RAL9005	13463732			
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1	
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1	
17	Запор константный П/О 1401–1600 3Е GH563 мм		895961	–	13462900	шт	1	
18	Ножницы створки 411–600		858946	–	13465100	шт	1	
19	Запор средний 400 1Е		840468	–	13463300	шт	1	
20	Запор средний 600 1Е соедин		840369	–	13463500	шт	1	
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	6	
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6	

Диапазон (1401-1600мм высота) – (601-800мм ширина) для поворотно-откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 601 – 800	Правые	858934	–	13464600	шт	1
		Левые	858933	–	13464500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1401-1600 3E GH563 мм		895961	–	13462900	шт	1
18	Ножницы створки 601-800		858947	–	13465200	шт	1
19	Запор средний 400 1E		840468	–	13463300	шт	1
20	Запор средний 600 1E соедин		840369	–	13463500	шт	1
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	6
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6

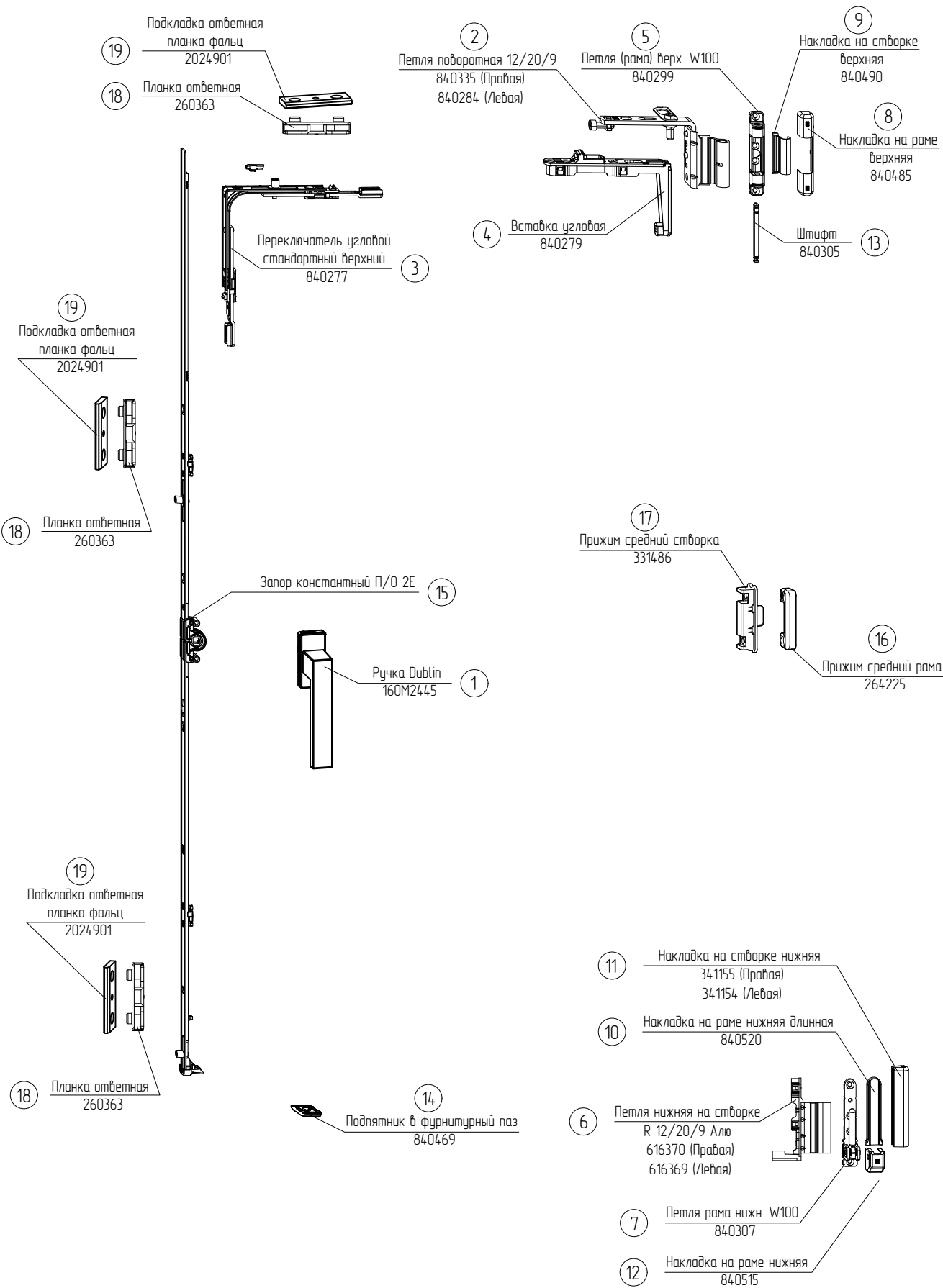
Диапазон (1401-1600мм высота) – (801-1000мм ширина) для поворотно-откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 801 – 1400	Правые	858936	–	13464800	шт	1
		Левые	858935	–	13464700		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	34.1155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	34.1154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1401-1600 3E GH563мм		895961	–	13462900	шт	1
18	Ножницы створки 801-1000		858948	–	13465300	шт	1
19	Запор средний 400 1E		840468	–	13463300	шт	1
20	Запор средний 600 1E соедин		840369	–	13463500	шт	1
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	7
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	7

Диапазон (1601–1800мм высота) – (411–600мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 411 – 600	Правые	858932	–	13464400	шт	1
		Левые	858931	–	13464300		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1601–1800 2Е GH563мм		895962	–	13463000	шт	1
18	Ножницы створки 411–600		858946	–	13465100	шт	1
19	Запор средний 400 1Е		840468	–	13463300	шт	1
20	Запор средний 600 1Е соедин		840369	–	13463500	шт	1
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	6
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6

Диапазон (1601–1800мм высота) – (601–800мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 601 – 800	Правые	858934	–	13464600	шт	1
		Левые	858933	–	13464500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	34.1155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	34.1154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1601–1800 3E GH563мм		895962	–	13463000	шт	1
18	Ножницы створки 601–800		858947	–	13465200	шт	1
19	Запор средний 400 1E		840468	–	13463300	шт	1
20	Запор средний 600 1E соедин		840369	–	13463500	шт	1
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	6
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6

Диапазон (1601–1800мм высота) – (801–1000мм ширина) для поворотно–откидного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Ножницы на раму 12/20/9 801 – 1400	Правые	858936	–	13464800	шт	1
		Левые	858935	–	13464700		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Переключатель угловой универсальный		895969	–	13465400	шт	1
5	Блокиратор откидывания створки	Правый	840337	–	13462500	шт	1
		Левый	840336	–	13466000		
6	Планка ответная П/О		895981	–	13461600	шт	1
7	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
8	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
9	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
10	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
11	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
12	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
13	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
14	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
15	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
16	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
17	Запор константный П/О 1601–1800 ЗЕ GH563мм		895962	–	13463000	шт	1
18	Ножницы створки 801–1000		858948	–	13465300	шт	1
19	Запор средний 400 1Е		840468	–	13463300	шт	1
20	Запор средний 600 1Е соедин		840369	–	13463500	шт	1
21	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	7
22	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	7

Схема применяемой фурнитуры ROTO для поворотного окна с пазом ПВХ

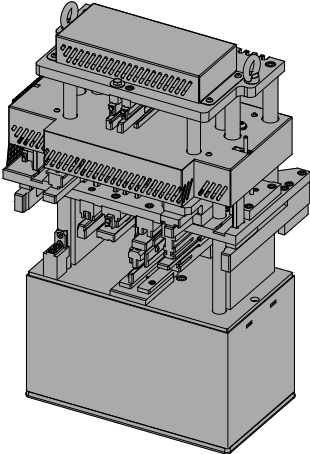
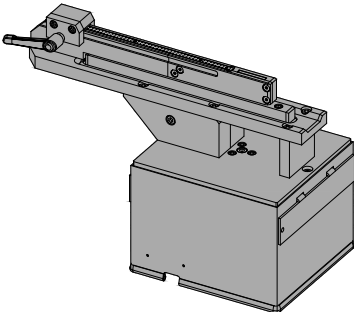
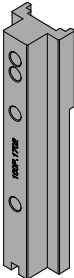


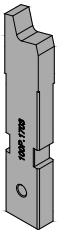
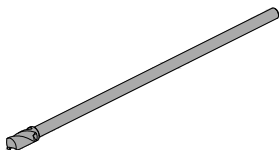
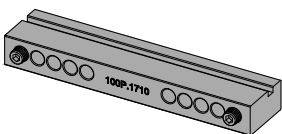
Диапазон (1001–1200мм высота) – (411–600мм ширина) для поворотного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Петля поворотная 12/20/9	Правая	840335	–	13465600	шт	1
		Левая	840284	–	13465500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Вставка угловая		840279	–	13462600	шт	1
5	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
6	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
7	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
8	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
9	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
10	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
11	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
12	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
13	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
14	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
15	Запор константный П/О 1001–1200 2E GH513мм		895959	–	13462700	шт	1
16	Прижим средний рама		264225	–	13465800	шт	1
17	Прижим средний створка		331486	–	13465900	шт	1
18	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	3
19	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4

Диапазон (1201-1400мм высота) – (411-600мм ширина) для поворотного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Петля поворотная 12/20/9	Правая	840335	–	13465600	шт	1
		Левая	840284	–	13465500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Вставка угловая		840279	–	13462600	шт	1
5	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
6	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
7	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
8	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
9	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
10	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
11	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
12	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
13	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
14	Подъемник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
15	Запор константный П/О 1201-1400 2E GH563мм		895960	–	13462800	шт	1
16	Прижим средний рама		264225	–	13465800	шт	1
17	Прижим средний створка		331486	–	13465900	шт	1
18	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	3
19	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	4

Диапазон (1401–1600мм высота) – (411–600мм ширина) для поворотного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Петля поворотная 12/20/9	Правая	840335	–	13465600	шт	1
		Левая	840284	–	13465500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Вставка угловая		840279	–	13462600	шт	1
5	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
6	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
7	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
8	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
9	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
10	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
11	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
12	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
13	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
14	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
15	Запор константный П/О 1401–1600 2Е GH563мм		895961	–	13462900	шт	1
16	Прижим средний рама		264225	–	13465800	шт	2
17	Прижим средний створка		331486	–	13465900	шт	2
18	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4
19	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6

Диапазон (1601-1800мм высота) – (411-600мм ширина) для поворотного окна							
№	Наименование		Артикул	Цвет	Код	Ед. измер.	Количество
1	Ручка Dublin		160M2445	RAL9005	13109832	шт	1
				RAL9006	13109831		
				RAL9016	13109821		
2	Петля поворотная 12/20/9	Правая	840335	–	13465600	шт	1
		Левая	840284	–	13465500		
3	Переключатель угловой стандартный верхний		840277	–	13461400	шт	1
4	Вставка угловая		840279	–	13462600	шт	1
5	Петля (рама) верх. W100		840299	–	13462000	шт	1
6	Петля нижняя на створке R 12/20/9 Алю	Правая	616370	–	13462100	шт	1
		Левая	616369	–	13462200		
7	Петля рама нижн. W100		840307	–	13462300	шт	1
8	Накладка на раме верхняя		840485	RAL9016	13463621	шт	1
				RAL9006	13463631		
				RAL9005	13463632		
9	Накладка на створке верхняя		840490	RAL9006	13463921	шт	1
				RAL9005	13463931		
				RAL9016	13463932		
10	Накладка на раме нижняя длинная		840520	RAL9016	13463821	шт	1
				RAL9006	13463831		
				RAL9005	13463832		
11	Накладка на створке нижняя	Правая	341155	RAL9016	13464021	шт	1
				RAL9006	13464031		
				RAL9005	13464032		
		Левая	341154	RAL9016	13464121		
				RAL9006	13464131		
				RAL9005	13464132		
12	Накладка на раме нижняя		840515	RAL9016	13463721	шт	1
				RAL9006	13463731		
				RAL9005	13463732		
13	Штифт		840305	–	13462400	шт	1
14	Подпятник в фурнитурный паз		840469	–	13466100	шт	1
15	Запор константный П/О 1601-1800 2E GH563мм		895962	–	13463000	шт	1
16	Прижим средний рама		264225	–	13465800	шт	2
17	Прижим средний створка		331486	–	13465900	шт	2
18	Планка ответная		260363	–	13461500	шт	4
19	Подкладка ответная планка фальц		2024901	–	13465700	шт	6

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Количество в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Штамп VS100P.1 	-	18523500	-	шт.	1	-
Штамп VS100P.2 	-	18550500	-	шт.	1	-
Шаблон разметочный АУРС.100P.1702 	-	10187200	0.596	шт.	1	-

Наименование, артикул, эскиз	Цвет	Код по каталогу	Масса, кг	Единица измерения	Количество в упаковке	Масса в упаковке брутто, кг
Нож АУРС.100Р.1703 	-	10181000	0.273	шт.	1	-
Сверло АУРС.100Р.1707 	-	18573400	0.06	шт.	1	-
Шаблон разметочный АУРС.100Р.1710 	-	10186700	0.615	шт.	1	-



ALT 100 P

Комплексное остекление
балконов и лоджий

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ (1:1)

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

ДАНЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (1:1)

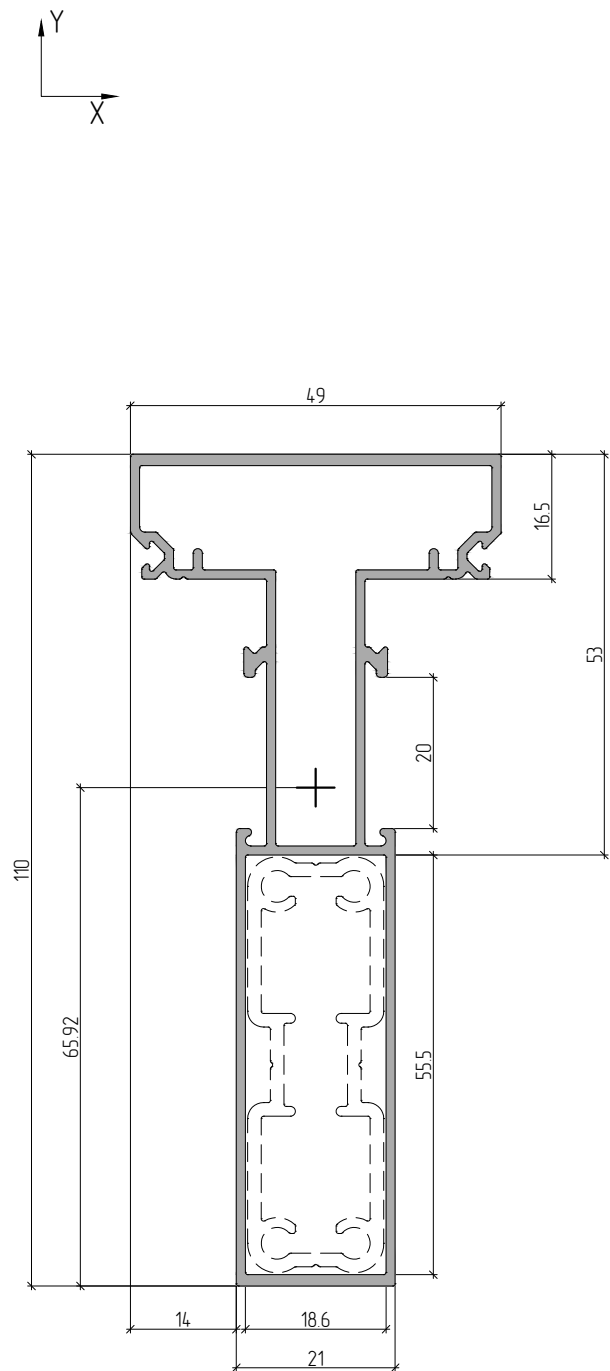
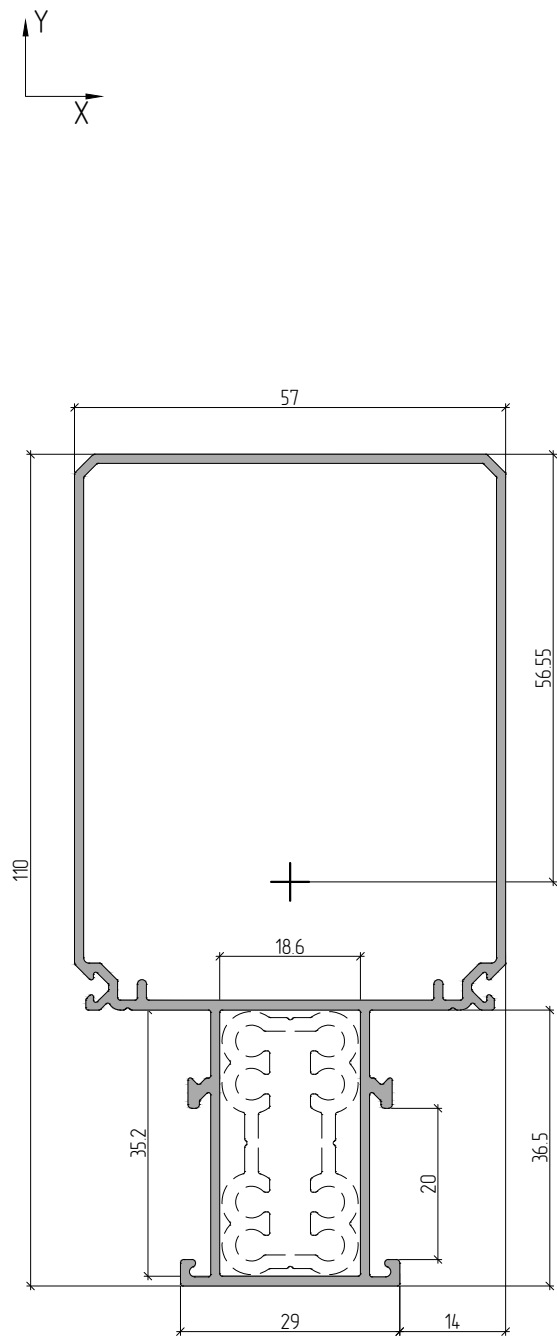
СИСТЕМА ALT100P

СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

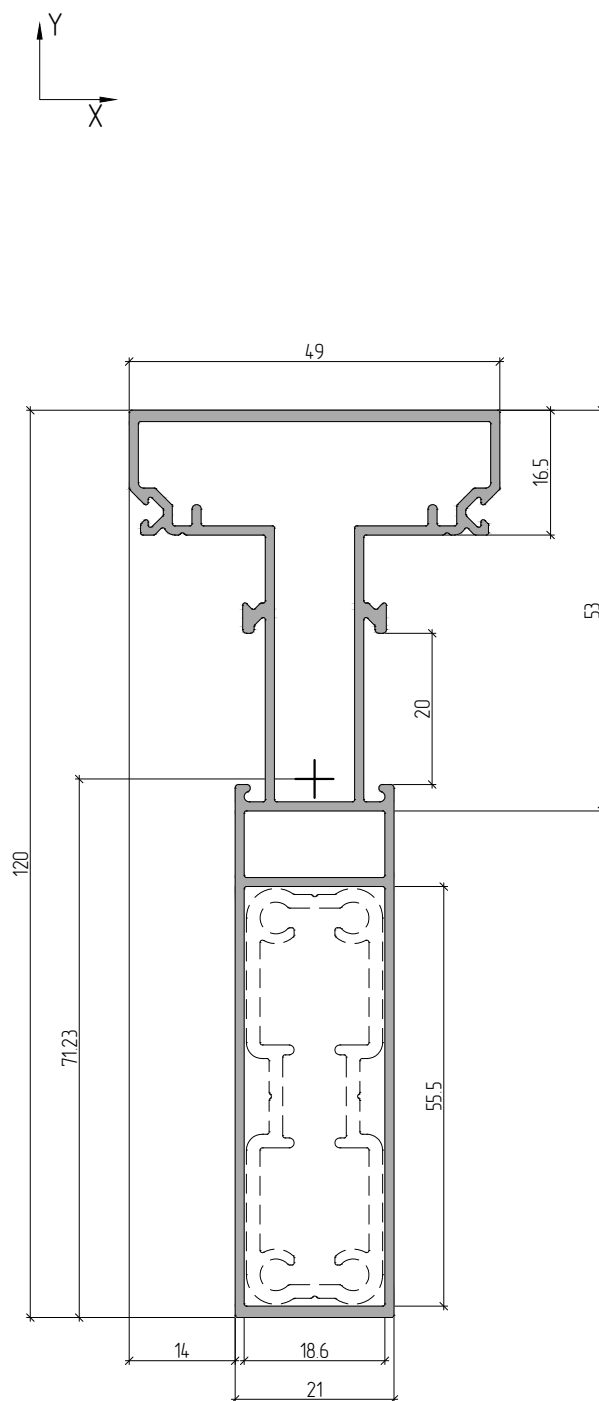
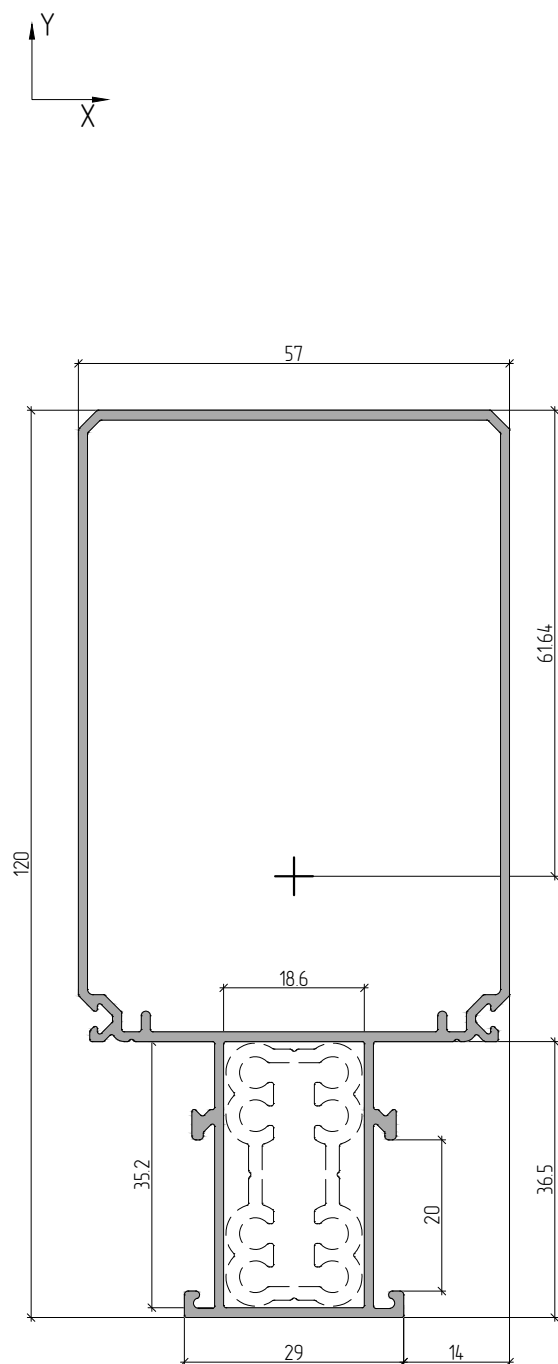
СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

ОБРАБОТКА
И СБОРКА

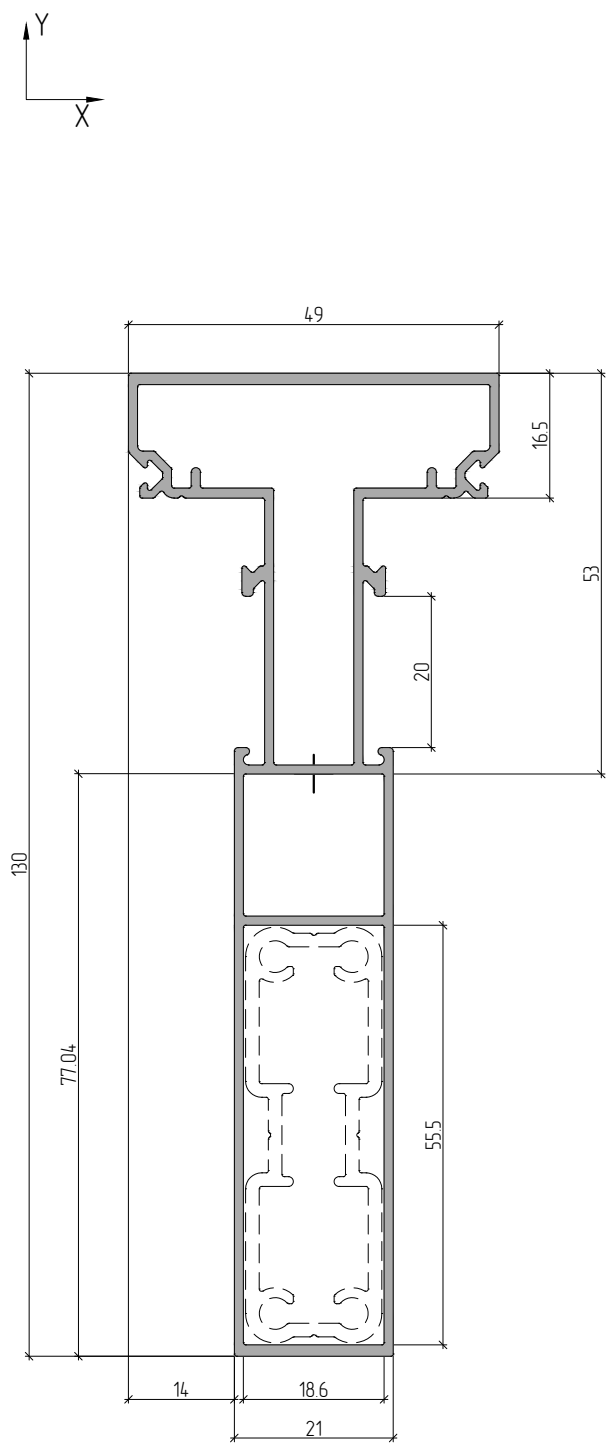
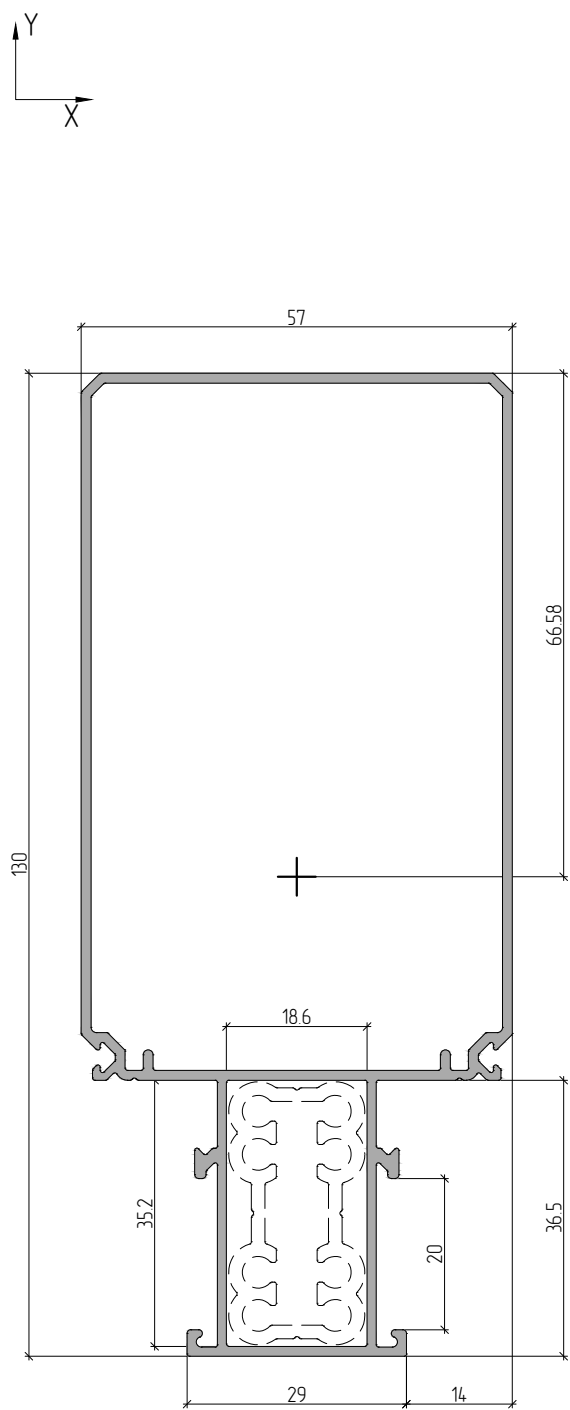
ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ



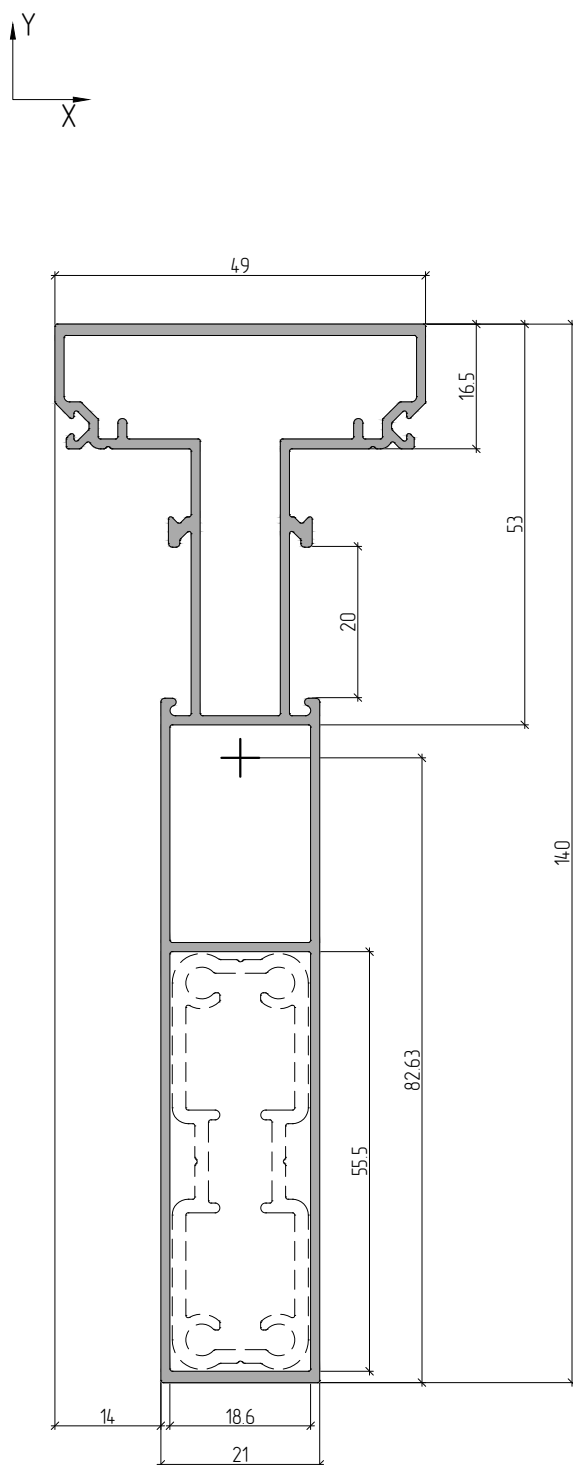
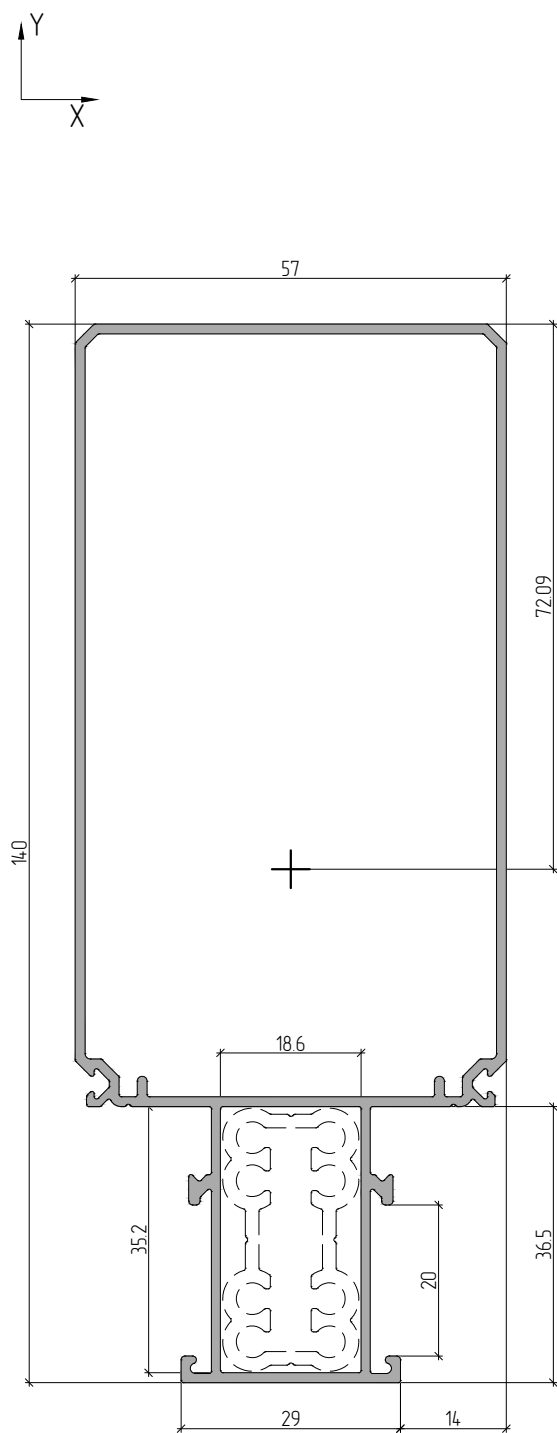
Масштаб 1:1		Профиль стойки		Масштаб 1:1		Профиль стойки	
АУРС.100P.1101	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100P.1111	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1260	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=60.8	Jy=18.7	1252	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=60.2	Jy=6.8
388.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		375.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
4.670	Площадь сечения, см ²	Wx=10.75	Wy=6.56	4.637	Площадь сечения, см ²	Wx=9.1	Wy=2.78
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		ix=3.61	iy=2.00			ix=3.60	iy=1.21



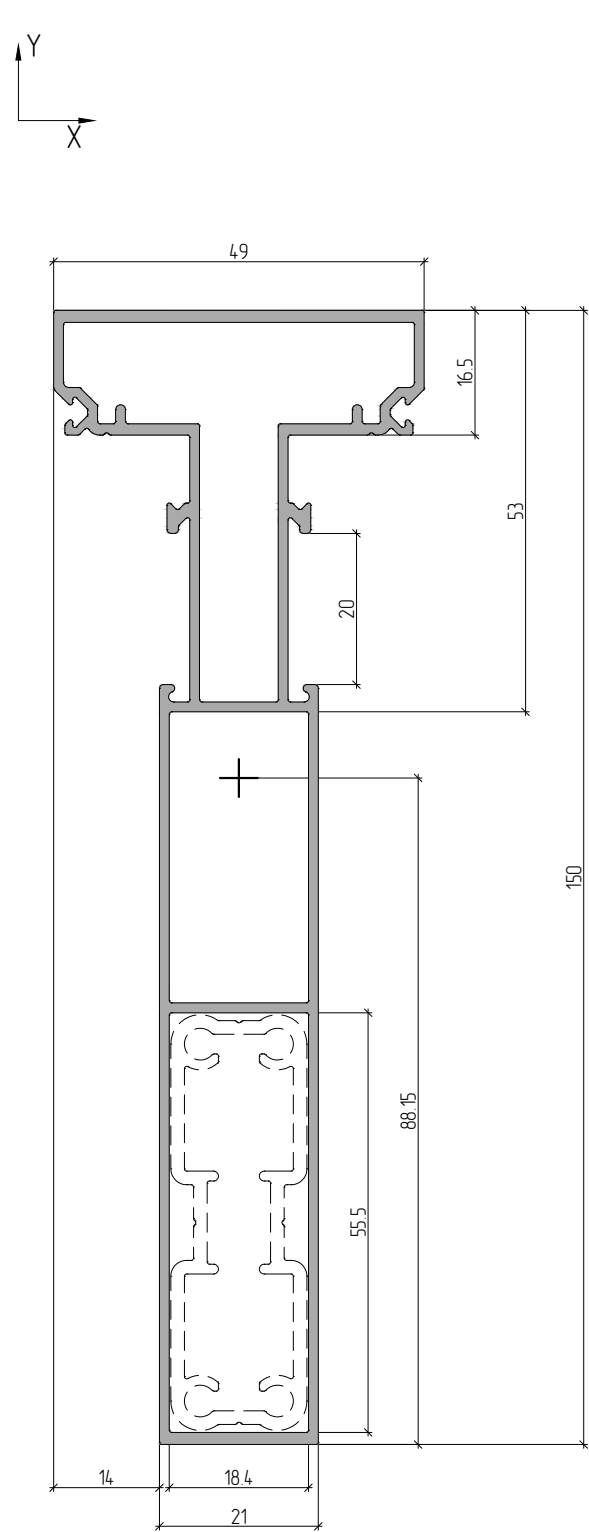
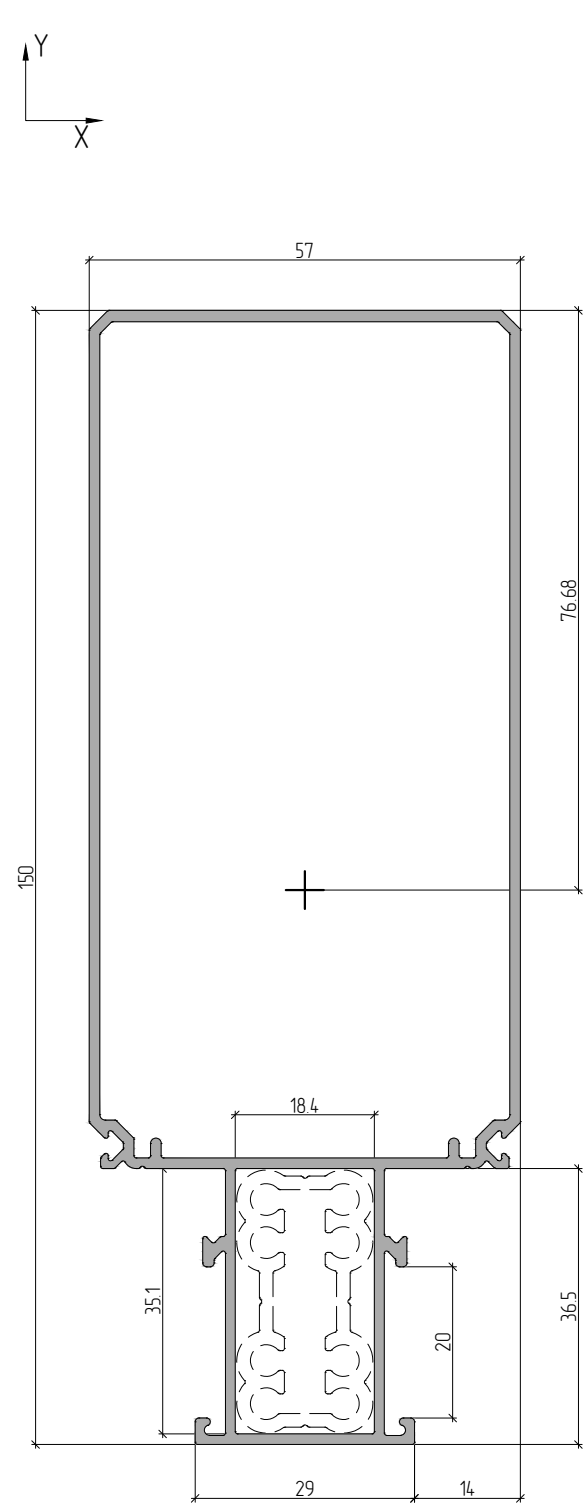
Масштаб 1:1	Профиль стойки				Масштаб 1:1	Профиль стойки			
АУРС.100Р.1102	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴			АУРС.100Р.1112	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		
1.338	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=78.6	Jy=20.7		1.377	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=75.8	Jy=7.1	
4.08.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³			3.95.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		
4.960	Площадь сечения, см ²	Wx=12.75	Wy=7.3		5.101	Площадь сечения, см ²	Wx=10.64	Wy=2.9	
		Радиусы инерции, см					Радиусы инерции, см		
		ix=3.98	iy=2.04				ix=3.85	iy=1.78	



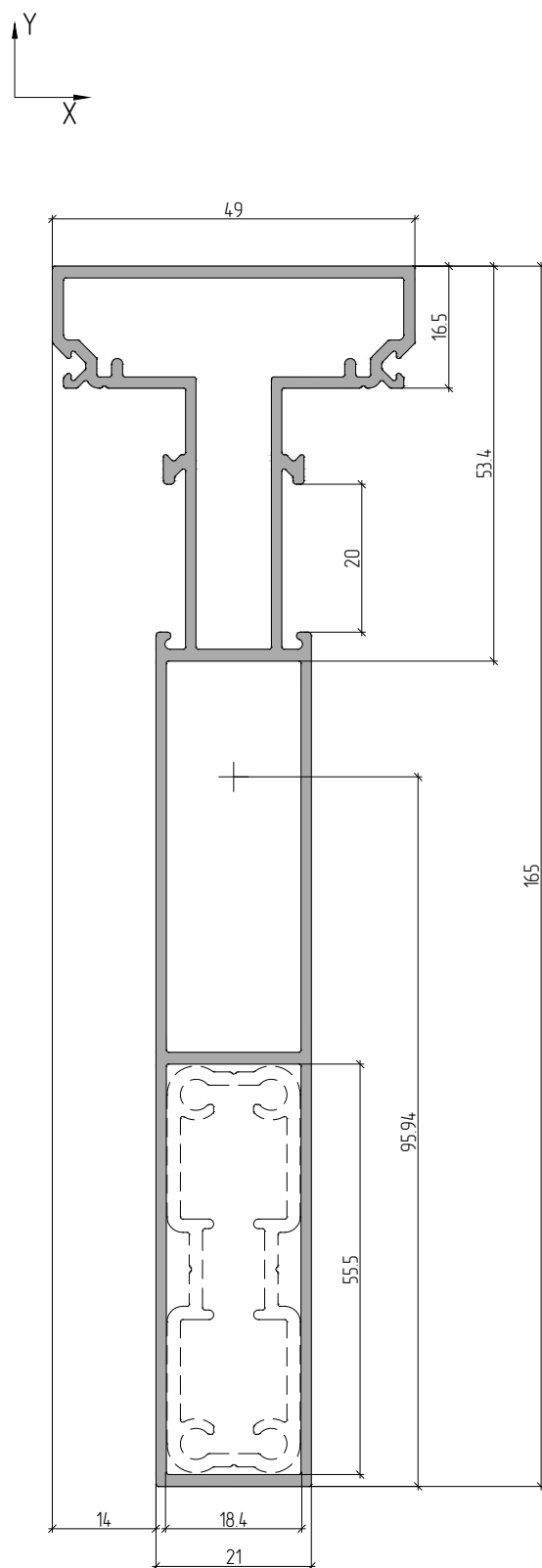
Масштаб 1:1		Профиль стойки		Масштаб 1:1		Профиль стойки	
АУРС.100P.1103	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100P.1113	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1455	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =99.2	J _y =23.9	1449	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =94.2	J _y =7.3
429.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		415.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
5390	Площадь сечения, см ²	W _x =14.9	W _y =8.39	5370	Площадь сечения, см ²	W _x =12.23	W _y =2.98
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		i _x =4.29	i _y =2.11			i _x =4.19	i _y =1.17



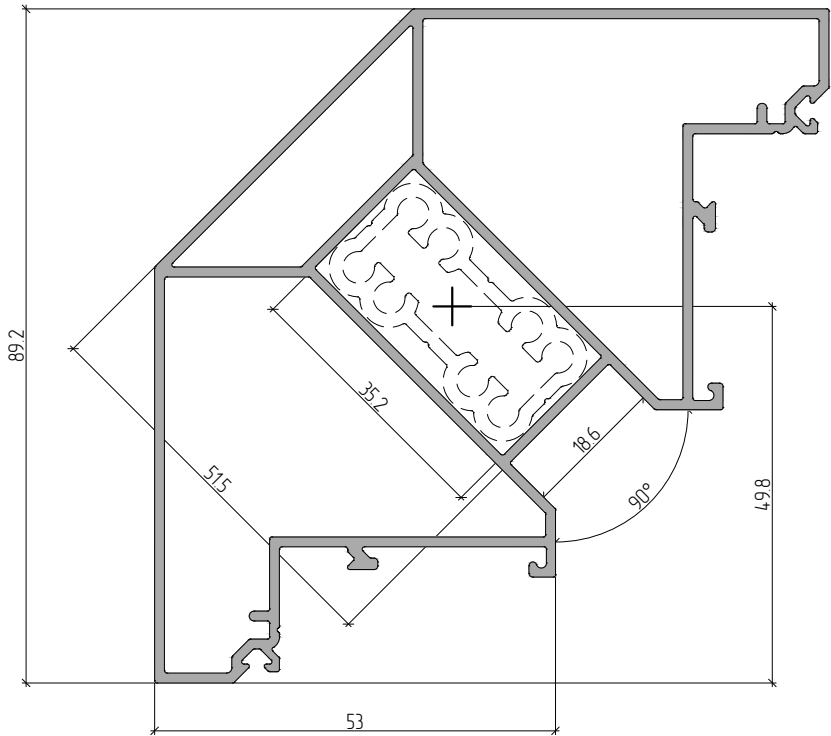
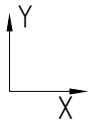
Масштаб 1:1		Профиль стойки		Масштаб 1:1		Профиль стойки	
АУРС.100Р.1104	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1114	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1525	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=1210	Jy=25.9	1514	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=114.9	Jy=7.6
449.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		435.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
5650	Площадь сечения, см ²	Wx=16.79	Wy=9.09	5610	Площадь сечения, см ²	Wx=13.9	Wy=3.1
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		ix=4.63	iy=2.14			ix=4.53	iy=1.16



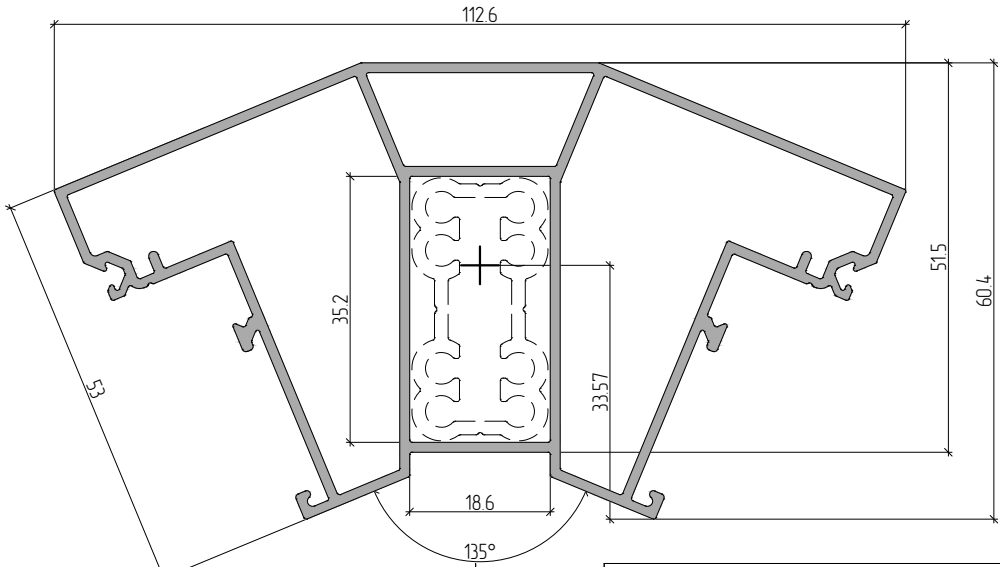
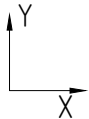
Масштаб 1:1		Профиль стойки		Масштаб 1:1		Профиль стойки	
АУРС.100Р.1105	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1115	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1.721	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =158.4	J _y =30.0	1.700 кг	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =148.7	J _y =8.3
469.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		455.0 мм	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
6.38	Площадь сечения, см ²	W _x =20.66	W _y =10.53	6.300 см ²	Площадь сечения, см ²	W _x =16.87	W _y =3.39
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		i _x =4.98	i _y =2.17			i _x =4.86	i _y =1.18



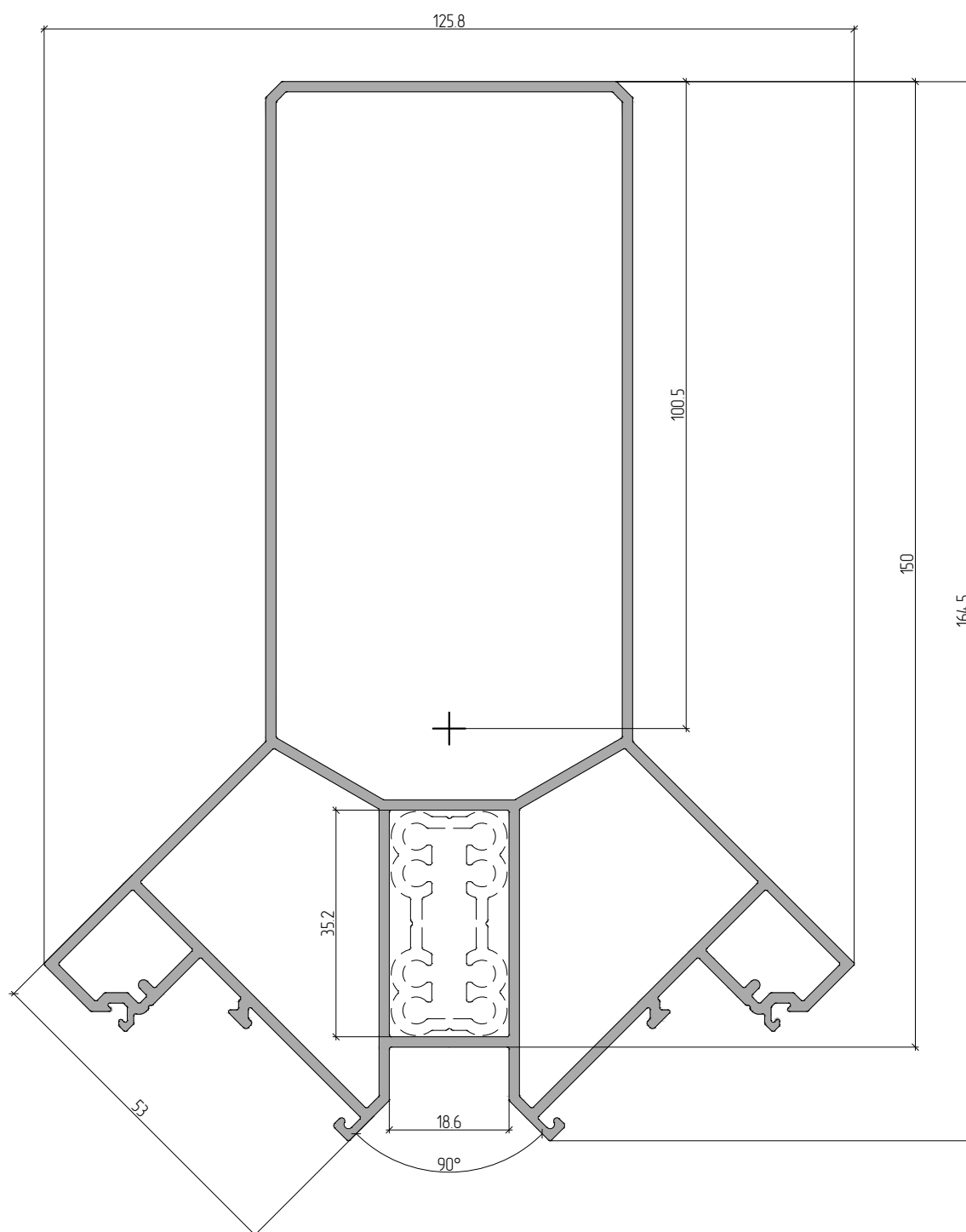
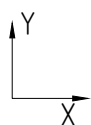
Масштаб 1:1	Профиль стойки		
АУРС.100Р.1116	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1.93	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =202.6	J _y =9.3
4.85.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
7.160	Площадь сечения, см ²	W _x =21.1	W _y =3.8
		Радиусы инерции, см	
		i _x =5.32	i _y =1.14



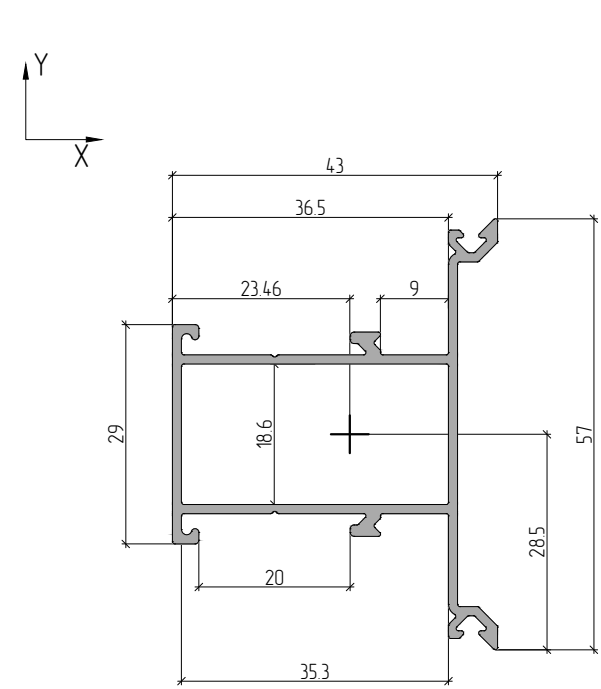
Масштаб 1:1	Профиль стойки		
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
АУРС.100P.1107	1774	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =45.3
	403.0	Внешний периметр, мм	J _y =45.3
	6.59	Площадь сечения, см ²	Моменты сопротивления см ³
			W _x =9.1
			W _y =9.1
		Радиусы инерции, см	
		i _x =2.62	i _y =2.62



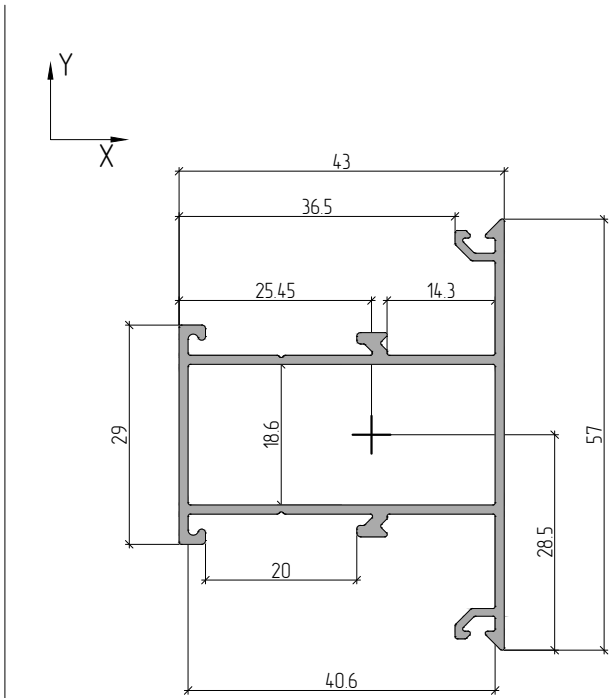
Масштаб 1:1	Профиль стойки		
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
АУРС.100P.1108	1609	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =18.8
	367.0	Внешний периметр, мм	J _y =48.8
	5.96	Площадь сечения, см ²	Моменты сопротивления см ³
			W _x =5.6
			W _y =8.67
		Радиусы инерции, см	
		i _x =1.78	i _y =2.86



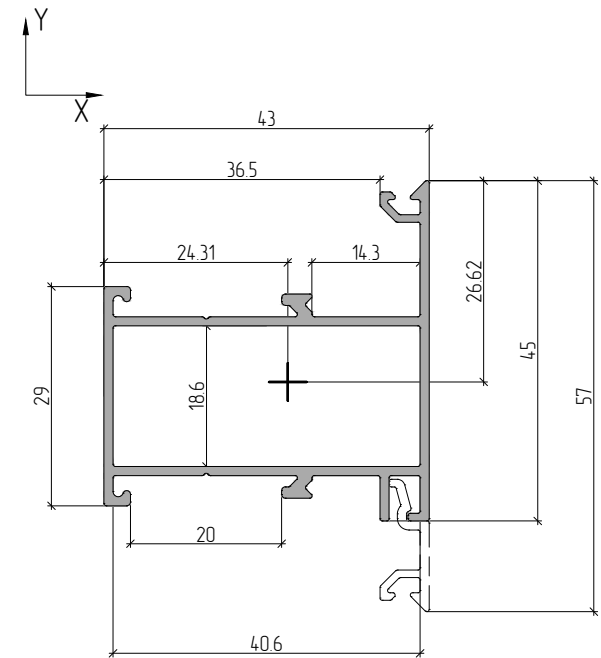
Масштаб 1:1	Профиль стойки		
АУРС.100Р.1109	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
3.122	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =289.3	J _y =112.3
601	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
1157	Площадь сечения, см ²	W _x =28.9	W _y =17.9
		Радиусы инерции, см	
		i _x =5.00	i _y =3.12



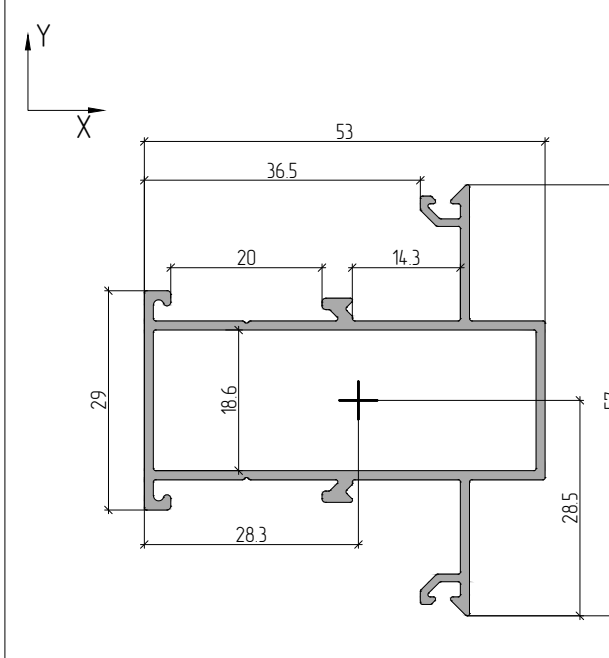
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
АЛЮТЕХ 100Р.1201	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.625	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =4.53	J _y =5.14
264.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.32	Площадь сечения, см ²	W _x =159	W _y =2.19
		Радиусы инерции, см	
		i _x =140	i _y =150



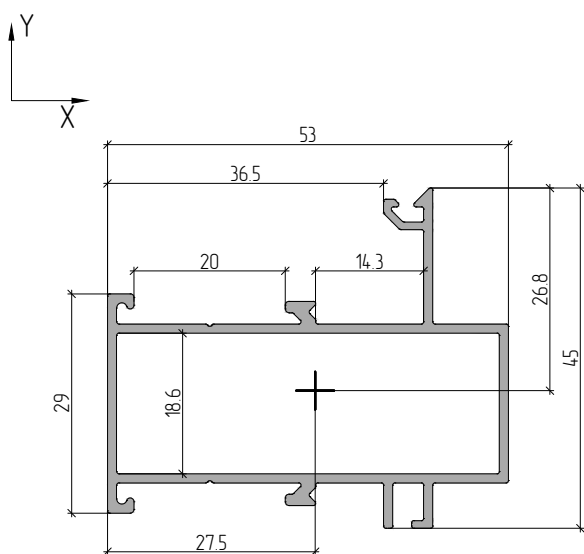
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
АЛЮТЕХ 100Р.1202	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.655	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =4.56	J _y =6.32
277.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.43	Площадь сечения, см ²	W _x =160	W _y =2.48
		Радиусы инерции, см	
		i _x =137	i _y =161



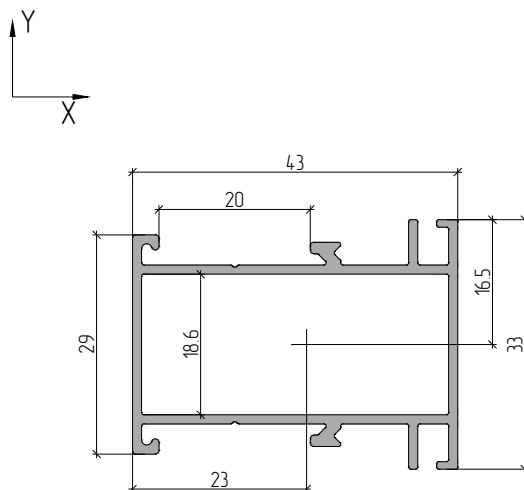
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
АЛЮТЕХ 100Р.1203	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.615	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =3.35	J _y =5.85
251.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.28	Площадь сечения, см ²	W _x =126	W _y =2.41
		Радиусы инерции, см	
		i _x =121	i _y =160



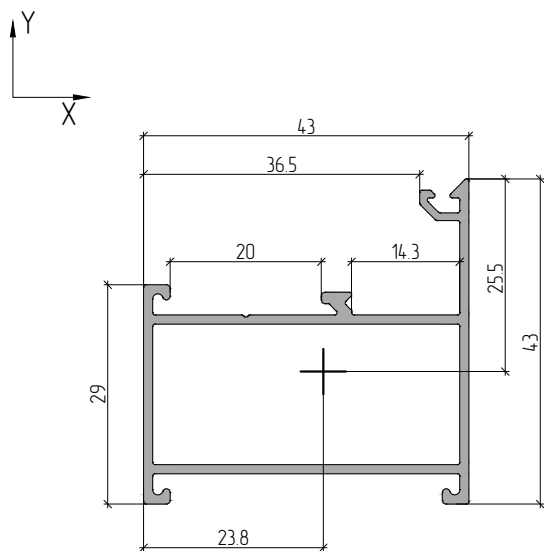
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
АЛЮТЕХ 100Р.1204	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.720	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =4.80	J _y =8.32
297.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.67	Площадь сечения, см ²	W _x =168	W _y =2.94
		Радиусы инерции, см	
		i _x =134	i _y =177



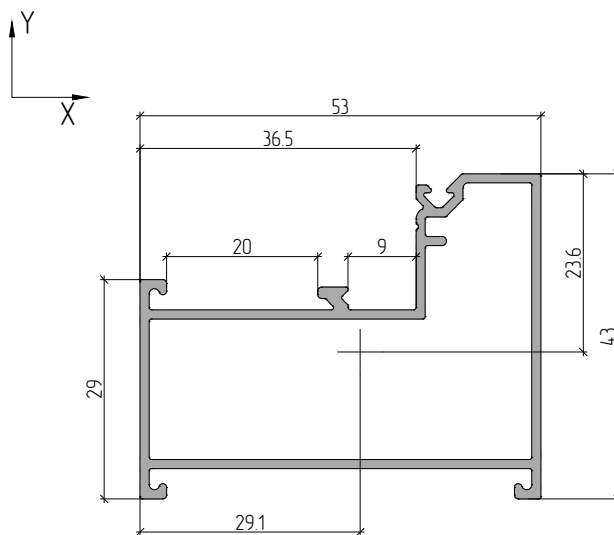
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
AYPS.100P.1205	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см^4	
0.655	Теоретическая масса 1 п.м., кг	$J_x=4.56$	$J_y=6.32$
277.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см^3	
2.52	Площадь сечения, см^2	$W_x=160$	$W_y=248$
		Радиусы инерции, см	
		$i_x=134$	$i_y=158$



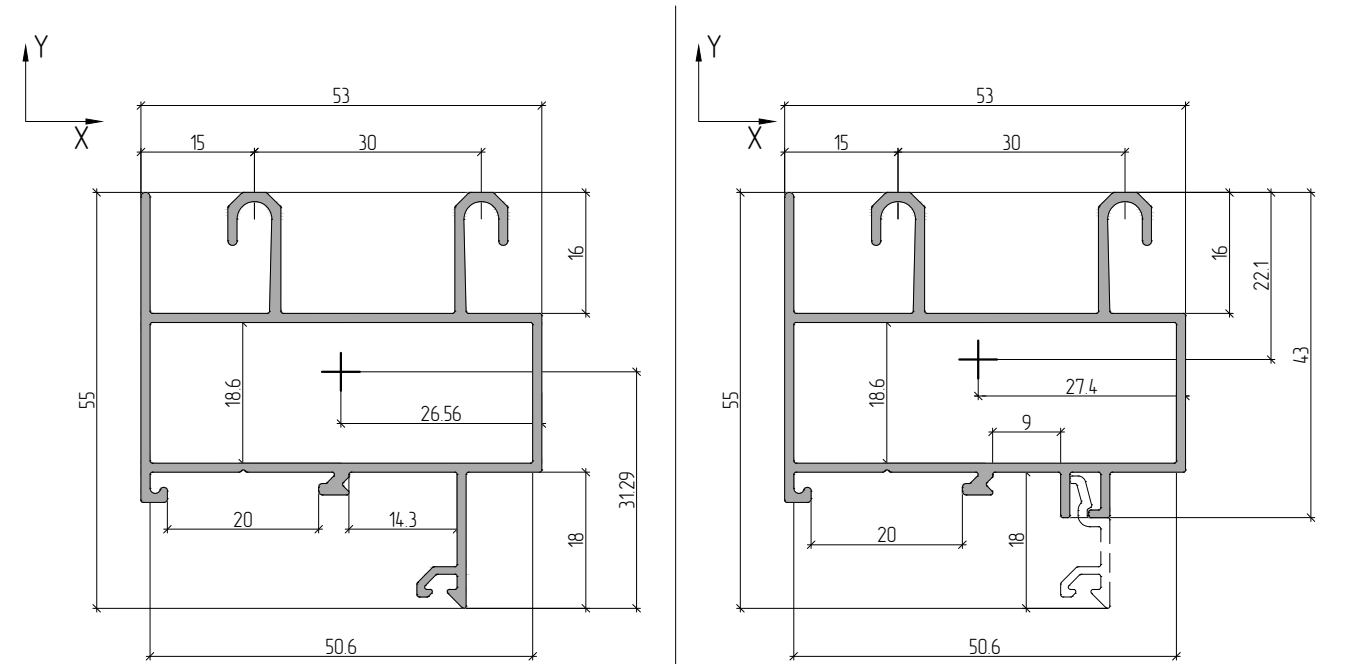
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
AYPS.100P.1206	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см^4	
0.575	Теоретическая масса 1 п.м., кг	$J_x=2.28$	$J_y=5.30$
255.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см^3	
2.14	Площадь сечения, см^2	$W_x=138$	$W_y=230$
		Радиусы инерции, см	
		$i_x=10$	$i_y=16$



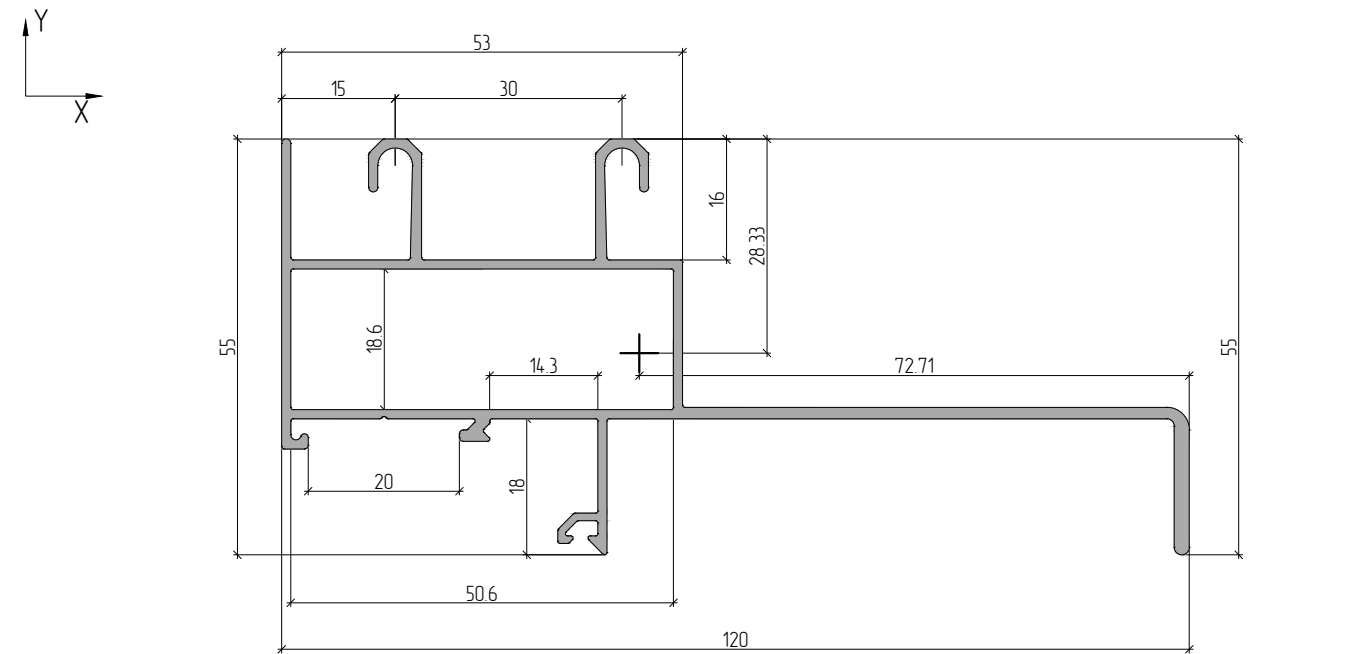
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
AYPS.100P.1207	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см^4	
0.573	Теоретическая масса 1 п.м., кг	$J_x=2.94$	$J_y=5.69$
228.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см^3	
2.12	Площадь сечения, см^2	$W_x=115$	$W_y=239$
		Радиусы инерции, см	
		$i_x=118$	$i_y=164$



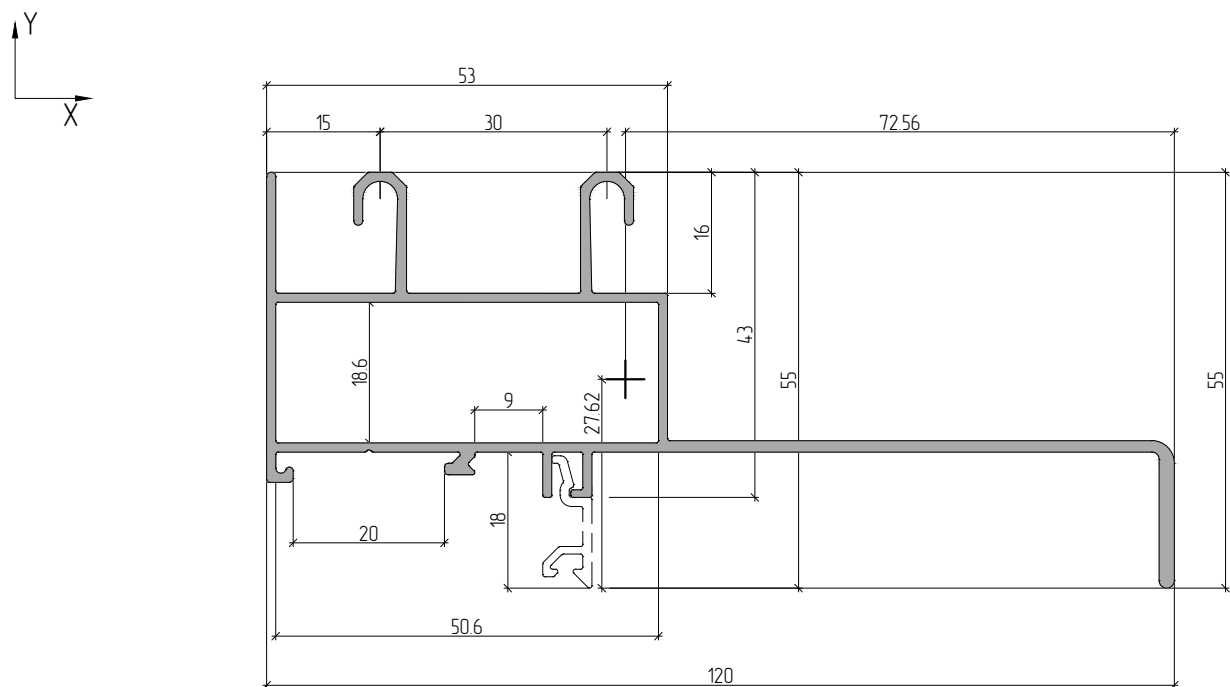
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
AYPS.100P.1208	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см^4	
0.688	Теоретическая масса 1 п.м., кг	$J_x=4.42$	$J_y=9.23$
338.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см^3	
2.55	Площадь сечения, см^2	$W_x=187$	$W_y=317$
		Радиусы инерции, см	
		$i_x=132$	$i_y=191$



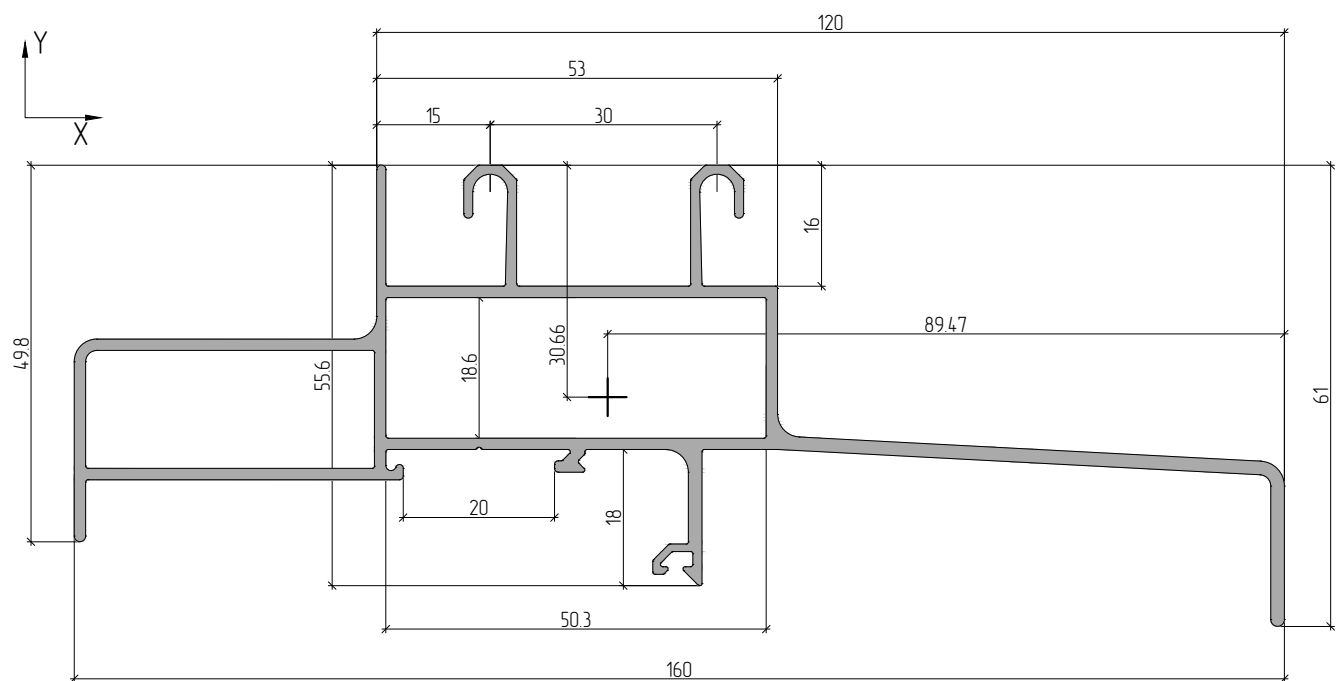
Масштаб 1:1		Профиль ригеля		Масштаб 1:1		Профиль ригеля	
AYPC 100P.1211	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		AYPC 100P.1212	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.825	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =6.44	J _y =9.89	0.785	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =4.98	J _y =9.48
353.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		327.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
3.05	Площадь сечения, см ²	W _x =2.06	W _y =3.72	2.91	Площадь сечения, см ²	W _x =2.25	W _y =3.46
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		i _x =1.45	i _y =1.80			i _x =1.31	i _y =1.80



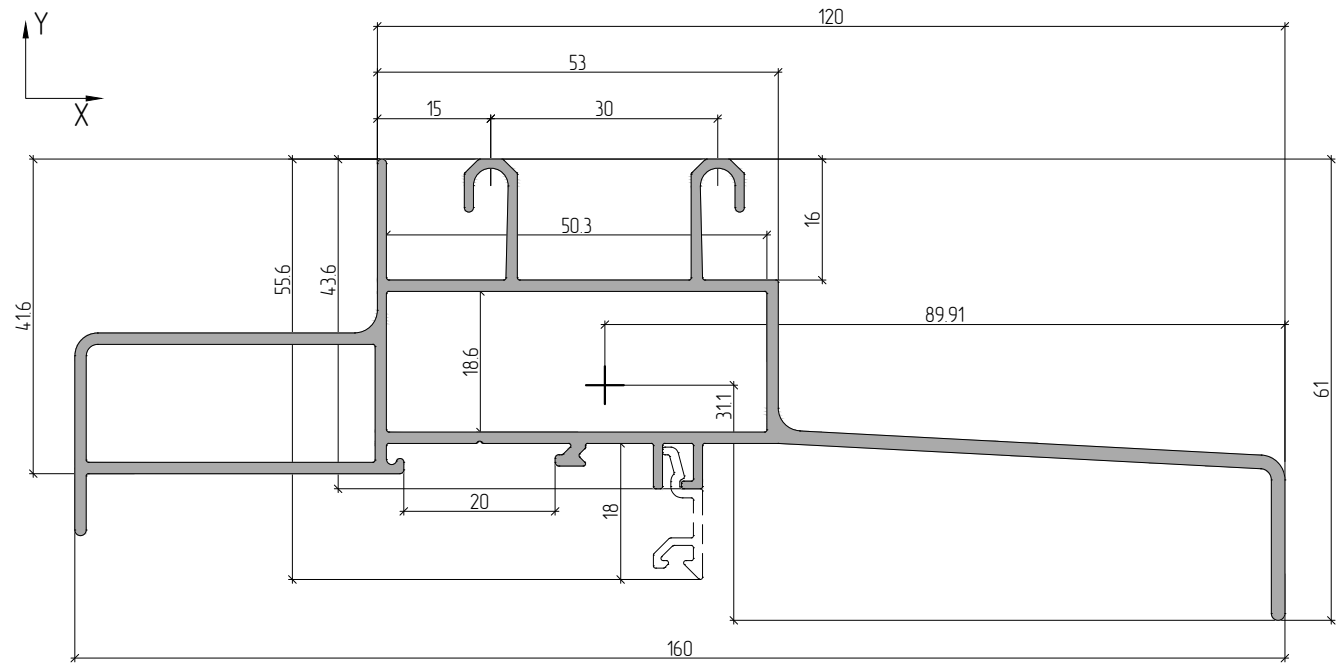
Масштаб 1:1		Профиль ригеля	
AYPC 100P.1213	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1.187	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =8.9	J _y =59.8
521.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
4.40	Площадь сечения, см ²	W _x =3.14	W _y =8.22
		Радиусы инерции, см	
		i _x =1.42	i _y =3.69



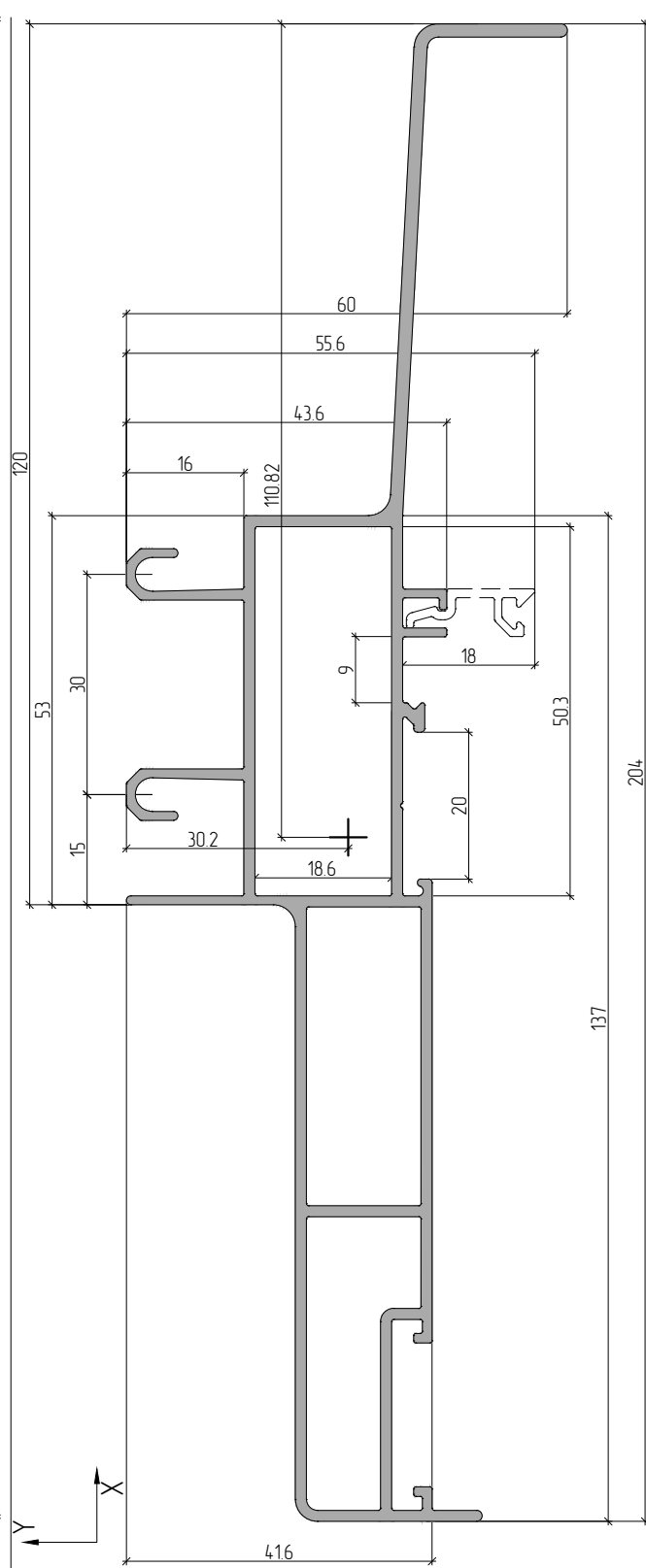
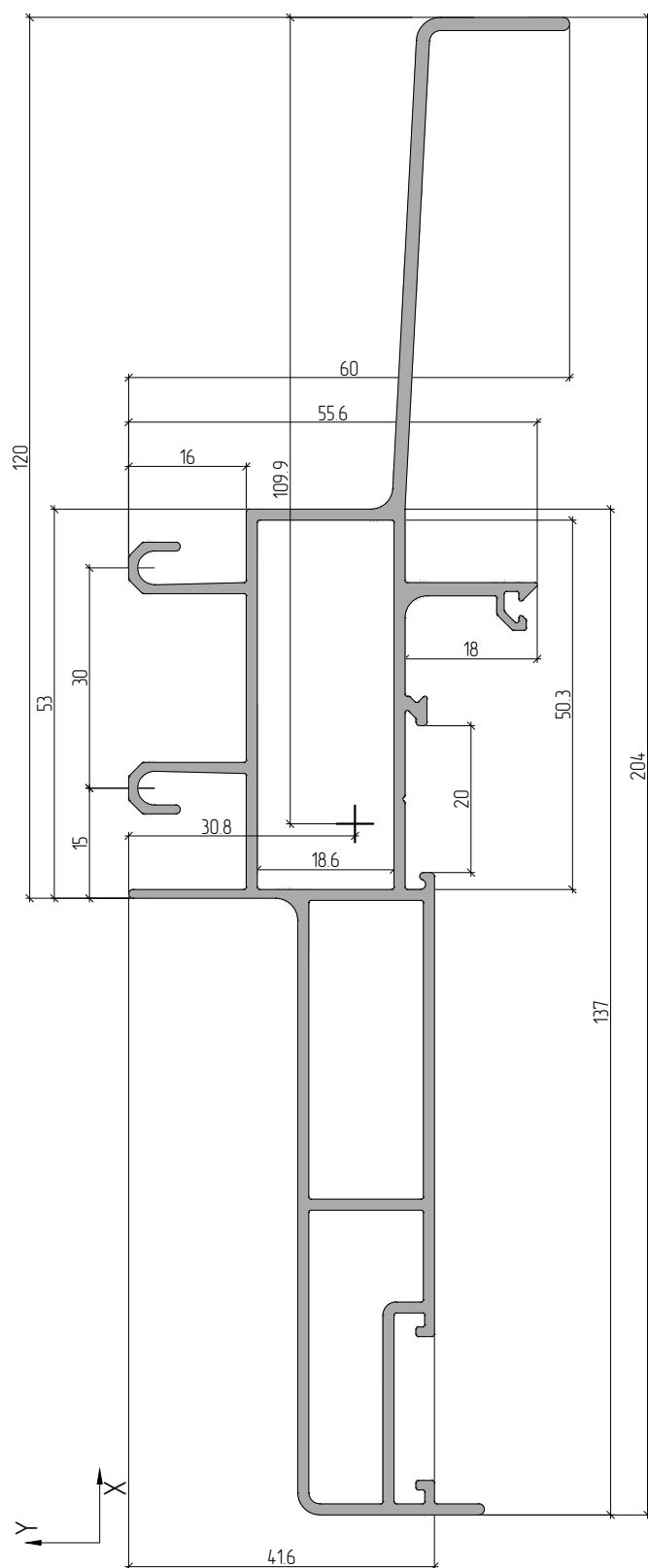
Масштаб 1:1	Профиль рузеля		
АУРС.100Р.1214	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1.148	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =7.9	J _y =59.8
4.95.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
4.25	Площадь сечения, см ²	W _x =2.86	W _y =8.24
		Радиусы инерции, см	
		i _x =1.36	i _y =3.75



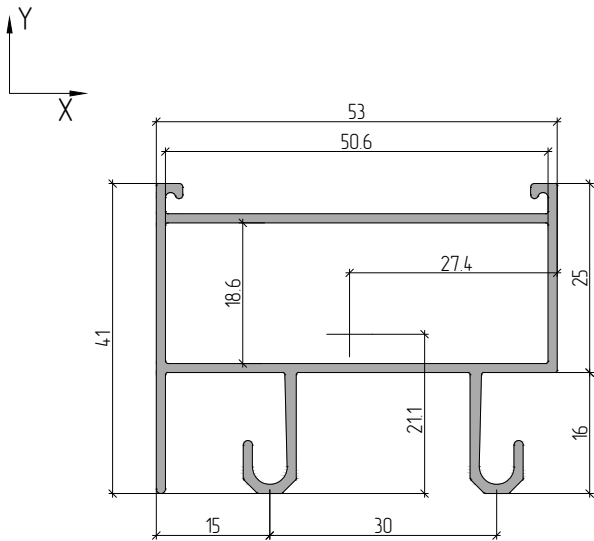
Масштаб 1:1	Профиль рузеля		
АУРС.100Р.1215	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
1.807	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =12.1	J _y =130.0
6.16.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
6.69	Площадь сечения, см ²	W _x =3.94	W _y =14.53
		Радиусы инерции, см	
		i _x =1.34	i _y =4.41



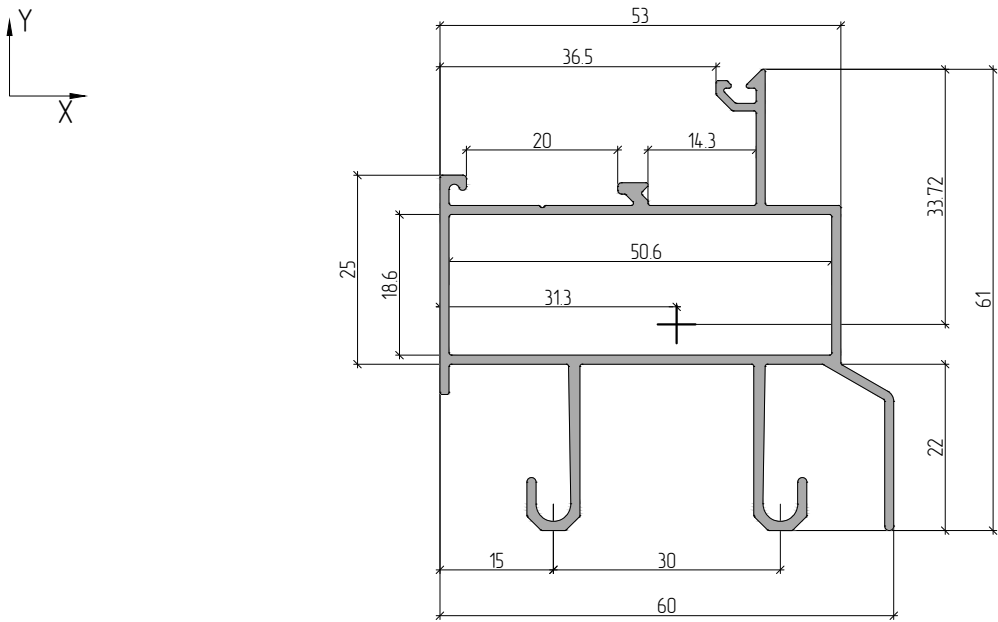
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
АУРС.100P.1216	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =11.1	J _y =129.7
1.742	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
592.0	Площадь сечения, см ²	W _x =3.57	W _y =14.4
6.45	Радиусы инерции, см		
		i _x =1.31	i _y =4.48



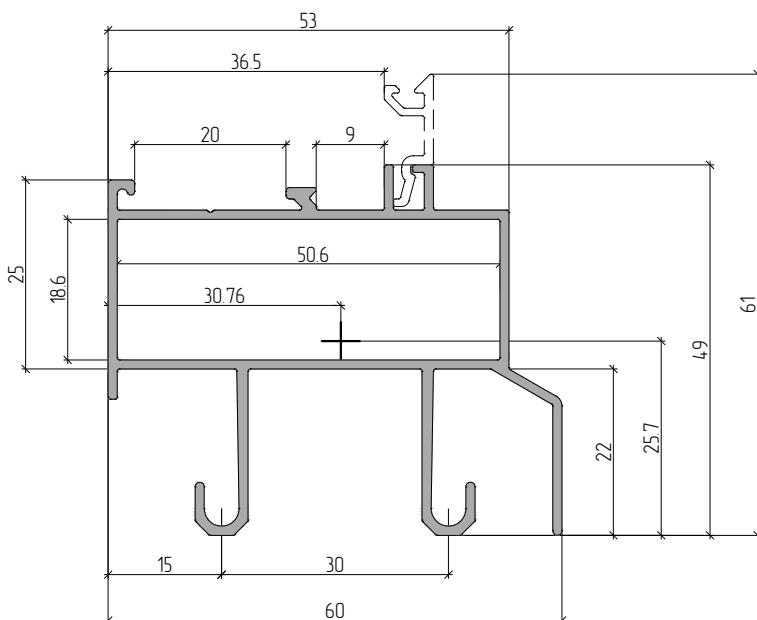
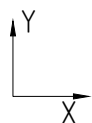
Масштаб 1:1	Профиль ригеля				Масштаб 1:1	Профиль ригеля			
АУРС.100Р.1217	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴			АУРС.100Р.1218	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		
2.268	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =12.8	J _y =263.1		2.202	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =11.8	J _y =260.5	
726.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³			702.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		
8.40	Площадь сечения, см ²	W _x =4.16	W _y =23.94		8.16	Площадь сечения, см ²	W _x =3.91	W _y =23.51	
		Радиусы инерции, см					Радиусы инерции, см		
		i _x =123	i _y =5.60				i _x =120	i _y =5.65	



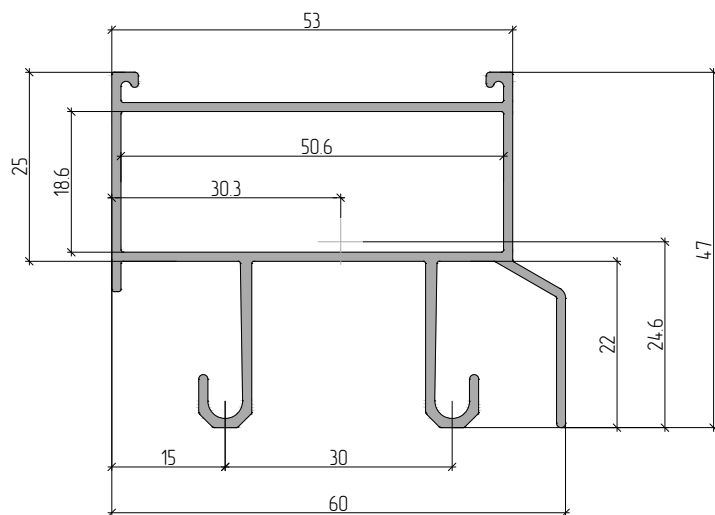
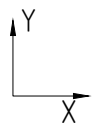
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
АУРС.100Р.1219	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =4.44	J _y =9.71
0.742	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
305.0	Площадь сечения, см ²	W _x =2.11	W _y =3.54
2.75	Радиусы инерции, см		
		i _x =1.27	i _y =1.88



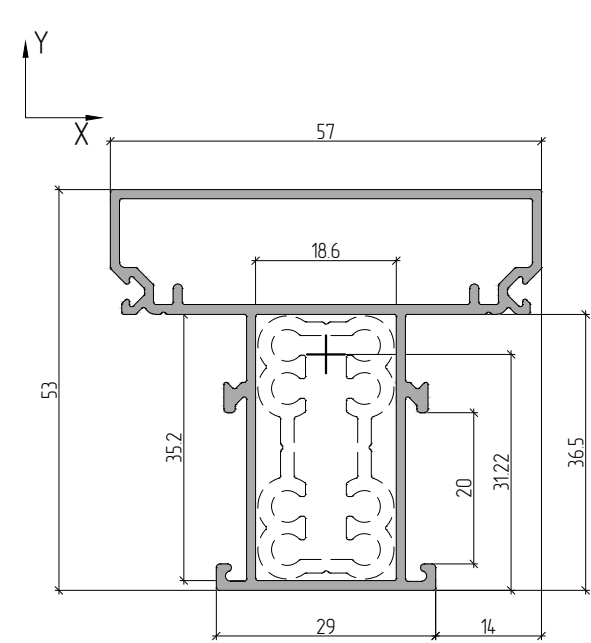
Масштаб 1:1	Профиль ригеля		
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
АУРС.100Р.1221	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =8.61	J _y =11.56
0.915	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
405.0	Площадь сечения, см ²	W _x =2.55	W _y =3.69
3.39	Радиусы инерции, см		
		i _x =1.59	i _y =1.85



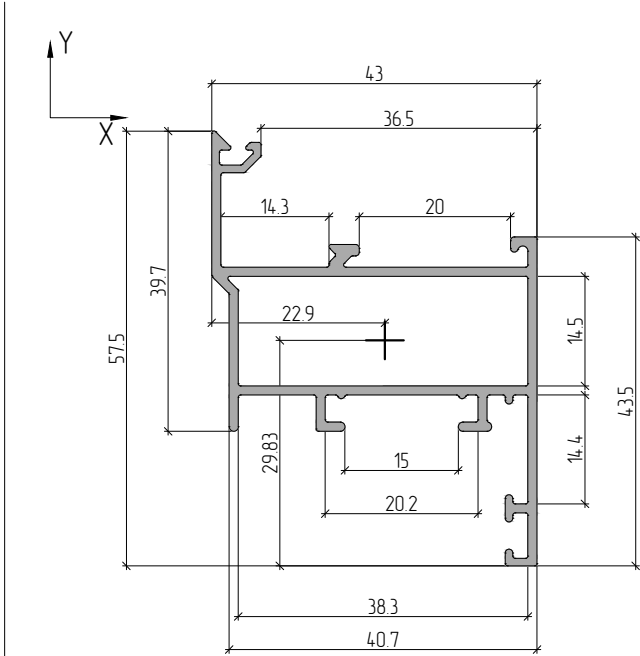
Масштаб 1:1	Профиль рузеля	
АУРС.100Р.1222	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴
0.875	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =6.91 J _y =11.36
378.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³
3.24	Площадь сечения, см ²	W _x =2.69 W _y =3.69
		Радиусы инерции, см
		i _x =1.46 i _y =1.87



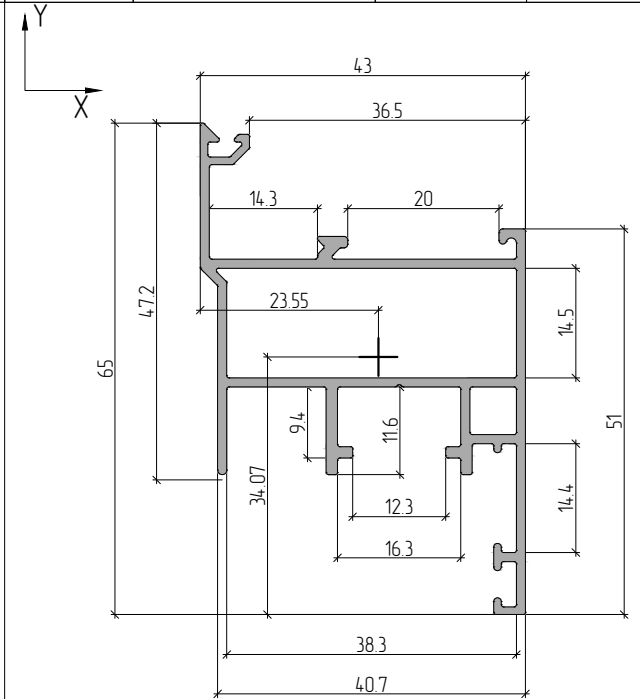
Масштаб 1:1	Профиль рузеля	
АУРС.100Р.1223	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴
0.832	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =6.24 J _y =11.76
356.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³
3.08	Площадь сечения, см ²	W _x =2.54 W _y =3.88
		Радиусы инерции, см
		i _x =1.42 i _y =1.96



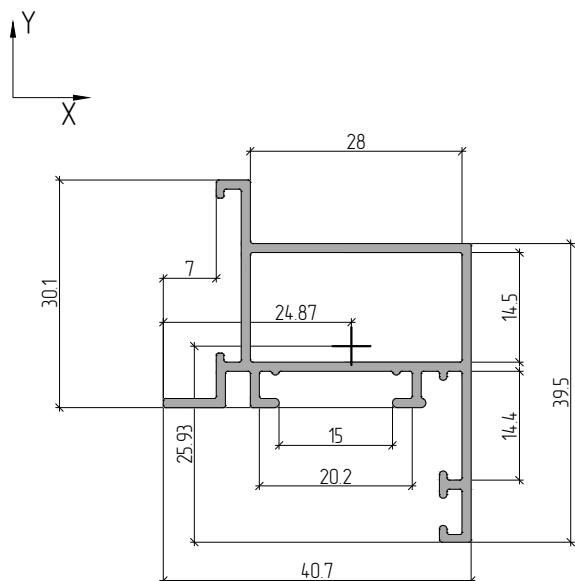
Масштаб 1:1	Профиль ригеля			
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		
0.899	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=10.4	Jy=8.3	
277.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		
3.33	Площадь сечения, см ²	Wx=3.33	Wy=2.91	
		Радиусы инерции, см		
		ix=1.77	iy=1.58	



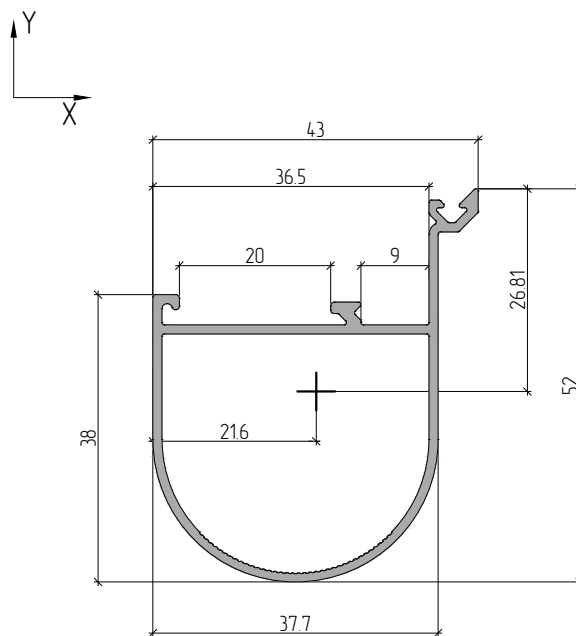
Масштаб 1:1	Профиль створки			
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		
0.665	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=4.2	Jy=6.4	
295.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		
2.47	Площадь сечения, см ²	Wx=1.41	Wy=2.8	
		Радиусы инерции, см		
		ix=1.30	iy=1.61	



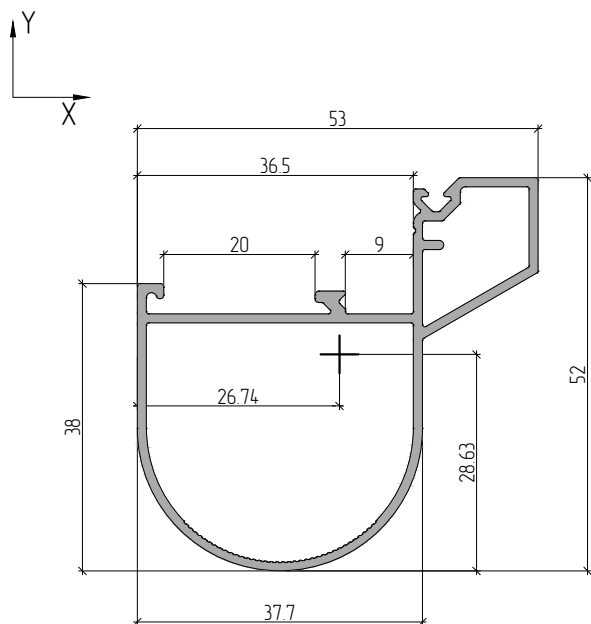
Масштаб 1:1	Профиль створки			
	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		
0.784	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=6.3	Jy=7.3	
332.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		
2.91	Площадь сечения, см ²	Wx=1.84	Wy=3.04	
		Радиусы инерции, см		
		ix=1.47	iy=1.58	



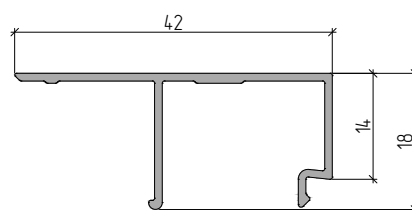
Масштаб 1:1	Профиль створки		
AYPS 100P.1304	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.539	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=2.7	Jy=3.4
244.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.00	Площадь сечения, см ²	Wx=104	Wy=136
		Радиусы инерции, см	
		ix=1.16	iy=1.30



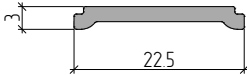
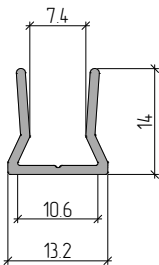
Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный		
AYPS 100P.1401	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.523	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=4.2	Jy=4.2
201.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
1.94	Площадь сечения, см ²	Wx=157	Wy=194
		Радиусы инерции, см	
		ix= 14.7	iy= 14.7



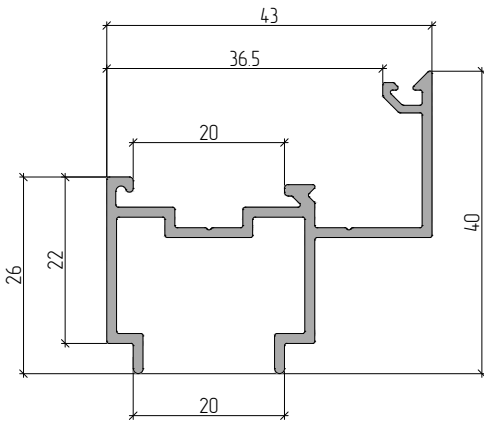
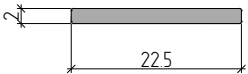
Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный		
AYPS 100P.1402	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.654	Теоретическая масса 1 п.м., кг	Jx=5.6	Jy=6.9
216.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.42	Площадь сечения, см ²	Wx=196	Wy=258
		Радиусы инерции, см	
		ix= 152	iy= 169



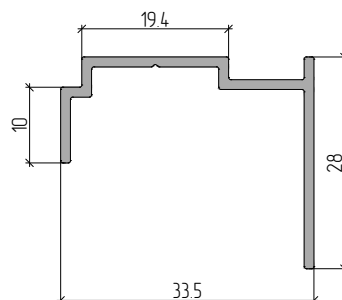
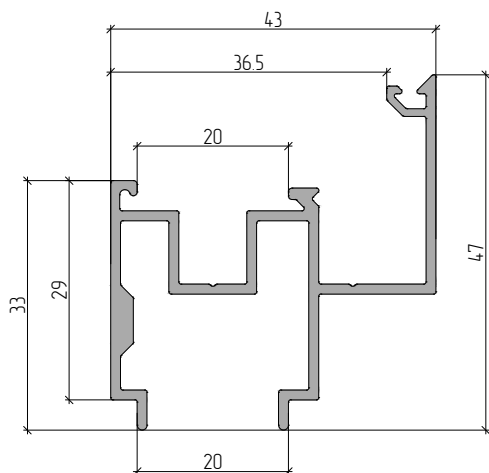
Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный		
AYPS 100P.1403	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.222	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
159.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.83	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см	
		-	-



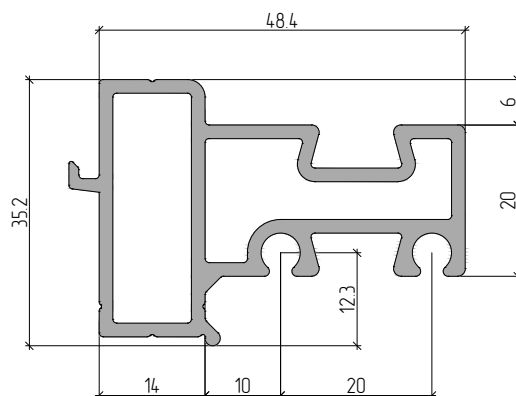
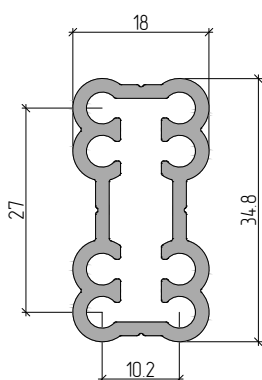
Масштаб 1:1		Профиль вспомогательный		Масштаб 1:1		Профиль вспомогательный	
АУРС.100P.1404	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100P.1405	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.127	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.127	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
79.5	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		51.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.47	Площадь сечения, см ²	-	-	0.47	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



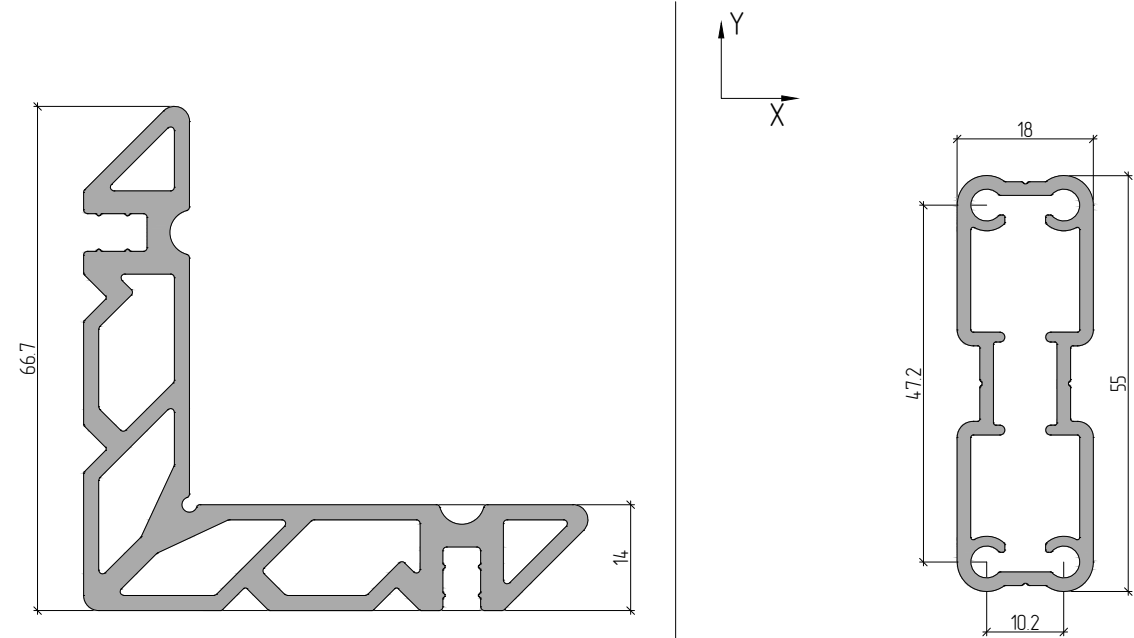
Масштаб 1:1		Профиль вспомогательный		Масштаб 1:1		Профиль вспомогательный	
АУРС.100P.1406	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100P.1407	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.121	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.482	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
48.5	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		274.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.45	Площадь сечения, см ²	-	-	1.79	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



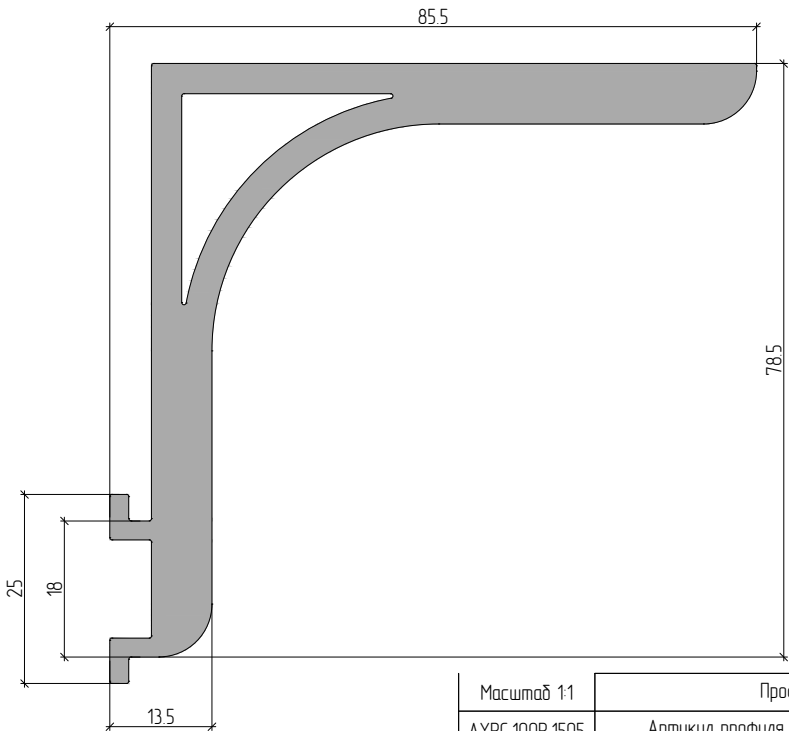
Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный			Масштаб 1:1	Профиль вспомогательный		
АУРС.100Р.1408	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1409	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.640	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.266	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
345.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		152.3	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.37	Площадь сечения, см ²	-	-	2.37	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



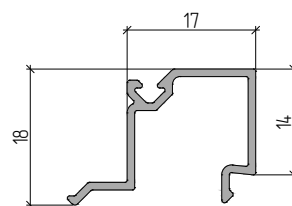
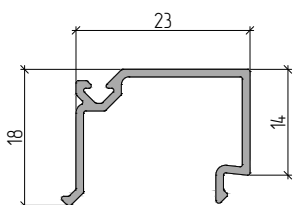
Масштаб 1:1	Профиль усилителя			Масштаб 1:1	Профиль крепления импоста		
АУРС.100Р.1501	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1502	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.614	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =2.8	J _y =0.8	1.053	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
108.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		226.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
2.27	Площадь сечения, см ²	W _x =161	W _y =0.89	3.91	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		i _x =1.1	i _y =0.59			-	-



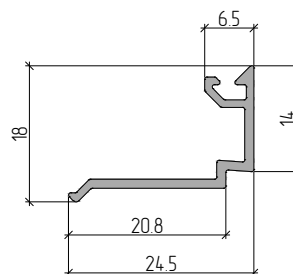
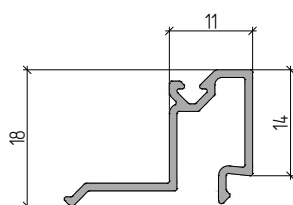
Масштаб 1:1				Масштаб 1:1			
Профиль угловой		Профиль усилителя		Профиль угловой		Профиль усилителя	
AYPC.100P.1503	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		AYPC.100P.1504	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
2.012	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.791	Теоретическая масса 1 п.м., кг	J _x =9.2	J _y =13
302.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		149.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
7.45	Площадь сечения, см ²	-	-	2.93	Площадь сечения, см ²	W _x =3.35	W _y =14.4
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			i _x =1.77	i _y =0.67



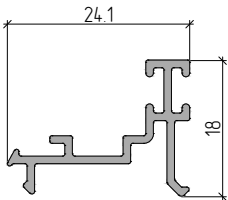
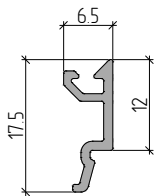
Масштаб 1:1			
Профиль вспомогательный		Профиль угловой	
AYPC.100P.1505	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
3.173	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
332.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
7.45	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см	
		-	-



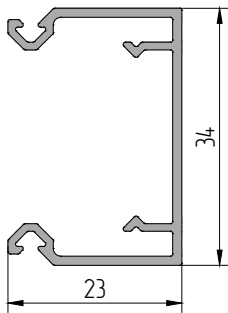
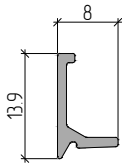
Масштаб 1:1		Профиль штапика		Масштаб 1:1		Профиль штапика	
АУРС.100Р.1601	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1602	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.175	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.174	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
129.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		127.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.65	Площадь сечения, см ²	-	-	0.65	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



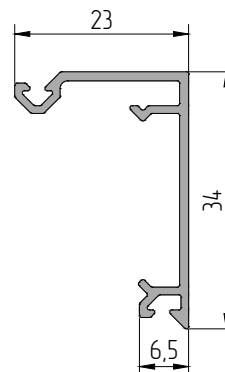
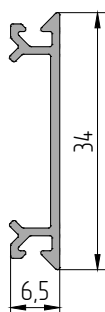
Масштаб 1:1		Профиль штапика		Масштаб 1:1		Профиль штапика	
АУРС.100Р.1603	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1604	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.174	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.153	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
127.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		99.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.65	Площадь сечения, см ²	-	-	0.59	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



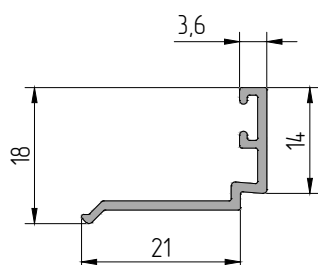
Масштаб 1:1		Профиль штапика		Масштаб 1:1		Профиль штапика	
АУРС.100Р.1605	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1606	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.093	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.179	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
60.3	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		129.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.34	Площадь сечения, см ²	-	-	0.66	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



Масштаб 1:1		Профиль штапика		Масштаб 1:1		Профиль штапика	
АУРС.100Р.1607	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		АУРС.100Р.1608	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.075	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.319	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
45.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		207.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.28	Площадь сечения, см ²	-	-	1.18	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



Масштаб 1:1		Профиль штапика		Масштаб 1:1		Профиль штапика	
AYPC.100P.1609	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴		AYPC.100P.1610	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.168	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-	0.244	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
111.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³		159.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.62	Площадь сечения, см ²	-	-	0.91	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см				Радиусы инерции, см	
		-	-			-	-



Масштаб 1:1		Профиль штапика	
AYPC.100.1604	Артикул профиля	Центральные моменты инерции см ⁴	
0.149	Теоретическая масса 1 п.м., кг	-	-
95.0	Внешний периметр, мм	Моменты сопротивления см ³	
0.55	Площадь сечения, см ²	-	-
		Радиусы инерции, см	
		-	-



ALT 100 P
Комплексное остекление
балконов и лоджий

СИСТЕМА КОМПЛЕКСНОГО ОСТЕКЛЕНИЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ ALT100P

Описание системы 04.01.01

Таблица остекления. 04.01.20

Описание системы

Система 100P (произносится как «сто́п») предназначена для изготовления панорамного и сквозного многоэтажного остекления балконов и лоджий. Особенность системы – отсутствие протечек, смысловая нагрузка, заложенная в аббревиатуру системы, обозначает «стоп течь».

ALT 100P сочетает в себе преимущества стоечно-ригельных фасадных систем и оконных систем. Заполнения устанавливаются в каркас и фиксируются штапиками изнутри помещения.

Многоэтажный витраж собирается из отдельных балконных блоков. Сборка балконных блоков может производиться как на объекте, так и в цеху предприятия-переработчика.

Установка балконных блоков производится изнутри помещения, без использования лесов, что значительно упрощает, ускоряет и удешевляет монтаж.

Система состоит из алюминиевых профилей без терморазрыва. Прочностные и инерционные характеристики базовых профилей системы удовлетворяют требованиям сквозного многоэтажного остекления 80-ти метровых зданий, с высотой этажа до 3.2 м, находящихся в любом климатическом районе.

Номенклатура профилей стоек системы ALT 100P включает в себя профили с усиливающими камерами, выступающими наружу за плоскость элементов заполнения (рис. 1). Такой вариант исполнения позволяет осуществить качественную интеграцию раздвижных и распашных створок, не зависимо от геометрии витража. Наиболее полно требованию экономичности и популярности отвечают стойки с моментом инерции 60, 80, 100, 120, 160 и 220 см⁴ (табл. «Расчет стоек по ветровым районам и типам местности»).

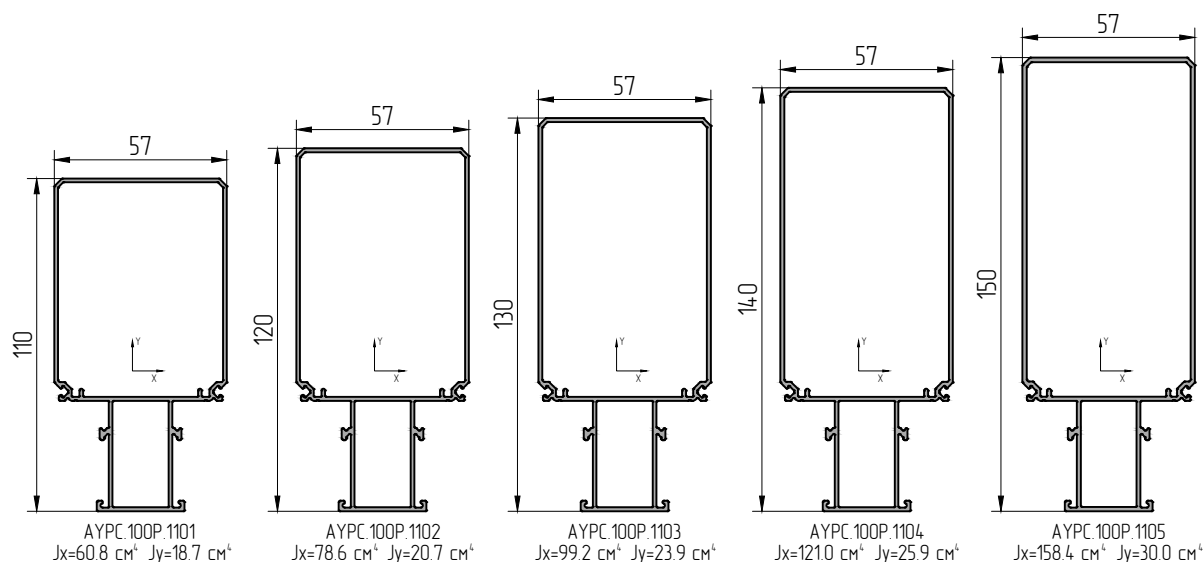


Рис. 1

В номенклатуру профилей системы ALT 100P включены стойки с усиливающими камерами, направленными внутрь помещения (рис. 2). Минимальные наружные камеры профилей, позволяют привести к единому внешнему виду витражи, смонтированные из профилей стоечно-ригельной фасадной системы ALT F50 и системы ALT 100P (рис. 3). Для витражей с распашными створками, использование стоек с усиливающими камерами внутрь связано с определенными неудобствами. Помехи открыванию створок, создаваемые усиливающими камерами профилей, могут быть критичными, а решение проблемы потребует использования дополнительных адаптеров, что существенно увеличит стоимость проекта. При проектировании витражей с поворотно-откидными створками, предпочтение следует отдавать стойкам с усиливающими камерами наружу.

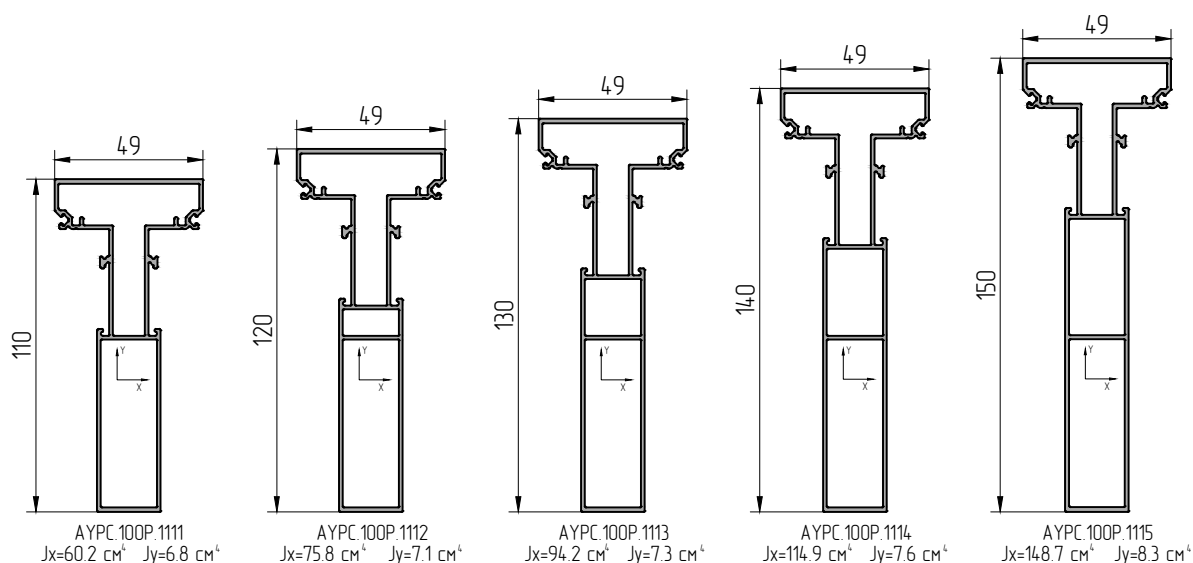


Рис. 2

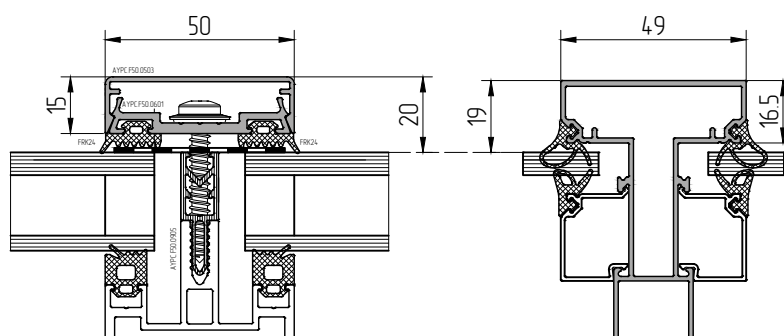


Рис. 3

Поворотные стойки системы ALT 100P, с углом поворота 90° и 135° (рис. 4), разработаны как универсальные. Применяются с любыми стойками системы, не зависимо от направления расположения усиливающих камер.

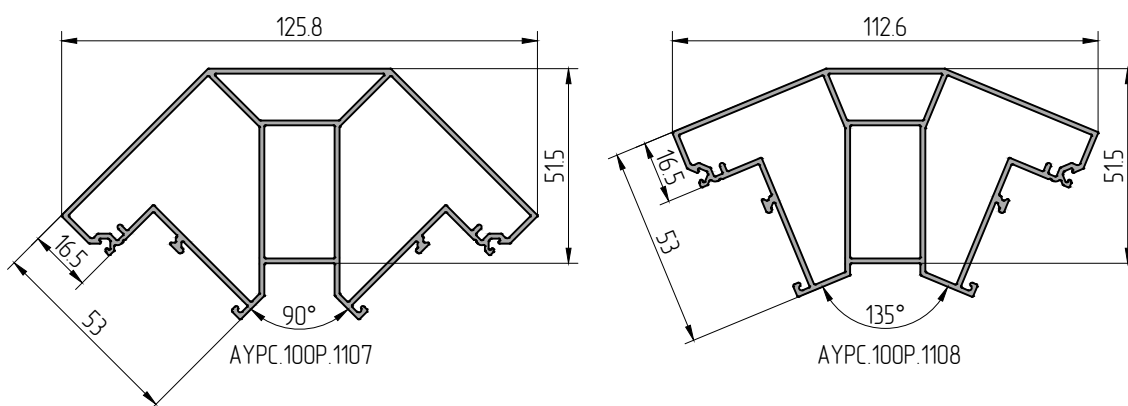


Рис. 4

Базовые профили стоек позволяют набирать все типы витражей, а именно: прямые витражи, витражи с фиксированными углами поворота 90° и 135°, радиусные витражи с углом поворота на стойке $\pm 8^\circ$ (стойка без вспомогательных профилей), витражи с произвольным углом поворота (стойка с вспомогательным поворотным профилем). С целью снижения металлоемкости конструкций, вспомогательный поворотный профиль представлен в системе в двух вариантах исполнения (рис. 5).

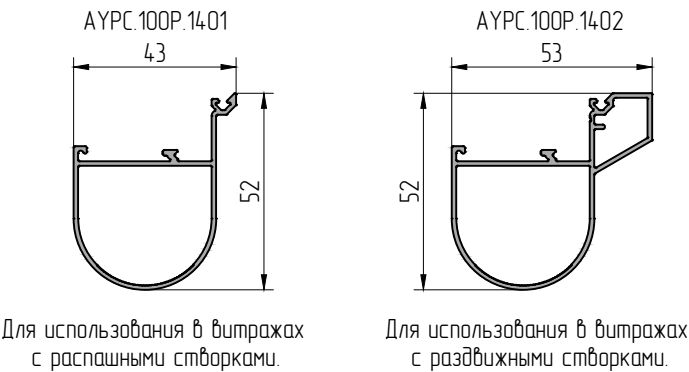


Рис. 5

Наличие в системе широкой номенклатуры узкоспециализированных профилей ригелей, является показателем ее экономичности (рис. 6). Важно понимать, что использование при сборке балконных блоков стоек вместо специальных ригелей, является заведомо проигрышным решением, удорожающим проект. Наличие в системе ригелей с моментами инерции 60, 115, и 240 см⁴, позволяет говорить о возможности оформления проемов шириной до 3 – 3.5 м (табл. «Расчет ригелей по ветровым районам и типам местности»).

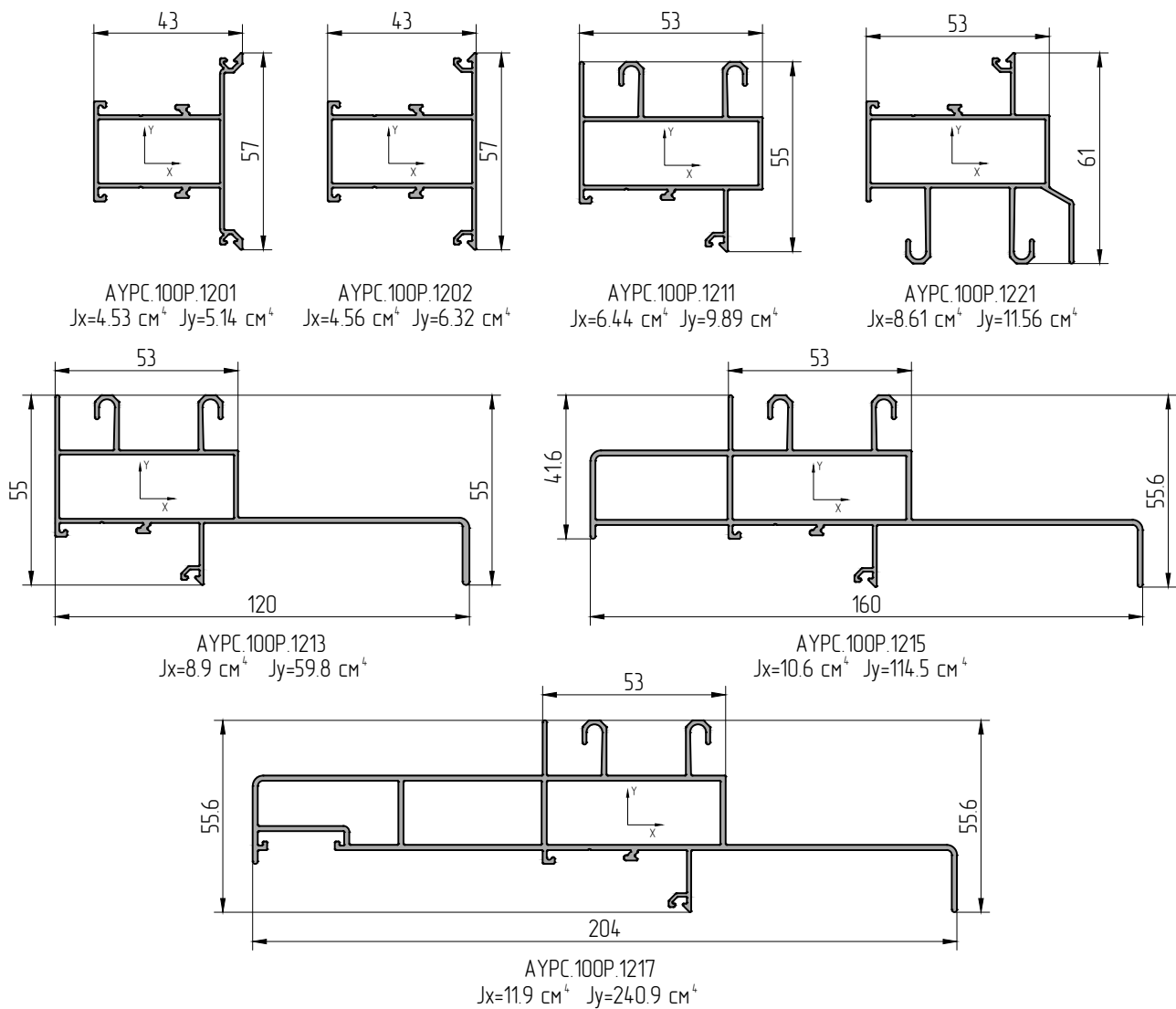


Рис. 6

Для возможности установки заполнений снаружи фасада и, соответственно, возможности замены поврежденных заполнений в зоне плиты перекрытия, не нарушая внутренней отделки, все ригели (кроме AYPC.100P.1201) имеют модификации с наружным штапиком (рис. 7).

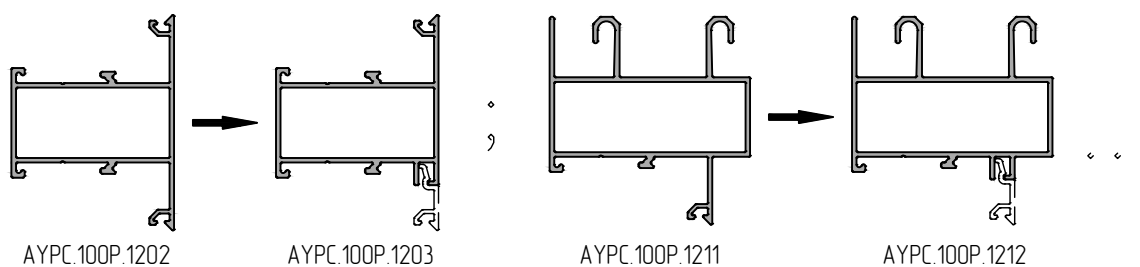


Рис. 7

В рамках системы разработана классическая поворотно-откидная створка, поворотно-откидная створка с пазом ПВХ, скрытая створка с анодированным вкладышем (рис. 8).

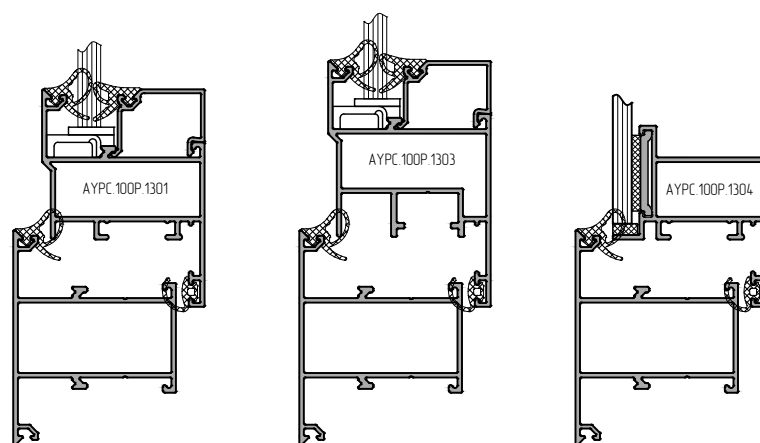


Рис. 8

Все профили системы имеют боковое расположение паза под установку наружного уплотнителя (рис. 9). Такое расположение паза исключительно важно для осуществления комплекса решений, способствующих достижению высокой герметичности балконных витражей. Геометрия профилей без терморазрыва с боковым расположением паза защищена патентом.

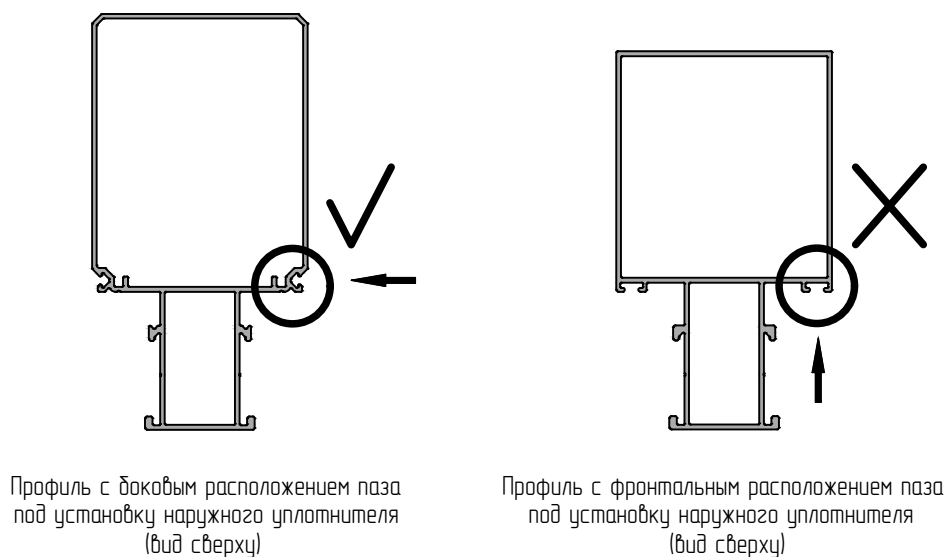


Рис. 9

Основными причинами протечек витражей являются: негерметичность соединений стоек с ригелями, неэффективный контур наружного уплотнения, неэффективная система влагоотвода, негерметичность перехода между стойками. В системе ALT 100P реализован комплекс уникальных решений, обладающих исключительной эффективностью в борьбе с протечками.

Особенности соединения стойка-ригель.

Разработанная закладная крепления ригеля (рис. 10) по геометрии, способу крепления к стойке и способу фиксации ригеля надежна к воздействию случайных ударных нагрузок, устойчива к воздействию весовых нагрузок, устойчива к воздействию динамических нагрузок при транспортировке и монтаже, жестко фиксирует ригель двумя винтами.

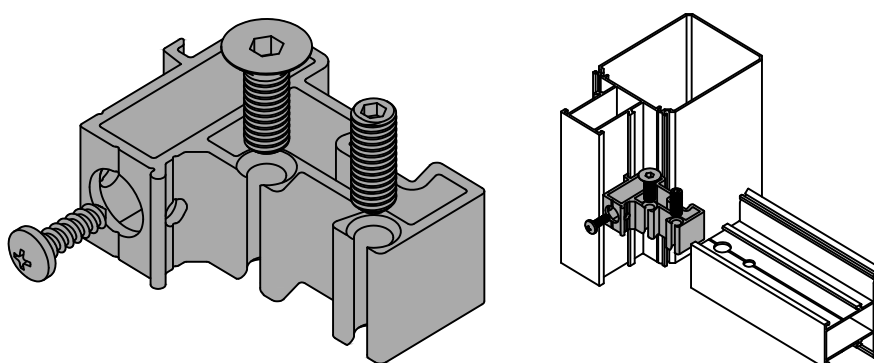


Рис. 10

Функциональные испытания закладной крепления ригеля на механическом стенде (стенд KS BPA 3500/3500) показали следующие результаты:

- вертикальная нагрузка на консольную закладную (рис. 11а), при которой происходит деформация закладной составляет 700Н;
- допустимая вертикальная нагрузка на закладные (рис. 11б), имитирующая весовую нагрузку от заполнения, составляет 1200Н;
- горизонтальная нагрузка (рис. 11в), приводящая к вырыву самореза крепления закладной из стойки, составляет 2600Н, одинаково для самореза 3,9х13 и самореза 4,2х13 (саморез 3,9х13 заменяется саморезом 4,2х13 в случае переустановки ригеля с креплением по прежнему отверстию).

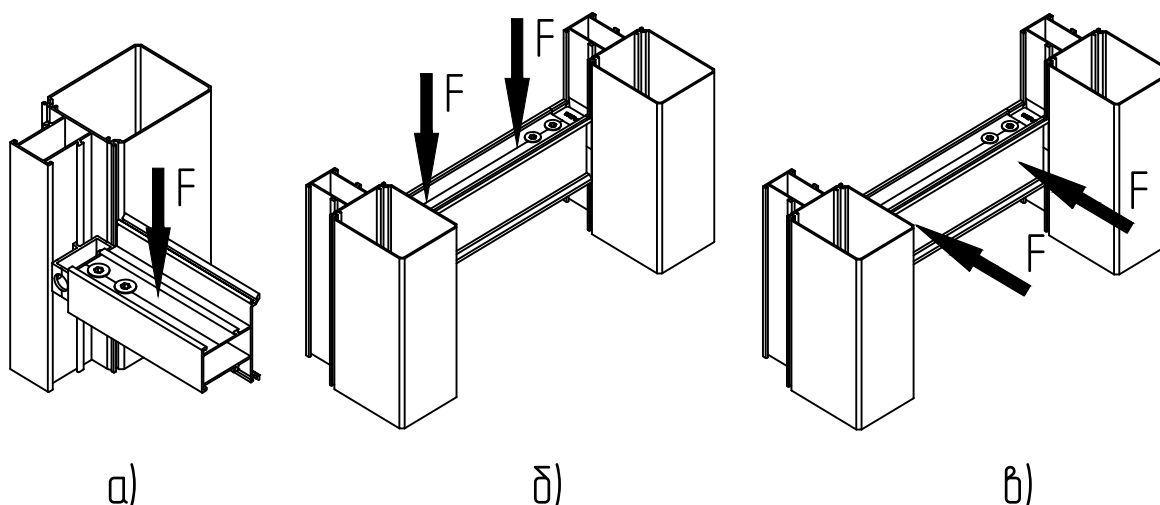


Рис. 11

В системе ALT 100P реализован уникальный способ сборно-разборного соединения профилей. Способ позволяет производить установку и замену ригелей между жестко зафиксированными стойками витража. Способ сборно-разборного соединения профилей защищен патентом. Последовательность монтажа-демонтажа (рис. 12):

1. Во внутреннюю камеру ригеля с двух сторон заводятся закладные крепления на глубину, достаточную для беспрепятственного прохождения между выступами фурнитурного паза стоек.
2. Ригель частично заводится между стойками. Перед элементами зацепления закладные крепления выдвигаются в рабочее положение и фиксируются к ригелю.
3. Ригель задвигается в конечное положение, после чего закладные крепления фиксируются к стойкам, устанавливаются заглушки.

Демонтаж ригеля производится в обратной последовательности.

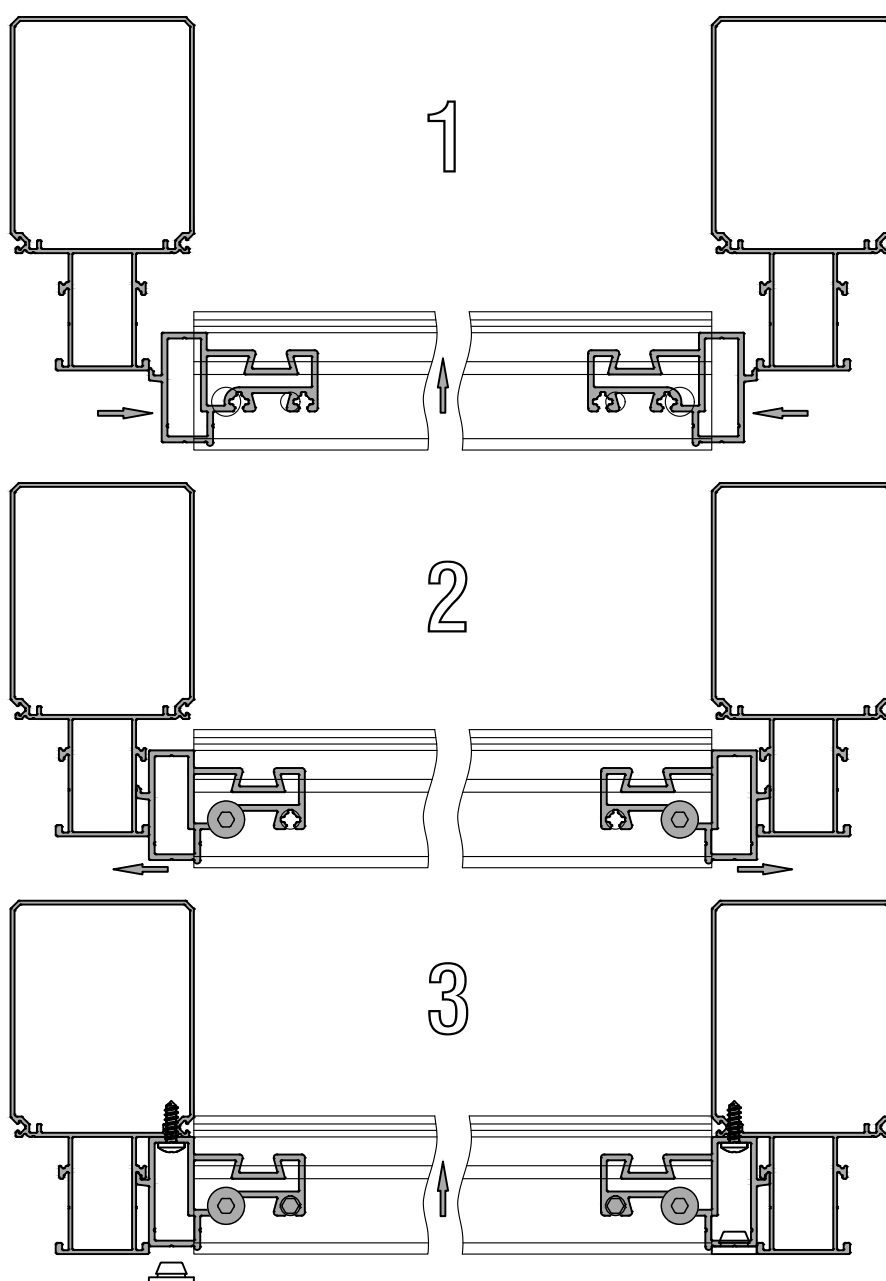


Рис. 12

Герметизирующий вкладыш (рис. 13) выполнен из вспененного материала с закрытыми порами (ISOLON 500AH), который не впитывает влагу, не создает избыточного трения при установке с натягом во внутреннюю камеру ригеля, за счет натяга по всему периметру внутренней камеры ригеля обеспечивает надежную герметизацию. Геометрия вкладыша способствует надежной фиксации на закладной и препятствует его смещению в процессе сборки.

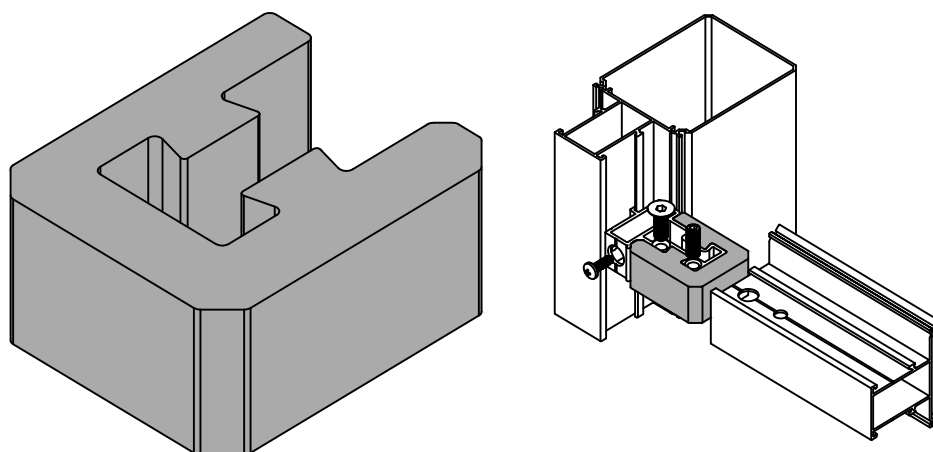


Рис. 13

Функциональные испытания (рис. 14) герметизирующего вкладыша из разных материалов показали следующие результаты:

- вкладыш, выполненный из материала ISOLON 500AH, способен со временем накапливать небольшое количество влаги в поверхностных слоях, которая под воздействием давления, при условии полного заполнения внутренней камеры ригеля водой, может быть вытеснена отдельными каплями в зону крепления закладной к стойке;
- вкладыш, выполненный из вспененного EPDM, надежно удерживает влагу под давлением до 1000Па, однако исключительно неудобен для установки в замкнутую камеру, т.к. создает высокое трение и деформируется до нефункционального состояния;
- вкладыш, выполненный из материала ISOLON 500AH в сочетании с герметиком, который предварительно наносится по периметру внутренней камеры ригеля, продемонстрировал полную герметичность при 1000Па.

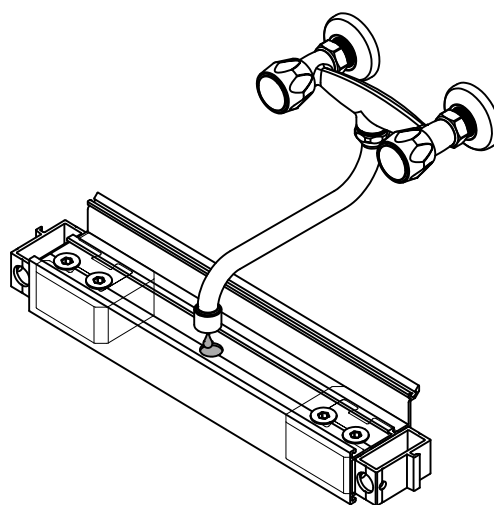


Рис. 14

Заглушка (рис. 15) выполнена из мягкого EPDM, выполняет роль резиновой прокладки в месте примыкания ригеля к стойке, обеспечивает полную герметичность всей зоны примыкания, организует сообщение между дренажными отверстиями верхней полки ригеля, что увеличивает эффективность водоотвода. Заглушка выполнена с припуском на сжатие, размер которого установлен по результатам функционального испытания элемента.

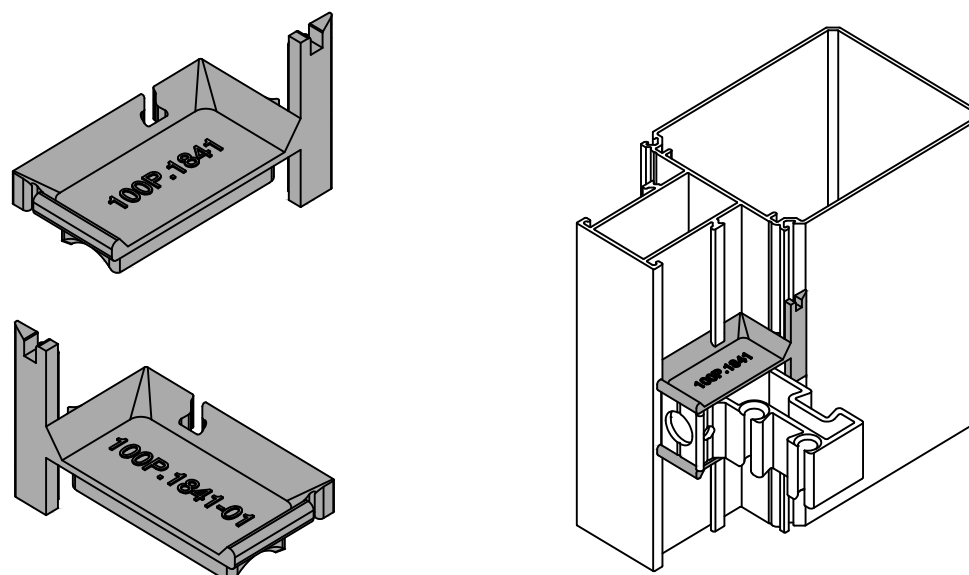


Рис. 15

Функциональные испытания заглушки (рис. 16) показали следующие результаты:

- для удобства установки по месту, заглушка обязательно должна быть покрыта силиконовой смазкой;
- рабочий поджим заглушки торцом ригеля должен быть в пределах 0,5–0,8 мм
- для гарантированной герметичности, отверстия в ригеле для фиксации к закладной должны быть выполнены с гарантированным натягом относительно отверстий закладной, в идеале 0,5 мм от номинального значения, но не более.

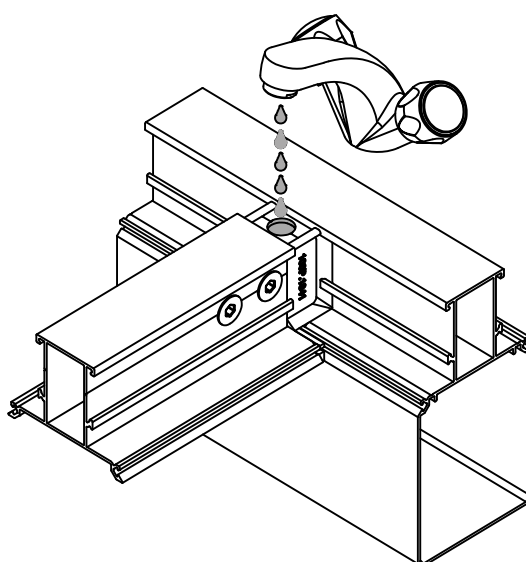


Рис. 16

Исключительным удобством обработки и сборки соединения ригеля со стойкой в системе ALT 100P является отсутствие необходимости выборки «четверти» на ригелях, ригель зарезается под углом 90° и не требует дополнительной фрезеровки торца. Промежуток между торцом ригеля и стойкой изнутри помещения оформляется декоративной заглушкой (рис. 17). Наличие заглушки позволяет избежать незстетичных зазоров между ригелем и стойкой, которые имеют место при монтаже всех прочих систем витражного остекления.

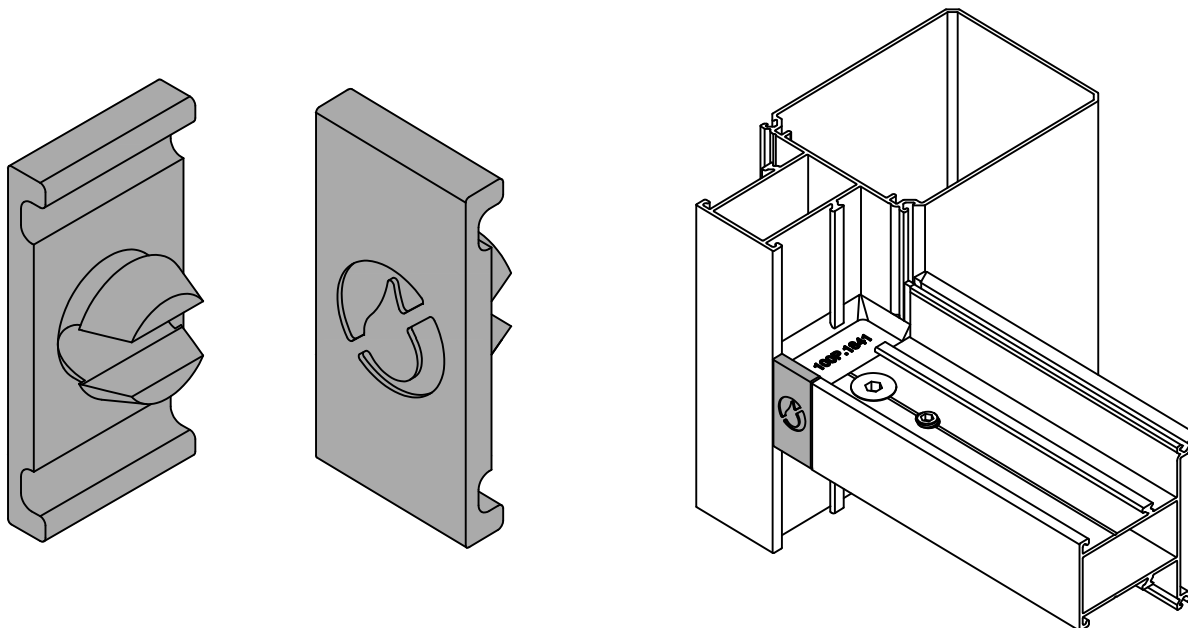


Рис. 17

Функциональные испытания заглушки (рис. 18) показали следующие результаты:

- для достижения высокой герметичности узла, посадку заглушки следует осуществлять на герметик;
- операция по нанесению герметика и установке заглушек может выполняться как до установки и фиксации заполнений, так и с уже установленными заполнениями.

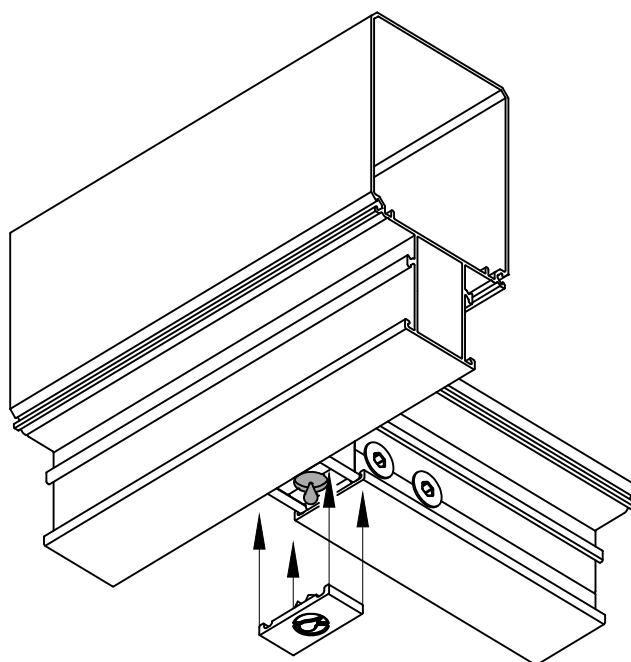


Рис. 18

В номенклатуру комплектующих системы ALT 100P введен резиновый уголок (рис. 19), технологично замыкающий на себе отрезки наружного уплотнителя по углам, обеспечивая высокую степень защиты от протекания.

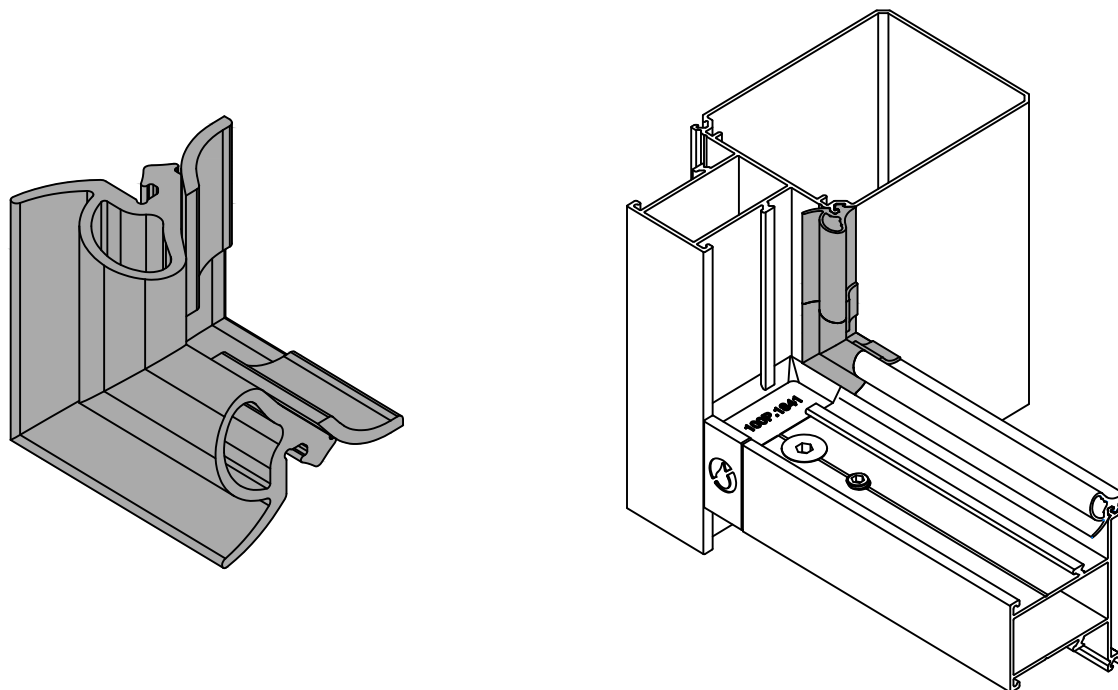


Рис. 19

Резиновый уголок является важным элементом, который совместно с прочими резиновыми изделиями образует единый эффективный контур наружного уплотнения.

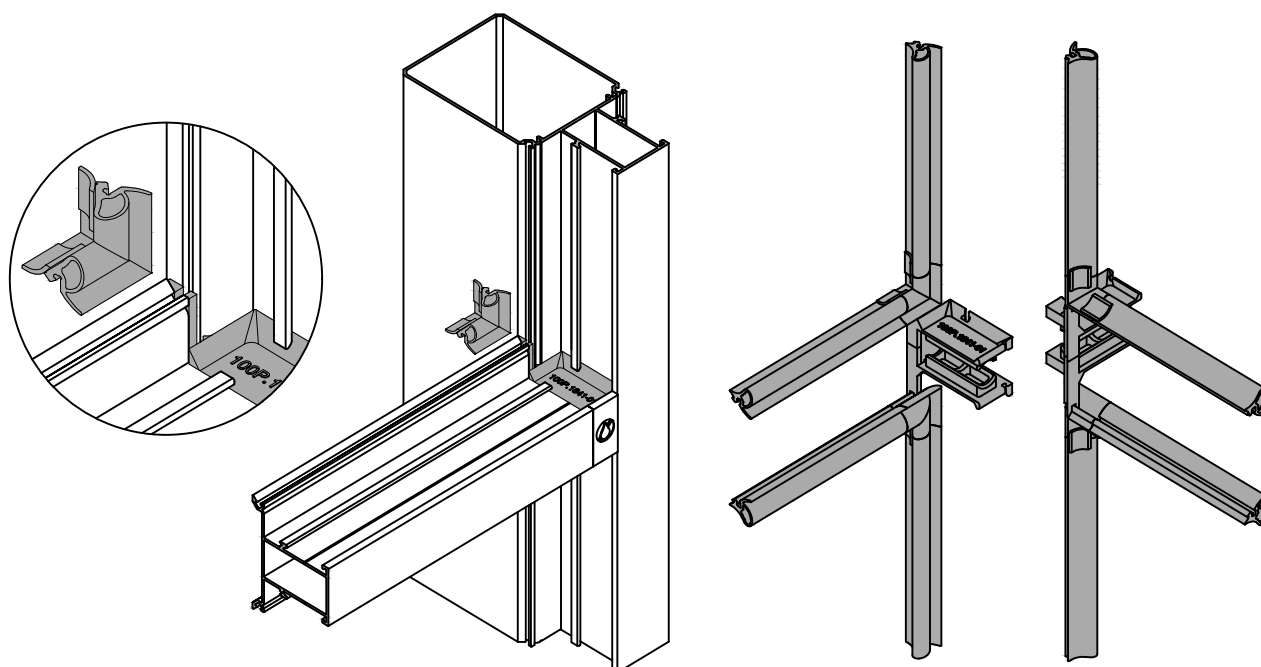


Рис. 20

Эффективный контур наружного уплотнения

В системе ALT 100P реализован уникальный способ герметизации наружного стыка ригеля со стойкой, защищенный патентом. Способ позволяет обеспечить высокую степень герметичности в зоне примыкания профилей, и создать единый эффективный контур наружного уплотнения витража. Так как пазы под установку уплотнителей в профилях системы ALT 100P имеют доковое расположение, в местах Г и Т-образных соединений они беспрепятственно сообщаются между собой, образуя систему сообщающихся каналов по всем проемам витража (рис. 21).

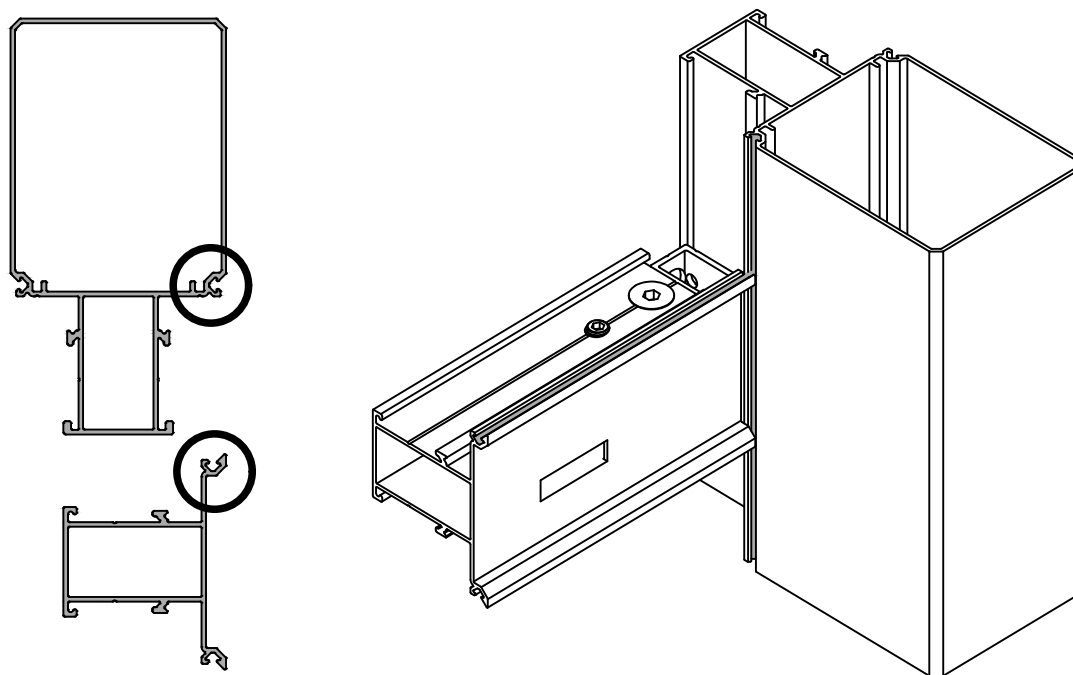


Рис. 21

Уникальность способа заключается в том, что доковой паз на стойке под установку наружного уплотнителя, в месте контакта ригеля со стойкой, заполнен элементами резиновых герметизирующих заглушек, которые выполняют функцию герметичной резиновой прокладки. Через эту сформированную «прокладку» осуществляется герметичный контакт ригеля со стойкой. Конструктивно, периметральные уплотнения соседних проемов замыкаются между собой, образуя единый эффективный контур наружного уплотнения по всему витражу (рис. 22).

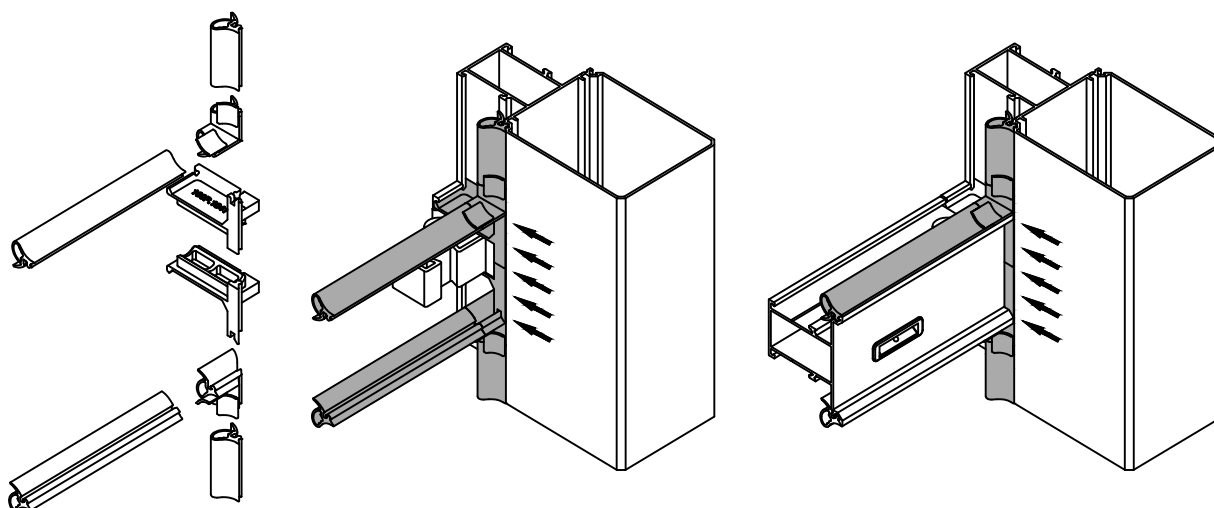


Рис. 22

Эффективная система водоотвода

В системе ALT 100P водоотвод осуществляется через внутреннюю камеру ригеля, герметично замкнутую по торцам. Эффективность водоотвода повышается за счет наличия дренажного отверстия в штапиковой зоне (рис. 23).

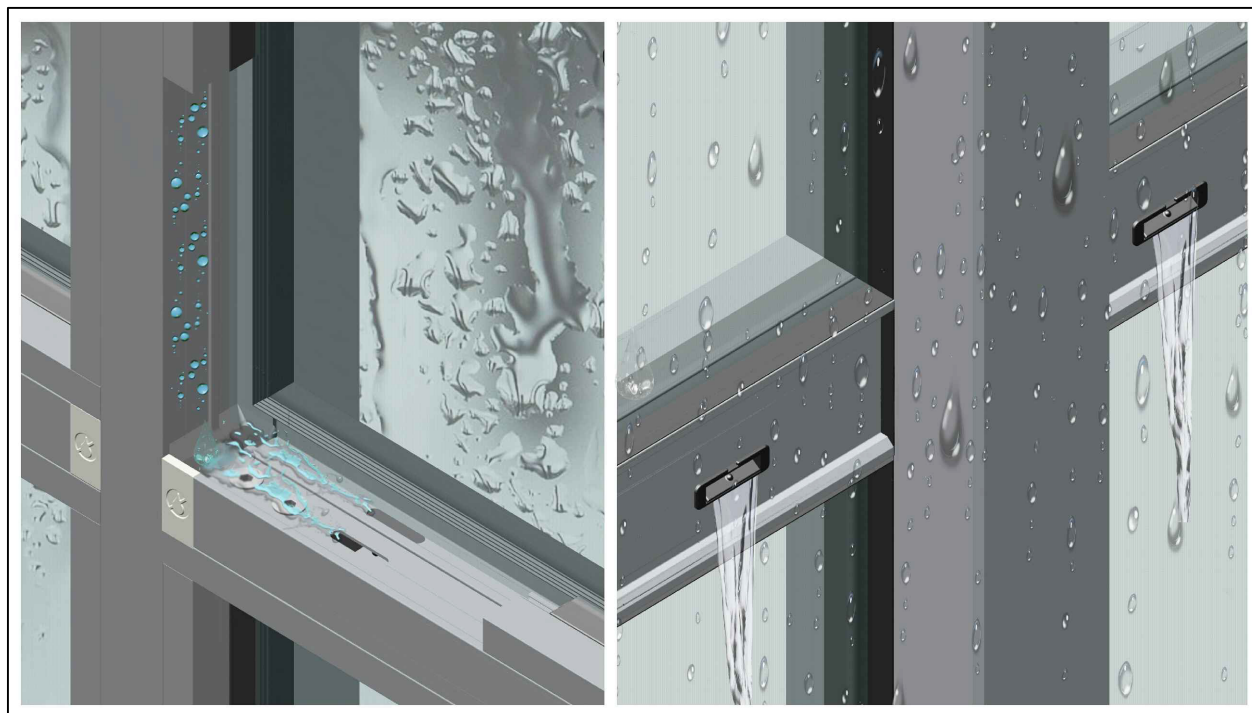


Рис. 23

Дренажные отверстия ригелей закрывает эстетичная заглушка с наклонным клапаном (рис. 24). Геометрия заглушки дренажного отверстия ригеля защищена патентом. Основная задача любой заглушки водоотвода заключается в защите дренажного отверстия от попадания наружной влаги и мусора внутрь витража. Влагу и мусор внутрь витража загоняет избыточное давление снаружи. Обеспечить стабильную работу клапана позволяет решение, которое использует силу тяжести для однозначного позиционирования наклонного клапана в рабочем положении, независимо от наличия либо отсутствия воздействия на него с наружи.

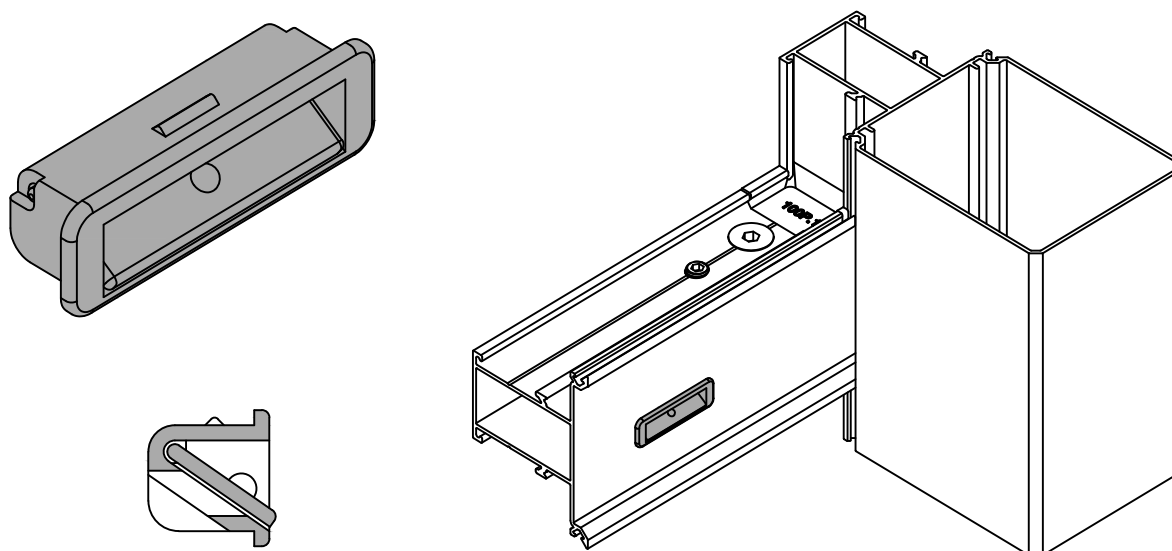


Рис. 24

При определенном ветровом давлении, дренажные отверстия становятся источником проникновения влаги внутрь витража. Для компенсации ветрового давления в стойках выполняются отверстия, которые позволяют сообщаться внутренним проемам витража с наружными камерами стоек (рис. 25). Решение по компенсации ветрового давления через отверстия в стойках витража защищено патентом. Разработанное решение применимо исключительно к витражам, стойки которых имеют наружную камеру, сообщающуюся с атмосферой, но при этом защищенной от попадания атмосферных осадков.

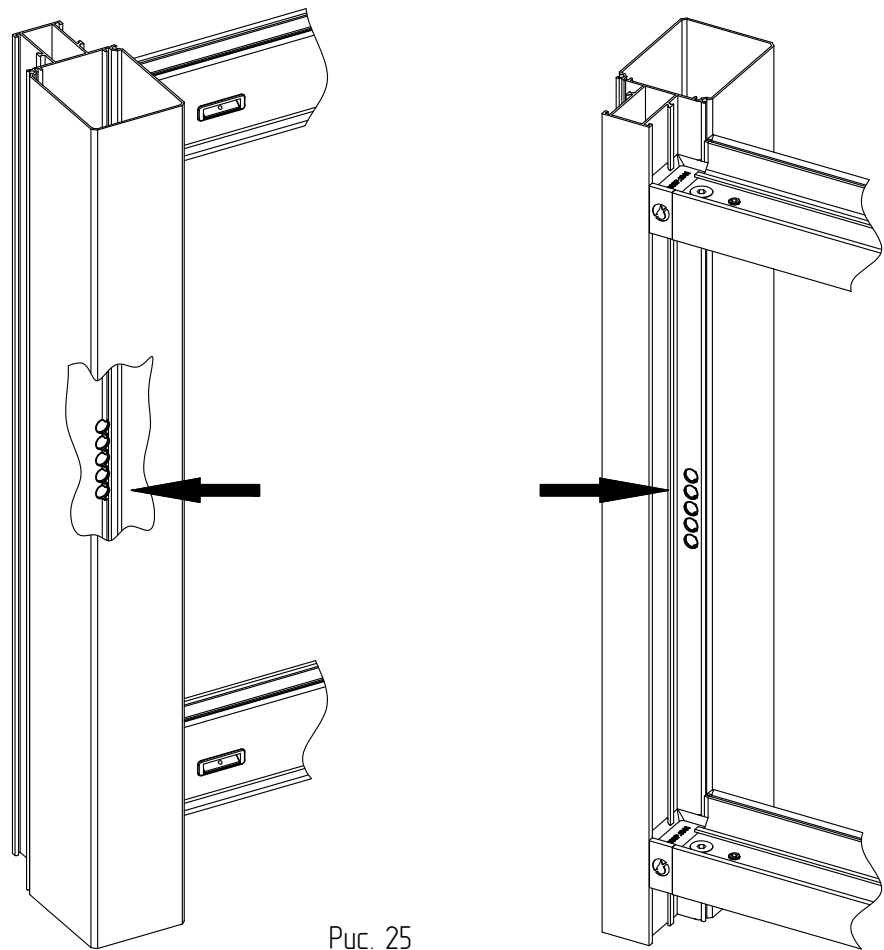


Рис. 25

Компенсационные отверстия могут быть декорированы заглушками, в том числе с целью улучшения функциональных характеристик (рис. 26).

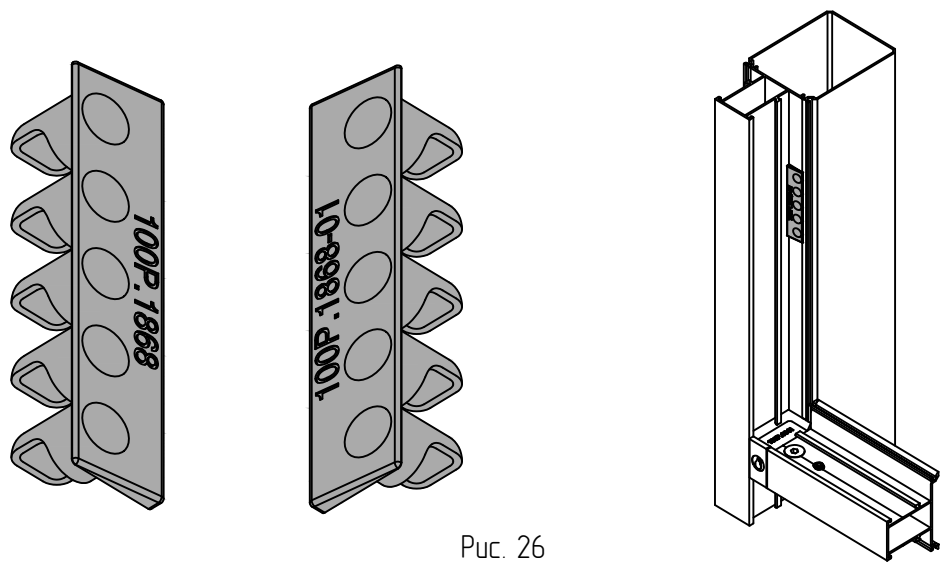


Рис. 26

Особенности узла перехода между стойками

По способу монтажа ALT 100P является опорной системой, в которой низ стоек балконного блока жестко закреплен, а верх стоек имеет подвижное соединение с элементами монтажного узла (рис. 27).

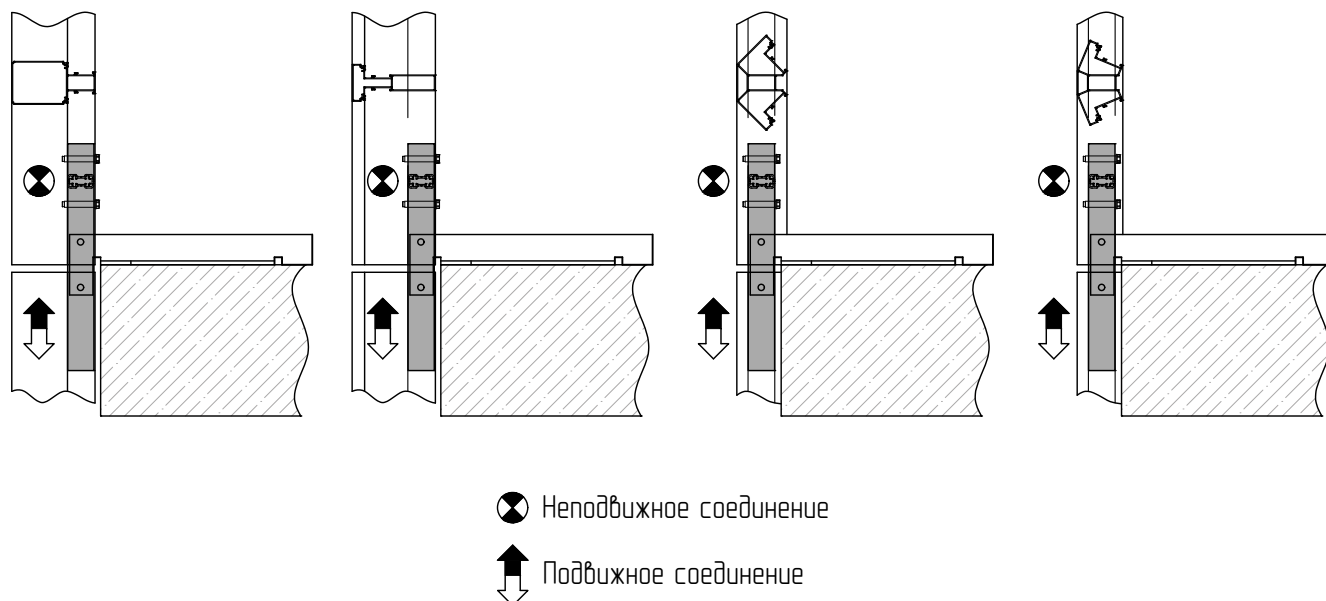


Рис. 27

Стальной монтажный кронштейн (рис. 28) имеет оптимизированную геометрию, не имеет сварных соединений, что повышает его эксплуатационные характеристики. Геометрия кронштейна защищена патентом.

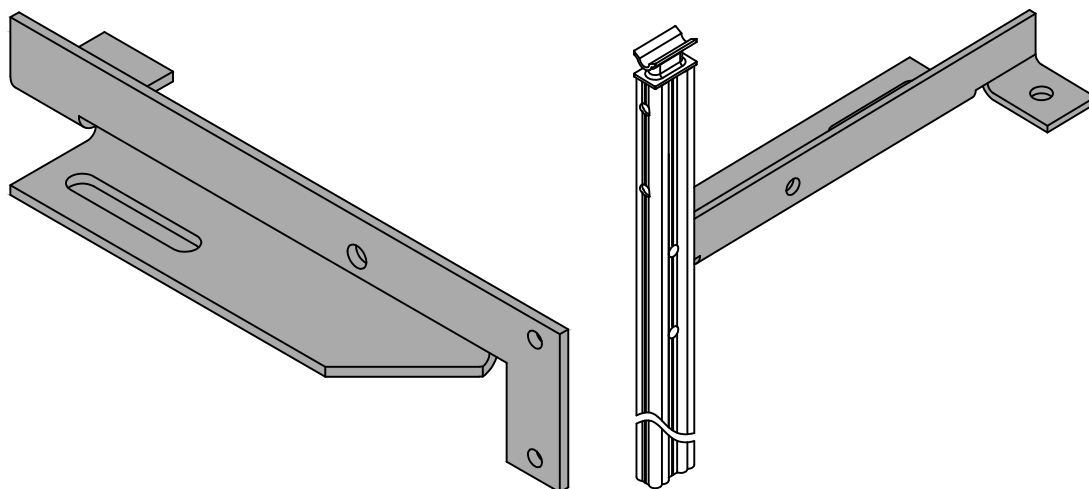


Рис. 28

Для всех стоек системы предусмотрен единый способ оформления монтажного узла, что существенно упрощает монтаж и повышает его технологичность (рис. 29). Узел крепления вертикальных профилей витража защищен патентом. Решение позволяет осуществить фронтальное крепление стоек сквозного витража к элементам монтажного узла. Фронтальный вариант крепления применим к любой стойке, не зависимо от её функционального назначения.

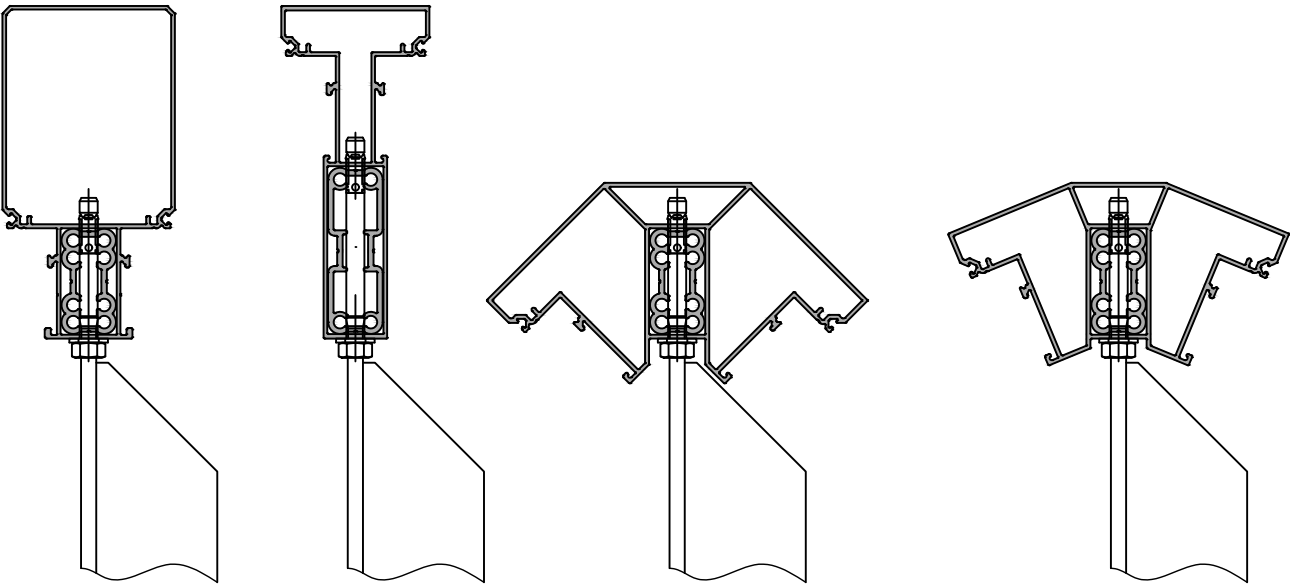


Рис. 29

Элементом фиксации стойки к усилителю является клиновой анкер, работающий в соединении по принципу вытяжной заклепки (рис. 30).

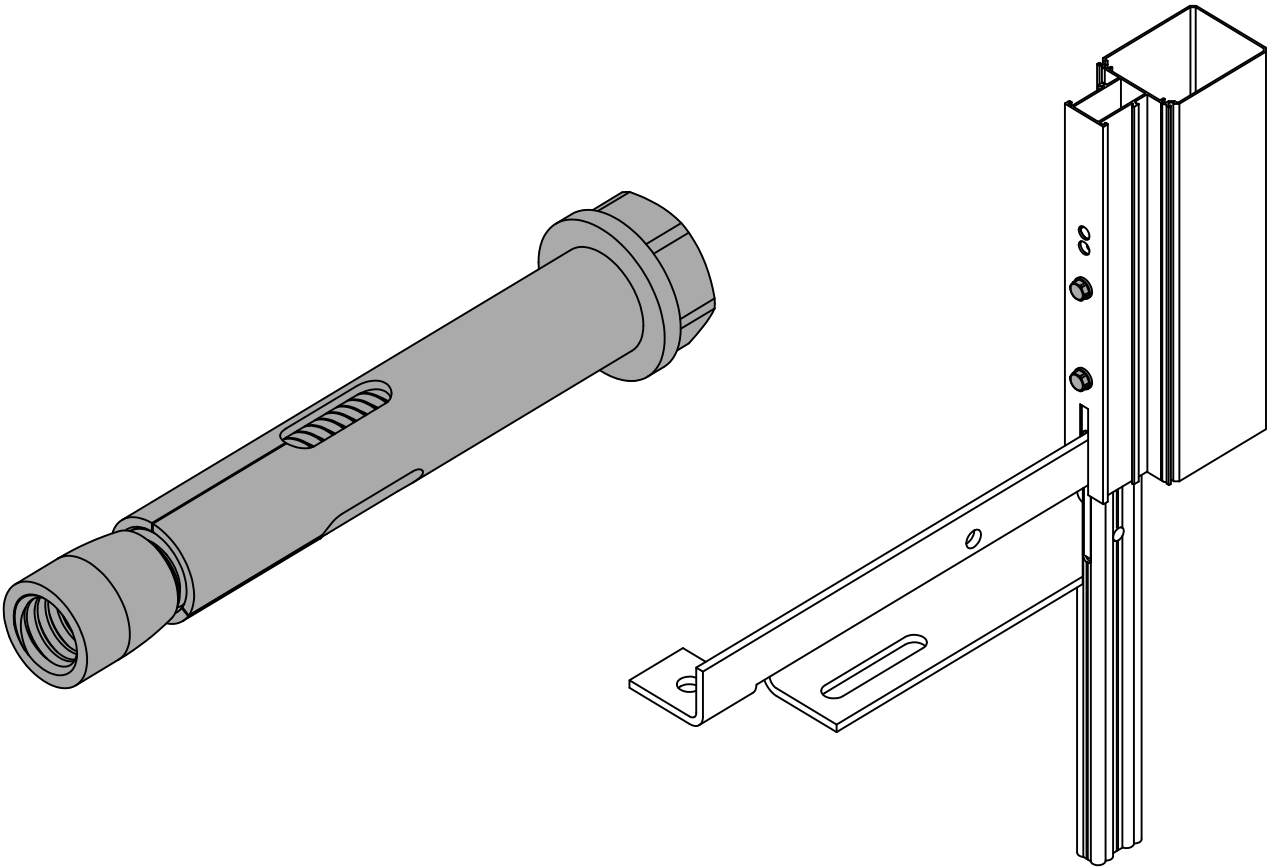


Рис. 30

Функциональные испытания клиновых анкеров (рис. 31) показали следующие результаты:

- оптимальный момент затяжки находится в диапазоне 4–6 Нм;
- момент затяжки в диапазоне 6–10 Нм вызывает не критичную деформацию видовой стенки профиля;
- момент затяжки в диапазоне 10–20 Нм приводит к скручиванию гильзы анкера в теле усилителя.

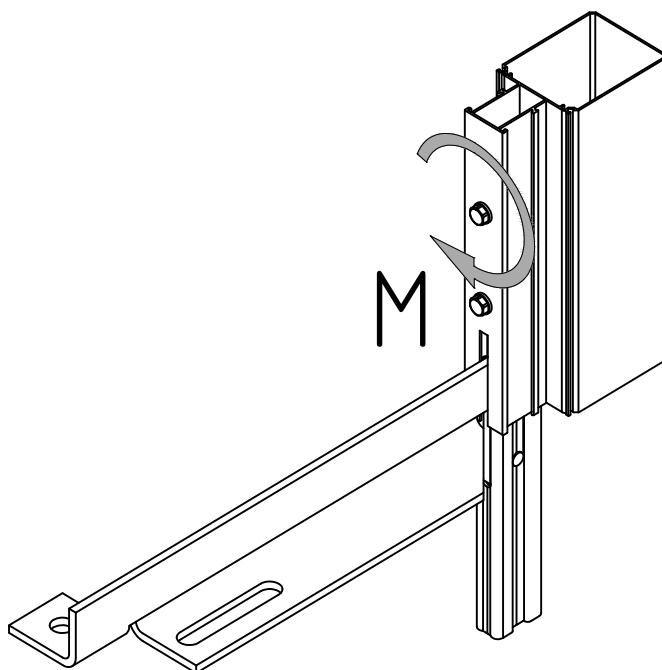


Рис. 31

Для сверления монтажных отверстий в стойках разработан универсальный разметочный шаблон (рис. 32). Для достижения высоких показателей технологичности монтажного узла, все обрабатываемые отверстия и сопрягаемые с ними элементы изделий и метизы, имеют одинаковый диаметр.

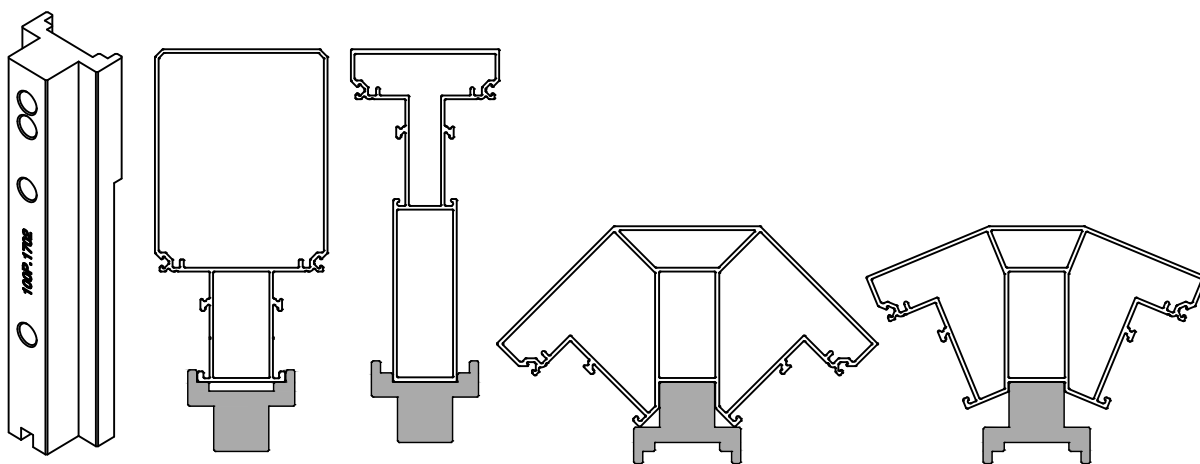


Рис. 32

Герметизация места перехода между стойками осуществляется с помощью декоративной заглушки со вспененным вкладышем (рис. 33). Легкодеформируемый материал вспененного вкладыша (EPDM) имеет замкнутые поры, не впитывает влагу, позволяет компенсировать температурные расширения стоек за счет предварительного сжатия.

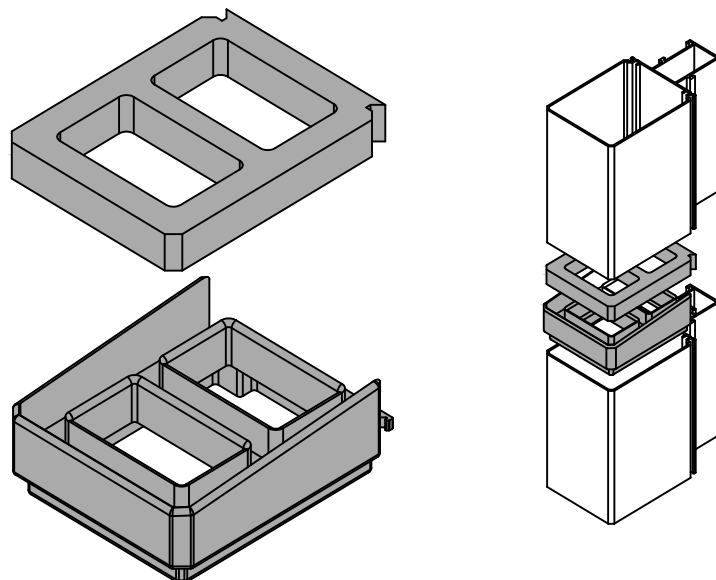


Рис. 33

Функциональные испытания (рис. 34) вспененного вкладыша из разных материалов показали следующие результаты:

- величина нагрузки на вкладыш, выполненный из материала ISOLON 500AH, до получения рабочего зазора в 10 мм составляет 0,1 кН;
- величина нагрузки на вкладыш, выполненный из материала EPDM, до получения рабочего зазора в 10 мм составляет 0,06 кН;
- вкладыш, выполненный из материала EPDM, впитывает в 2 раза меньше влаги, не имеет остаточных деформаций, в отличие от вкладыша из ISOLON 500AH;
- протечек, как в случае со вкладышем из EPDM, так и вкладышем из ISOLON 500AH, не обнаружено.

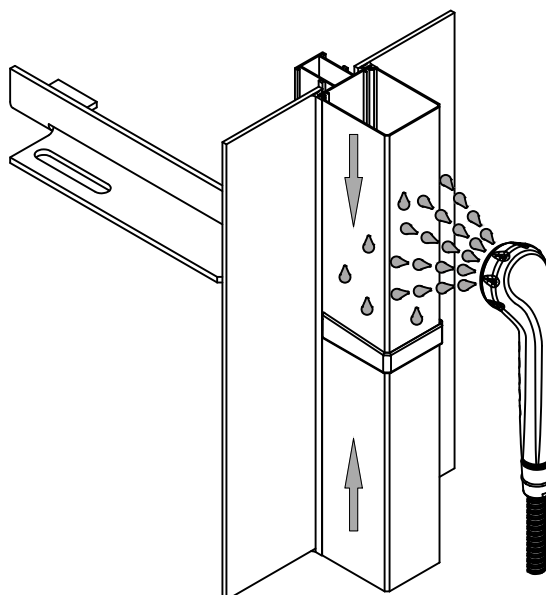


Рис. 34

В системе ALT100P предусмотрен отвод конденсата из внутренней камеры стойки (рис. 35). Способ отвода конденсата из внутренней камеры стойки защищен патентом. Решение распространяется на профили, в которых внутренняя камера под установку элементов монтажного узла замкнута по периметру.

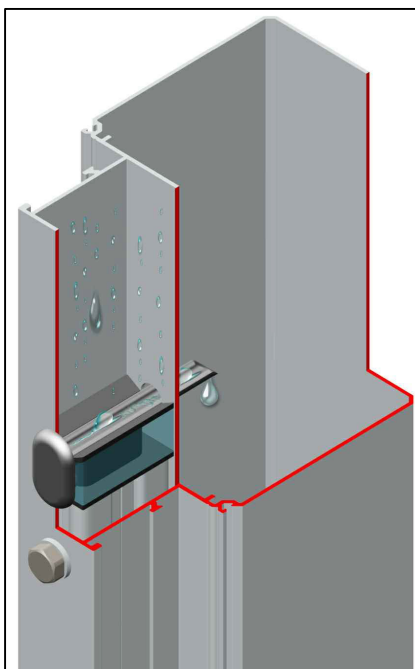


Рис. 35

Сверху усилителя устанавливается заглушка влагоотвода, наружная геометрия которой повторяет геометрию внутренней камеры профиля (рис. 36). Стенки внутренней камеры профиля и заглушка образуют замкнутую полость, которая заполняется герметиком. Для заполнения замкнутой полости герметиком, в профиле сверлится отверстие. Герметик исключает любую возможность проникновения влаги вниз по стойке. Через отверстия в профиле устанавливается в рабочее положение лоток влагоотвода. Лоток отводит влагу, которую задерживает заглушка.

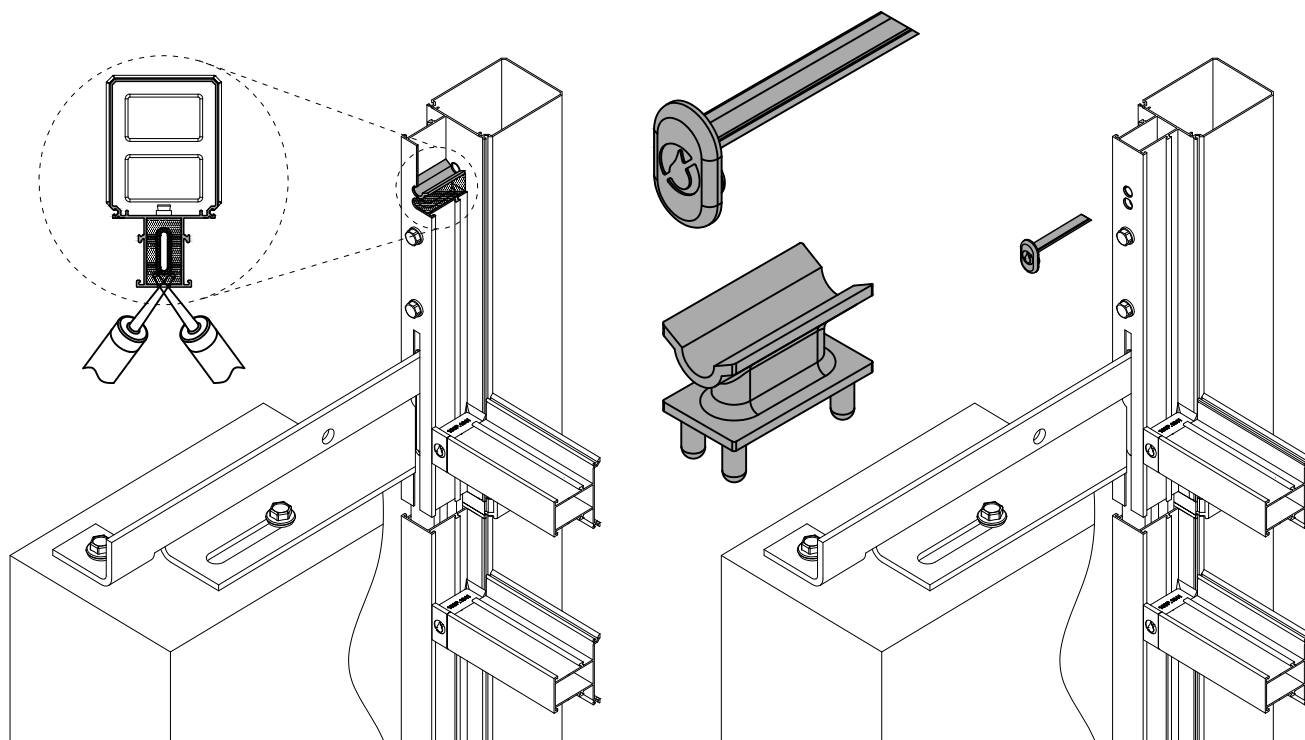


Рис. 36

Функциональные испытания решения (рис. 37) показали следующие результаты:

- для достижения высокой герметичности узла, посадку лотка водоотвода следует осуществлять на герметик;
- нанесение герметика в полость между заглушкой водоотвода и профилем следует производить под углом, поочередно в правую, а затем в левую сторону, до полного заполнения.

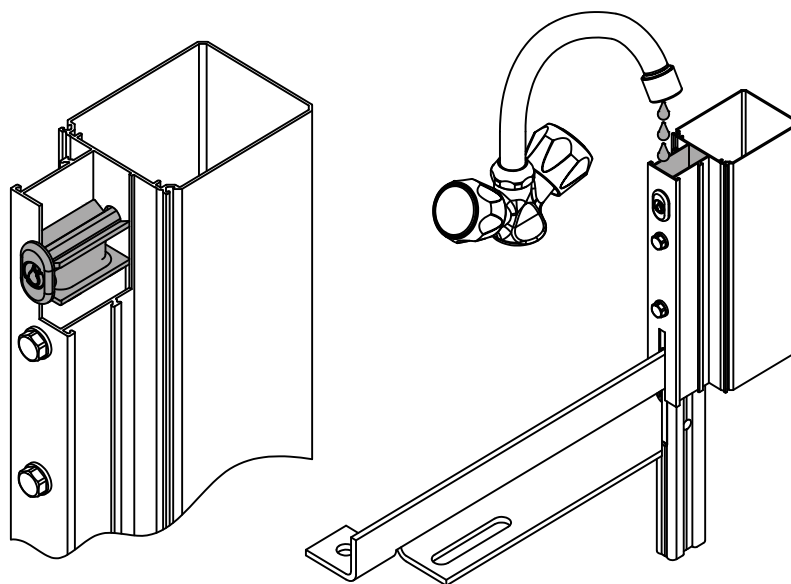


Рис. 37

Боковое расположение паза под наружный уплотнитель позволяет добиться высокой степени герметичности в месте теплового зазора, при этом уплотнитель в указанном месте не должен иметь разрыва (рис. 38).

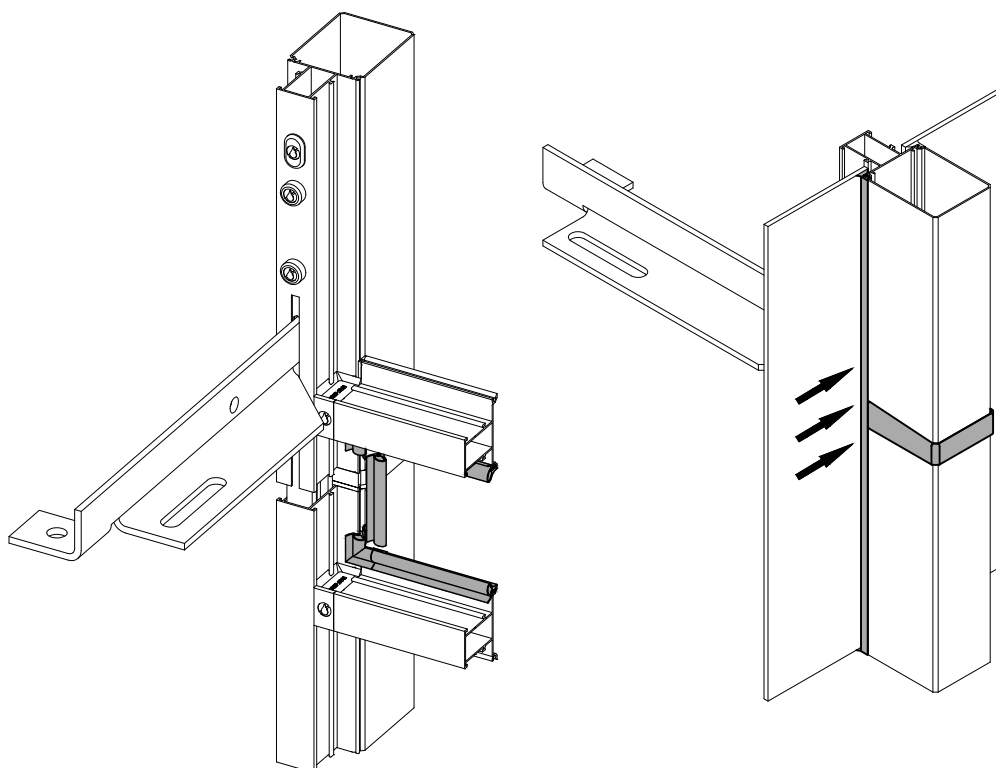
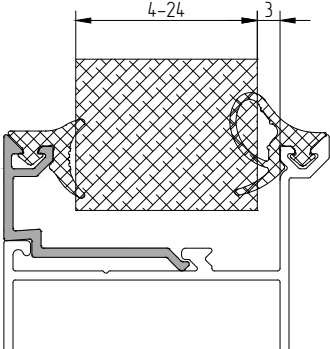
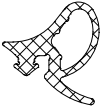
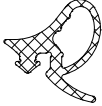
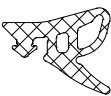
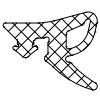
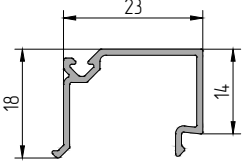
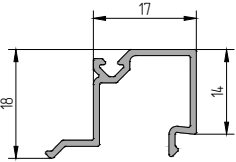
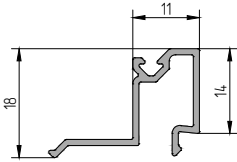
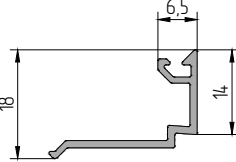
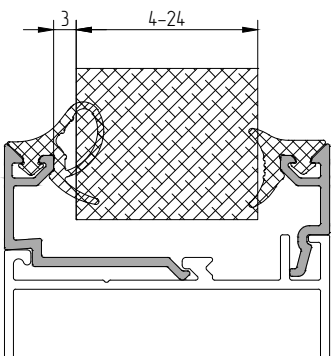
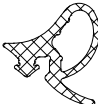
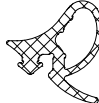
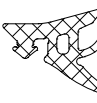
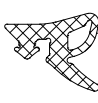
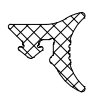
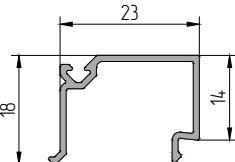
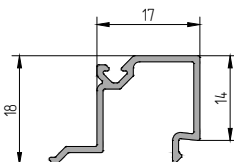
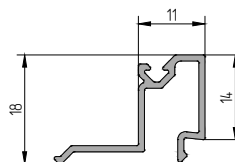
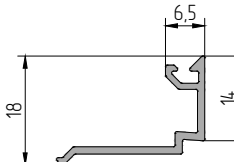


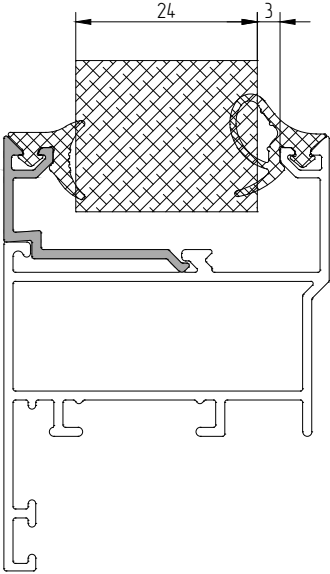
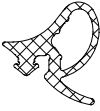
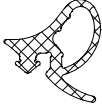
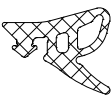
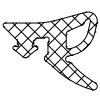
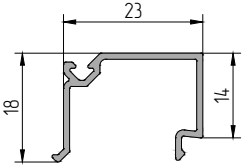
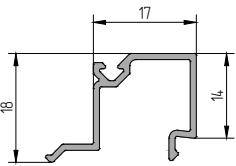
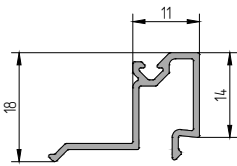
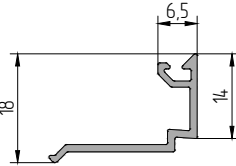
Рис. 38

Система профилей		Наружный уплотнитель	Толщина заполнения, мм	Внутренний уплотнитель	Штапик
		 FRK100P1	4-5	FRK100P2	АУРС.100Р.1601
			6	FRK100P3	АУРС.100Р.1601
			8	FRK100P4	АУРС.100Р.1601
			10	FRK100P2	АУРС.100Р.1602
			12	FRK100P3	АУРС.100Р.1602
			14	FRK100P4	АУРС.100Р.1602
			16	FRK100P2	АУРС.100Р.1603
			18	FRK100P3	АУРС.100Р.1603
			20	FRK100P4	АУРС.100Р.1603
			22	FRK100P3	АУРС.100Р.1604
			24	FRK100P4	АУРС.100Р.1604
Уплотнители	Наружный уплотнитель	Внутренний уплотнитель			
					
Артикул	FRK100P1	FRK100P2	FRK100P3	FRK100P4	
Штапики					
Артикул	АУРС.100Р.1601	АУРС.100Р.1602	АУРС.100Р.1603	АУРС.100Р.1604	

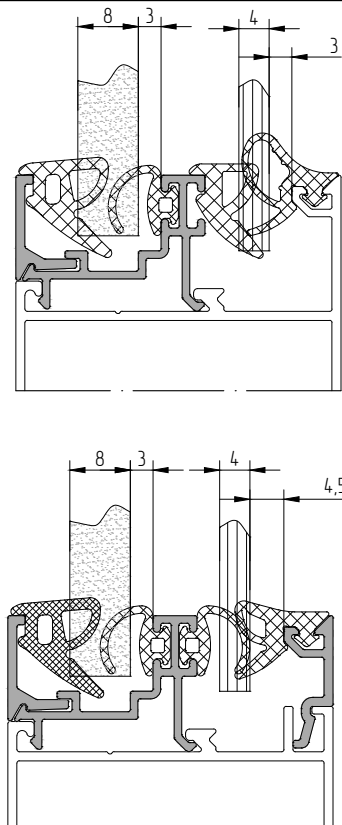
Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.

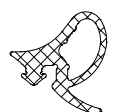
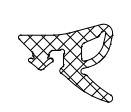
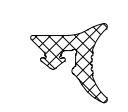
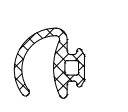
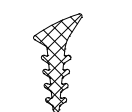
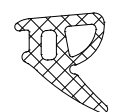
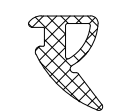
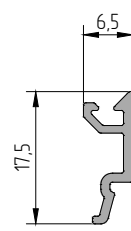
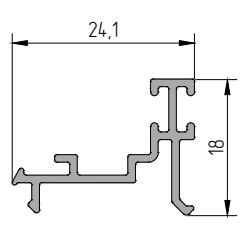
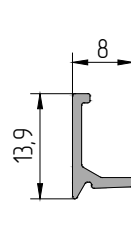
Система профилей		Внутренний уплотнитель	Толщина заполнения, мм	Наружный уплотнитель	Штапик
 AYPE.100P.1605		 FRK100P1	4-5	FRK100P2	AYPE.100P.1601
			6	FRK100P3	AYPE.100P.1601
			8	FRK100P4	AYPE.100P.1601
			10	FRK100P2	AYPE.100P.1602
			12	FRK100P3	AYPE.100P.1602
			14	FRK100P4	AYPE.100P.1602
			16	FRK100P2	AYPE.100P.1603
			18	FRK100P3	AYPE.100P.1603
			20	FRK100P4	AYPE.100P.1603
			22	FRK100P3	AYPE.100P.1604
			24	FRK100P4	AYPE.100P.1604
Уплотнители	Наружный уплотнитель	Внутренний уплотнитель			
					
Артикул	FRK100P1	FRK100P2	FRK100P3	FRK100P4	
Штапики					
Артикул	AYPE.100P.1601	AYPE.100P.1602	AYPE.100P.1603	AYPE.100P.1604	

Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.

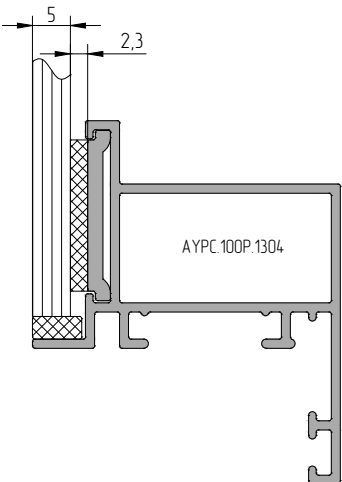
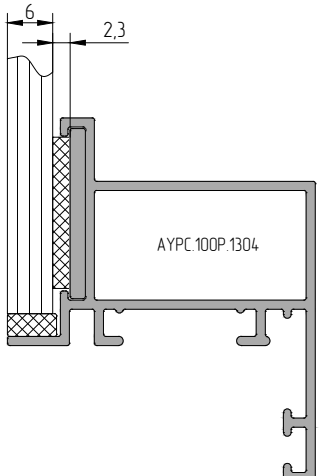
Система профилей		Наружный уплотнитель	Толщина заполнения, мм	Внутренний уплотнитель	Штапик
		 FRK100P1	4-5	FRK100P2	AYPC.100P.1601
			6	FRK100P3	AYPC.100P.1601
			8	FRK100P4	AYPC.100P.1601
			10	FRK100P2	AYPC.100P.1602
			12	FRK100P3	AYPC.100P.1602
			14	FRK100P4	AYPC.100P.1602
			16	FRK100P2	AYPC.100P.1603
			18	FRK100P3	AYPC.100P.1603
			20	FRK100P4	AYPC.100P.1603
			22	FRK100P3	AYPC.100P.1604
			24	FRK100P4	AYPC.100P.1604
Уплотнители	Наружный уплотнитель	Внутренний уплотнитель			
					
Артикул	FRK100P1	FRK100P2	FRK100P3	FRK100P4	
Штапики					
Артикул	AYPC.100P.1601	AYPC.100P.1602	AYPC.100P.1603	AYPC.100P.1604	

Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.

Система профилей		Наружный уплотнитель	Толщина заполнения, мм	Внутренний уплотнитель	Наружный уплотнитель	Толщина заполнения, мм	Внутренний уплотнитель		
	FRK100P1	FRK184	4-5	FRK36	FRK184	8	FRK67		
			4-5	FRK36		10	FRK36		
			6	FRK38		8	FRK67		
			6	FRK38		10	FRK36		
	FRK100P3	FRK184	FRK184	4-5	FRK184	FRK184	8	FRK67	
				4-5			10	FRK36	
	FRK100P4			6			8	FRK67	
				6			10	FRK36	

Уплотнители	Наружный уплотнитель			Внутренний уплотнитель			
							
Артикул	FRK100P1	FRK100P3	FRK100P4	FRK184	FRK38	FRK67	FRK36
Штапики							
Артикул	AYPC.100P.1605			AYPC.100P.1606		AYPC.100P.1607	

Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.

Система профилей	Лента двусторонняя клеякая	Толщина заполнения, мм	Профиль вспомогательный
	"ЗМ" B23F (черный)/ G2F (серый)	5	AYPC.100P.1405
	"ЗМ" B23F (черный)/ G2F (серый)	6	AYPC.100P.1406

Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.

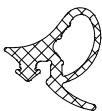
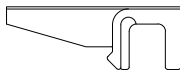
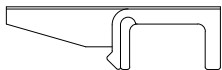
Система профилей				
26 AYPC.VR26.0902 AYPC.VR26.0201 AYPC.VR26.0902 15 18 21 24 27 AYPC.VR26.0102 AYPC.VR26.0901 AYPC.100P.1101 AYPC.100P.1102 AYPC.100P.1103 AYPC.100P.1104 AYPC.100P.1105 AYPC.100P.1107 AYPC.100P.1108 AYPC.100P.1111 AYPC.100P.1112 AYPC.100P.1113 AYPC.100P.1114 AYPC.100P.1115 AYPC.100P.1201 AYPC.100P.1208 AYPC.100P.1231 AYPC.100P.1401 AYPC.100P.1402 26 AYPC.VR26.0902 AYPC.VR26.0201 AYPC.VR26.0902 15 18 21 24 27 AYPC.VR26.0102 AYPC.VR26.0901 AYPC.100P.1202 AYPC.100P.1203 AYPC.100P.1207 AYPC.100P.1211 AYPC.100P.1213 AYPC.100P.1215 AYPC.100P.1217 AYPC.100P.1221		26 AYPC.VR26.0902 AYPC.VR26.0201 AYPC.VR26.0902 15 18 21 24 27 AYPC.VR26.0102 AYPC.VR26.0901 AYPC.100P.1202 AYPC.100P.1203 AYPC.100P.1207 AYPC.100P.1211 AYPC.100P.1213 AYPC.100P.1215 AYPC.100P.1217 AYPC.100P.1221		
Уплотнители	Наружный уплотнитель	Внутренний уплотнитель	Подкладки опорные	
				
Артикул	FRK100P1	FRK36	AYPC.100P.1865	AYPC.100P.1866
Штапик	3,6 18 21 14			
Артикул	AYPC.100.1604			

Таблица применения опорных и рихтовочных подкладок под заполнение

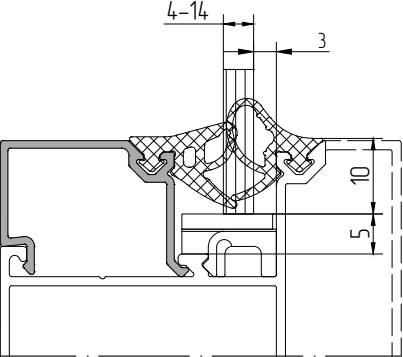
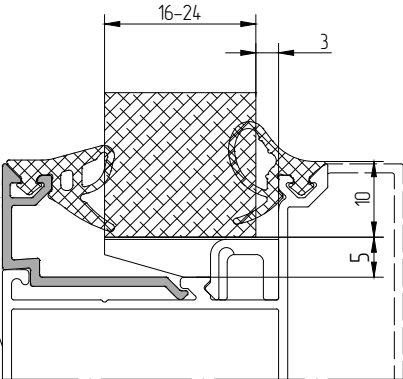
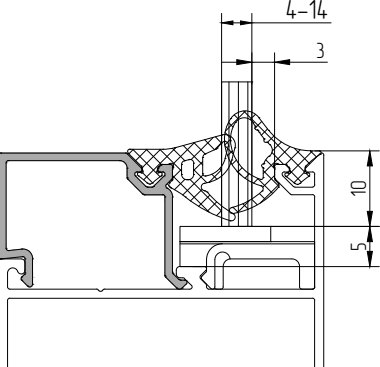
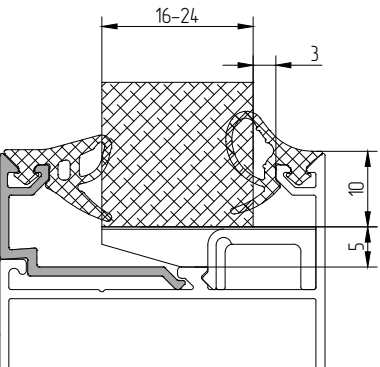
Система профилей	Толщина заполнения, мм	Подкладка опорная	Подкладка рихтовочная
АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1201, АУРС.100Р.1208, АУРС.100Р.1231, АУРС.100Р.1401, АУРС.100Р.1402 	4-14	АУРС.100Р.1863	АУРС.110.0901 (1мм) АУРС.110.0902 (2мм) АУРС.110.0903 (3мм) АУРС.110.0905 (5мм)
АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1201, АУРС.100Р.1208, АУРС.100Р.1231, АУРС.100Р.1401, АУРС.100Р.1402 	16-24	АУРС.100Р.1865	100x26x1 100x26x2 100x26x3 100x26x4 100x26x5
АУРС.100Р.1202 АУРС.100Р.1203 АУРС.100Р.1204 АУРС.100Р.1205 АУРС.100Р.1207 АУРС.100Р.1211 АУРС.100Р.1213 АУРС.100Р.1215 АУРС.100Р.1217 АУРС.100Р.1221 	4-14	АУРС.100Р.1864	АУРС.110.0901 (1мм) АУРС.110.0902 (2мм) АУРС.110.0903 (3мм) АУРС.110.0905 (5мм)
АУРС.100Р.1202 АУРС.100Р.1203 АУРС.100Р.1204 АУРС.100Р.1205 АУРС.100Р.1207 АУРС.100Р.1211 АУРС.100Р.1213 АУРС.100Р.1215 АУРС.100Р.1217 АУРС.100Р.1221 	16-24	АУРС.100Р.1866	100x26x1 100x26x2 100x26x3 100x26x4 100x26x5

Таблица применения опорных и рихтовочных подкладок под заполнение

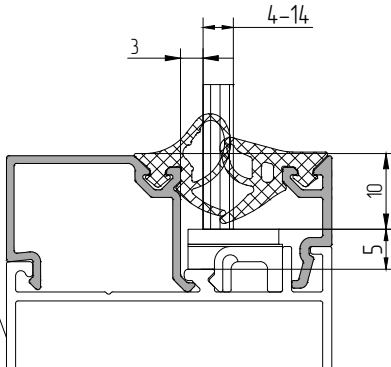
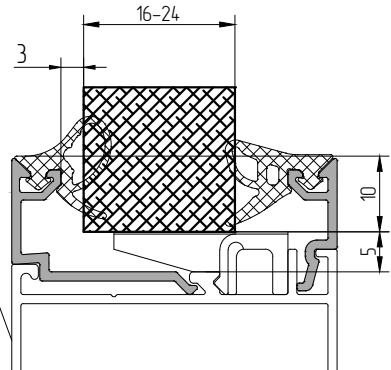
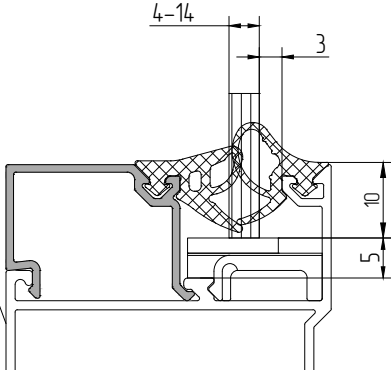
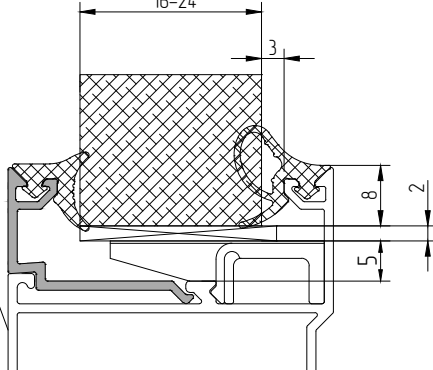
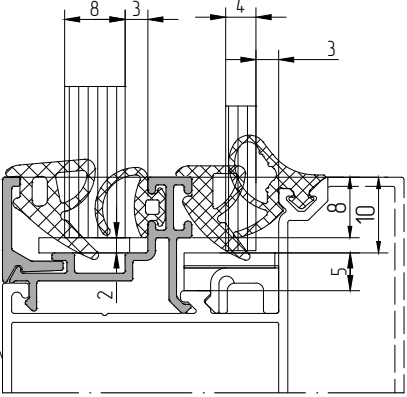
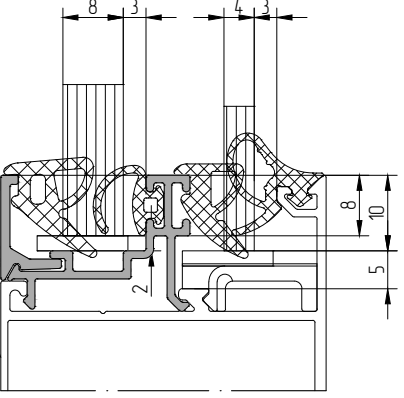
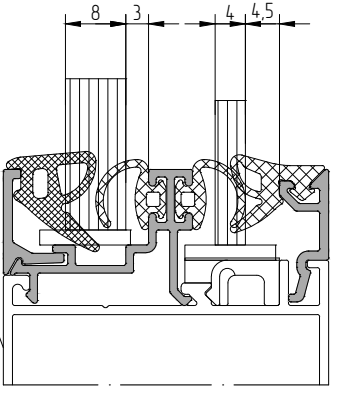
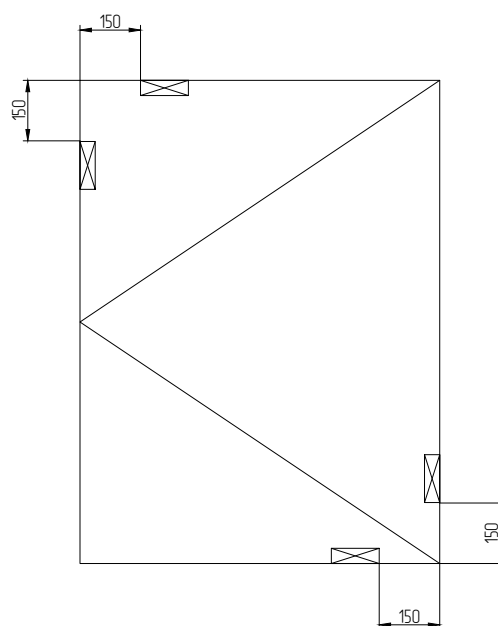
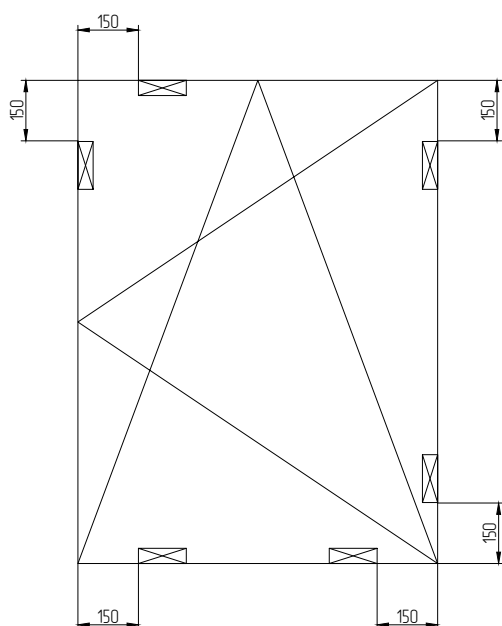
Система профилей	Толщина заполнения, мм	Подкладка опорная	Подкладка рихтовочная
AYPC.100P.1203 AYPC.100P.1206 AYPC.100P.1212 AYPC.100P.1214 AYPC.100P.1216 AYPC.100P.1218 AYPC.100P.1222 	4-14	AYPC.100P.1863	AYPC.110.0901 (1мм) AYPC.110.0902 (2мм) AYPC.110.0903 (3мм) AYPC.110.0905 (5мм)
AYPC.100P.1203 AYPC.100P.1206 AYPC.100P.1212 AYPC.100P.1214 AYPC.100P.1216 AYPC.100P.1218 AYPC.100P.1222 	16-24	AYPC.100P.1865	100x26x1 100x26x2 100x26x3 100x26x4 100x26x5
AYPC.100P.1301 AYPC.100P.1303 	4-14	AYPC.100P.1864	AYPC.110.0901 (1мм) AYPC.110.0902 (2мм) AYPC.110.0903 (3мм) AYPC.110.0905 (5мм)
AYPC.100P.1301 AYPC.100P.1303 	16-24	AYPC.100P.1866	100x26x1 100x26x2 100x26x3 100x26x4 100x26x5

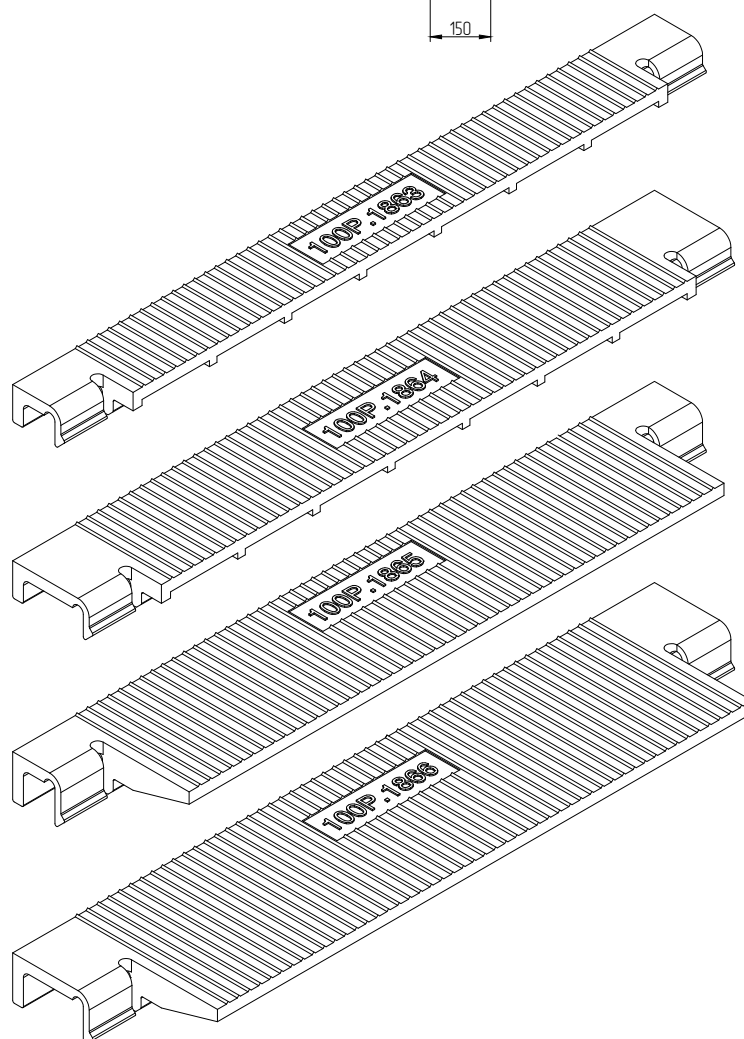
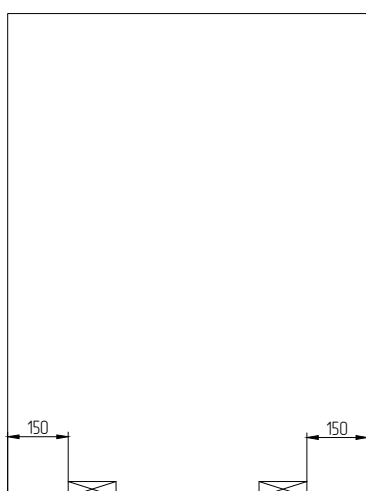
Таблица применения опорных и рихтовочных подкладок под заполнение

Система профилей	Толщина заполнения, мм	Подкладка опорная	Подкладка рихтовочная
АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108, АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1201, АУРС.100Р.1208, АУРС.100Р.1231, АУРС.100Р.1401, АУРС.100Р.1402 	4, 5, 6, 8-10	АУРС.100Р.1863	АУРС.110.0901 (1мм) АУРС.110.0902 (2мм) АУРС.110.0903 (3мм) АУРС.110.0905 (5мм)
АУРС.100Р.1202 АУРС.100Р.1204 АУРС.100Р.1205 АУРС.100Р.1207 АУРС.100Р.1211 АУРС.100Р.1213 АУРС.100Р.1215 АУРС.100Р.1217 АУРС.100Р.1221 	4, 5, 6, 8-10	АУРС.100Р.1864	АУРС.110.0901 (1мм) АУРС.110.0902 (2мм) АУРС.110.0903 (3мм) АУРС.110.0905 (5мм)
АУРС.100Р.1203 АУРС.100Р.1206 АУРС.100Р.1212 АУРС.100Р.1214 АУРС.100Р.1216 АУРС.100Р.1218 АУРС.100Р.1222 	4, 5, 6, 8-10	АУРС.100Р.1863	АУРС.110.0901 (1мм) АУРС.110.0902 (2мм) АУРС.110.0903 (3мм) АУРС.110.0905 (5мм)

Схемы установки опорных подкладок под заполнение



В том случае, если предстоит транспортировка створок с установленными заполнениями, необходимо зафиксировать рихтовочные подкладки относительно опорных подкладок с помощью клея или герметика, исключив таким образом возможность их смещения и выпадения в процессе транспортировки.



АЛУРС.100Р.1863 используется для установки заполнения толщиной 4–14 мм, а также для установки двойного заполнения.

АЛУРС.100Р.1864 используется для установки заполнения толщиной 4–14 мм.

АЛУРС.100Р.1865 и АЛУРС.100Р.1866 используется для установки заполнения толщиной 16–24 мм.



ALT 100 P

Комплексное остекление
балконов и лоджий

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. СХЕМЫ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

ДАННЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (г)

СИСТЕМА ALT100P

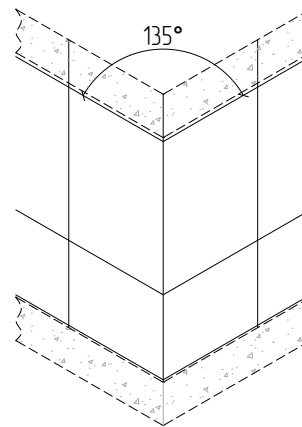
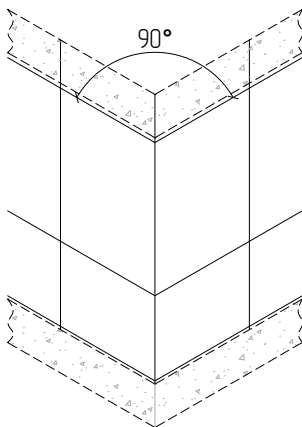
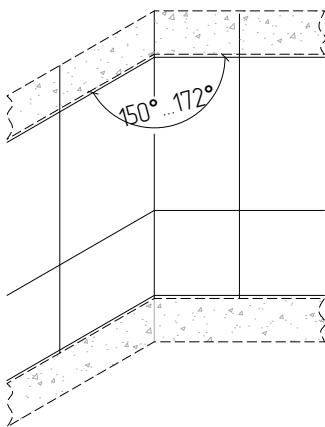
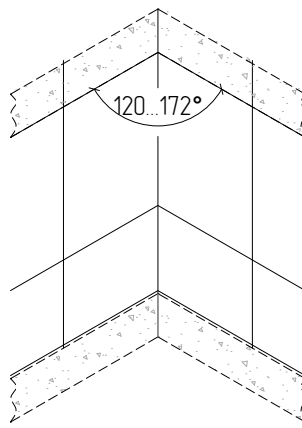
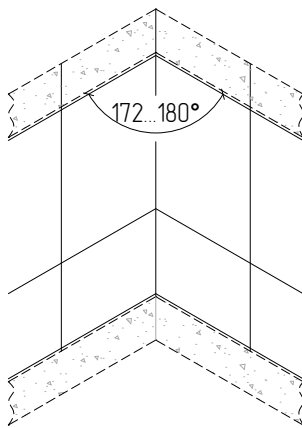
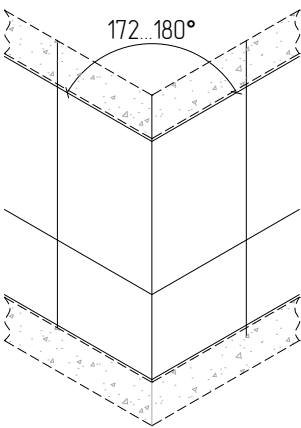
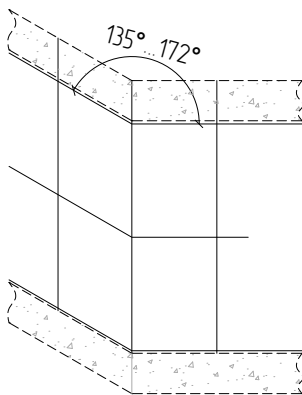
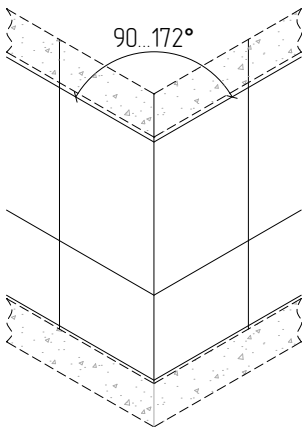
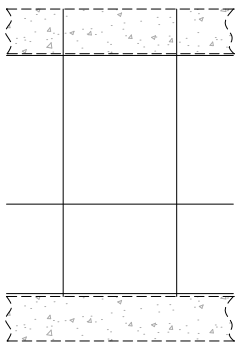
СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

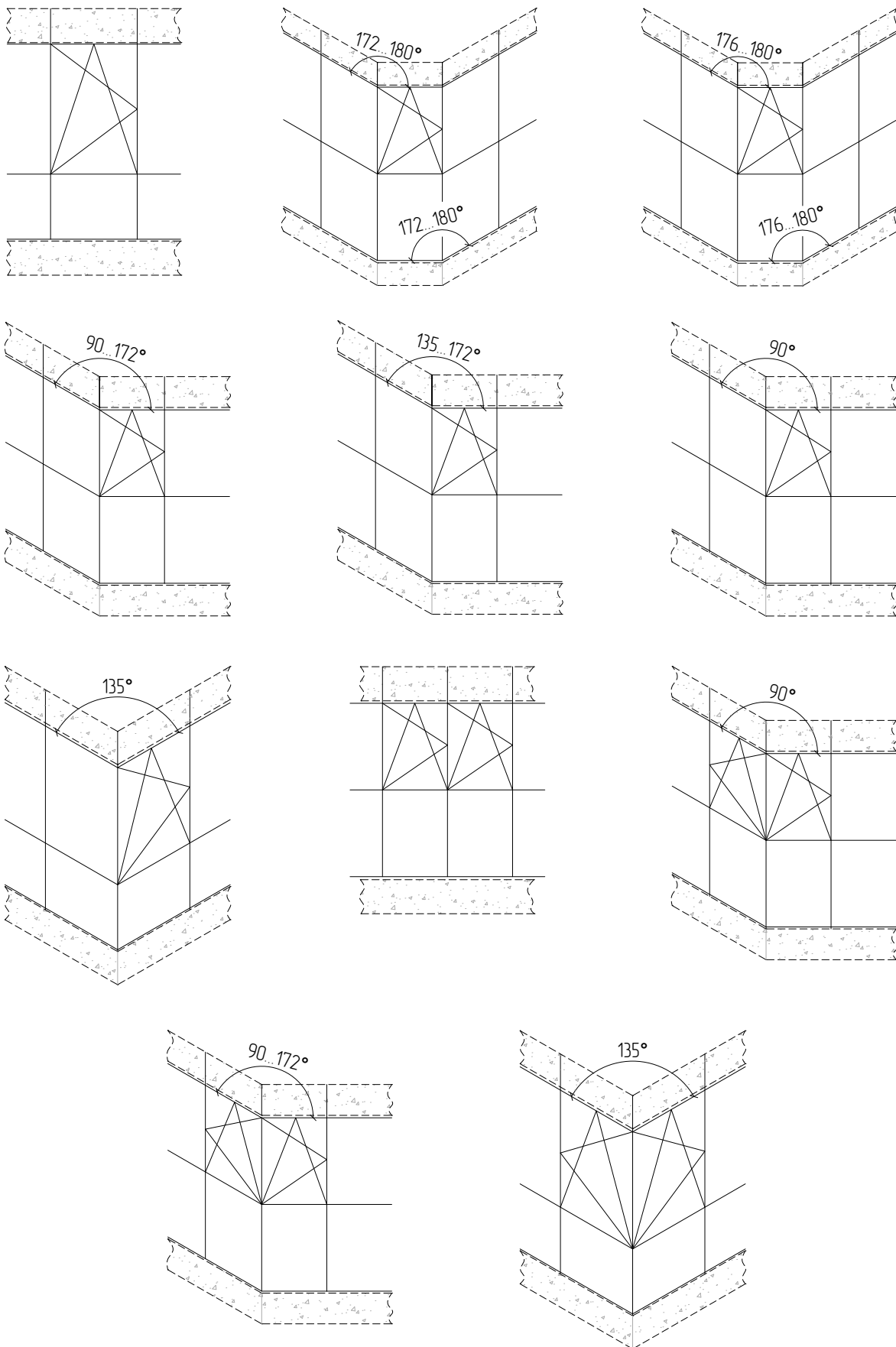
ОБРАБОТКА
И СБОРКА

ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

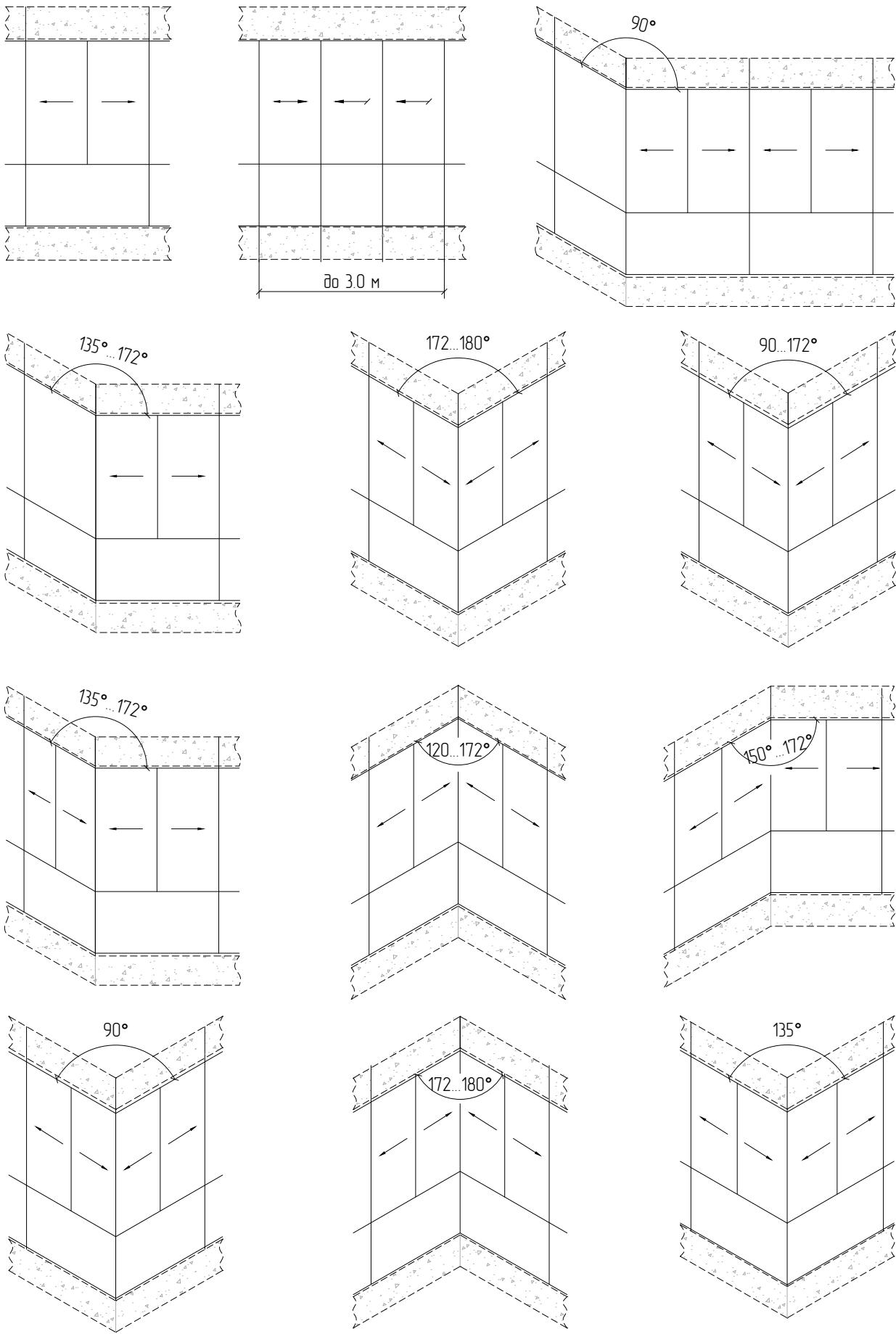
Схемы фрагментов витражей с глухими заполнениями



Схемы фрагментов витражей с интегрированными распашными створками



Схемы фрагментов витражей с интегрированными раздвижными створками





ALT 100 P

Комплексное остекление
балконов и лоджий

СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ РЕШЕНИЯ

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

ДАНЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (г)

СИСТЕМА ALT100P

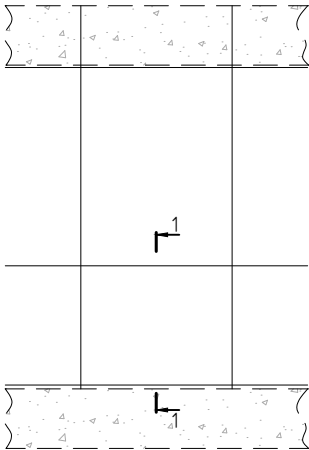
СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

ОБРАБОТКА
И СБОРКА

ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

Масштаб 1:1

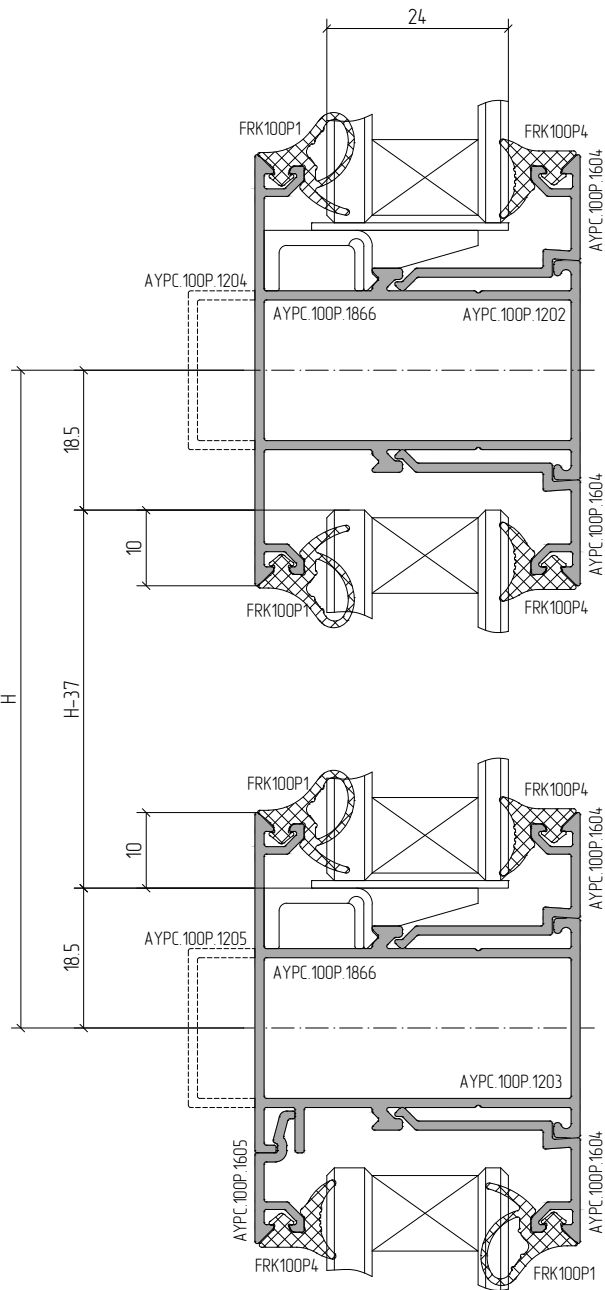
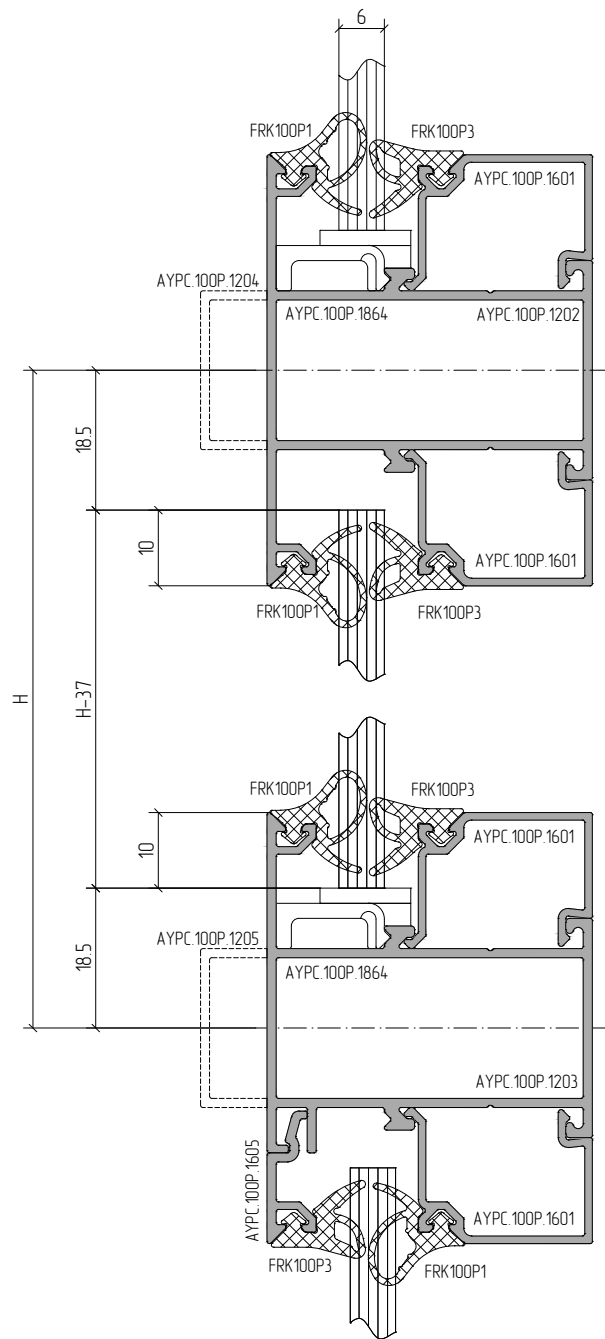


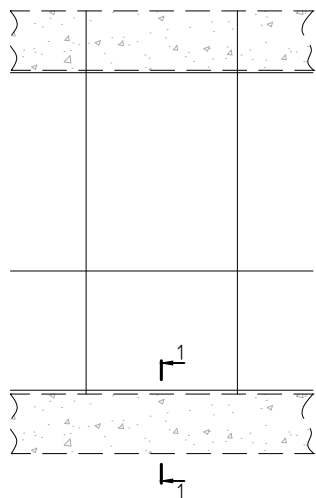
Справедливо для установки заполнения изнутри

1-1

Для заполнения 4-14 мм

Для заполнения 16-24 мм



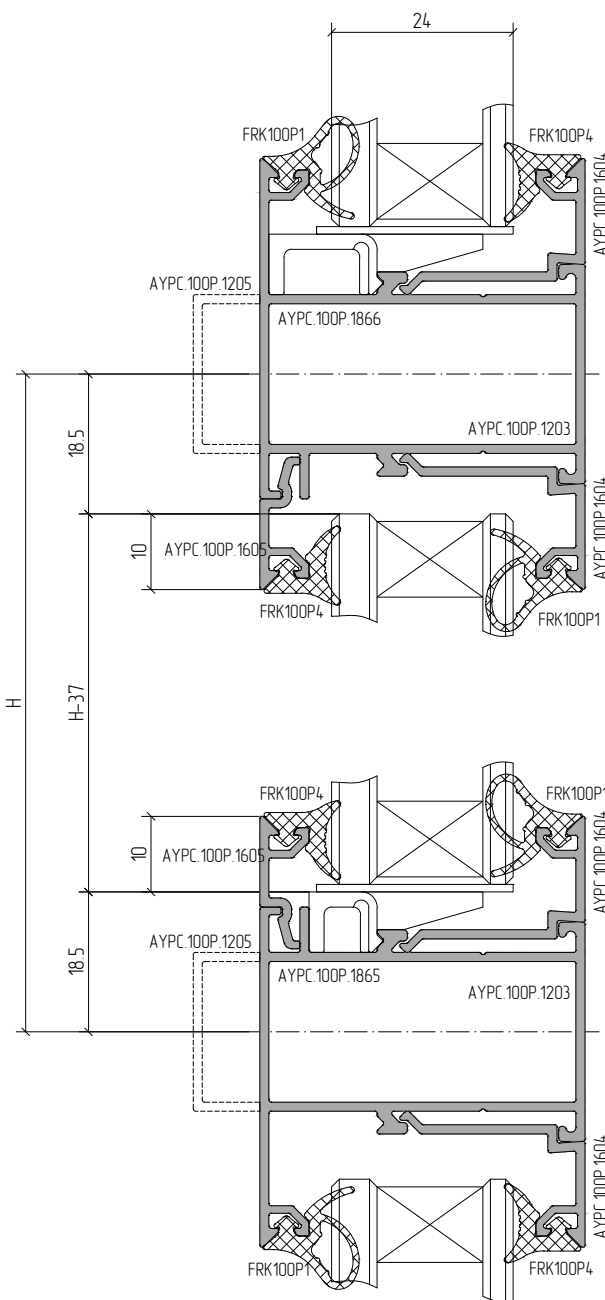
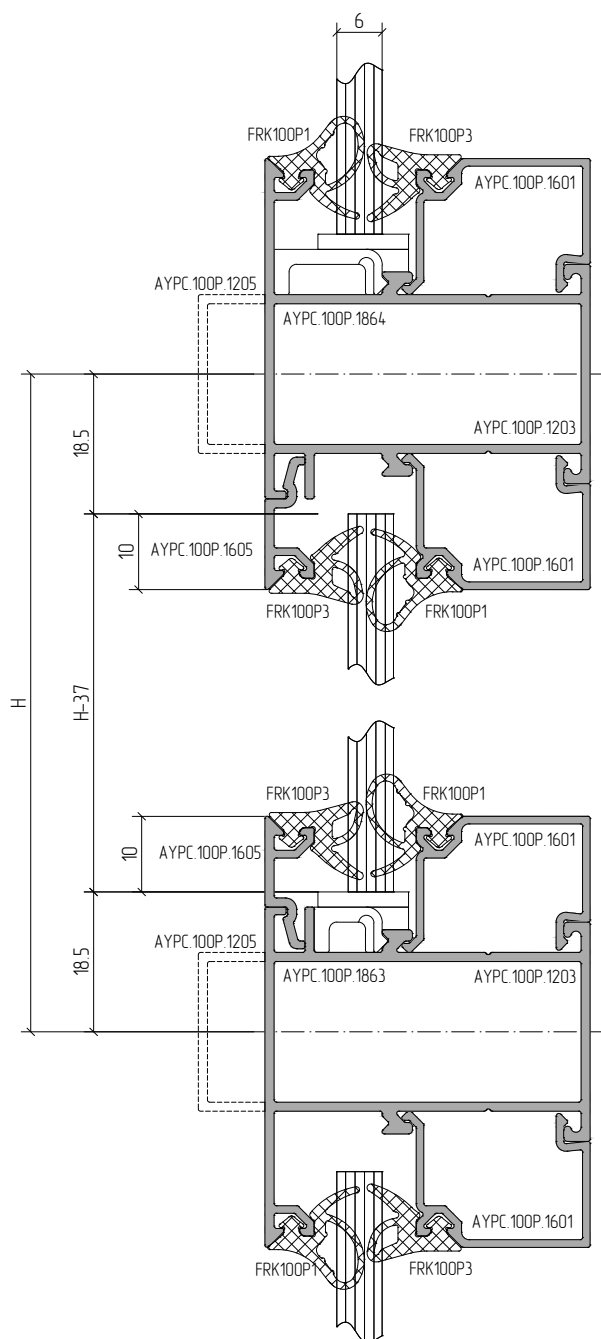


⚠ Справедливо для установки заполнения снаружи

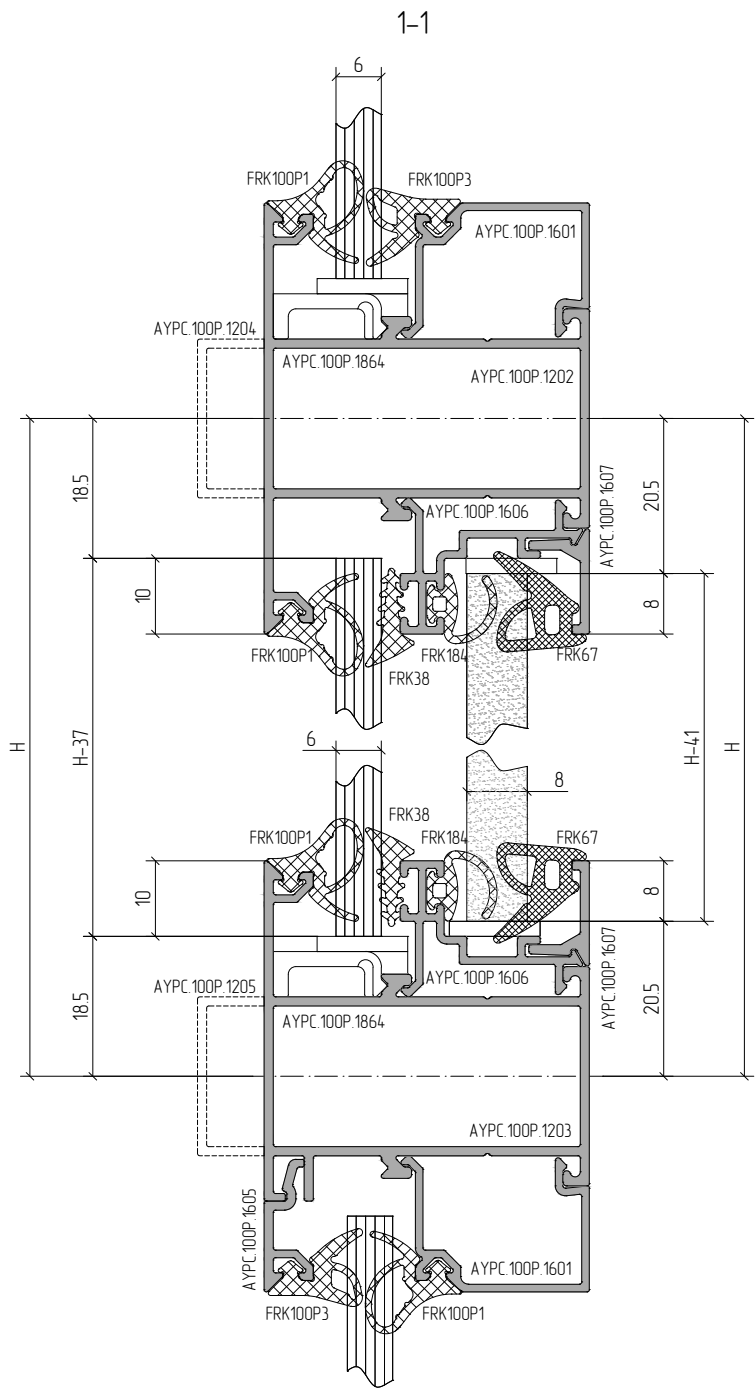
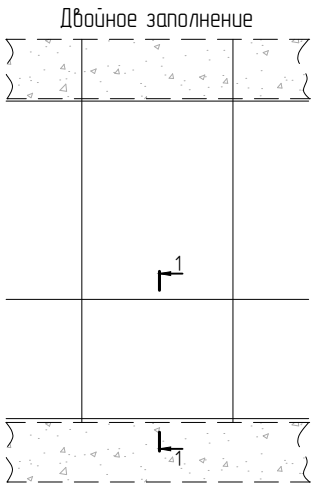
1-1*

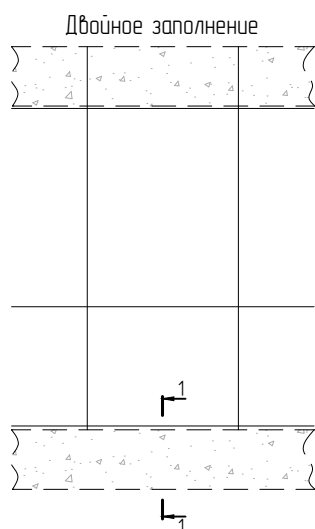
Для заполнения 4-14 мм

Для заполнения 16-24 мм

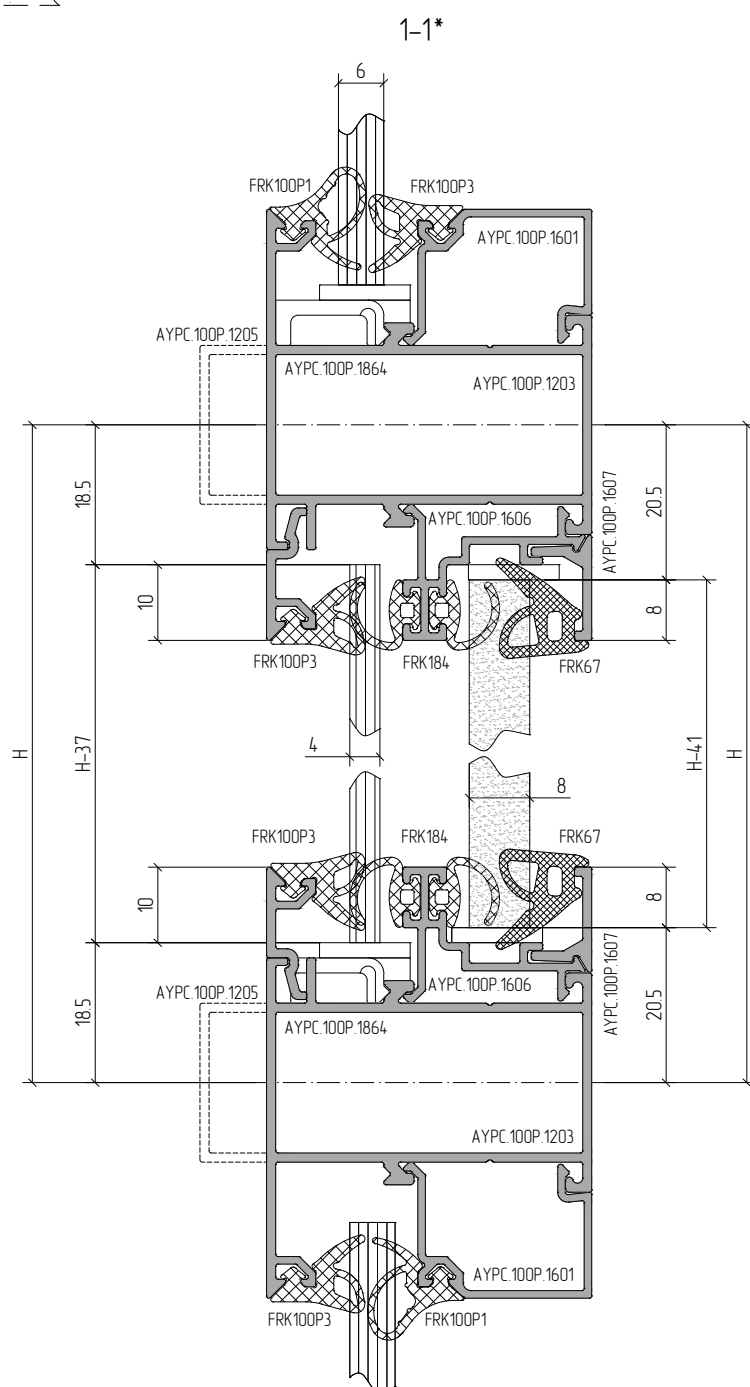


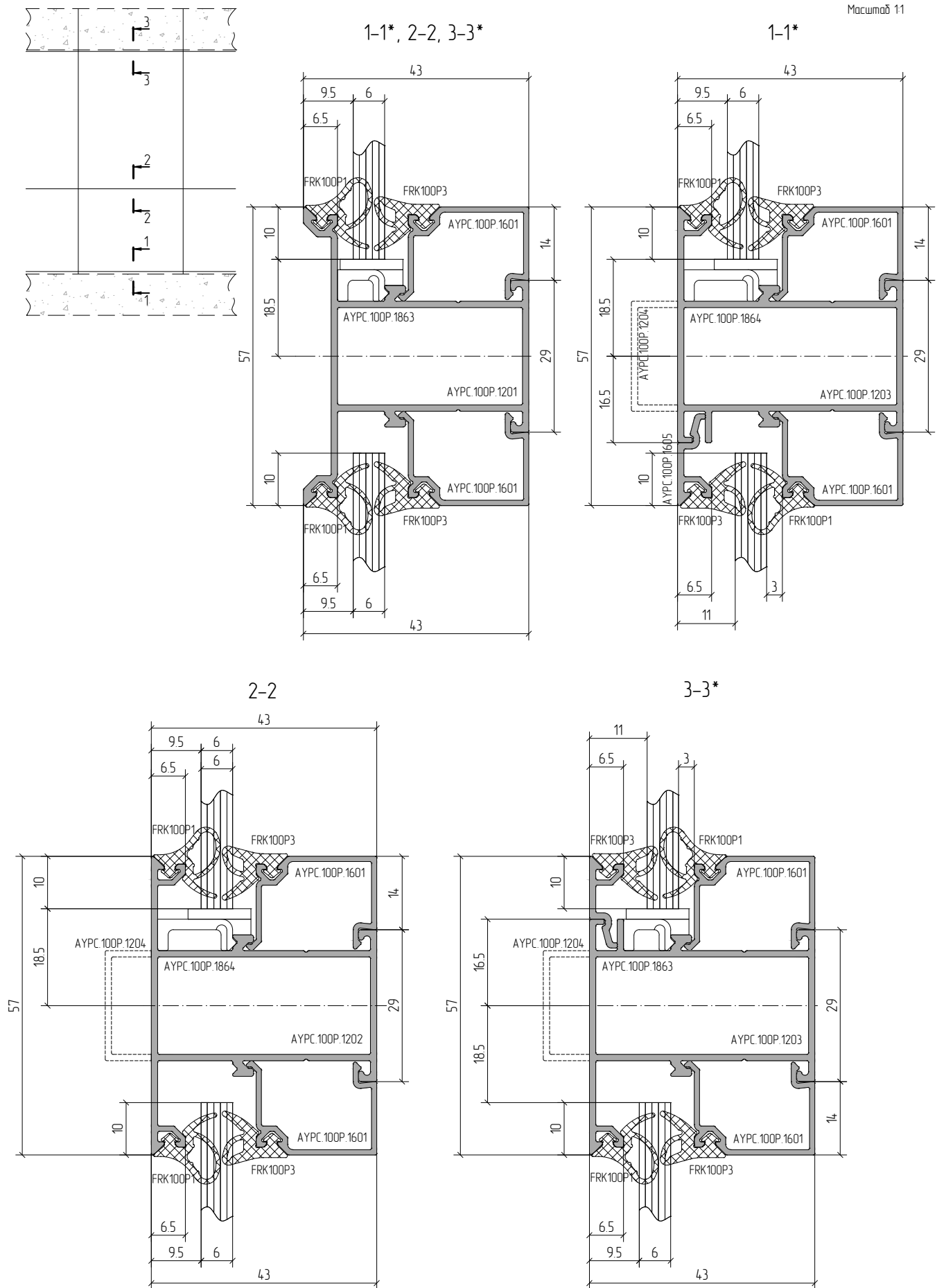
Масштаб 1:1



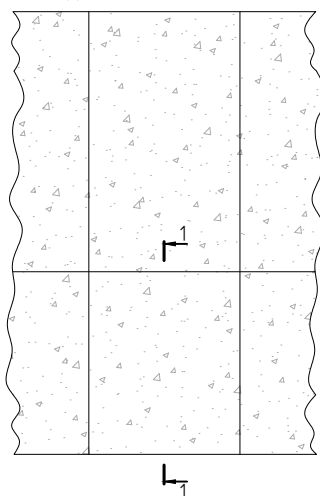


Справедливо для установки заполнения снаружи

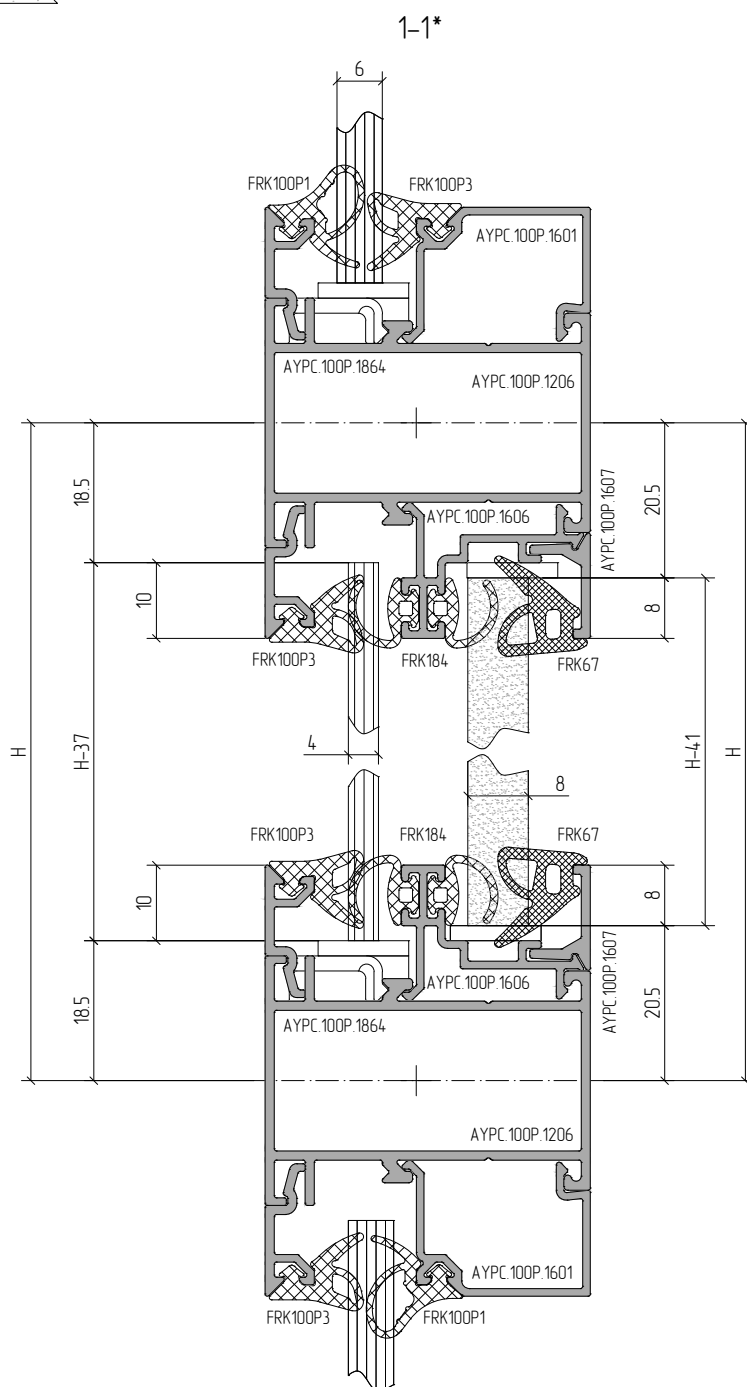


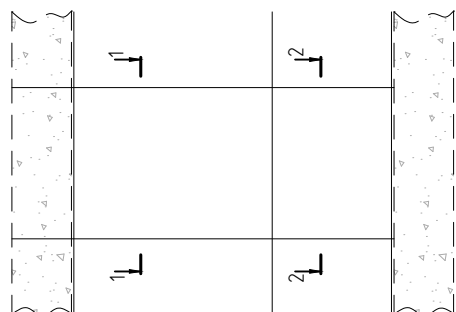


Двойное заполнение



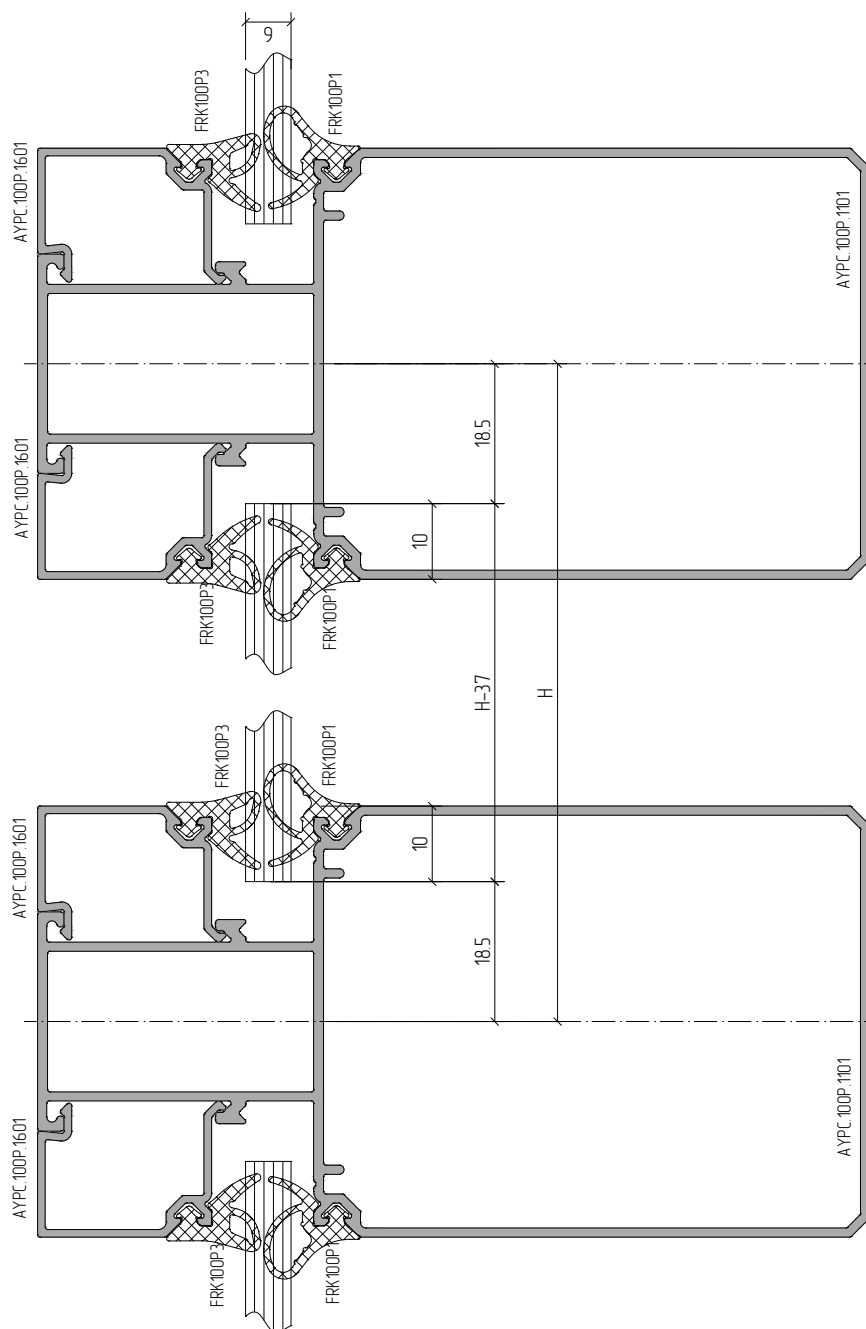
Справедливо для установки заполнения снаружи

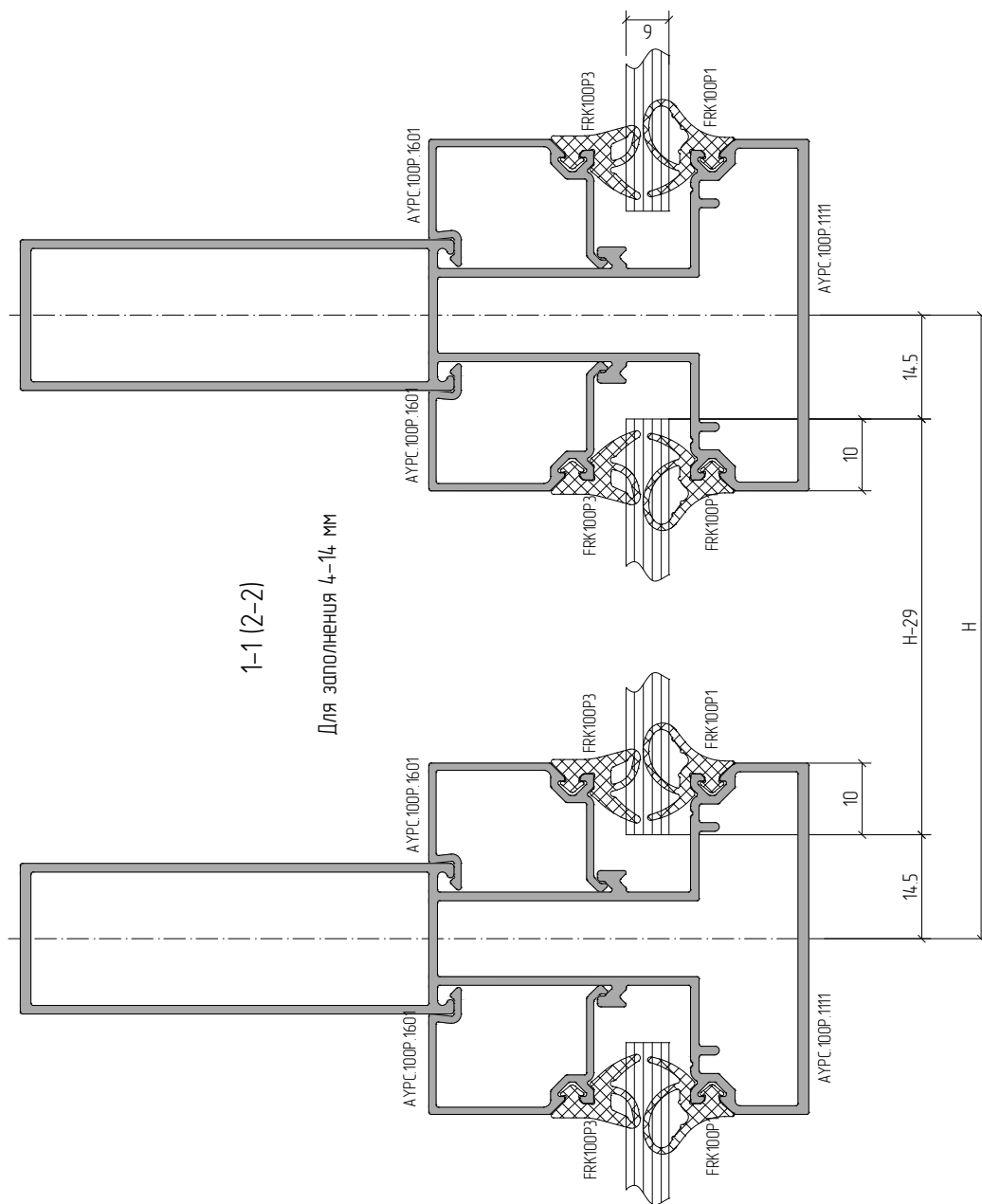
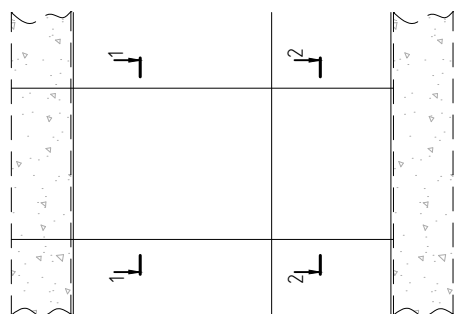




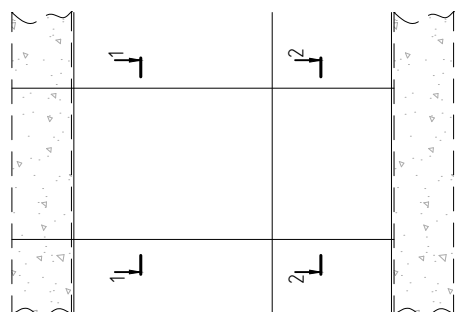
1-1 (2-2)

Для заполнения 4–14 мм

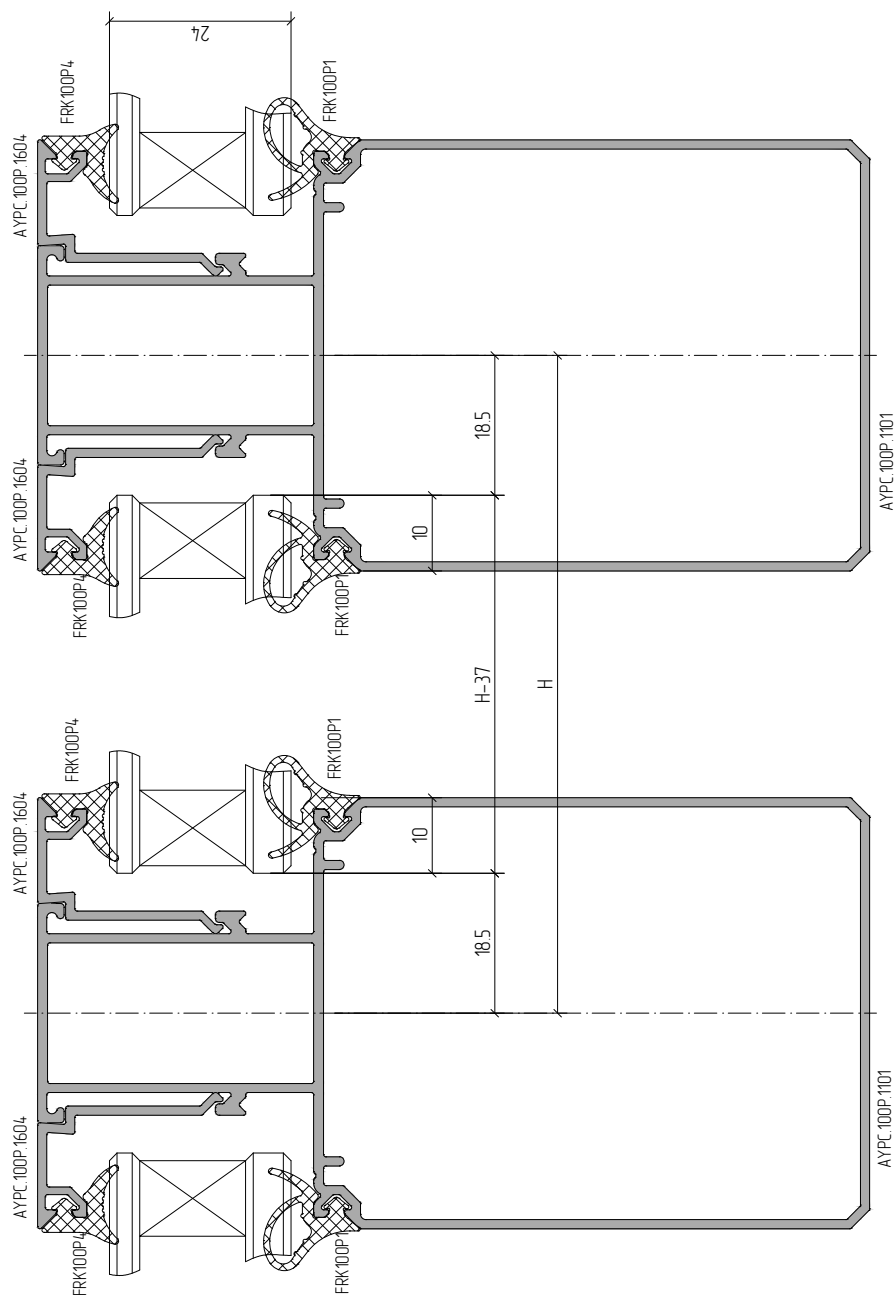


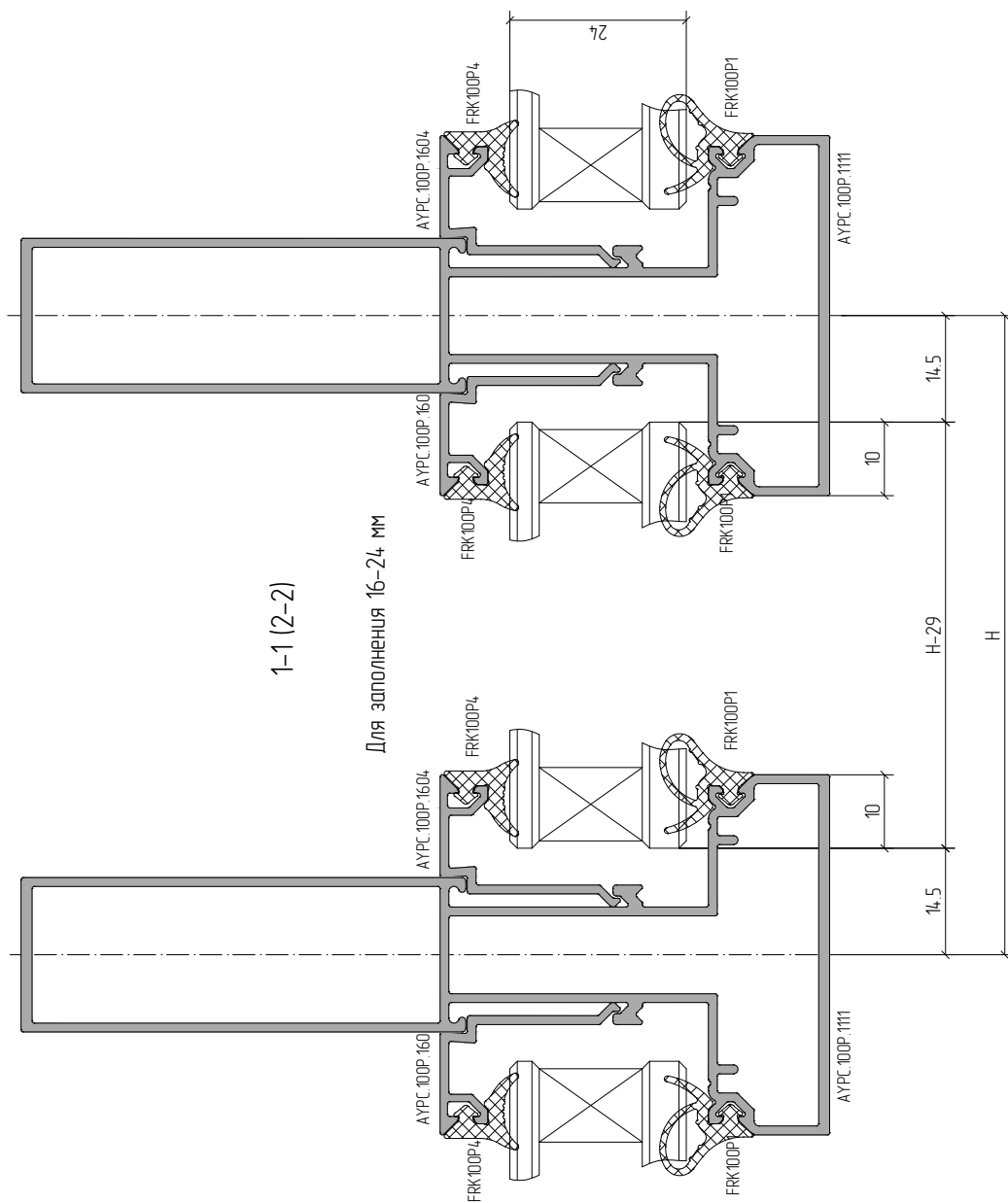
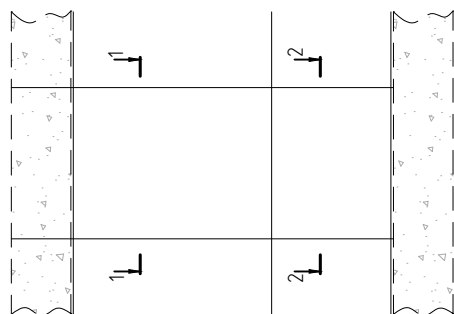


△ Справедливо для установки заполнения изнутри.

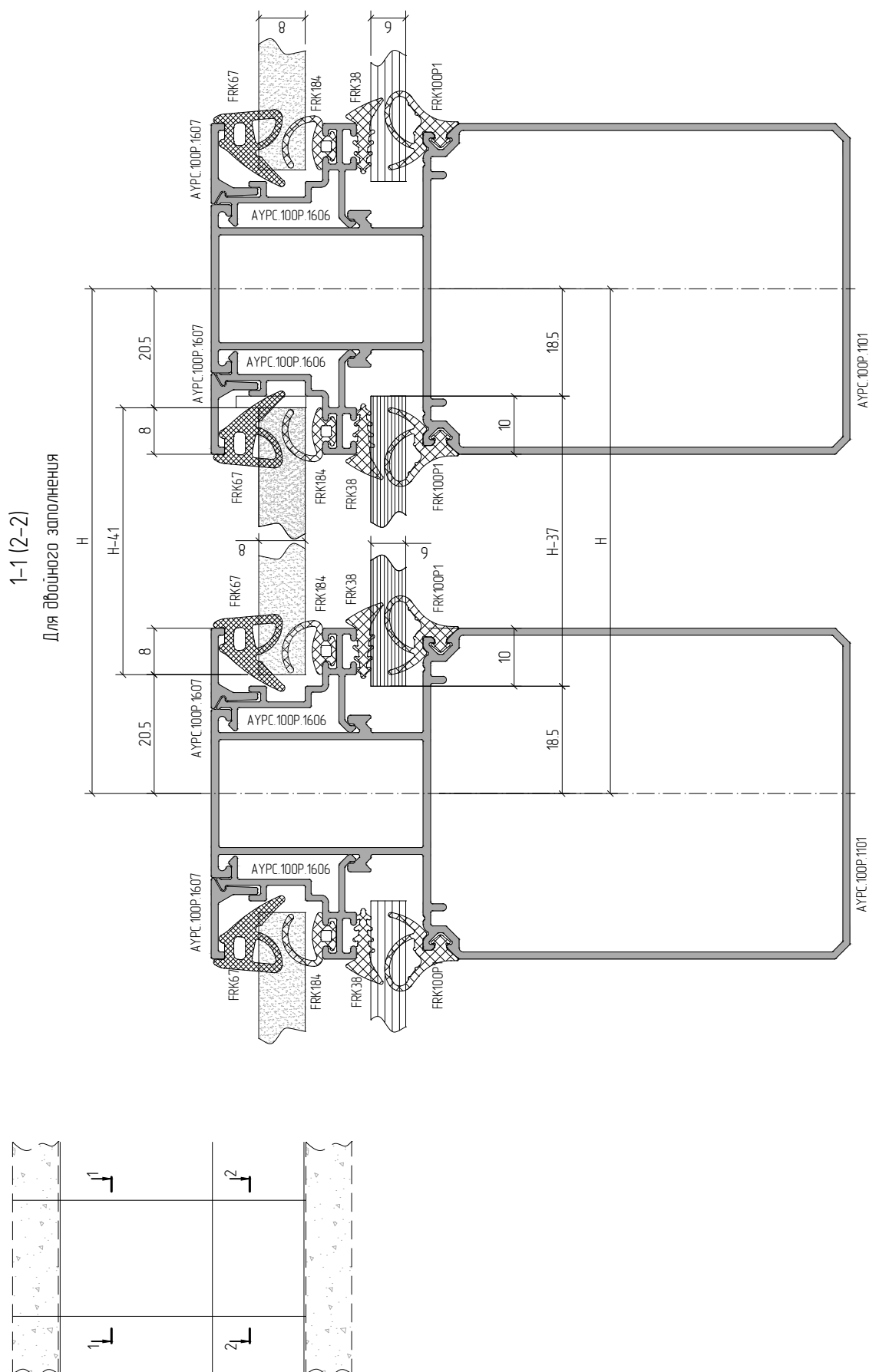


Для заполнения 16–24 мм

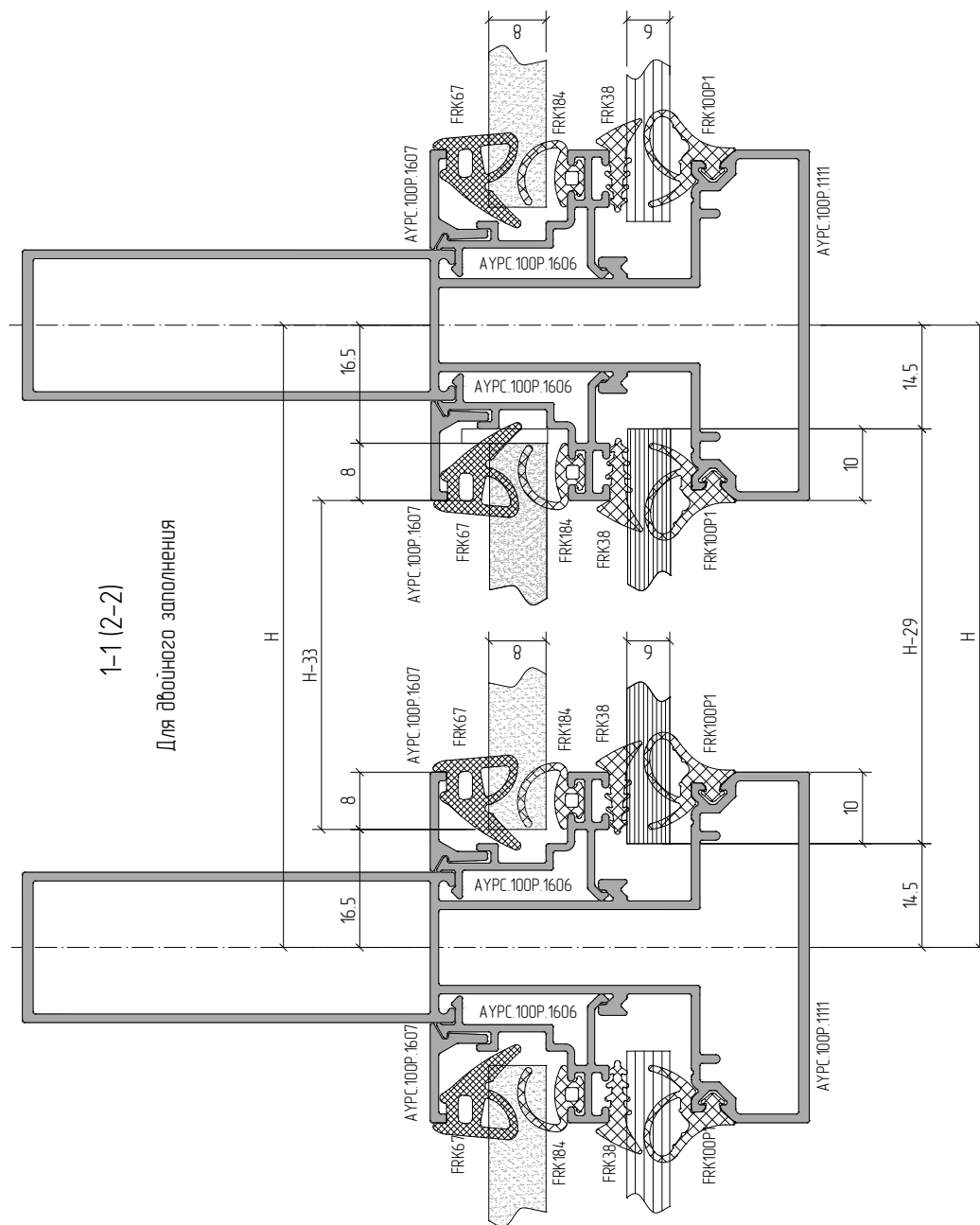
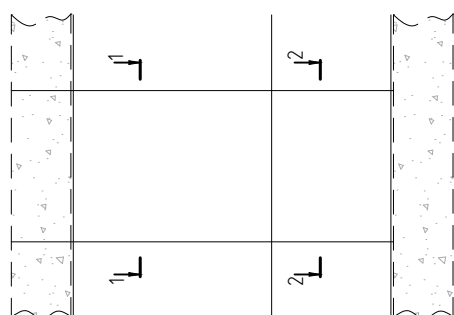




▲ Справедливо для установки заполнения изнутри.



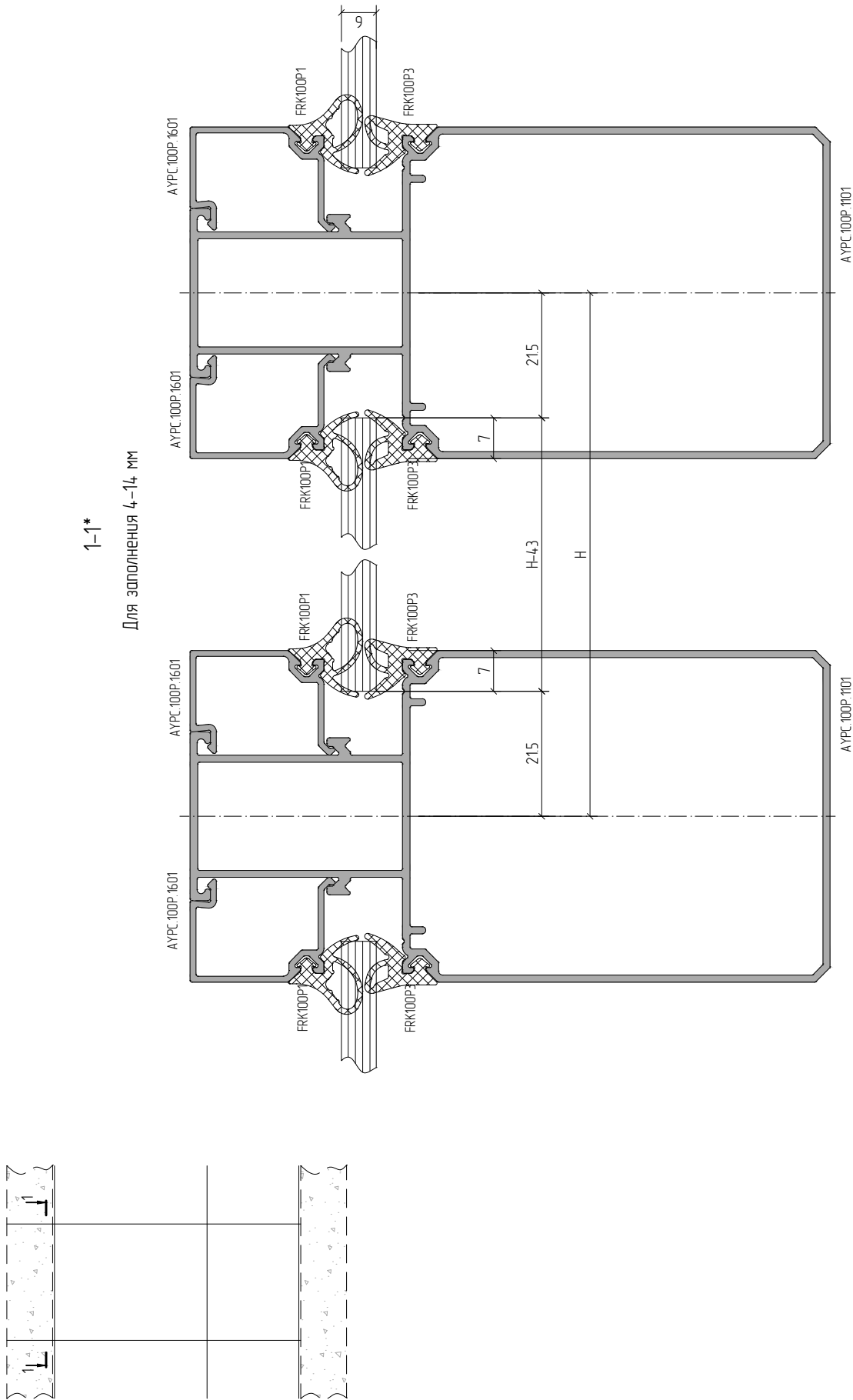
⚠ Справедливо для установки изнутри.

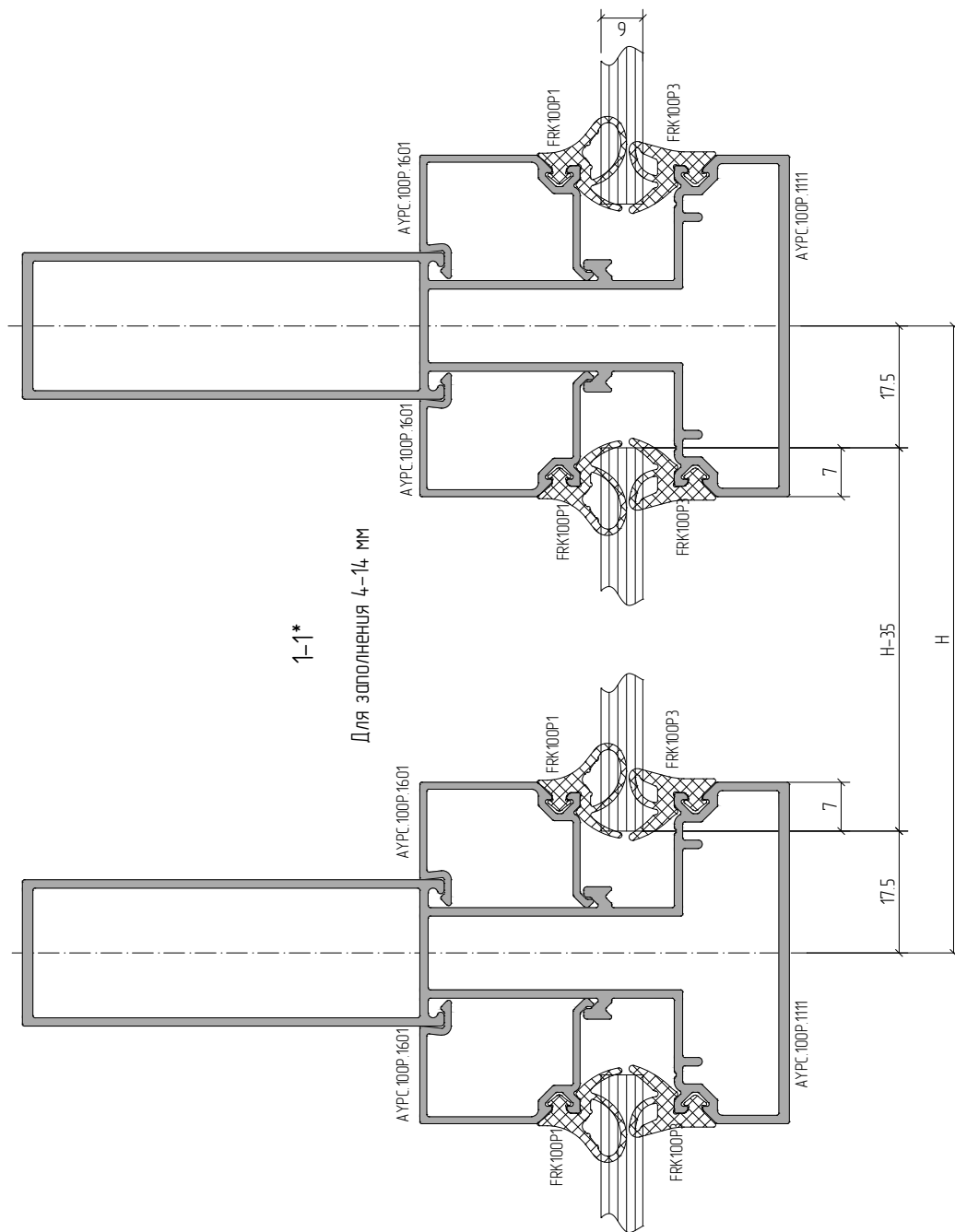
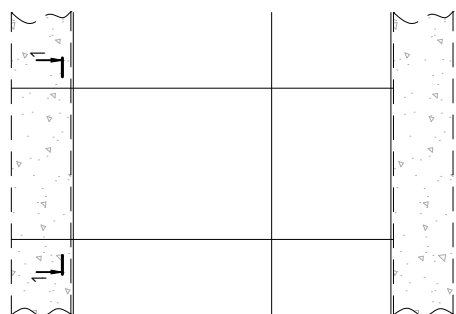


△ Справедливо для установки заполнения изнутри.

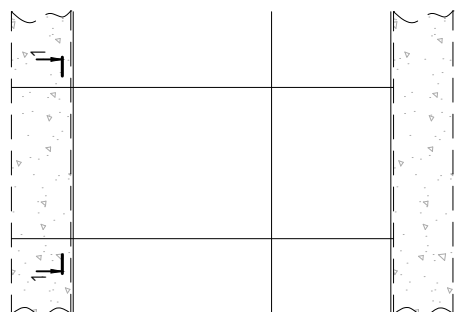
▲ Справедливо для установки заполнения снаружи.

Масштаб 1:1



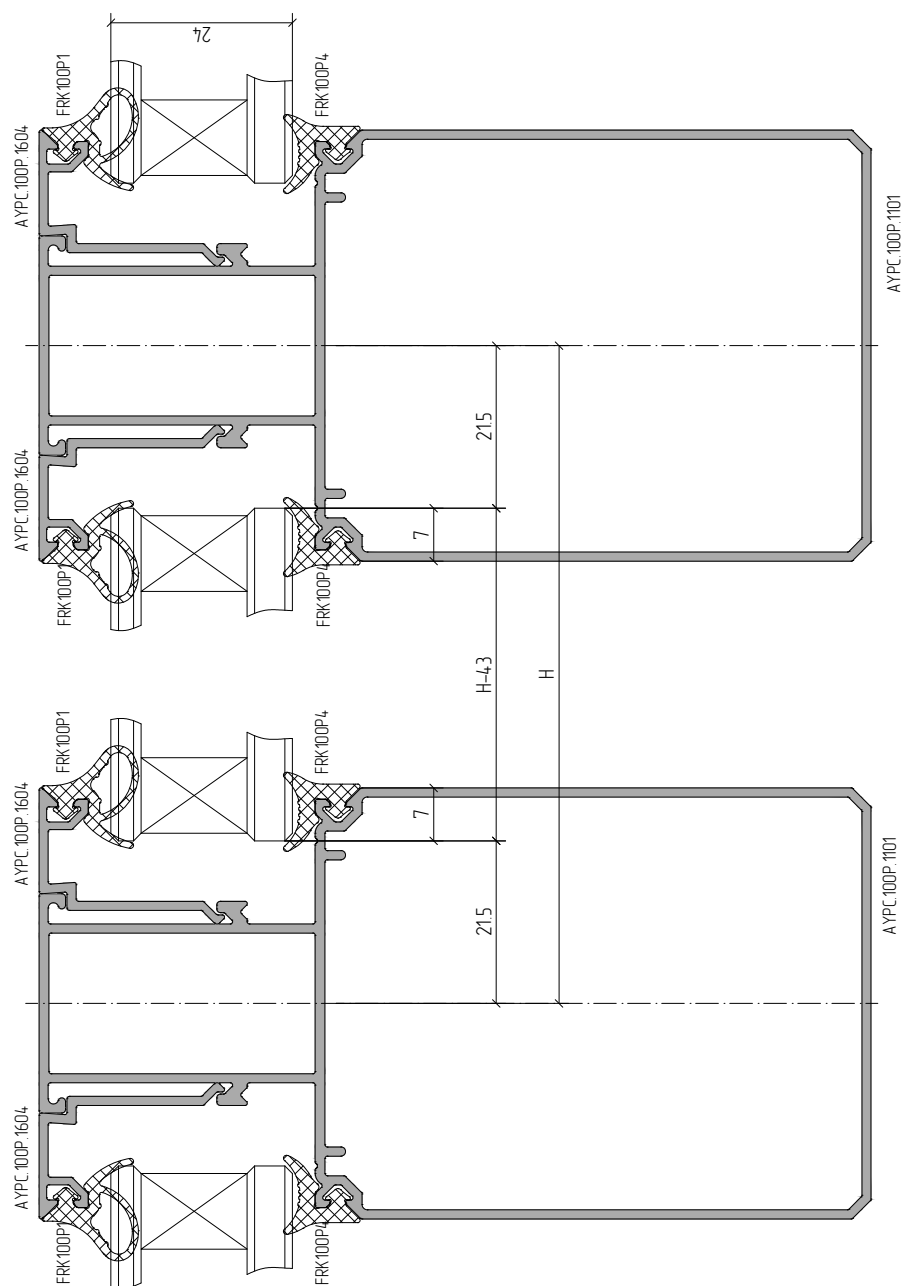


△ Справедливо для установки заполнения снаружи.

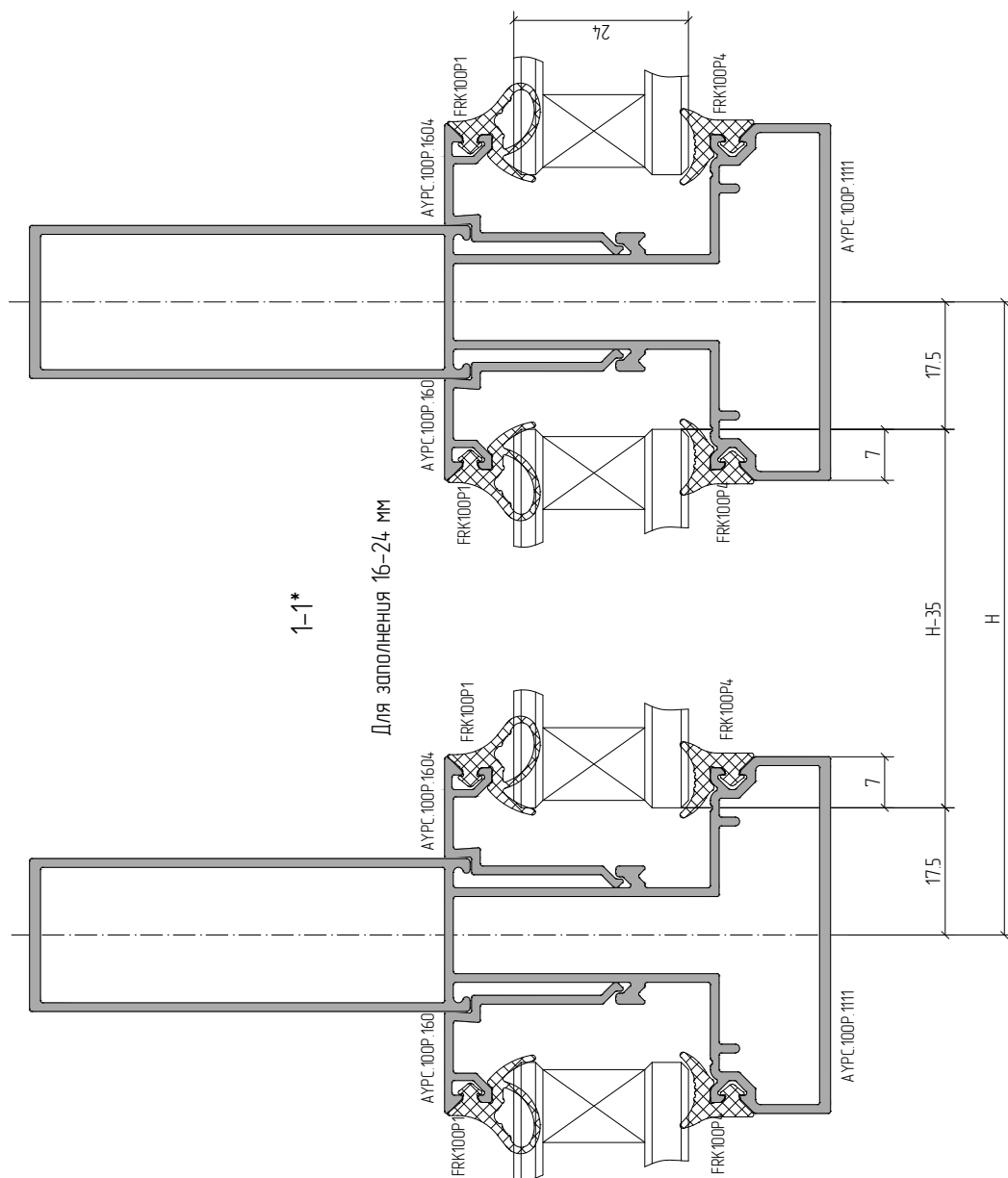
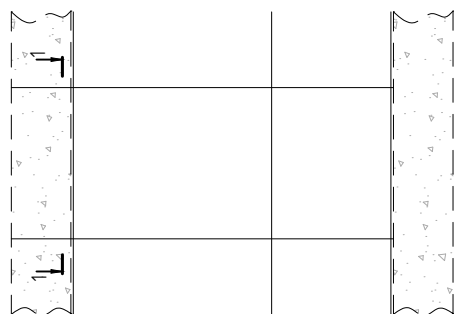


1-1*

Для заполнения 16-24 мм

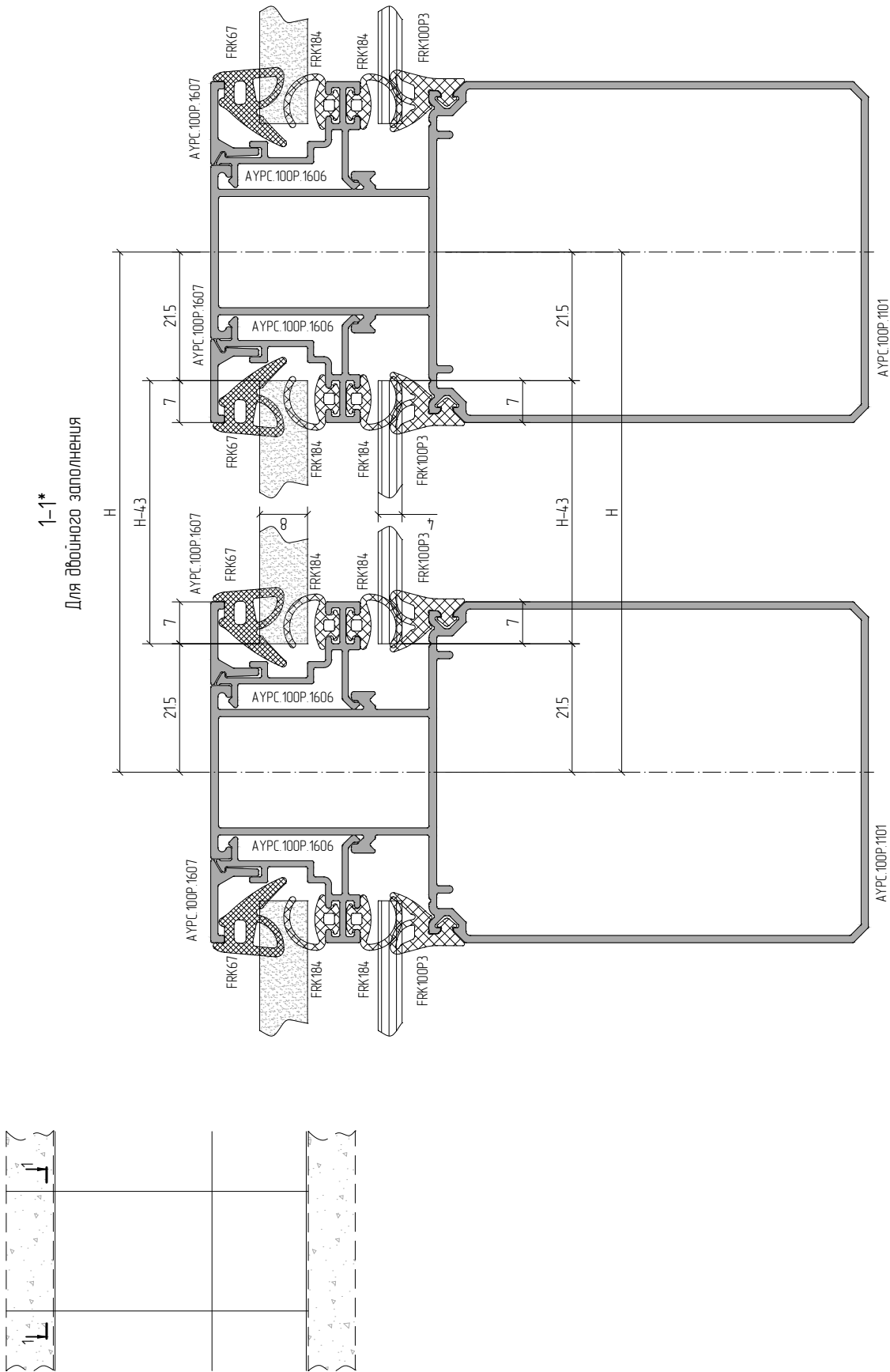


 Справедливо для установки снаружи.

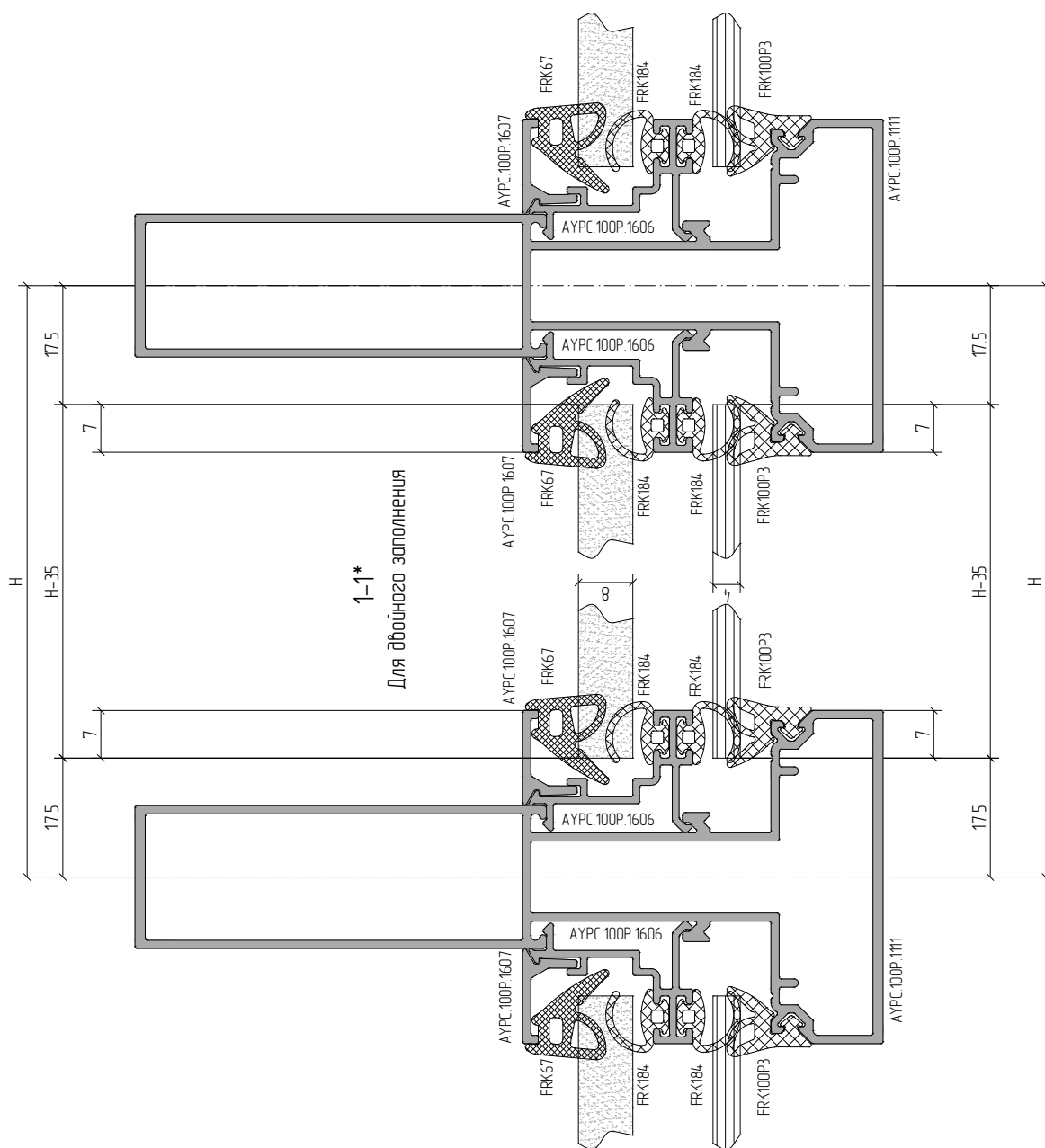


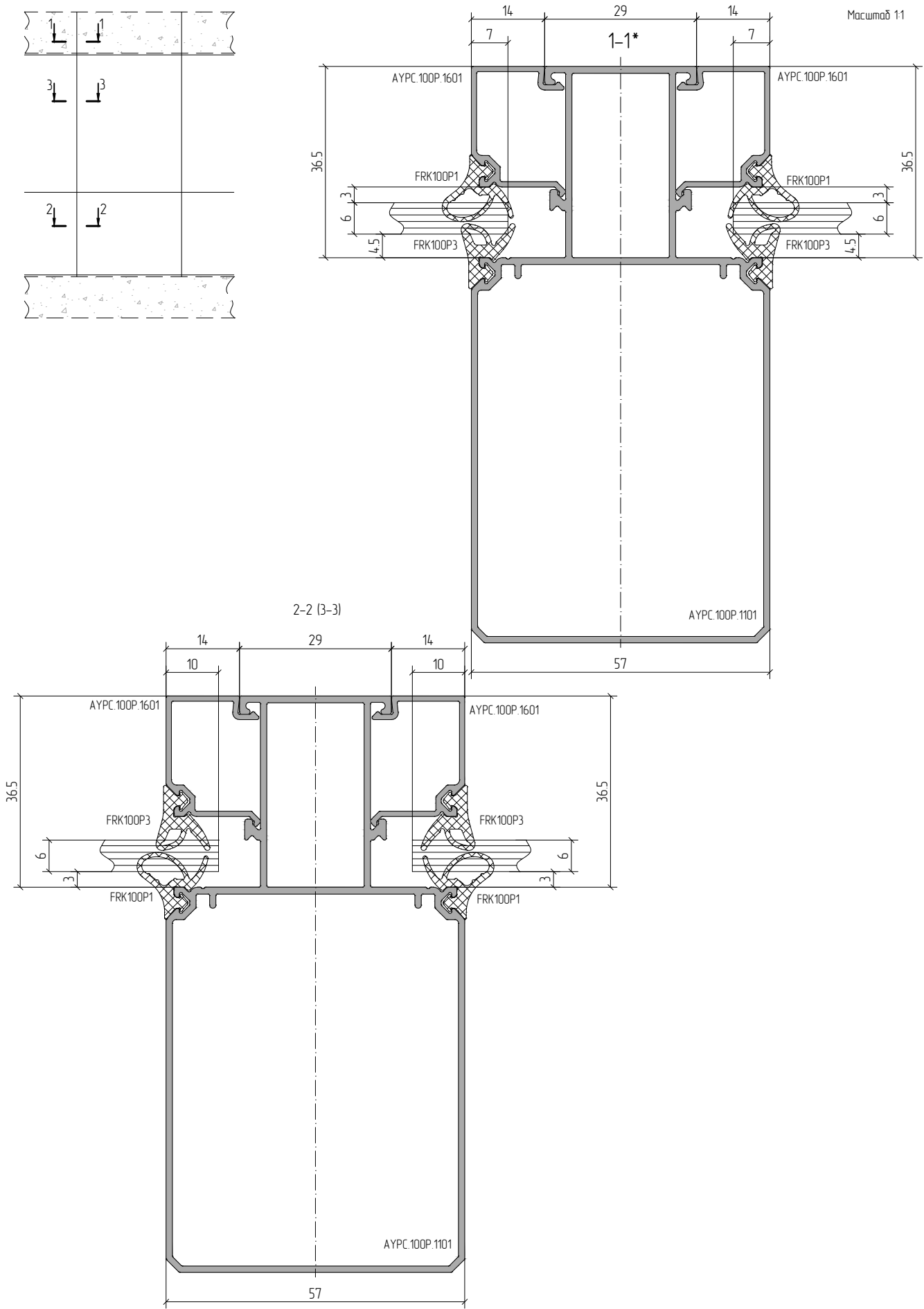
△ Справедливо для установки заполнения снаружи.

Масштаб 1:1

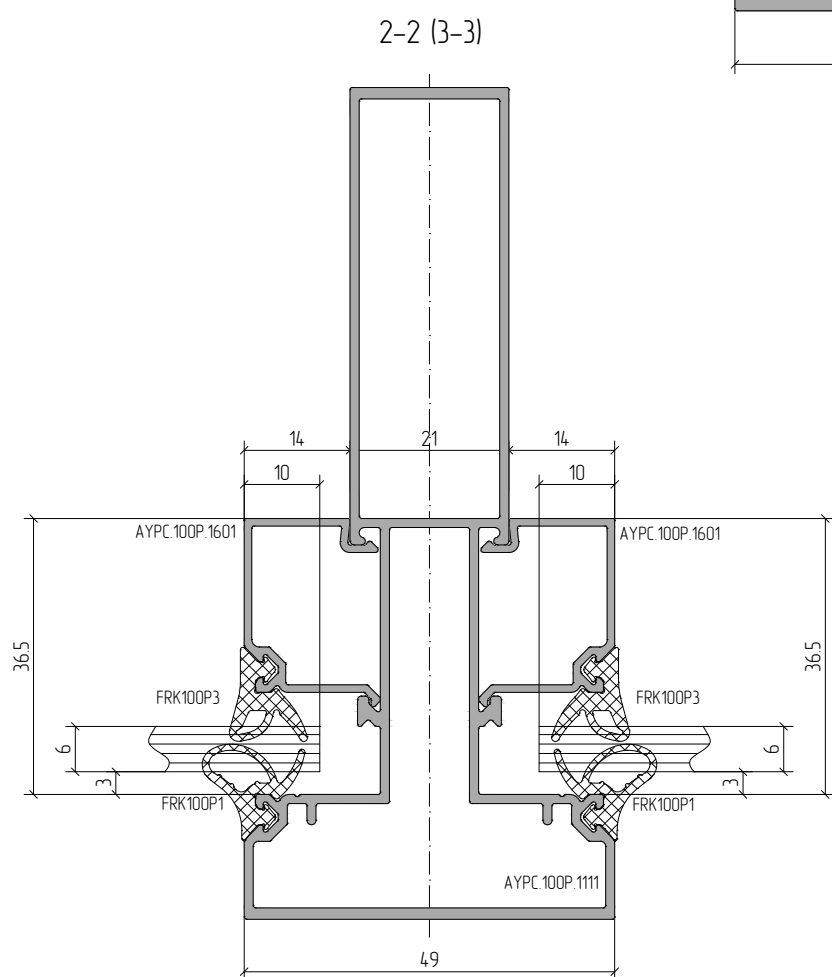
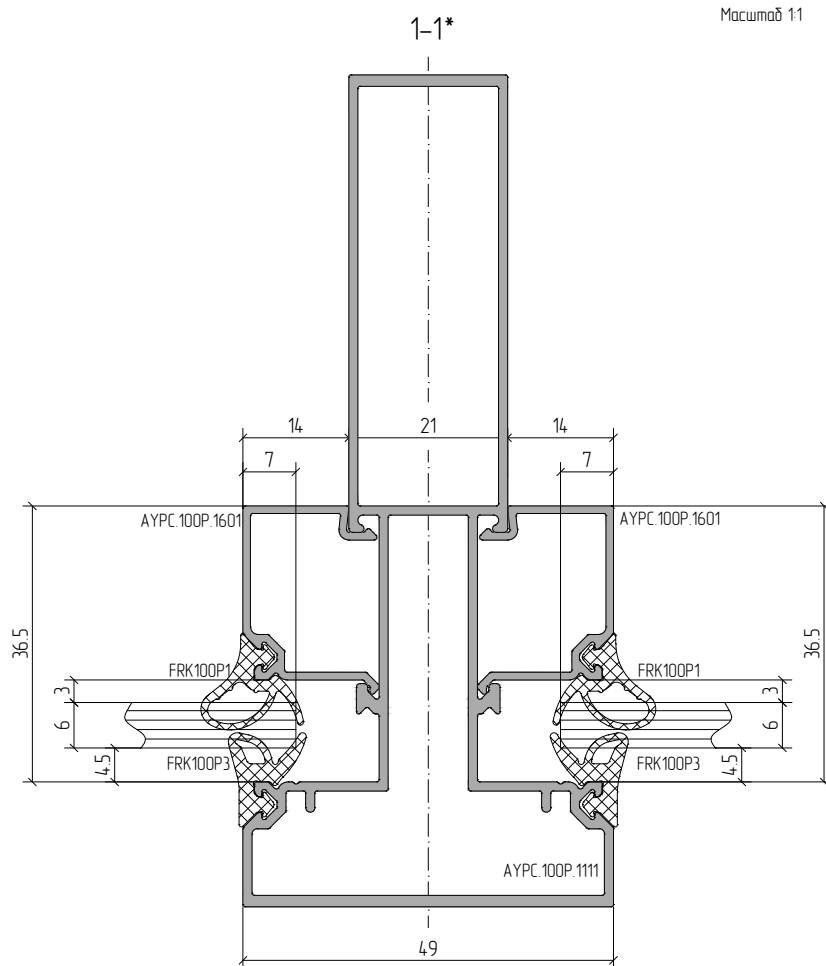
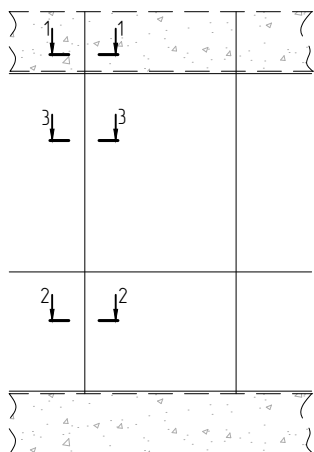


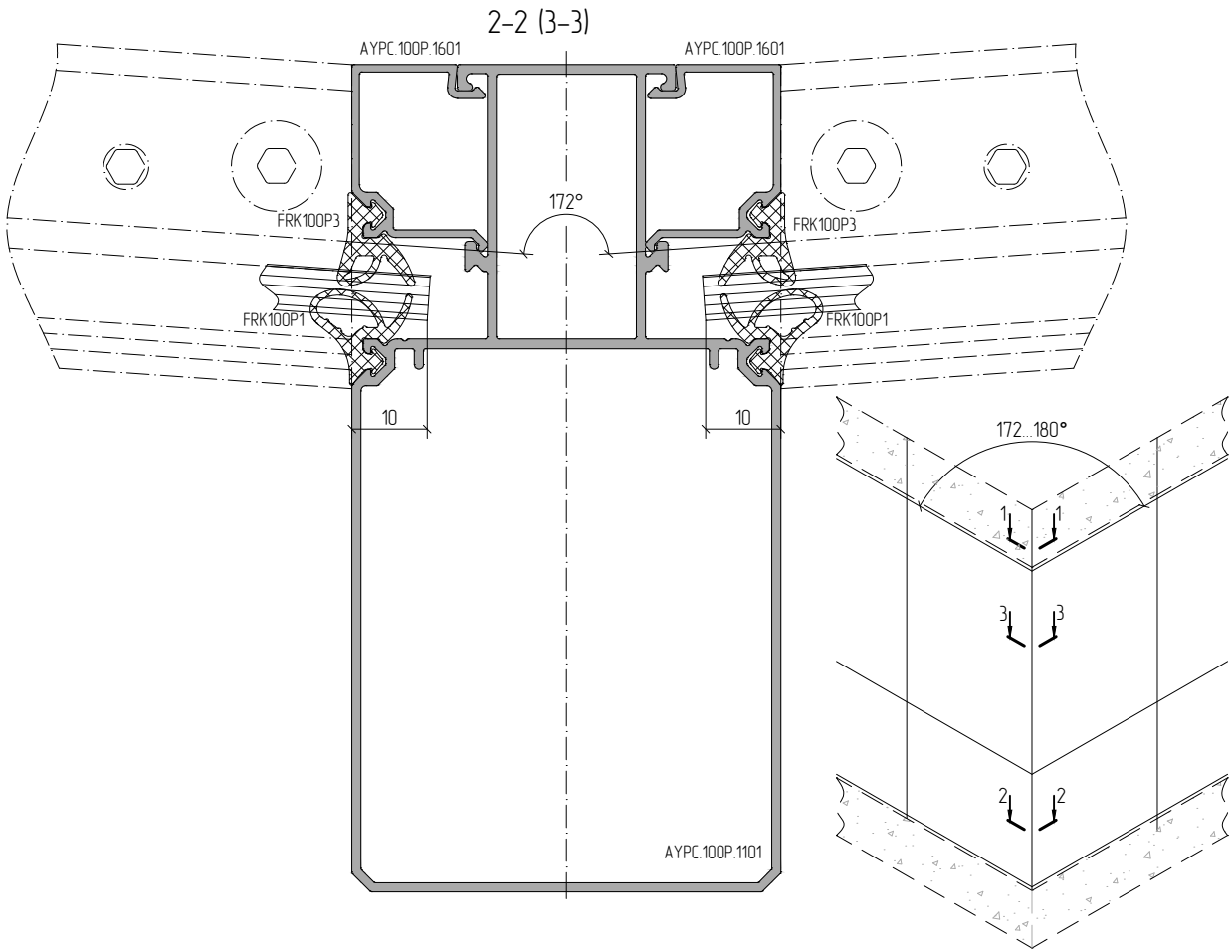
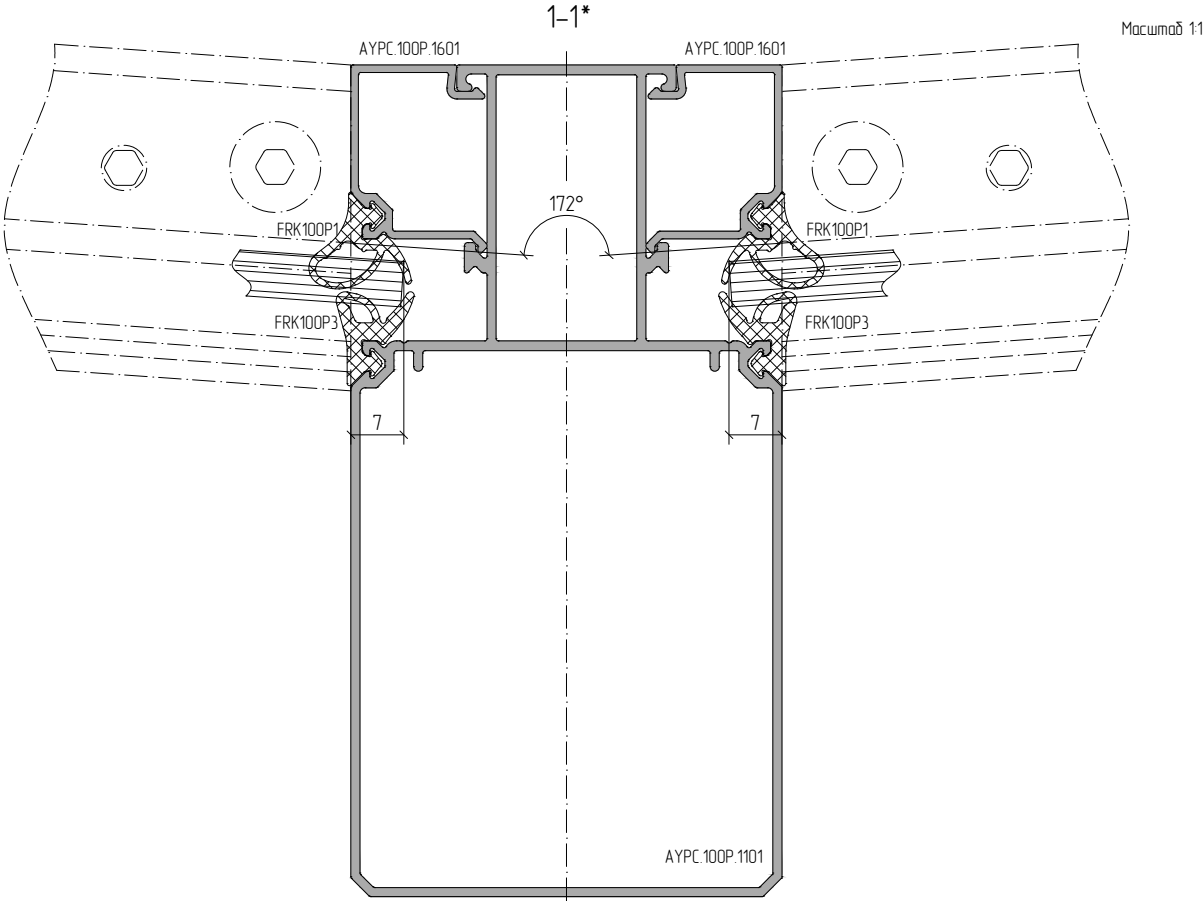
Спроектировано для установки заполнения снаружи.

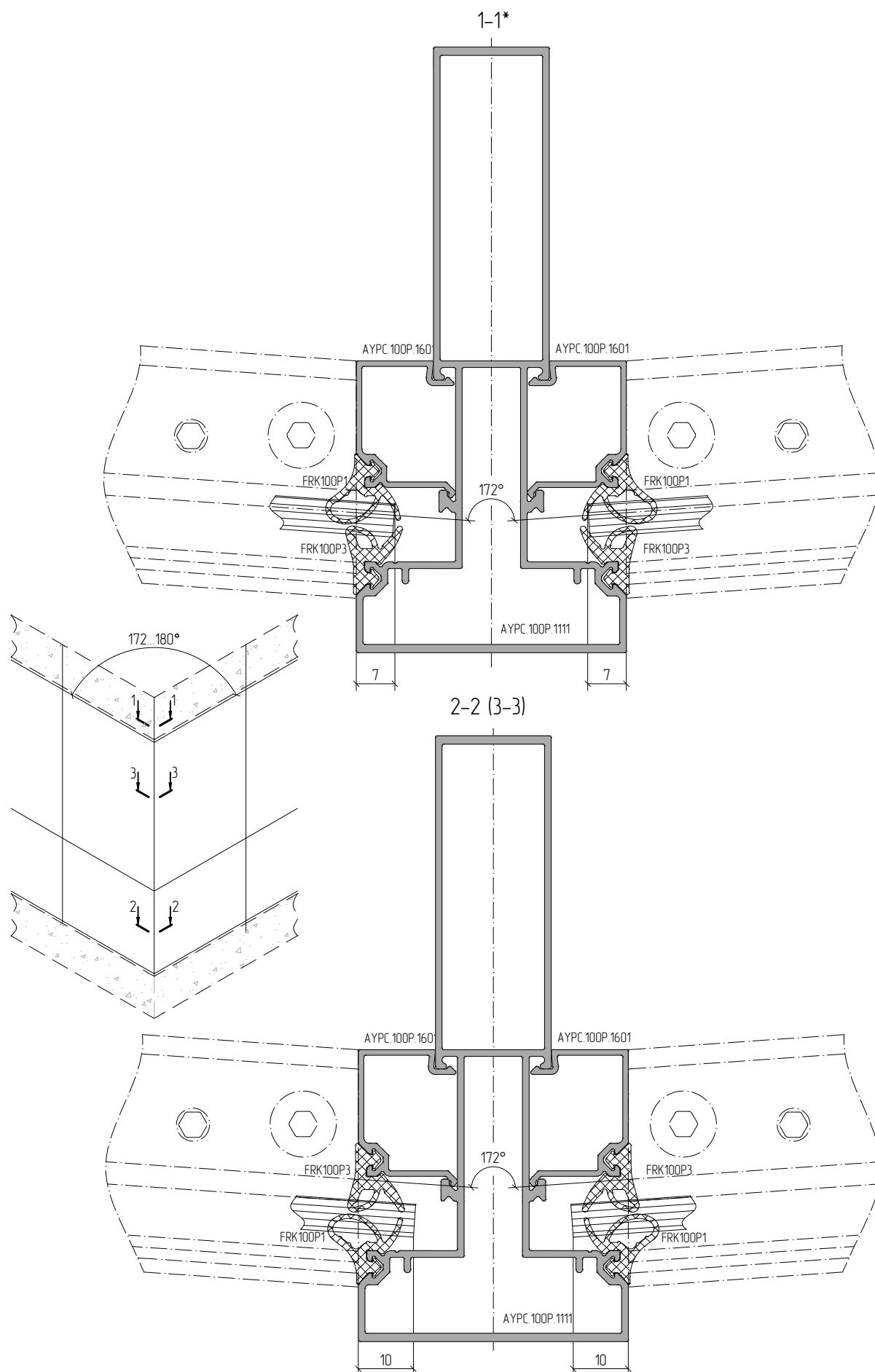


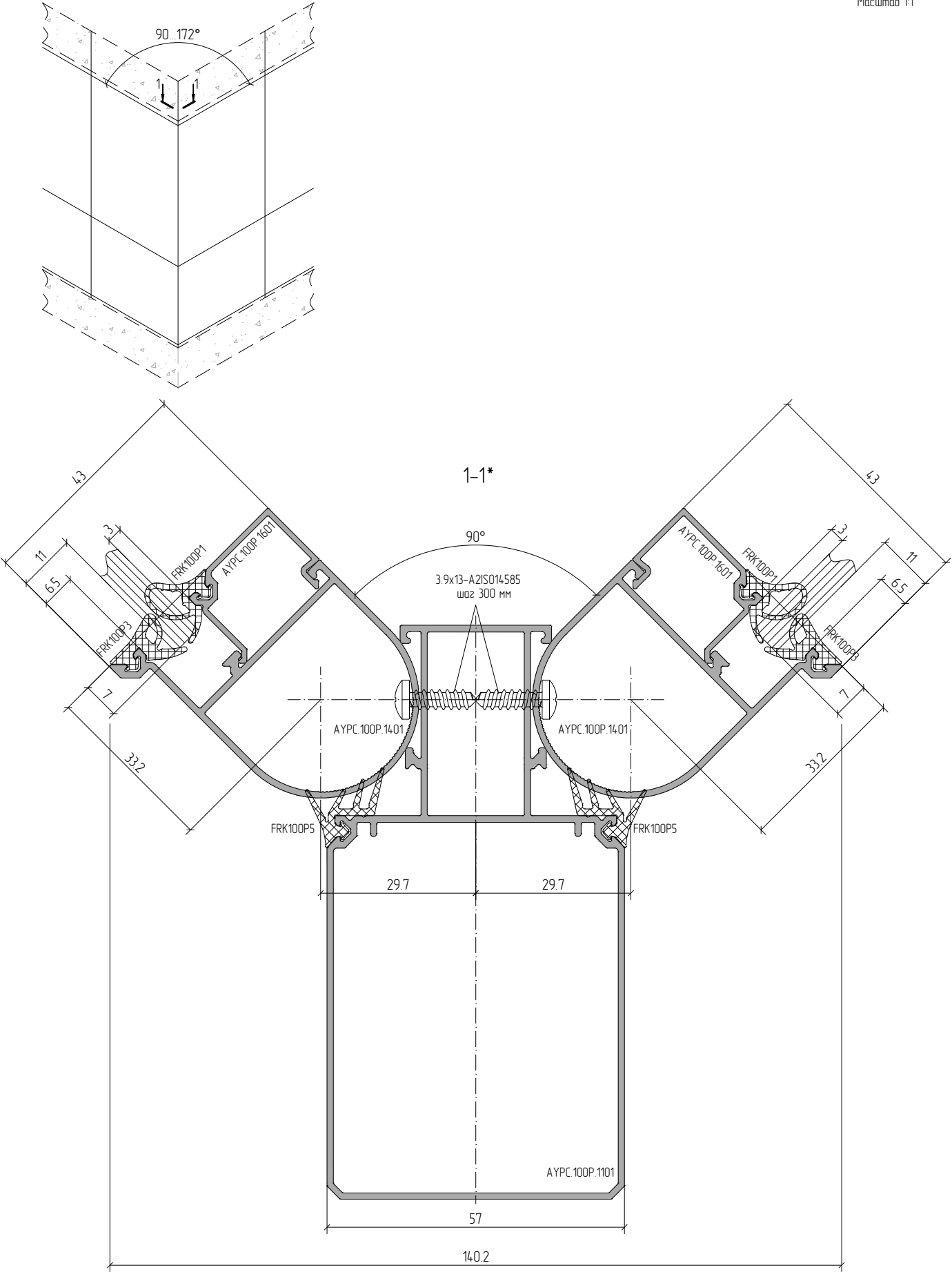


Масштаб 1:1

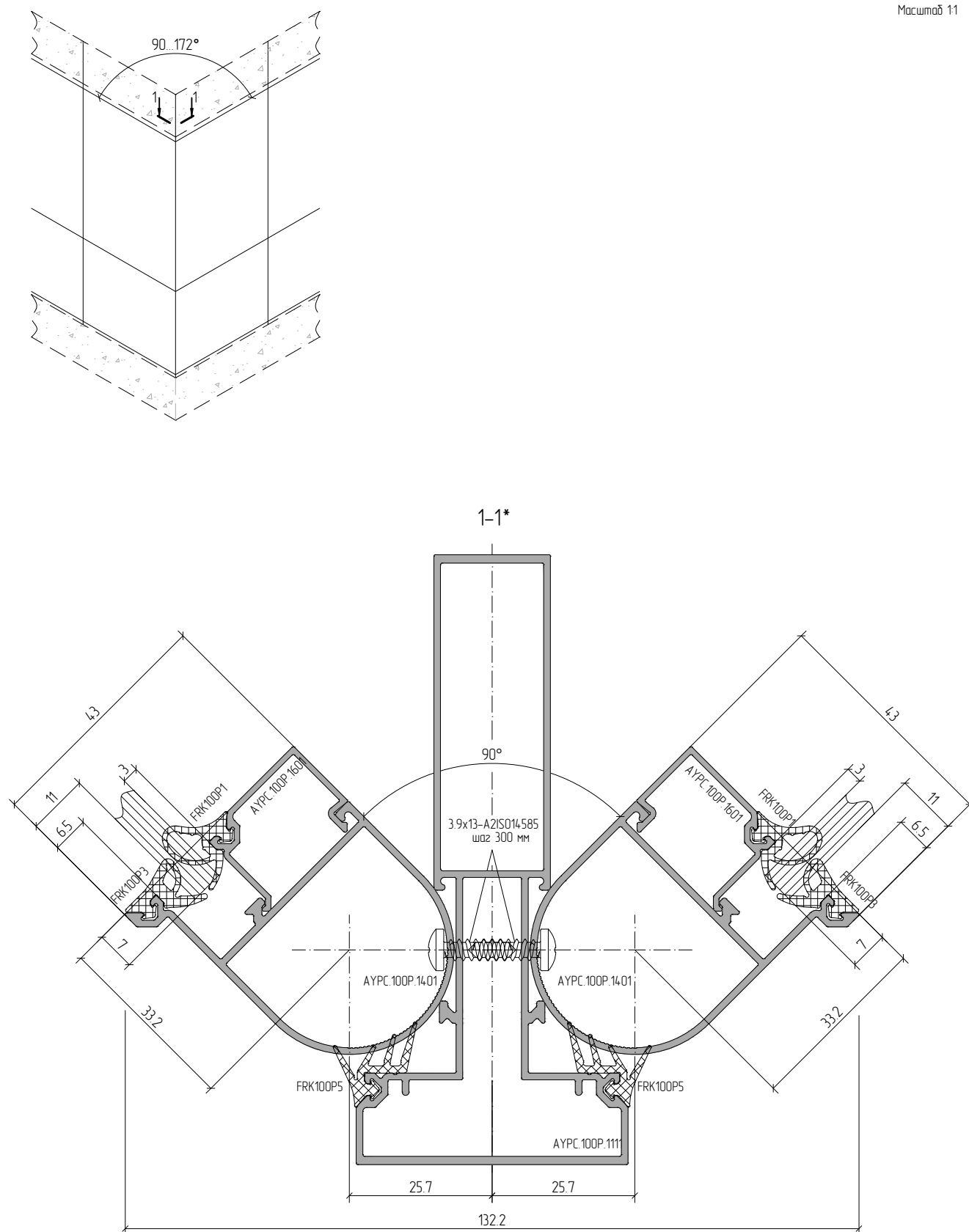




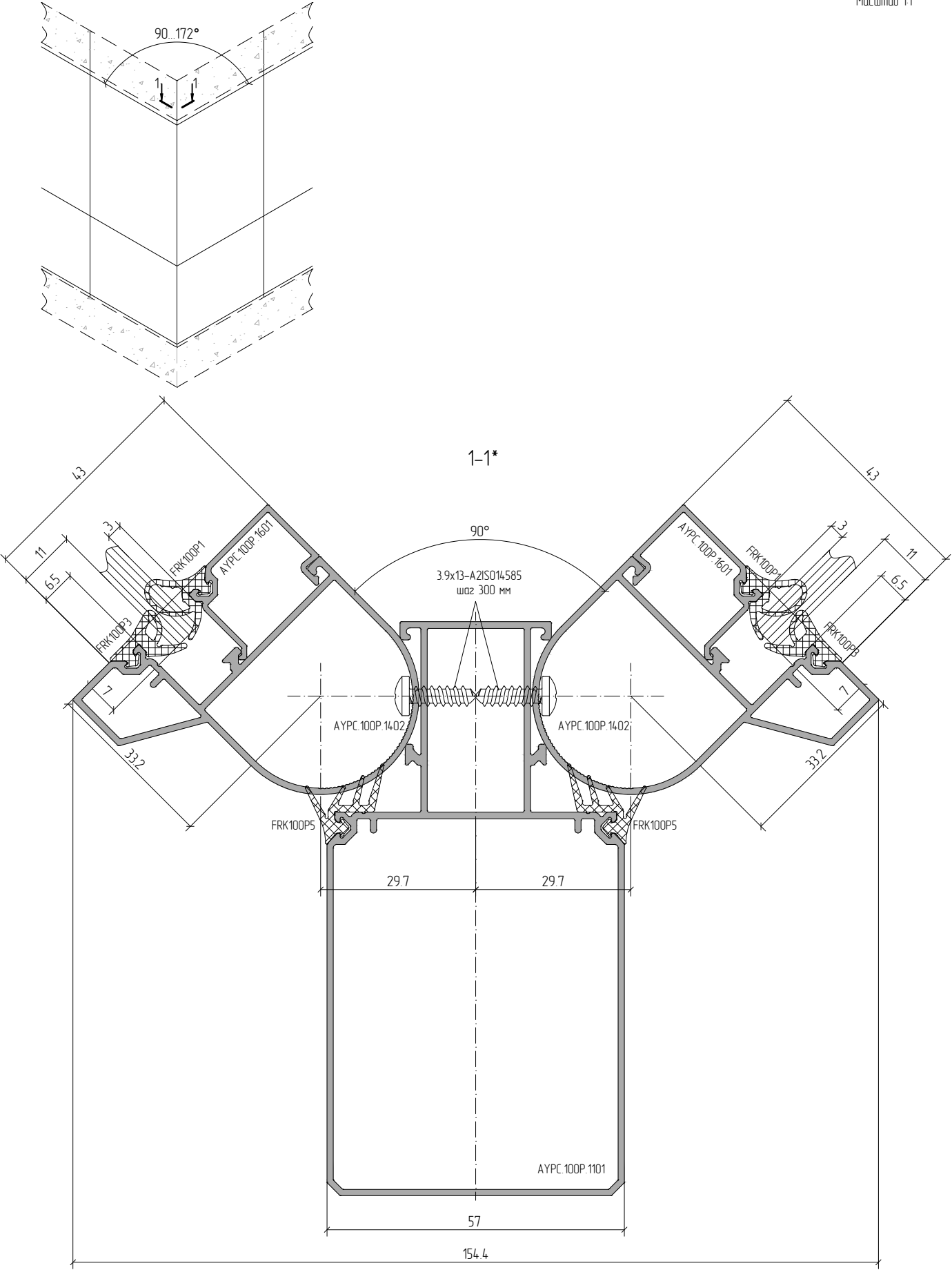


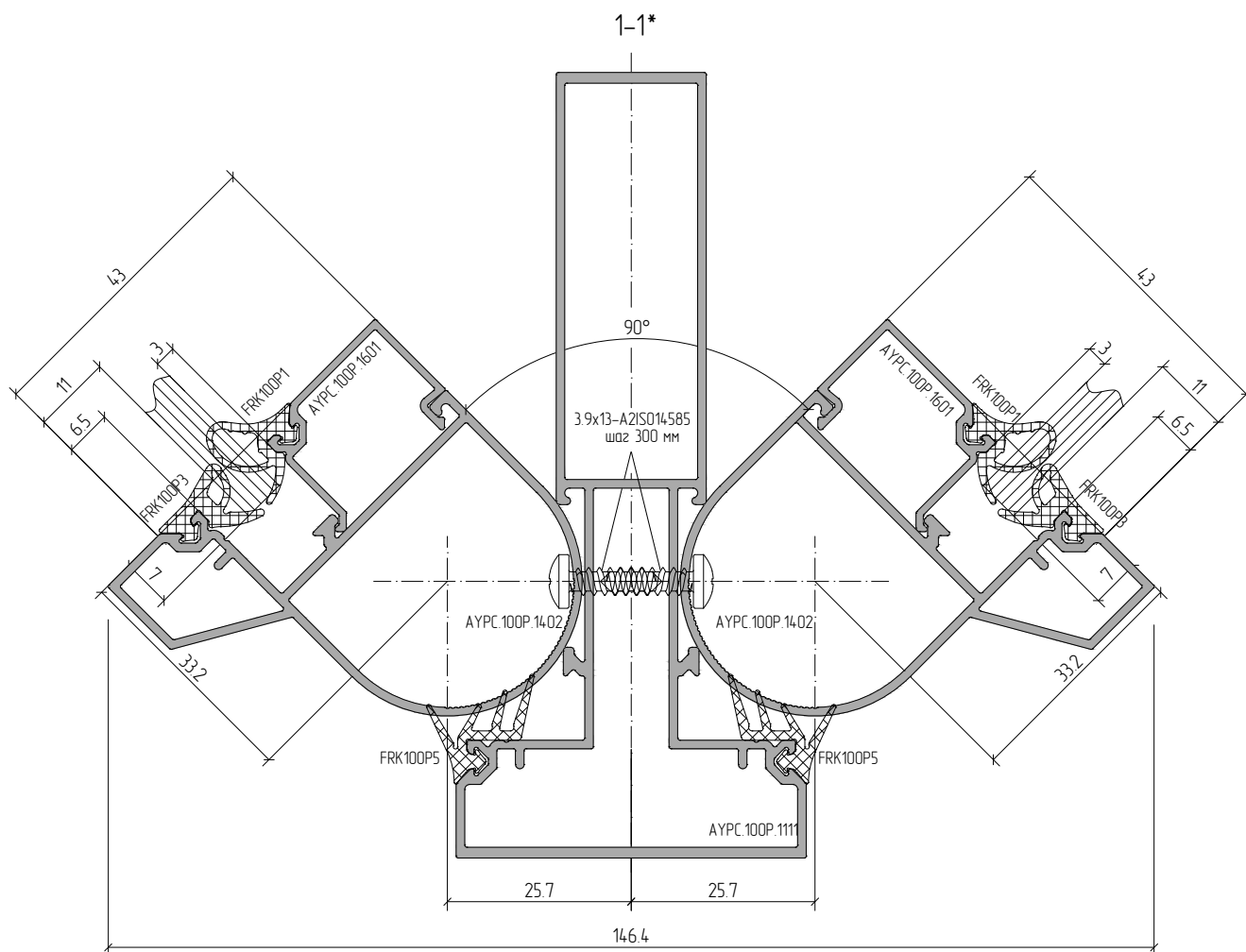
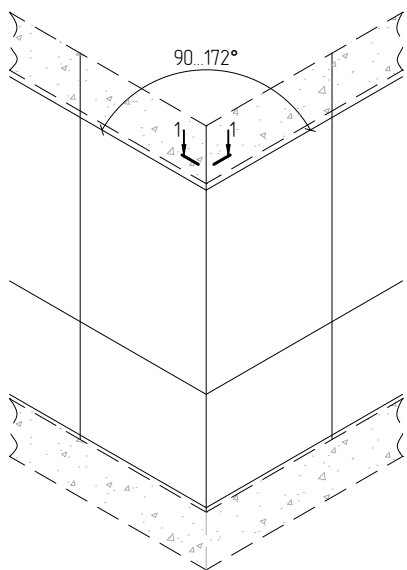


Масштаб 1:1

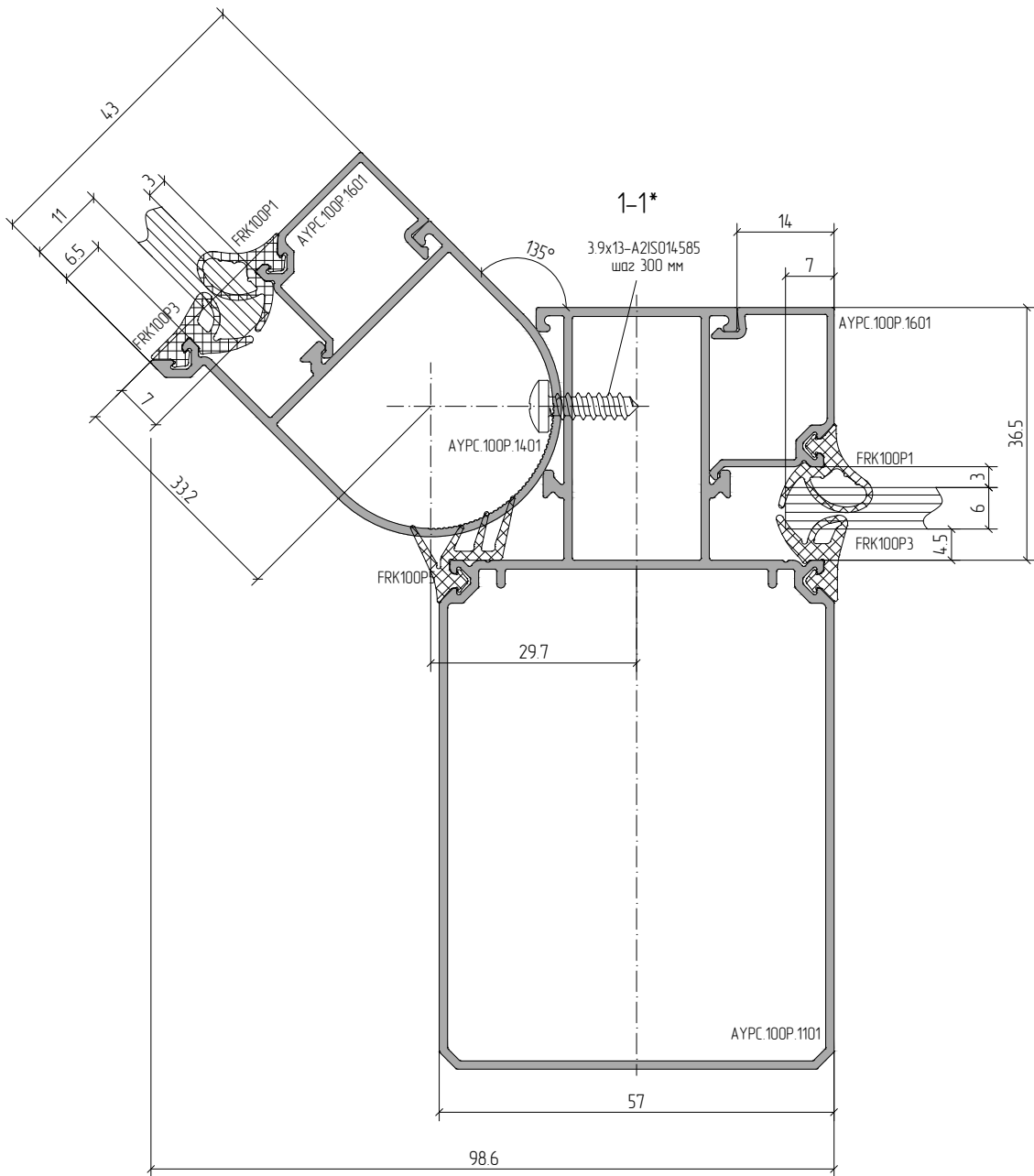
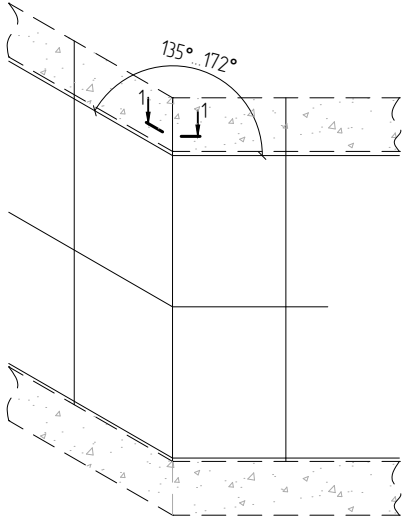


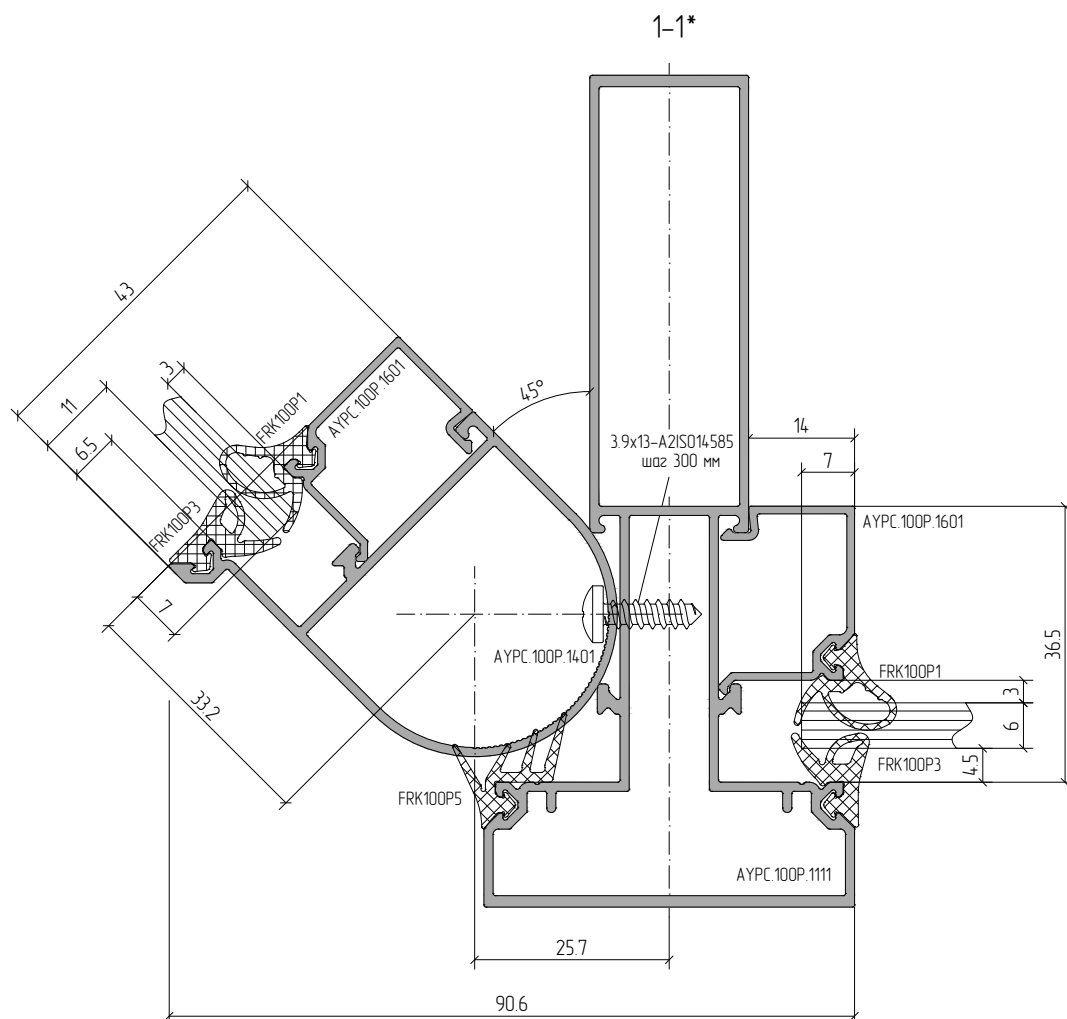
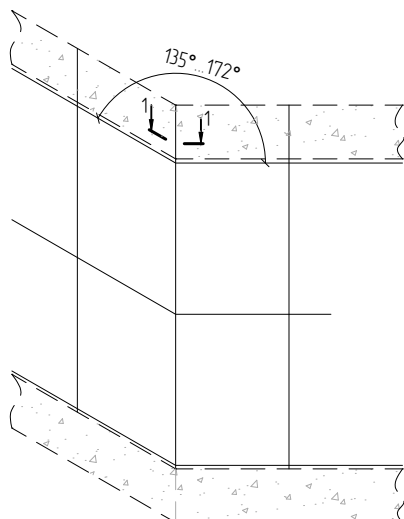
Масштаб 1:1

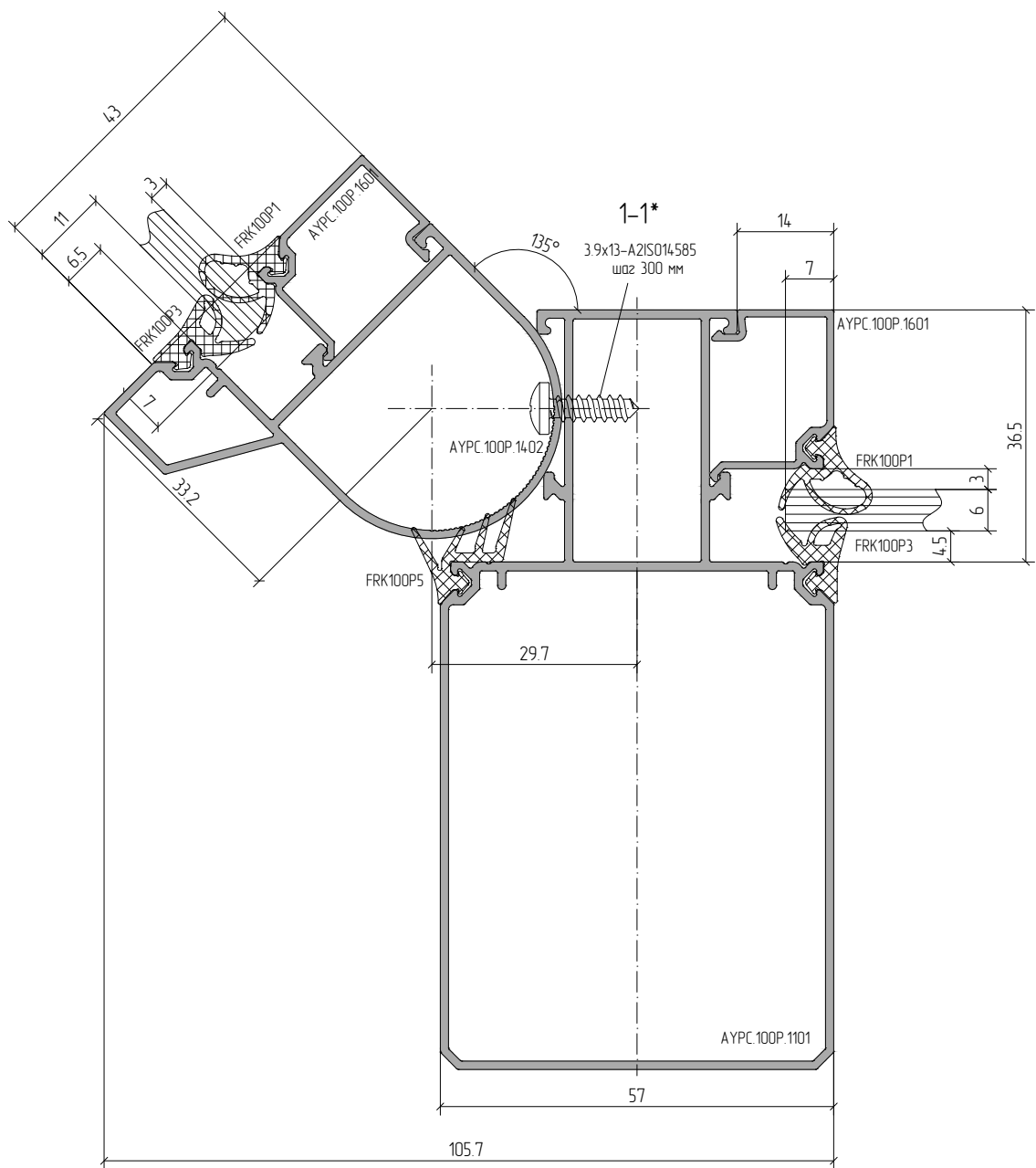
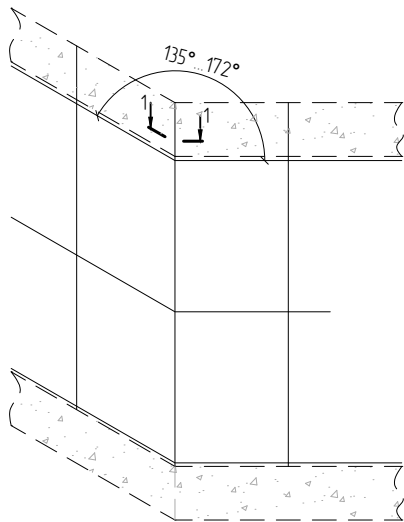


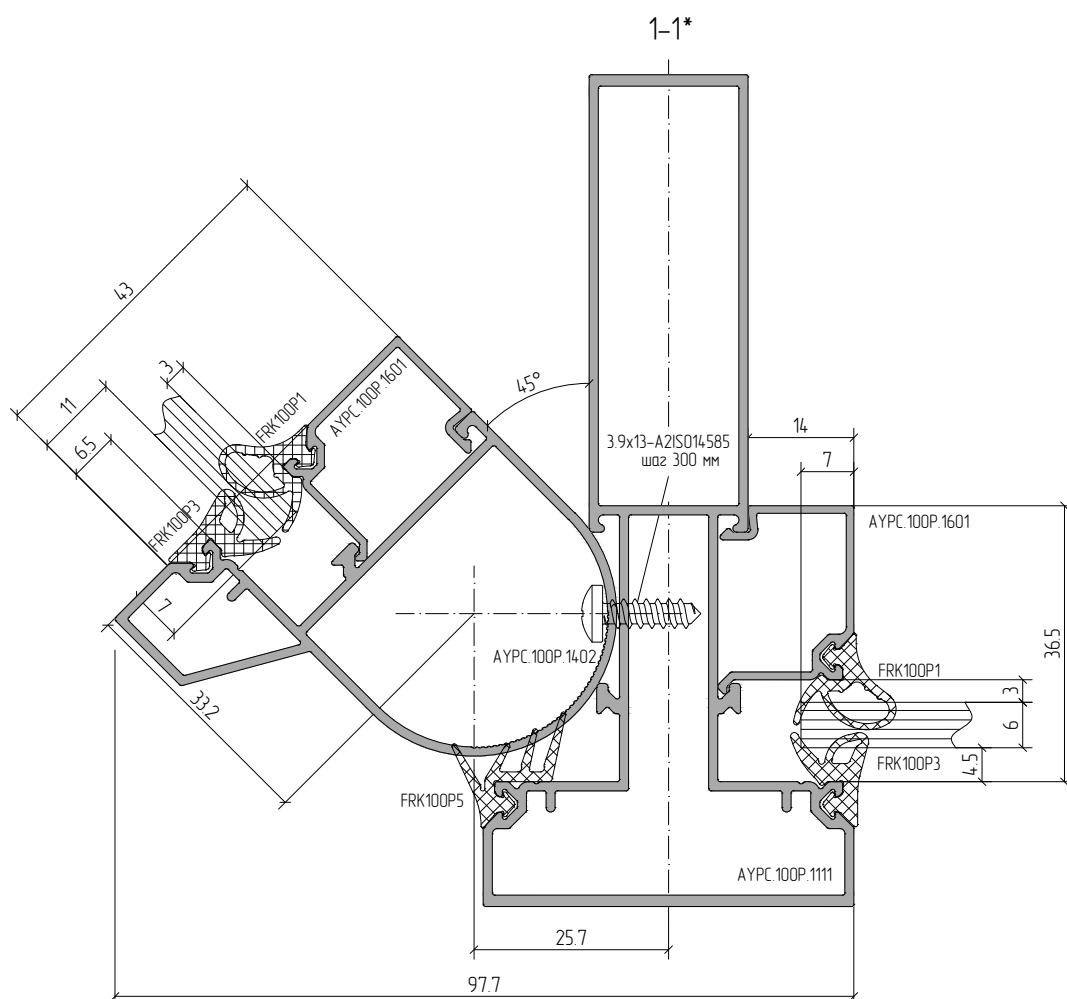
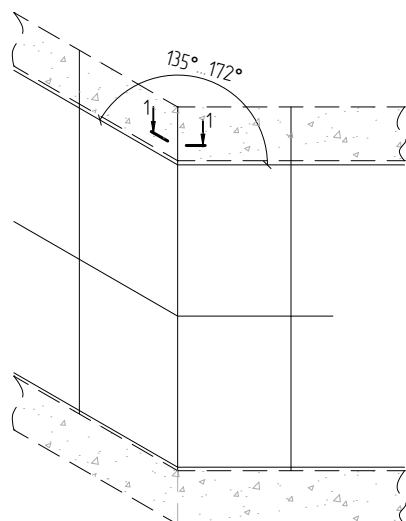


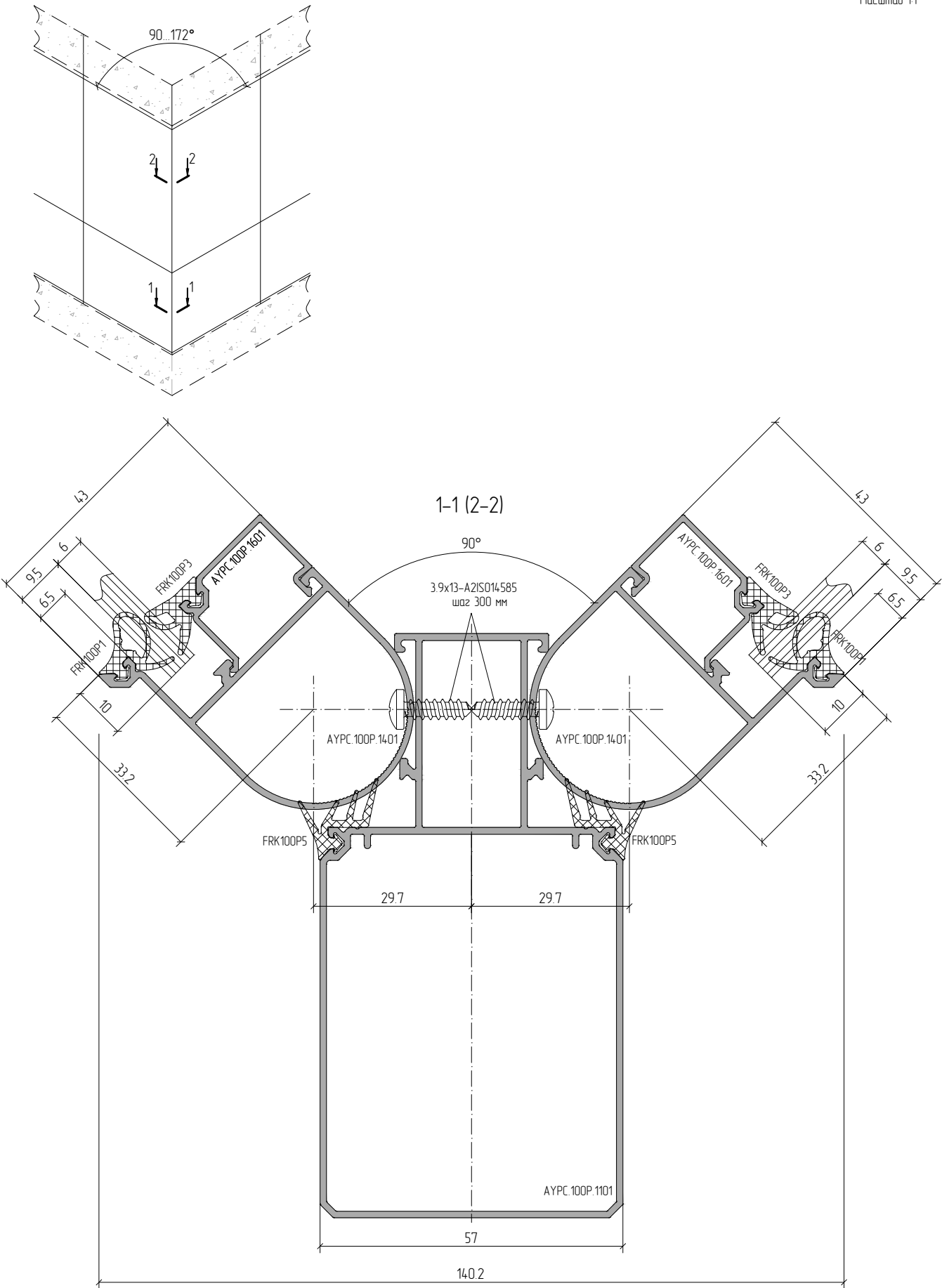
Масштаб 1:1

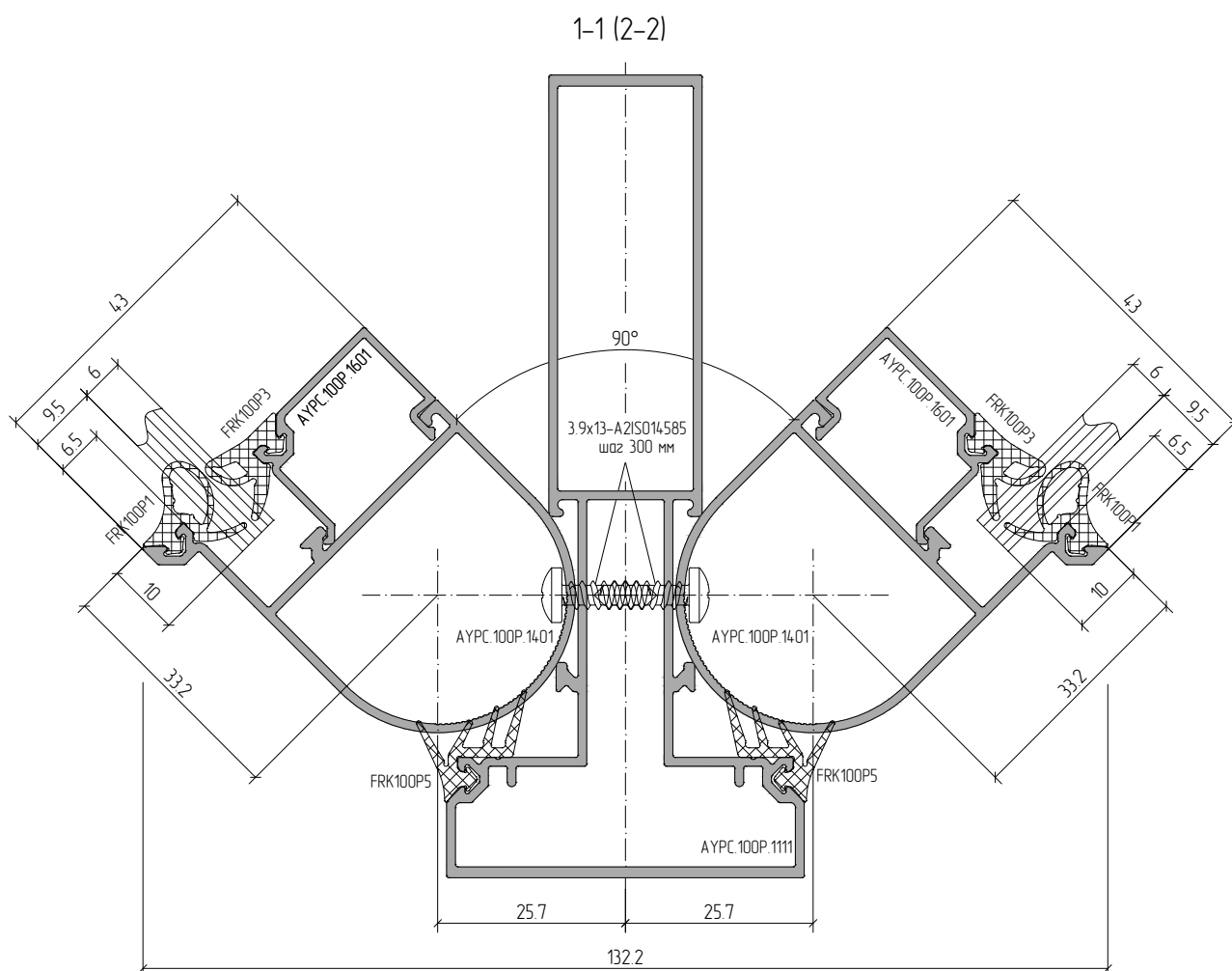
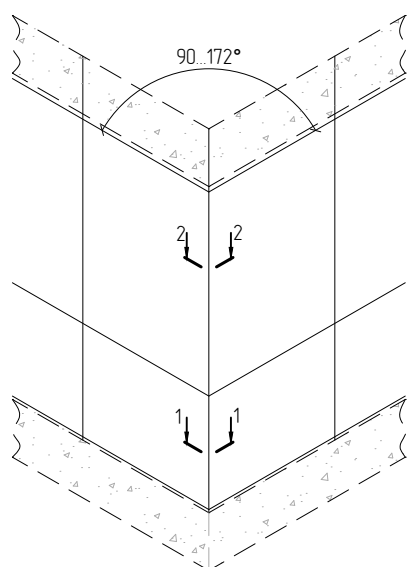




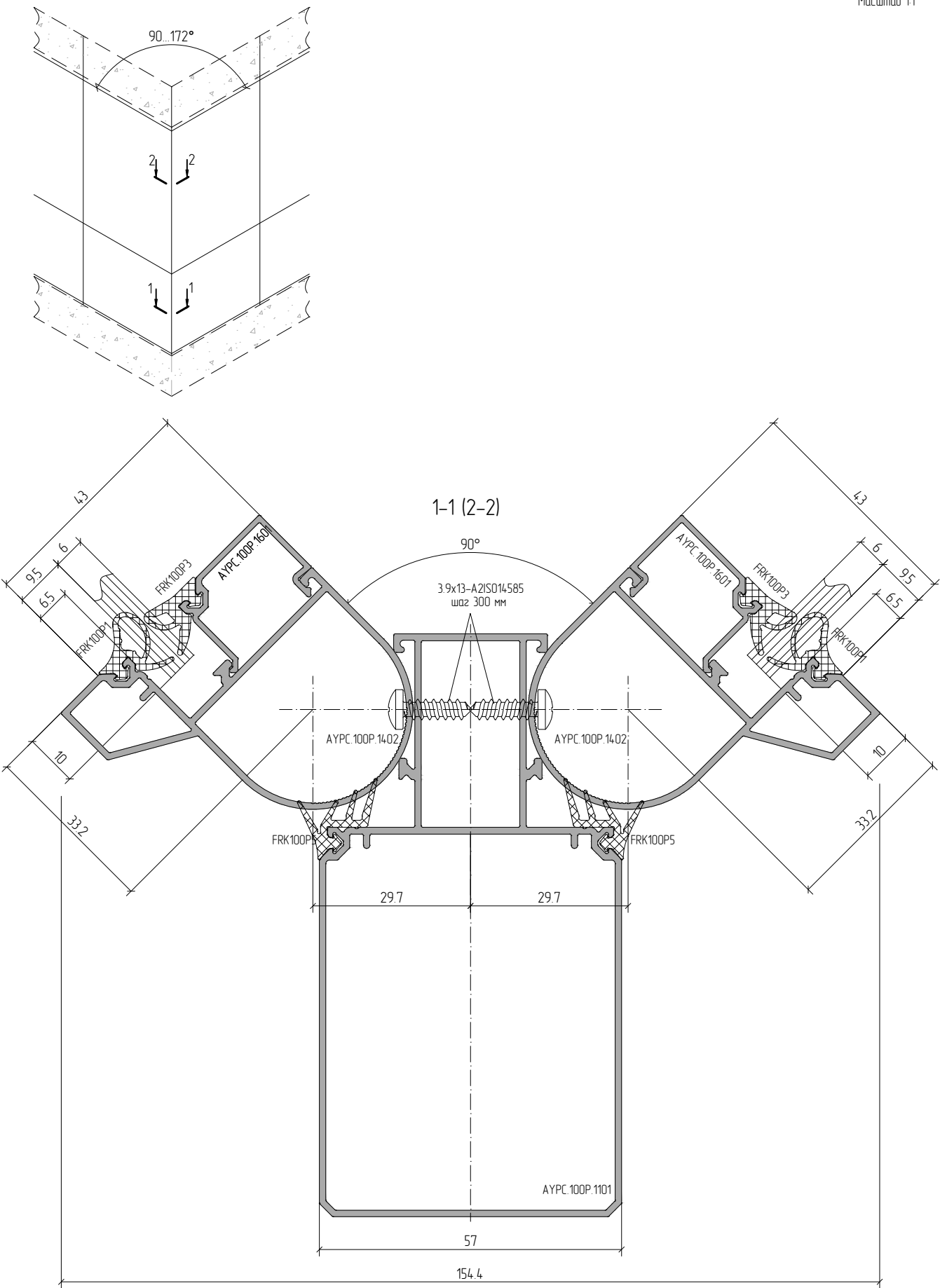


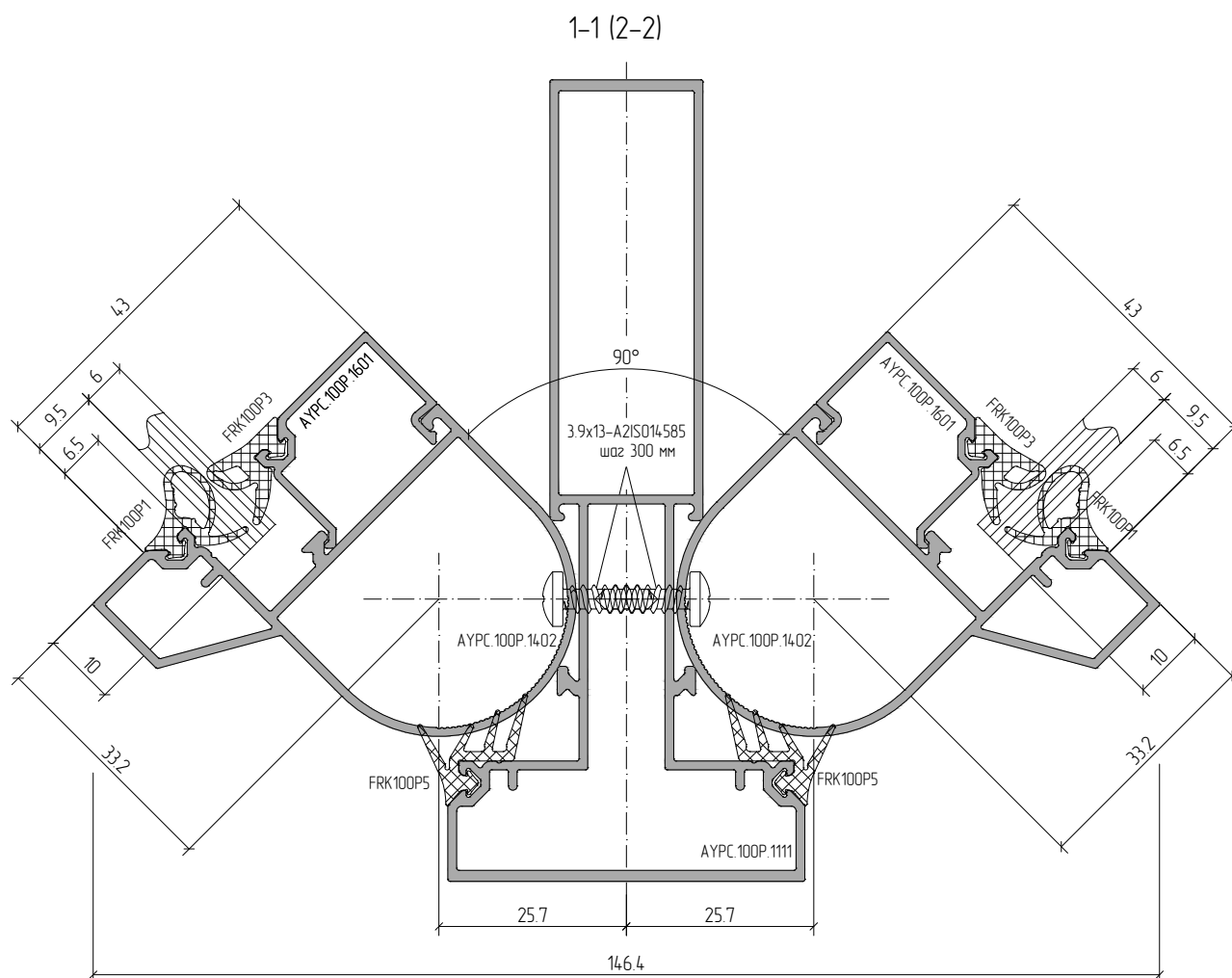
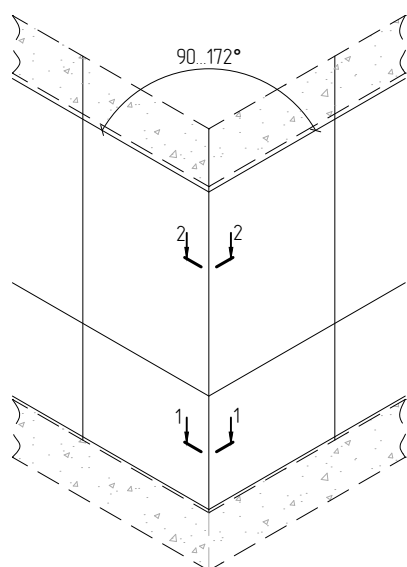






Масштаб 1:1





Масштаб 1:1

ДАННЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (т1)

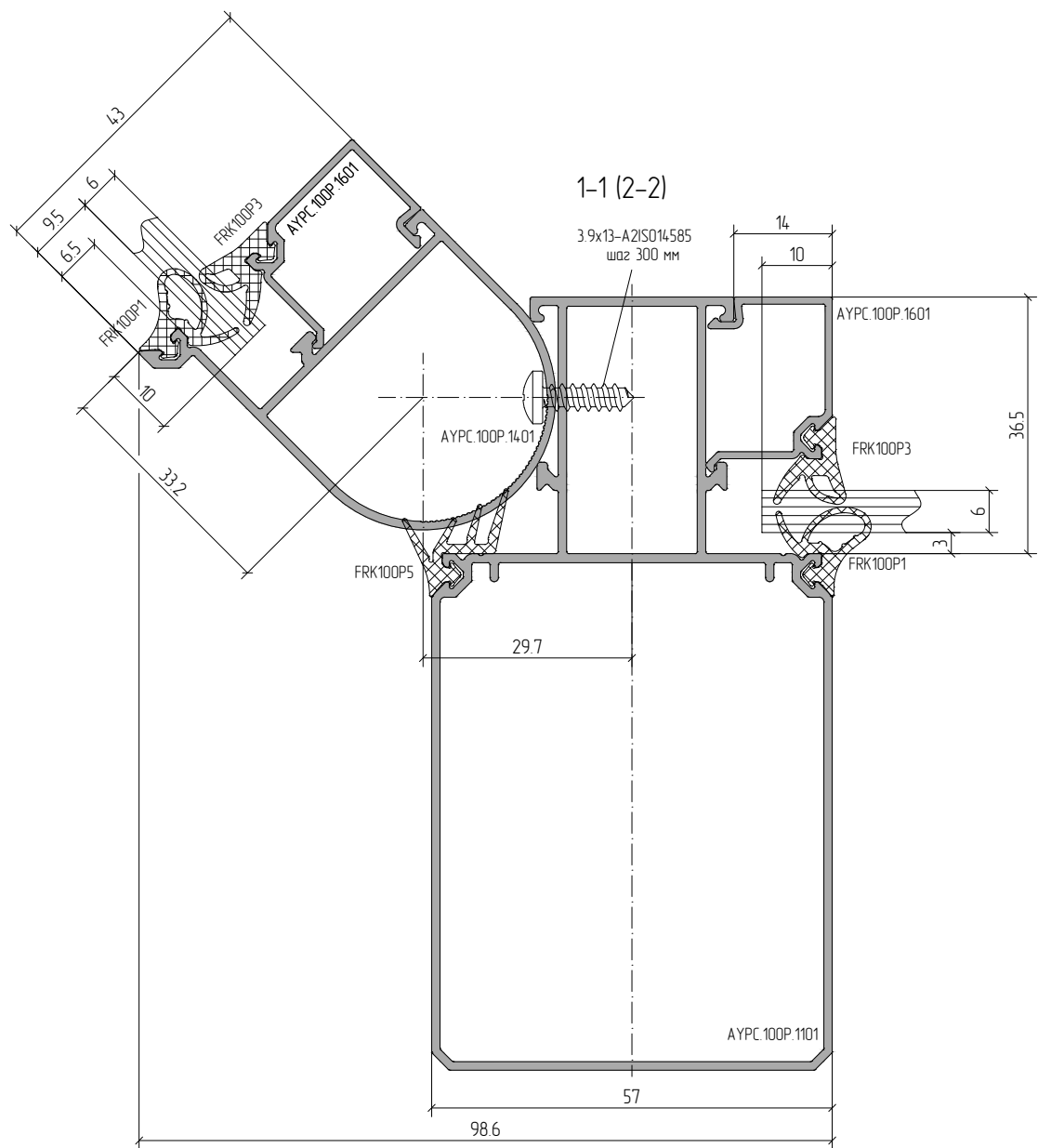
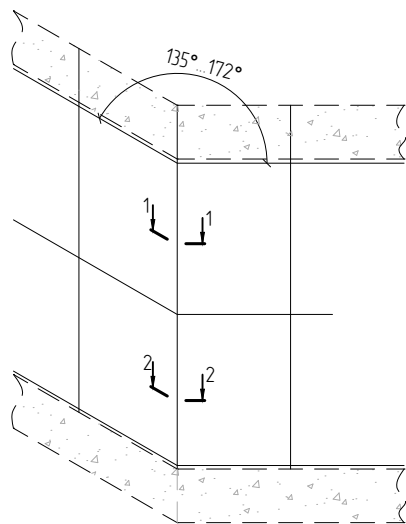
СИСТЕМА ALU100P

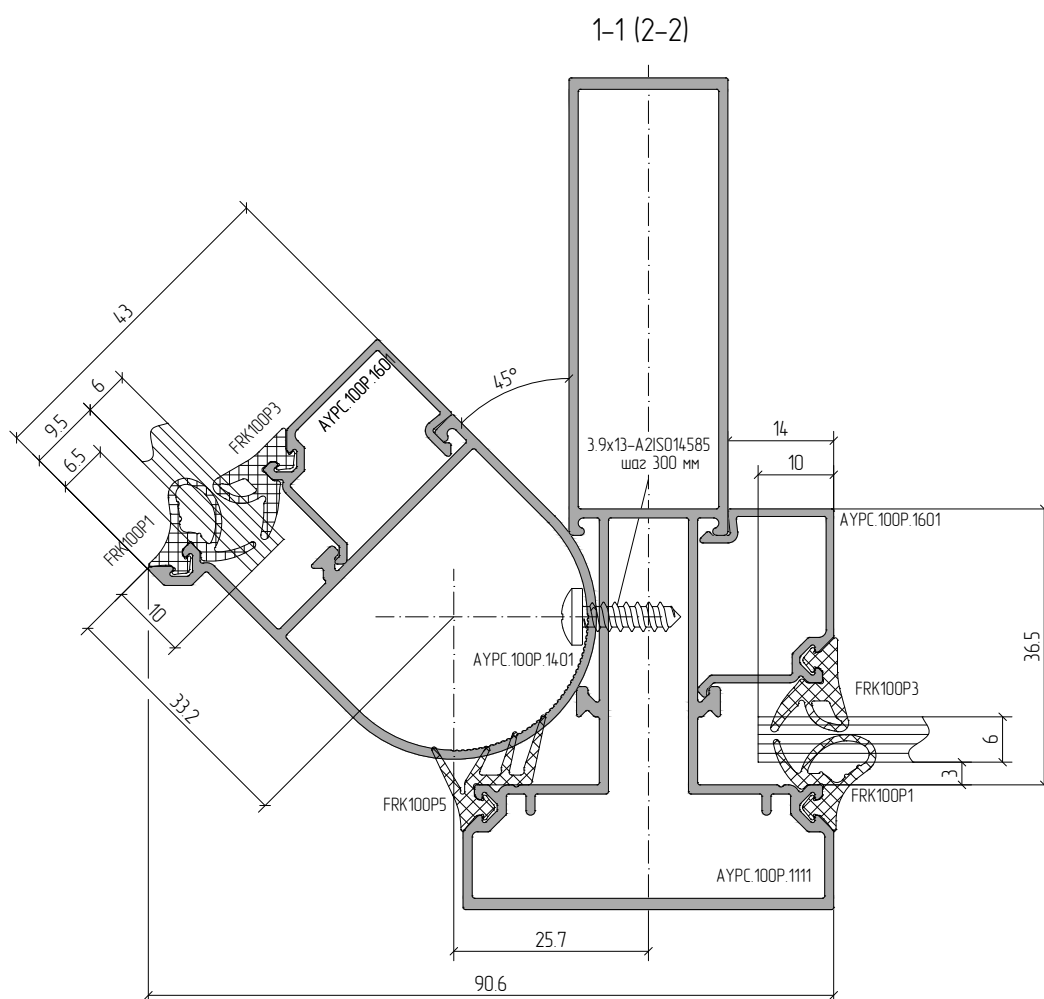
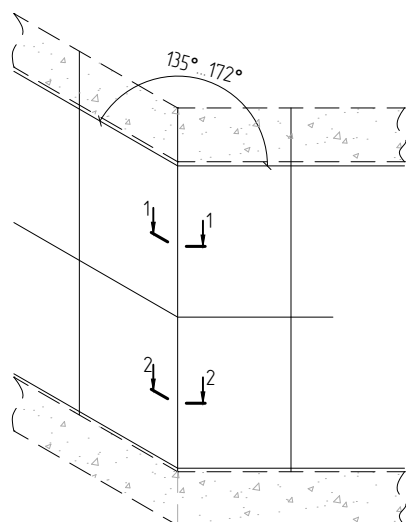
СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

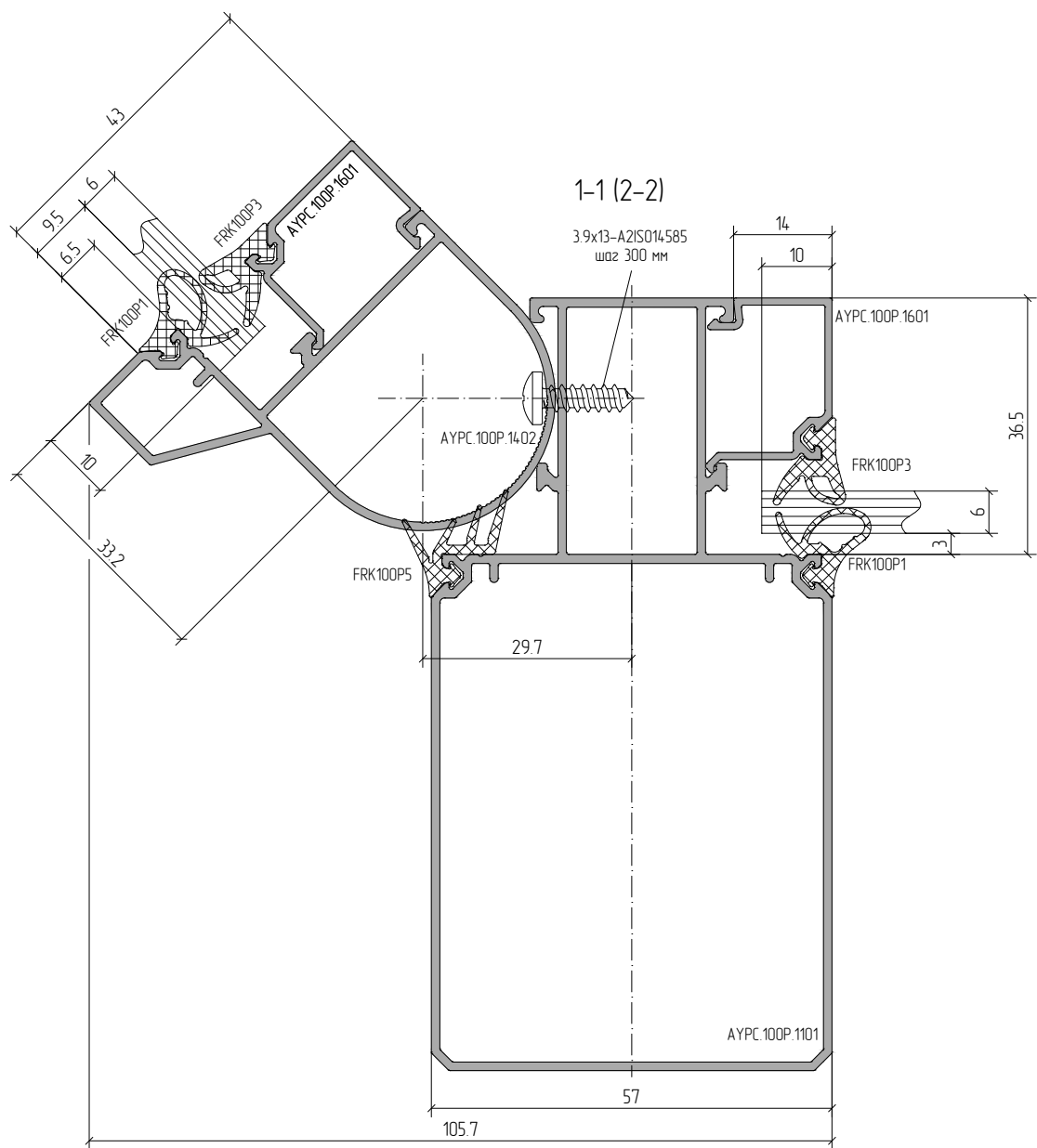
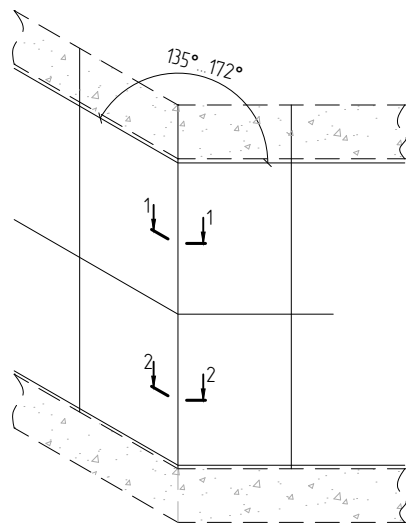
СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

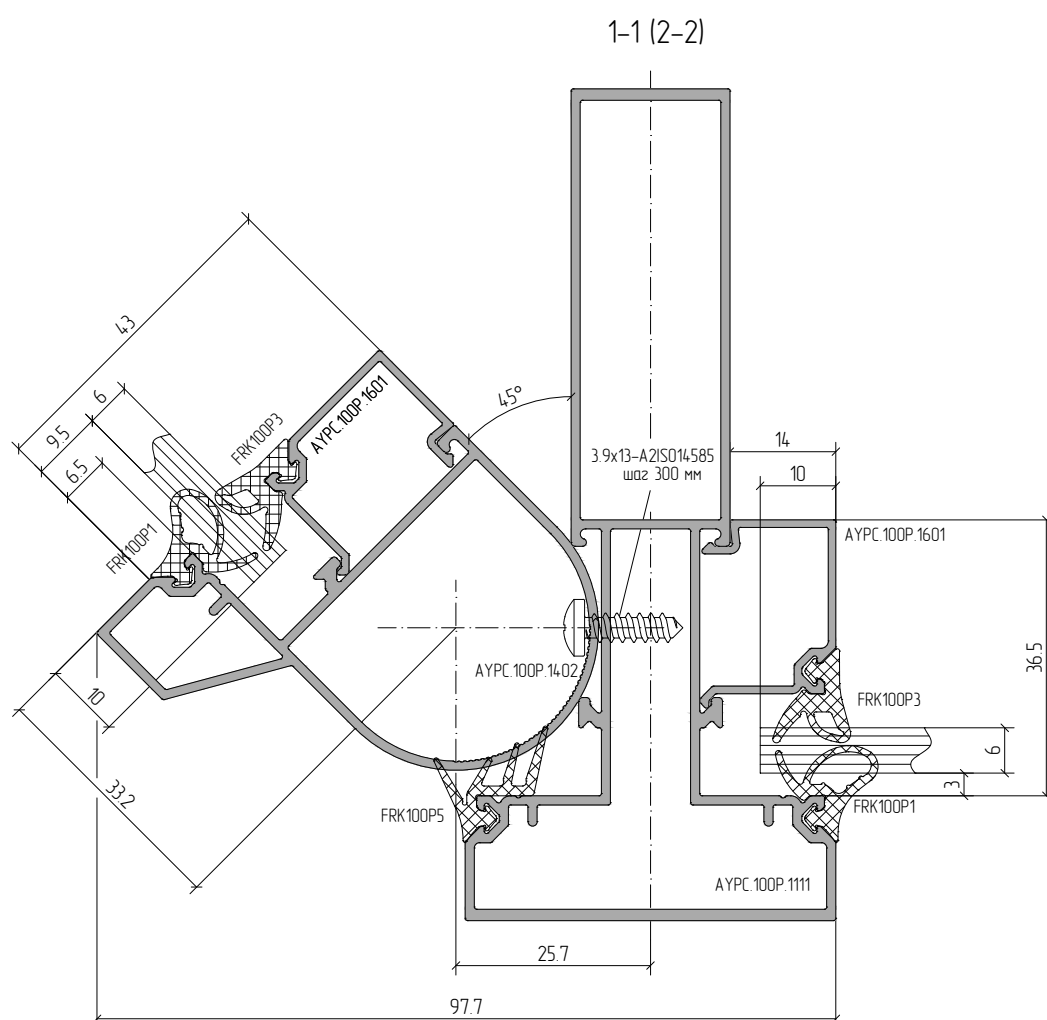
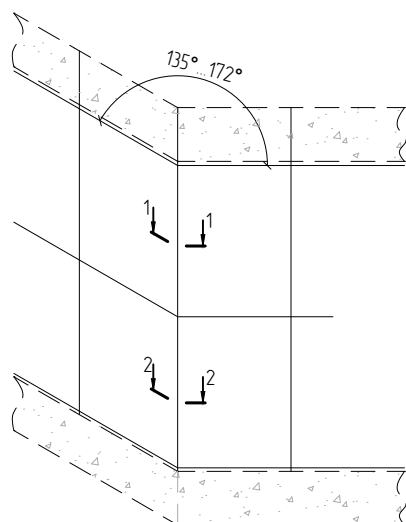
ОБРАБОТКА
И СБОРКА

ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

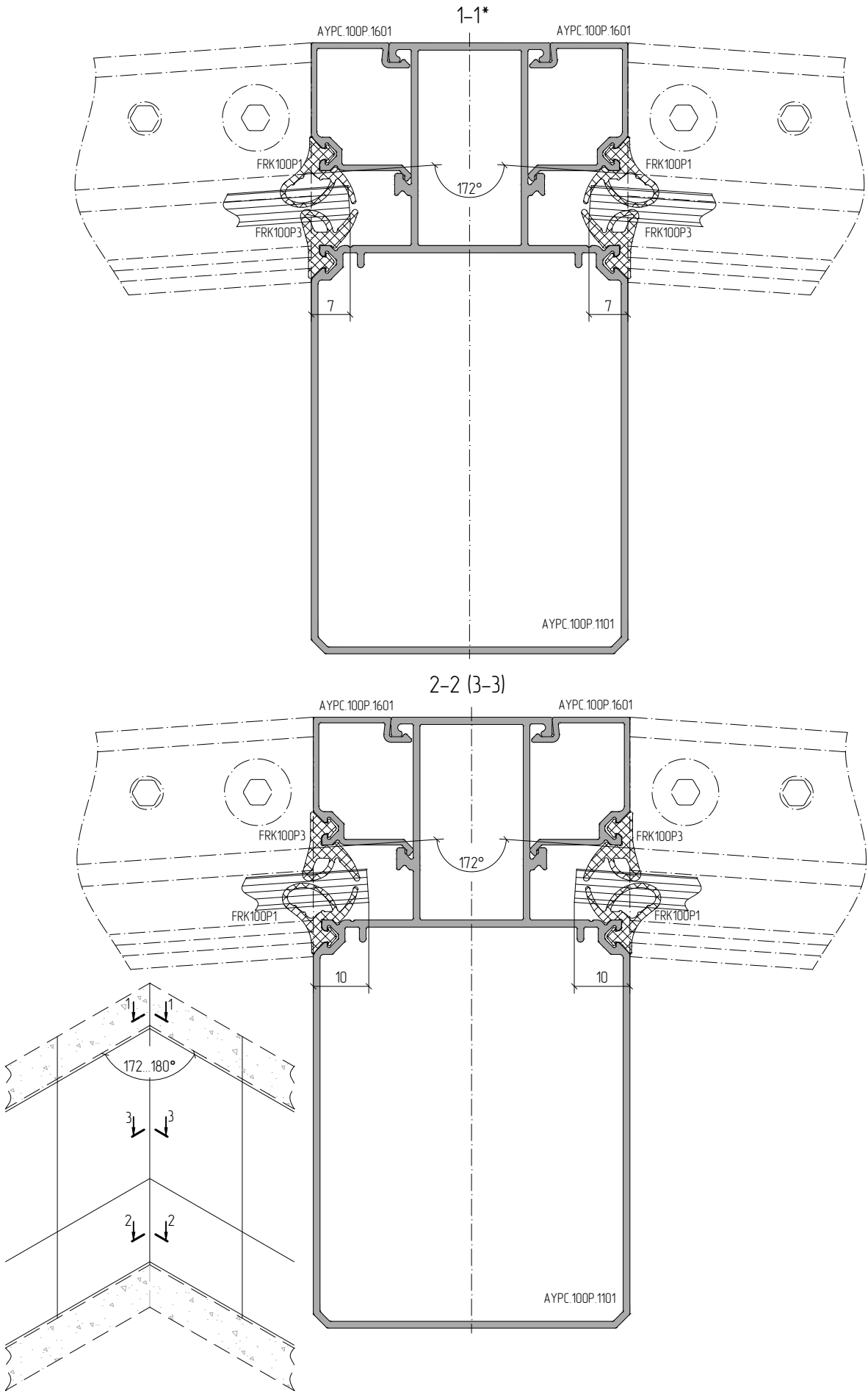


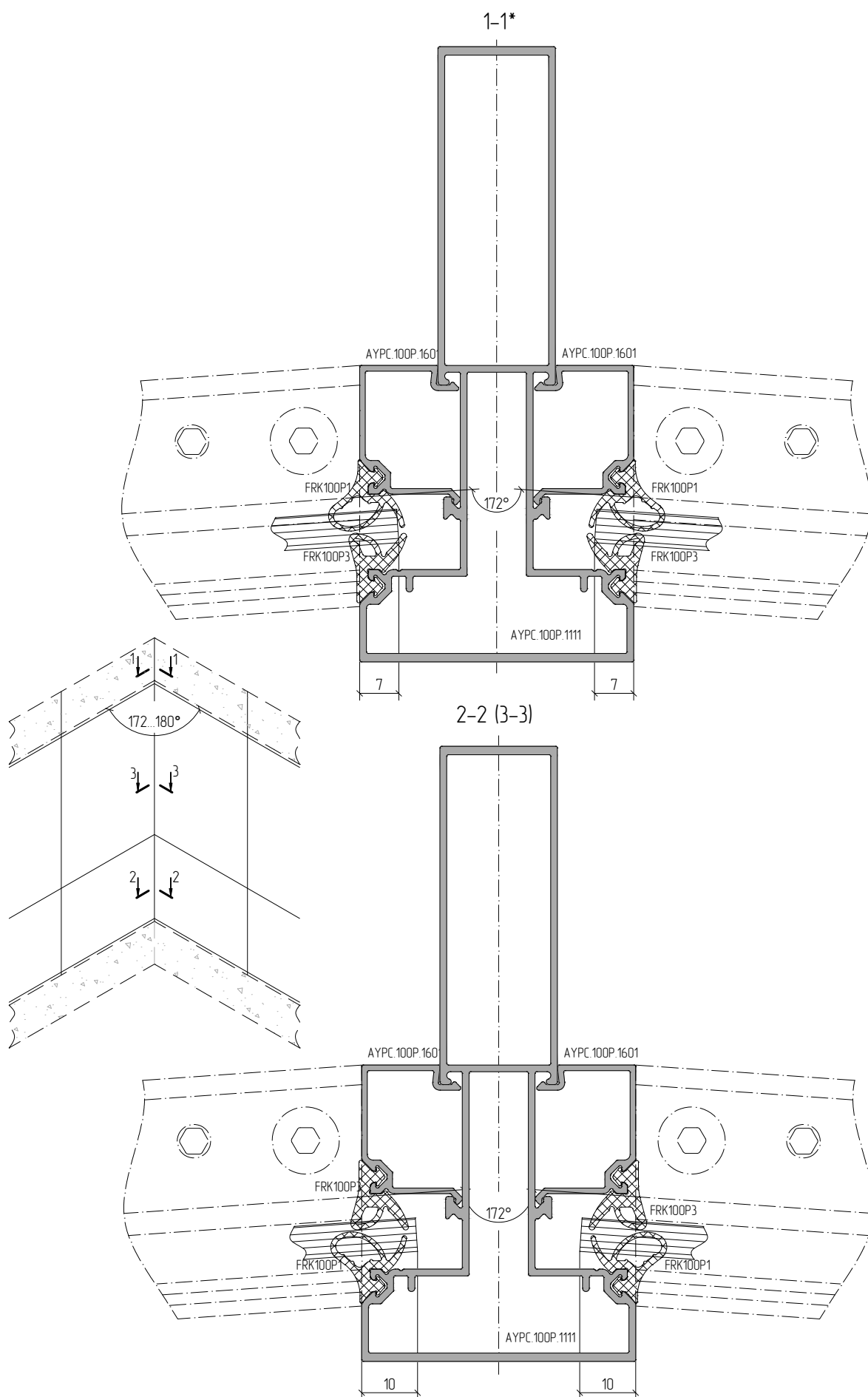


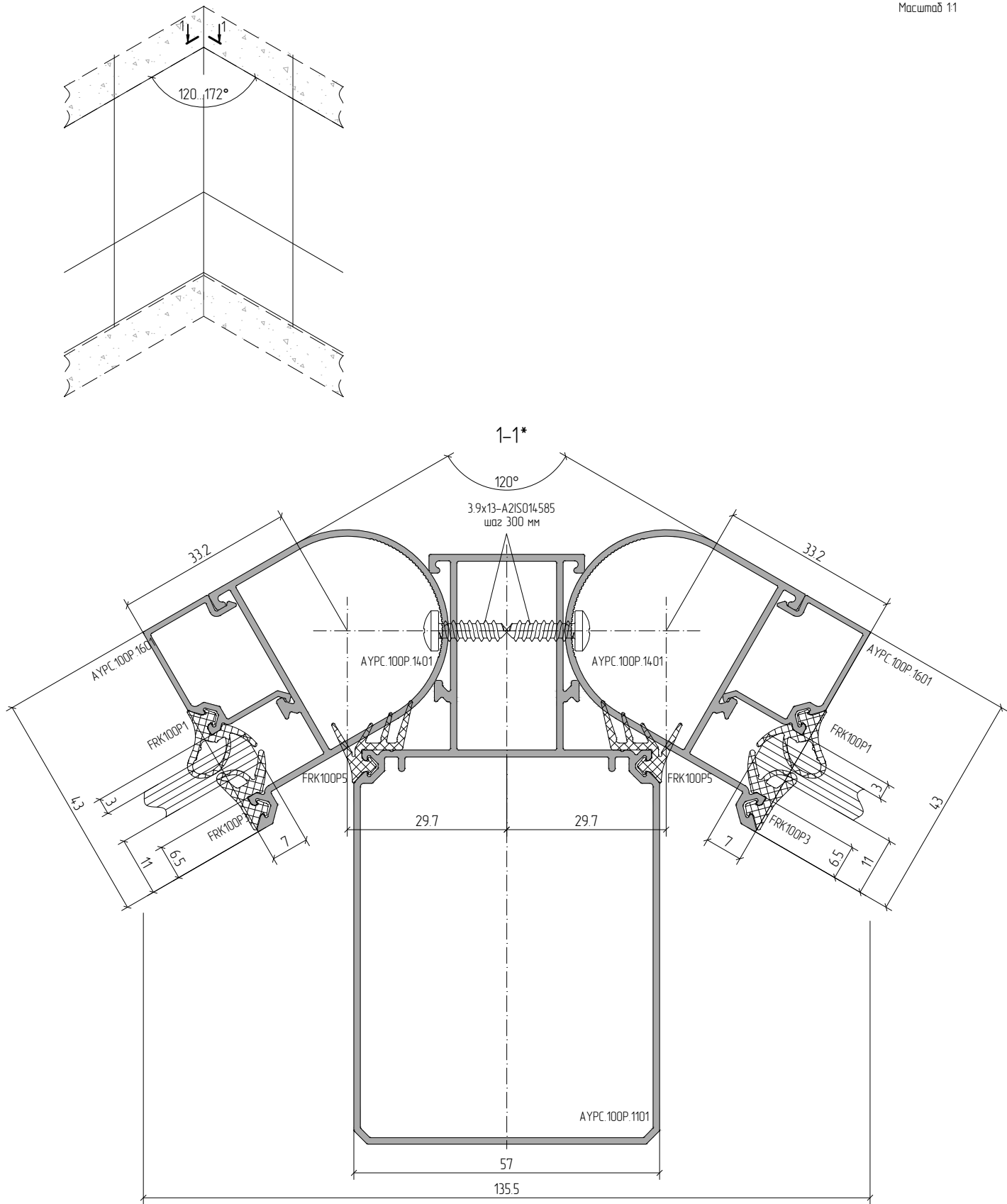


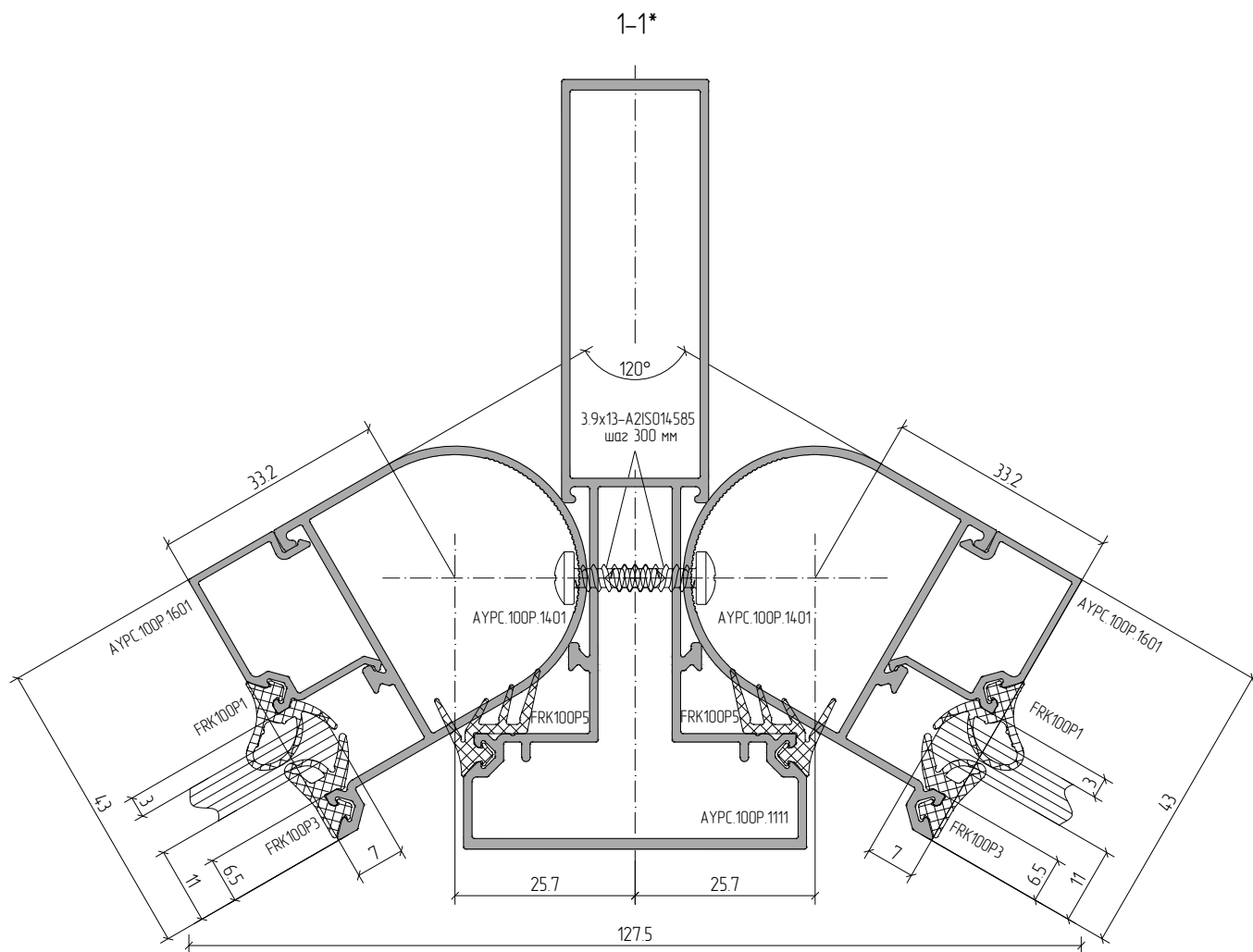
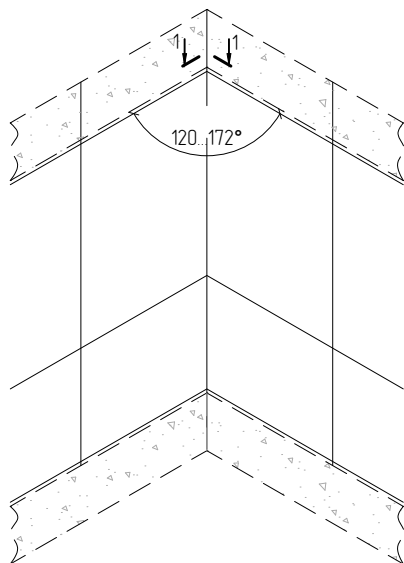


Масштаб 1:1

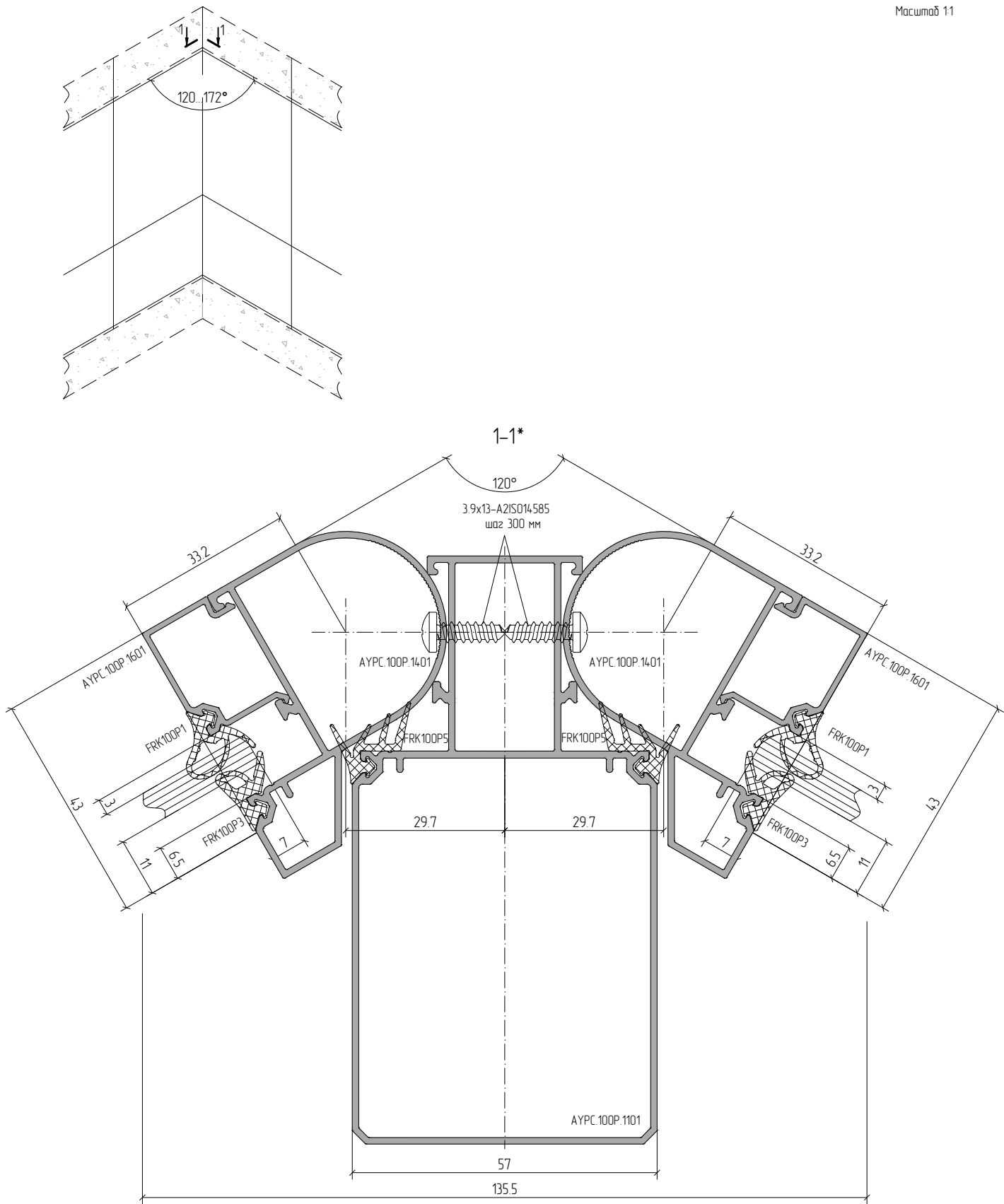


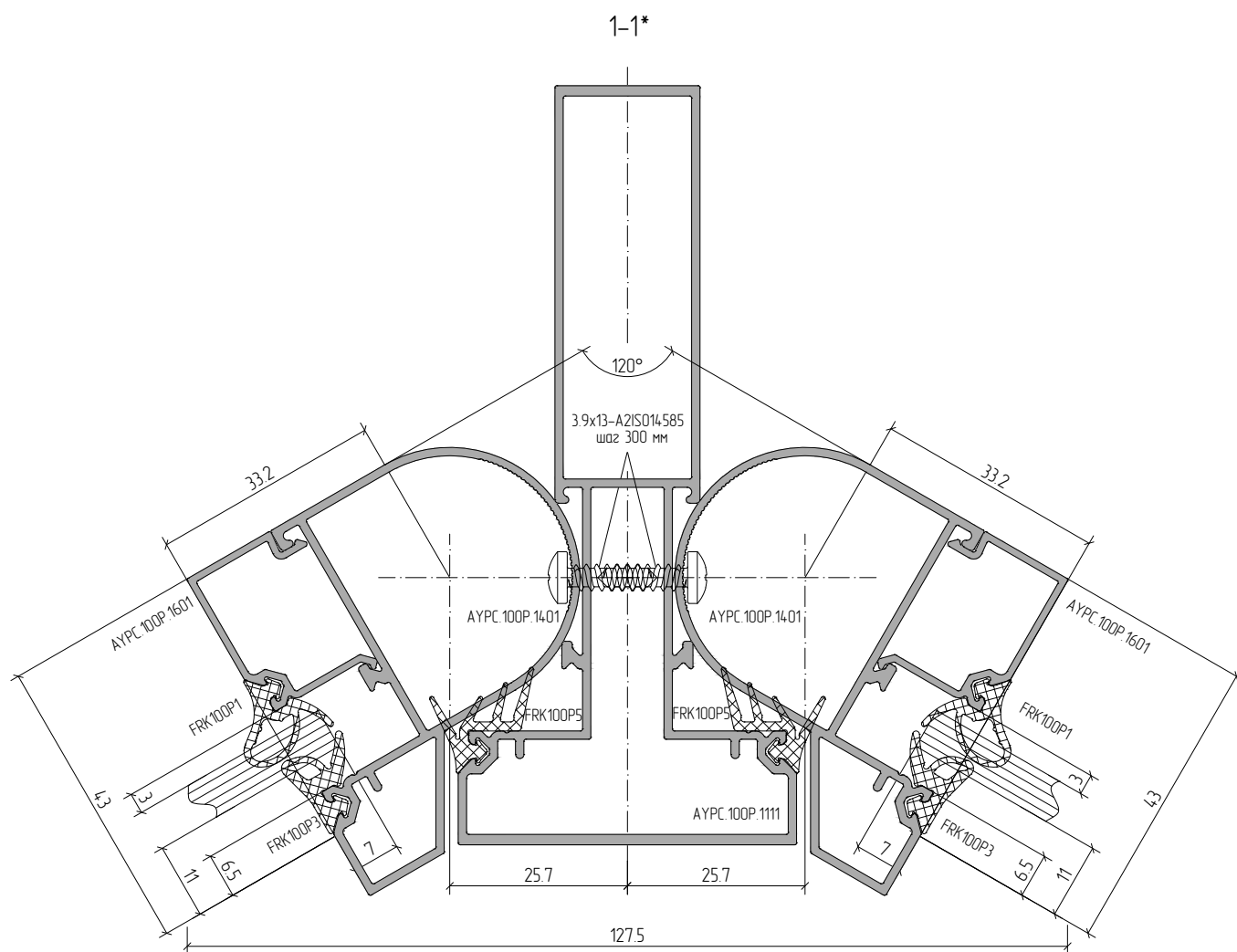
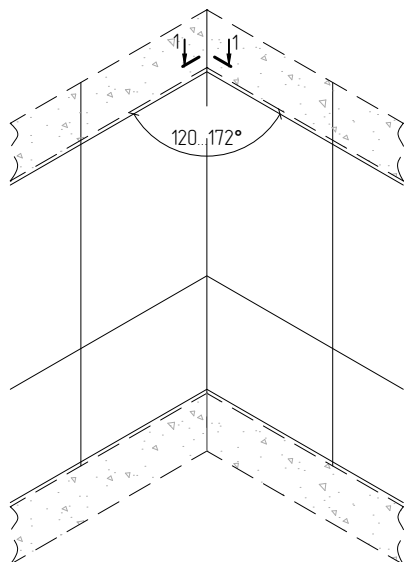




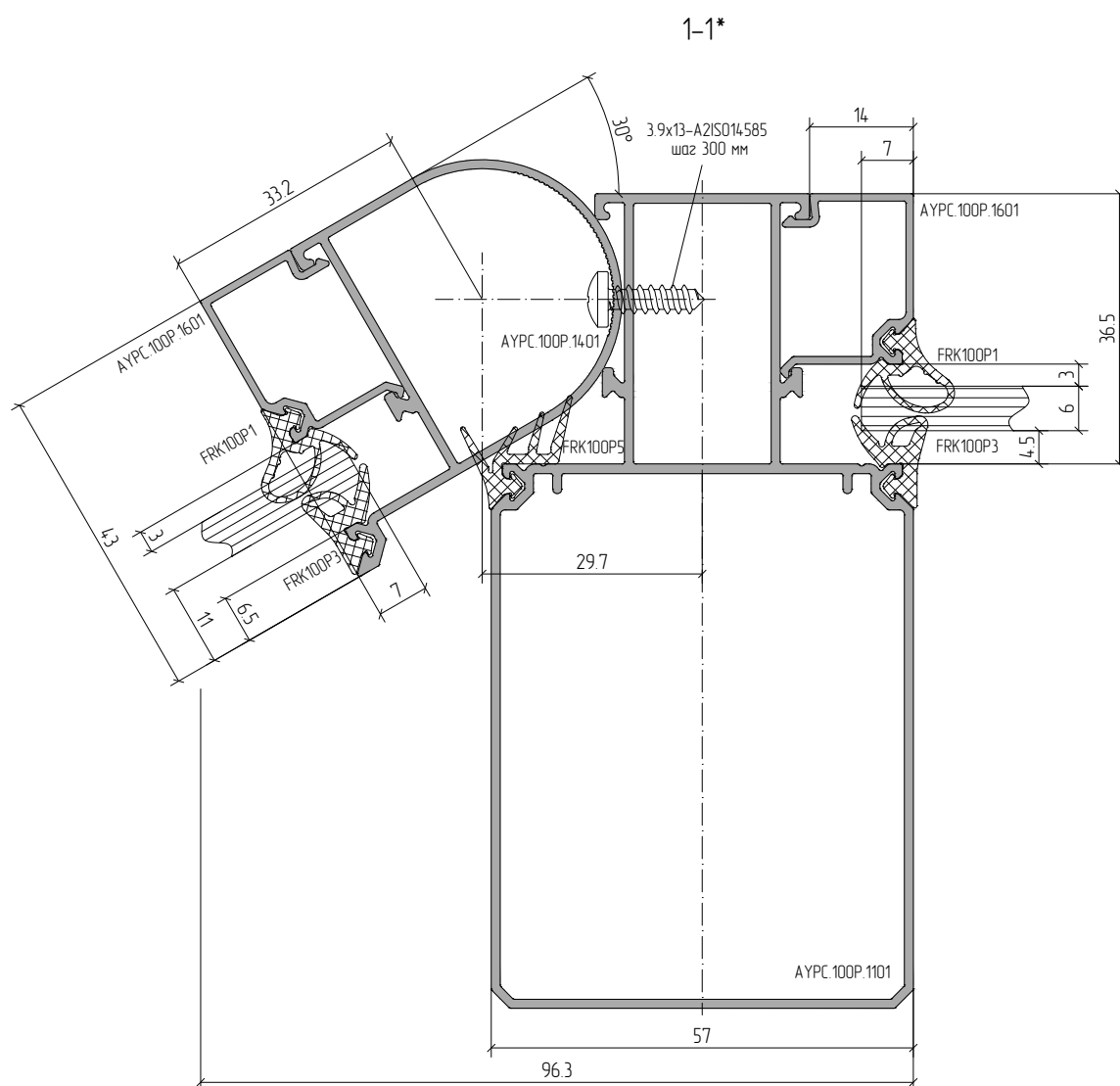
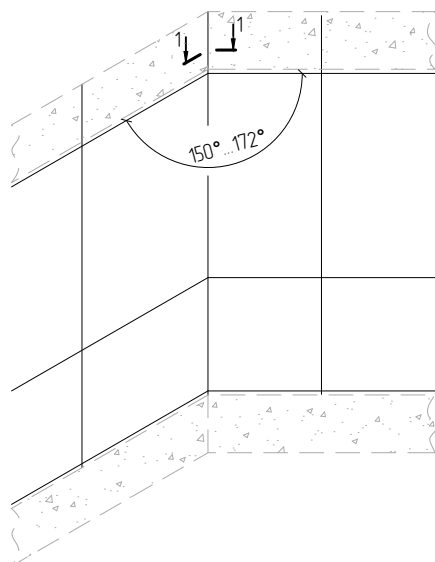


Масштаб 1:1

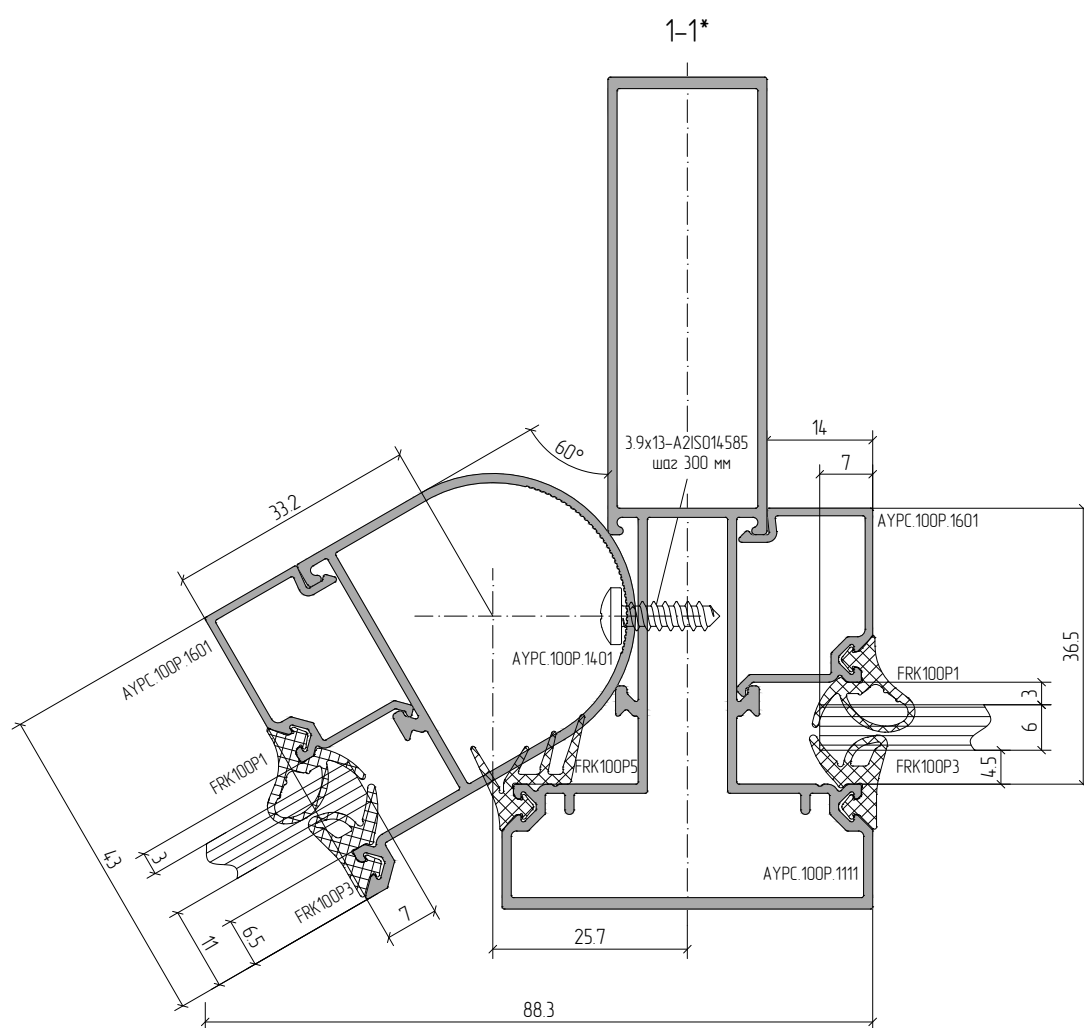
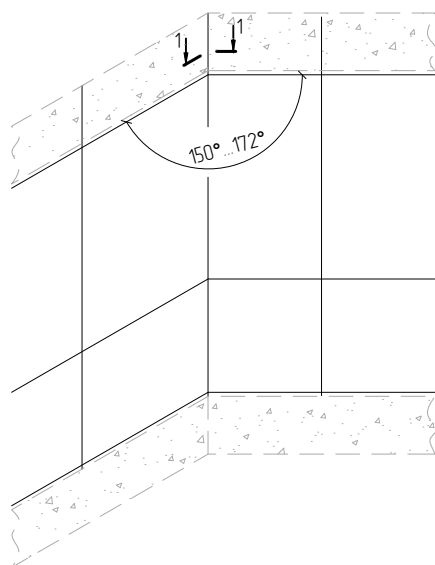




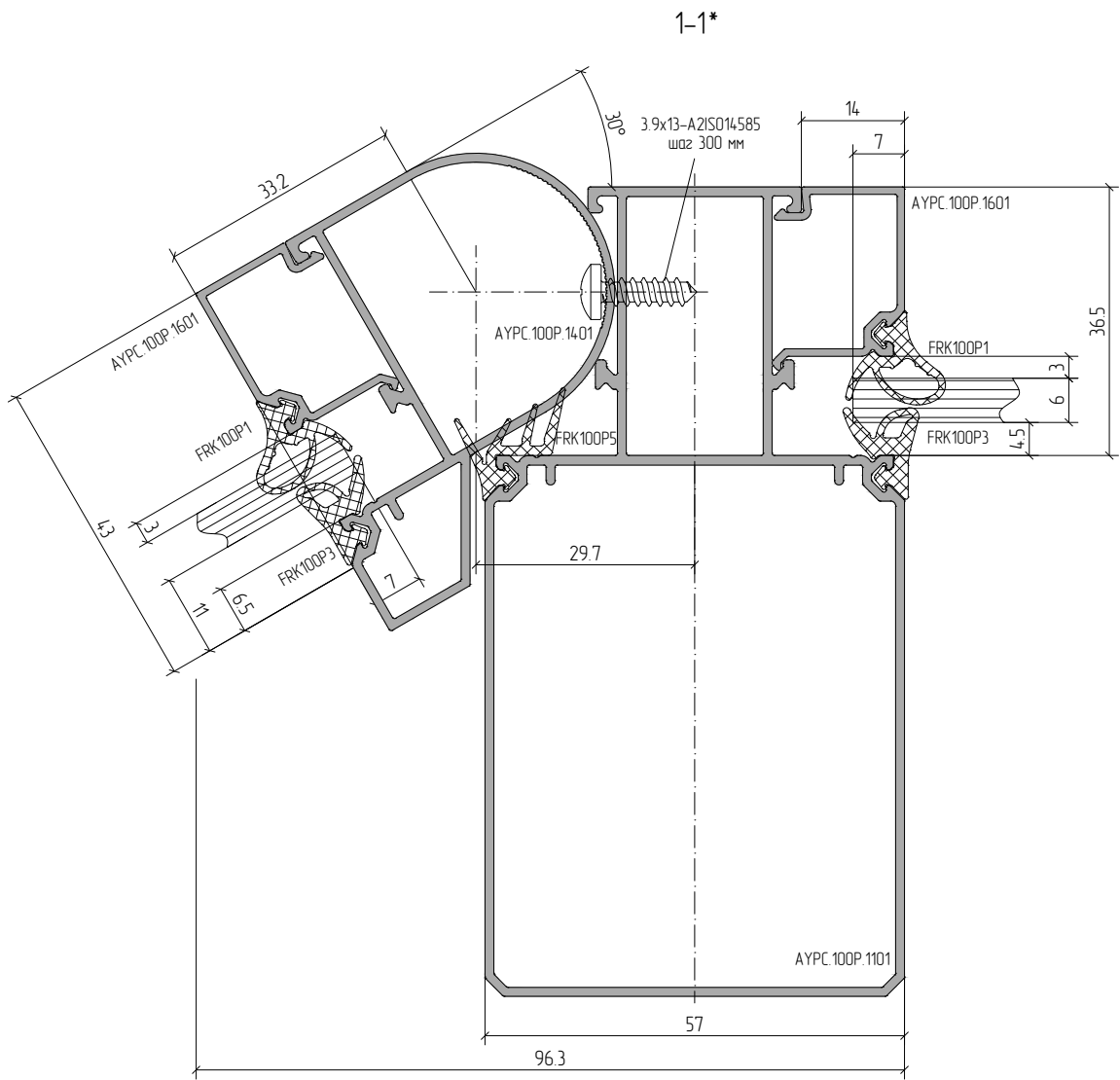
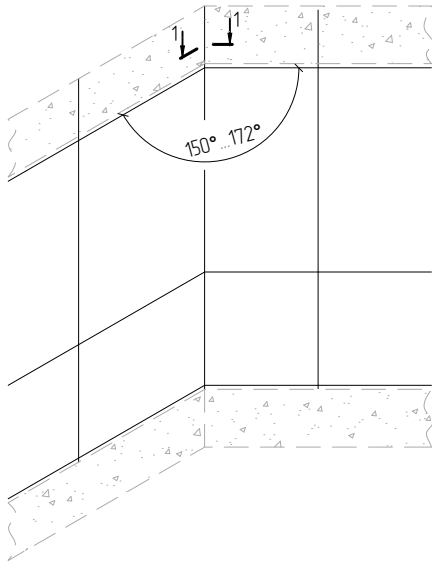
Ματθαῖος 1:1

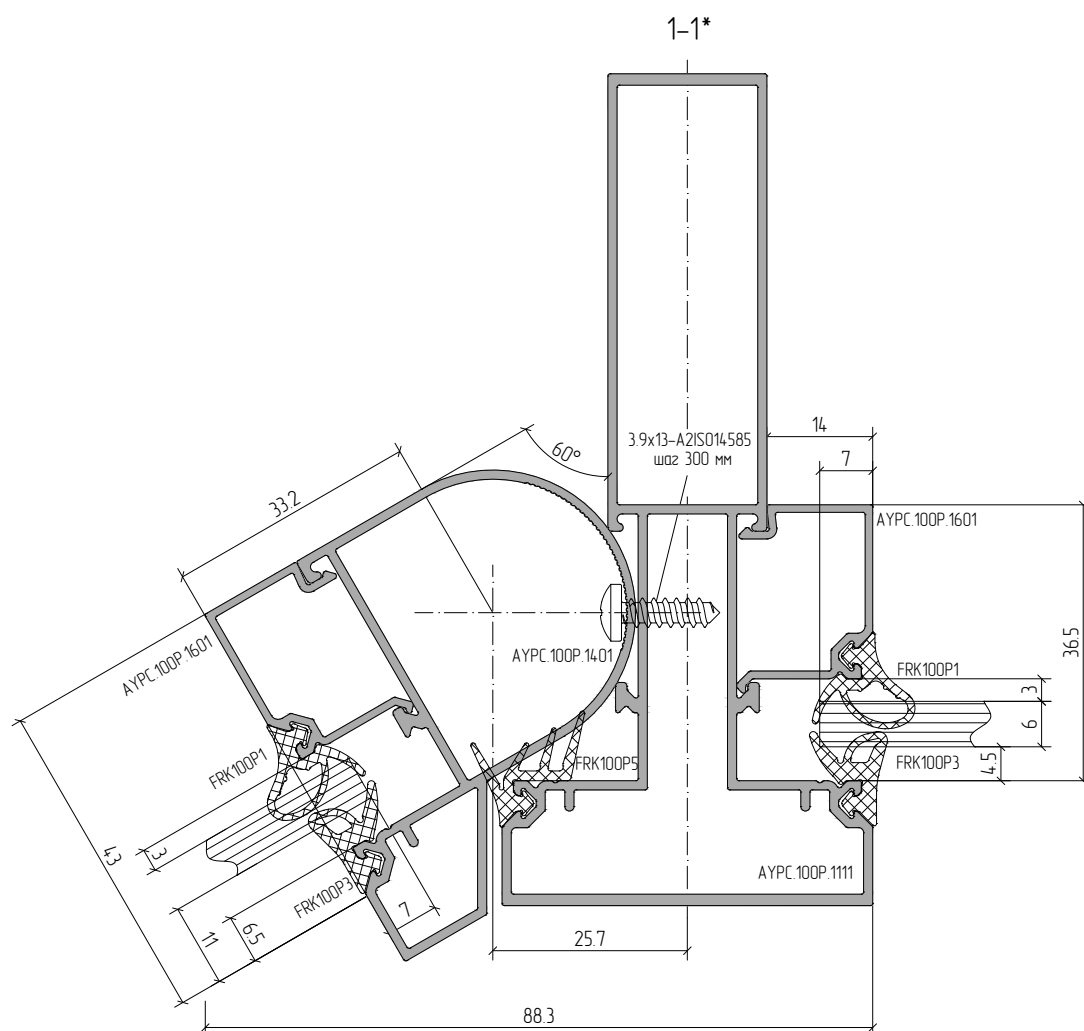
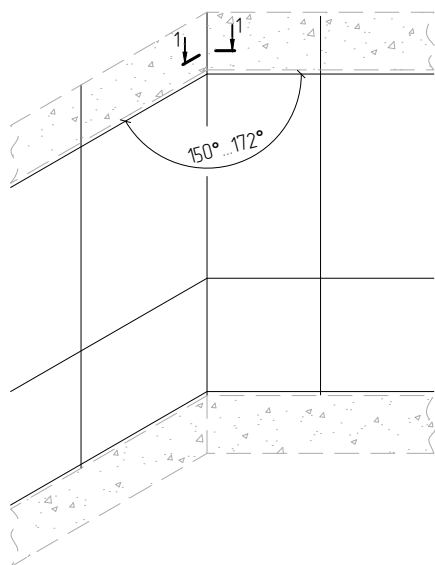


Масштаб 1:1

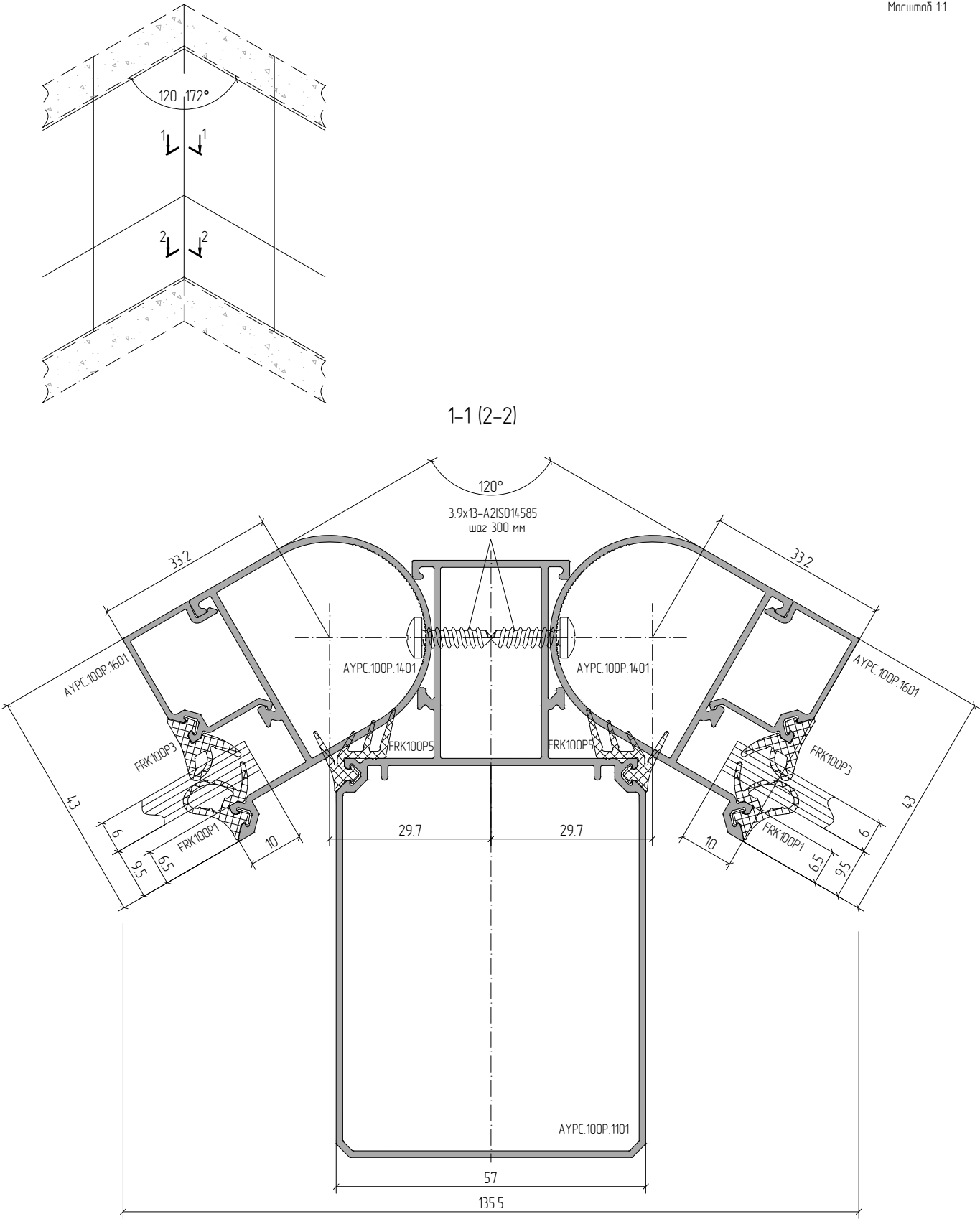


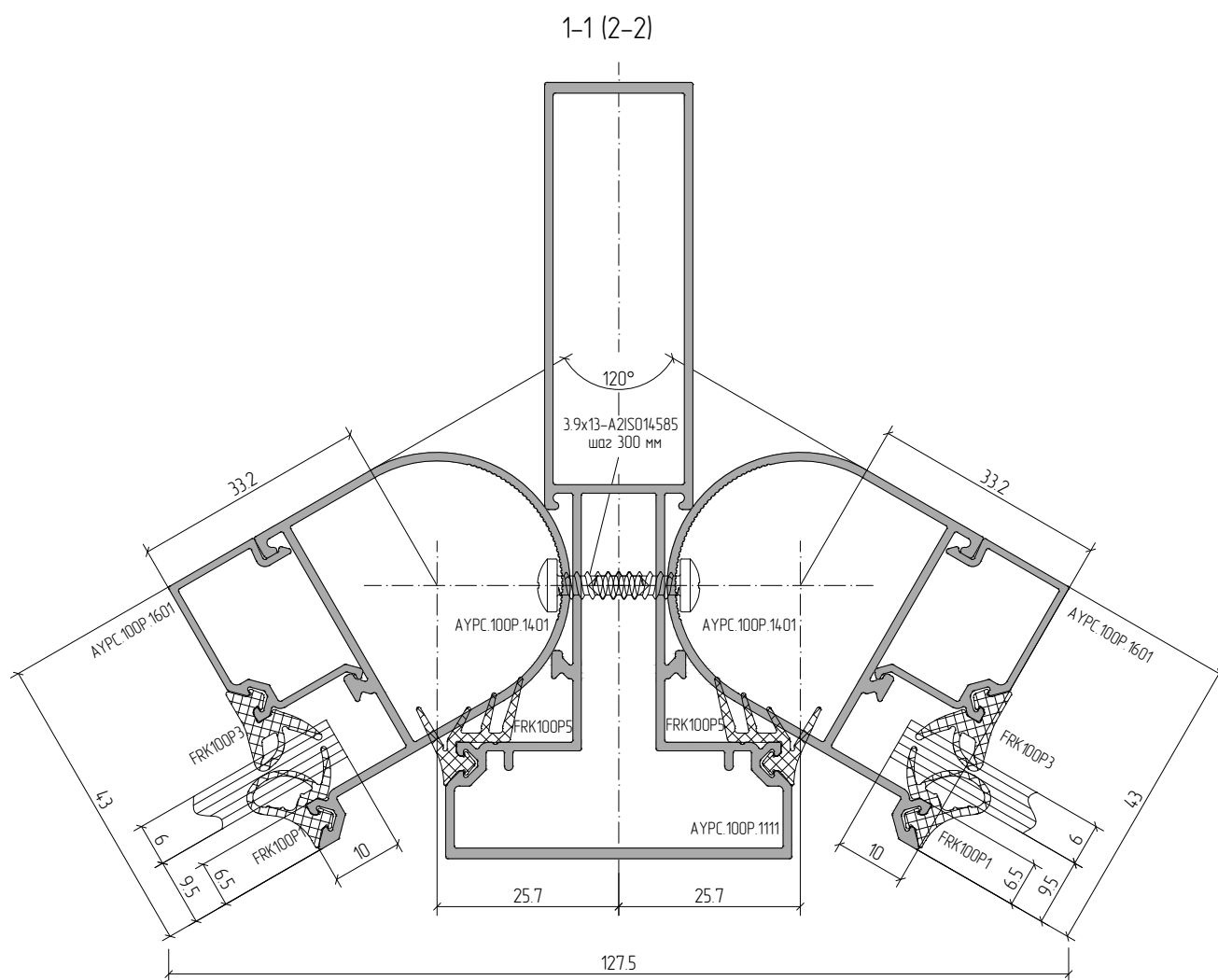
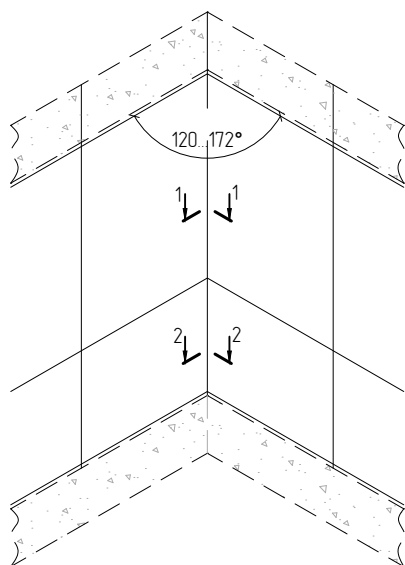
Масштаб 1:1



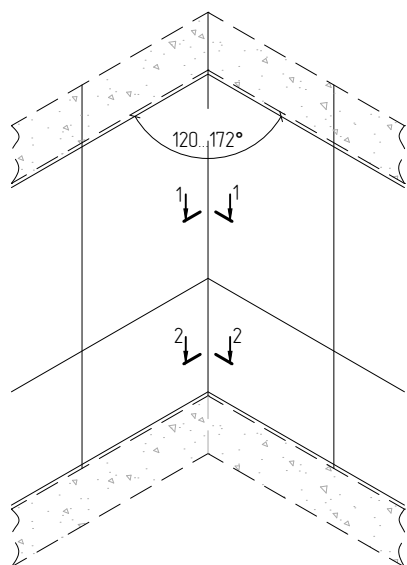


Масштаб 1:1

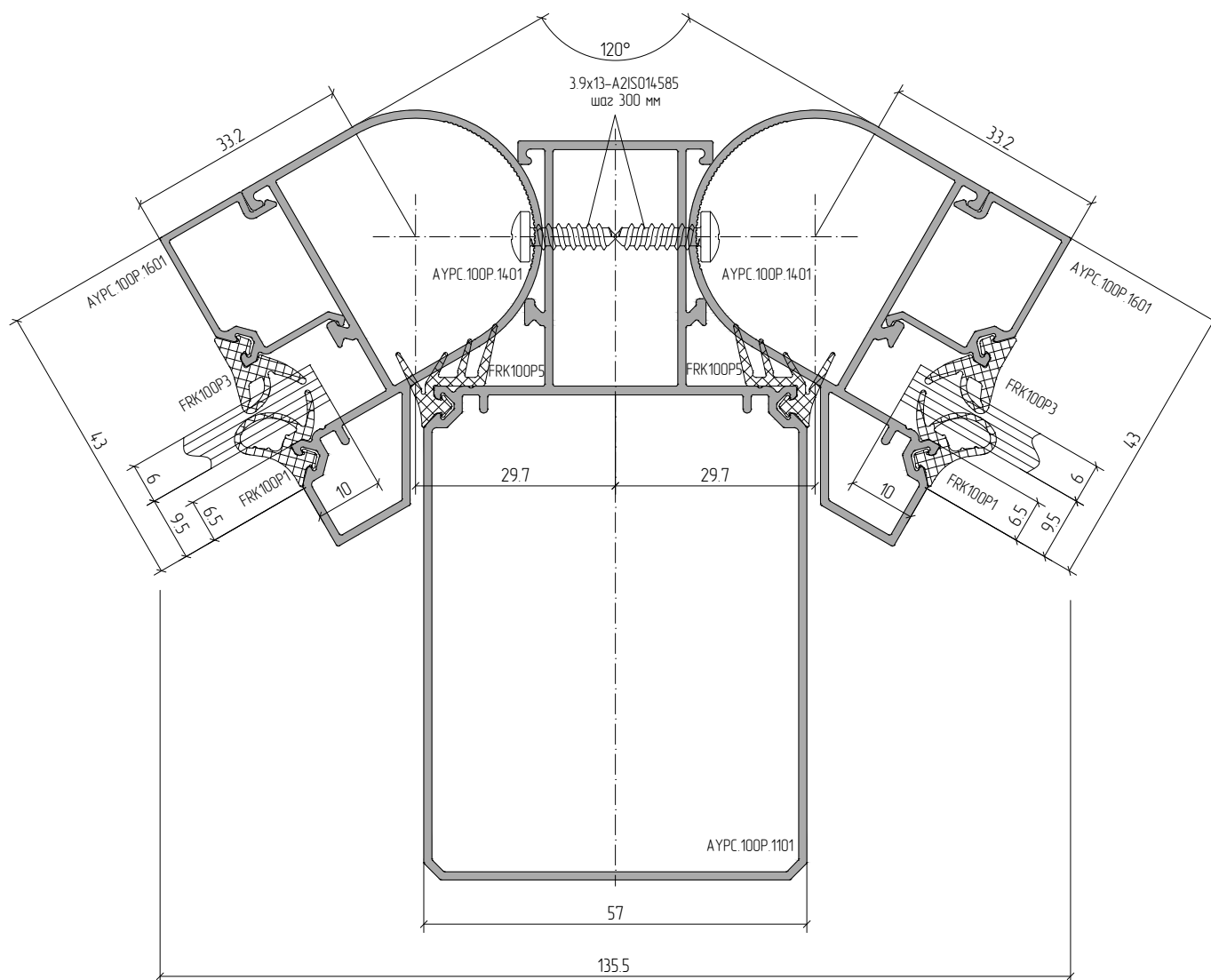


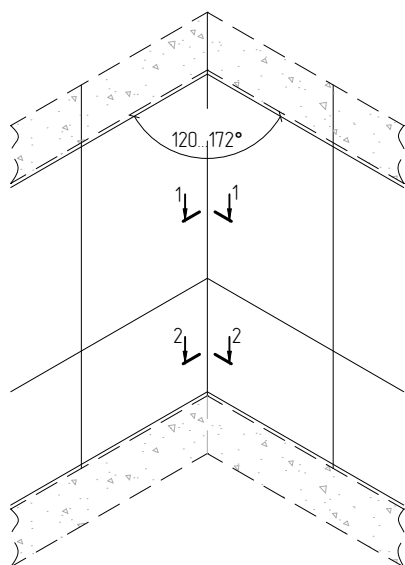


Ματθαῖος 1:1

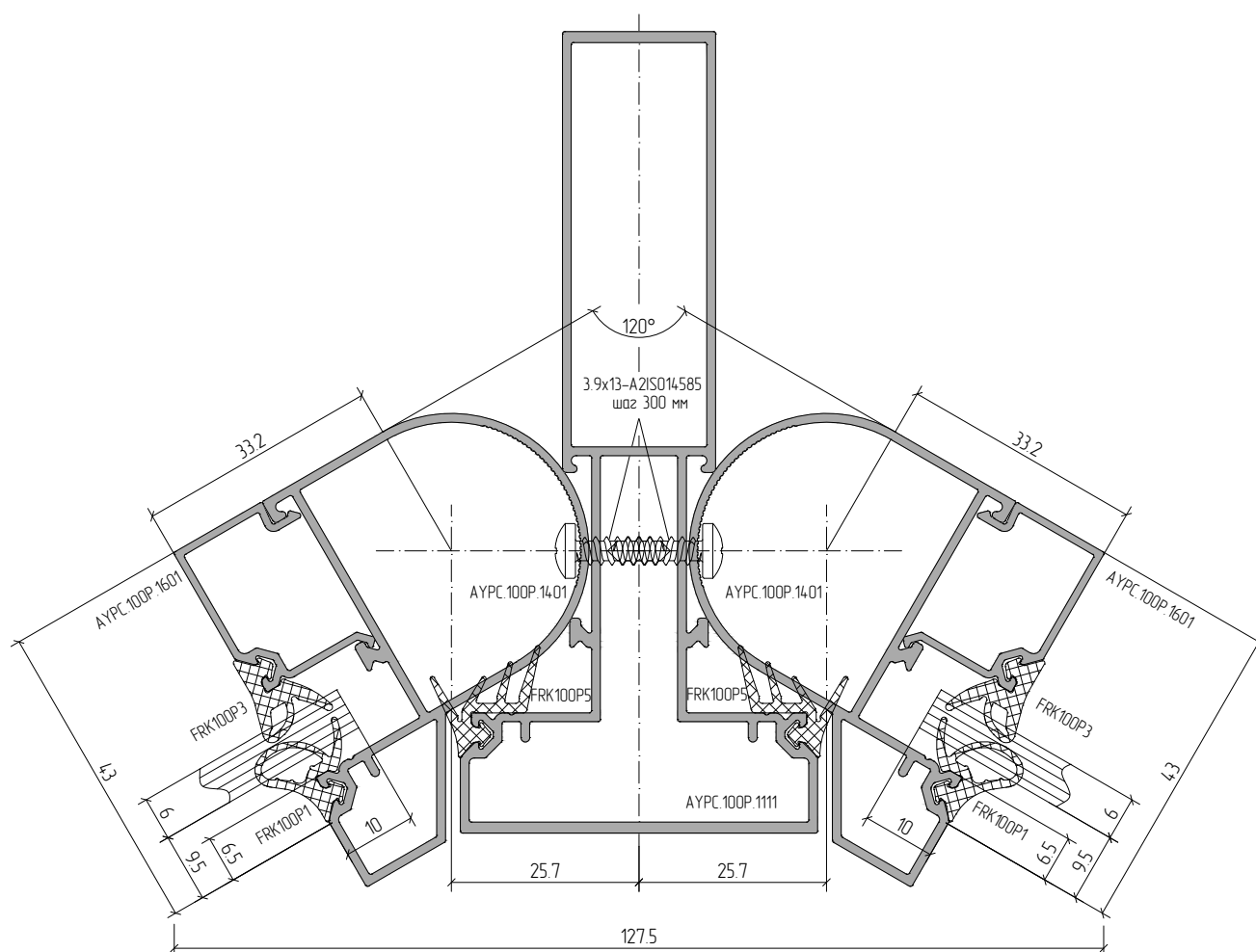


1-1 (2-2)

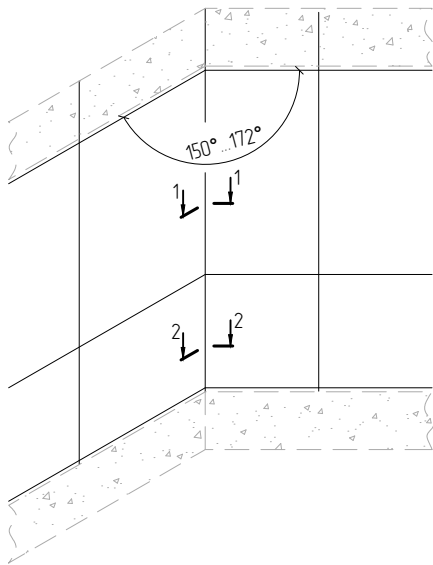




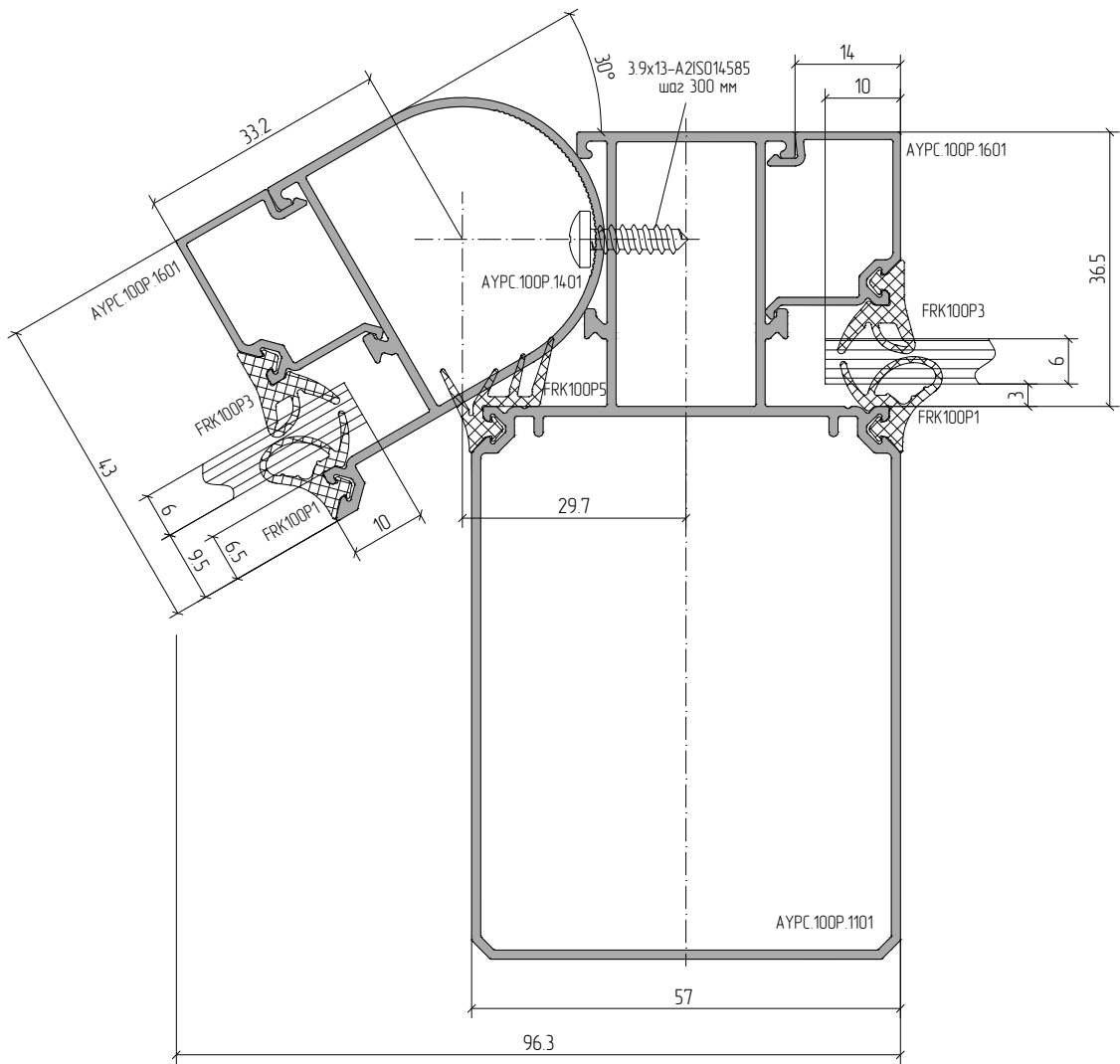
1-1 (2-2)

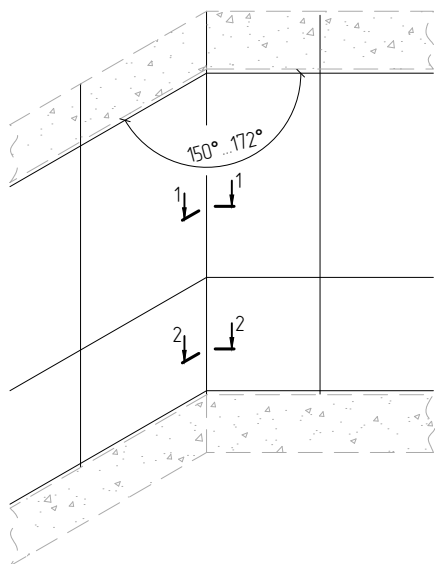


Масштаб 1:1

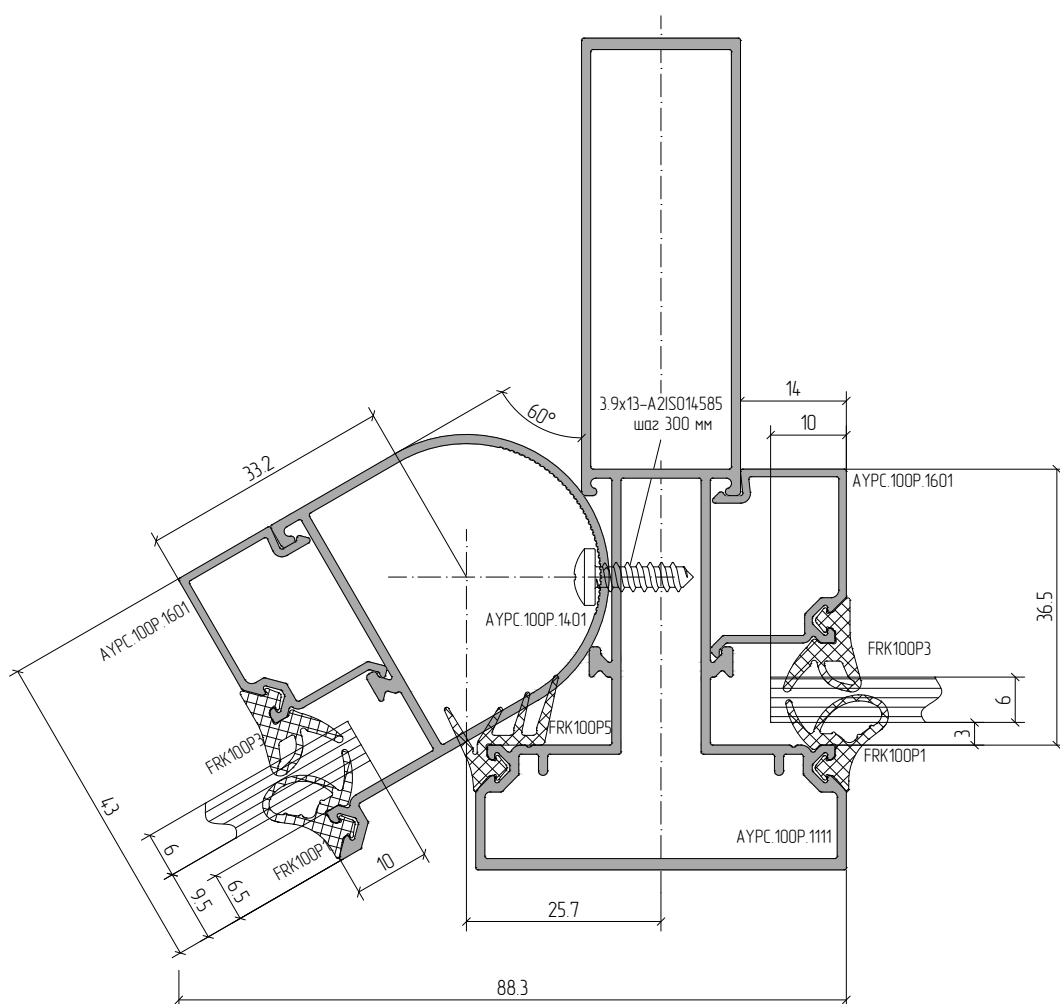


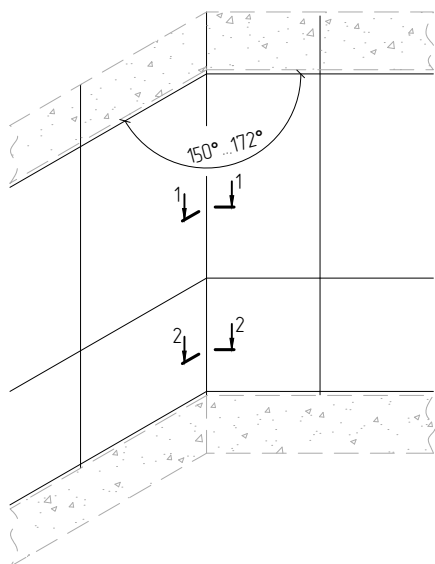
1-1 (2-2)



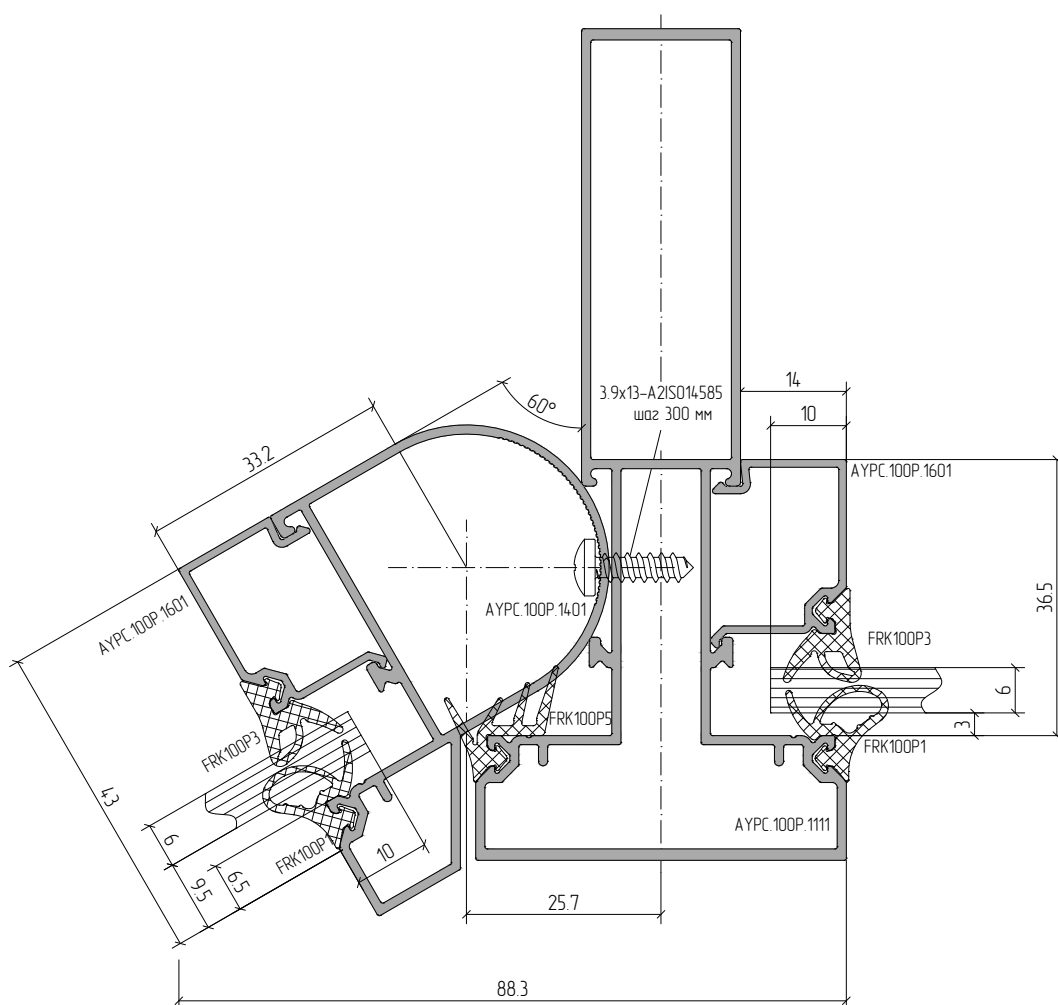


1-1 (2-2)

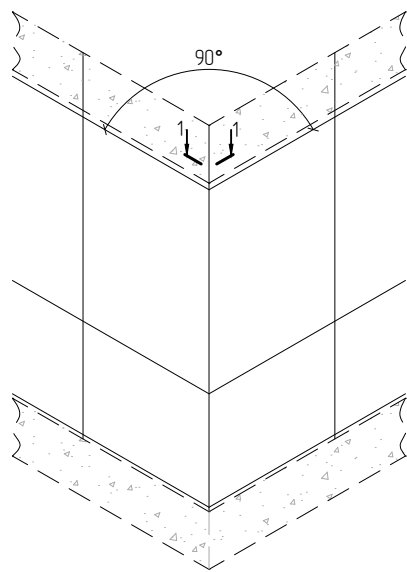




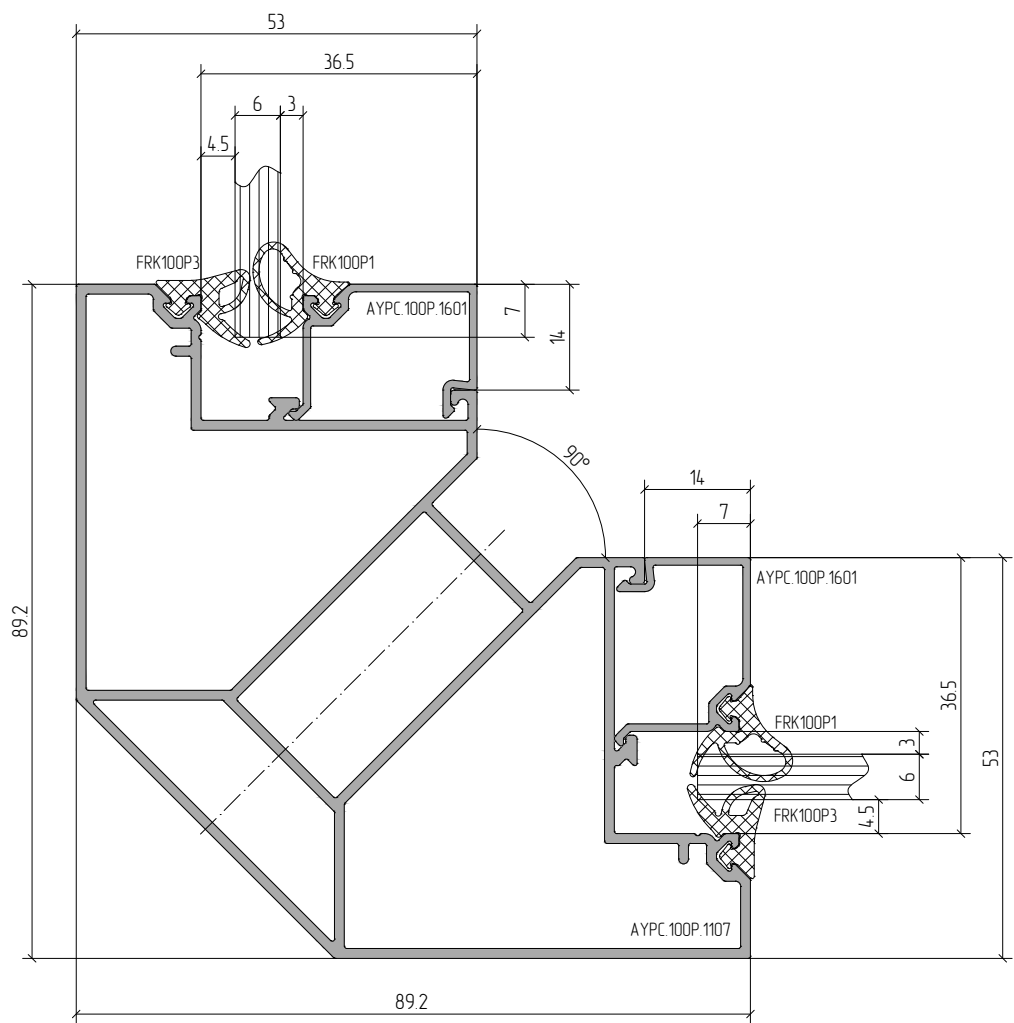
1-1 (2-2)

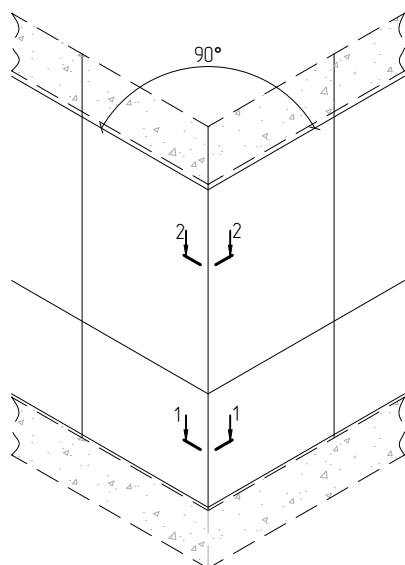


Масштаб 1:1

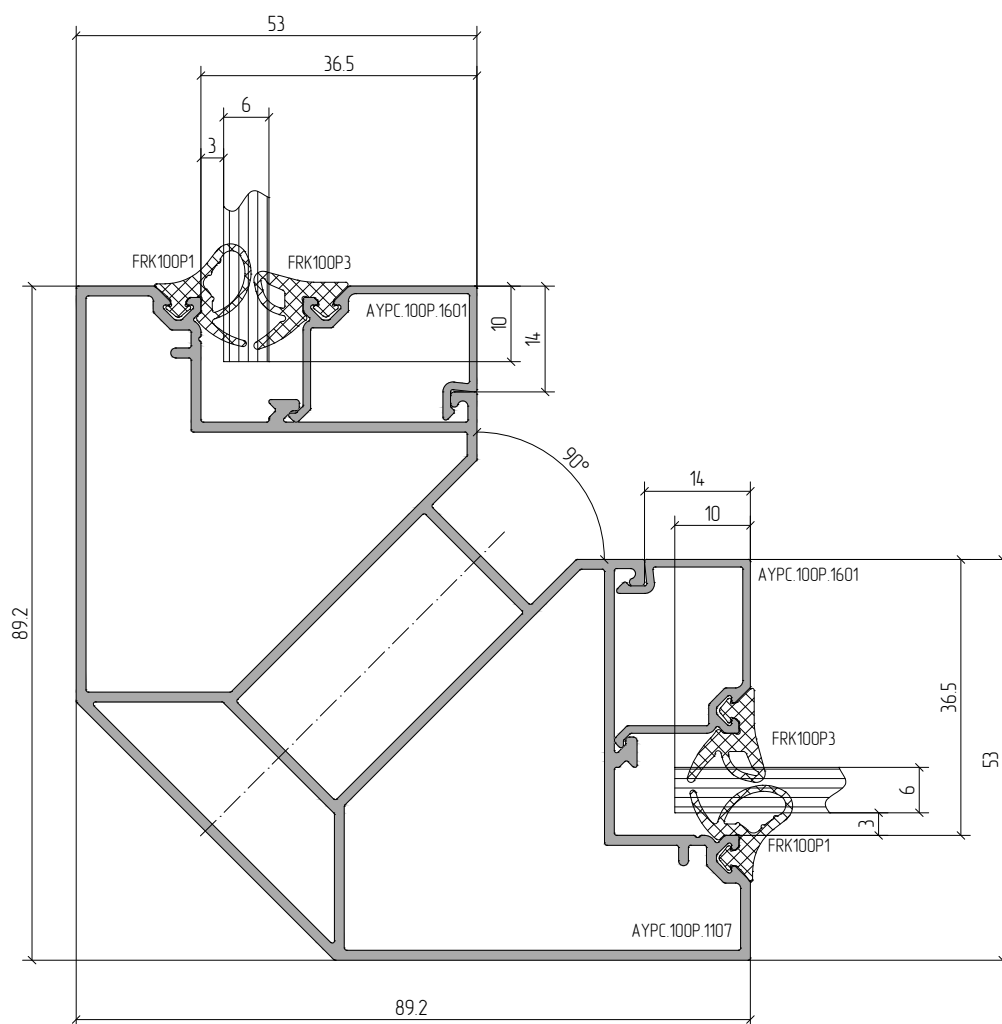


1-1*





1-1 (2-2)



Масштаб 1:1

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

ДАНЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (т.т.)

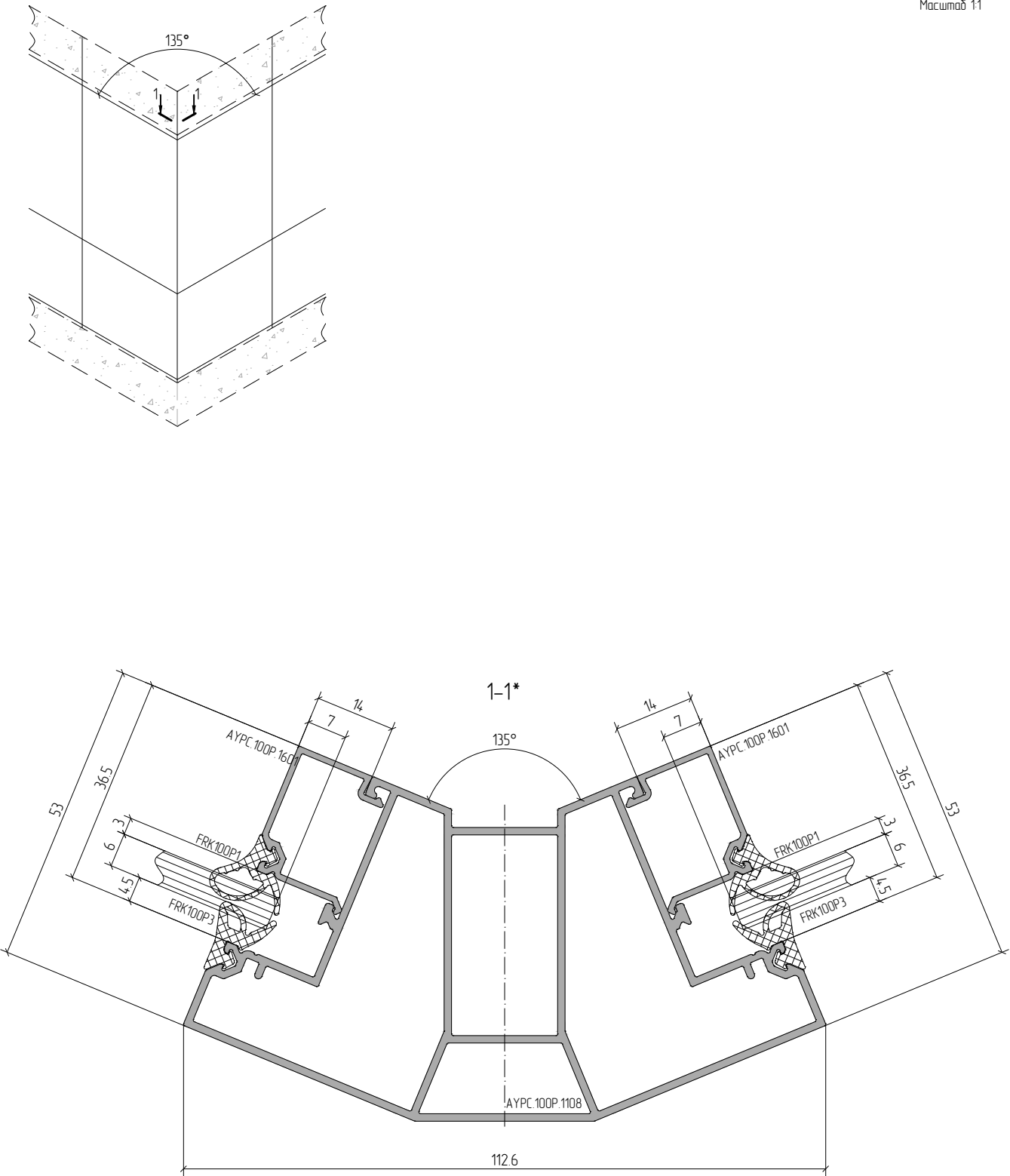
СИСТЕМА АЛТ100Р

СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

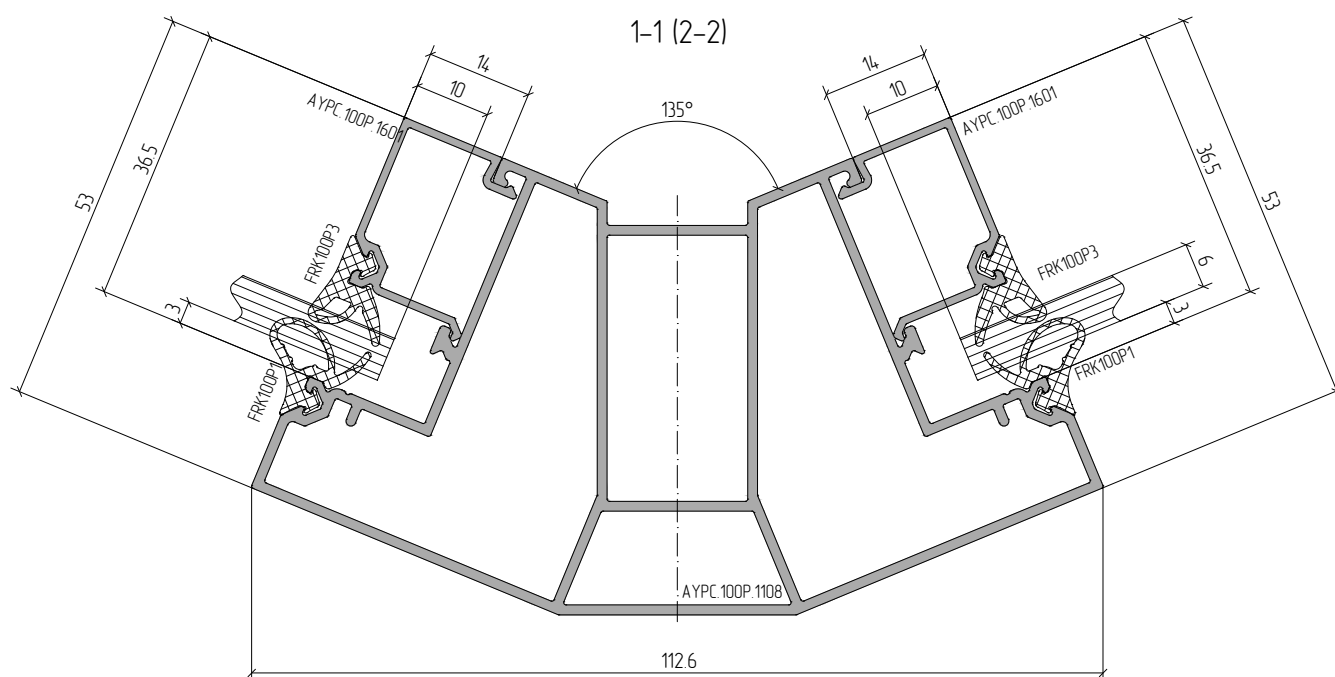
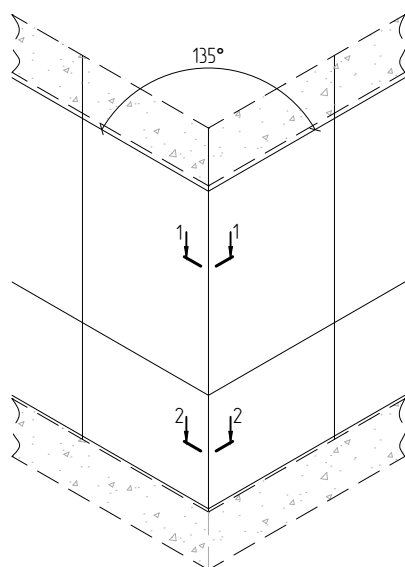
СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

ОБРАБОТКА
И СБОРКА

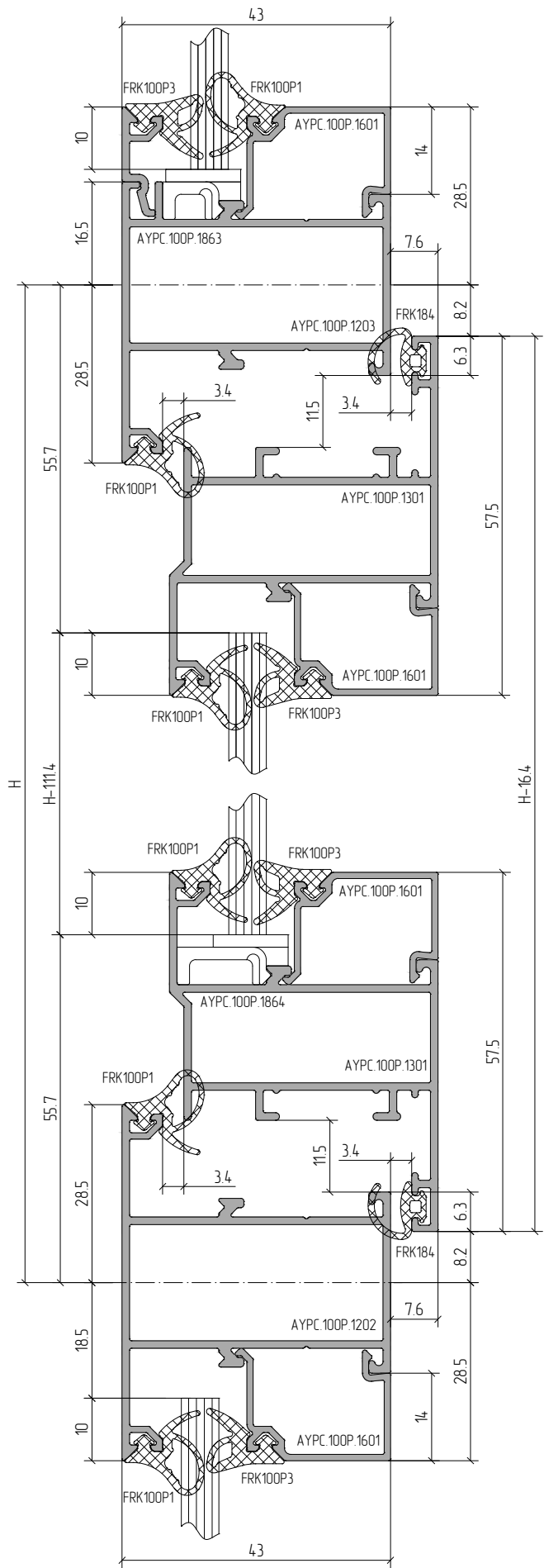
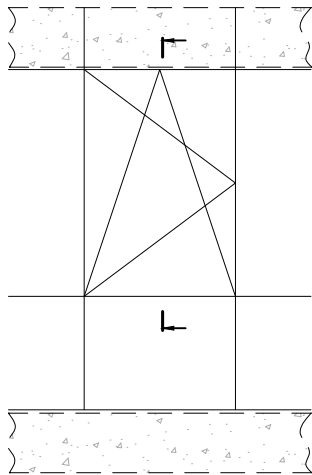
ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

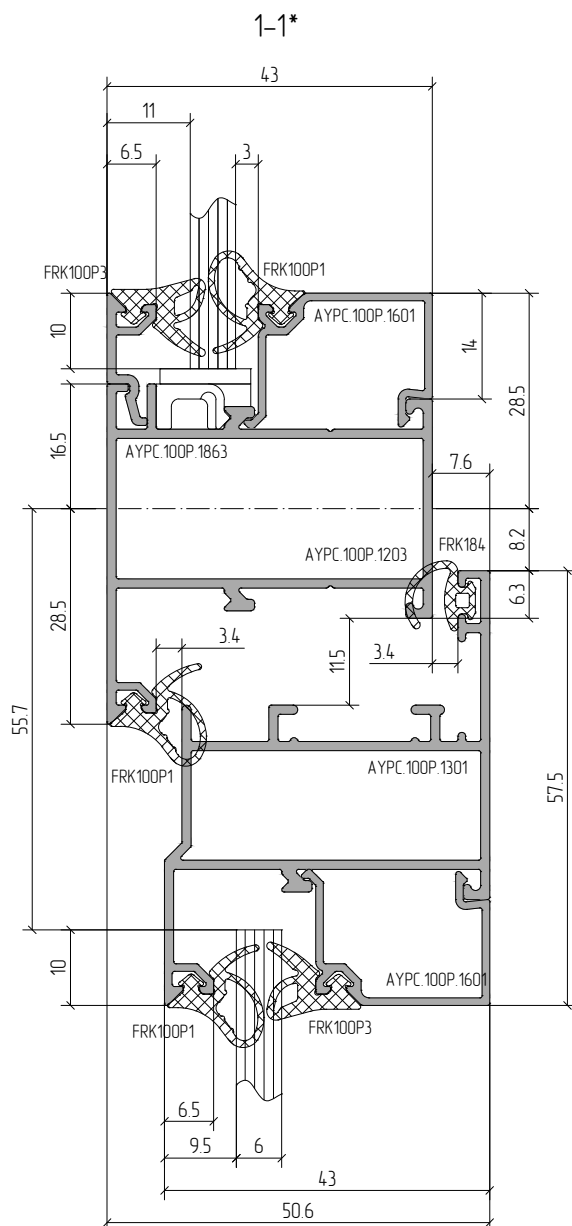
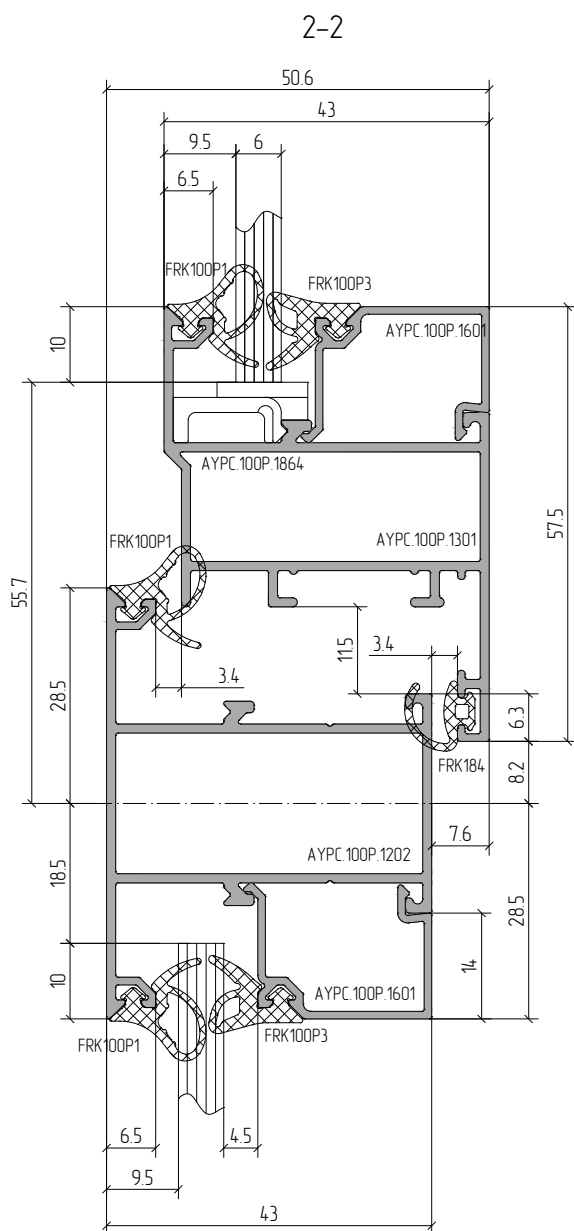
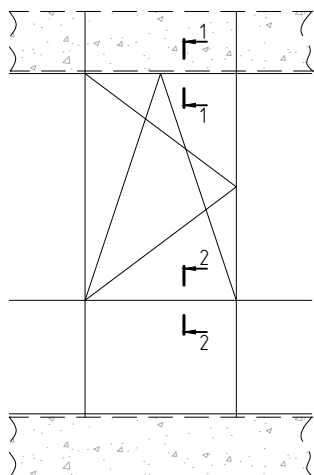


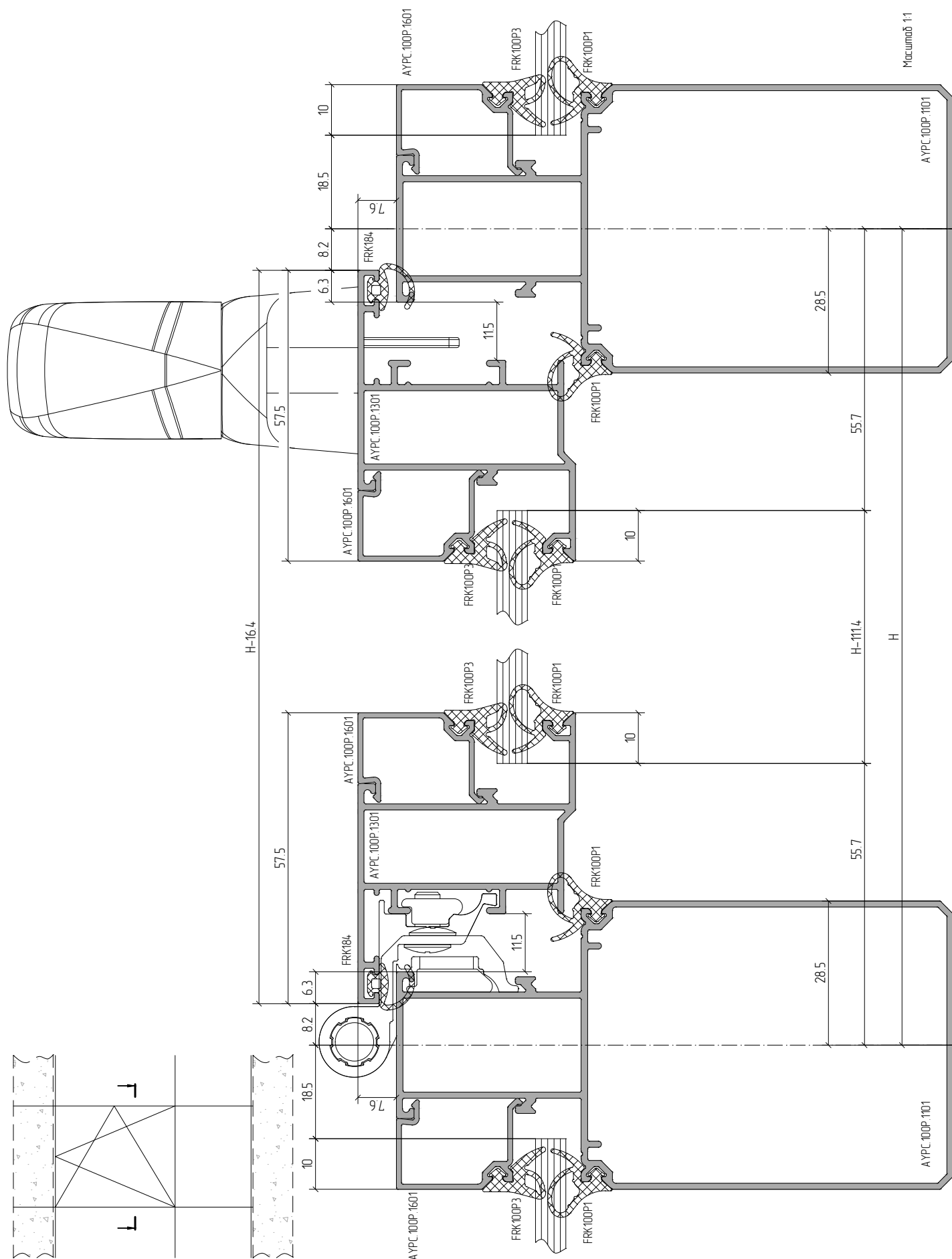
Масштаб 1:1

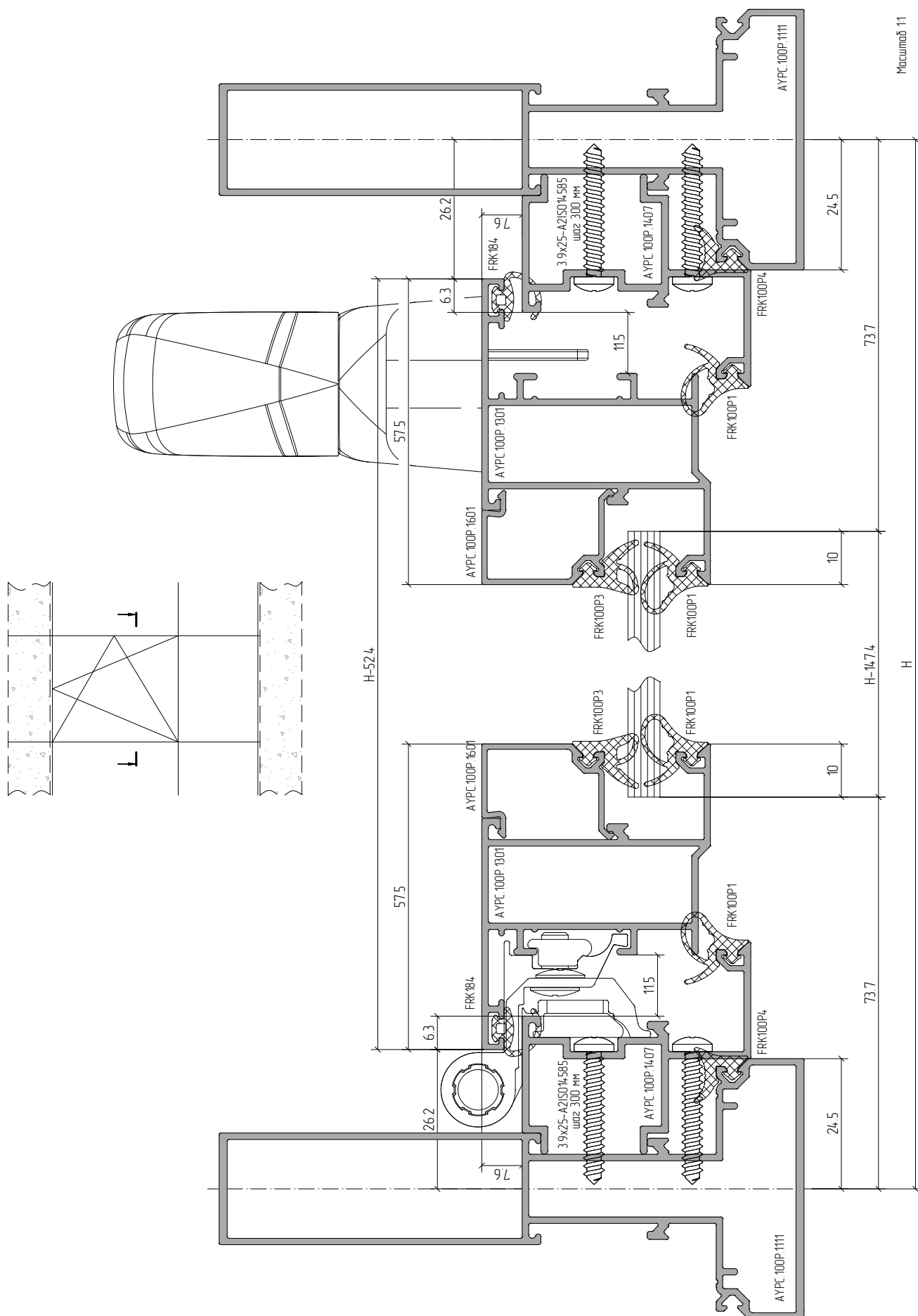


Масштаб 1:1

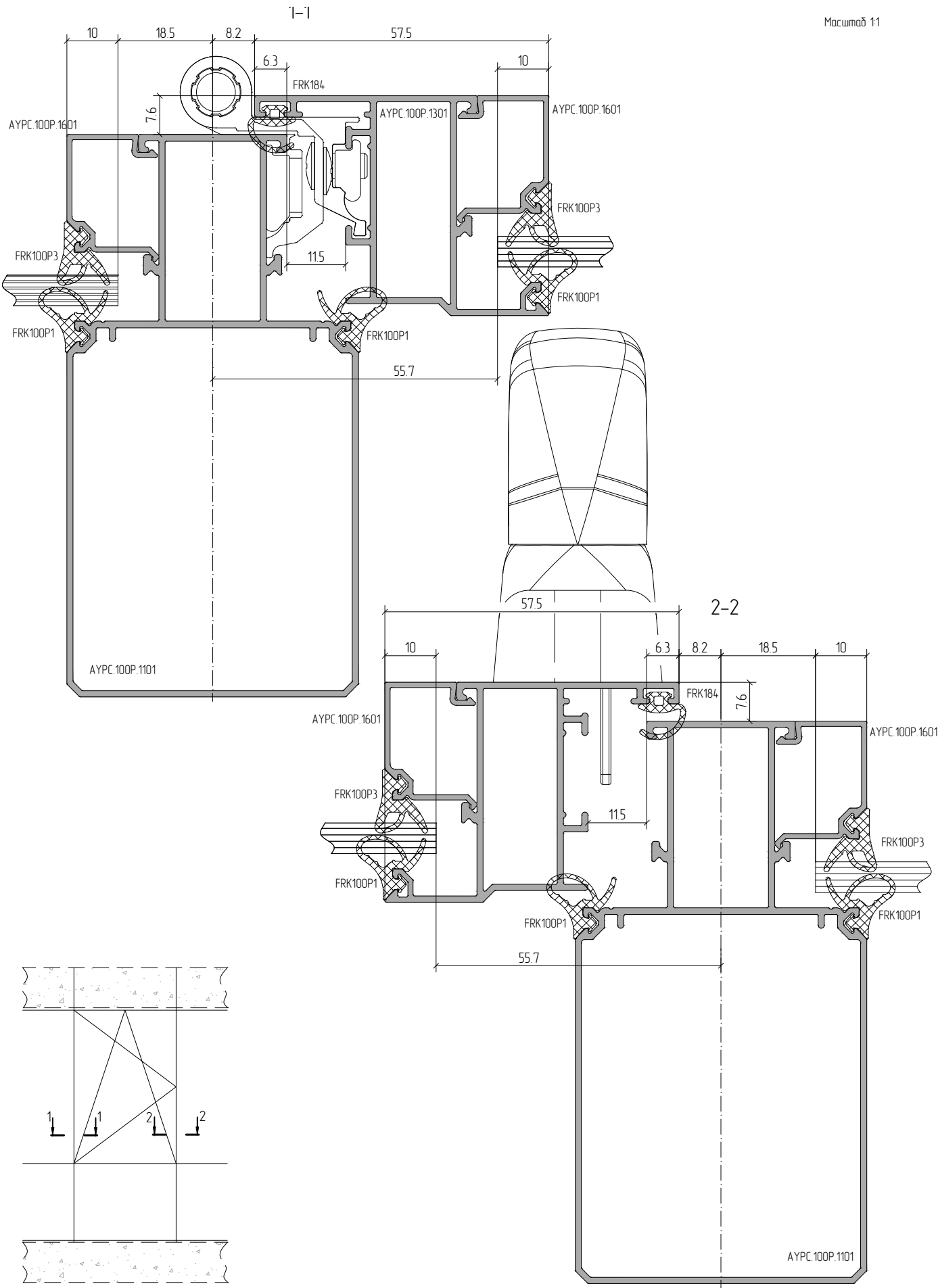




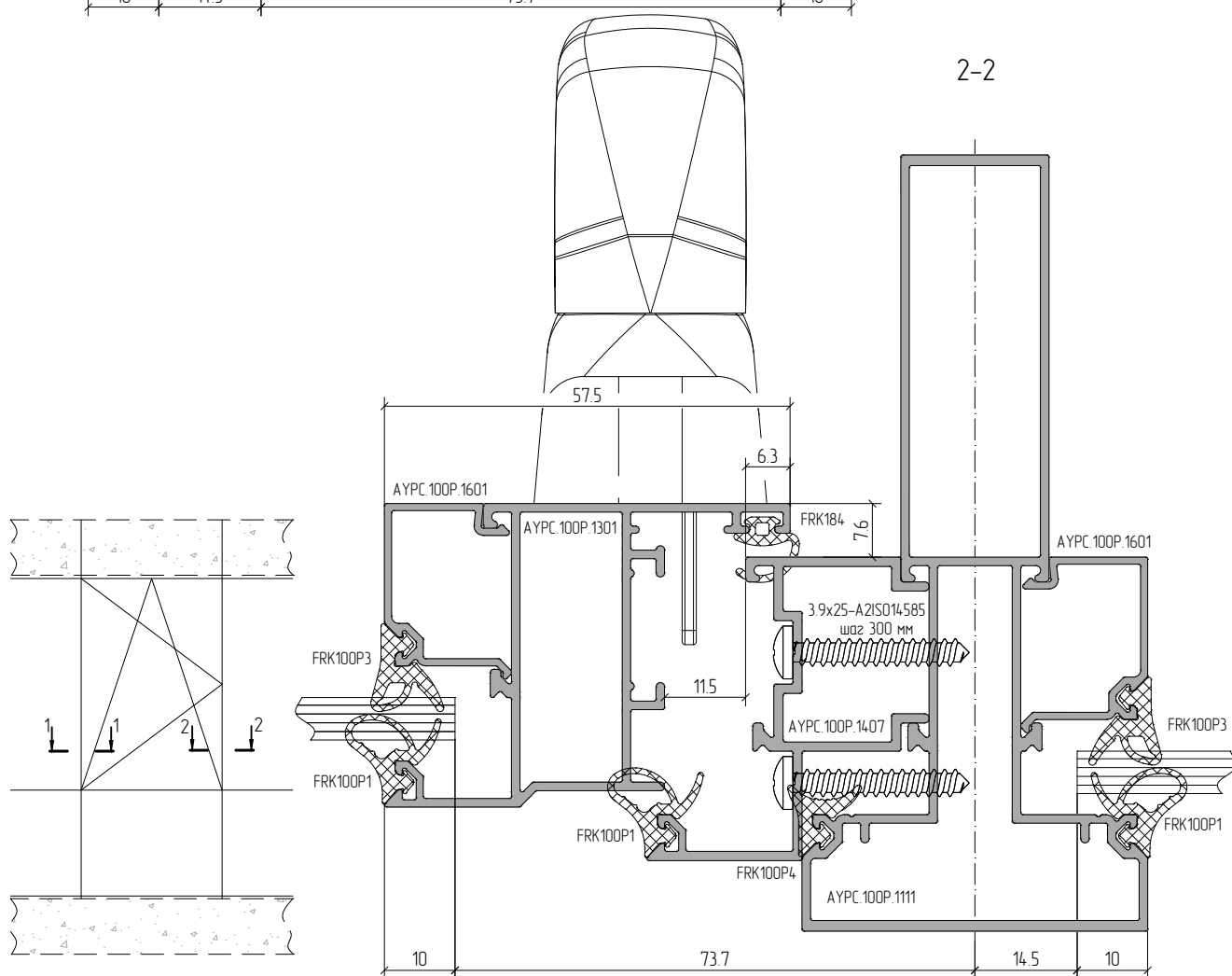
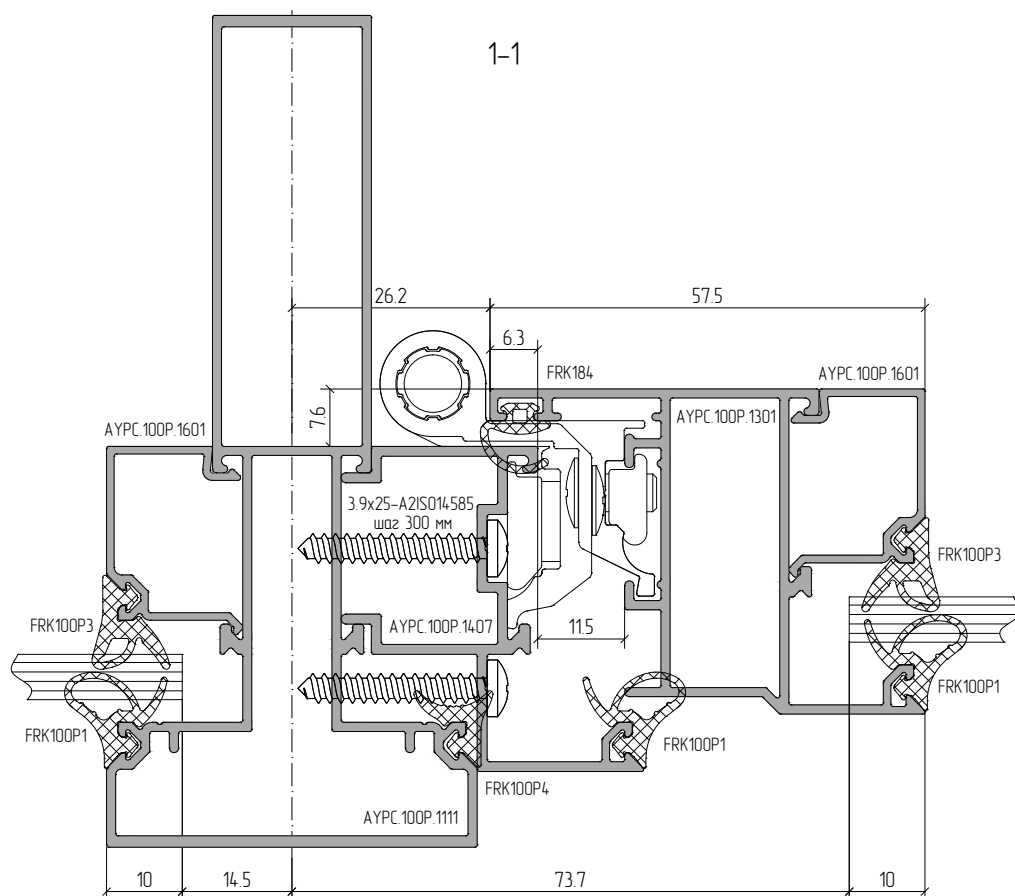




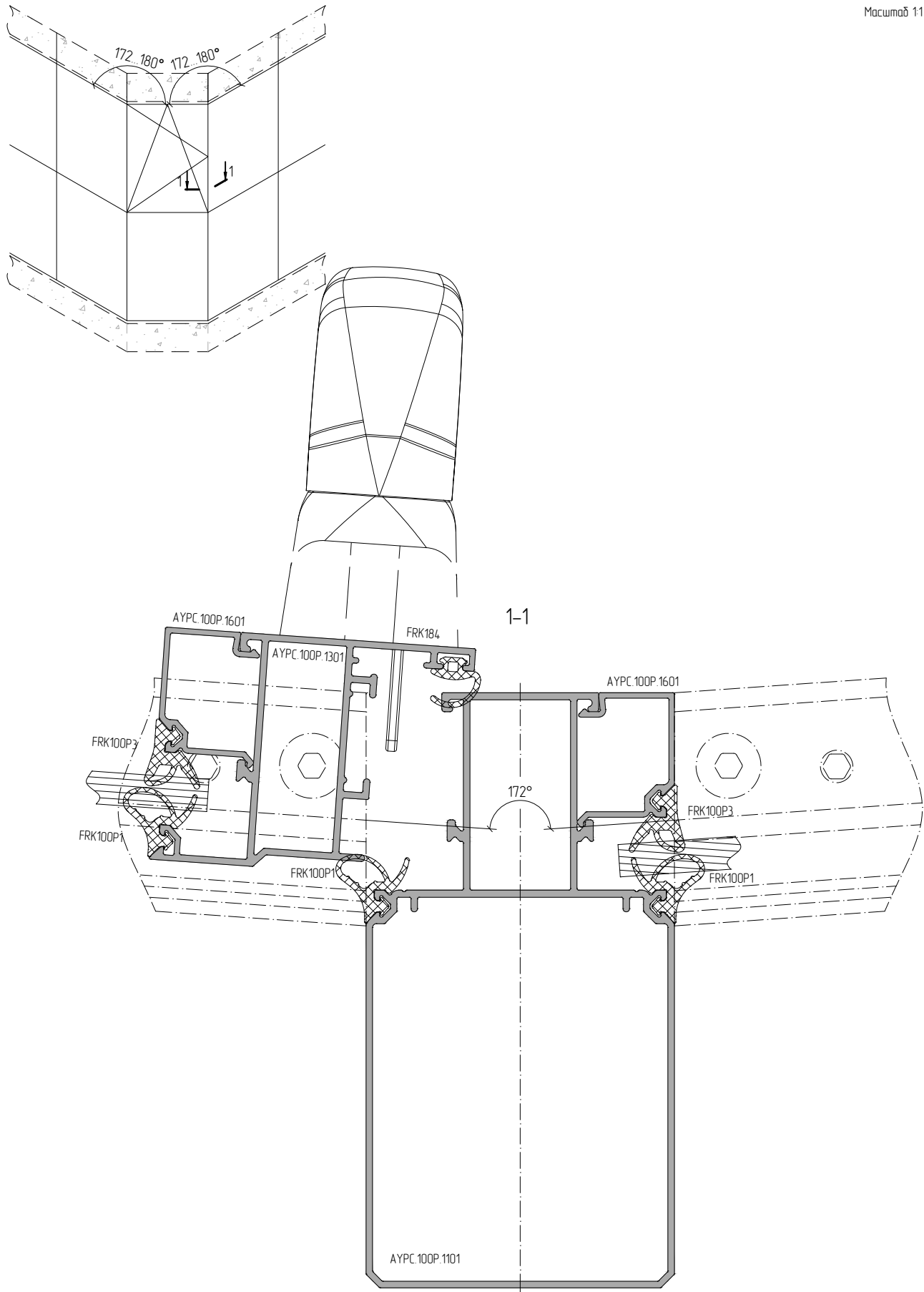
Масштаб 1:1



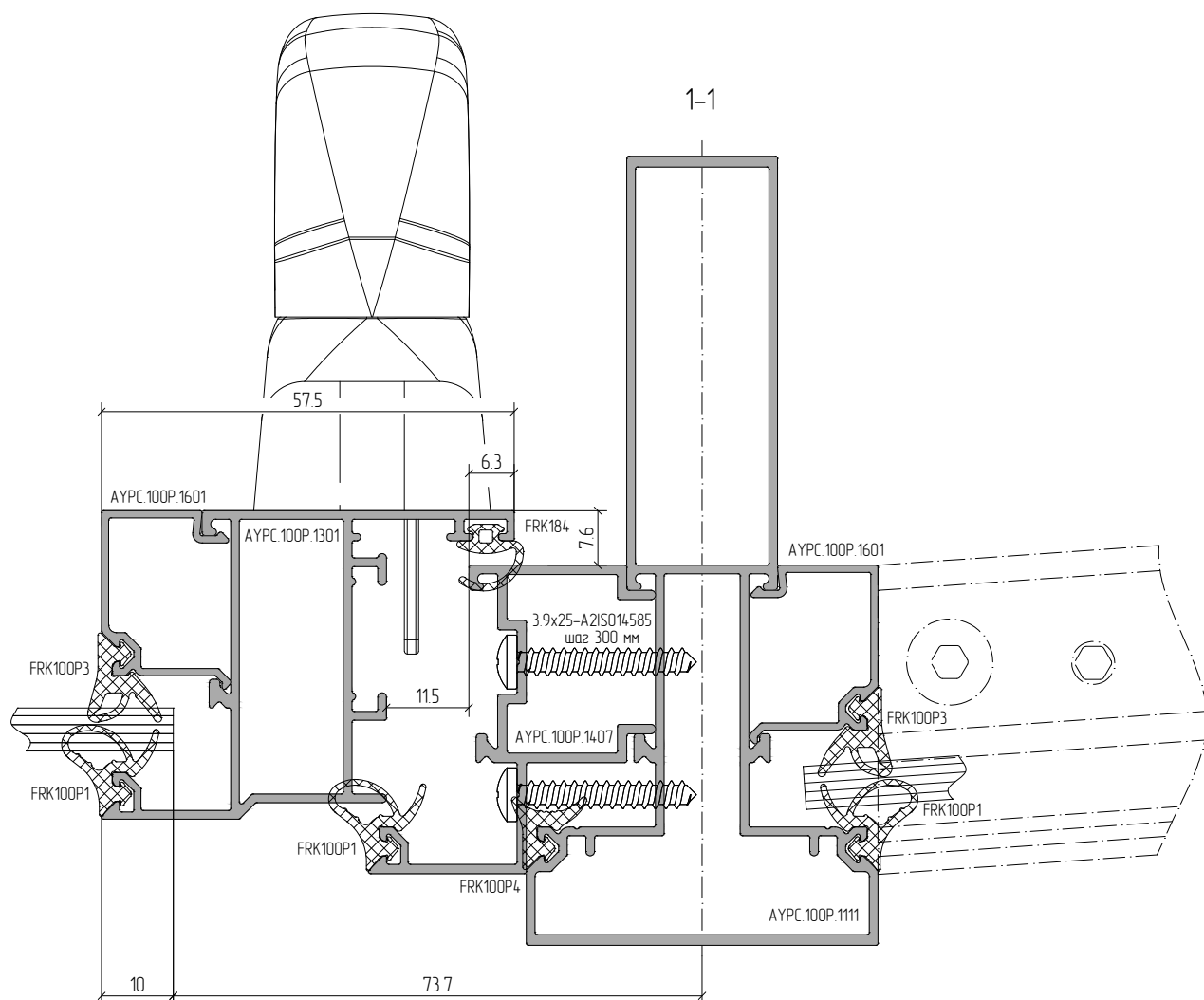
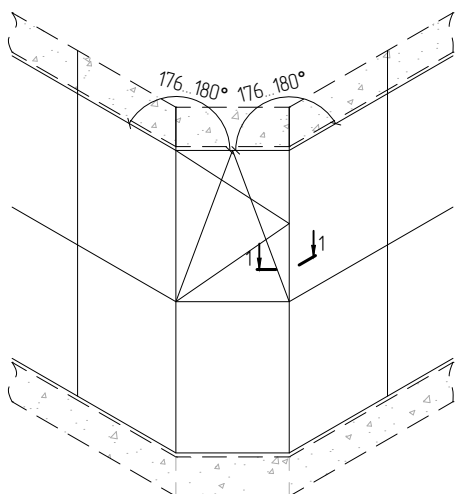
Масштаб 1:1



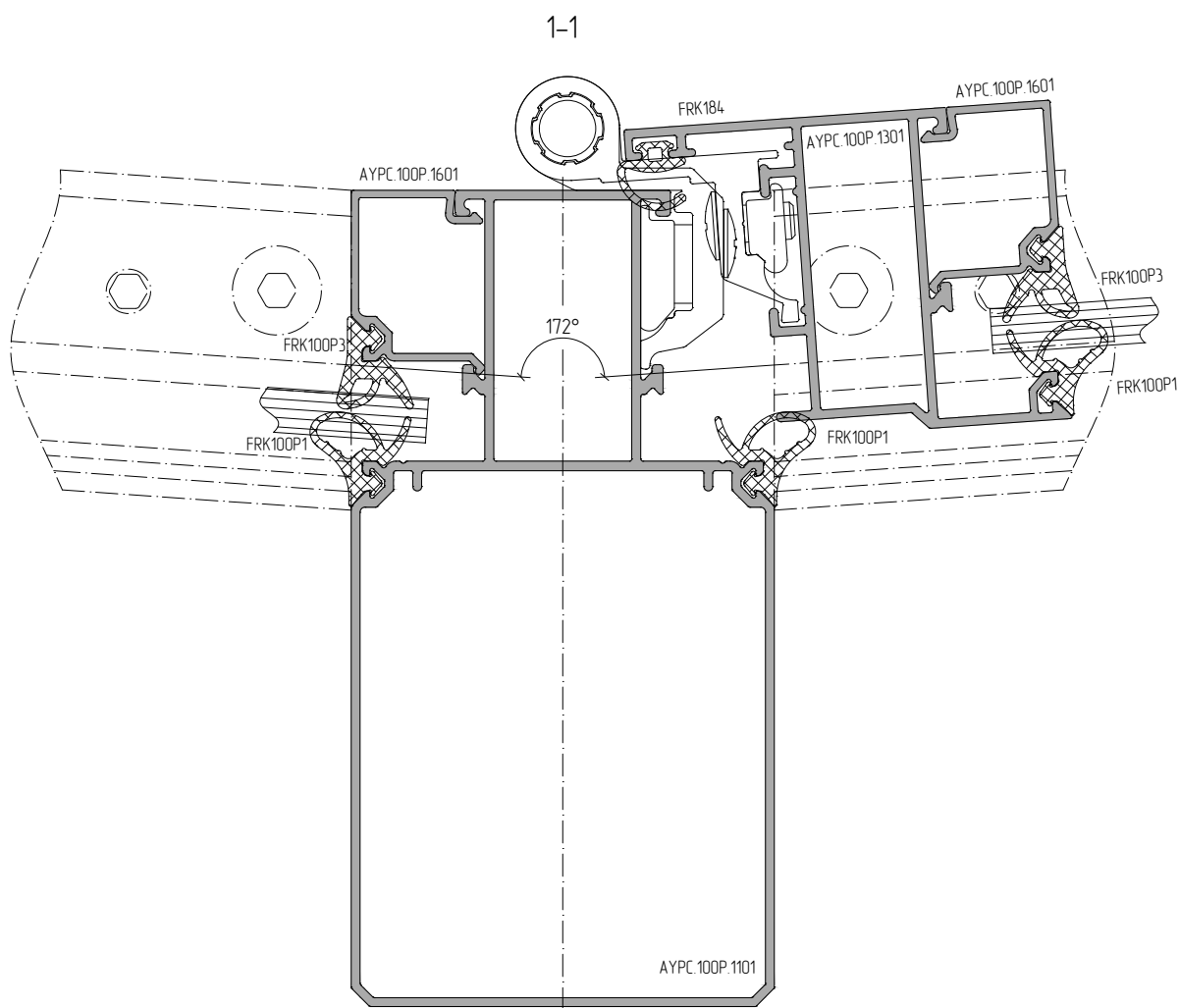
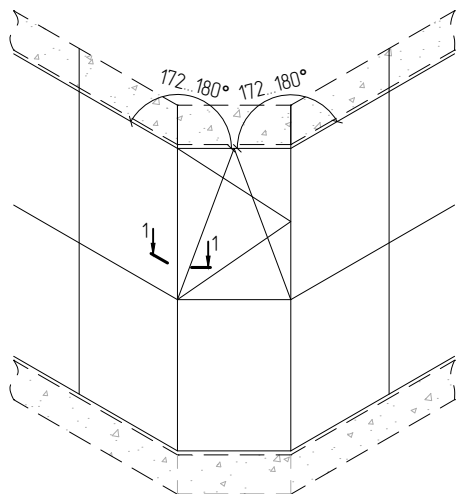
Масштаб 1:1



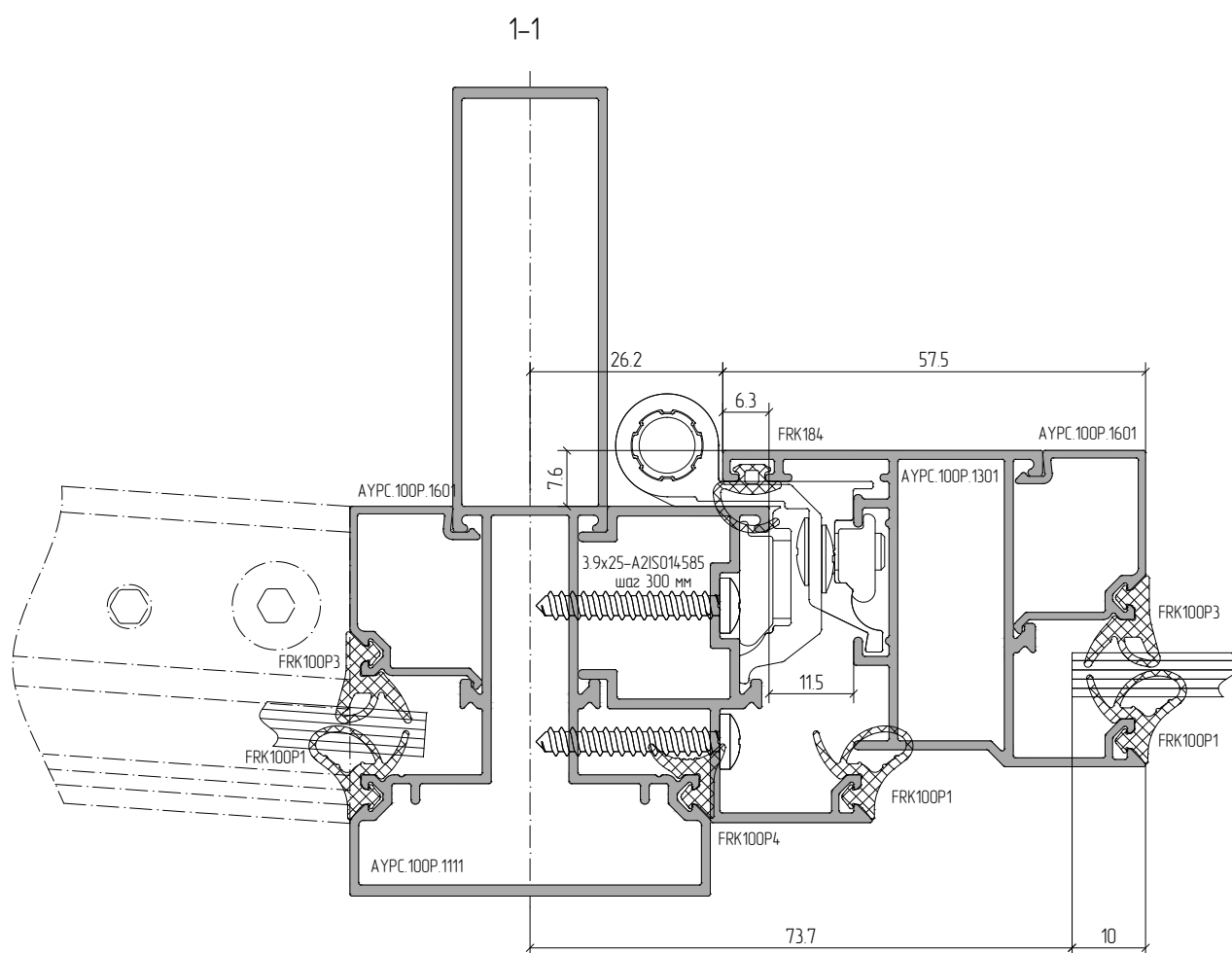
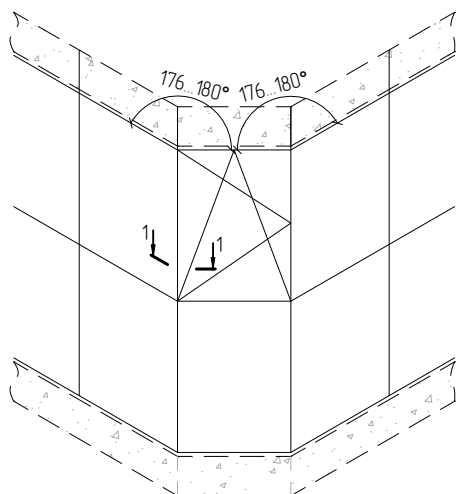
Масштаб 1:1



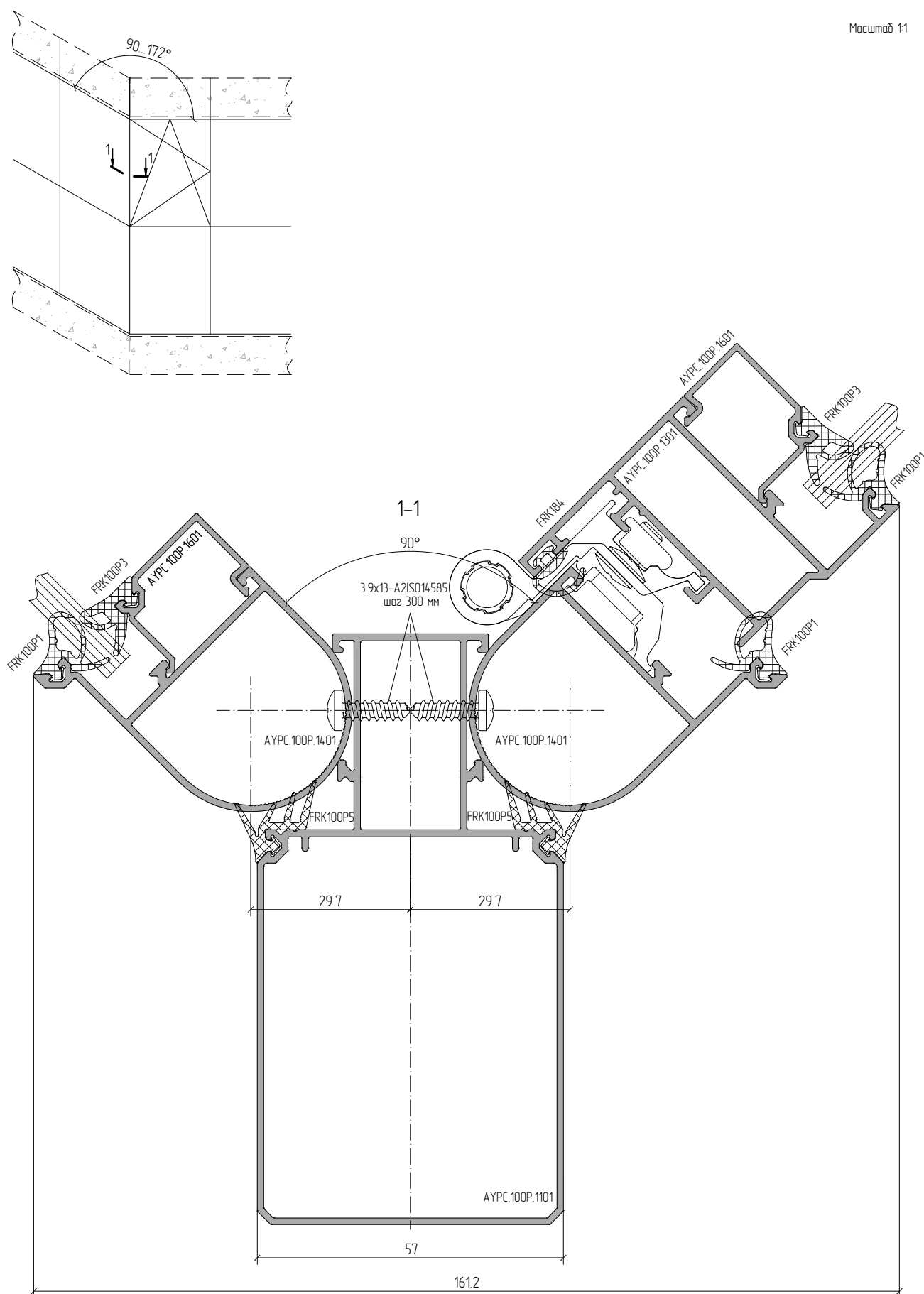
Масштаб 1:1

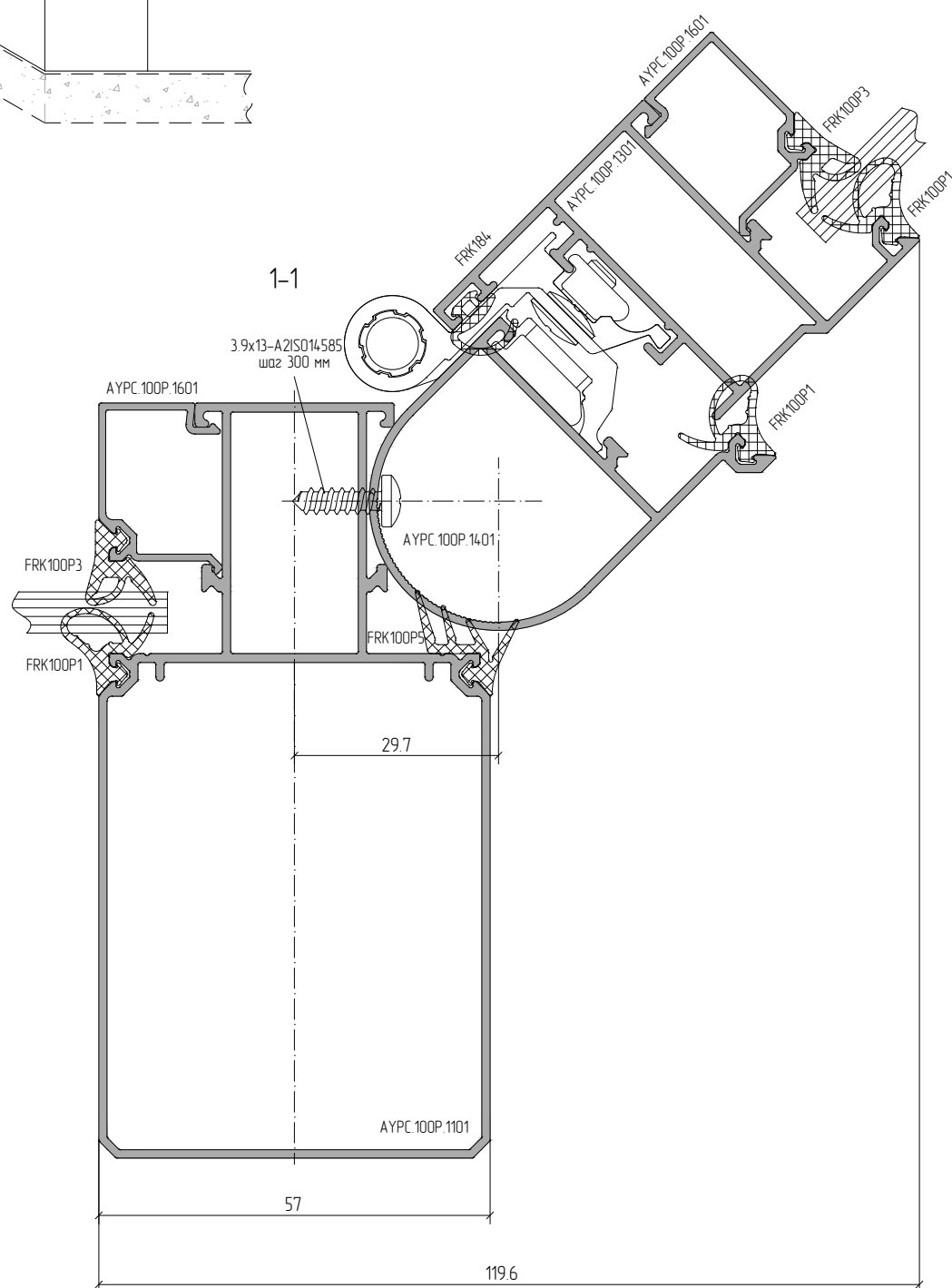
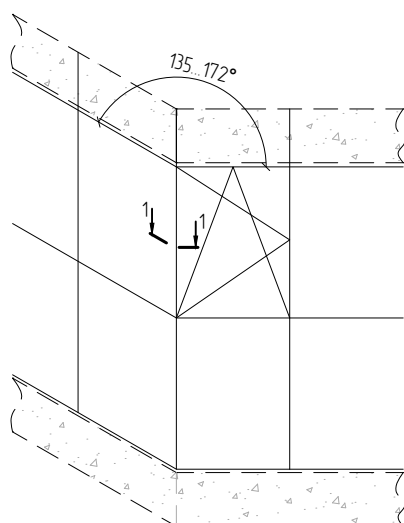


Масштаб 1:1

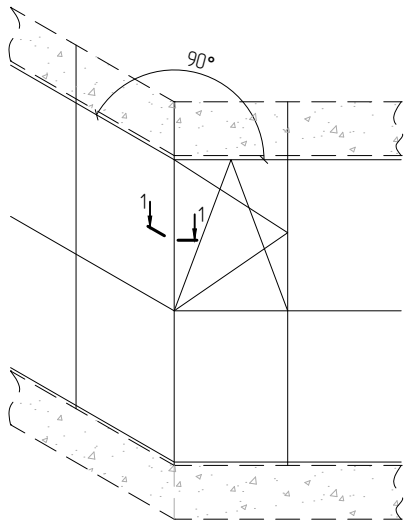


Ματθαῖος 1:1

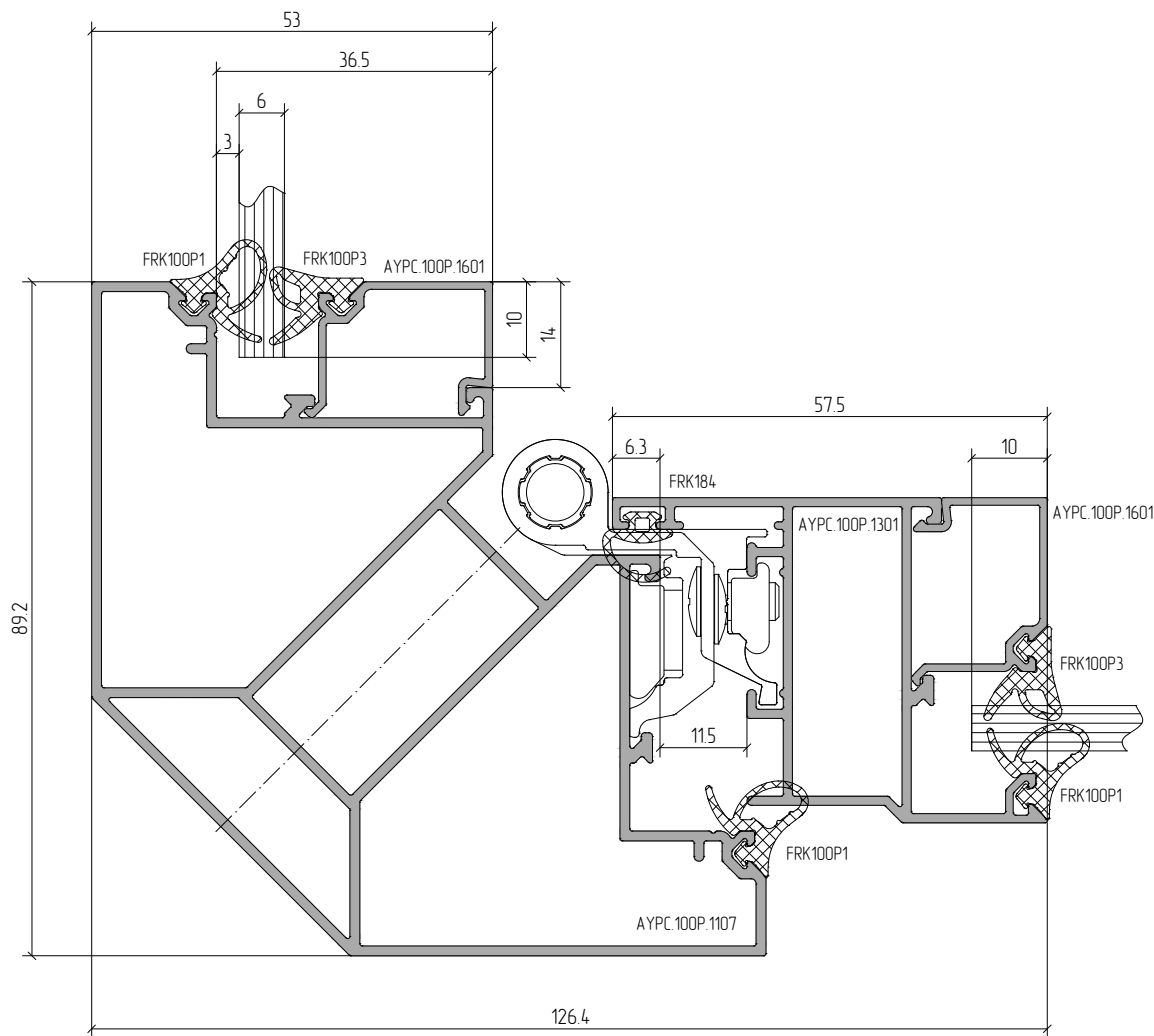


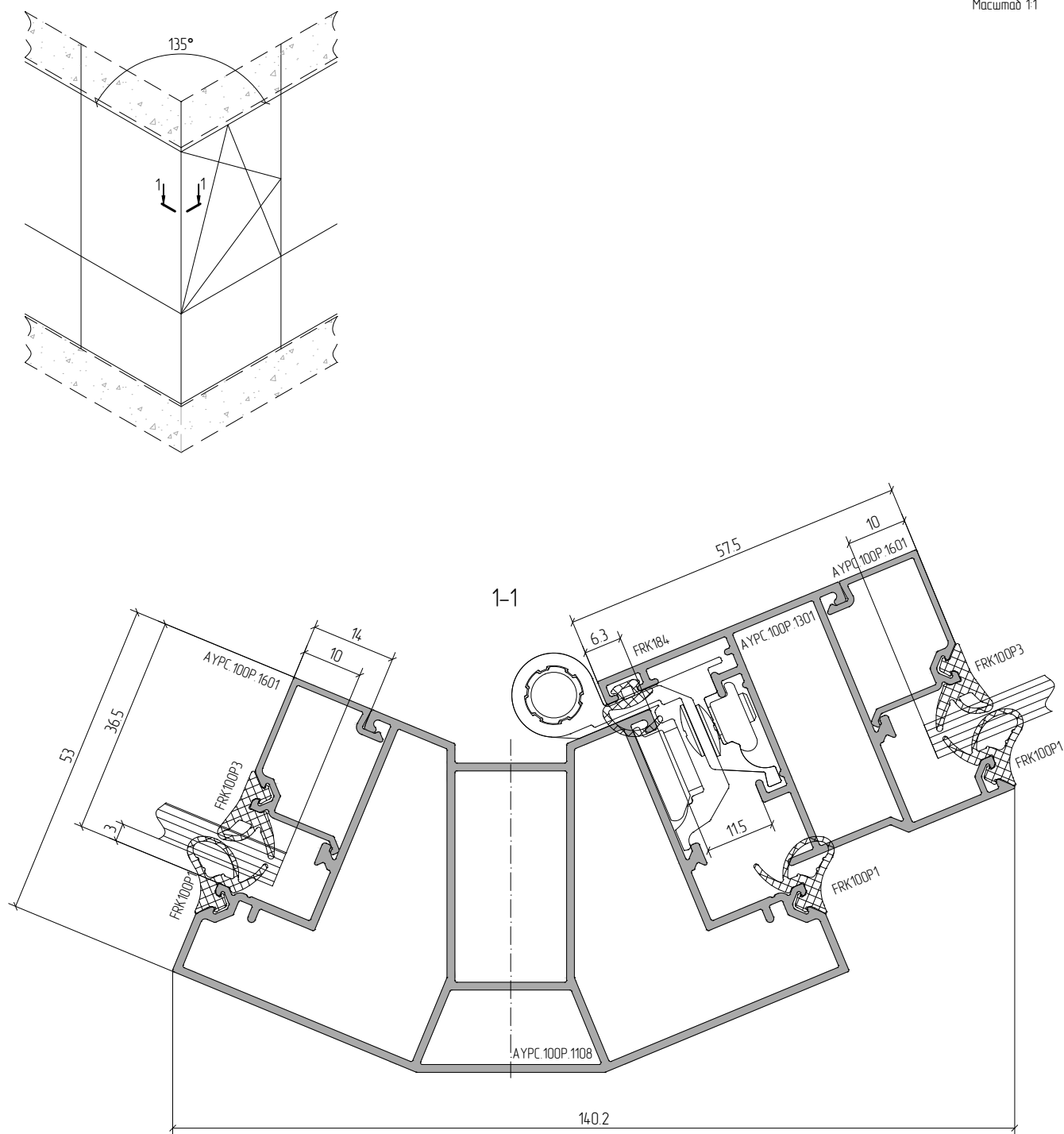


Масштаб 1:1

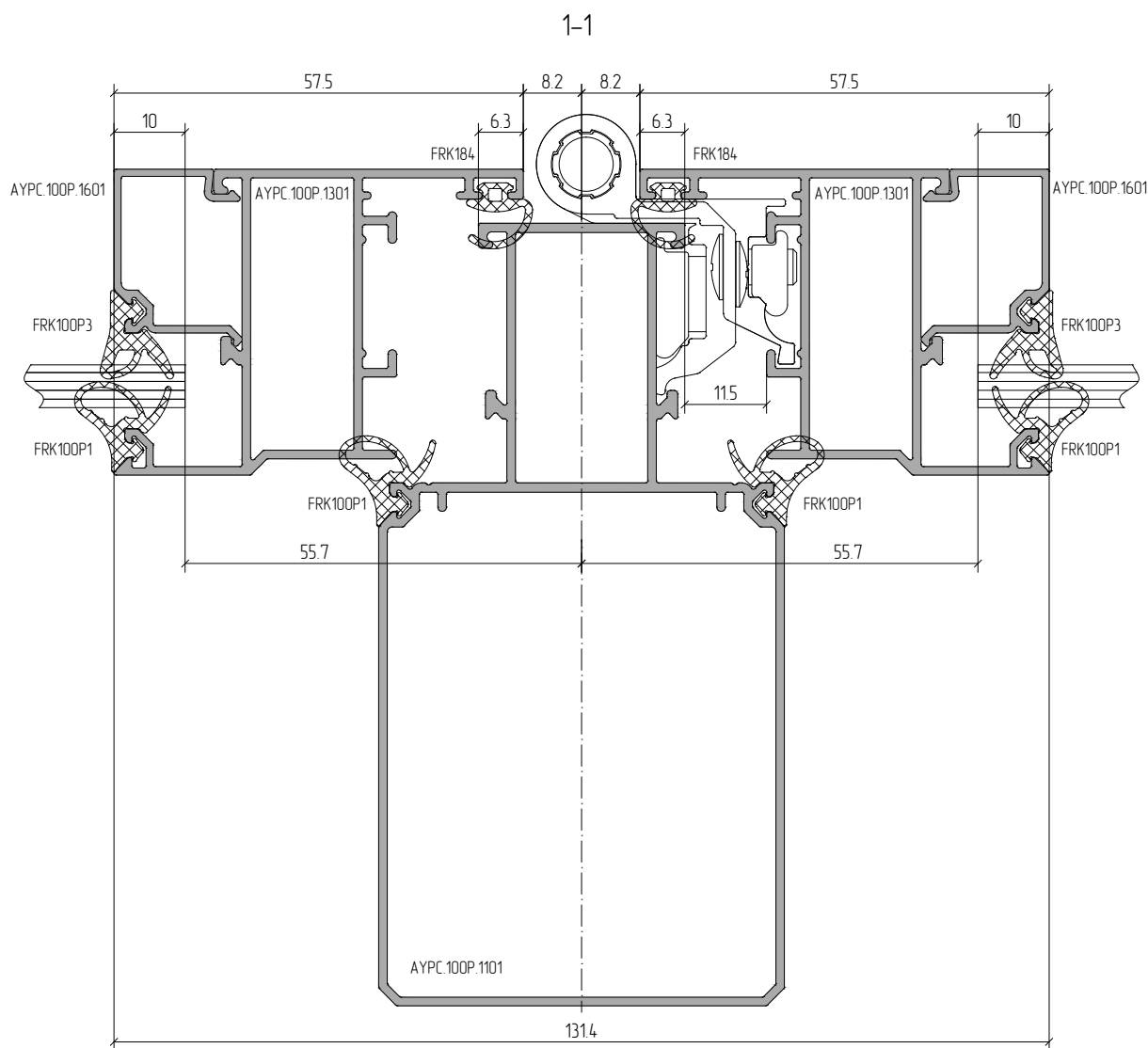
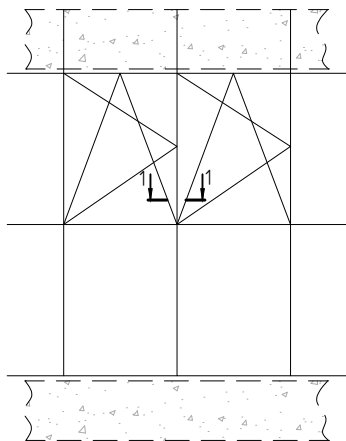


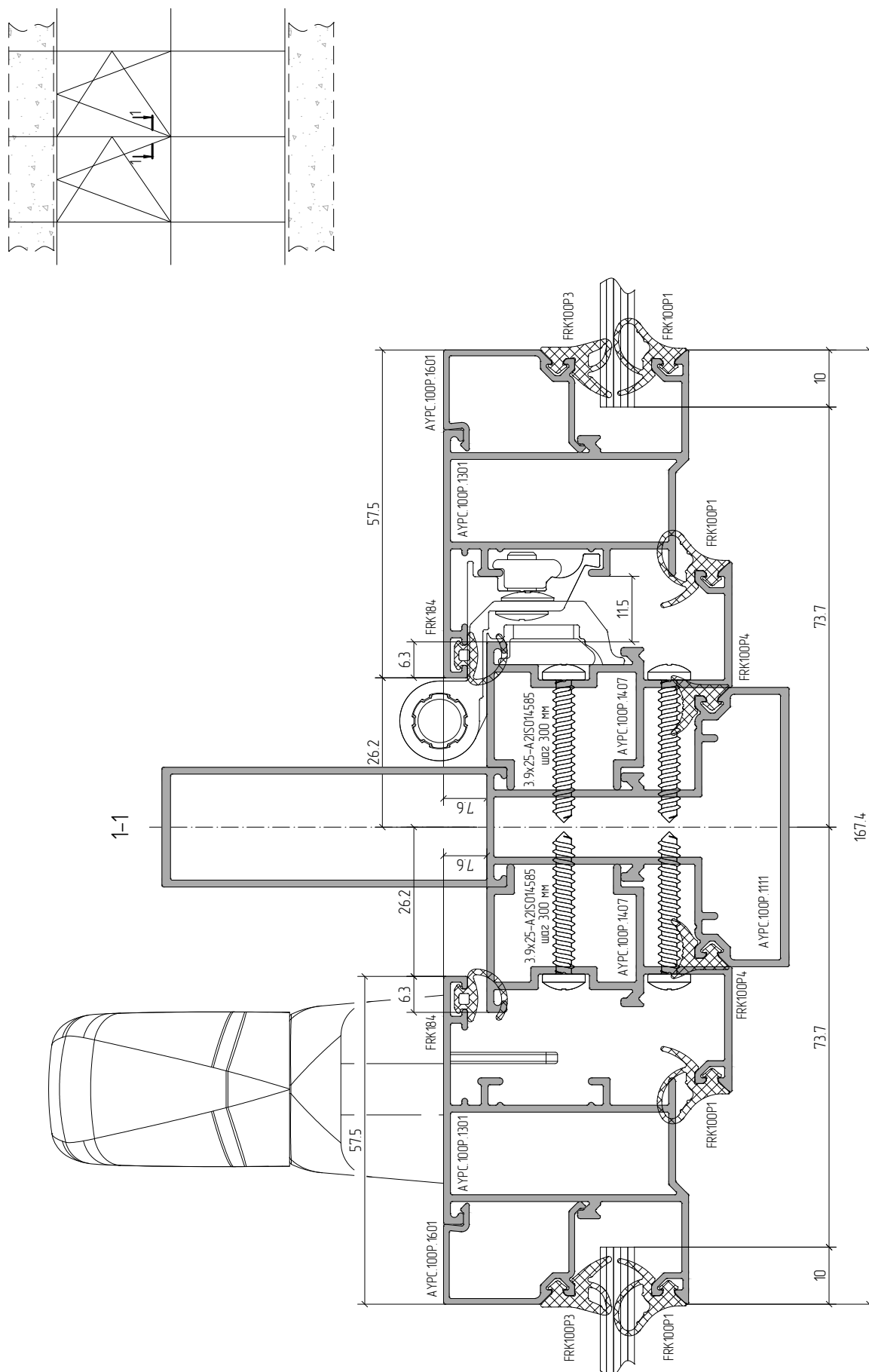
1-1

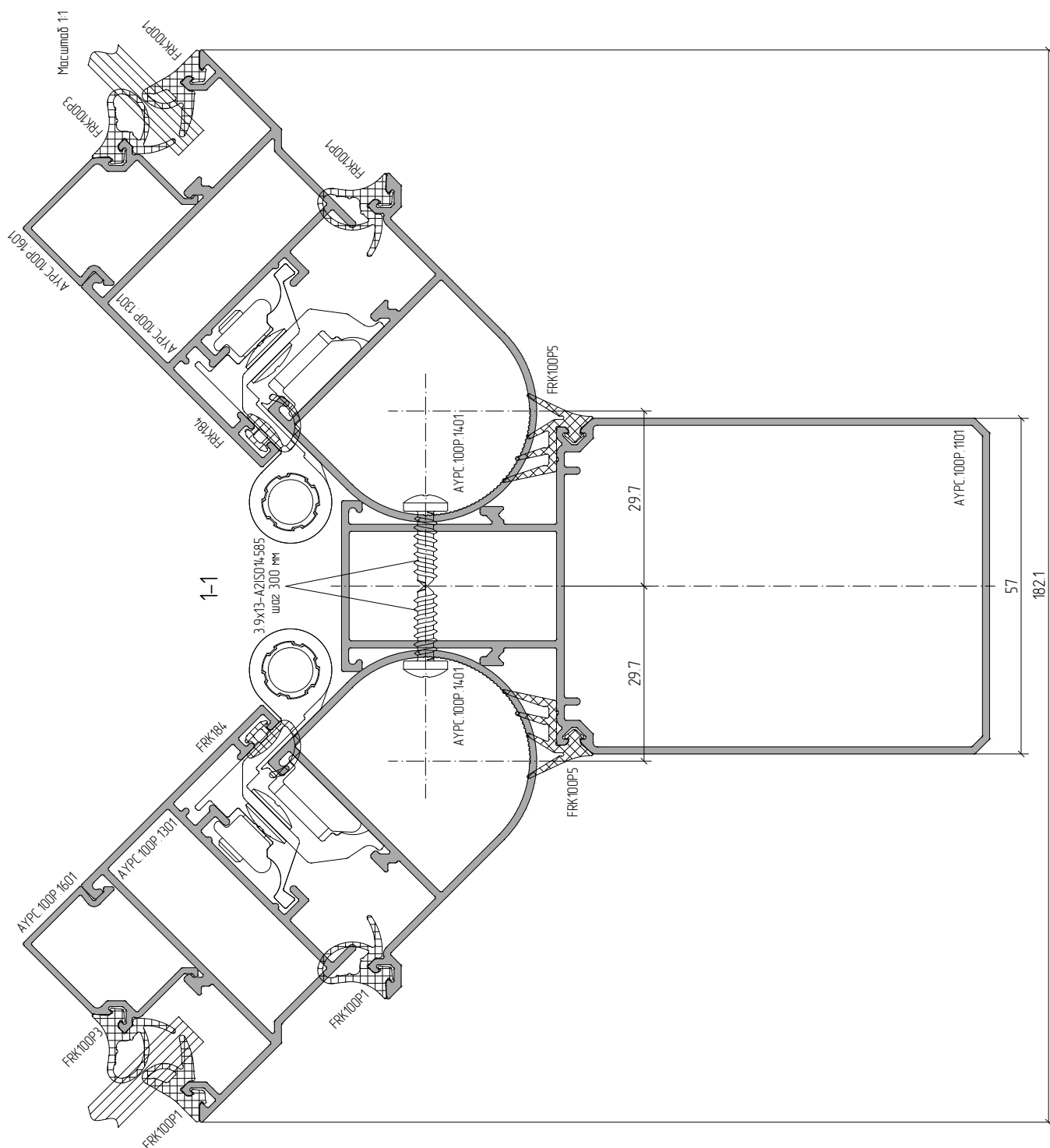
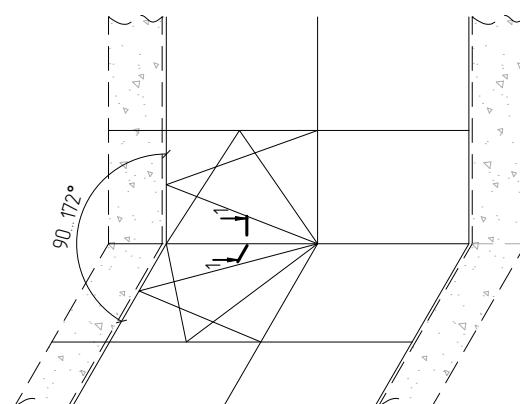


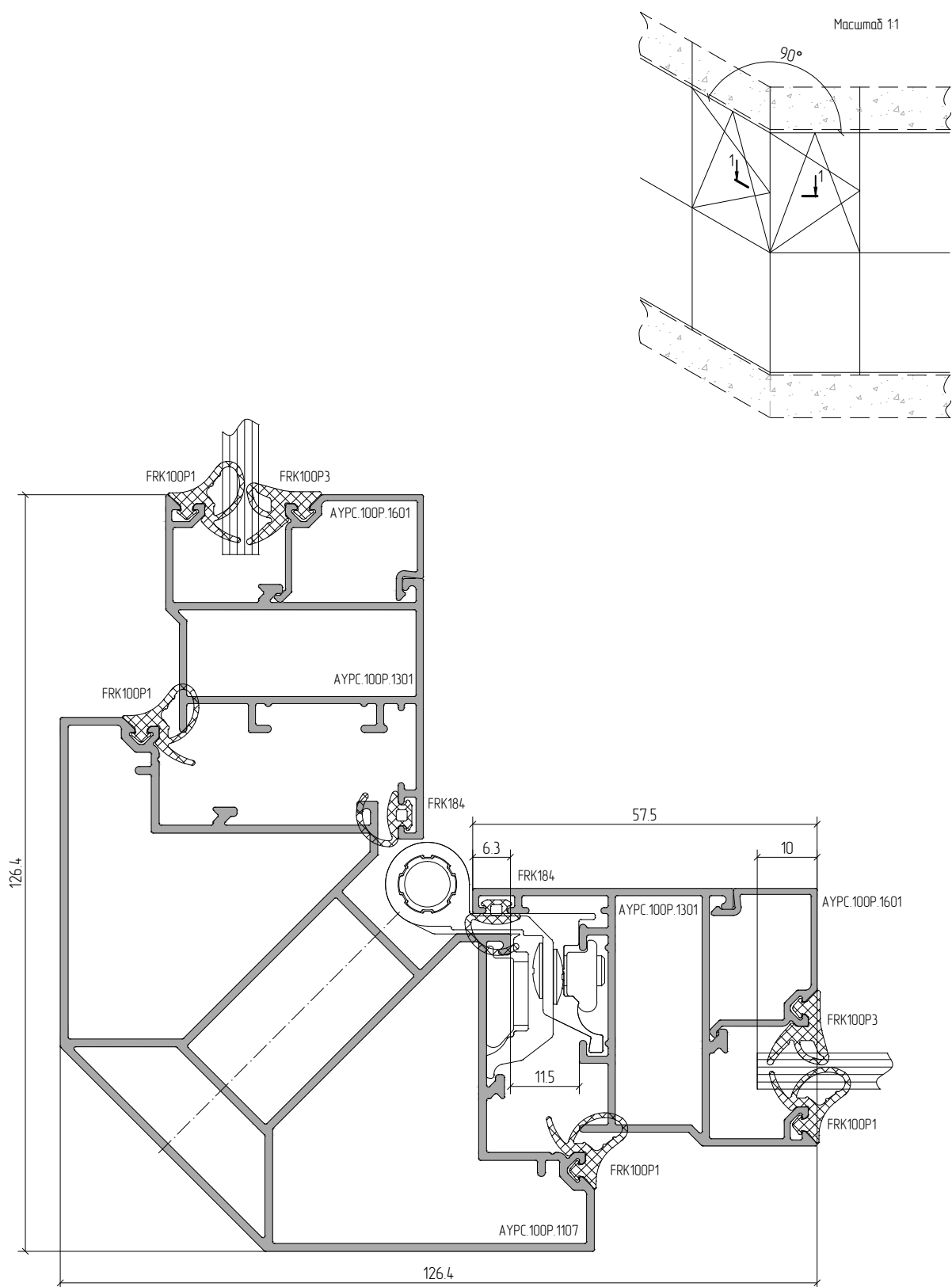


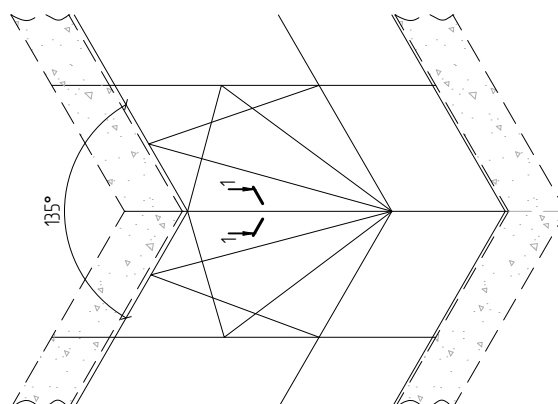
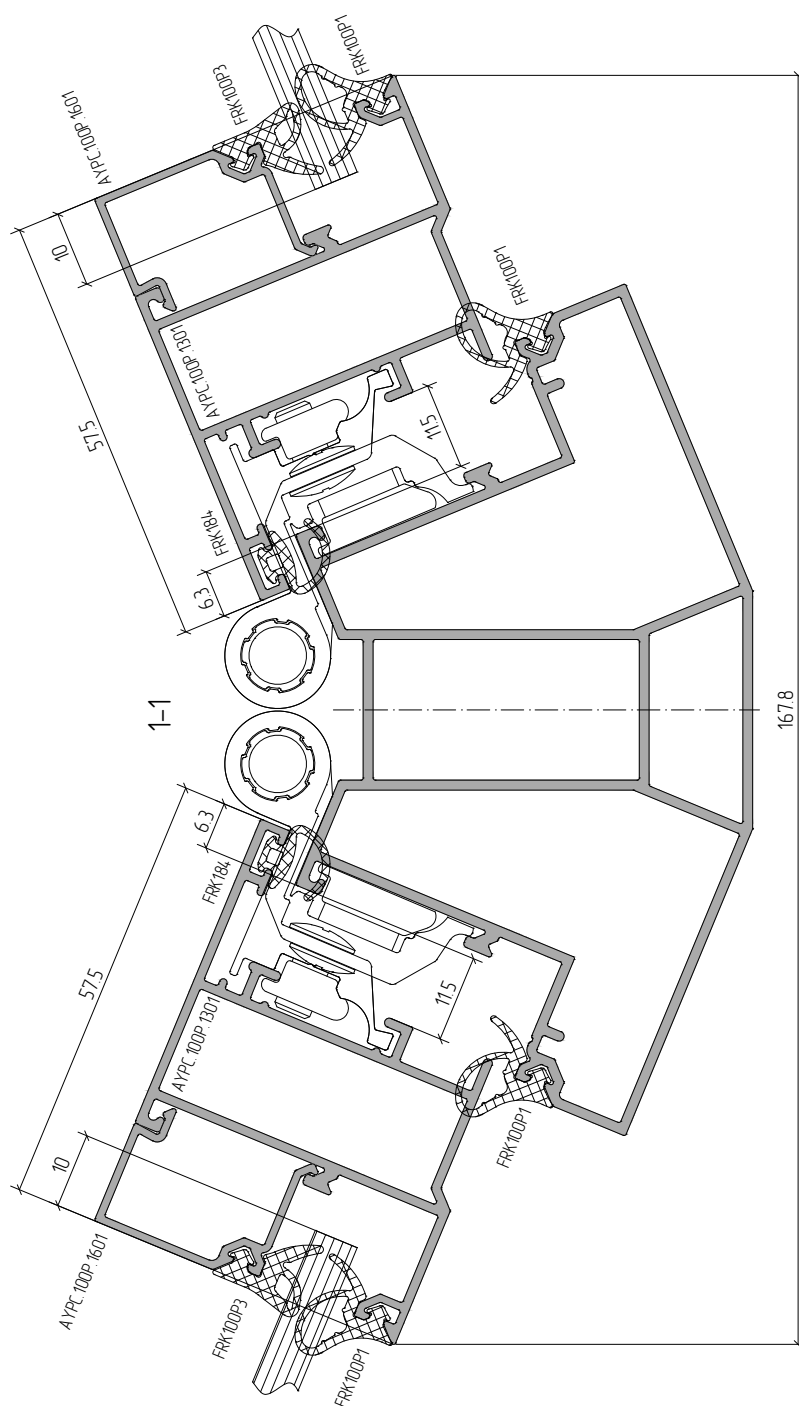
Масштаб 1:1

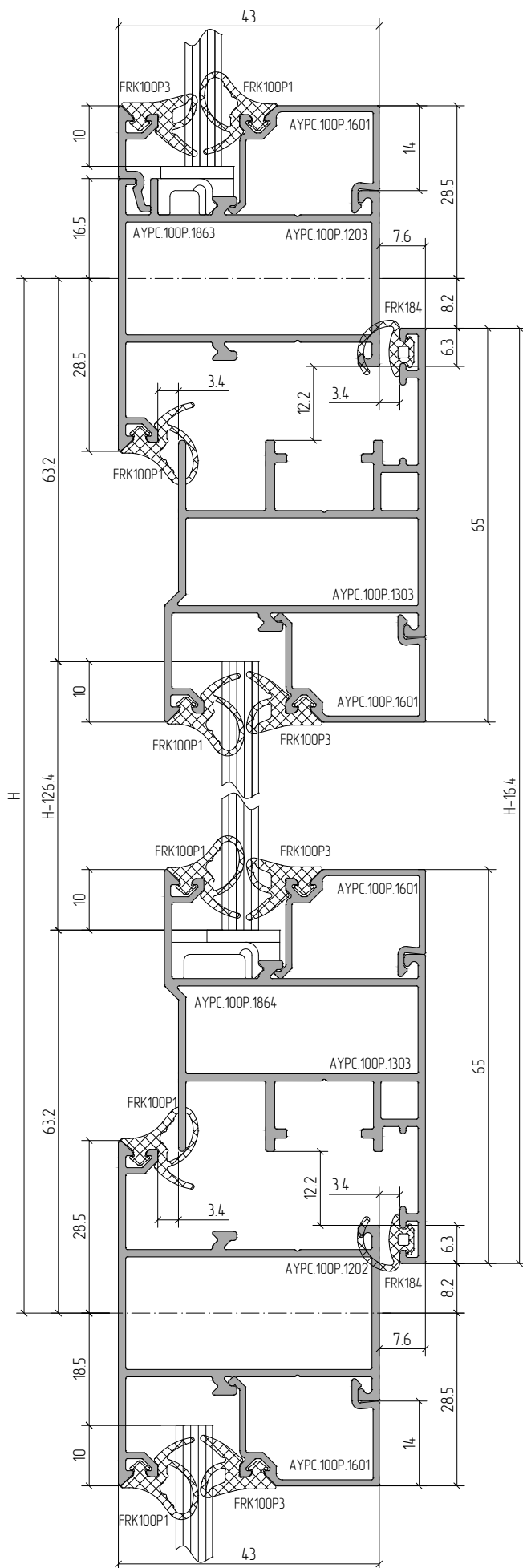
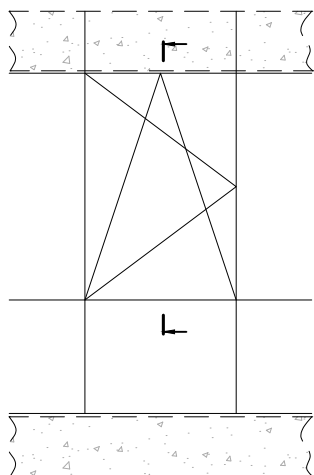




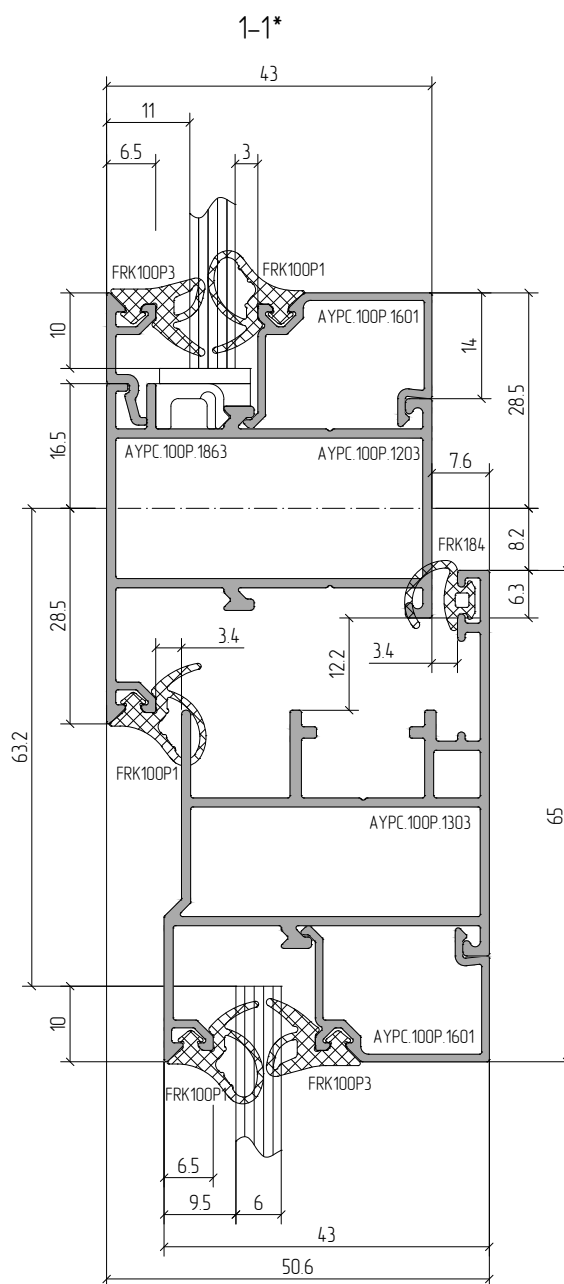
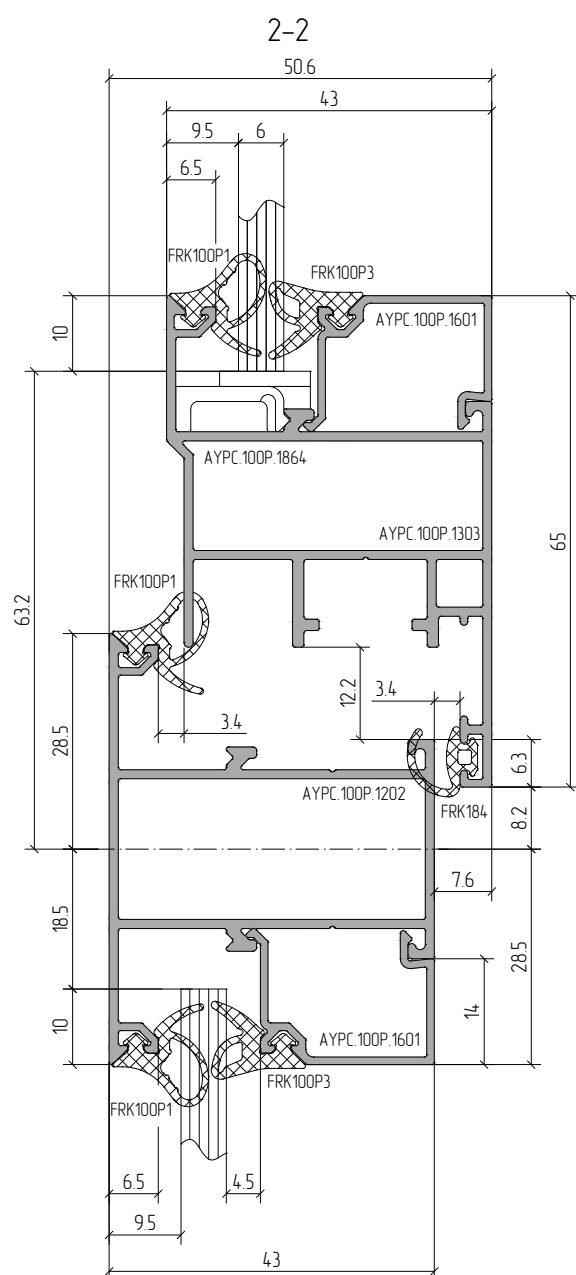
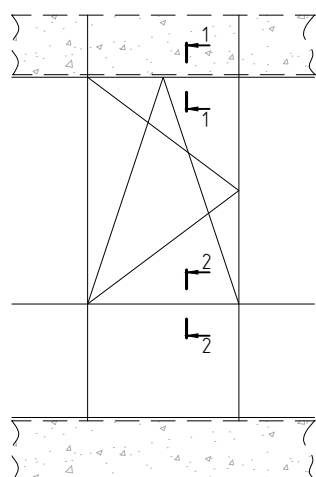


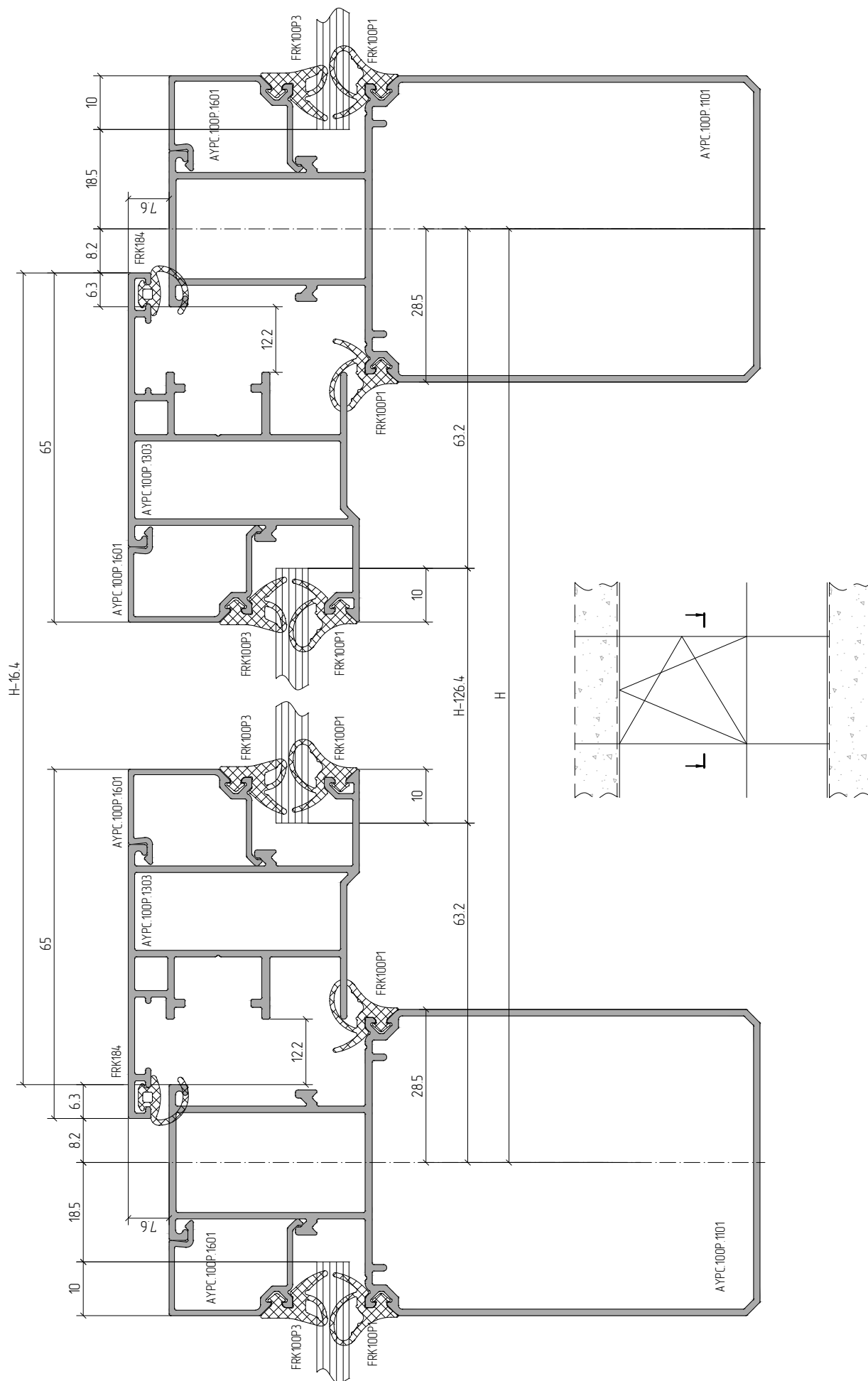


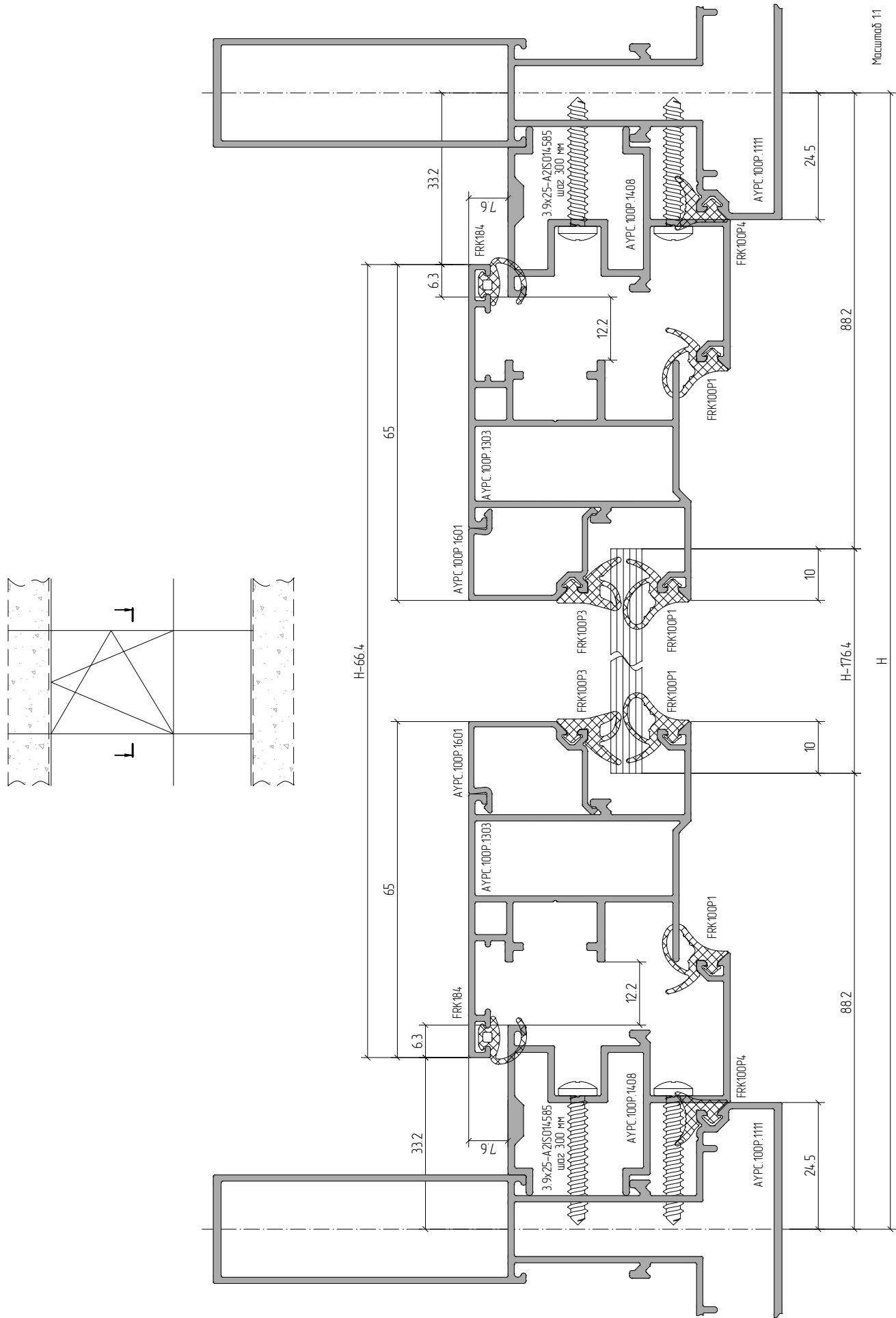




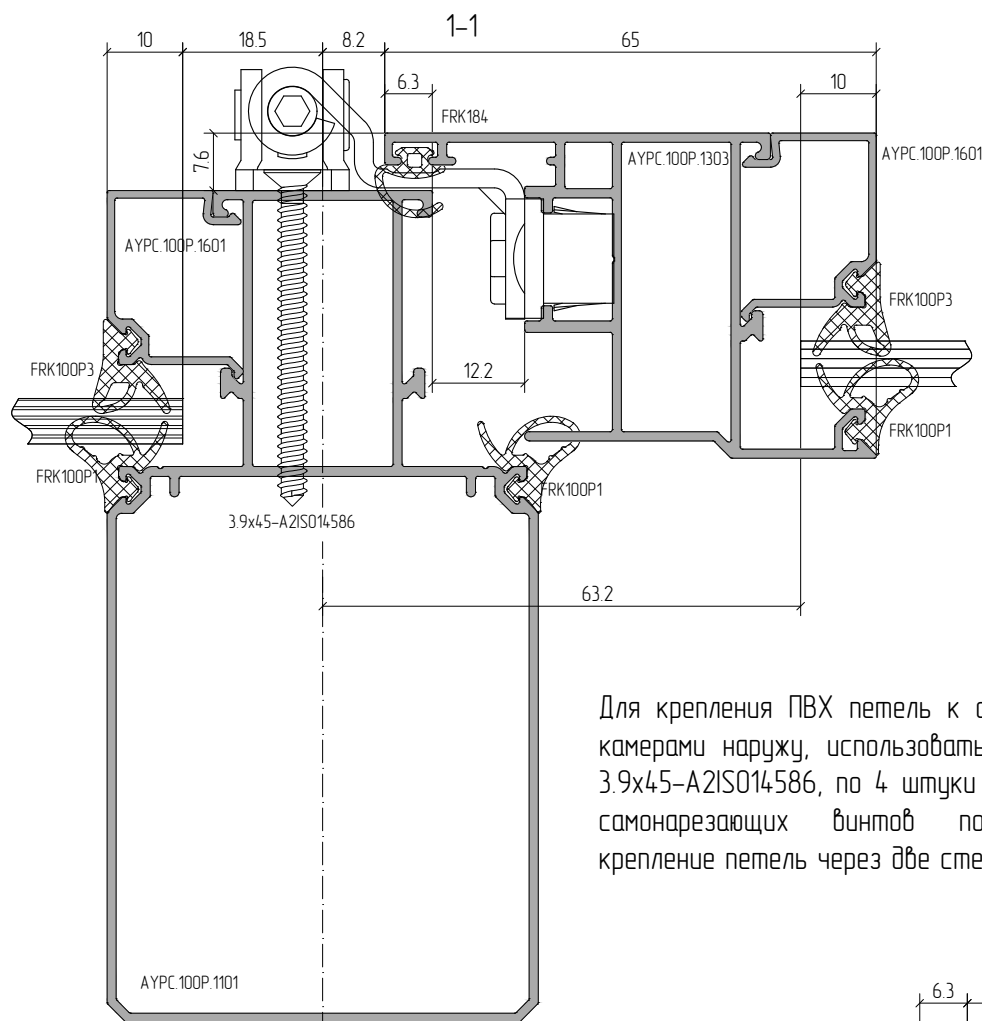
Ματθαῖος 1:1



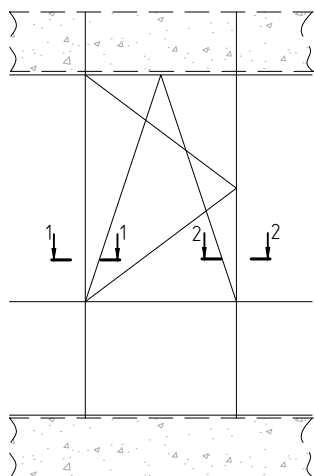
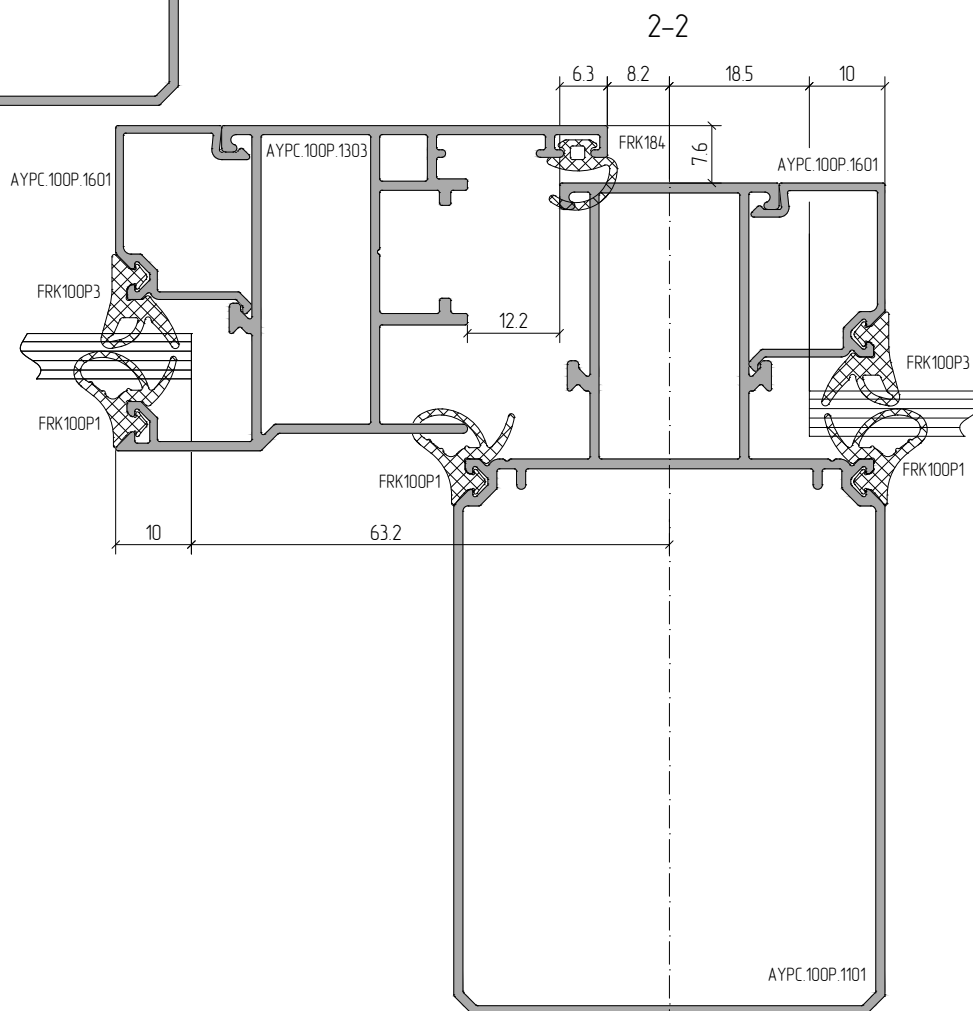




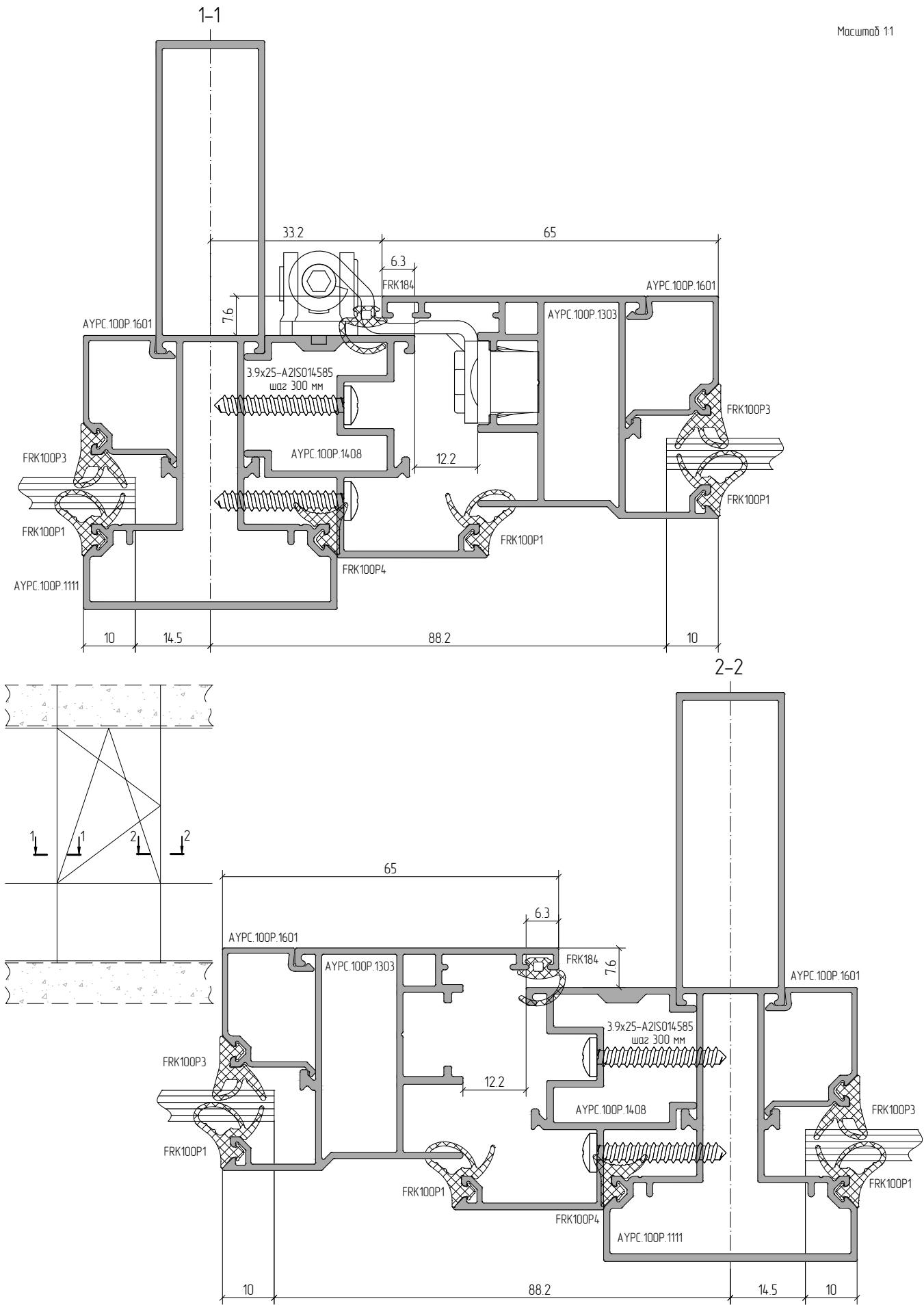
Масштаб 1:1



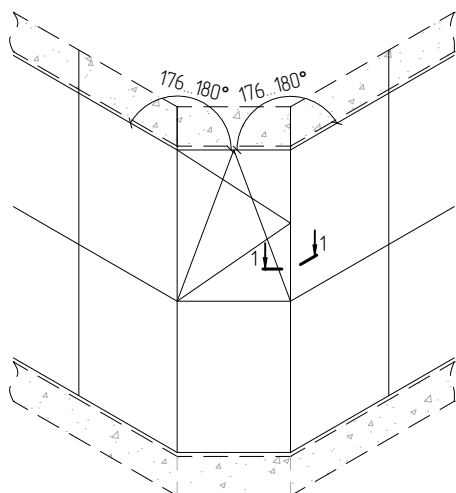
Для крепления ПВХ петель к стойкам с усиливающими камерами наружу, использовать винты самонарезающие 3.9x45-A2ISO14586, по 4 штуки на каждую петлю. Длина самонарезающих винтов позволяет осуществить крепление петель через две стенки профиля стойки.



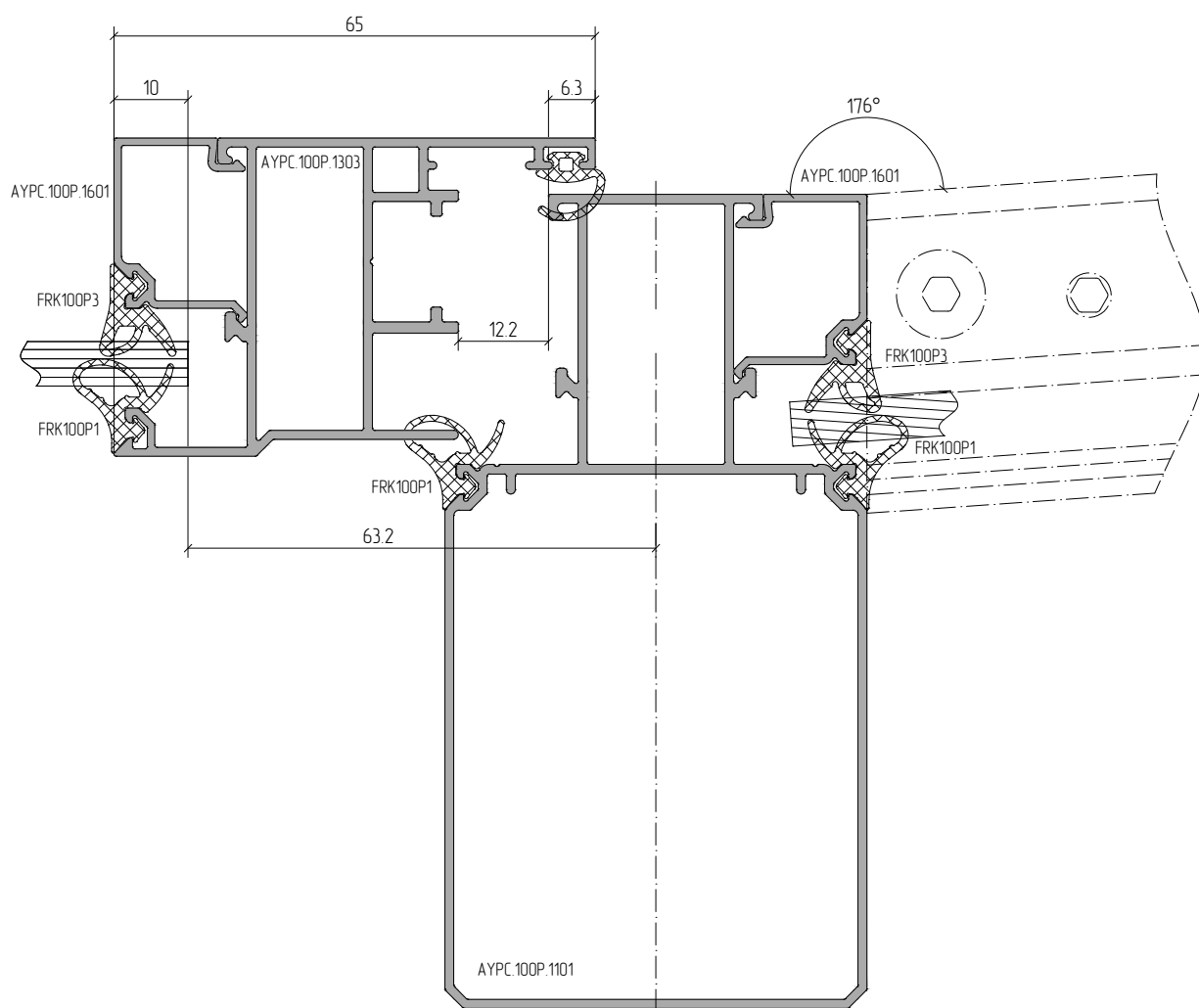
Масштаб 1:1



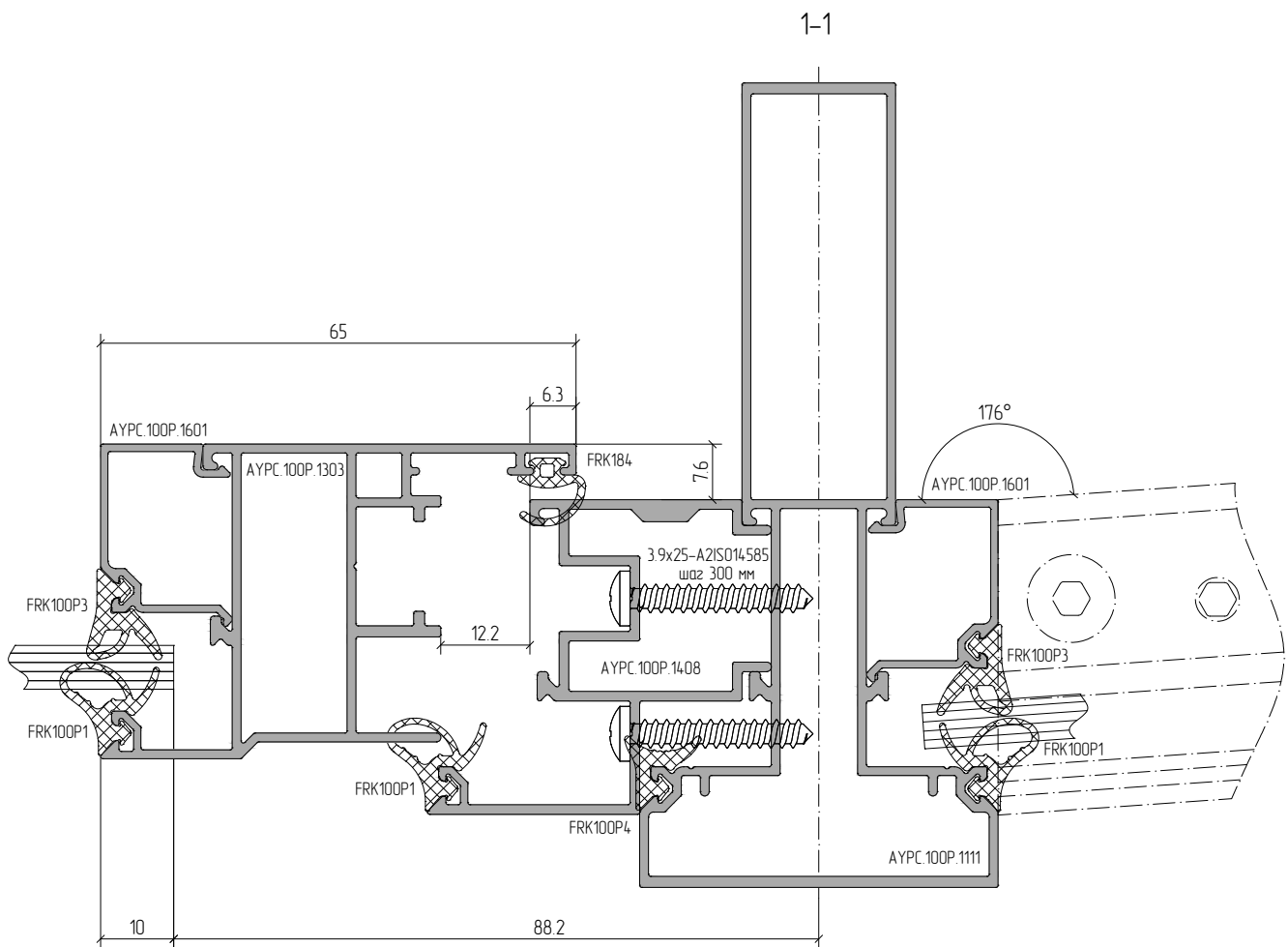
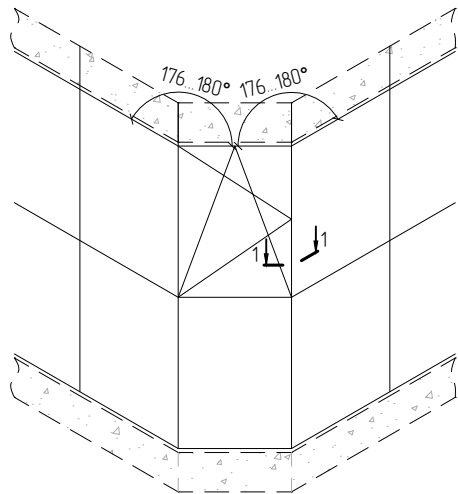
Масштаб 1:1



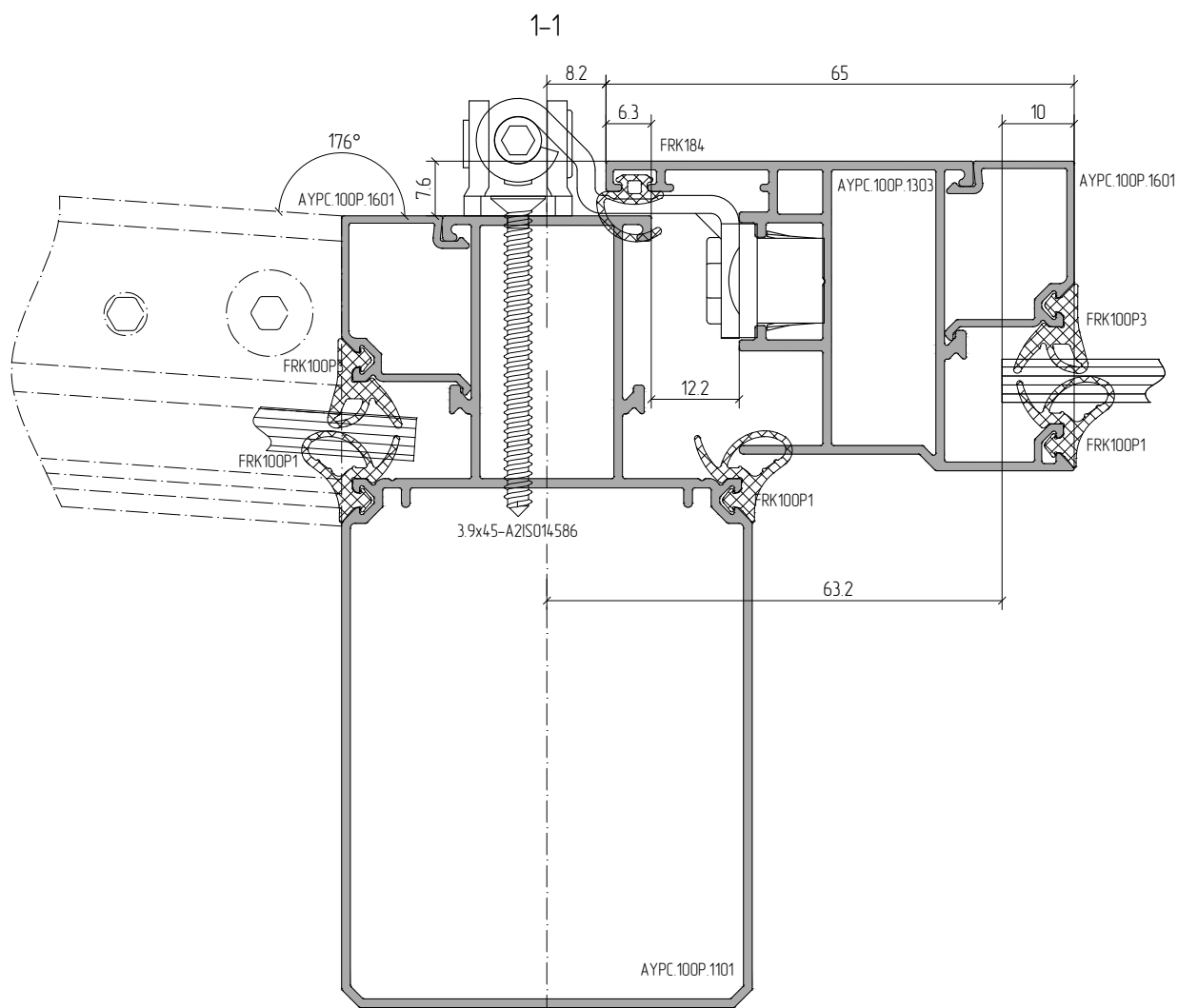
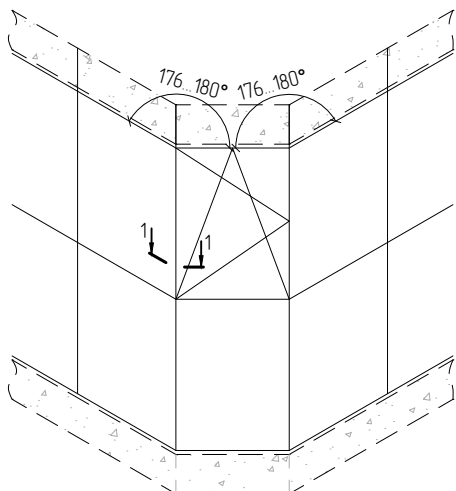
1-1



Масштаб 1:1

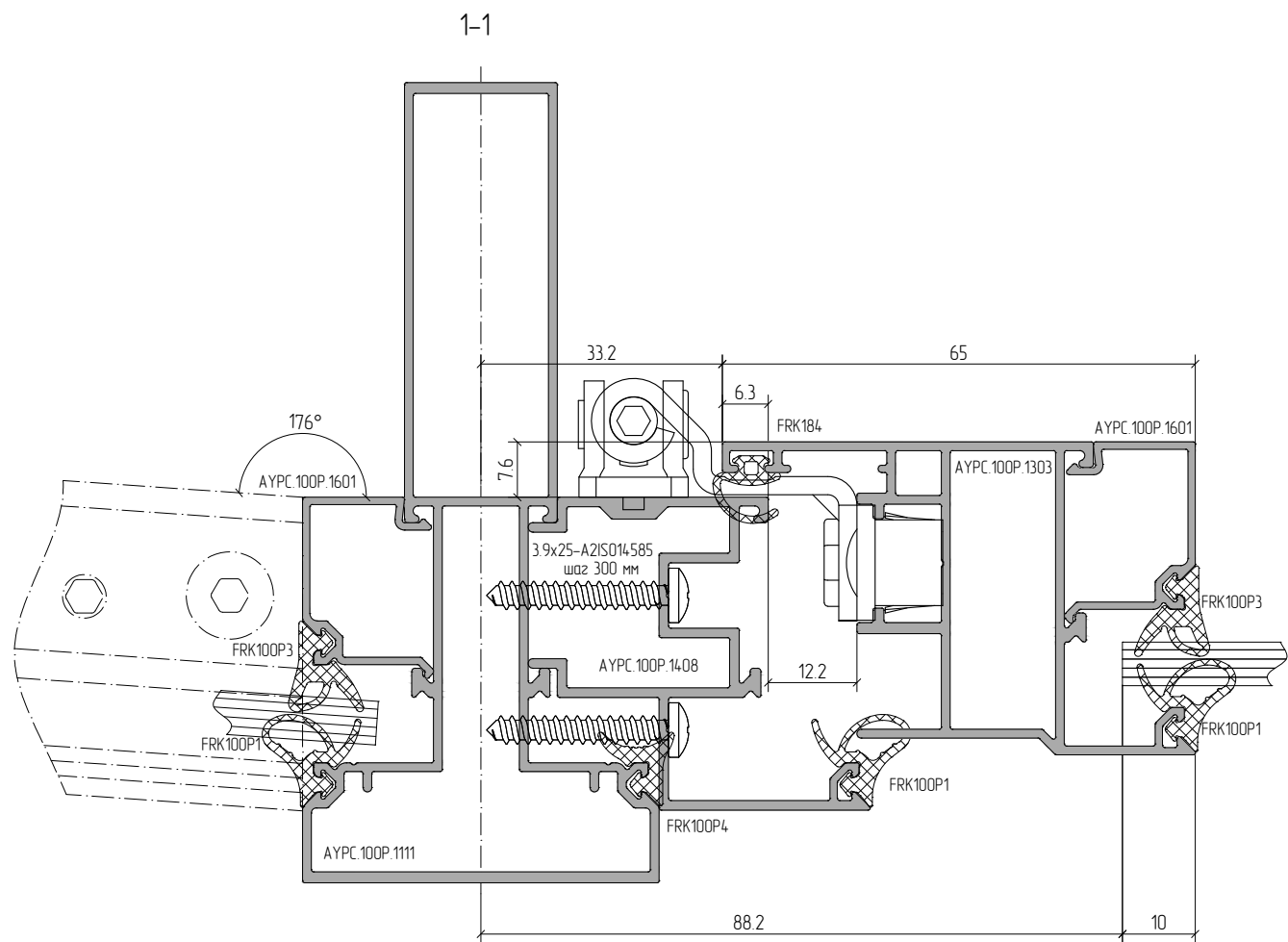
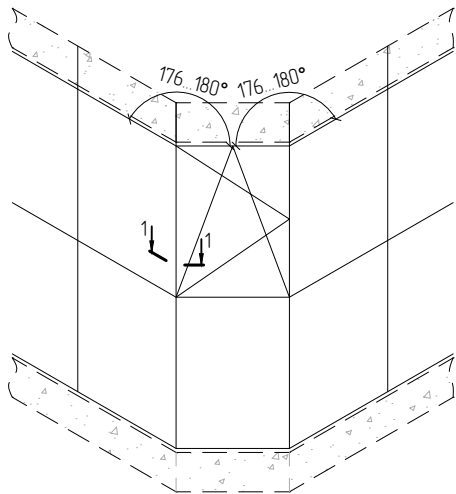


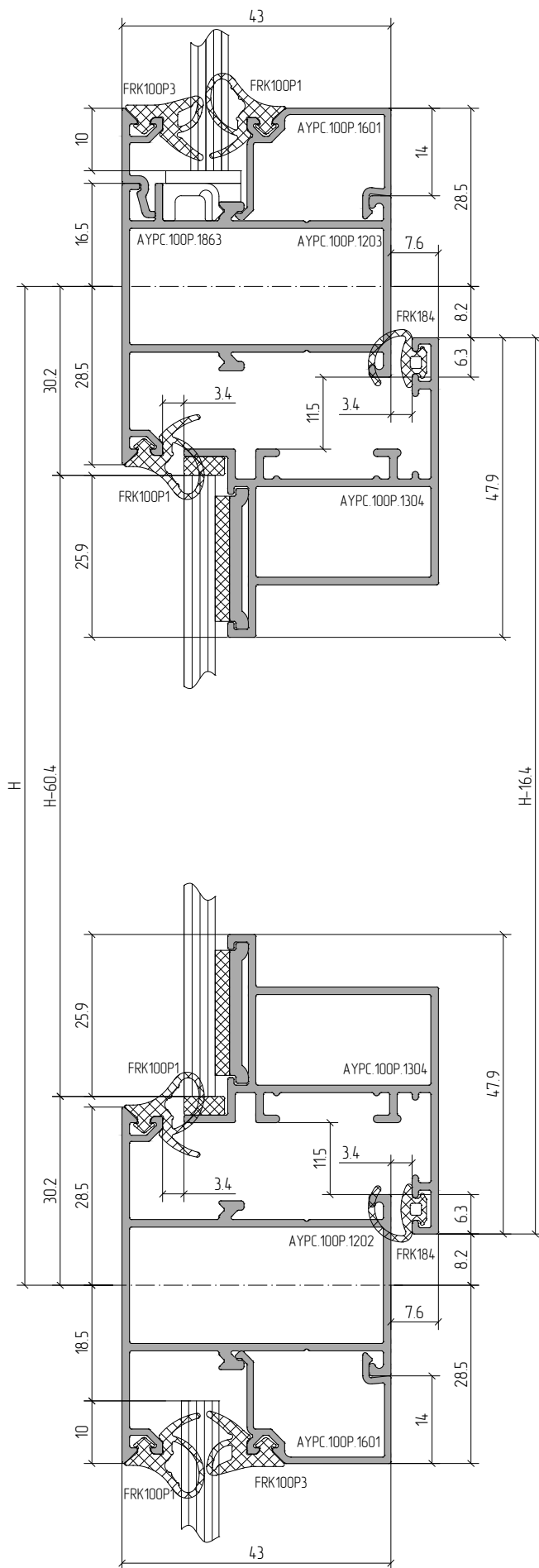
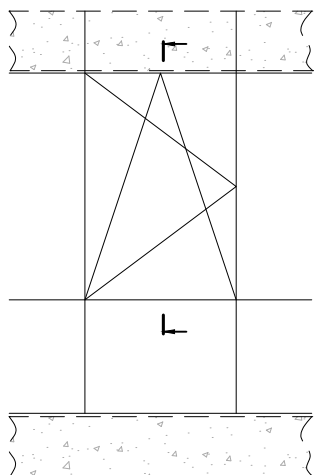
Масштаб 1:1



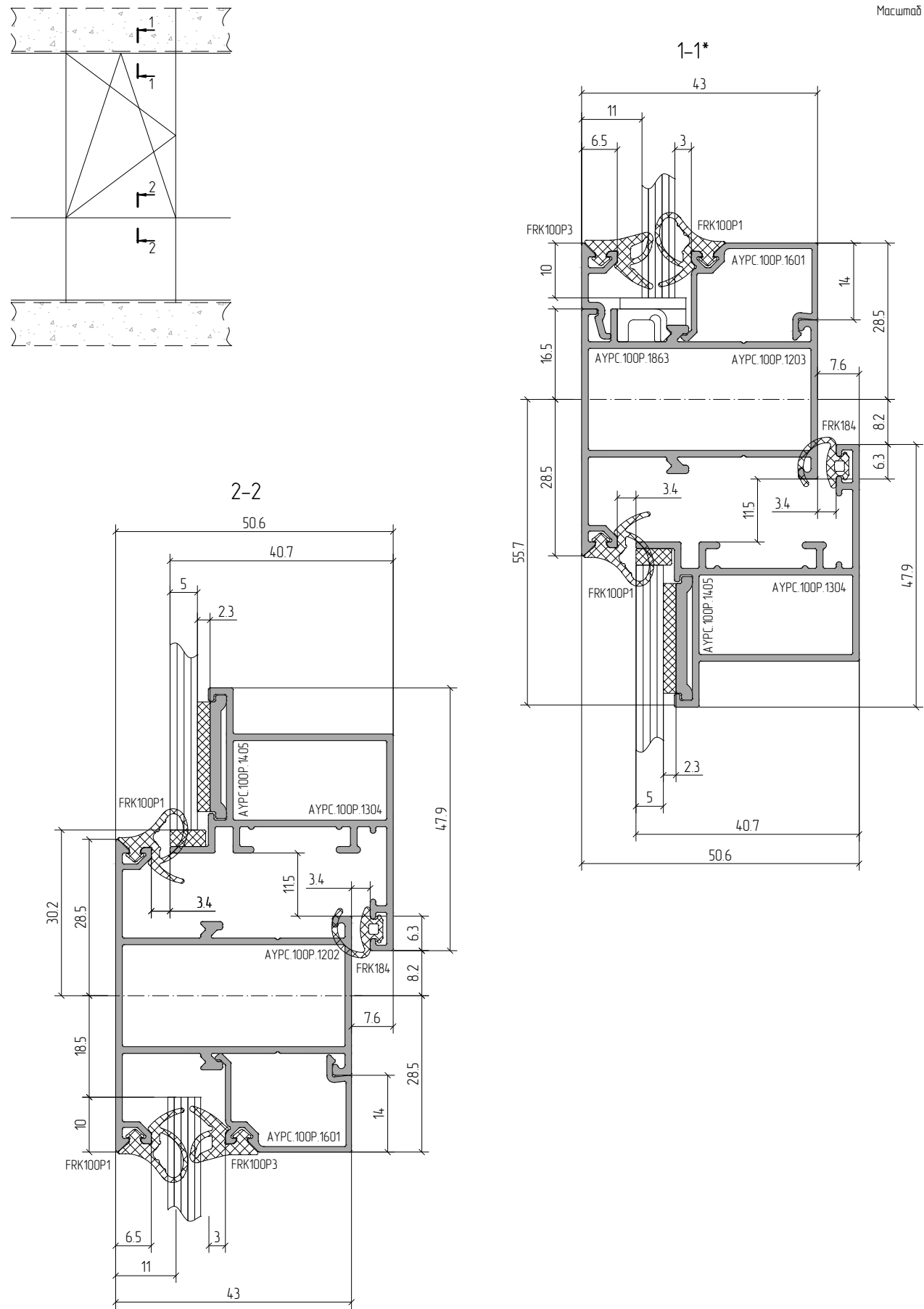
Для крепления ПВХ петель к стойкам с усиливающими камерами наружу, использовать винты самонарезающие 3.9x45-A2ISO14586, по 4 штуки на каждую петлю. Длина самонарезающих винтов позволяет осуществить крепление петель через две стенки профиля стойки.

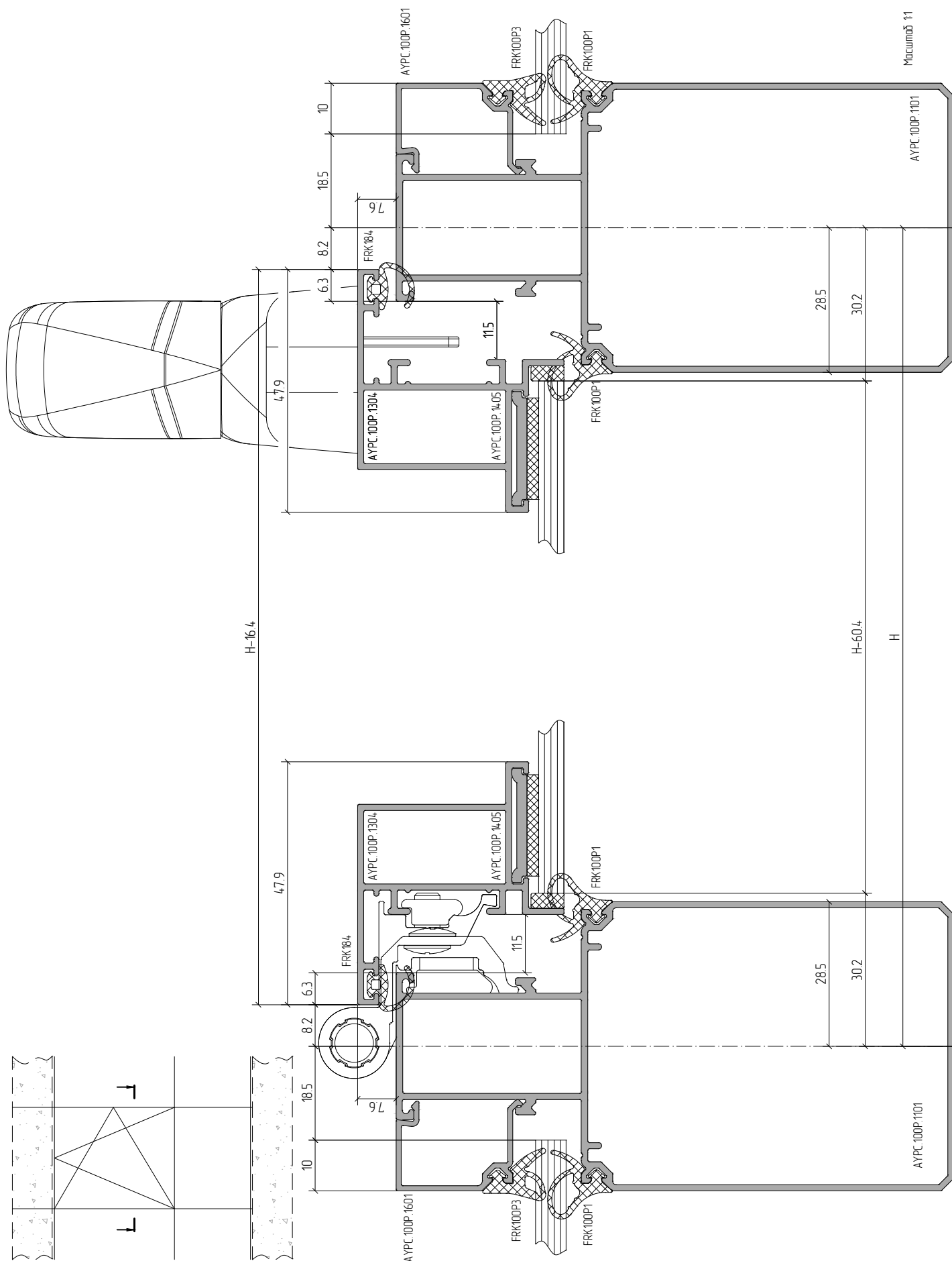
Масштаб 1:1

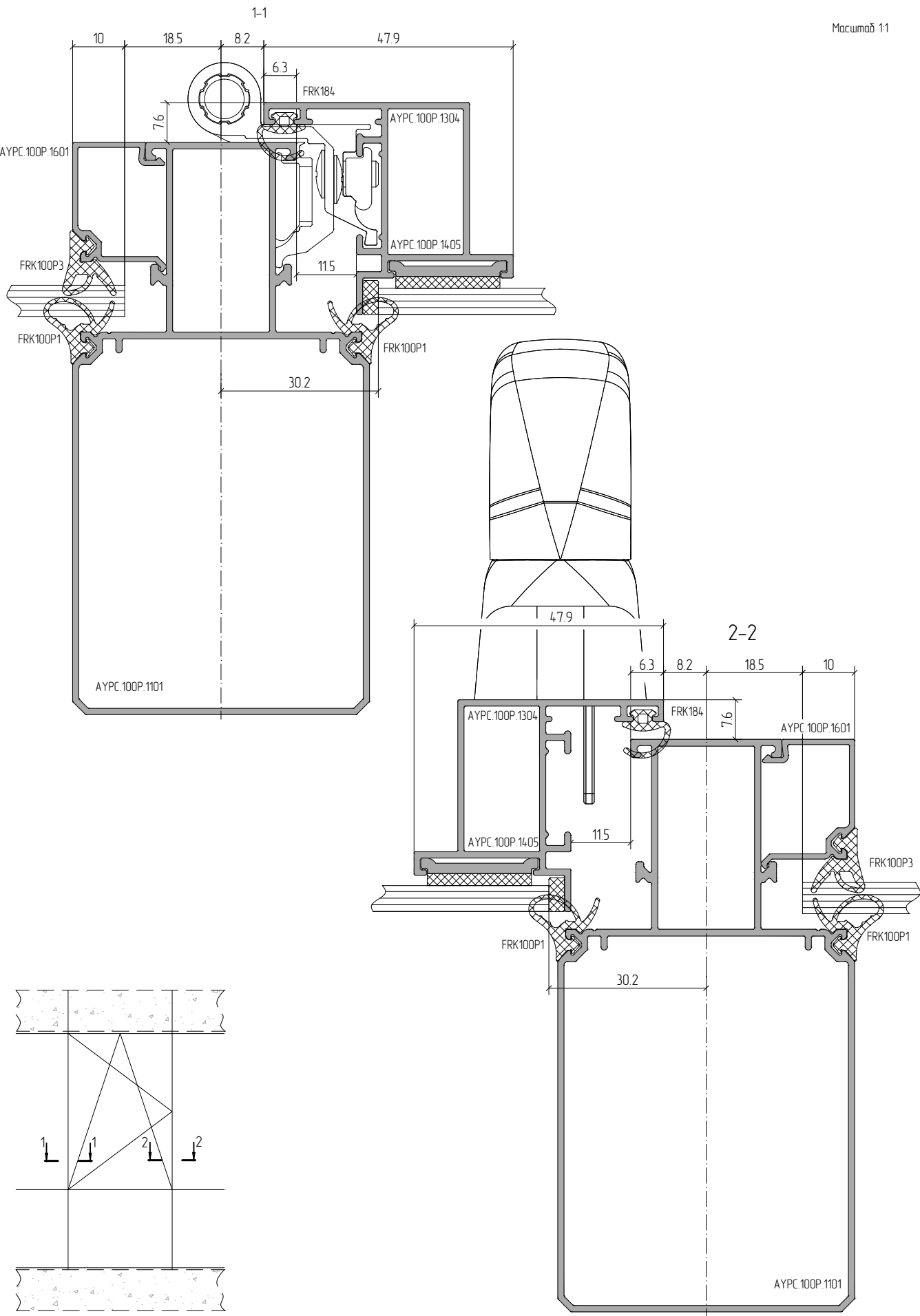


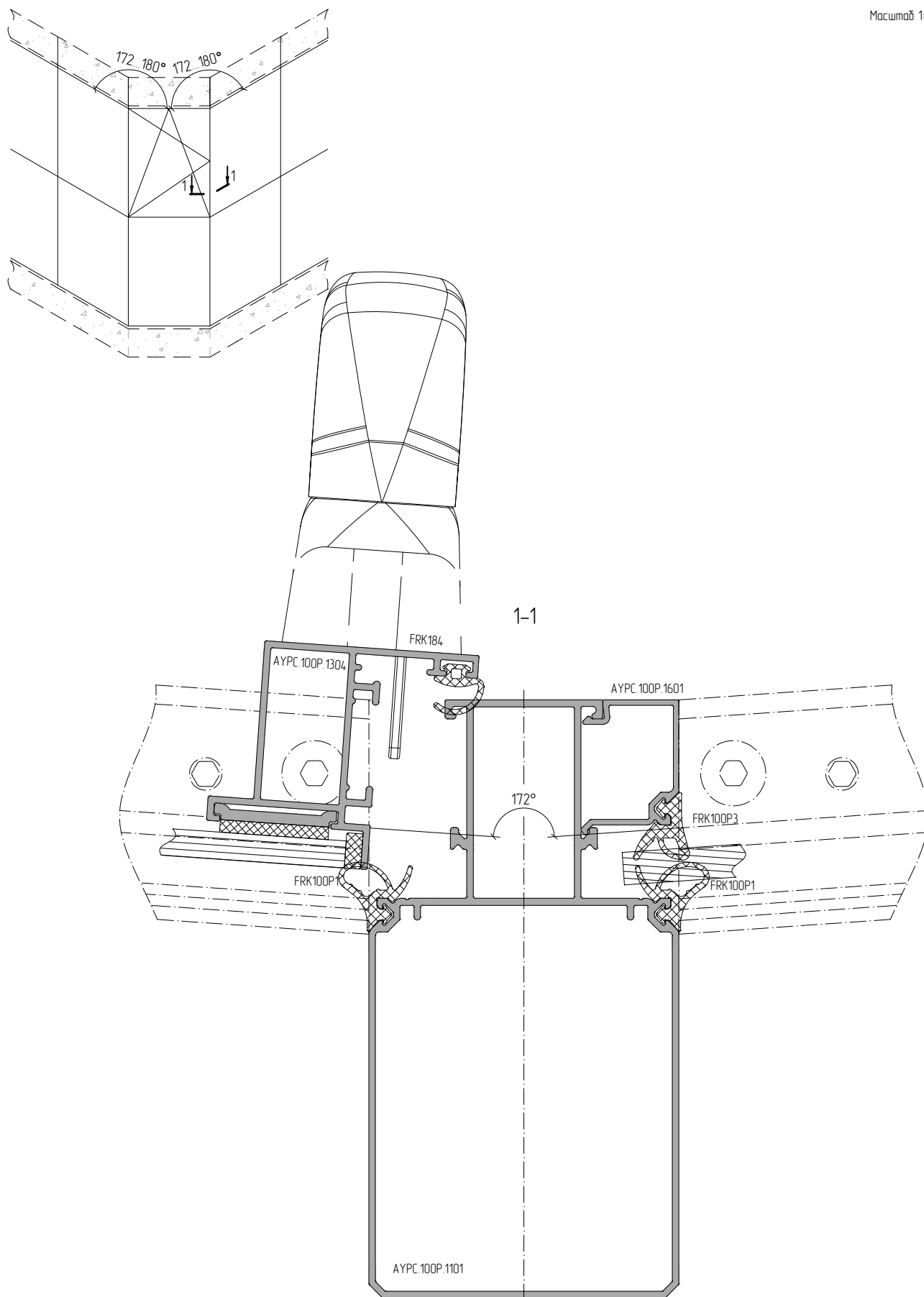


Масштаб 1:1

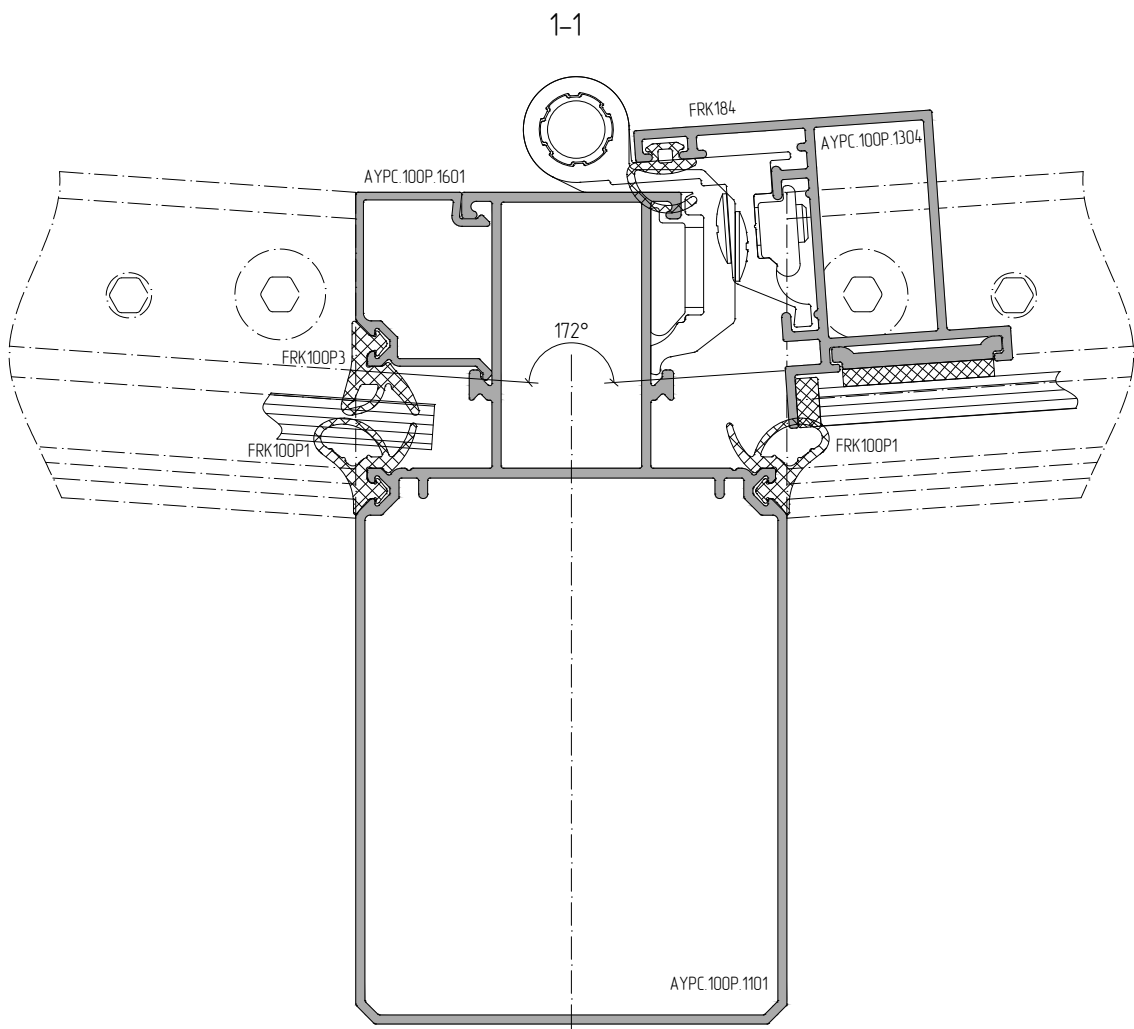
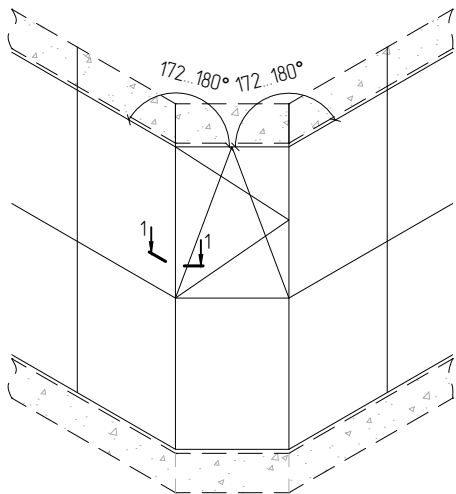




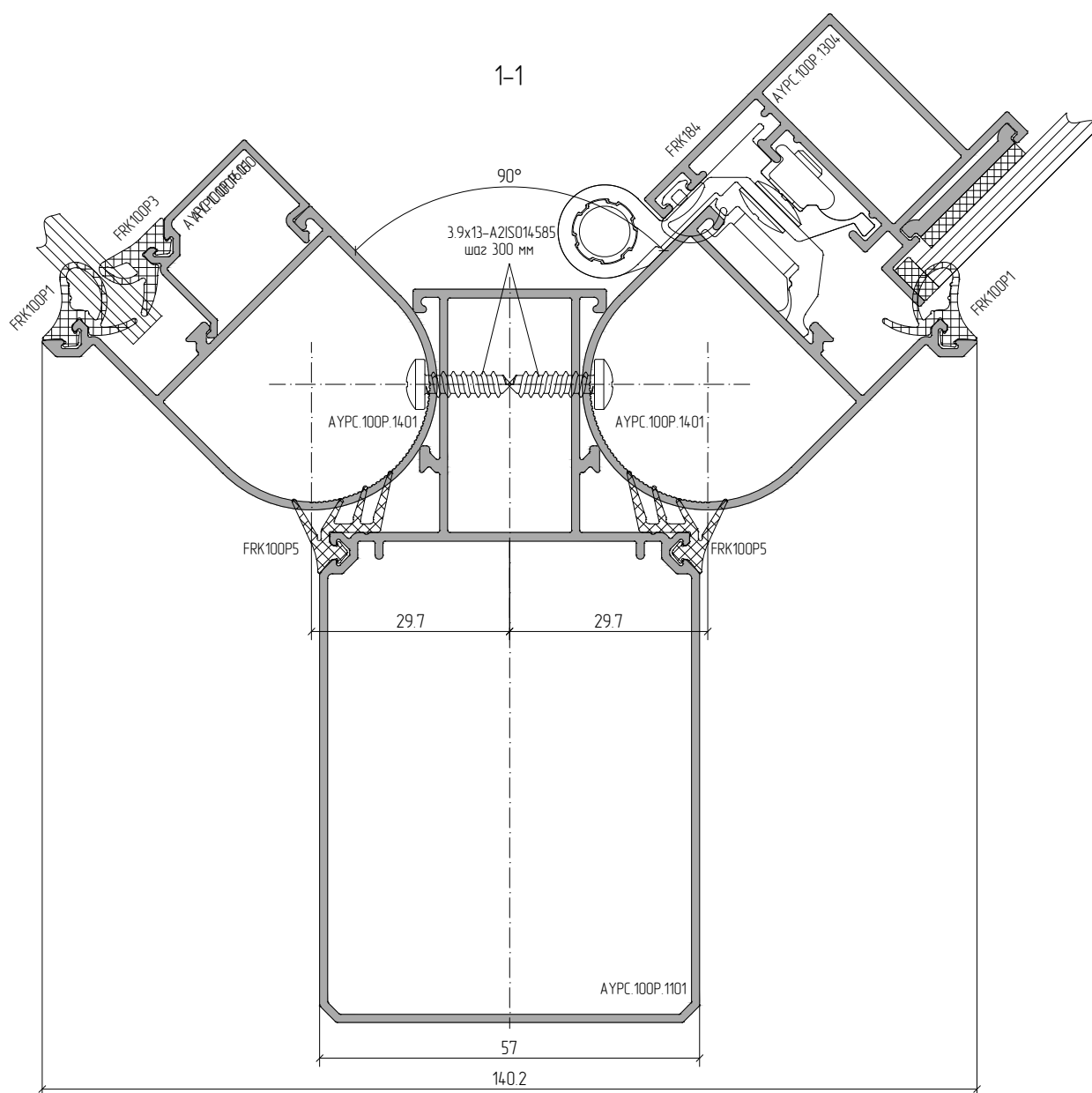
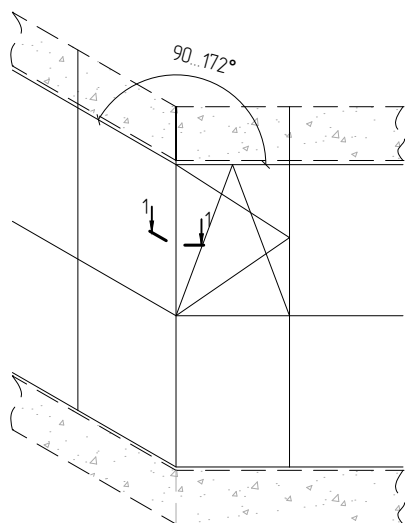




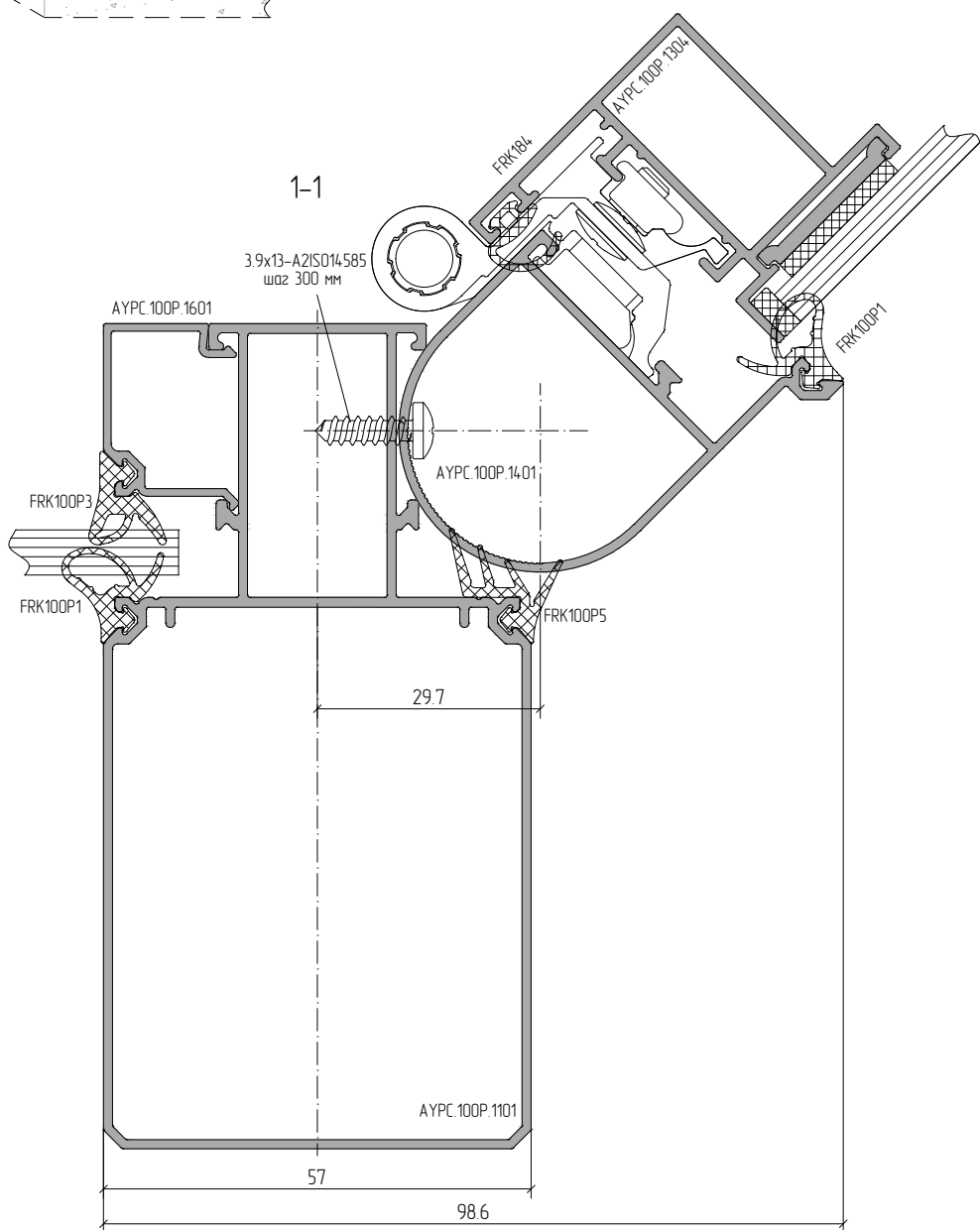
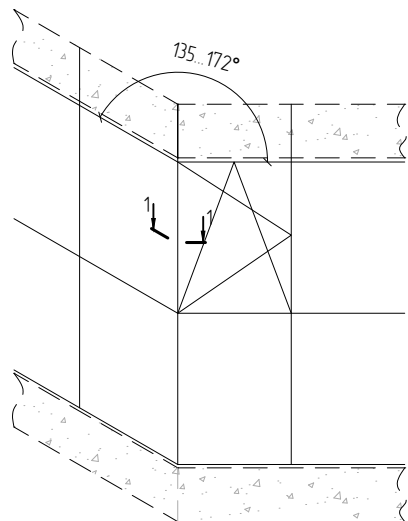
Масштаб 1:1

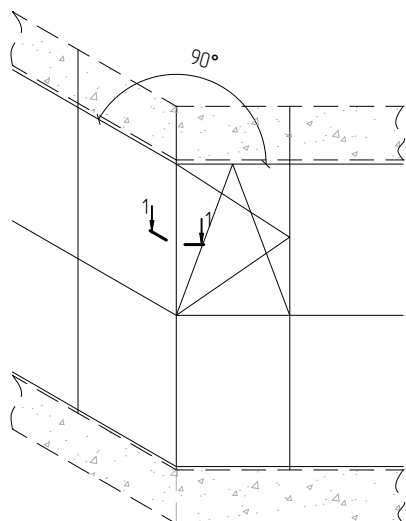


Масштаб 1:1

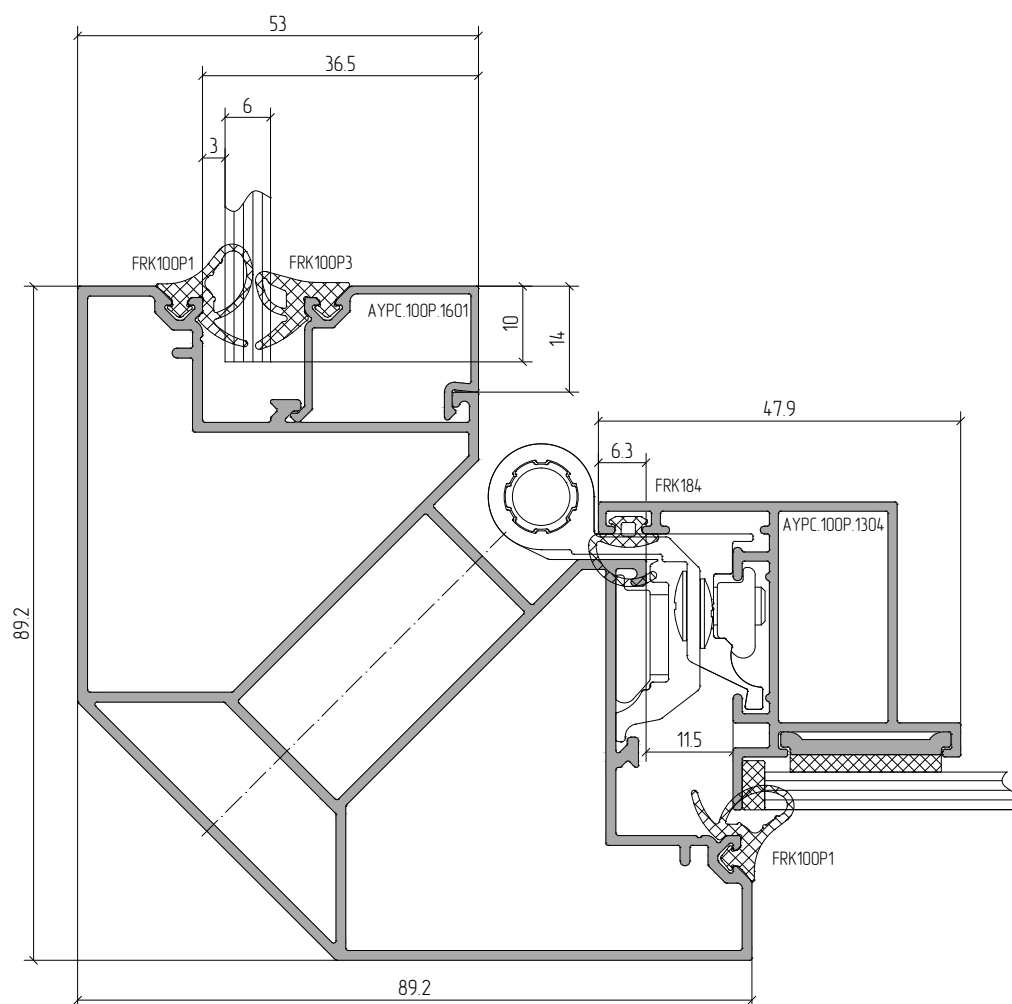


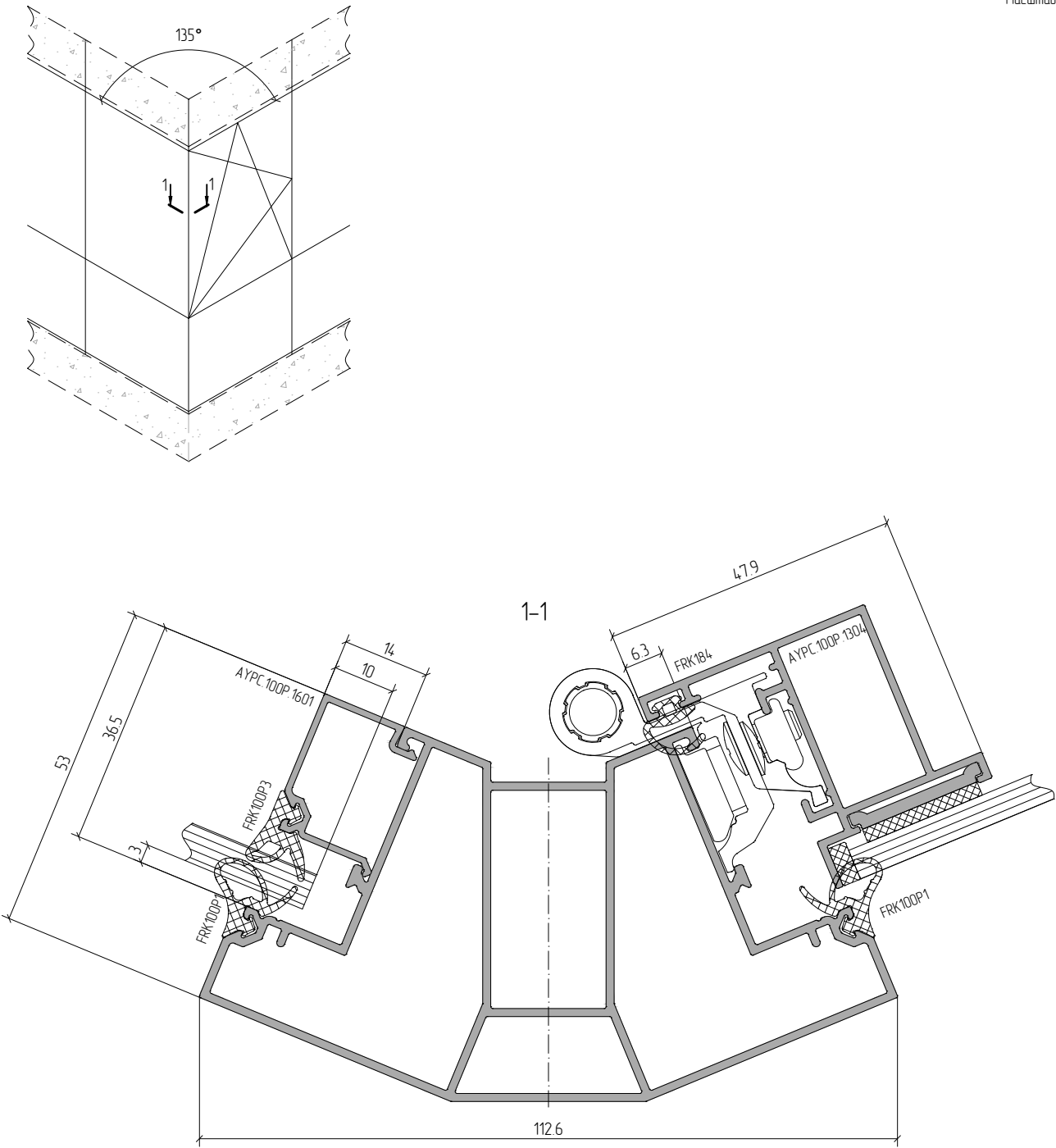
Масштаб 1:1



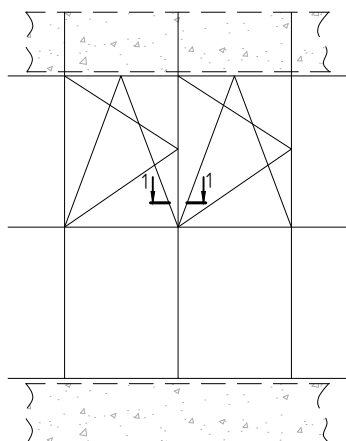


1-1

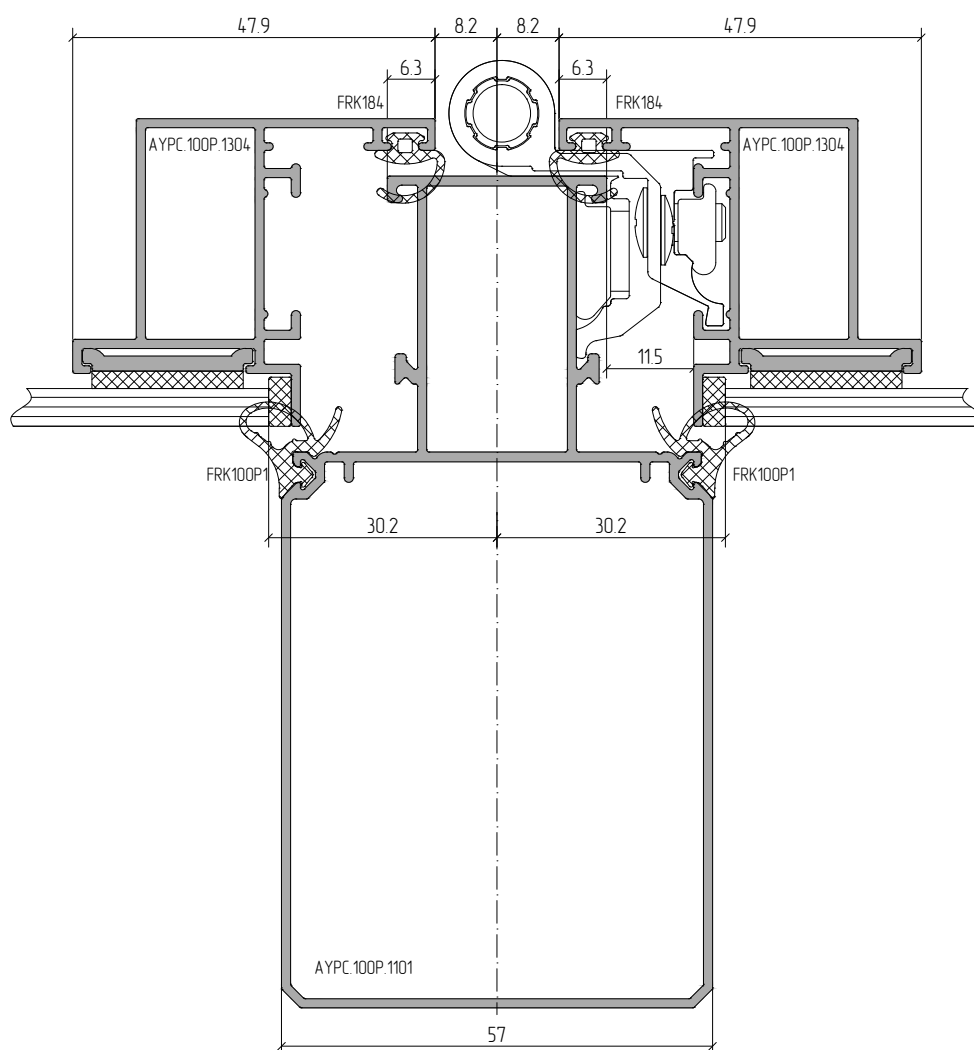


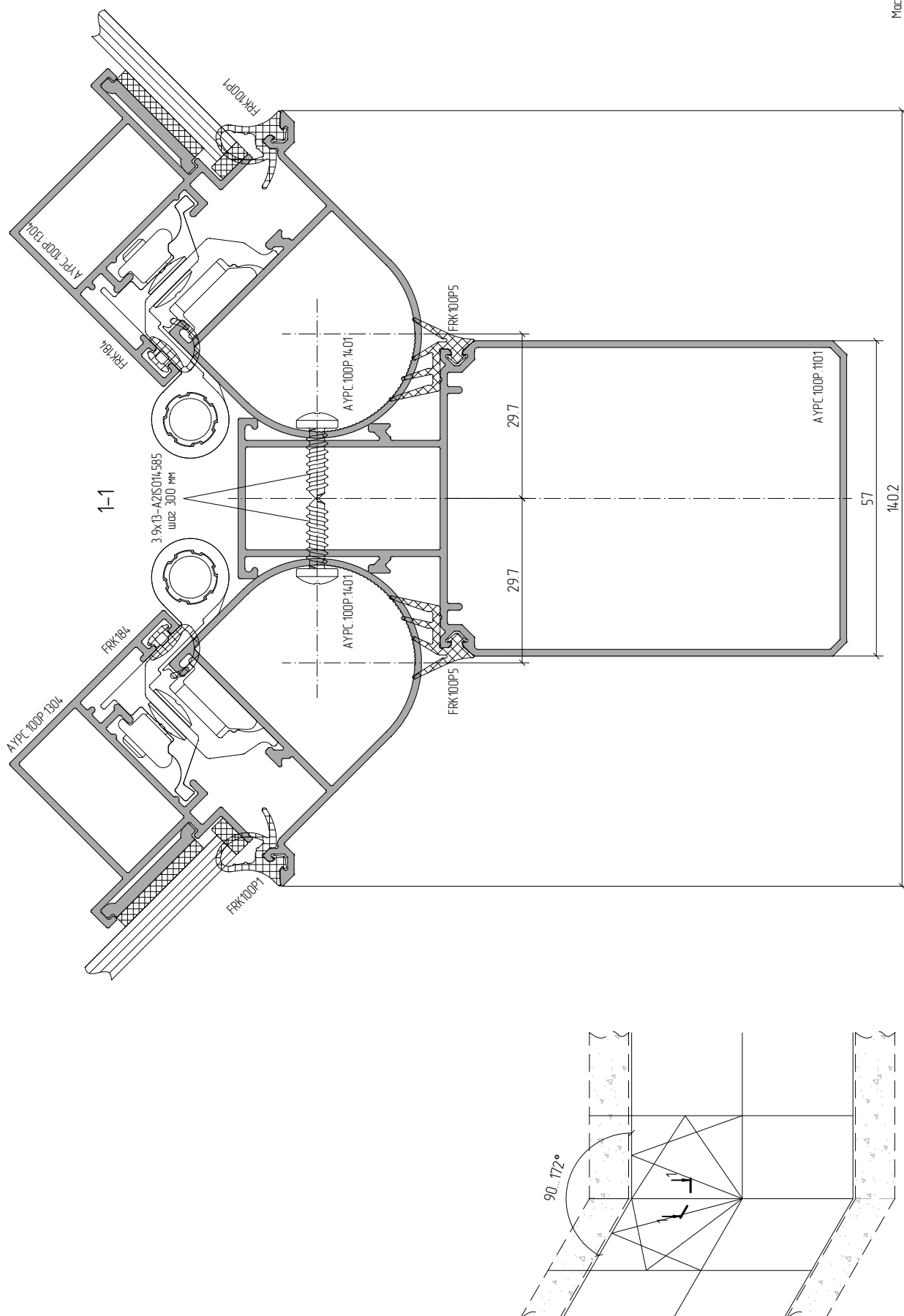


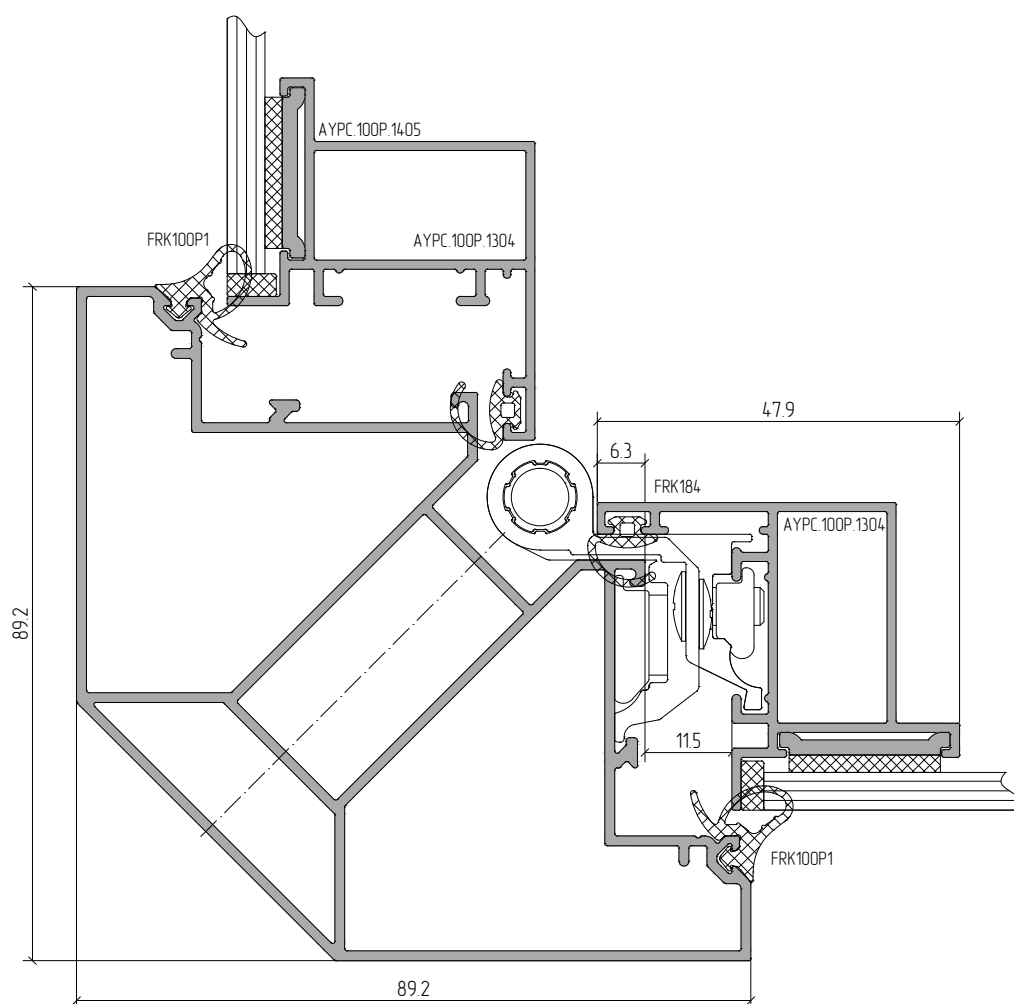
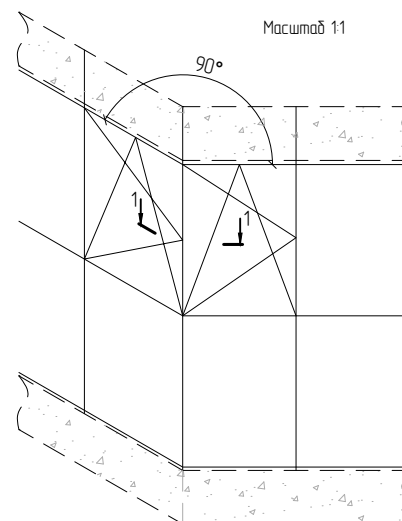
Масштаб 1:1



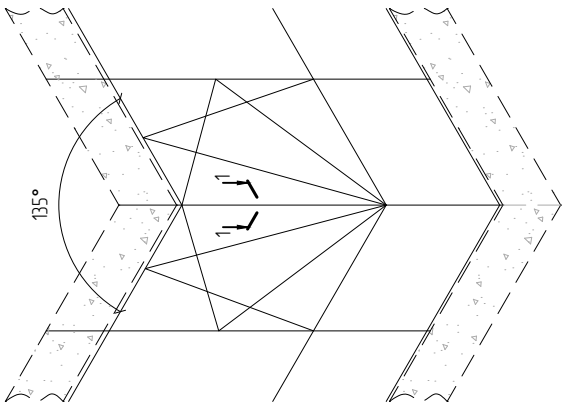
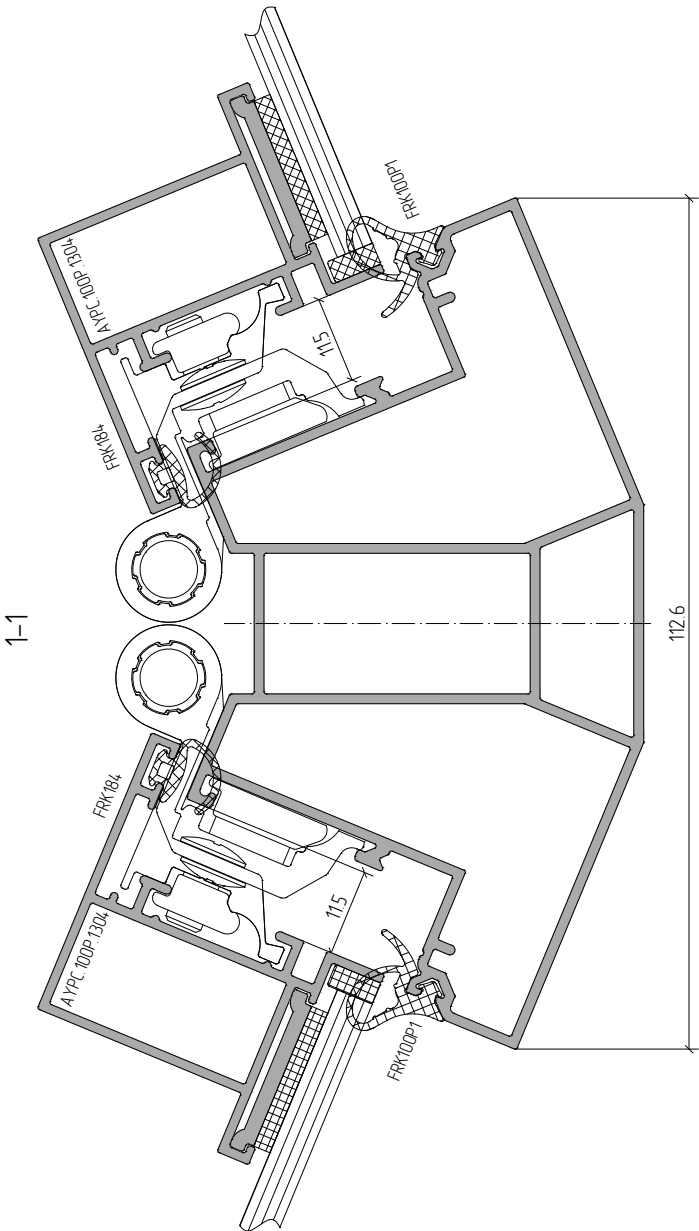
1-1

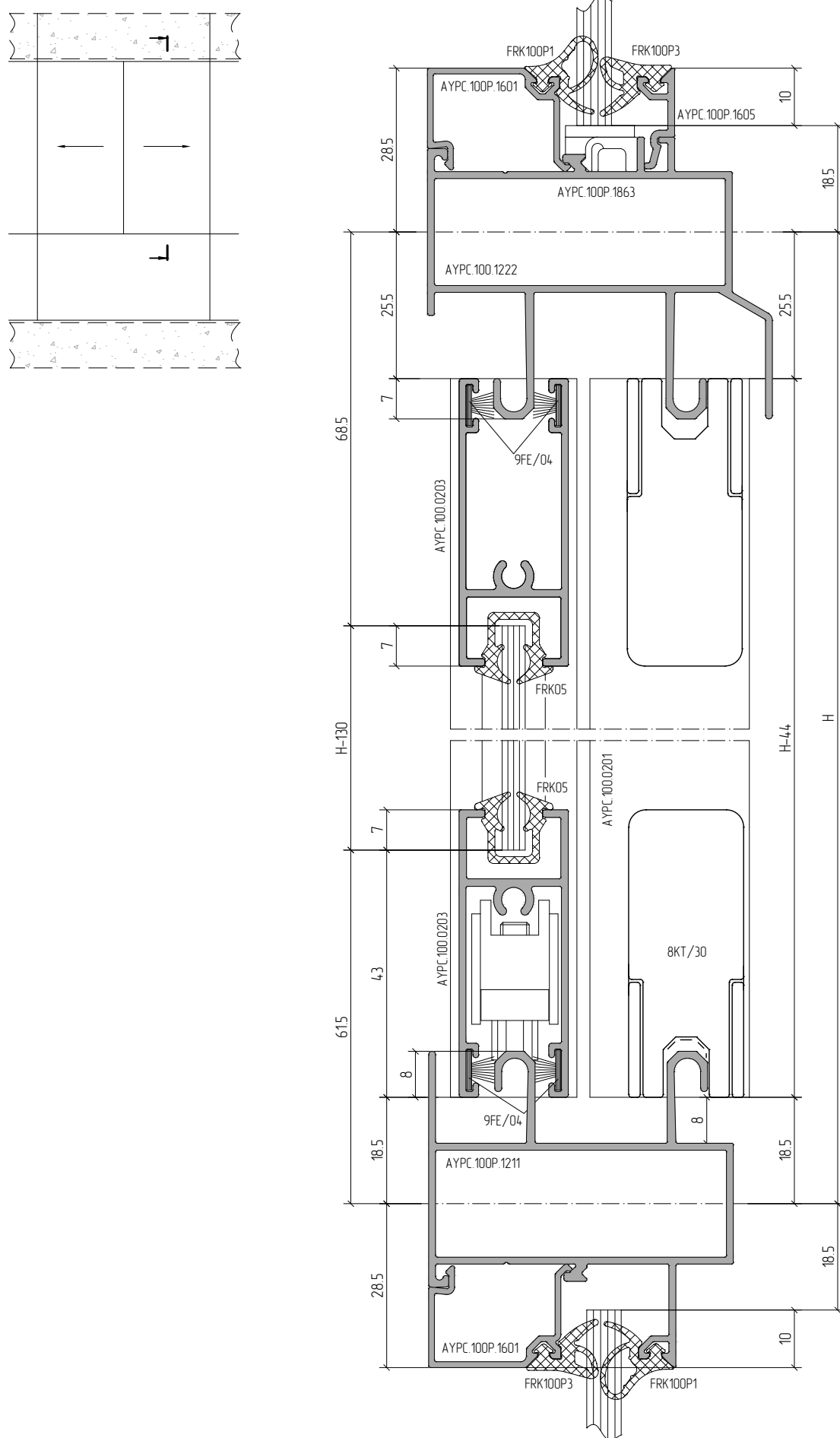




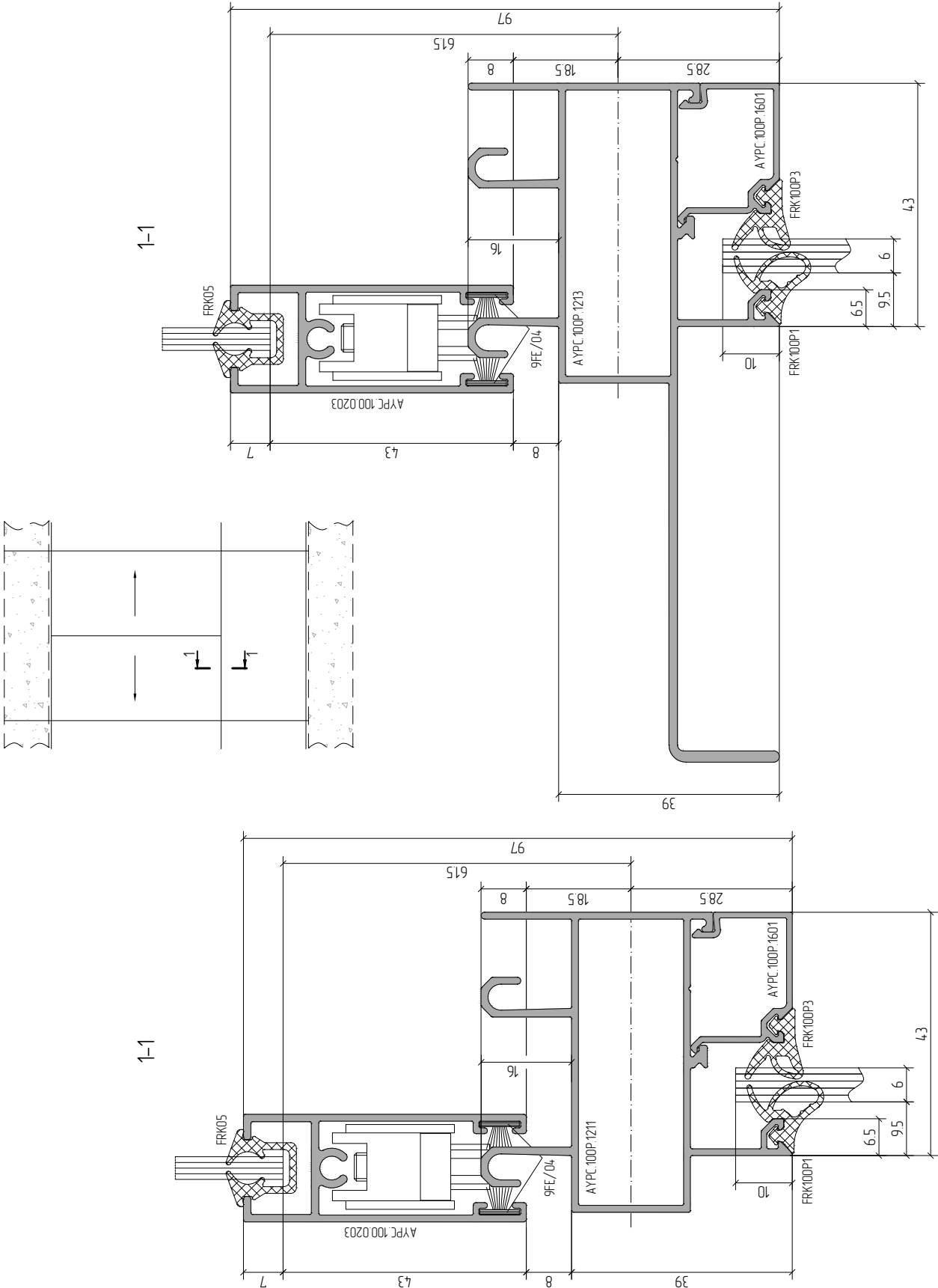


Масштаб 1:1

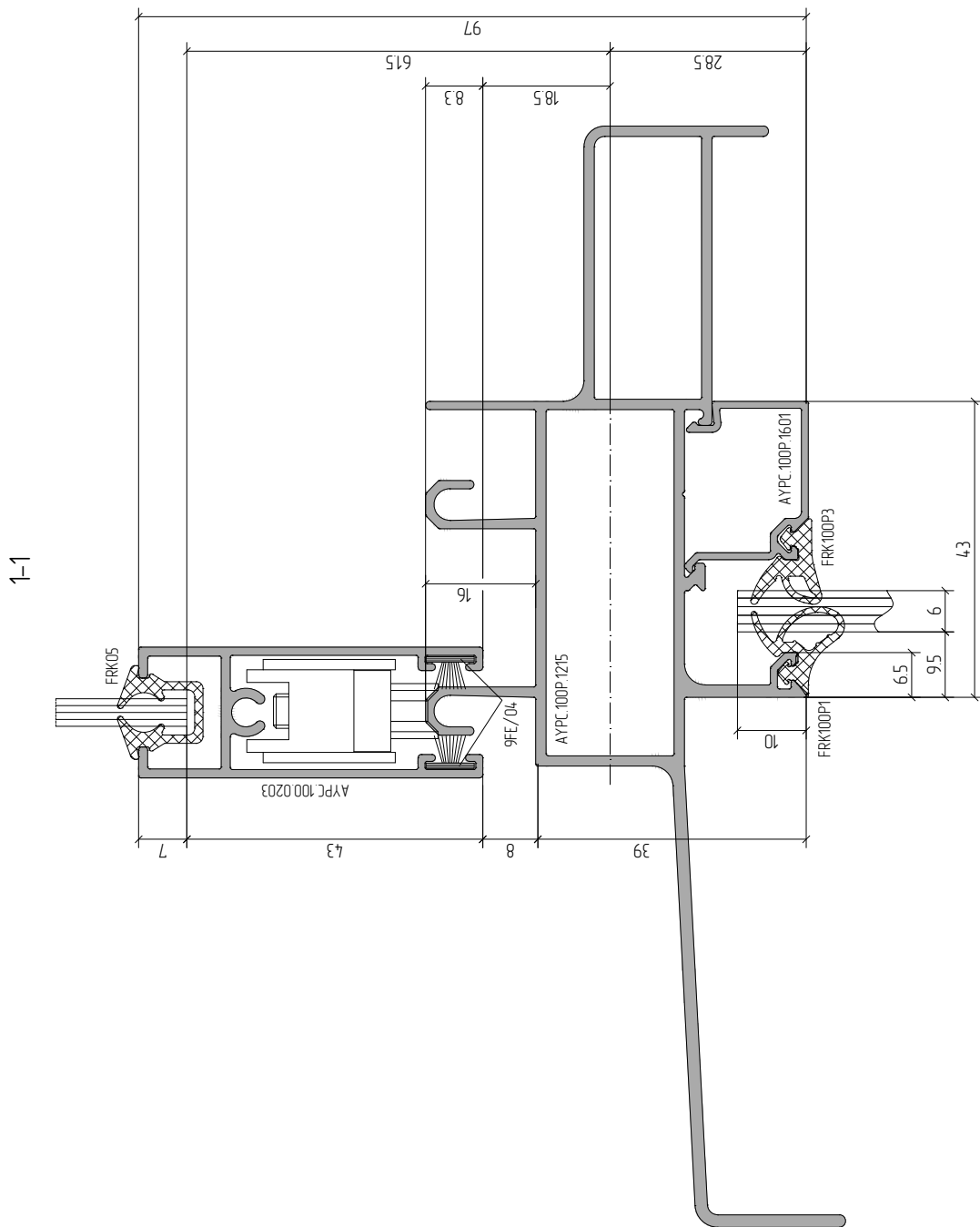
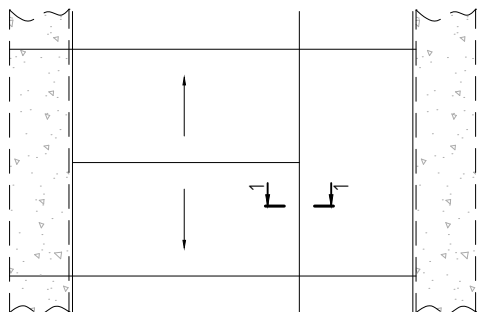




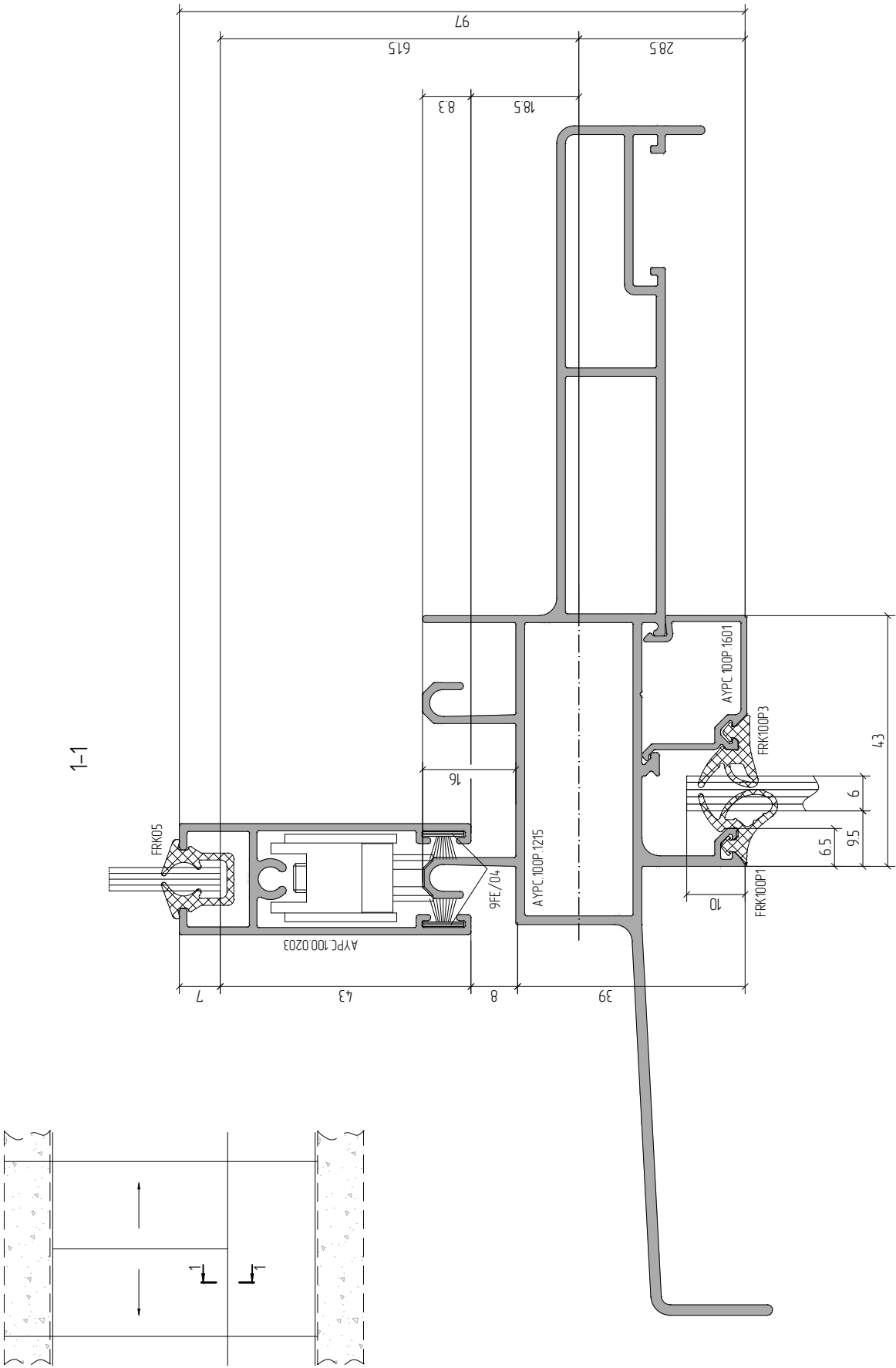
Масштаб 1:1



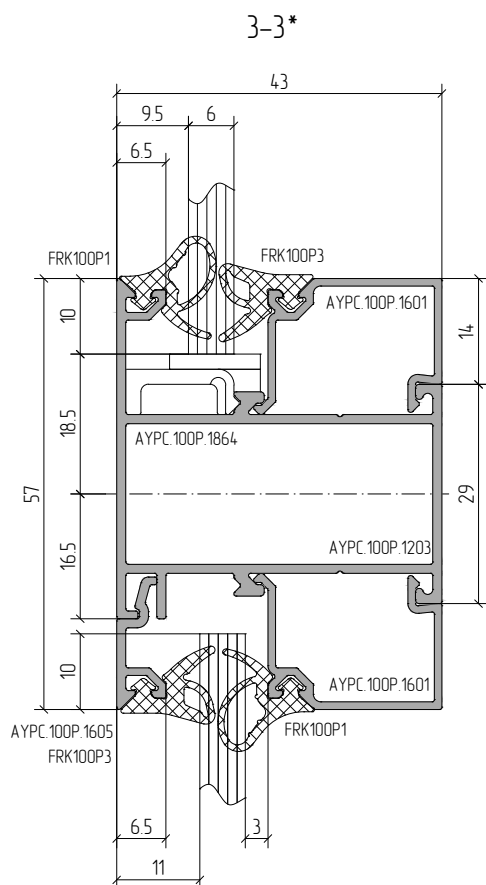
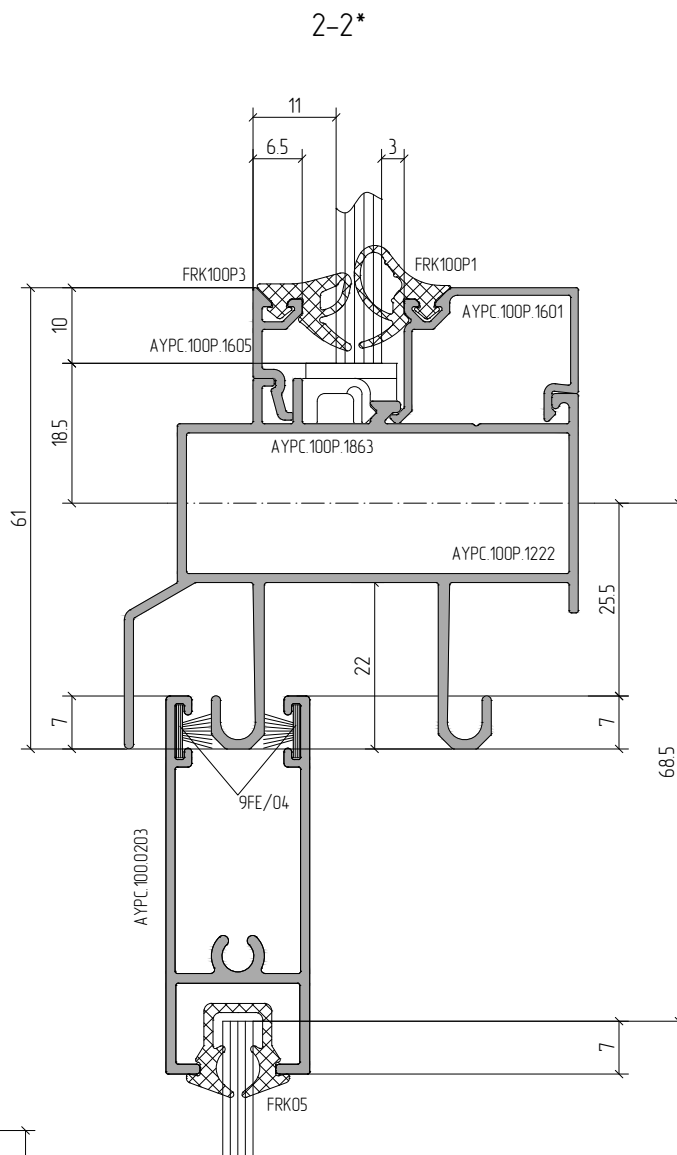
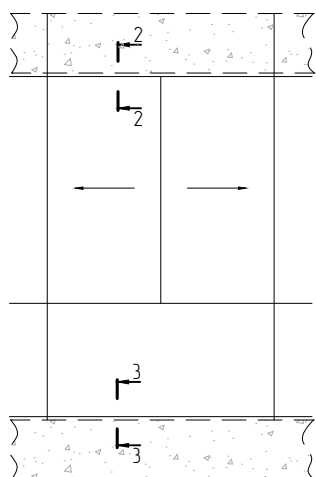
Ματθαῖος 1:1

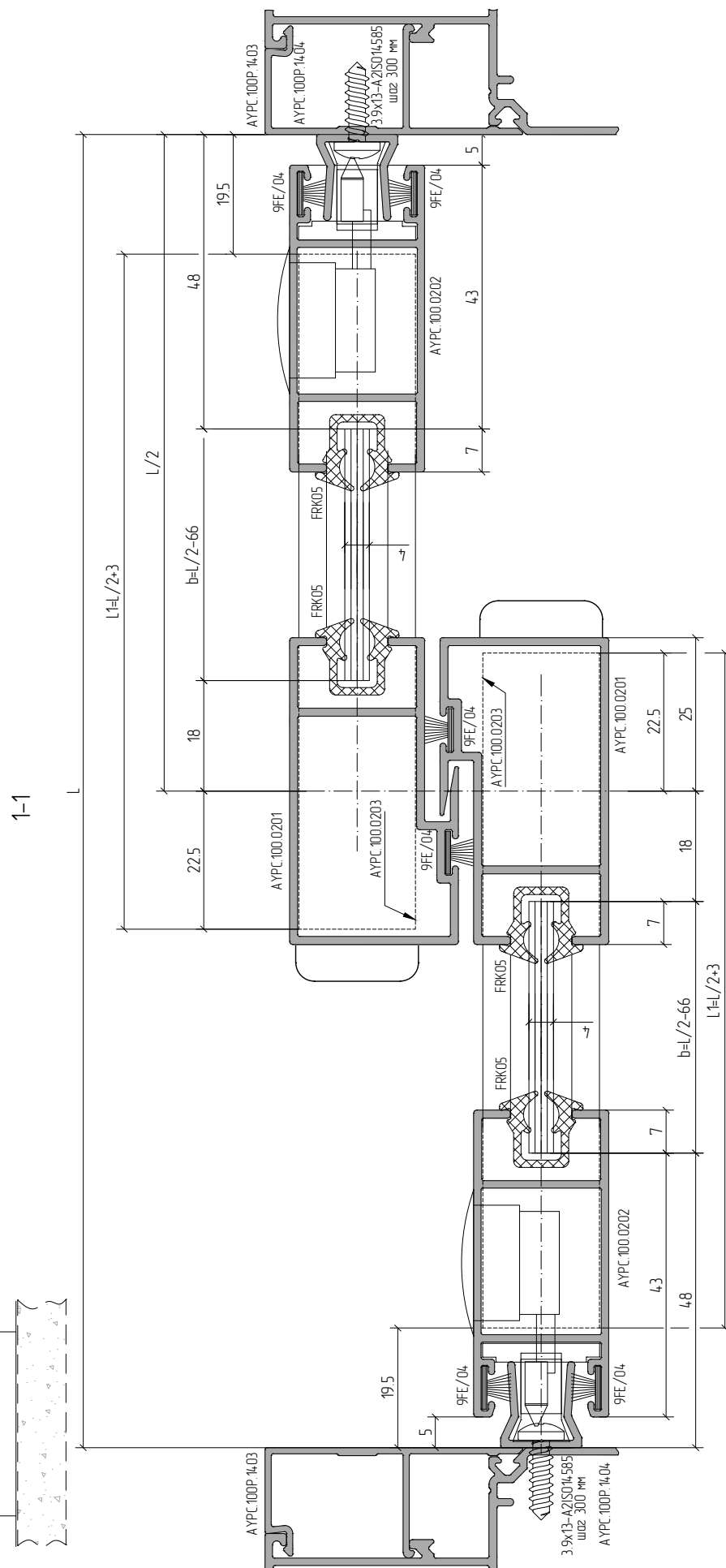
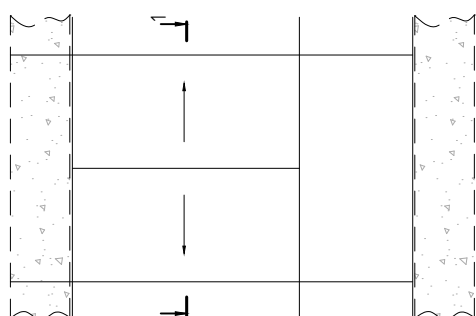


Масштаб 1:1



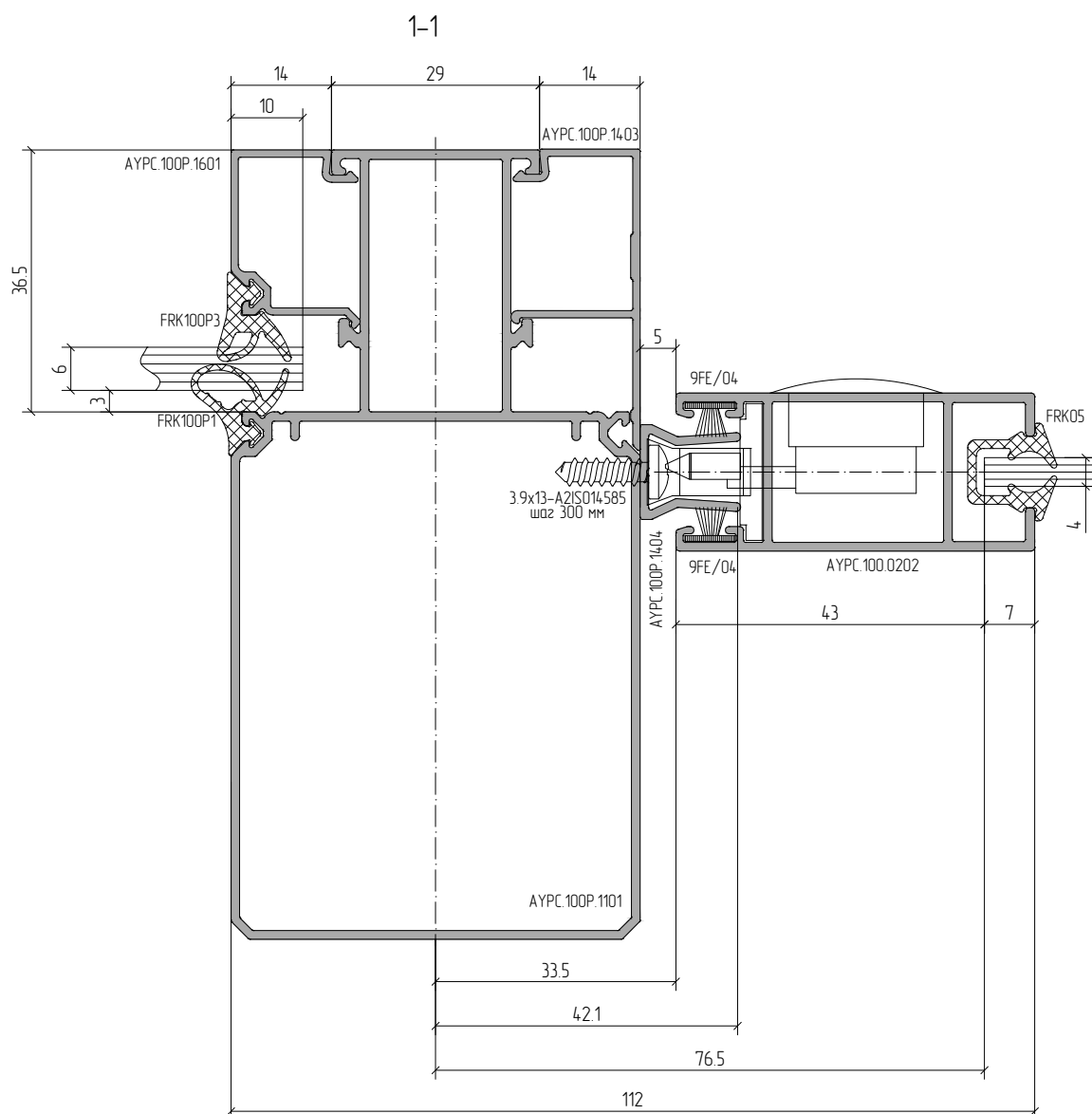
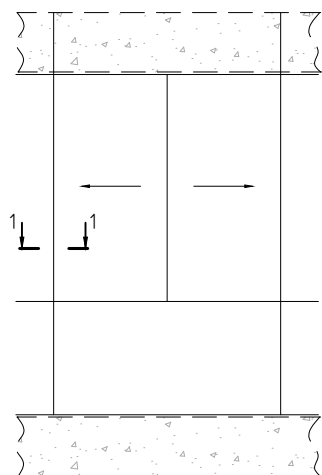
Масштаб 1:1



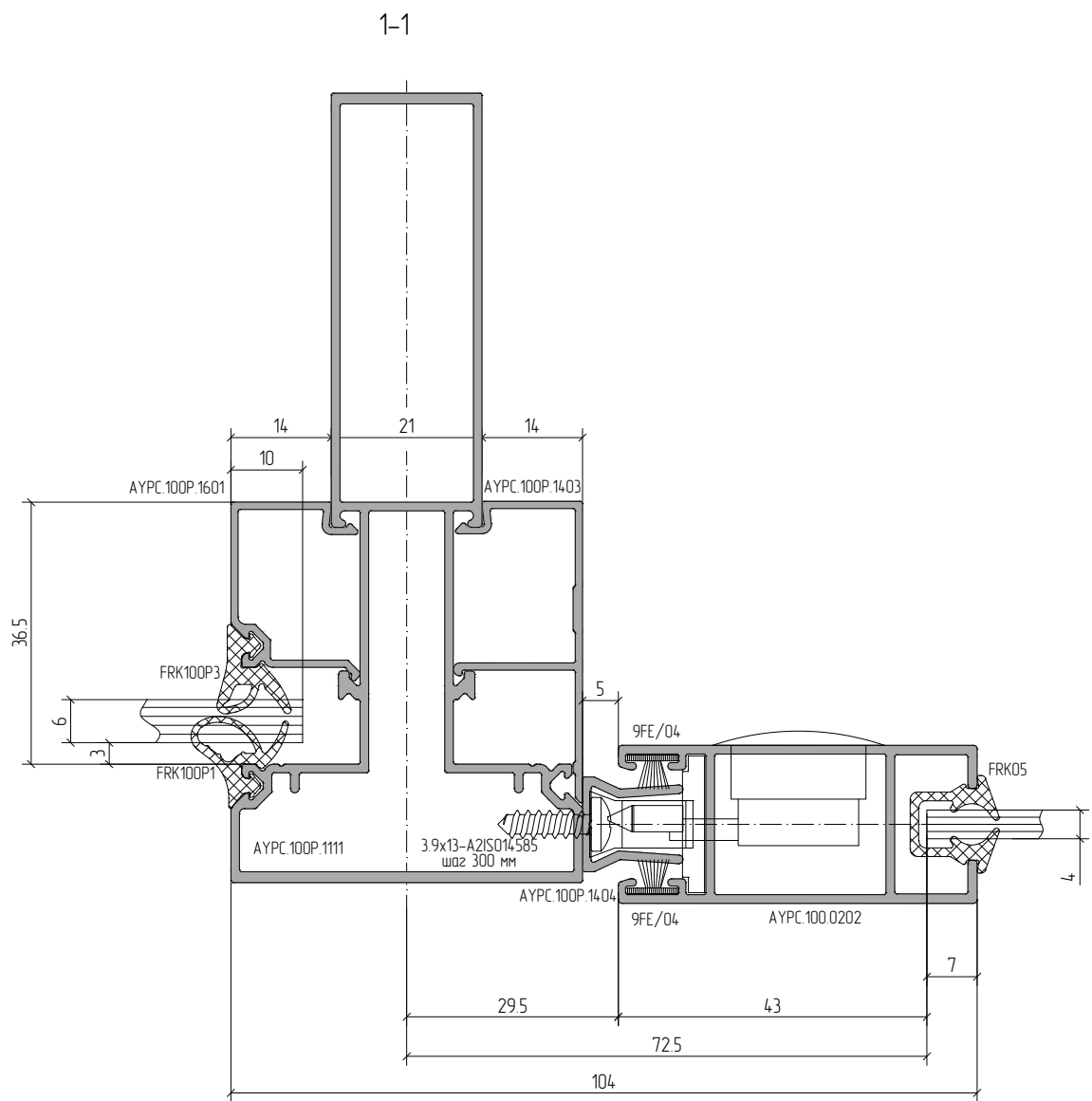
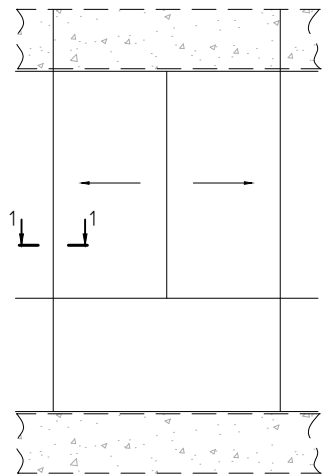


Ματθαῖος 1:1

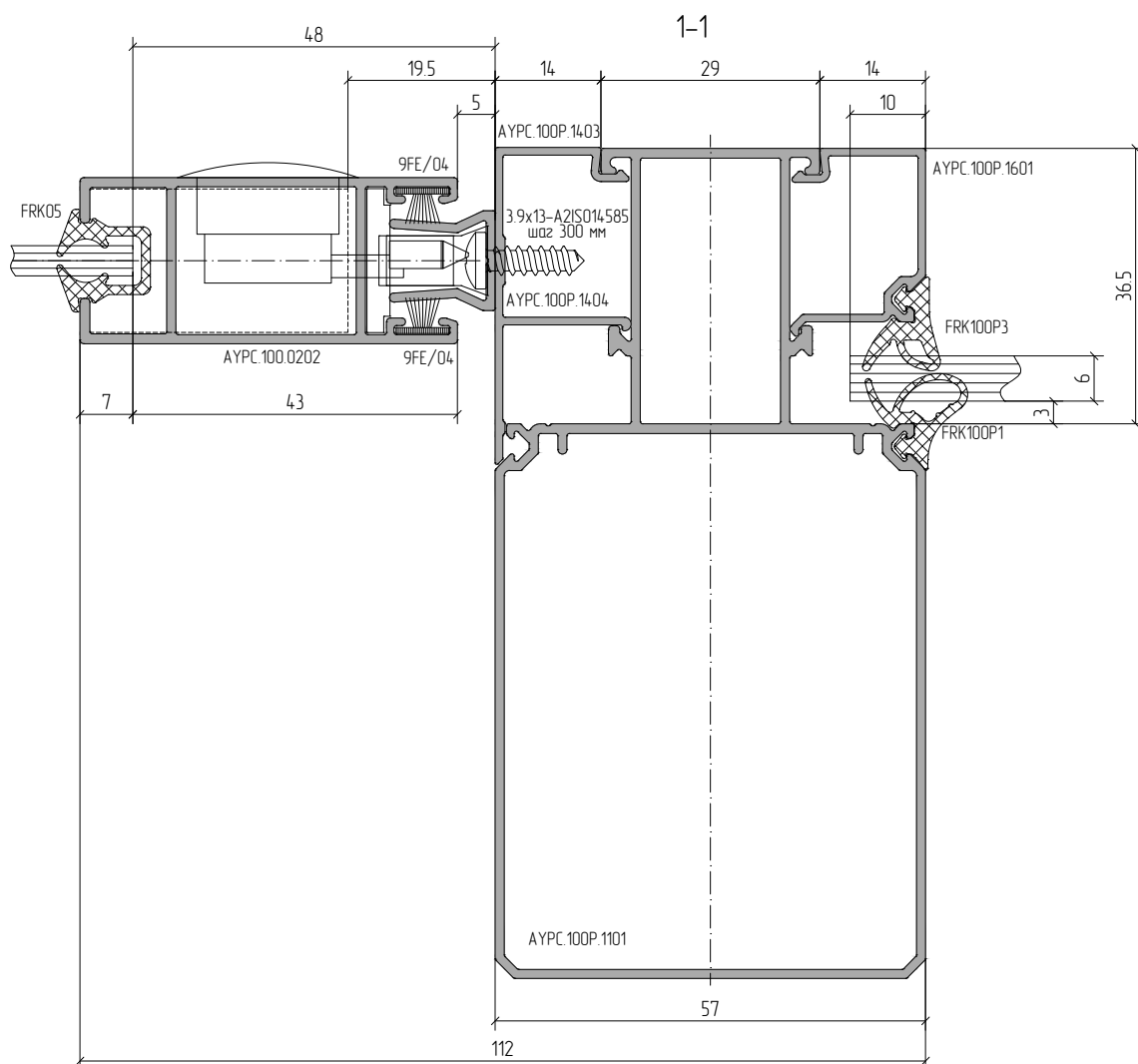
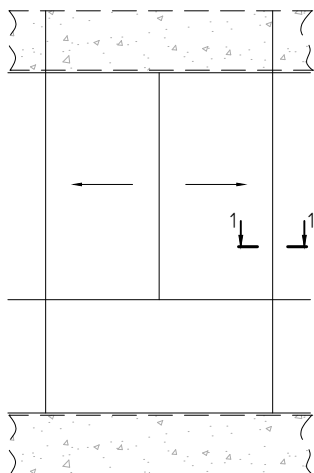
Масштаб 1:1



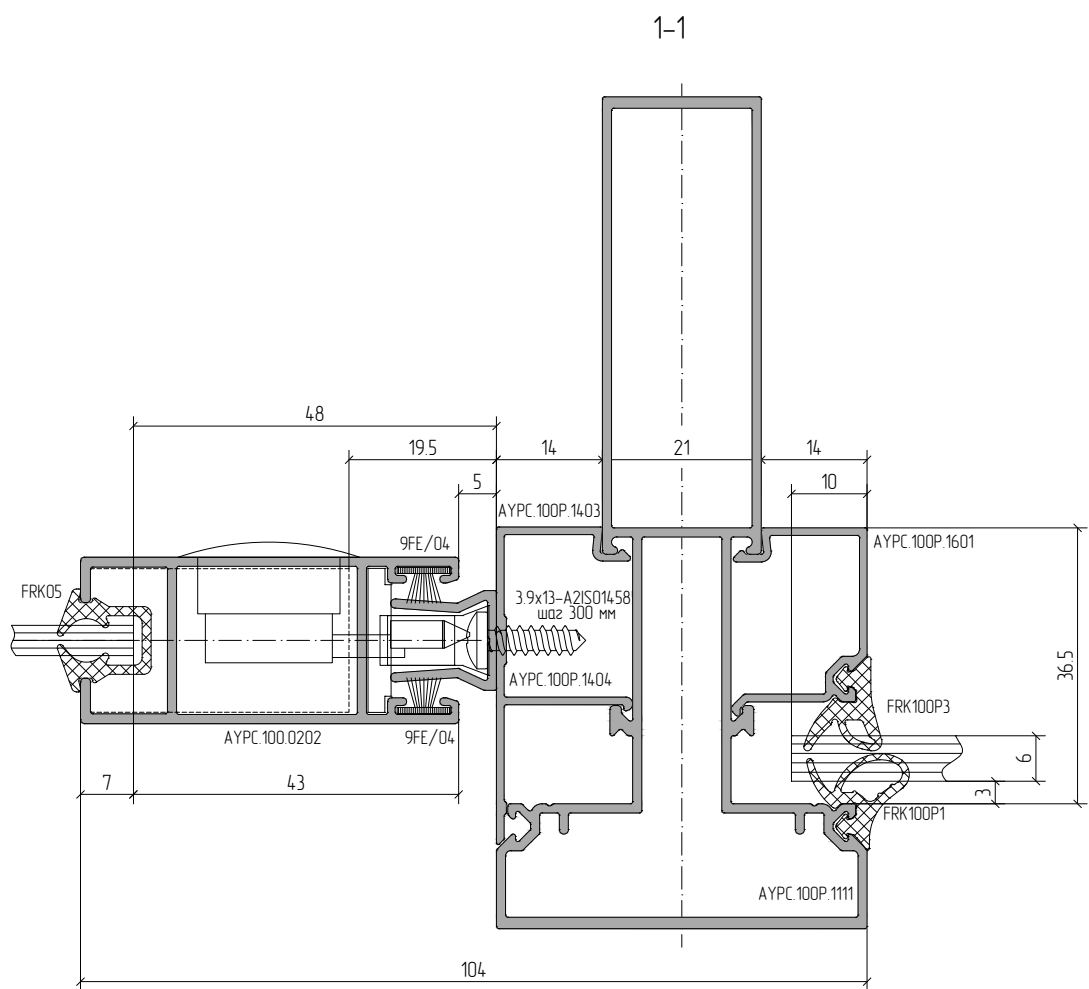
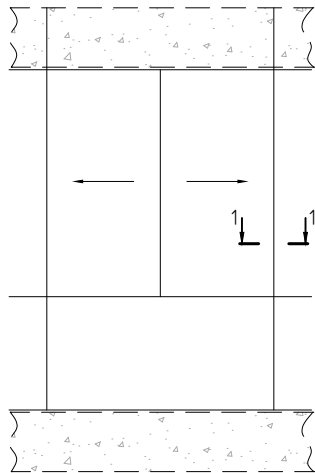
Масштаб 1:1

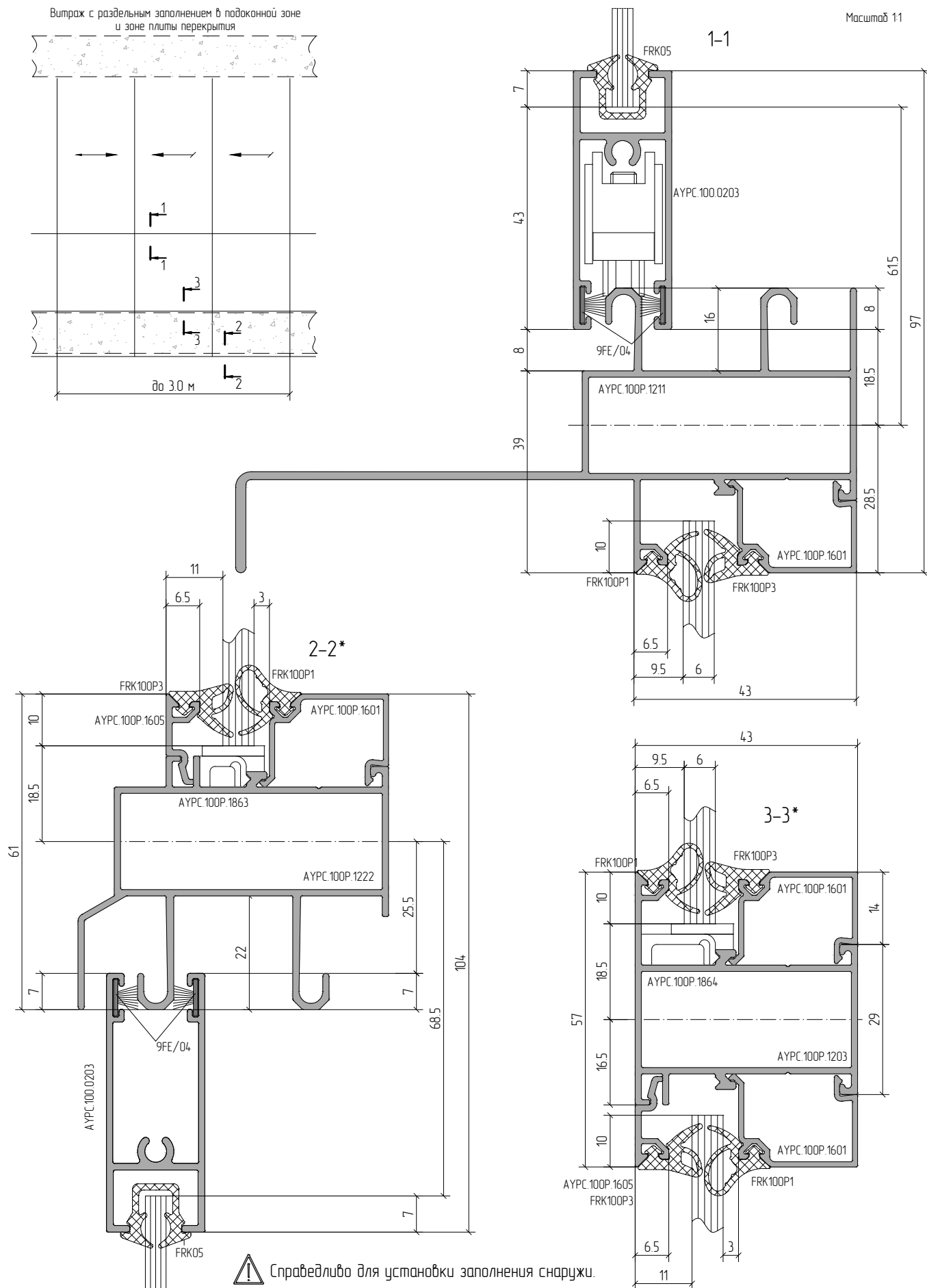


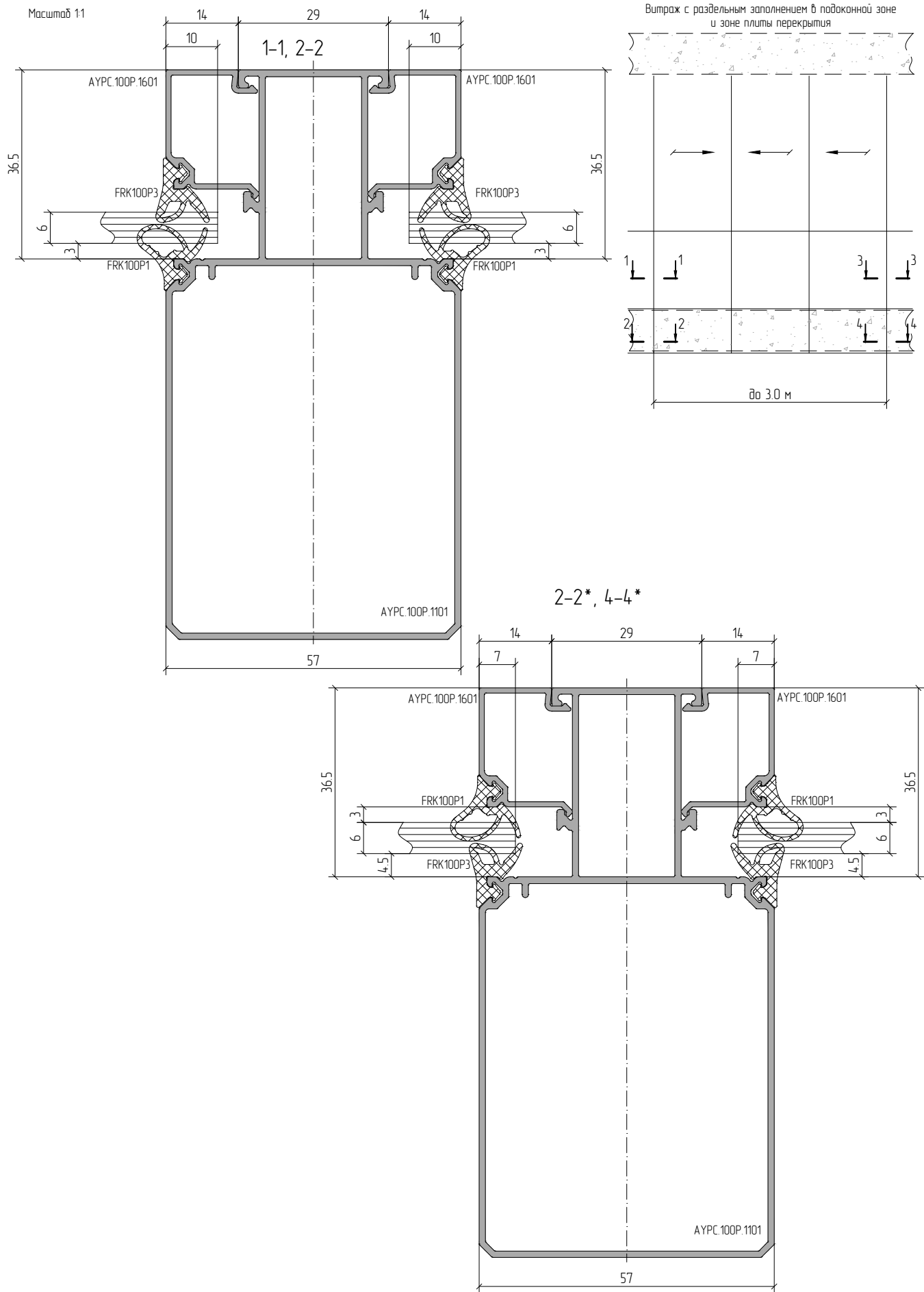
Масштаб 1:1

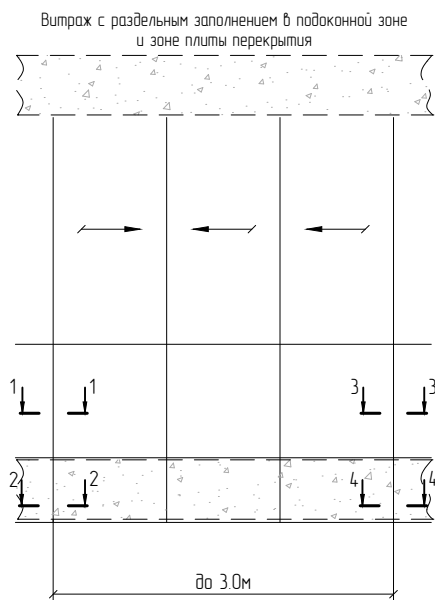


Масштаб 1:1

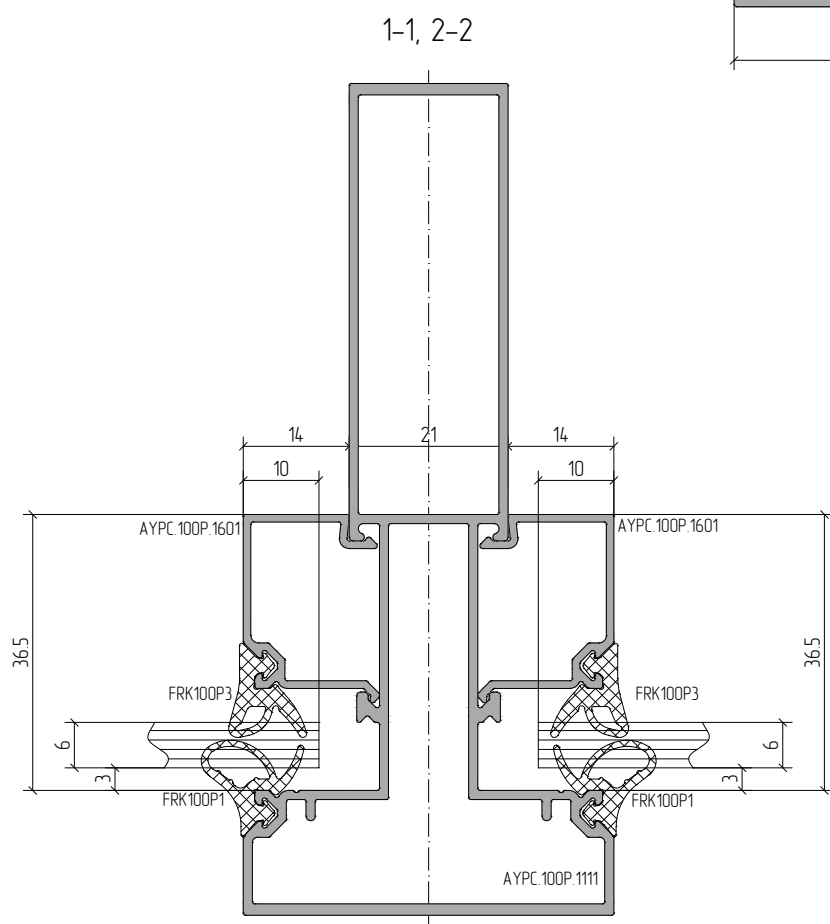
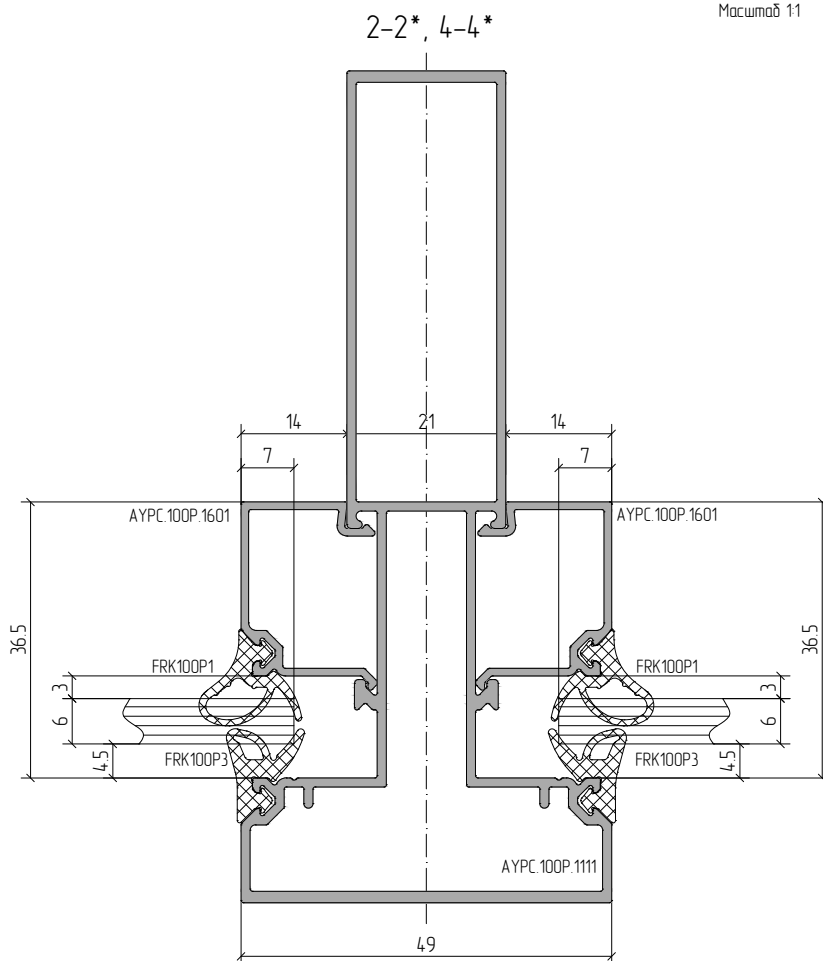




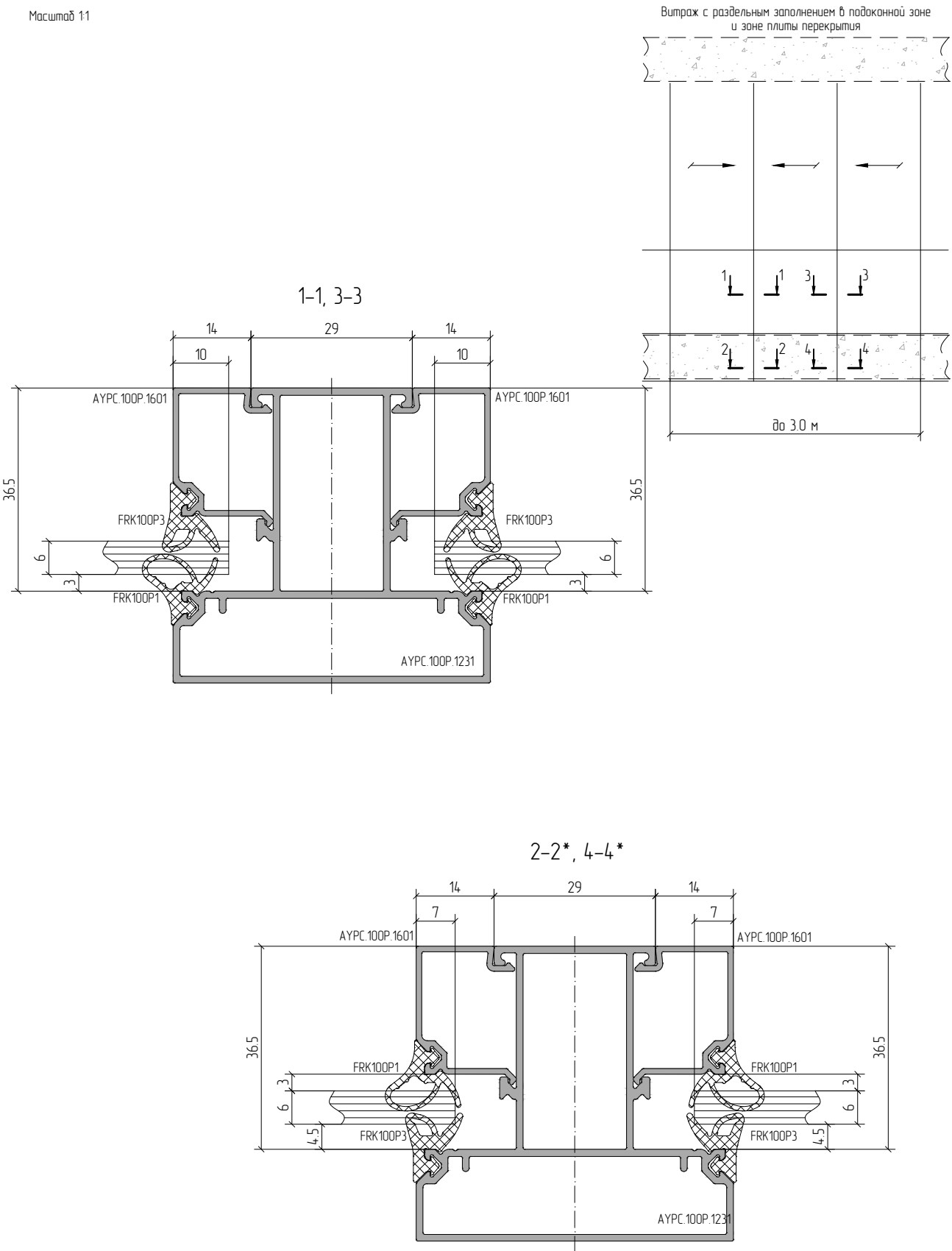


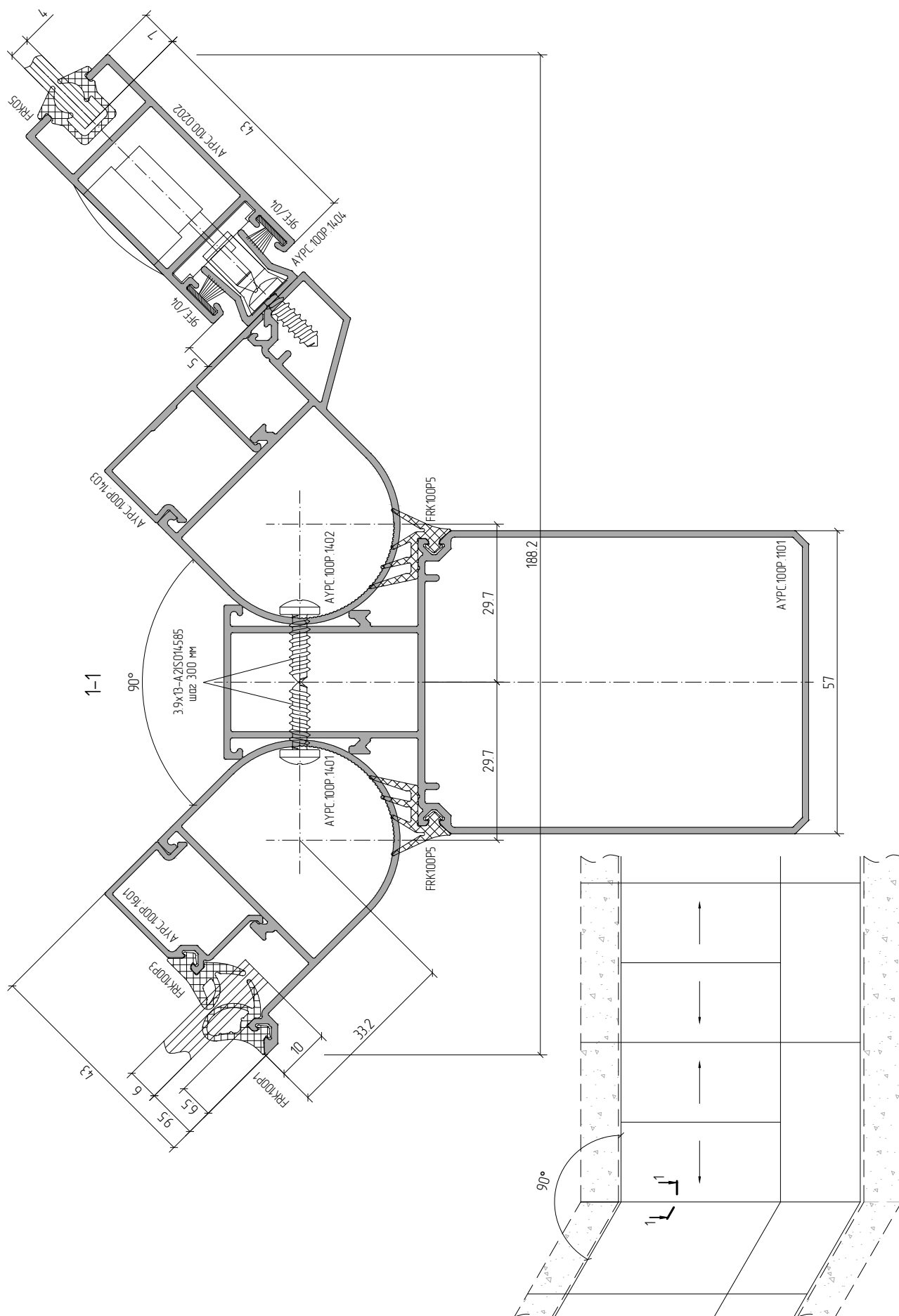


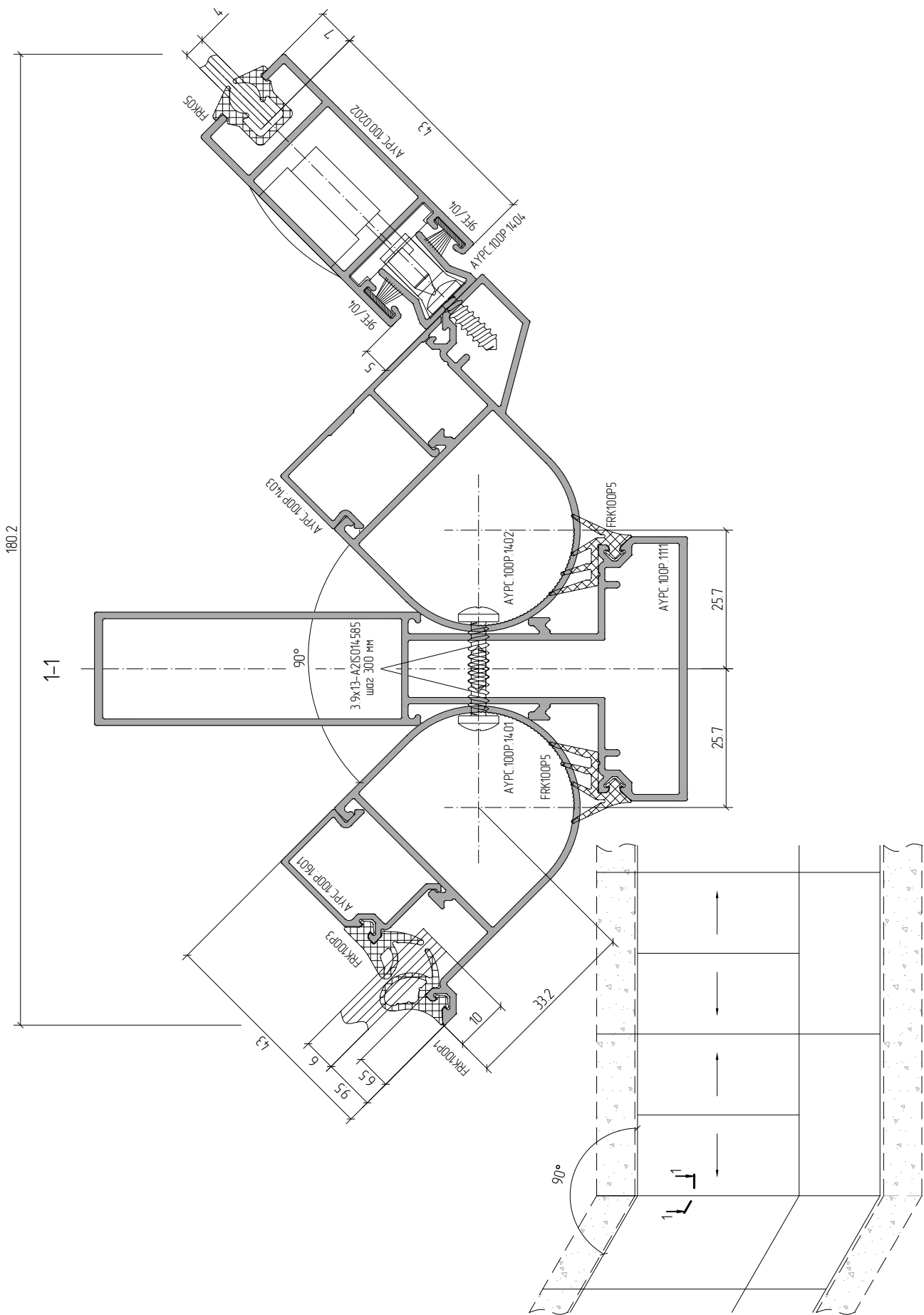
Масштаб 1:1

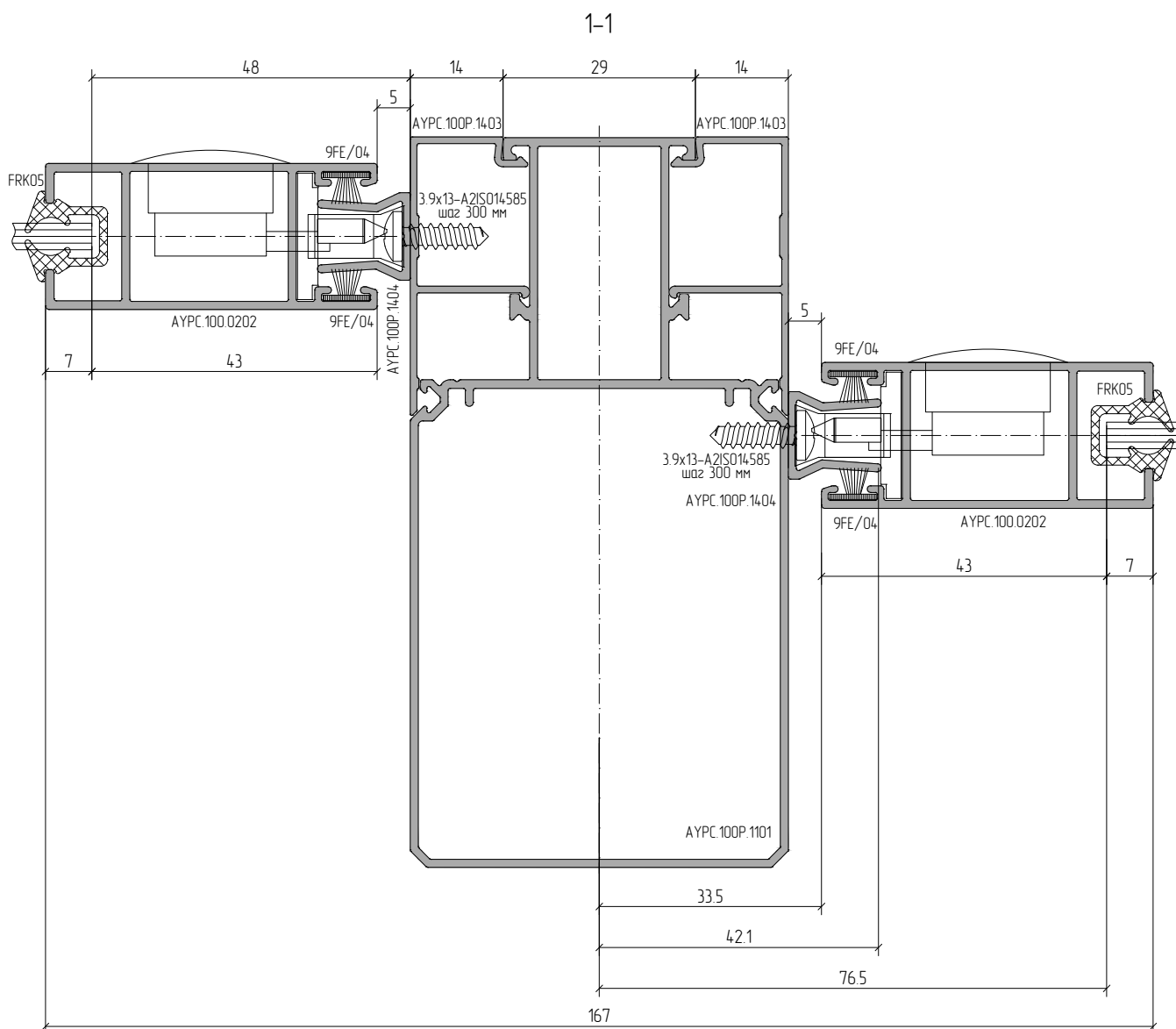
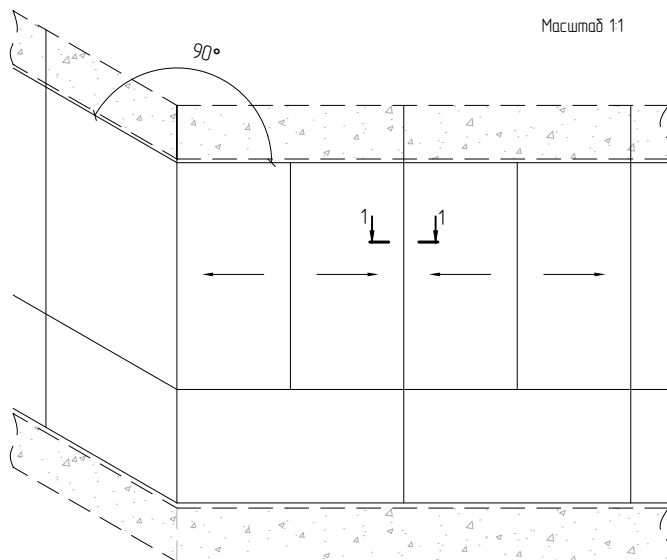


Масштаб 1:1

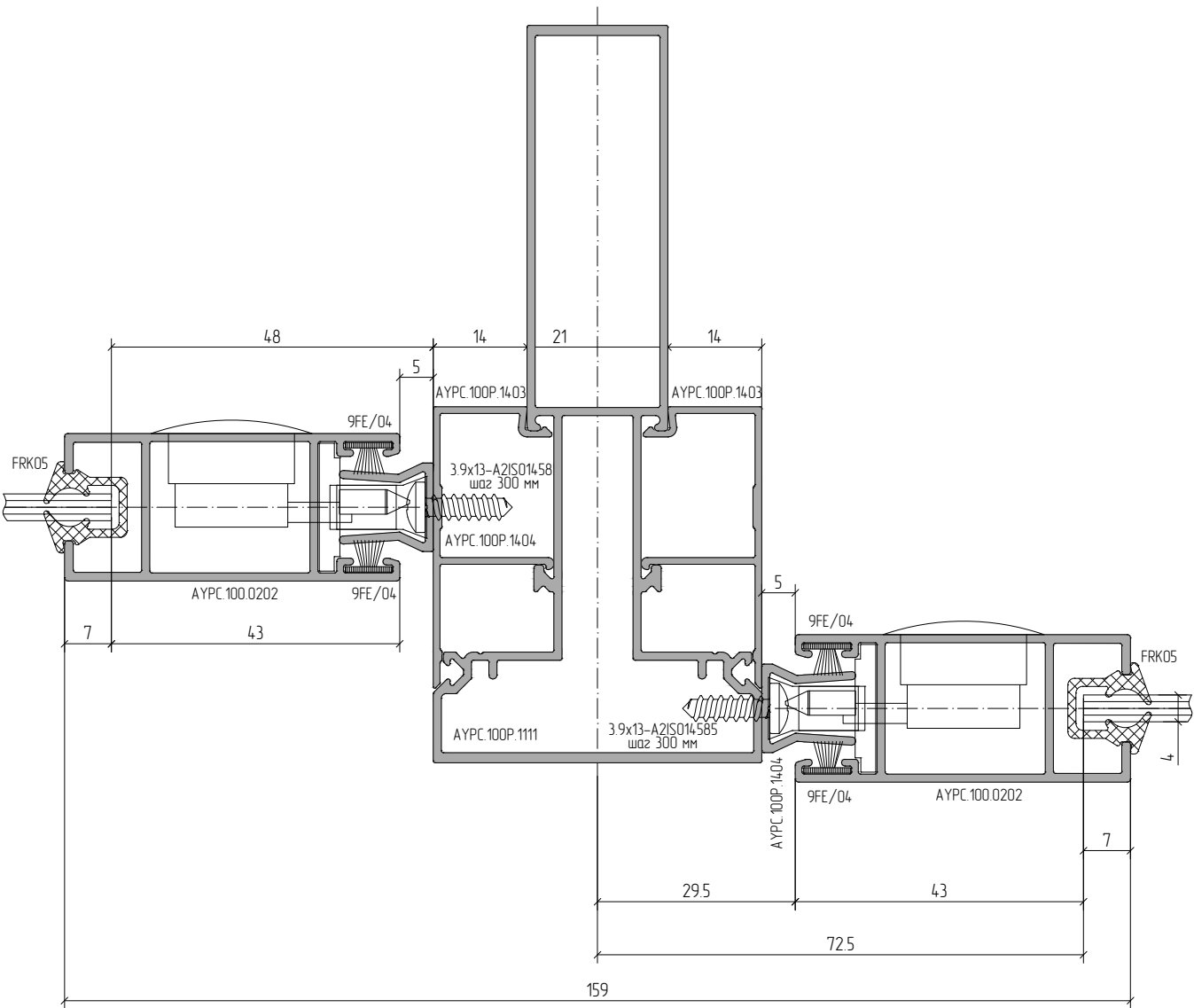
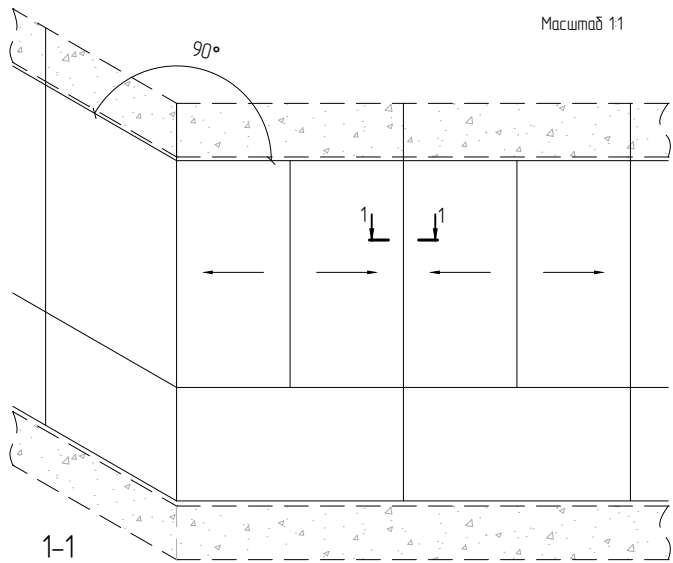




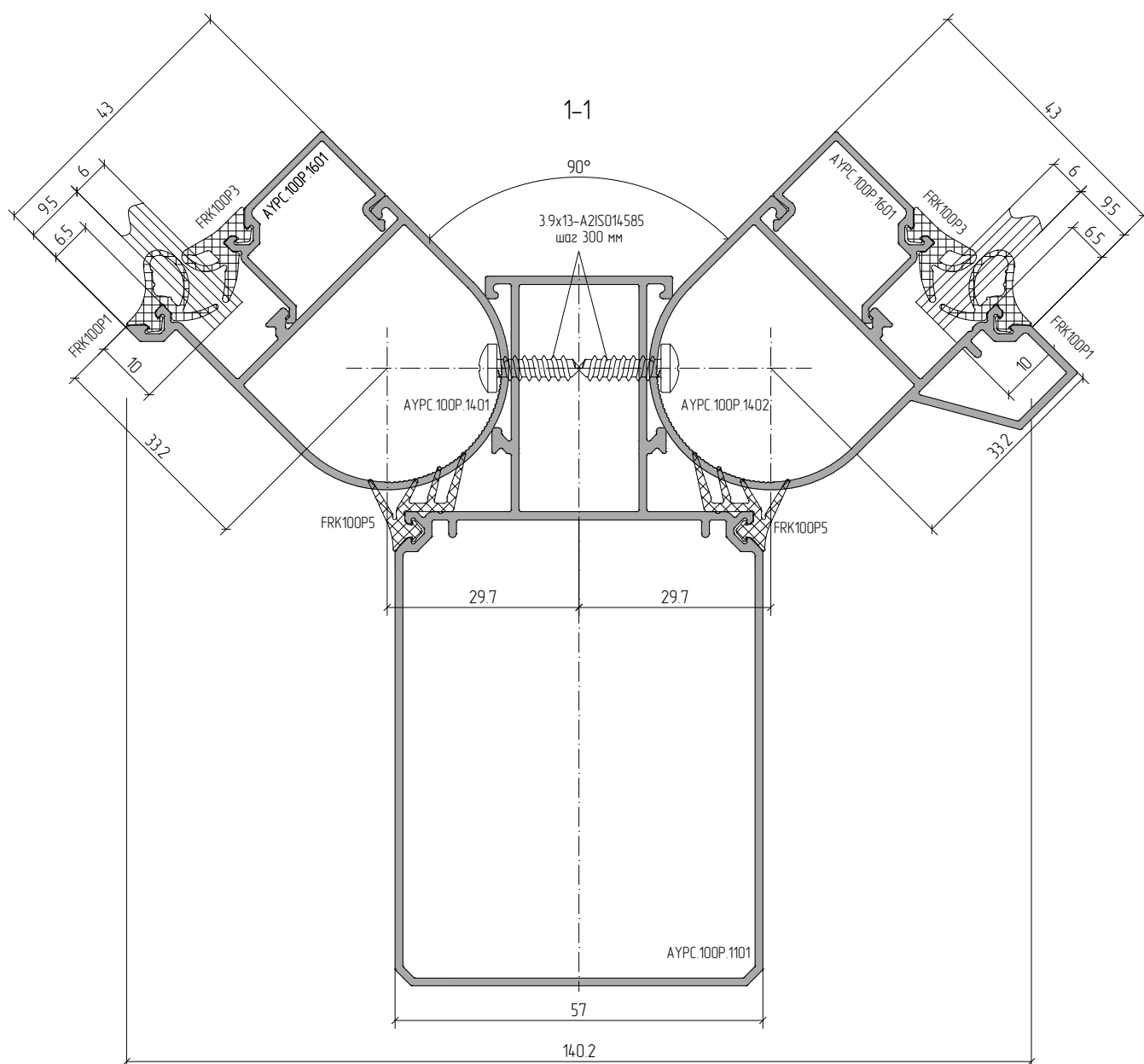
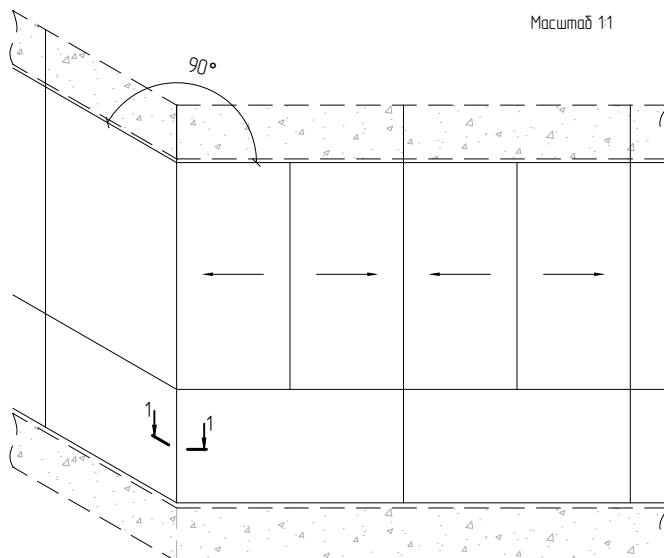




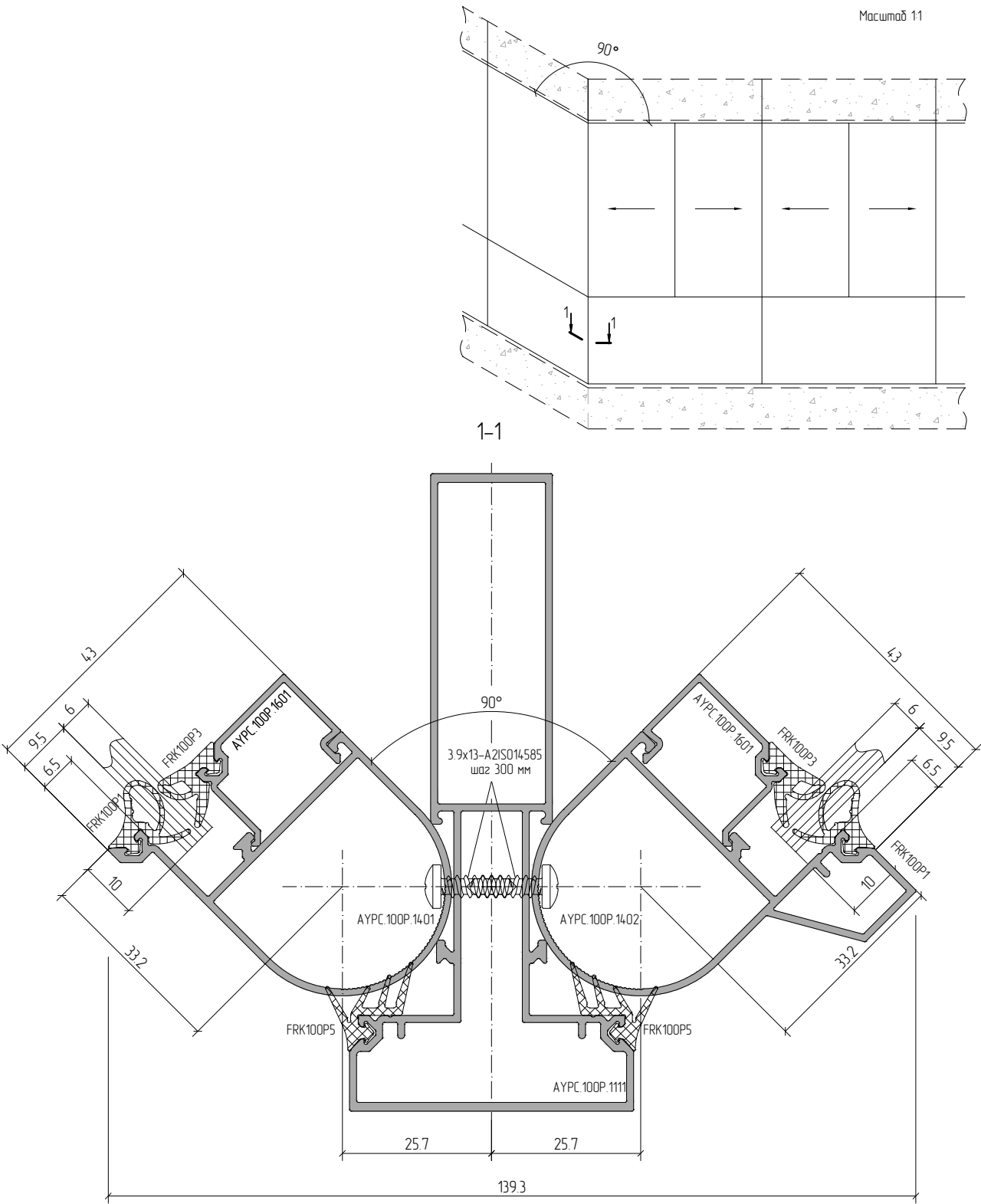
Масштаб 1:1

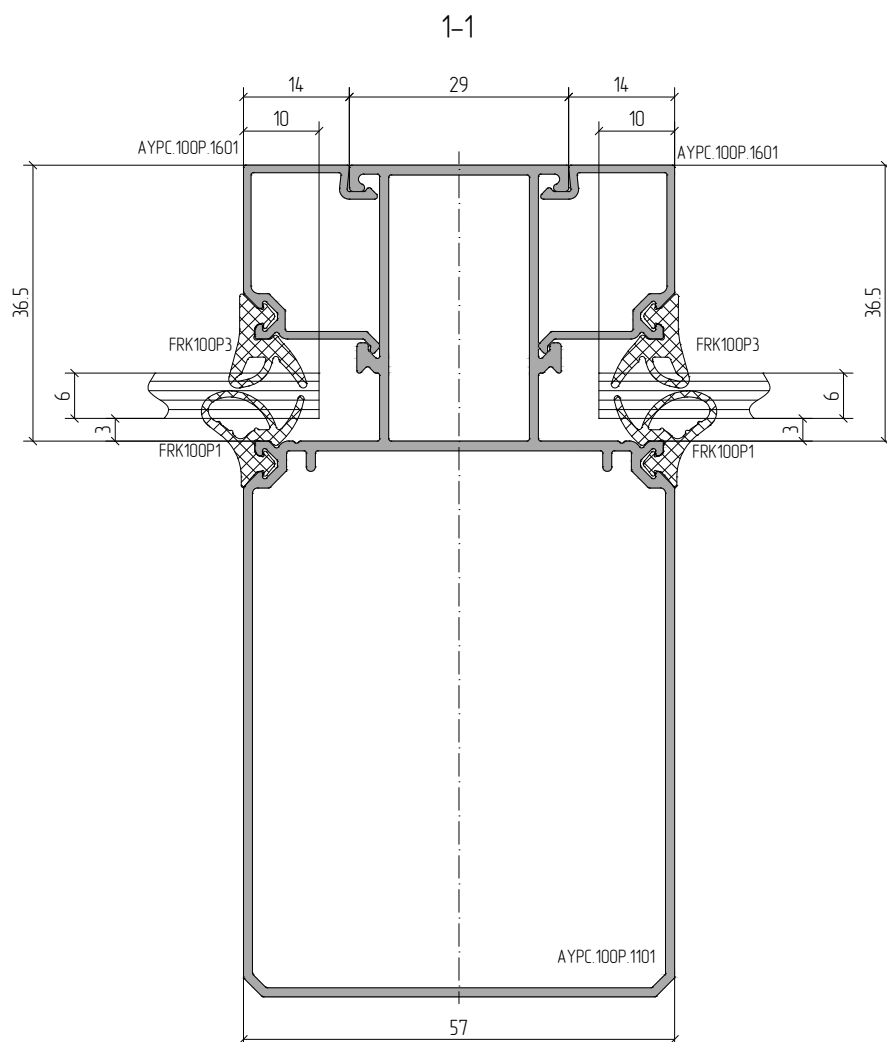
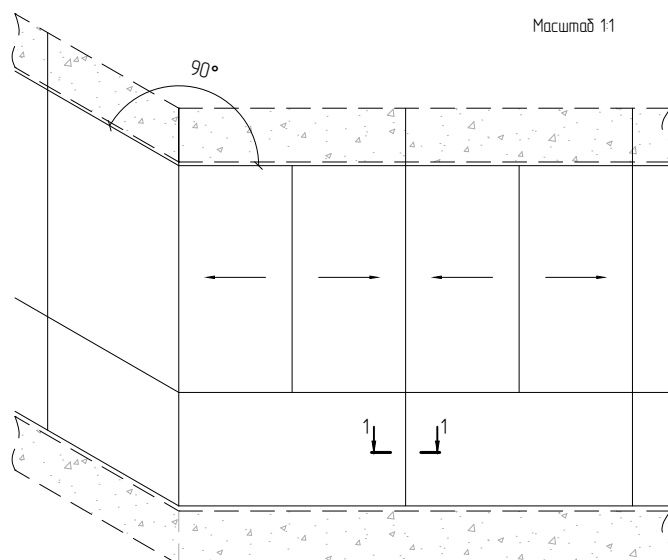


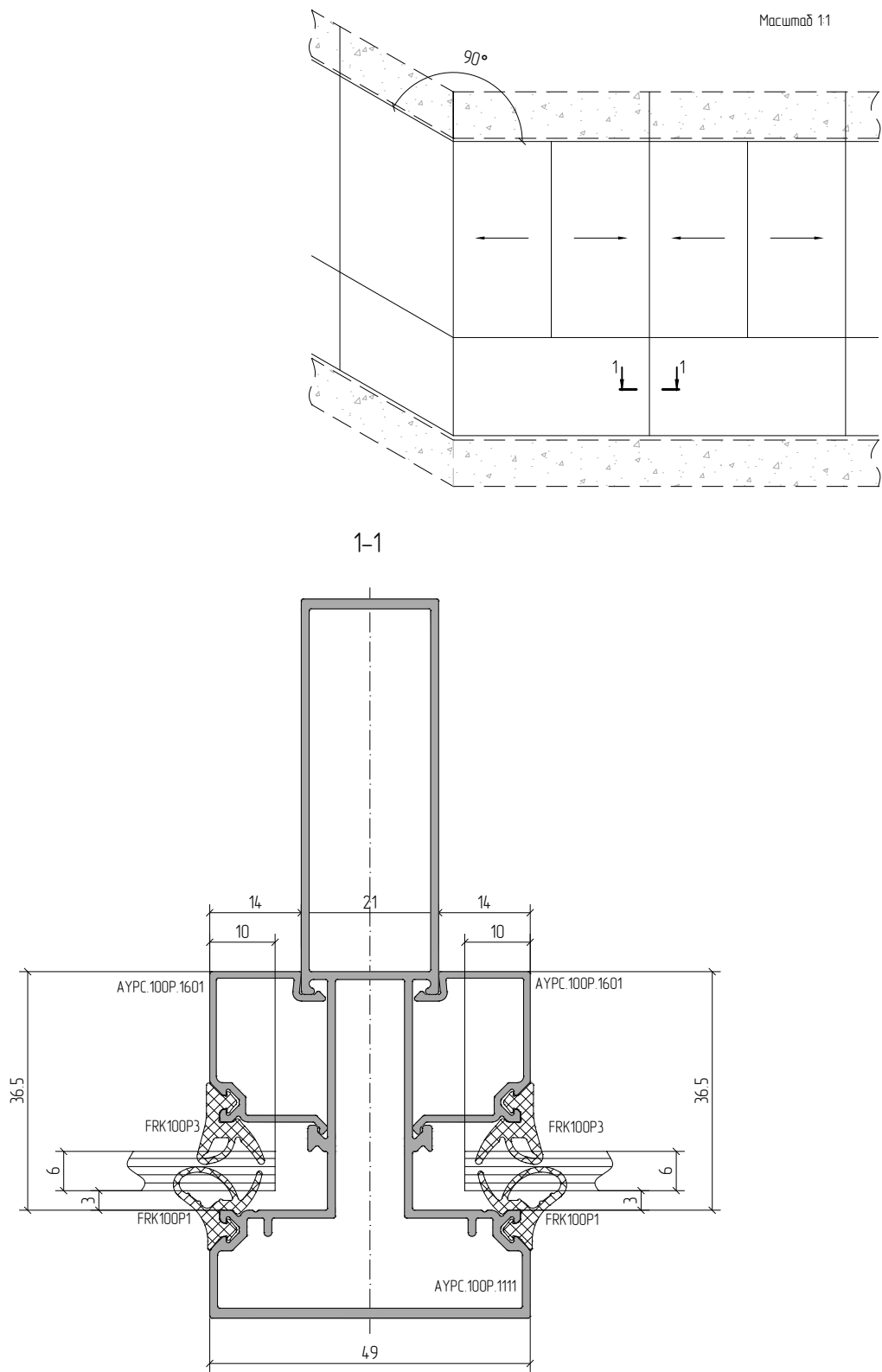
Масштаб 1:1

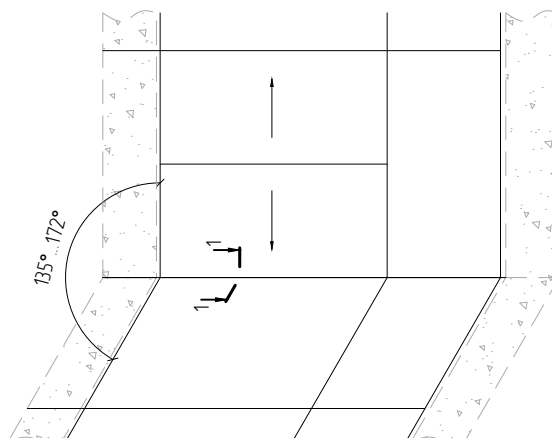
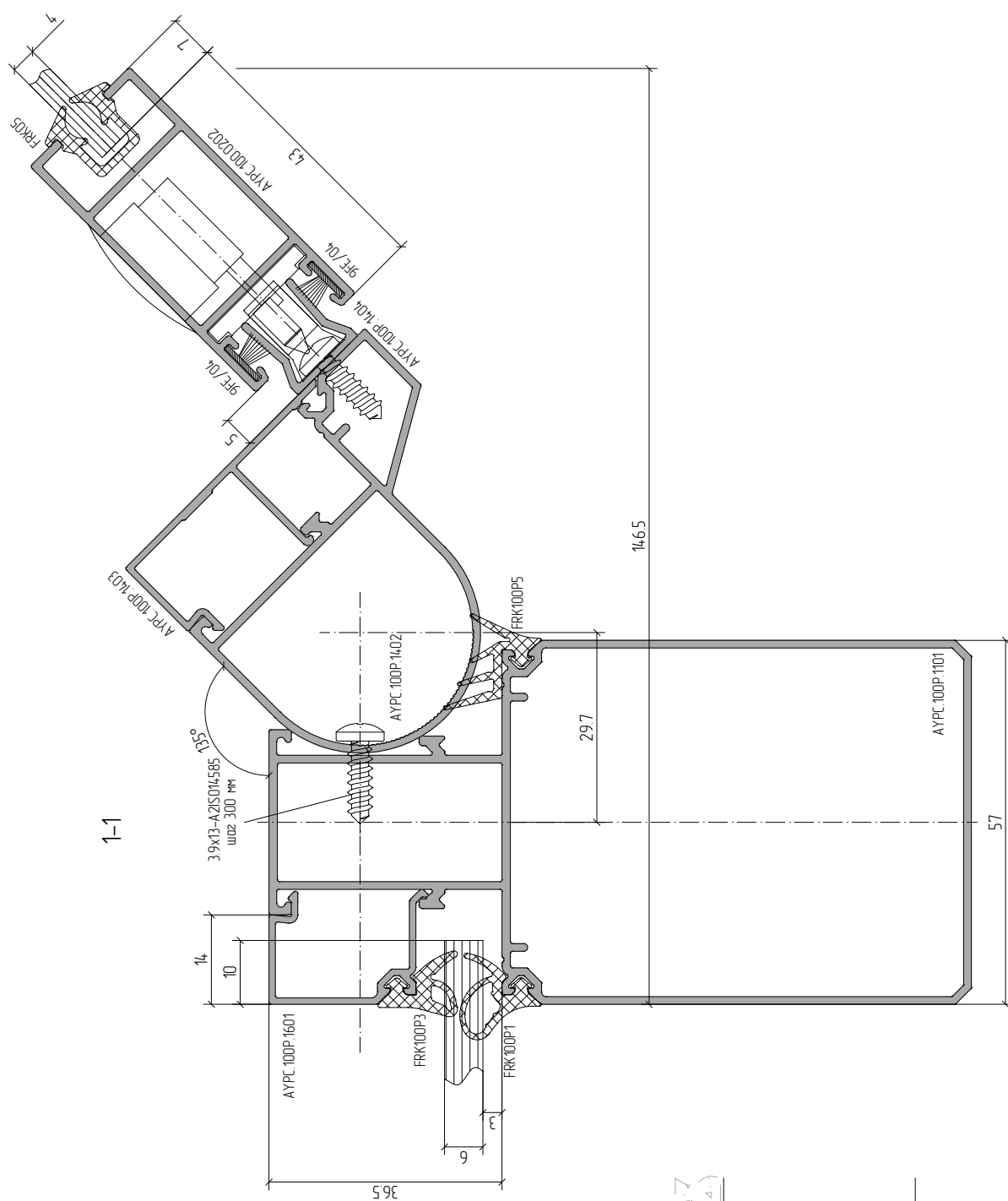


Масштаб 1:1

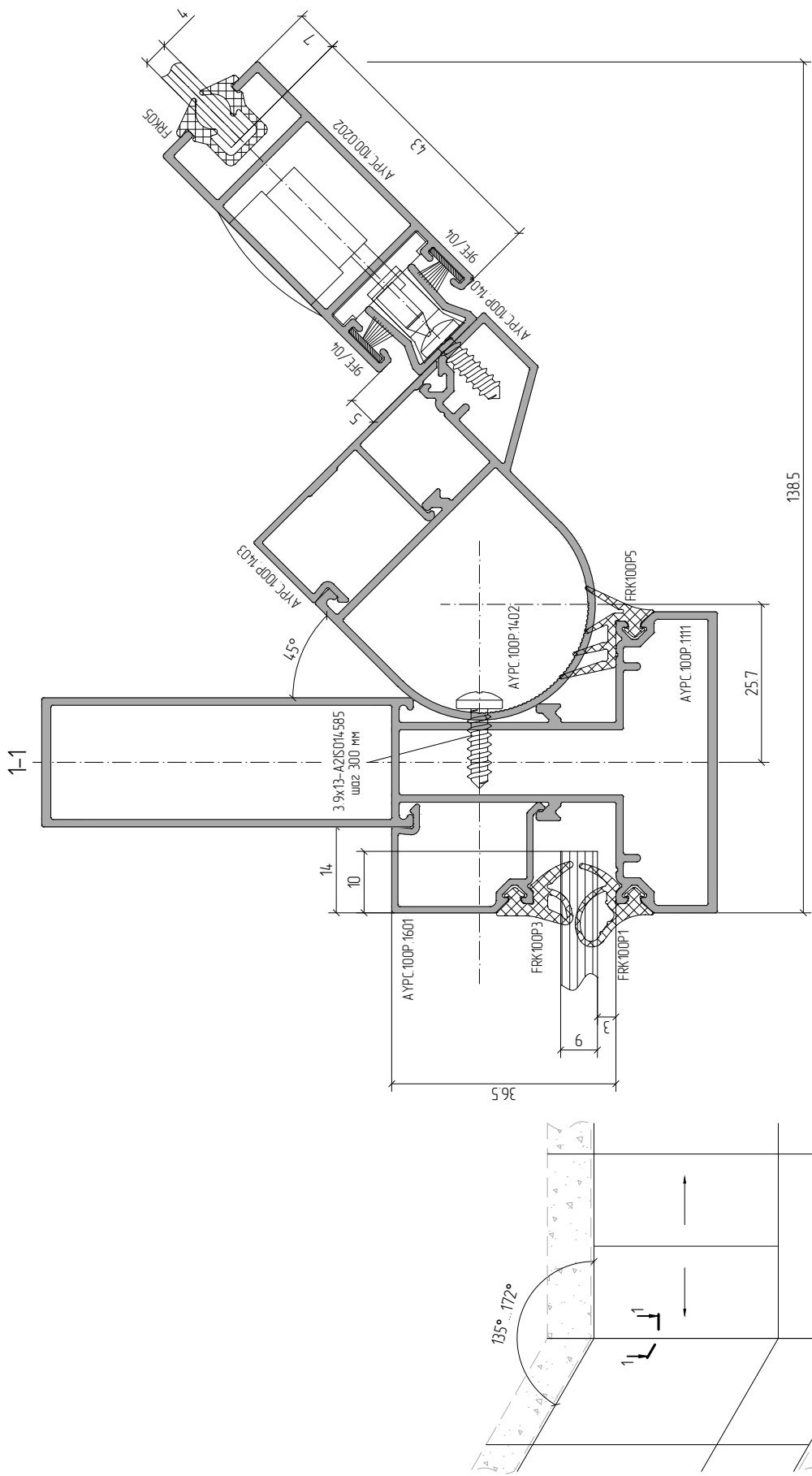


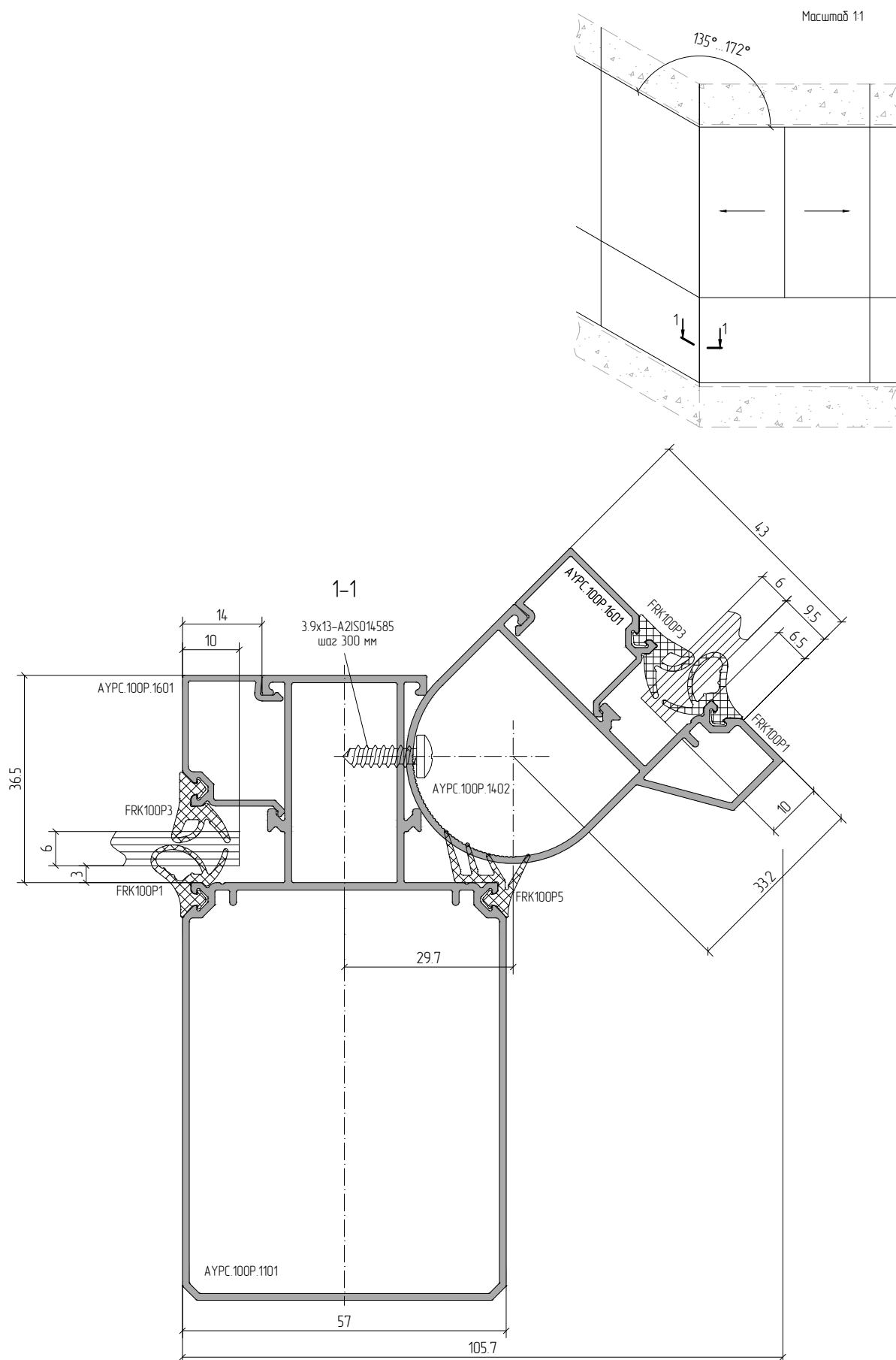


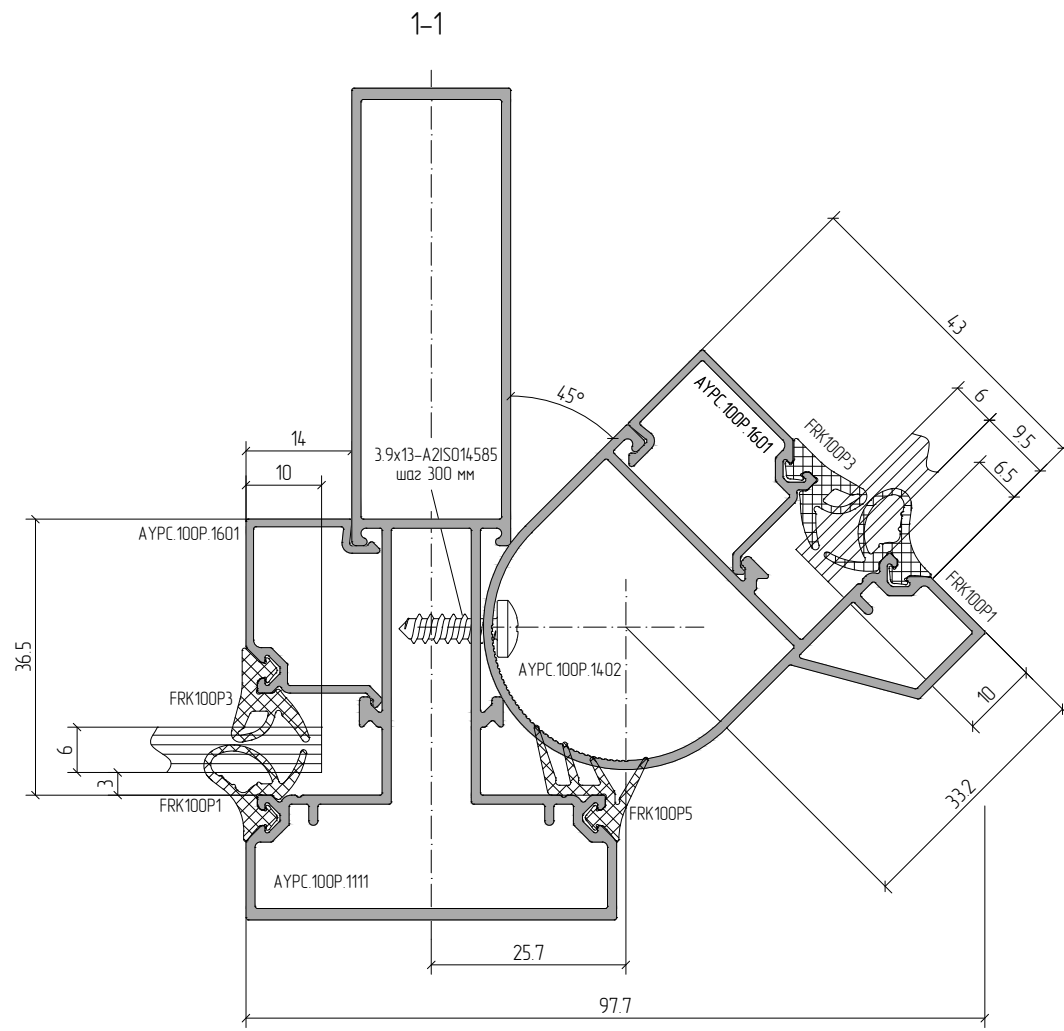
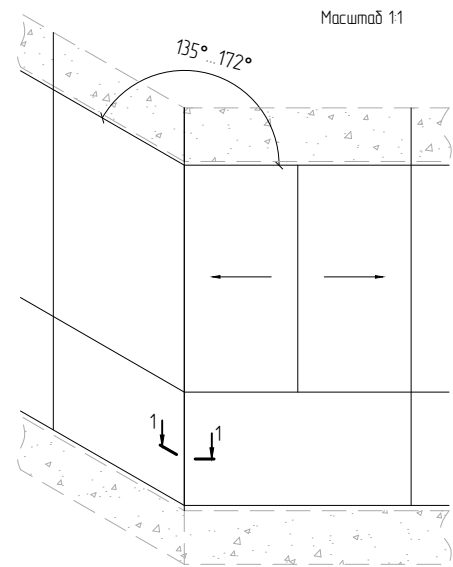


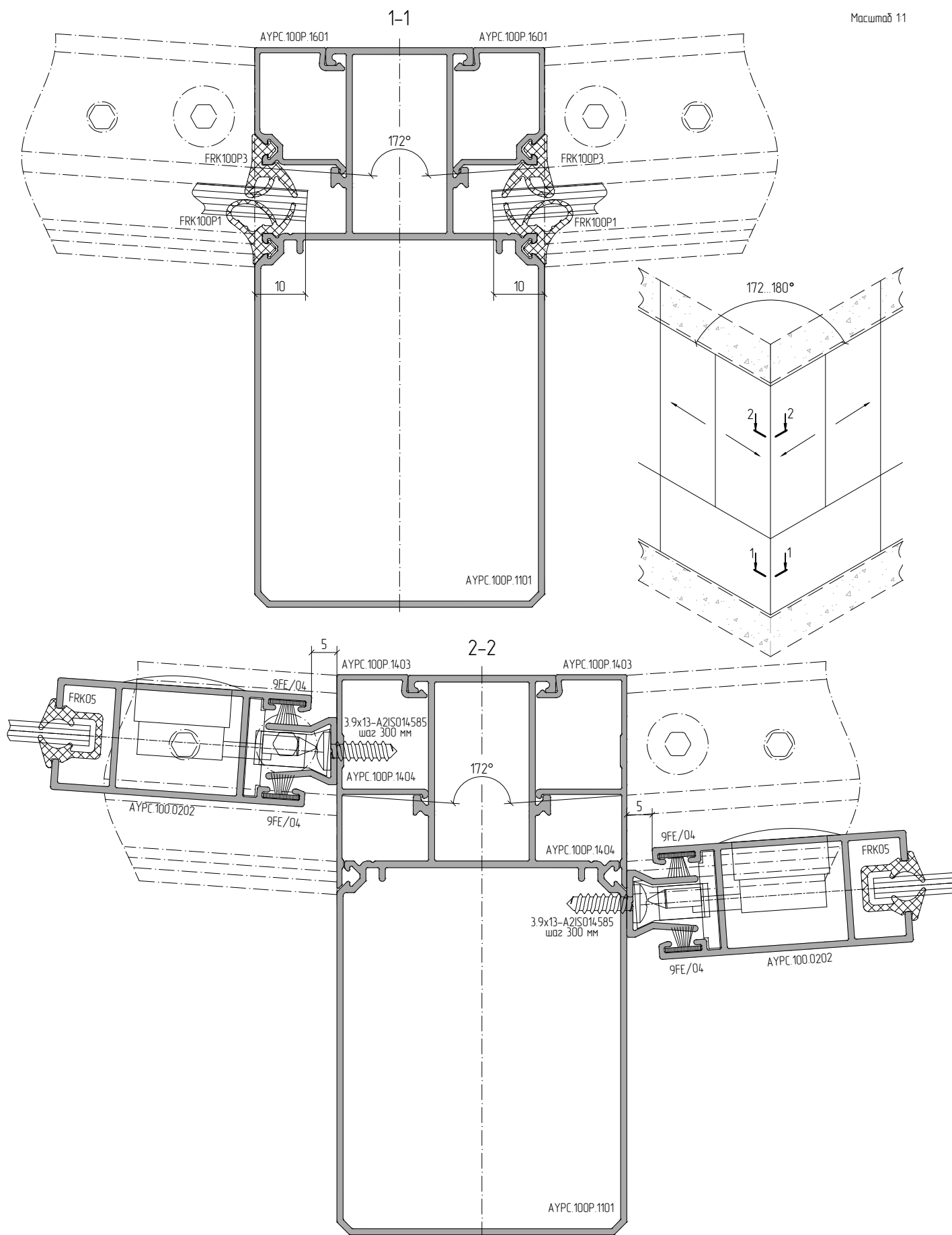


Масштаб 1:1

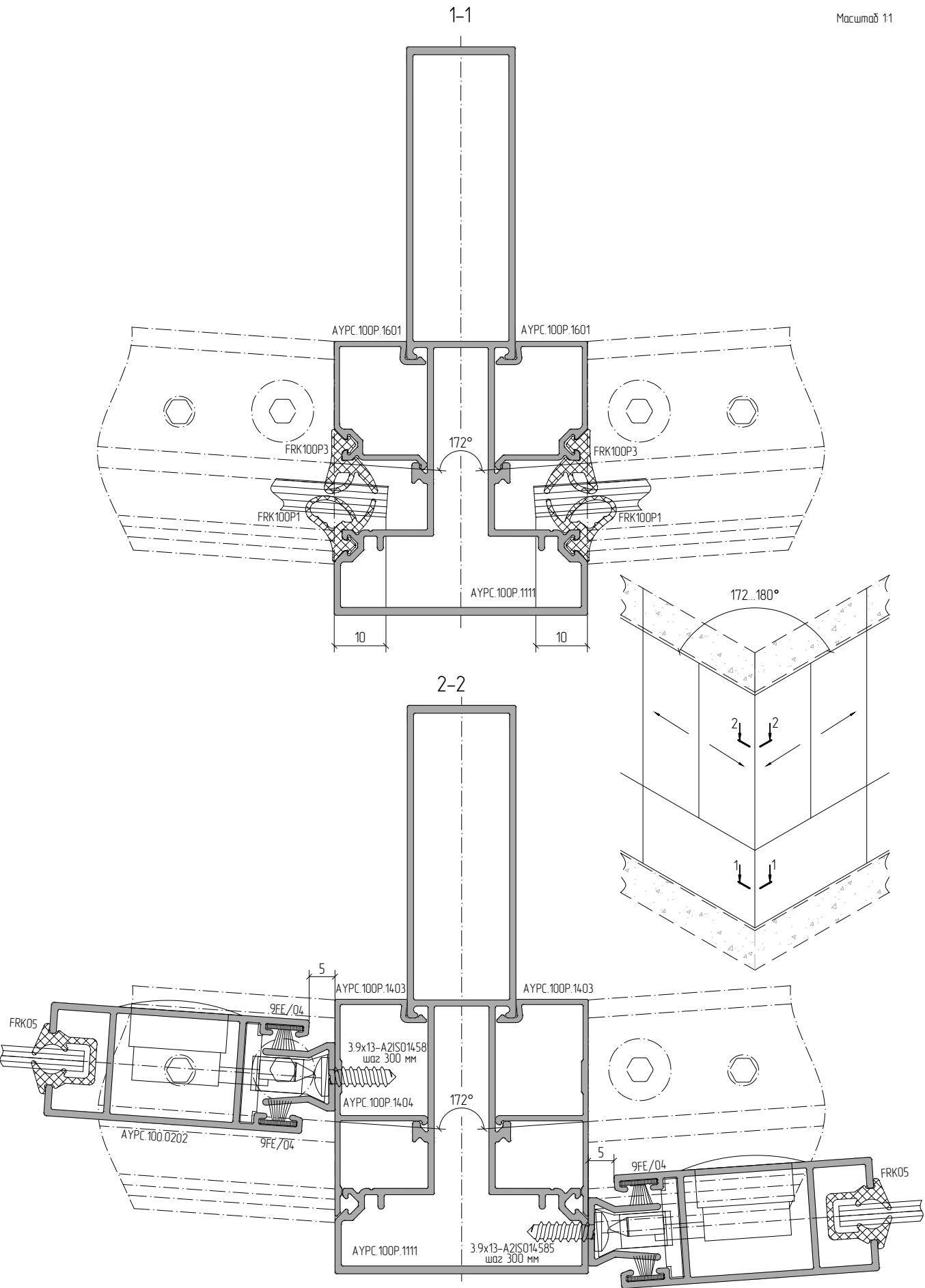




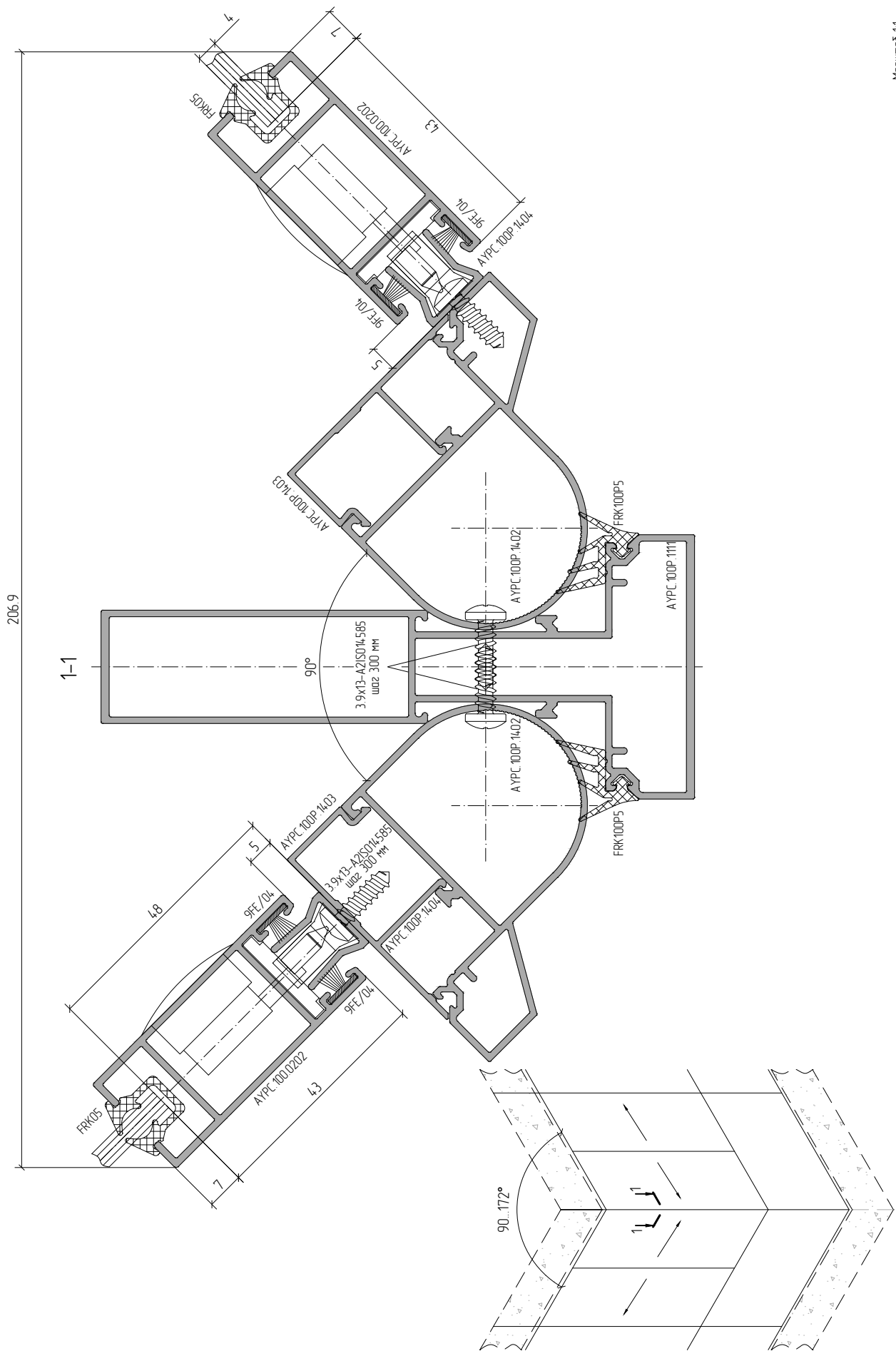




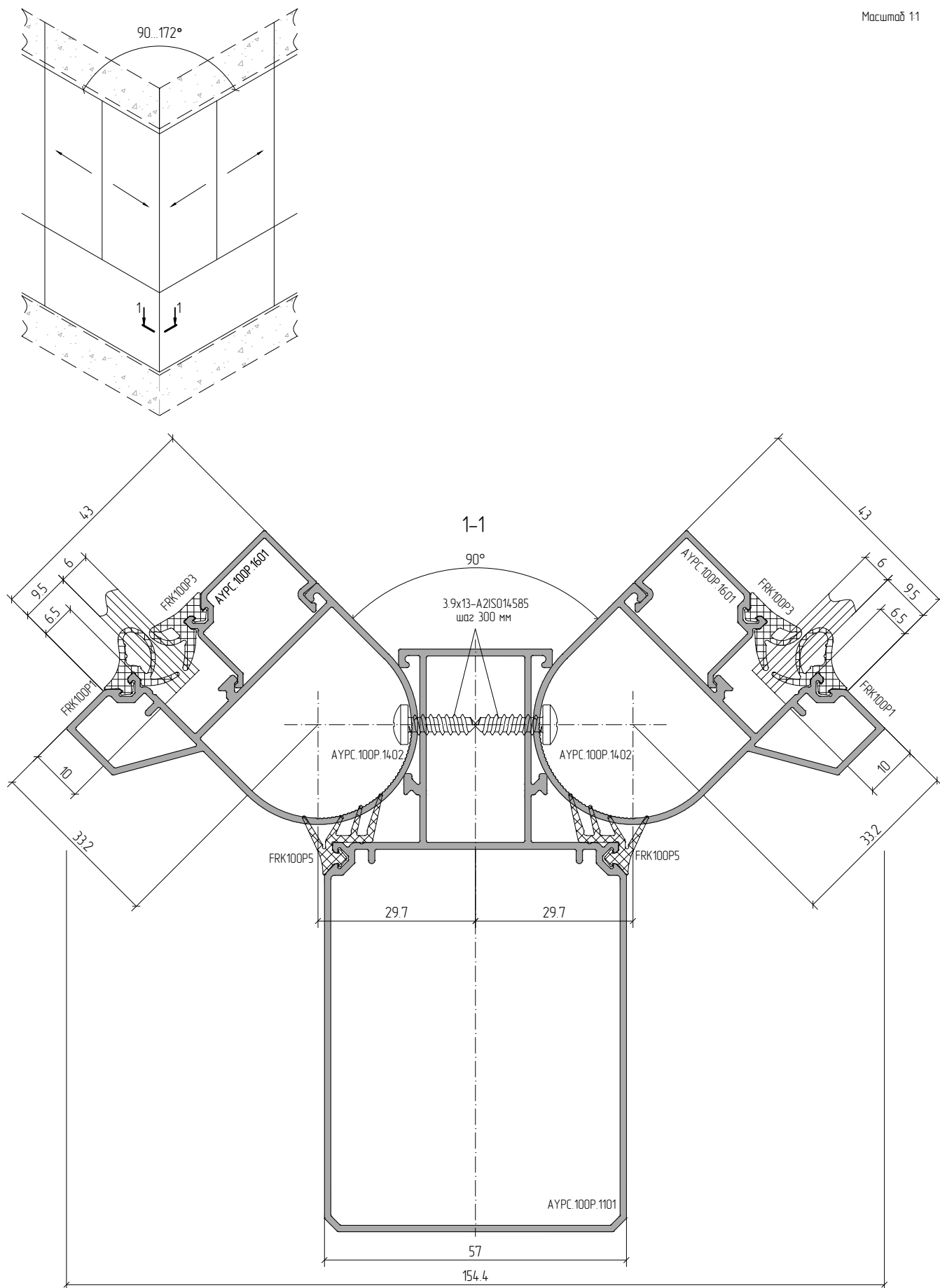
Масштаб 1:1



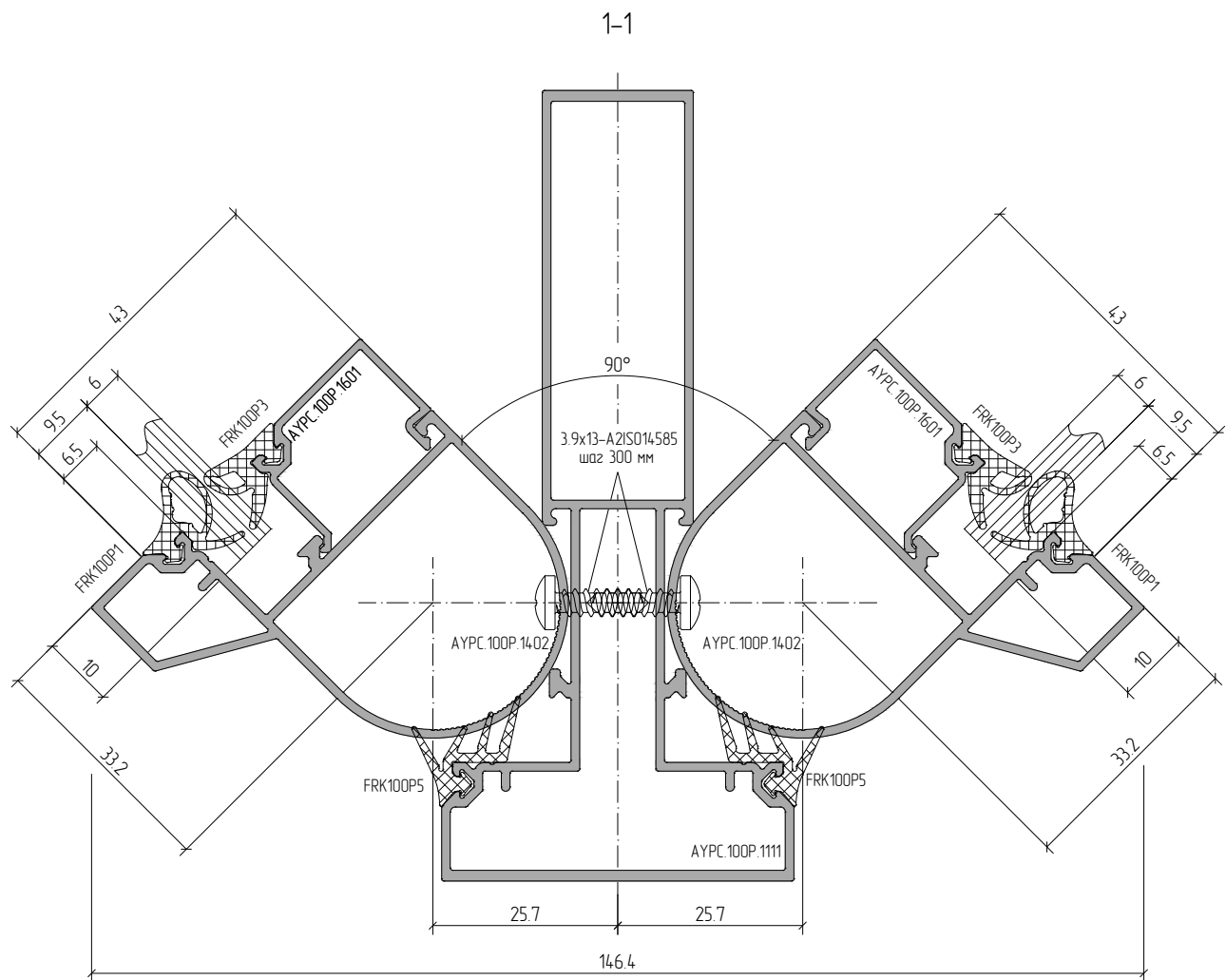
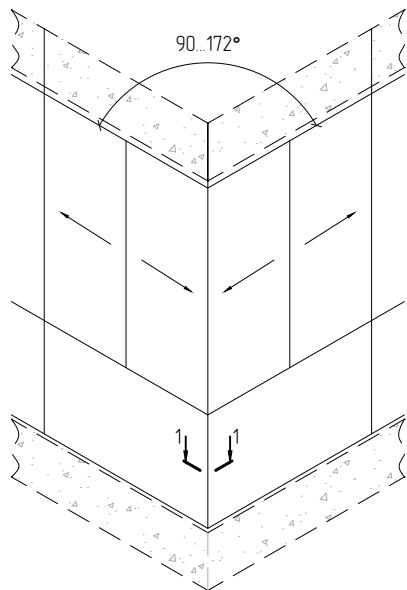
Масштаб 1:1

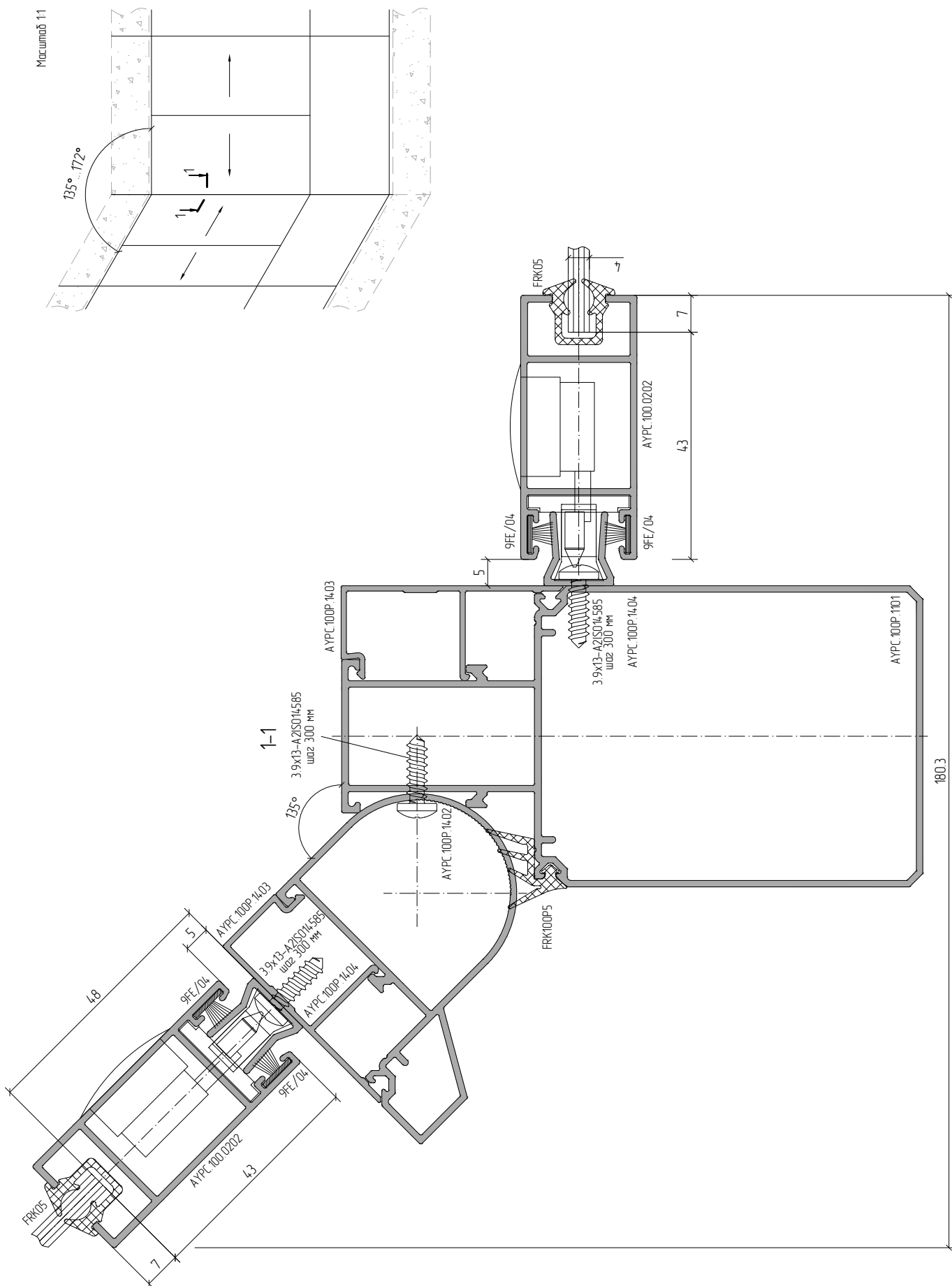


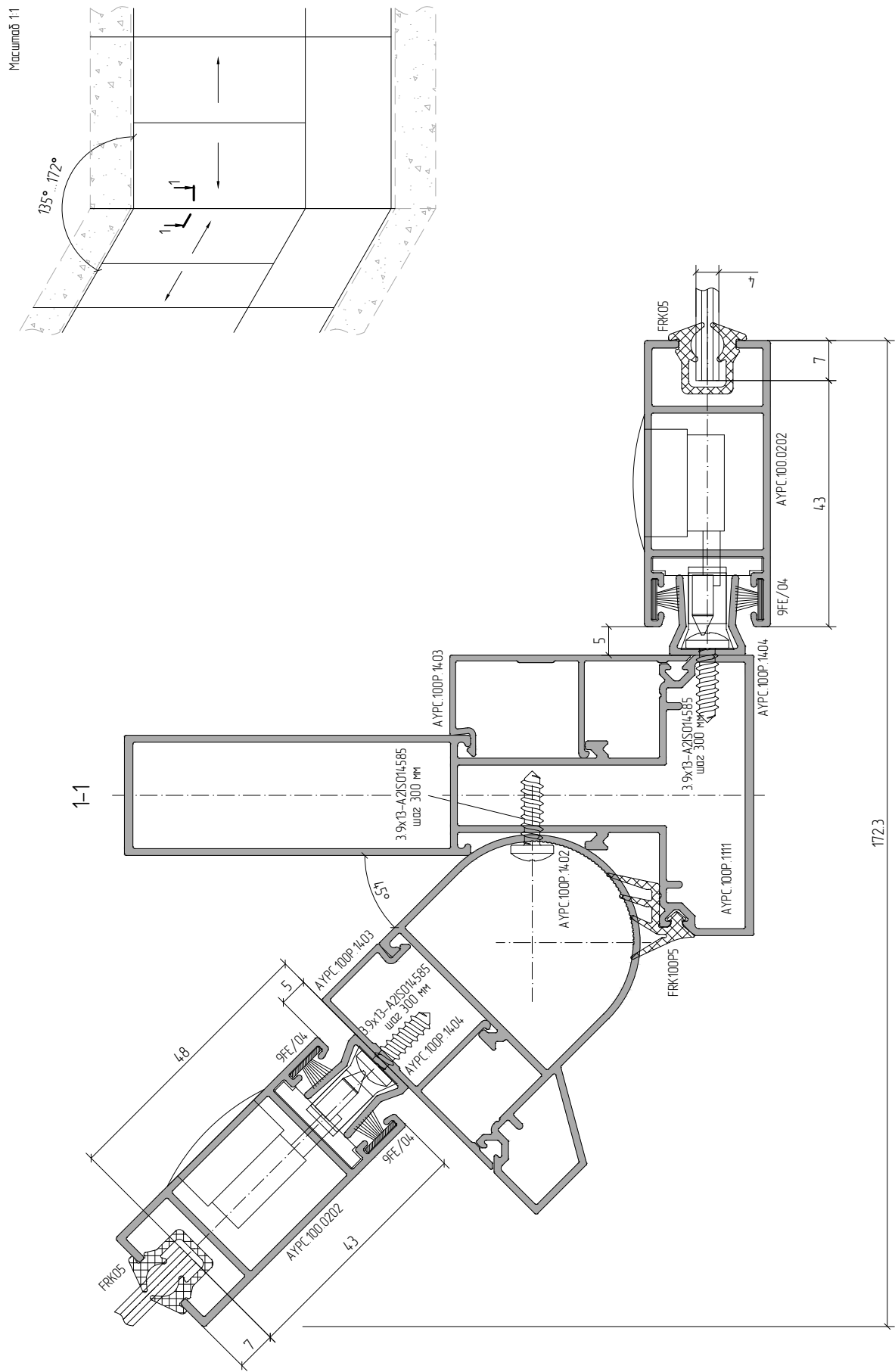
Масштаб 1:1



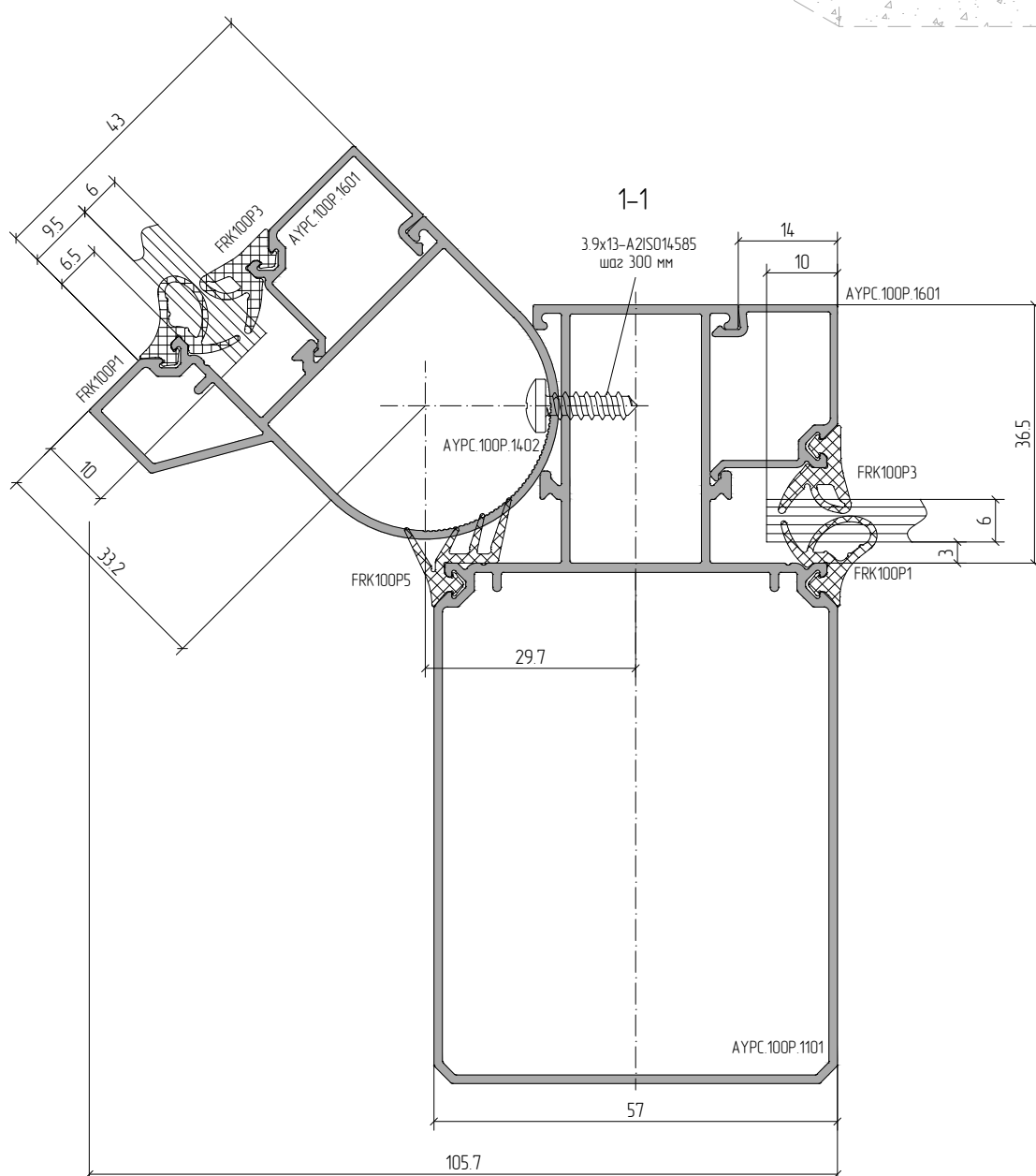
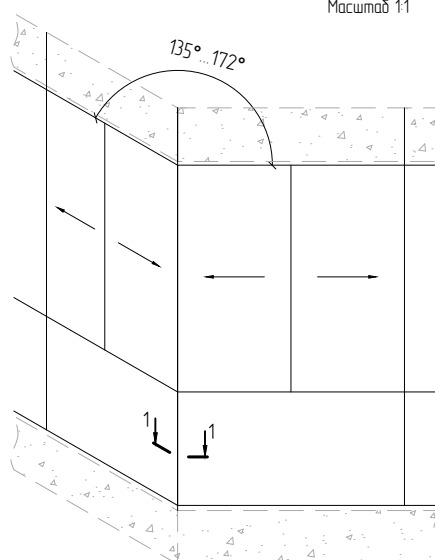
Масштаб 1:1



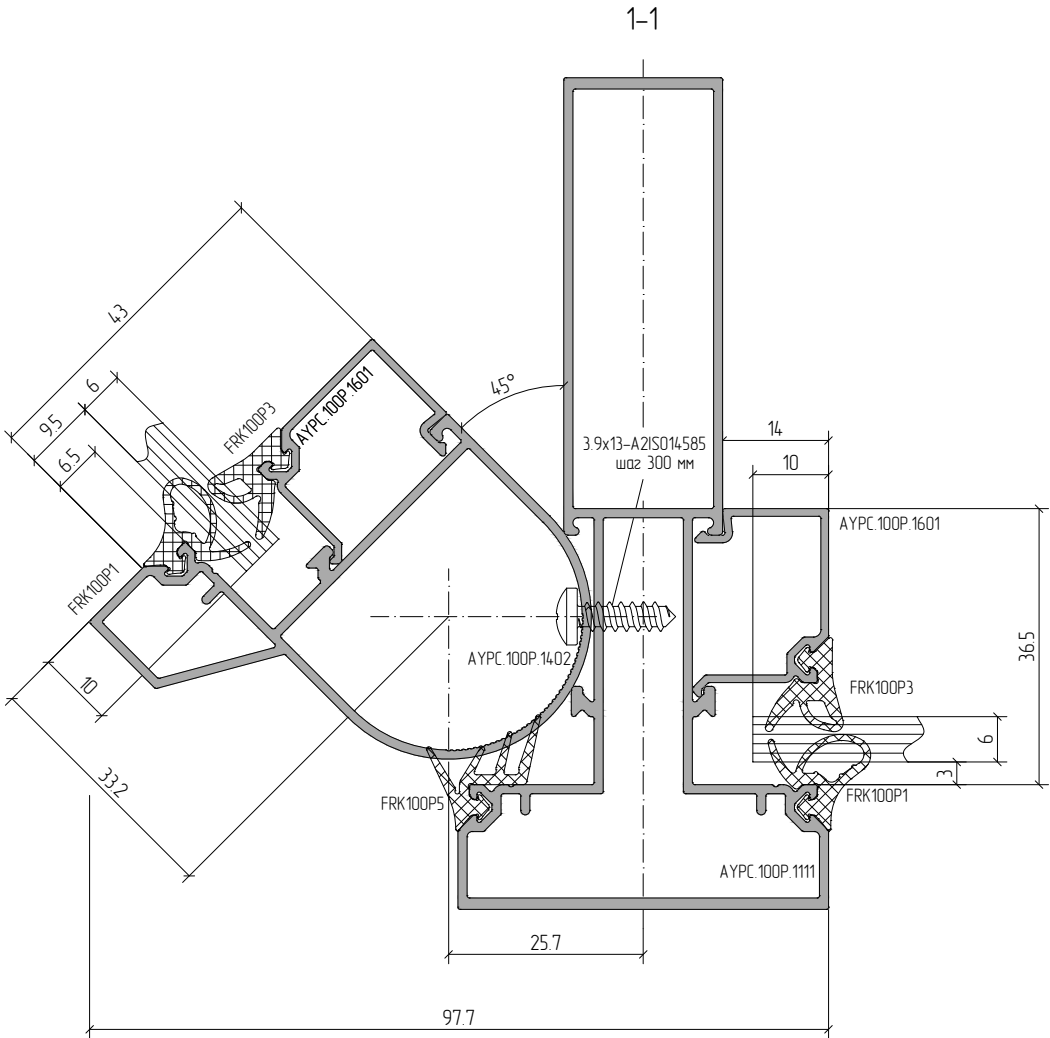
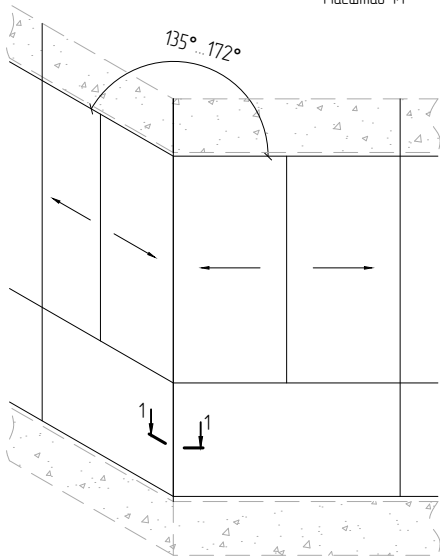




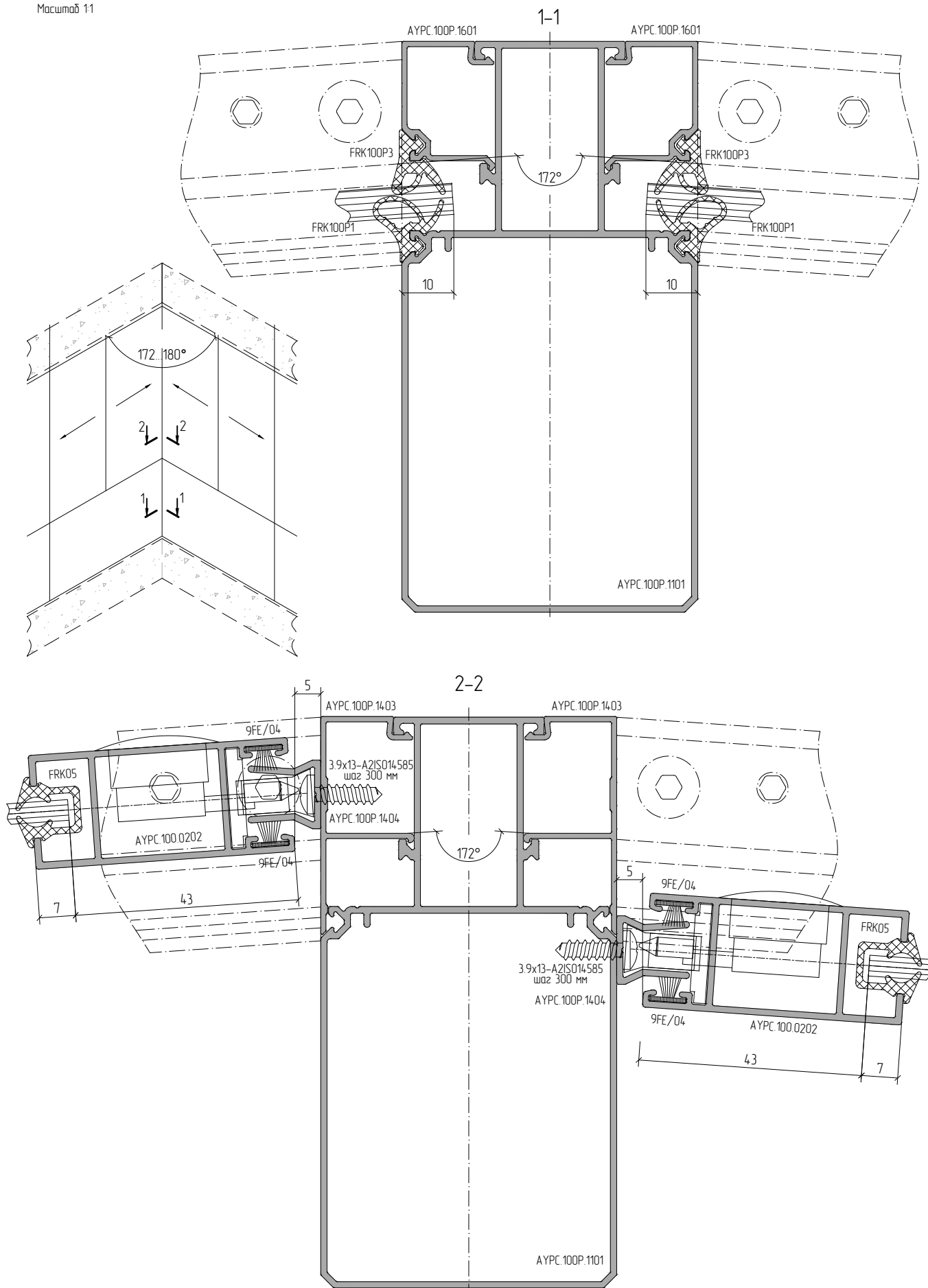
Масштаб 1:1

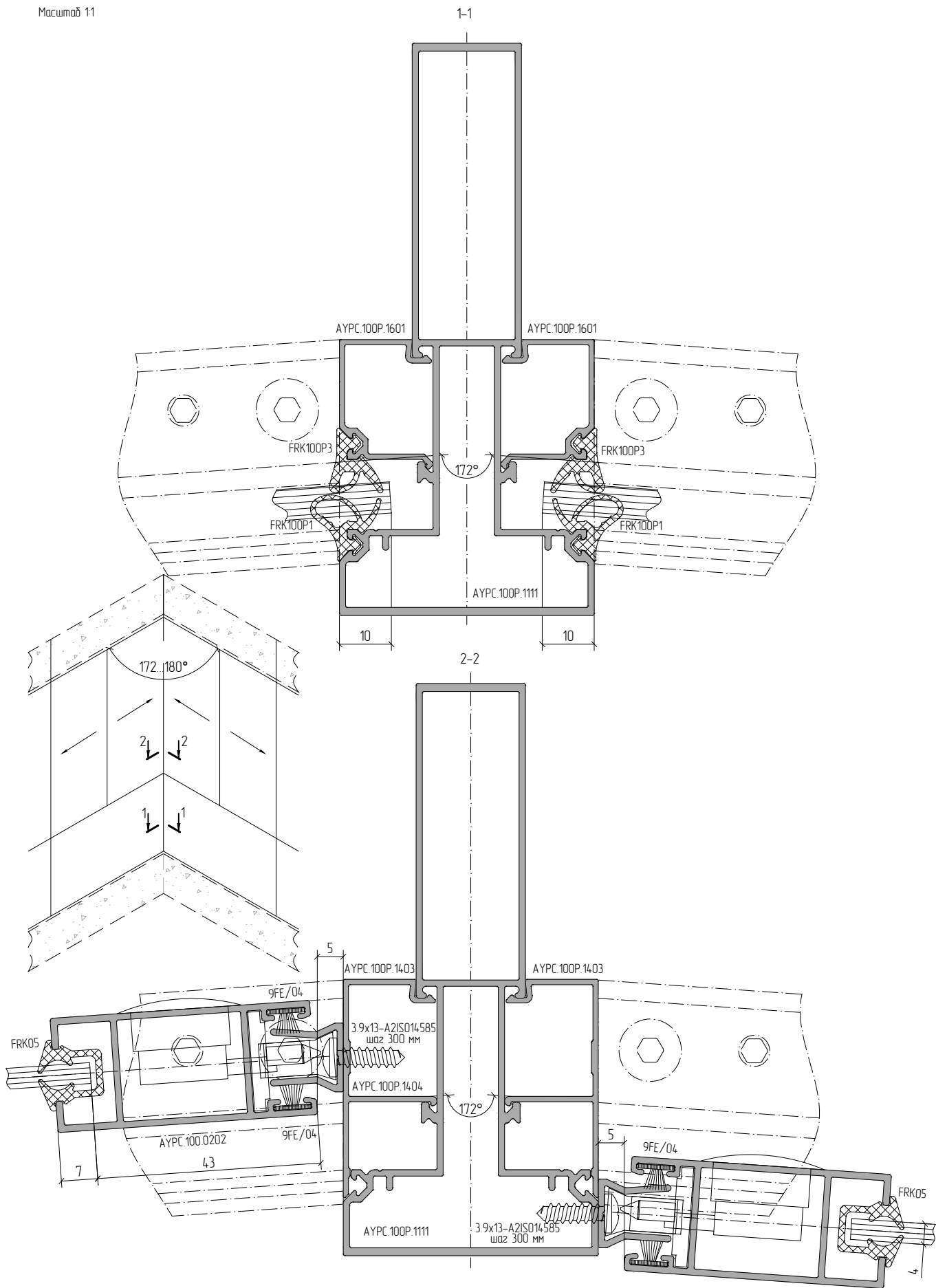


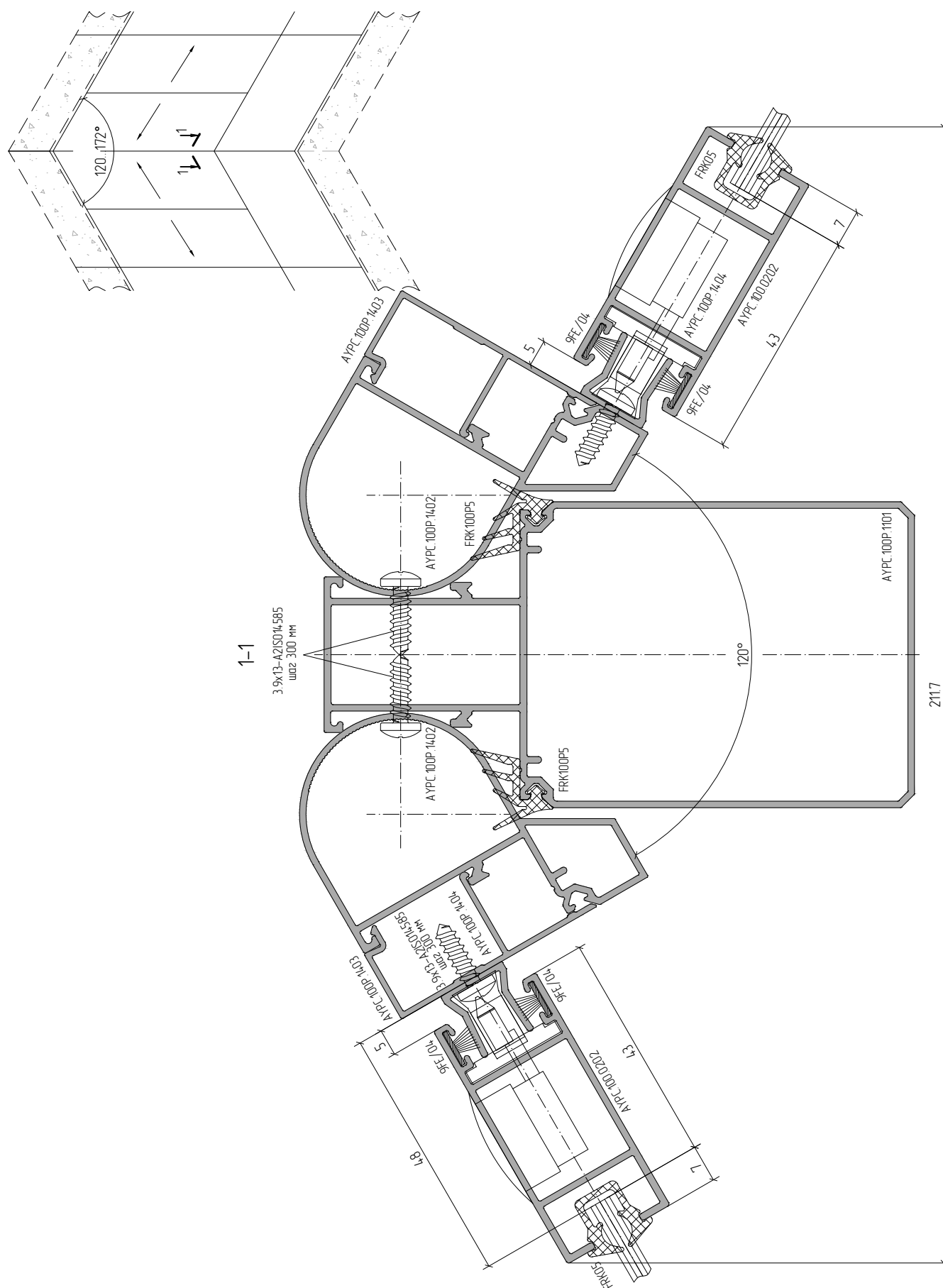
Масштаб 1:1



Масштаб 1:1

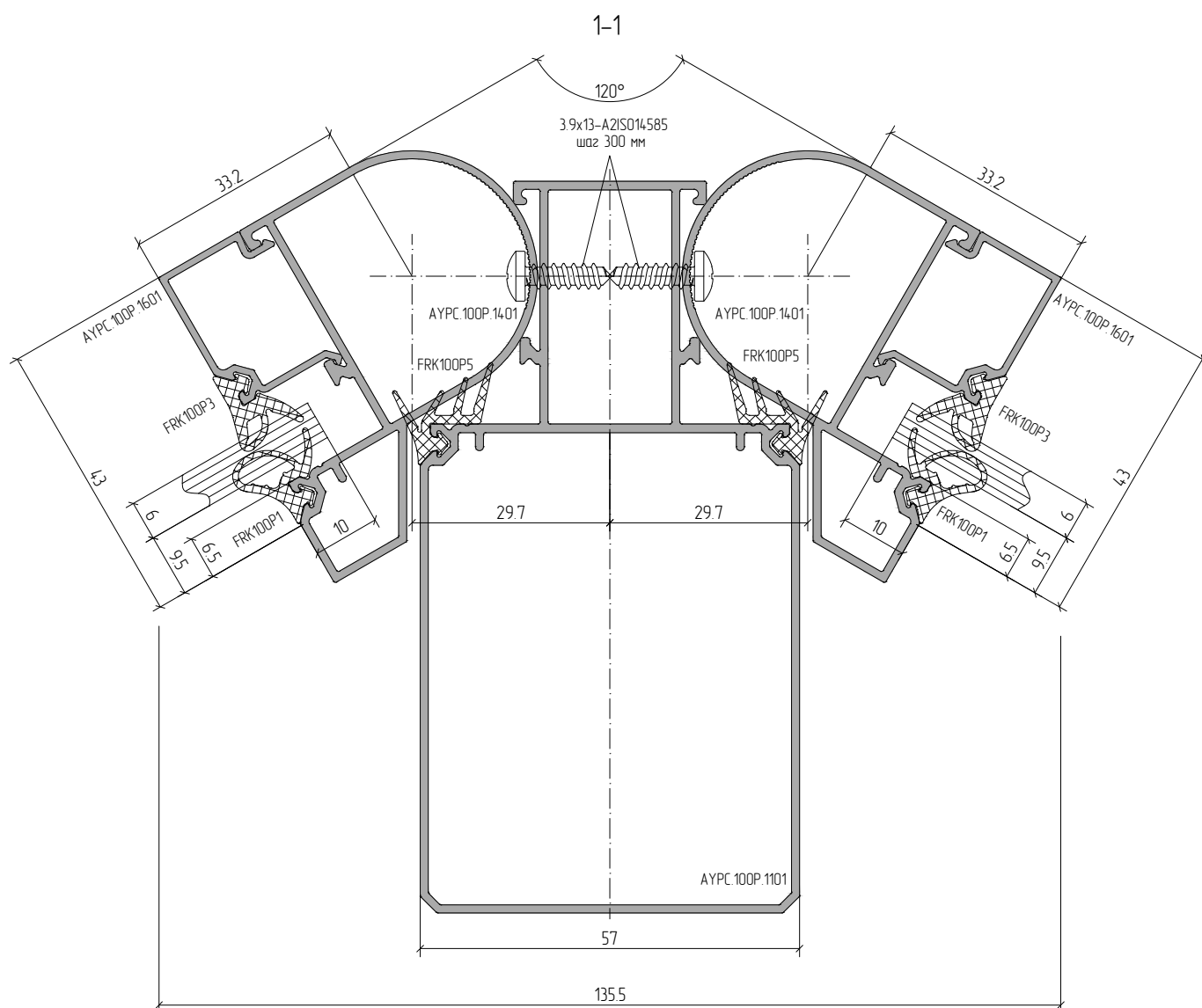
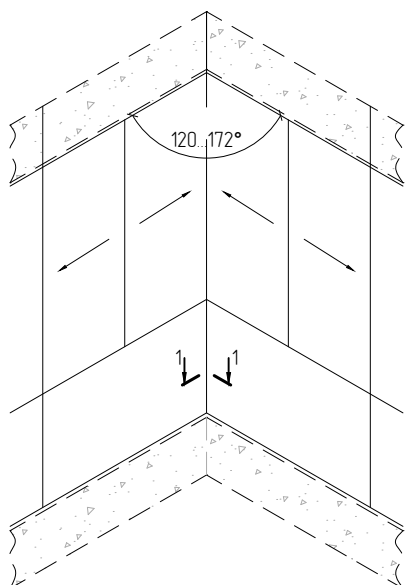




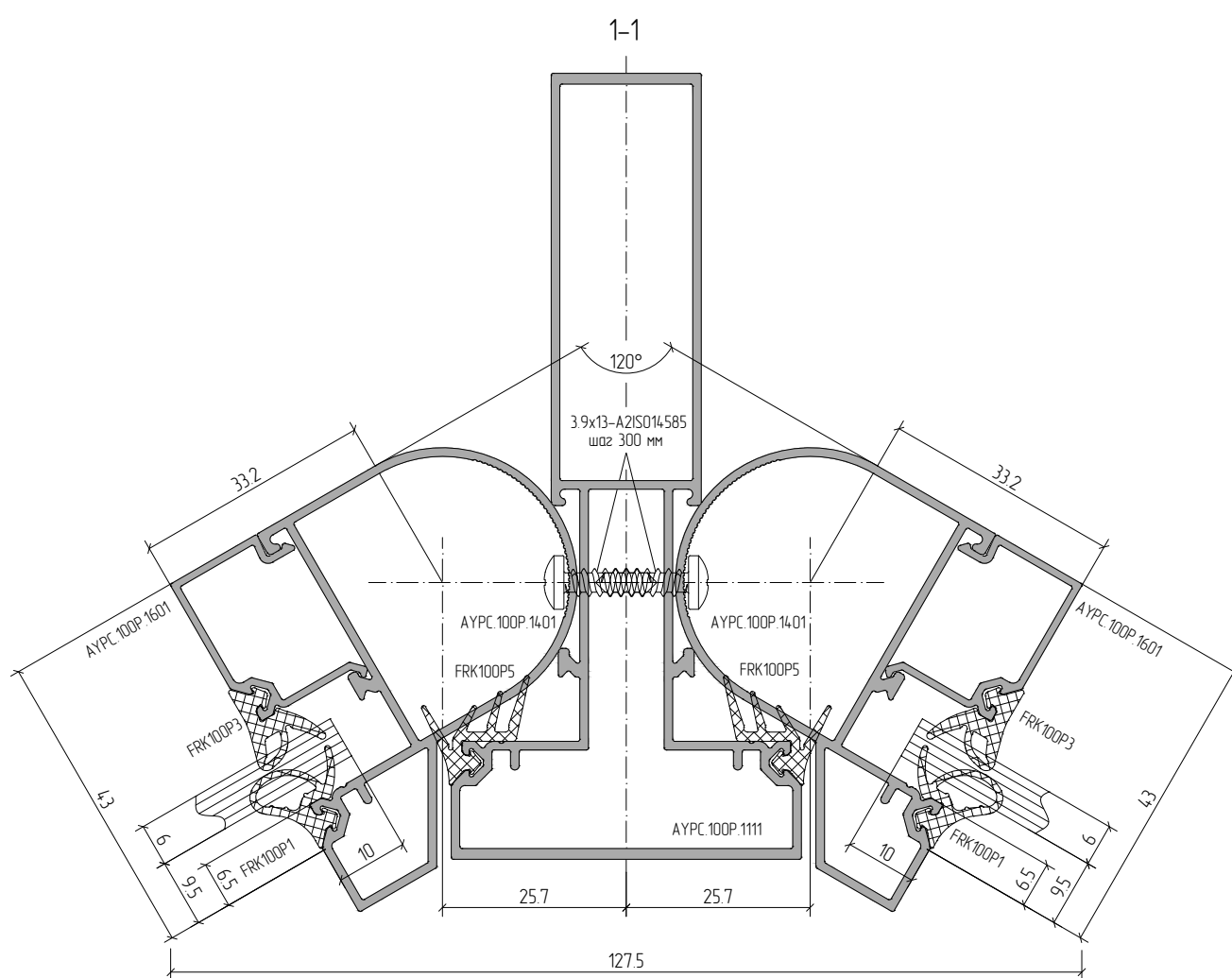
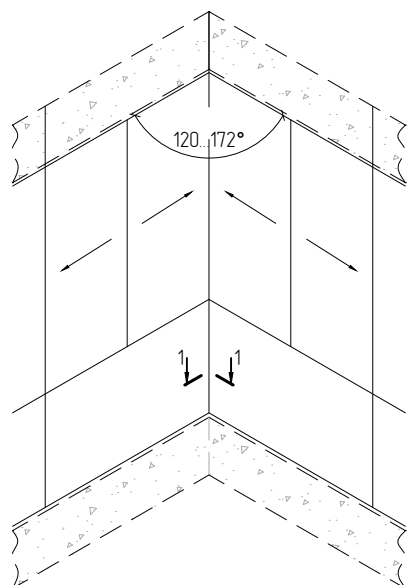


Ματθαιαδ 1:1

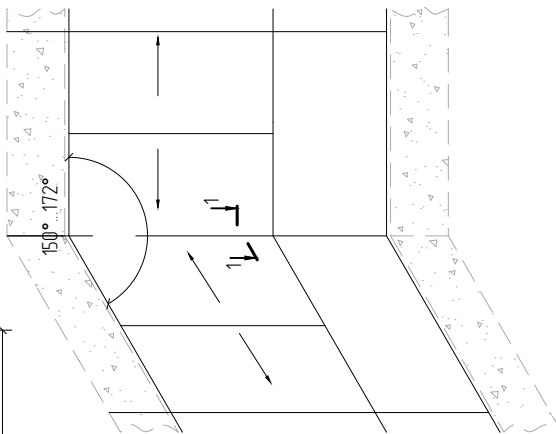
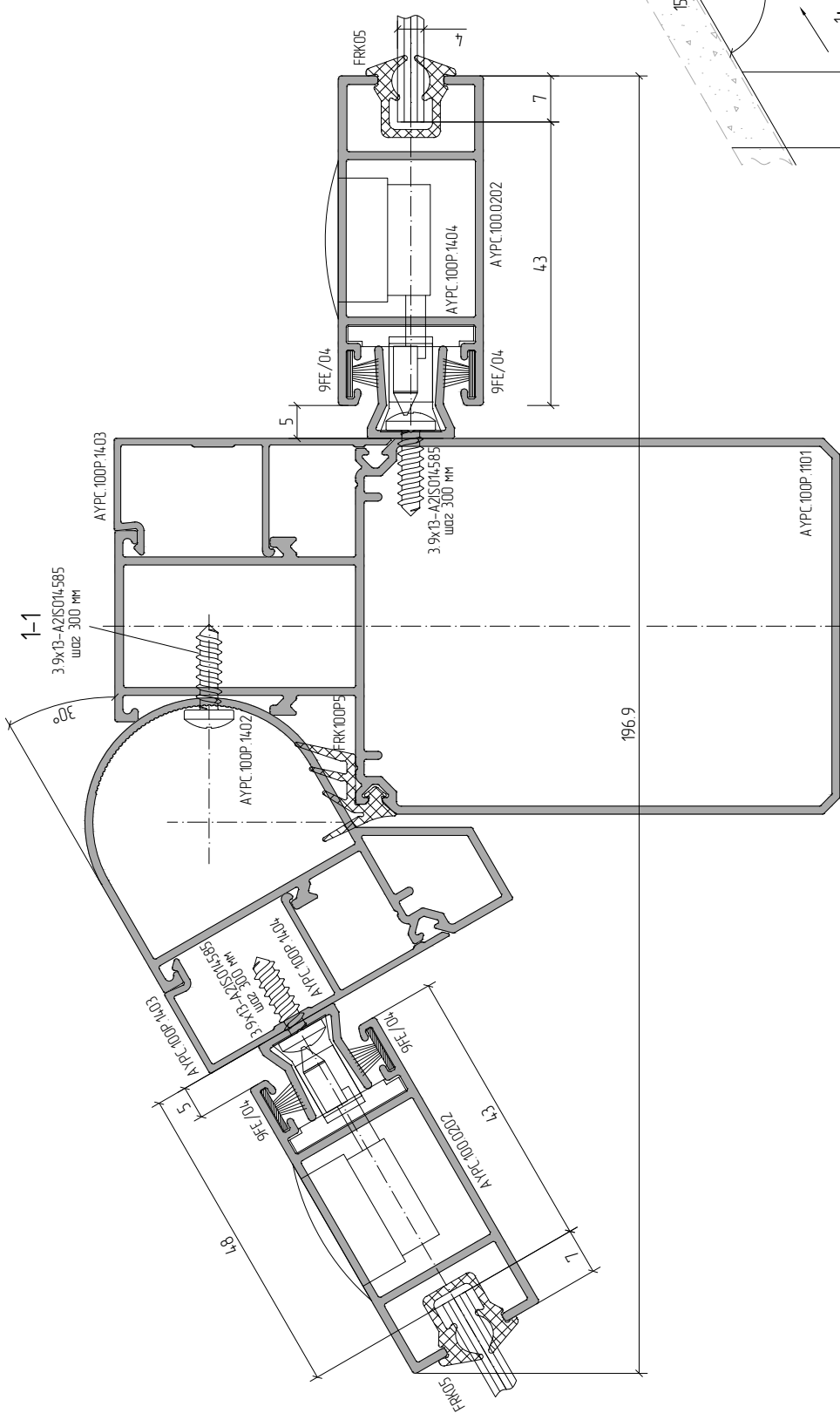
Масштаб 1:1

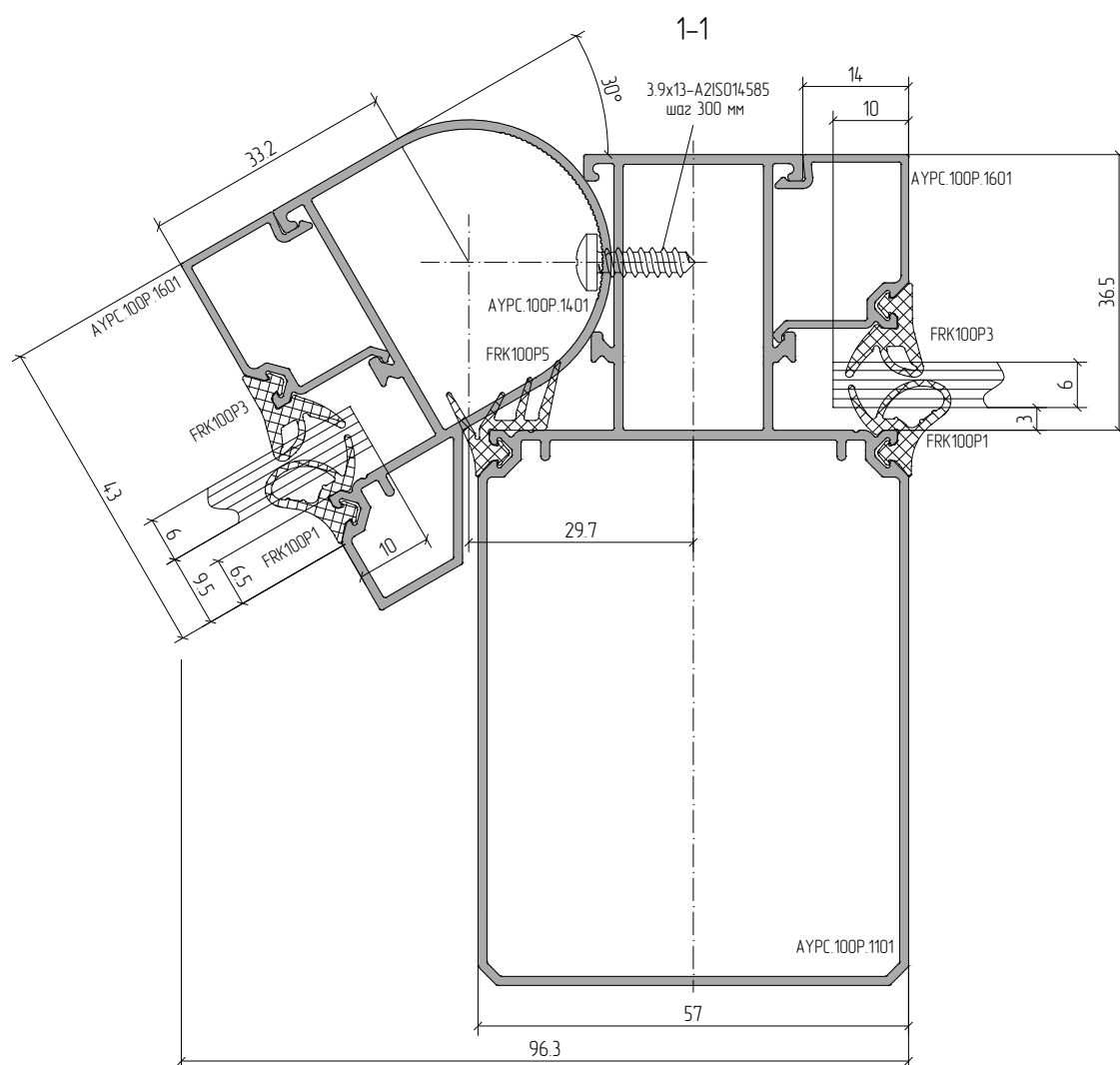
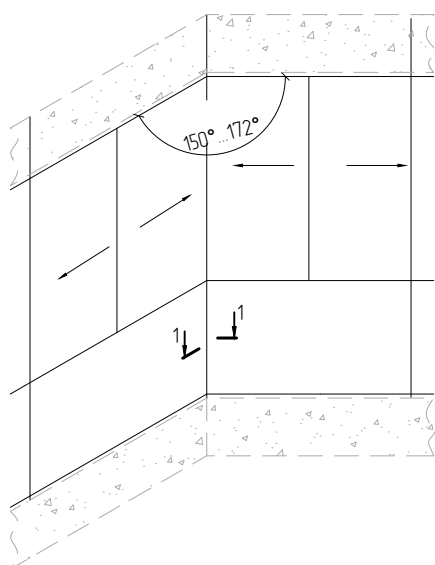


Ματθαῖος 1:1

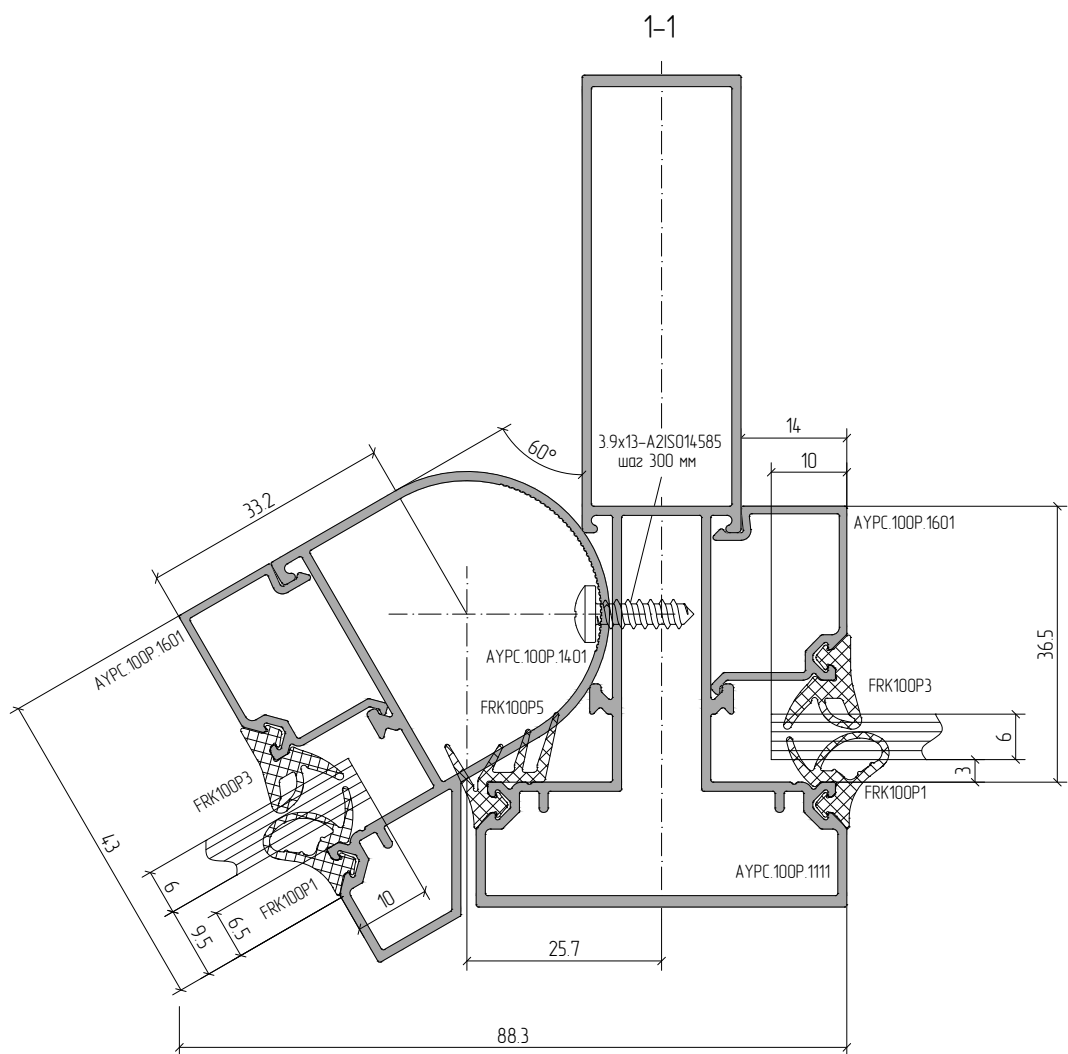
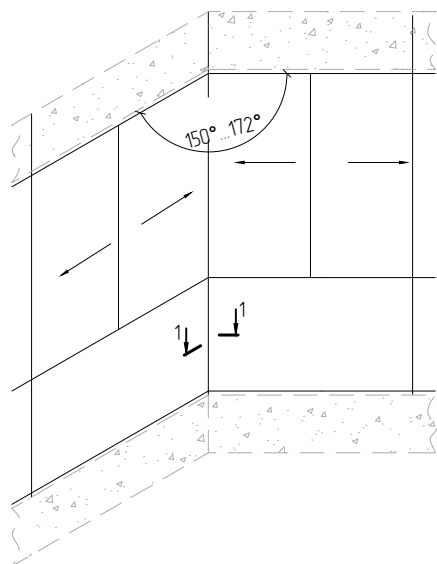


Масштаб 1:1

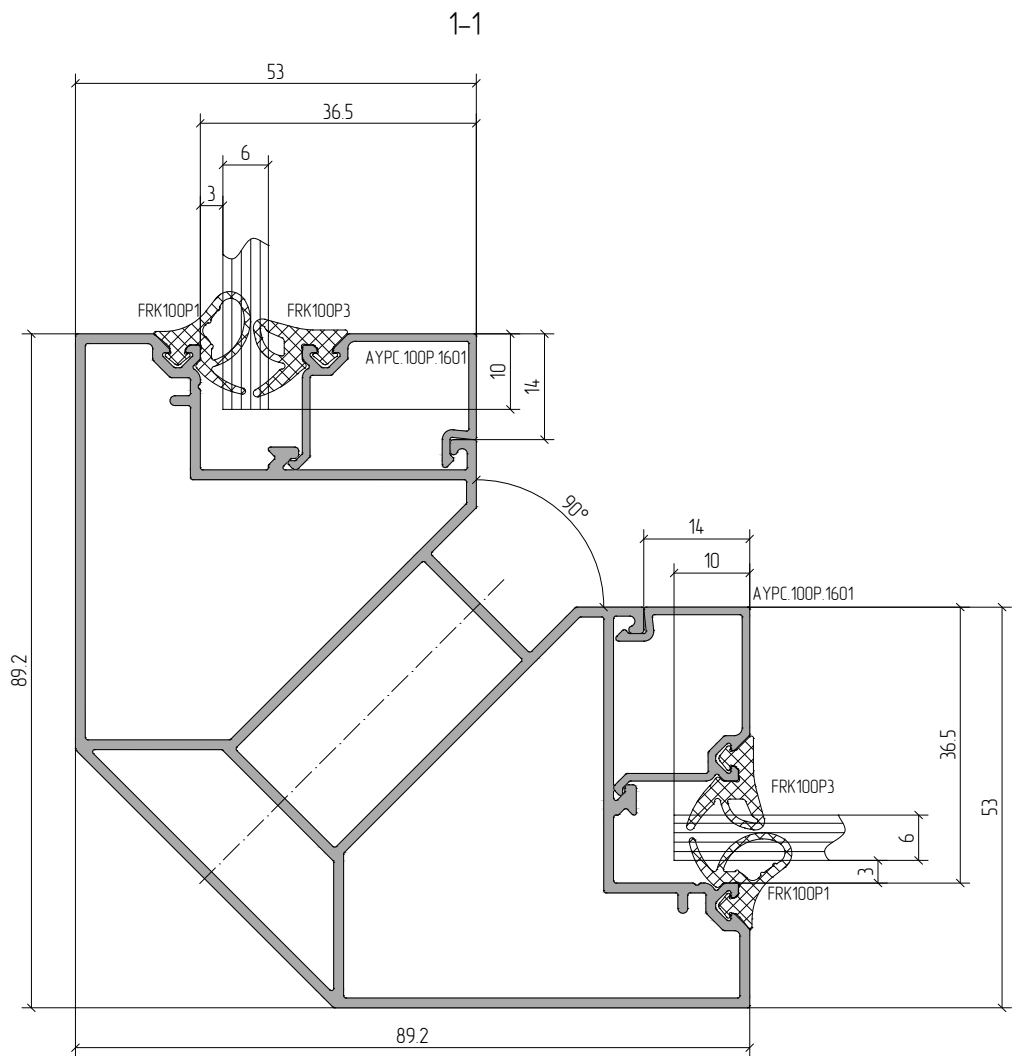
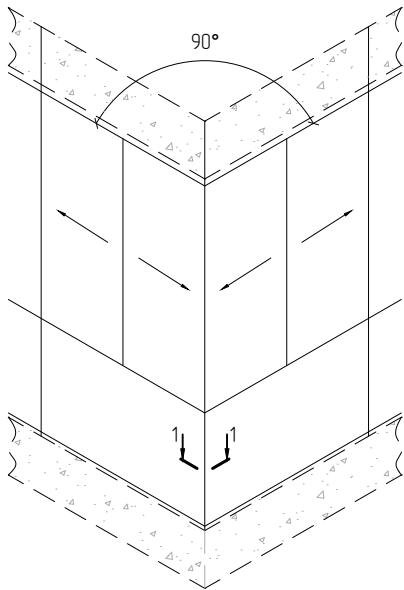


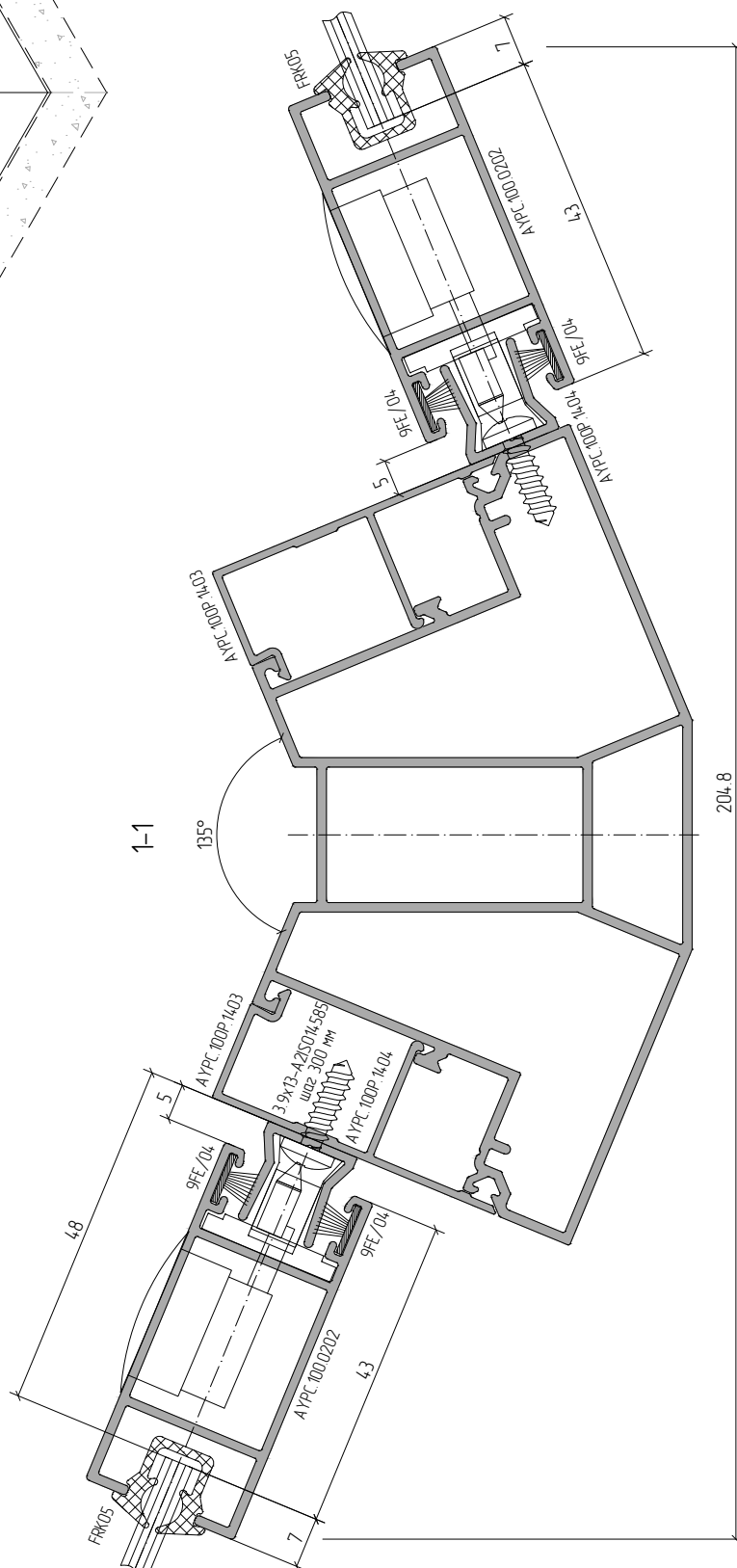
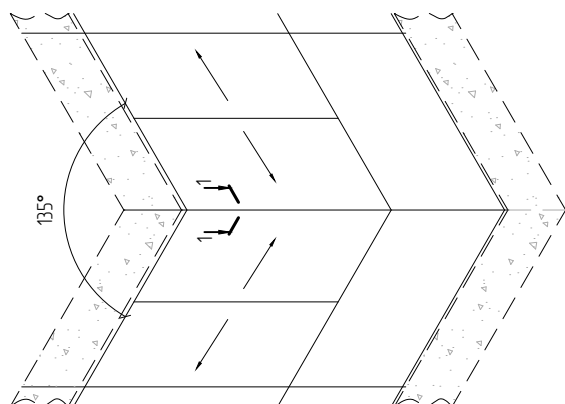


Масштаб 1:1



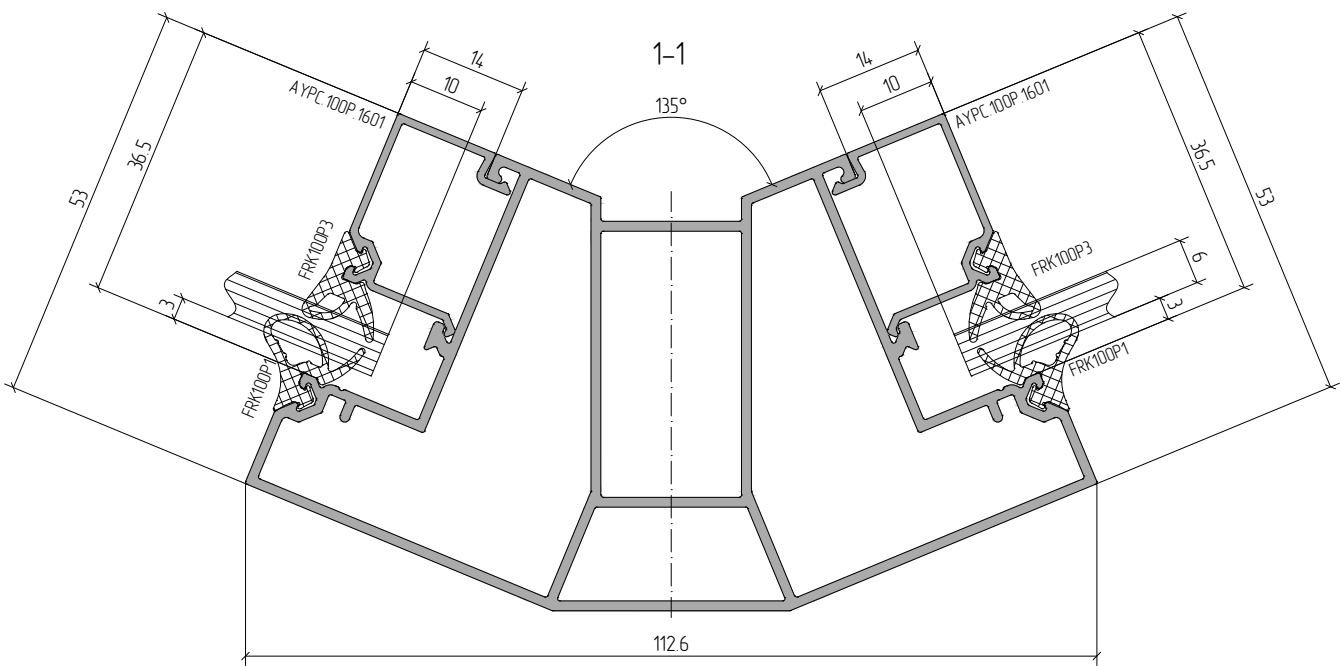
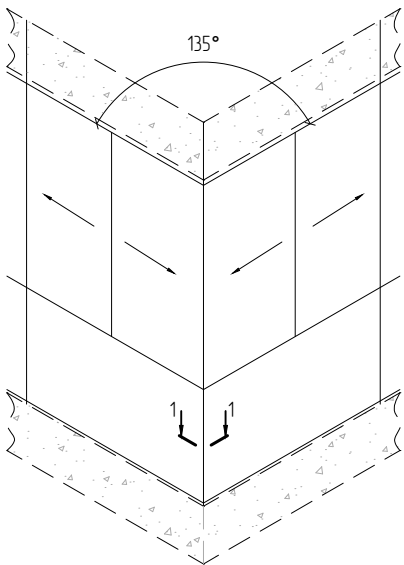
Масштаб 1:1

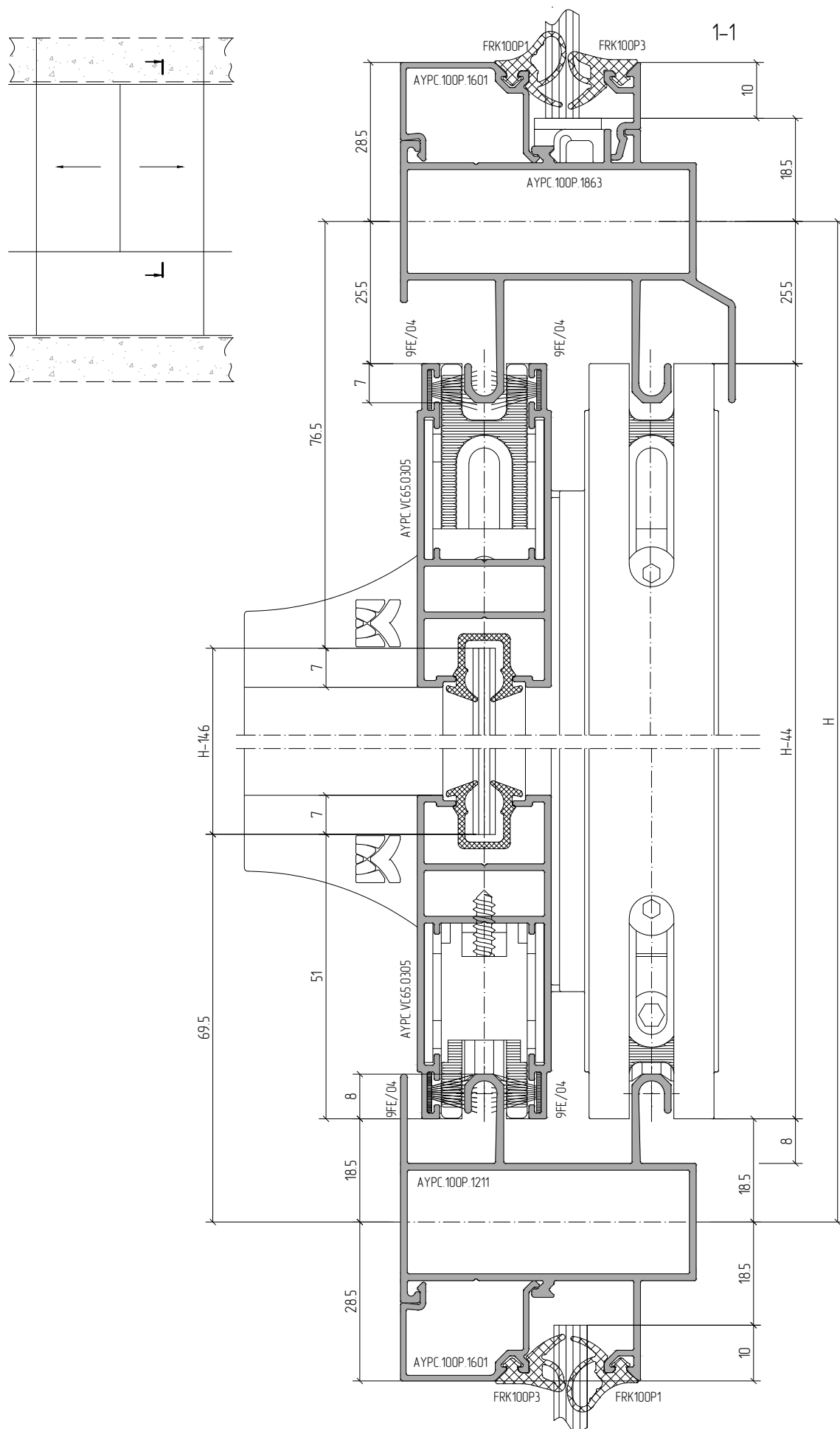


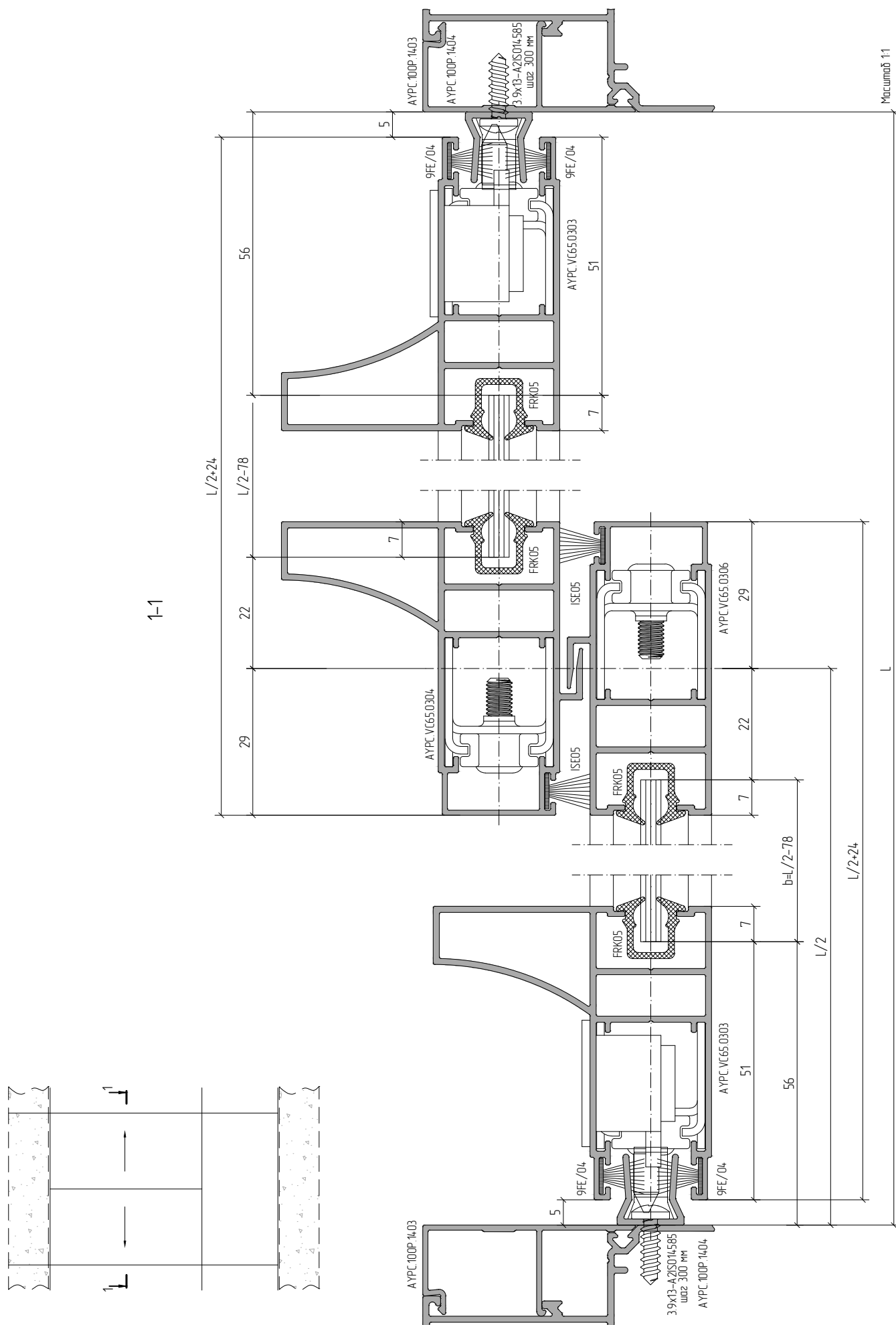


Масштаб 1:1

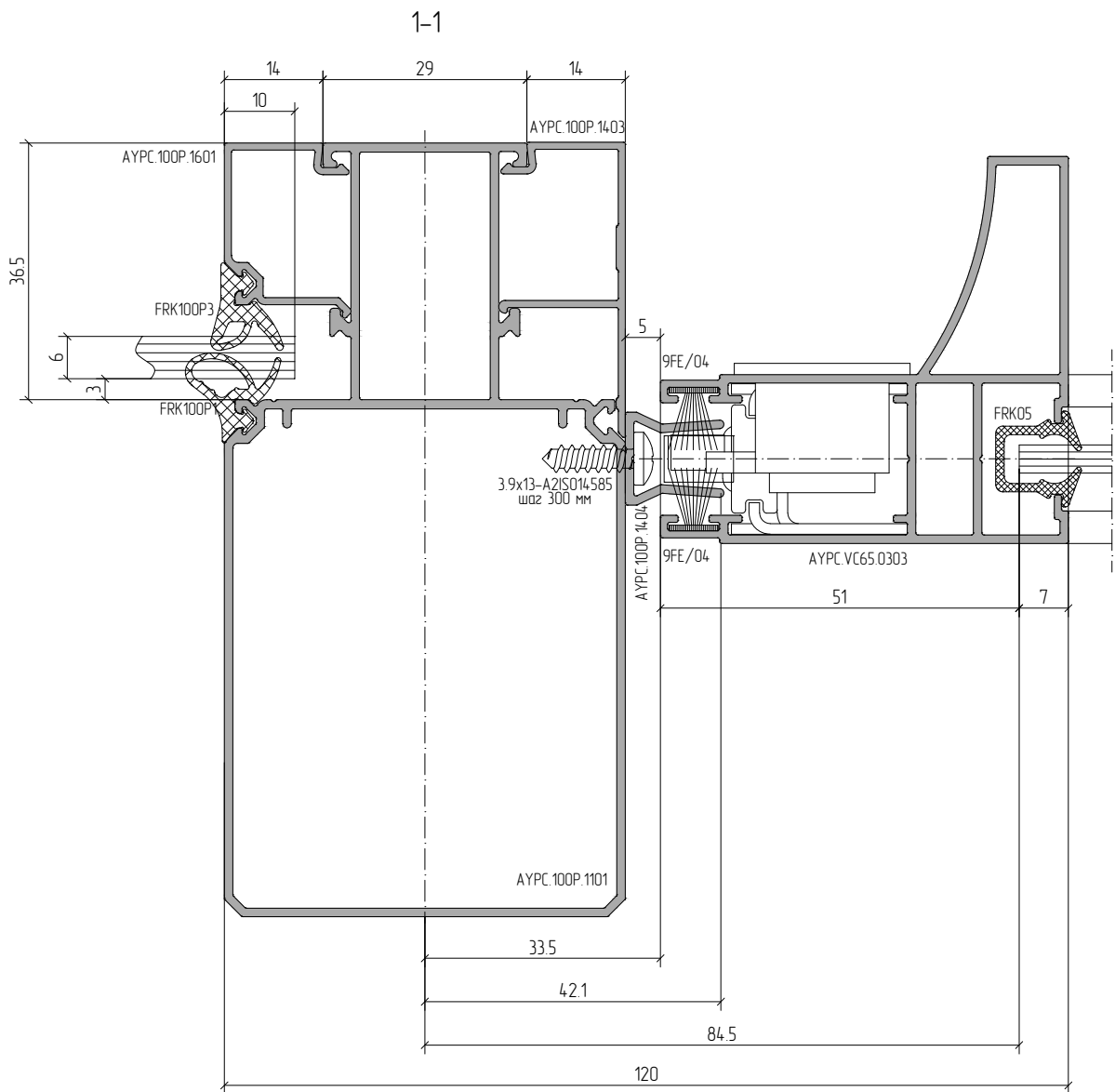
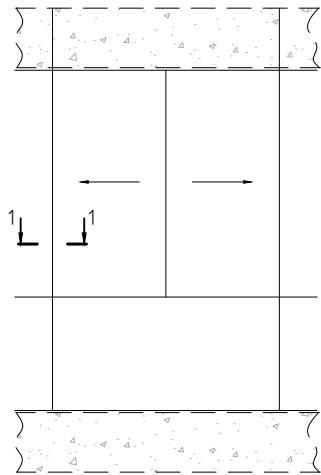
Масштаб 1:1

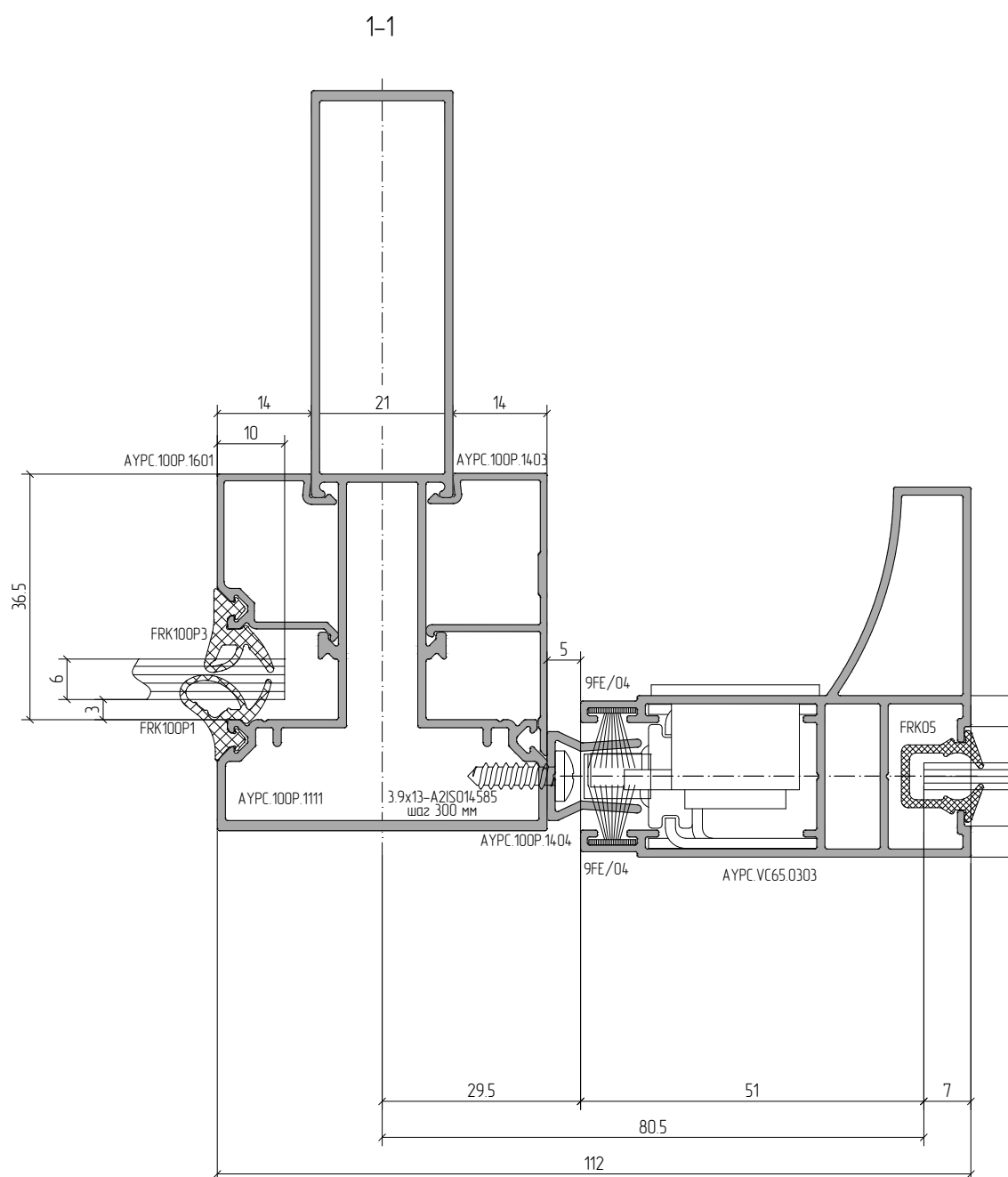
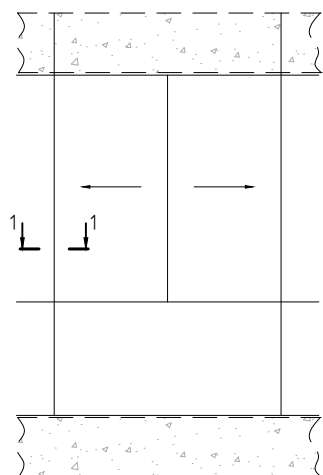


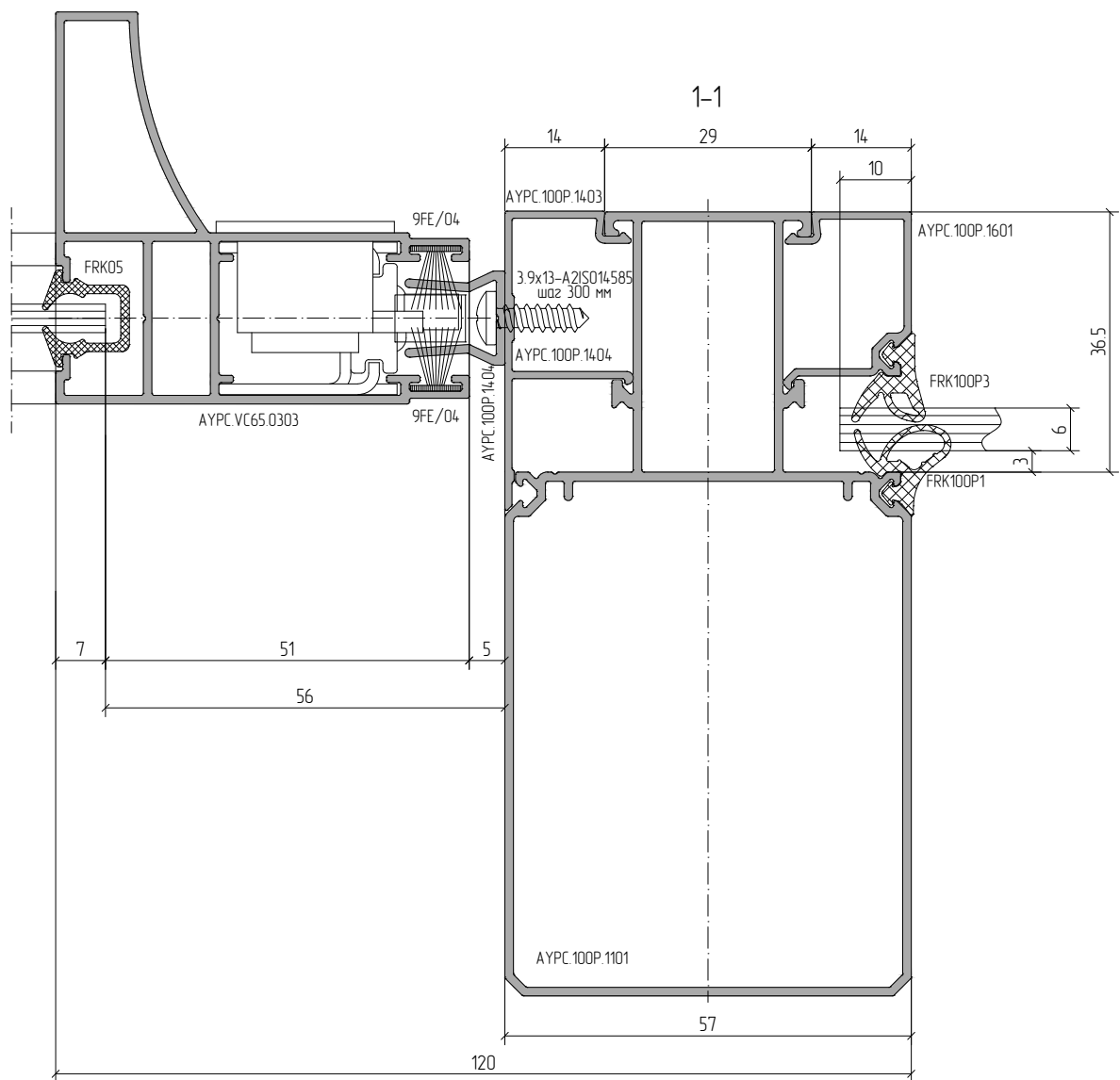
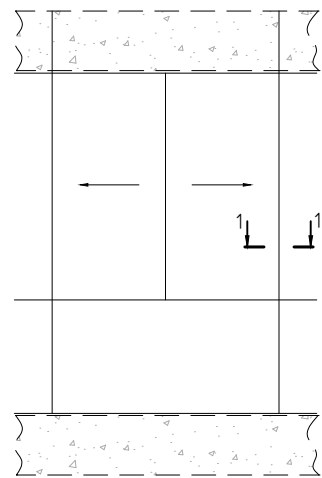


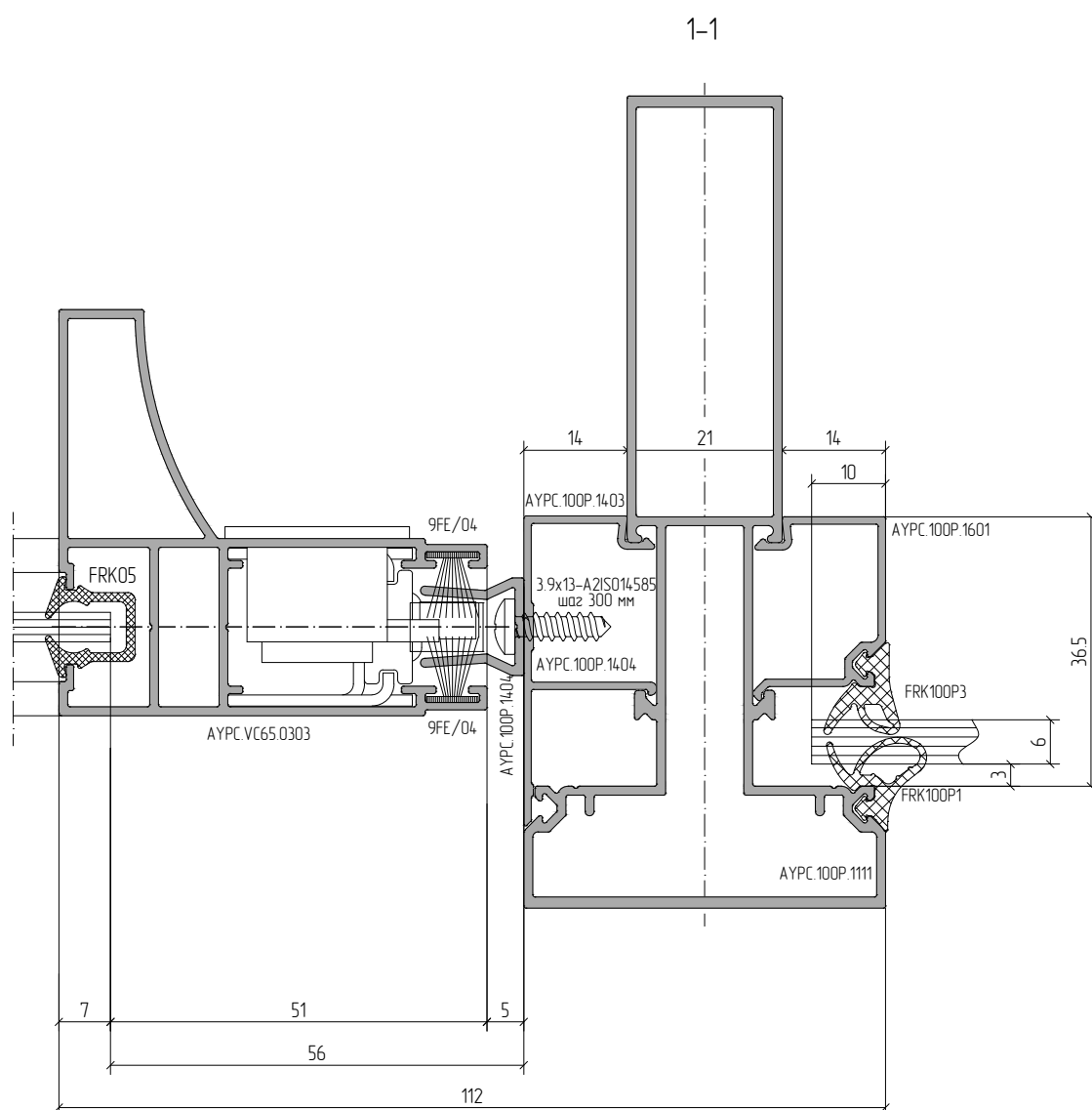
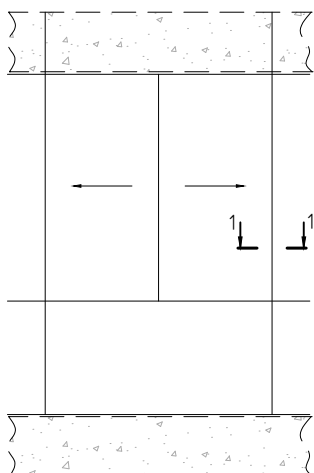


Масштаб 1:1

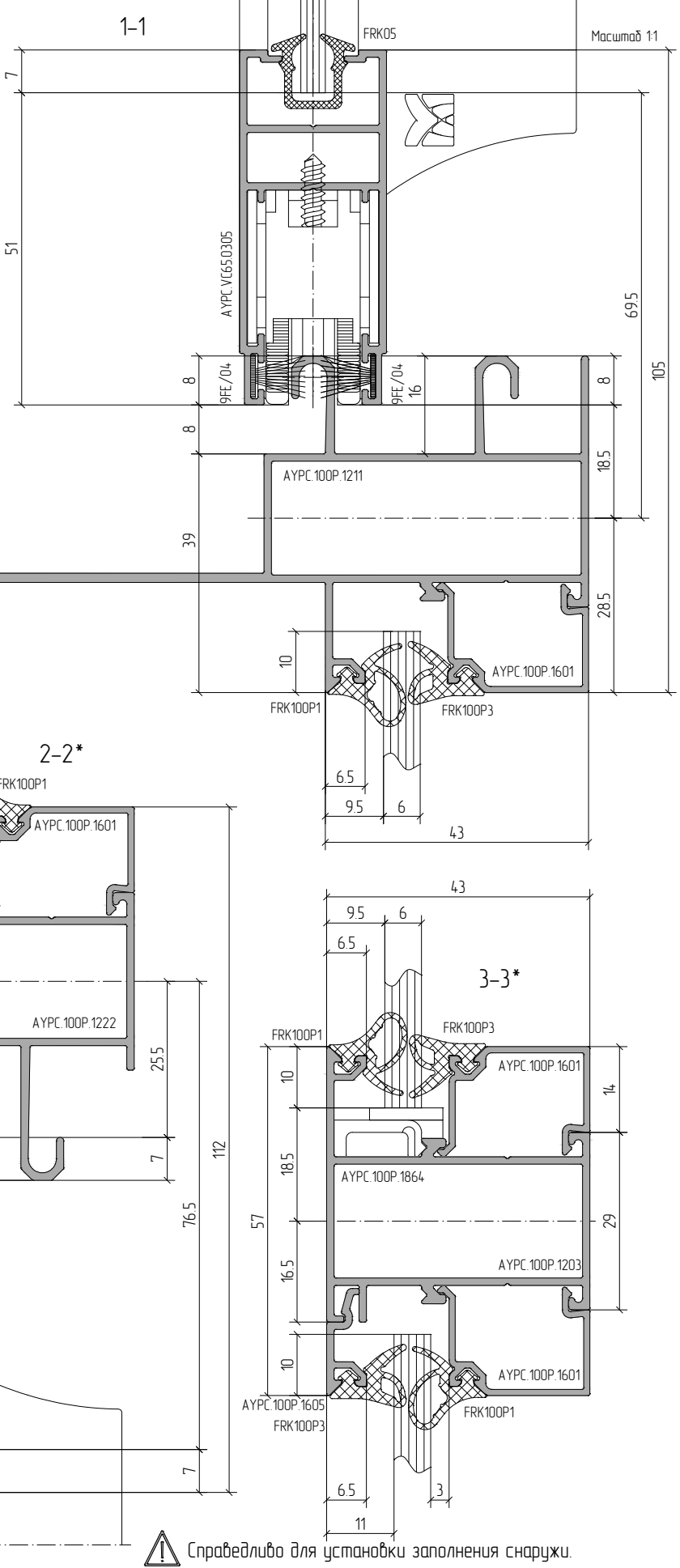
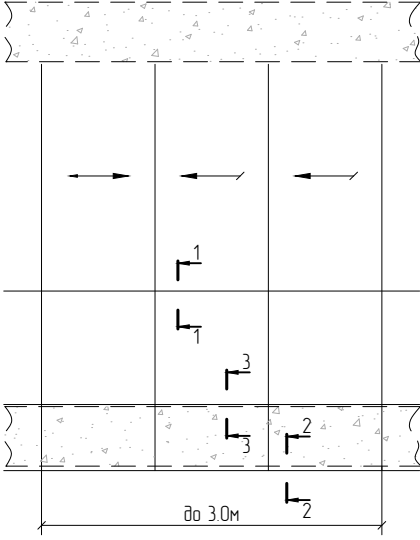








Витраж с раздельным заполнением в подоконной зоне и зоне плиты перекрытия

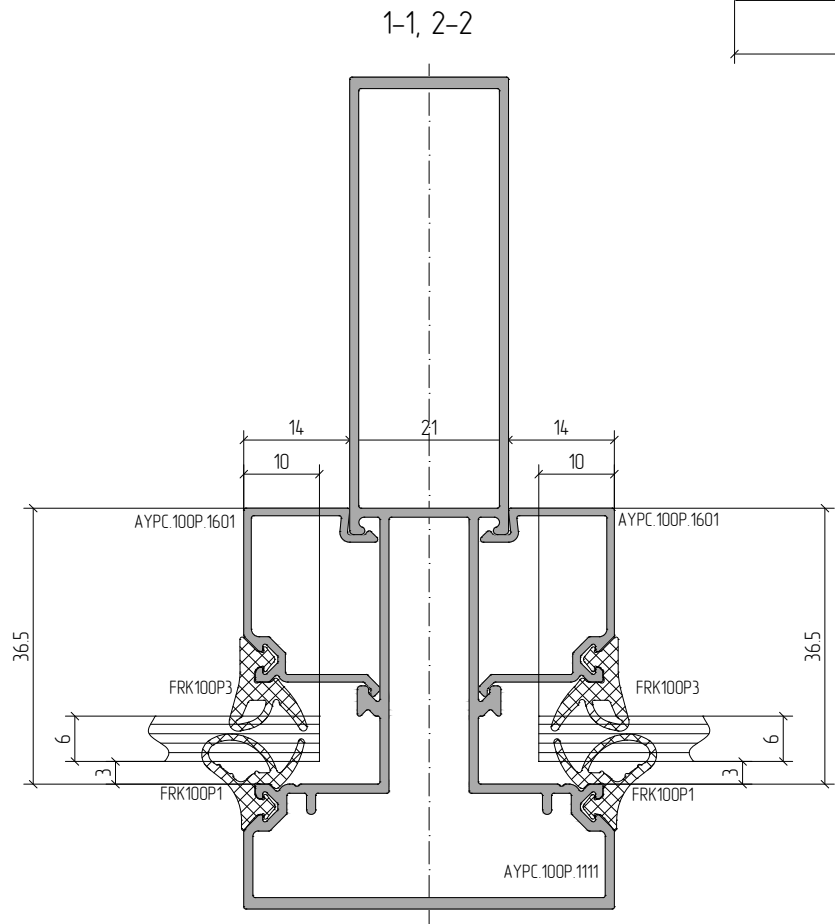
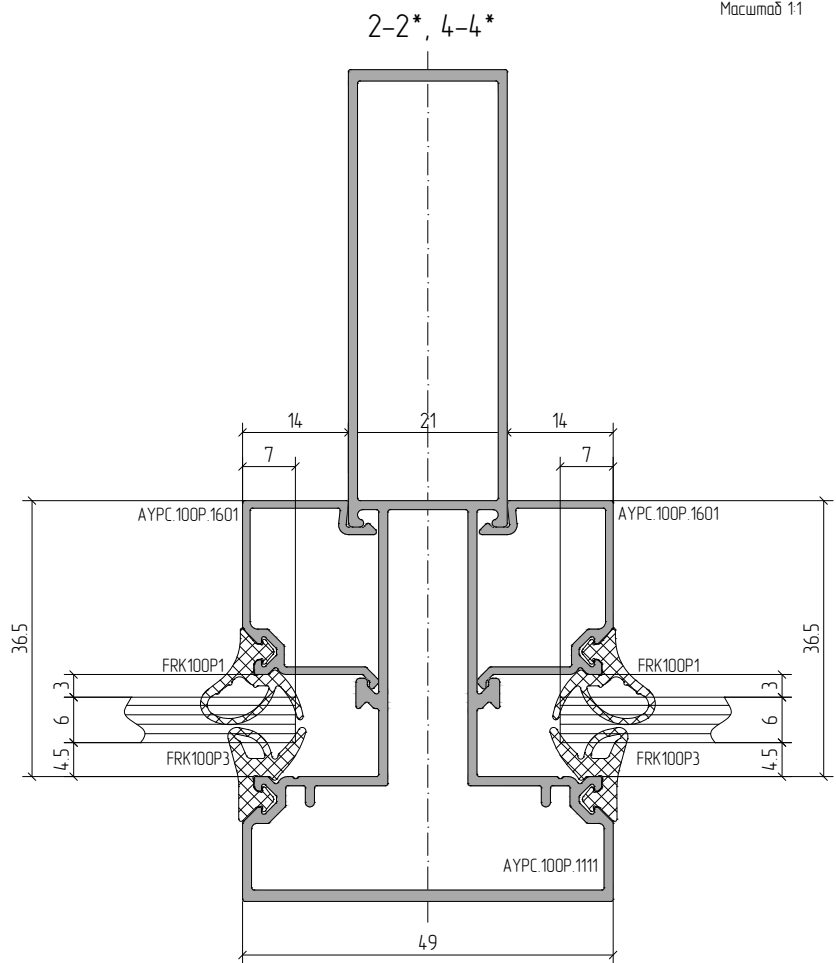
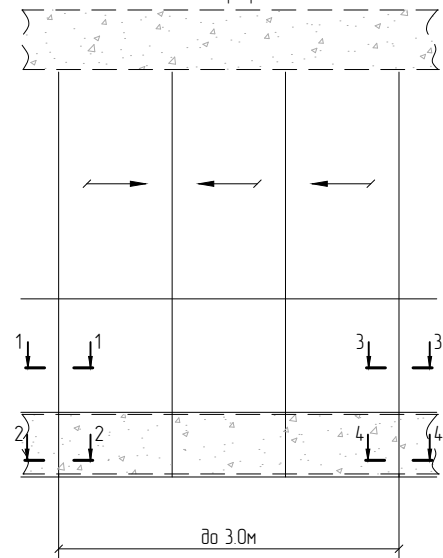


⚠ Справедливо для установки заполнения снаружи.

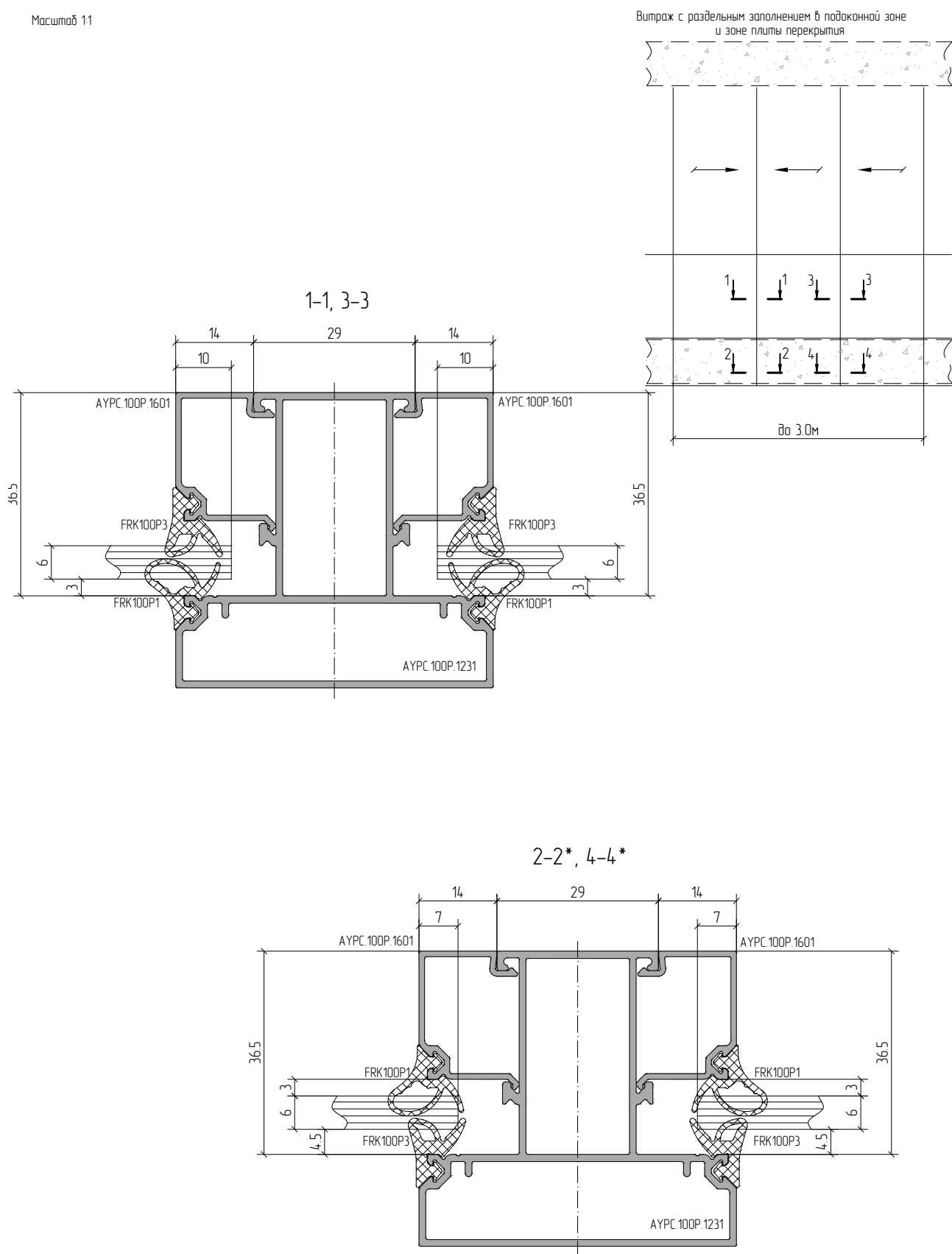


Витраж с разделным заполнением в подоконной зоне
и зоне плиты перекрытия

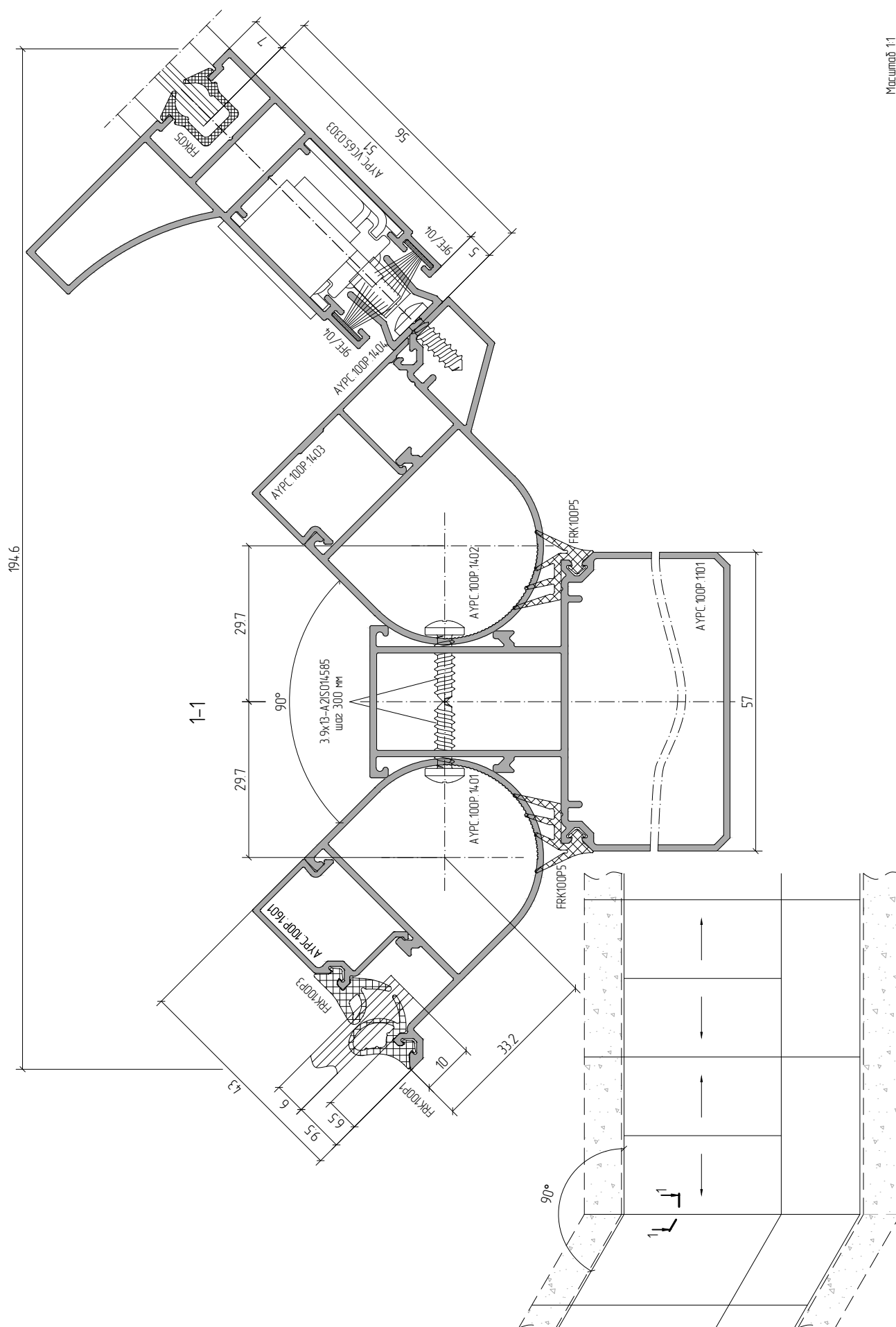
Масштаб 1:1

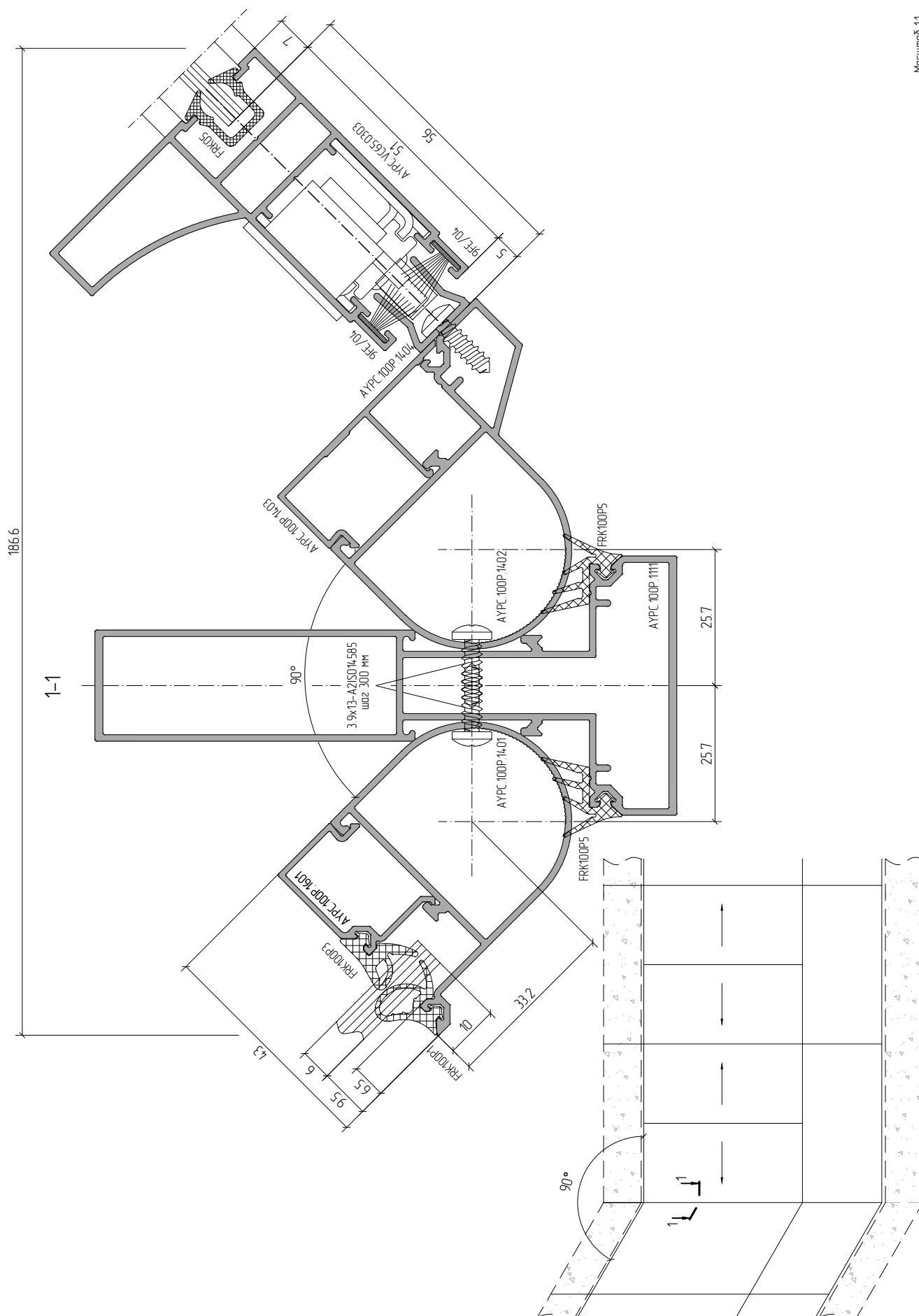


Масштаб 1:1

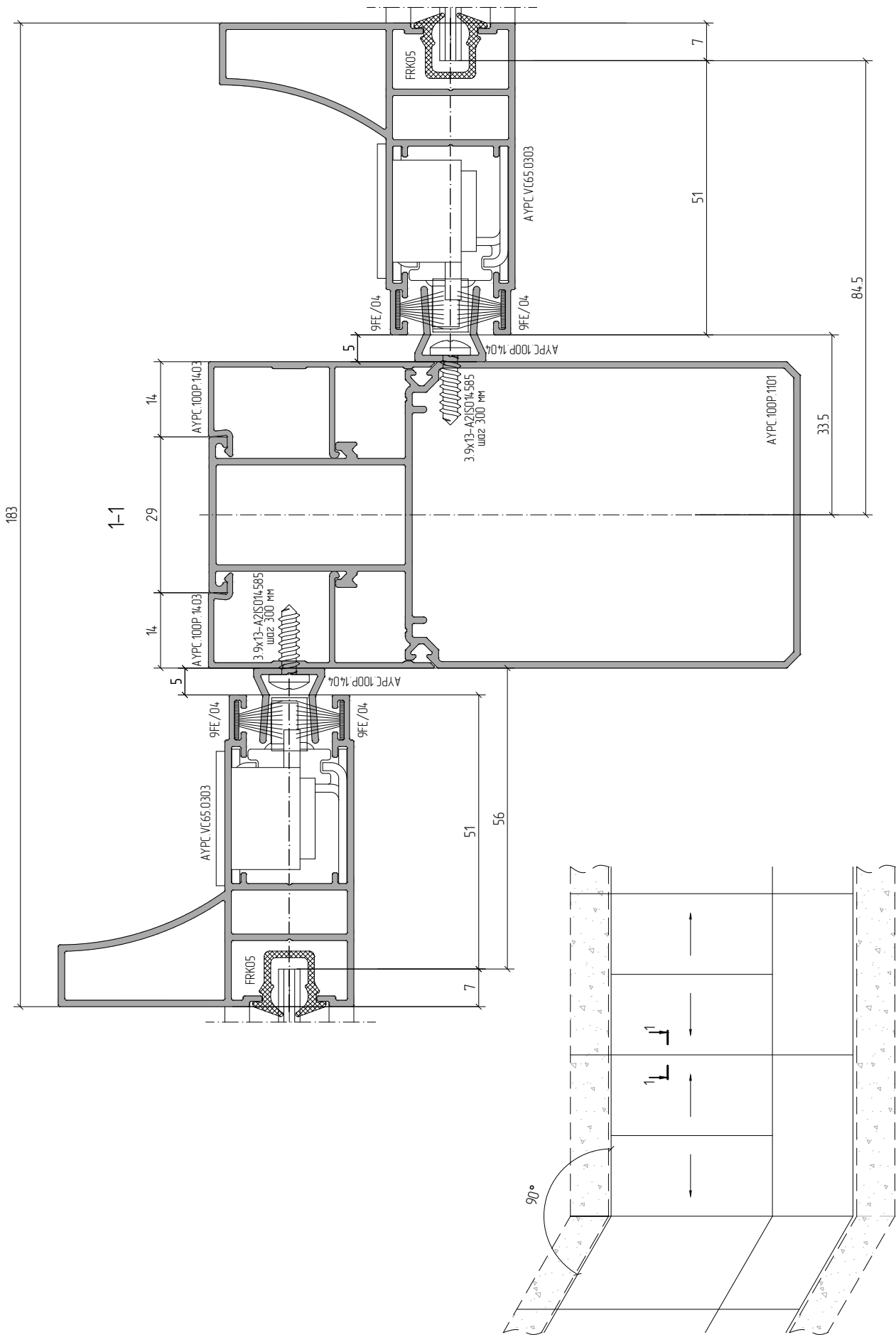


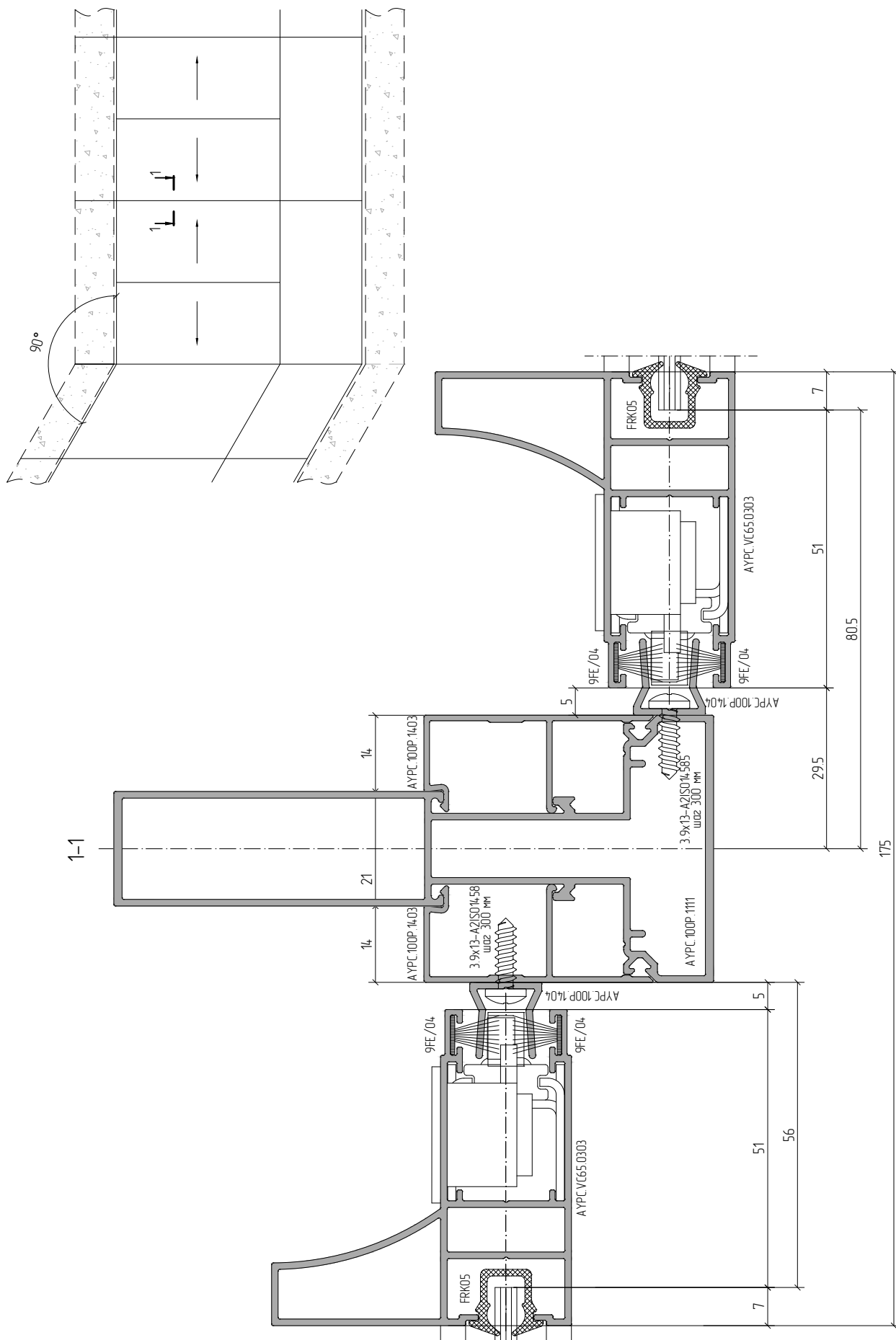
Macawmað 1:1

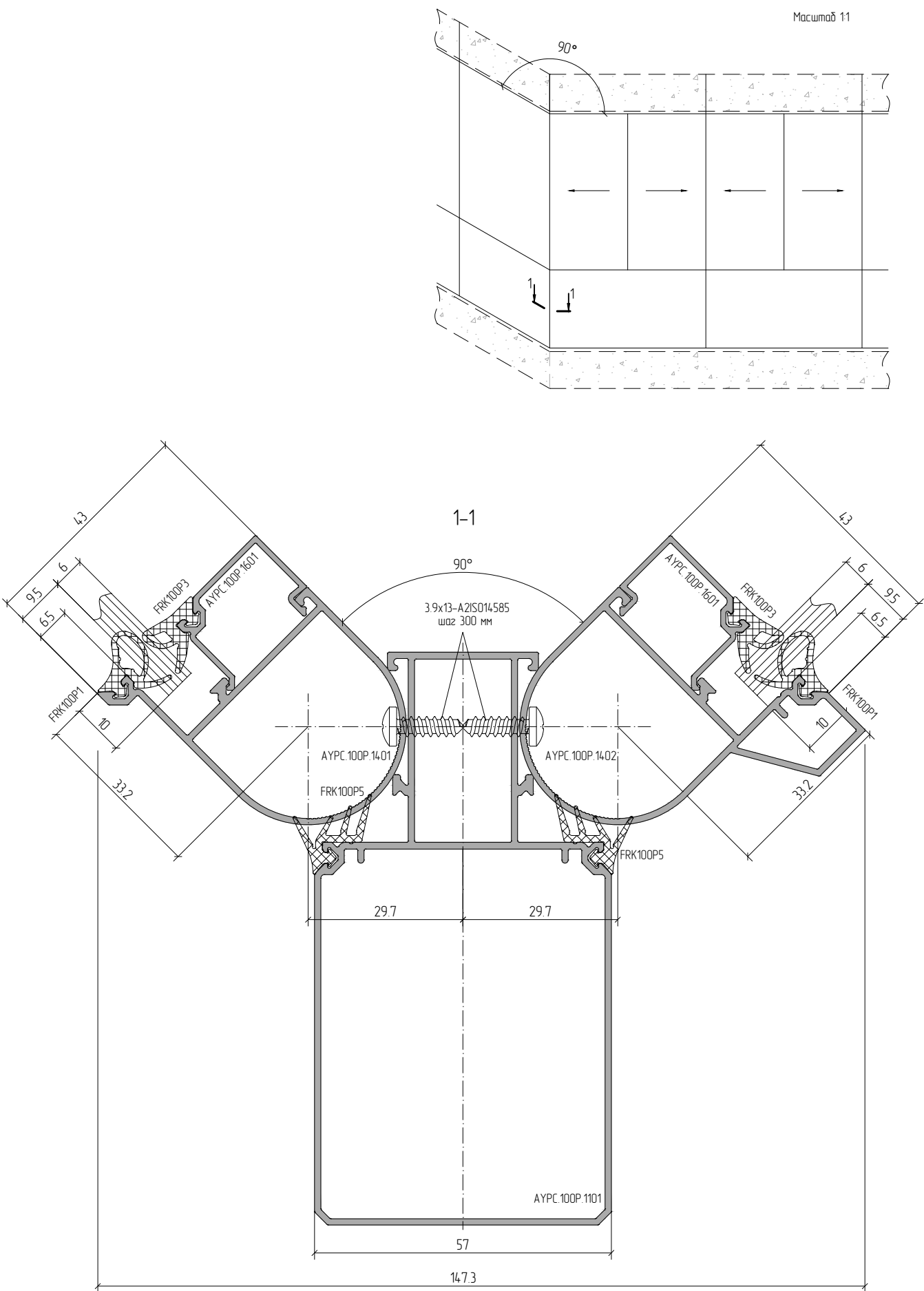




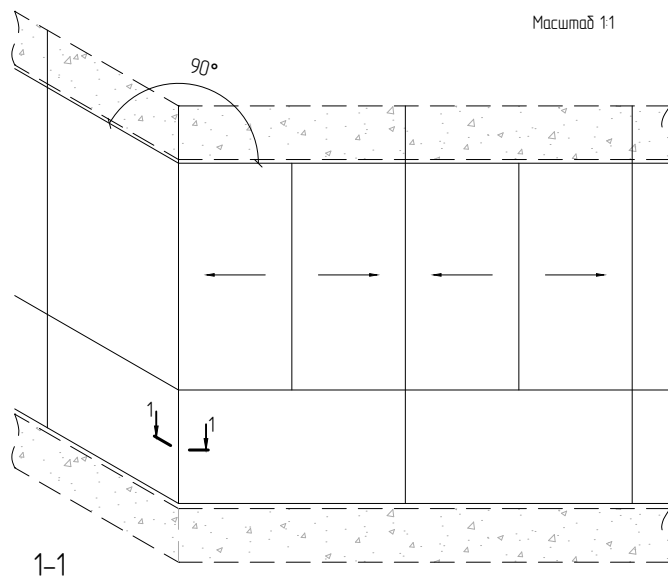
Масштаб 1:1



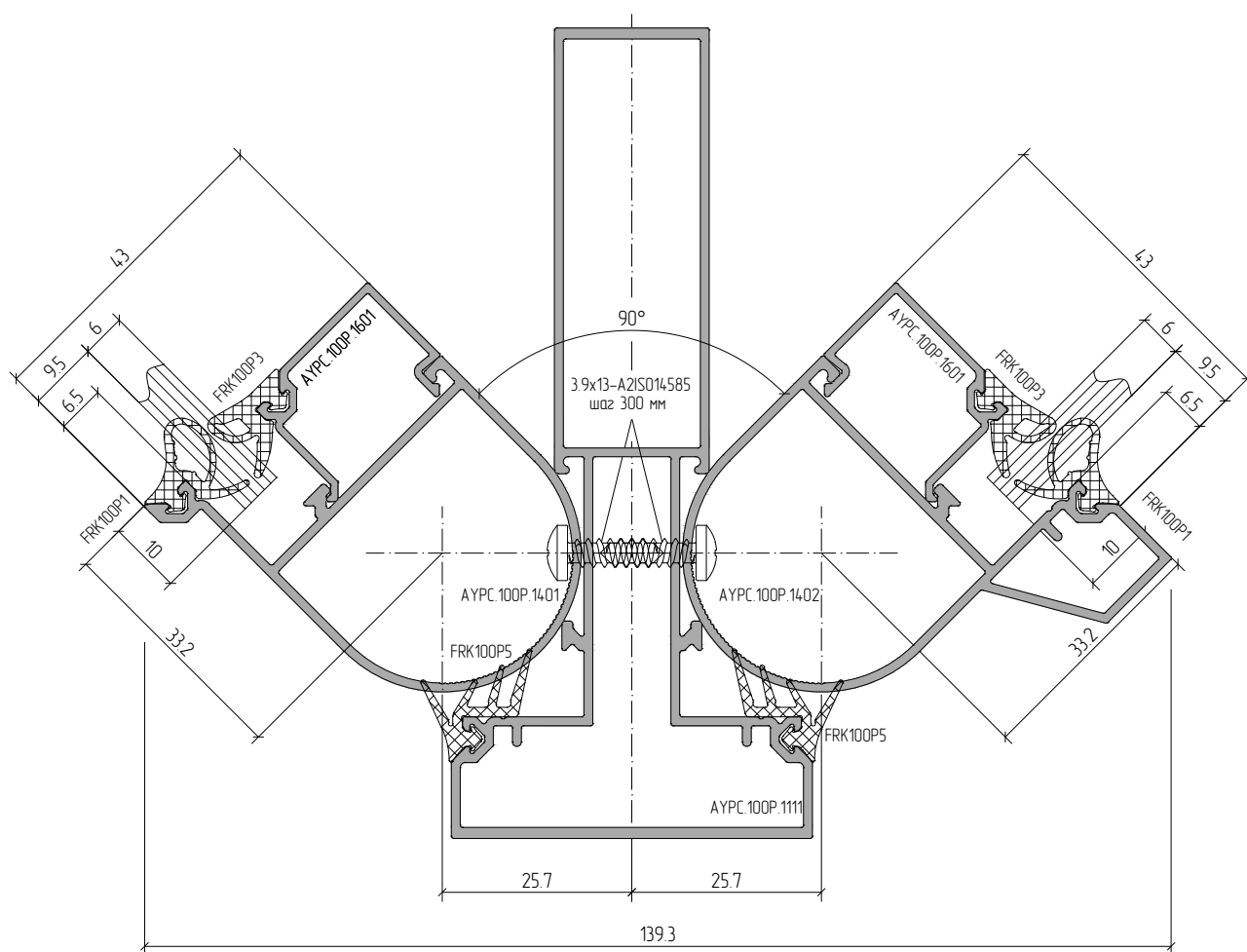




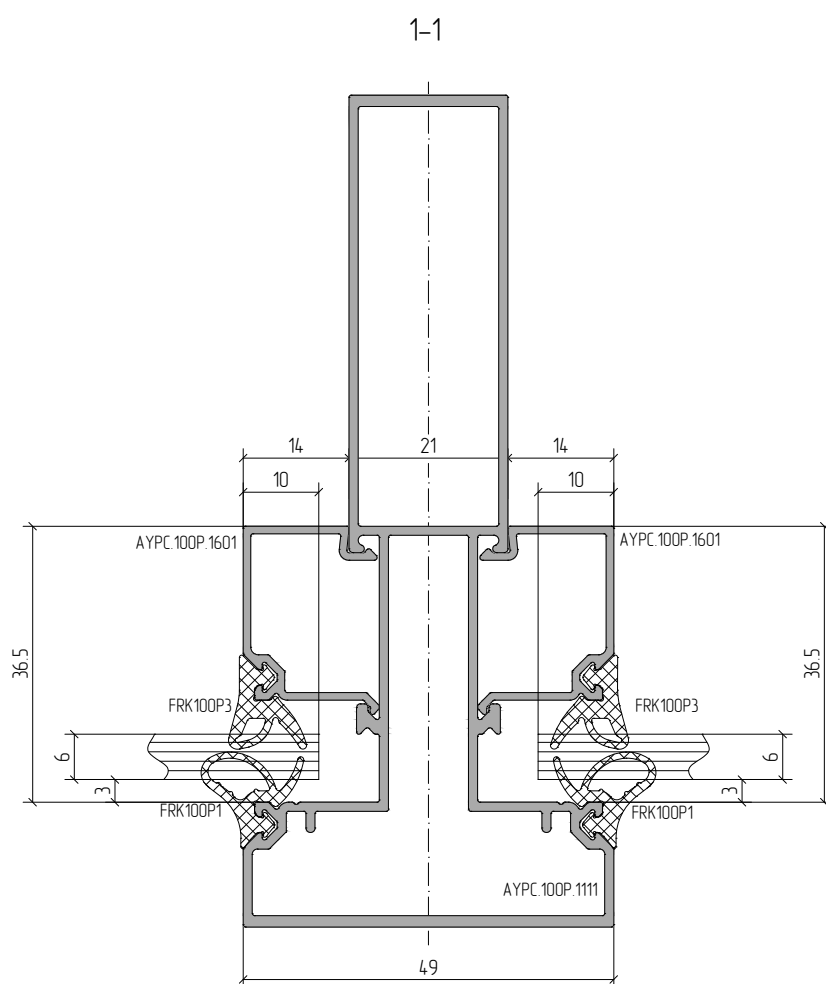
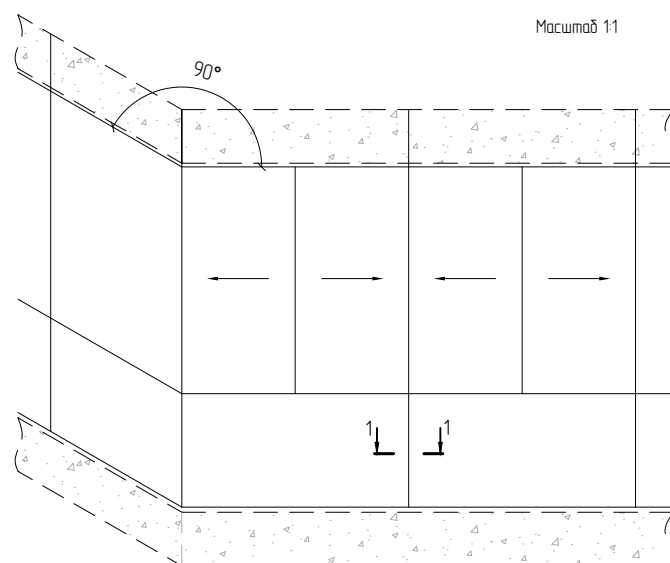
Масштаб 1:1

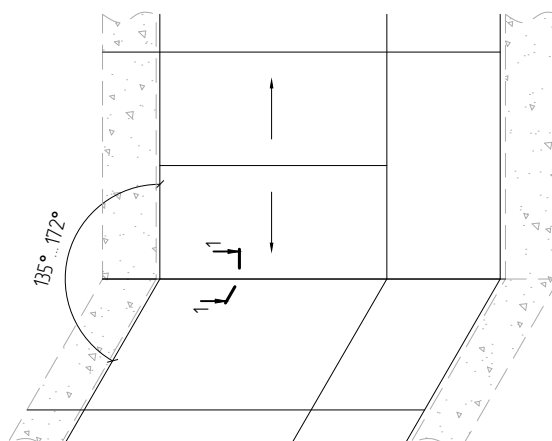


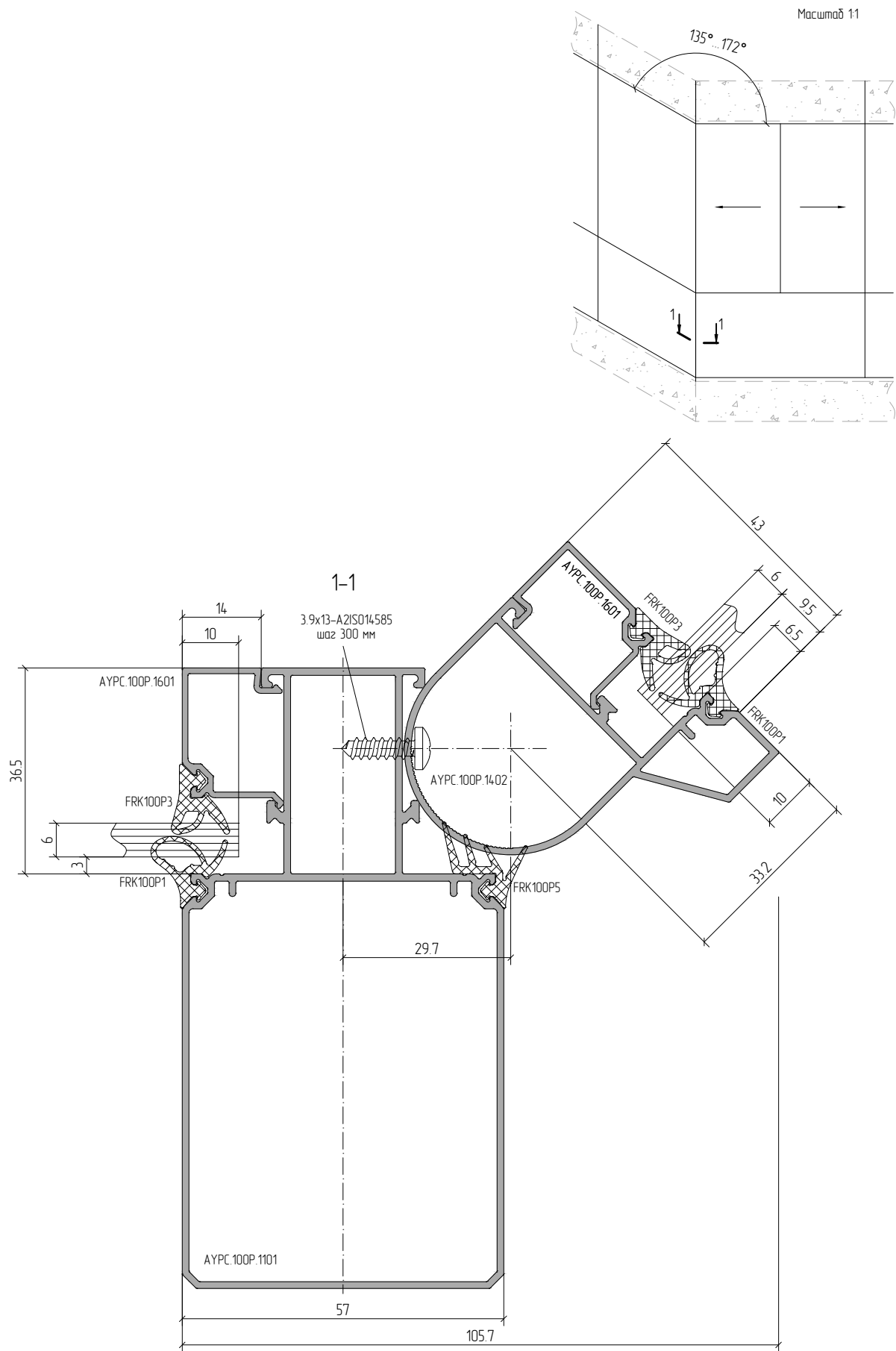
1-1

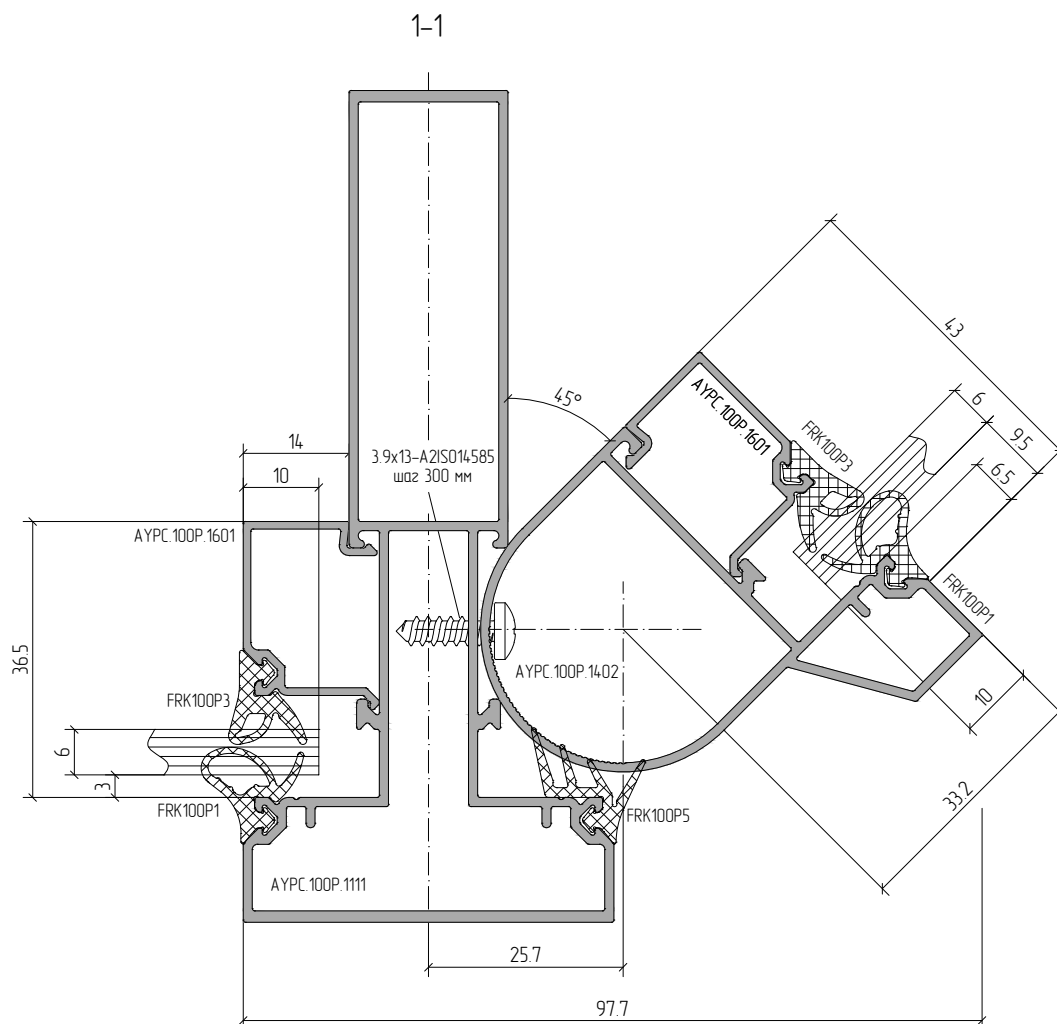
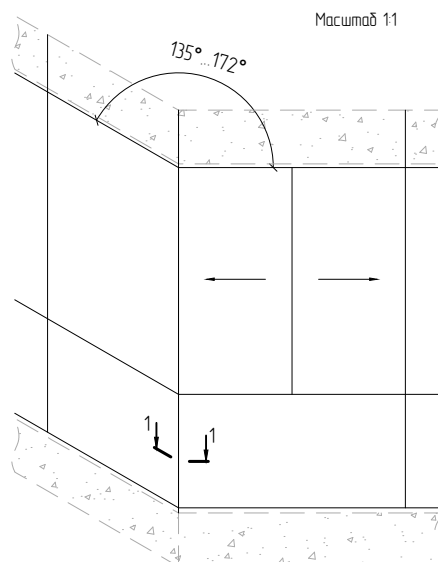


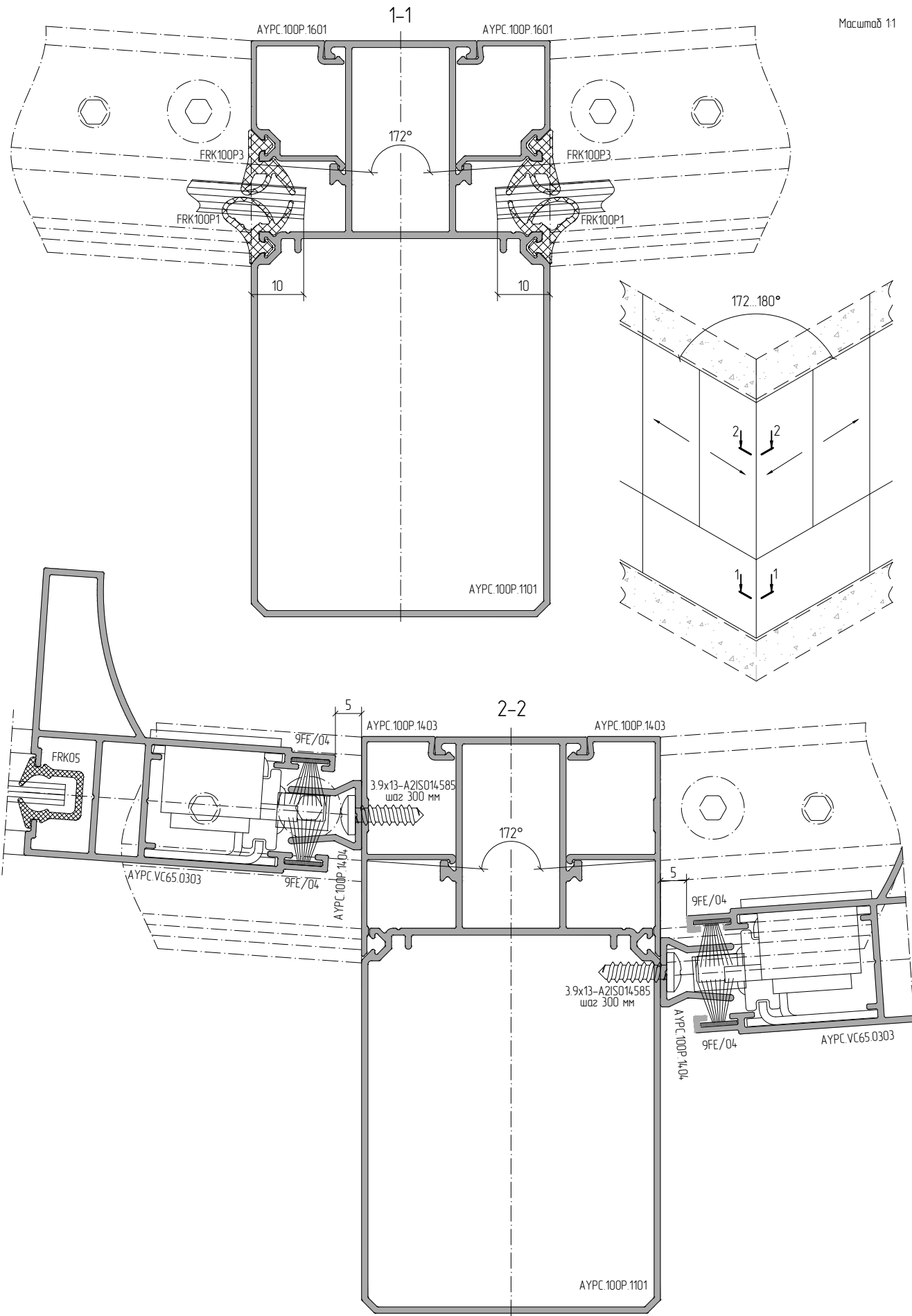




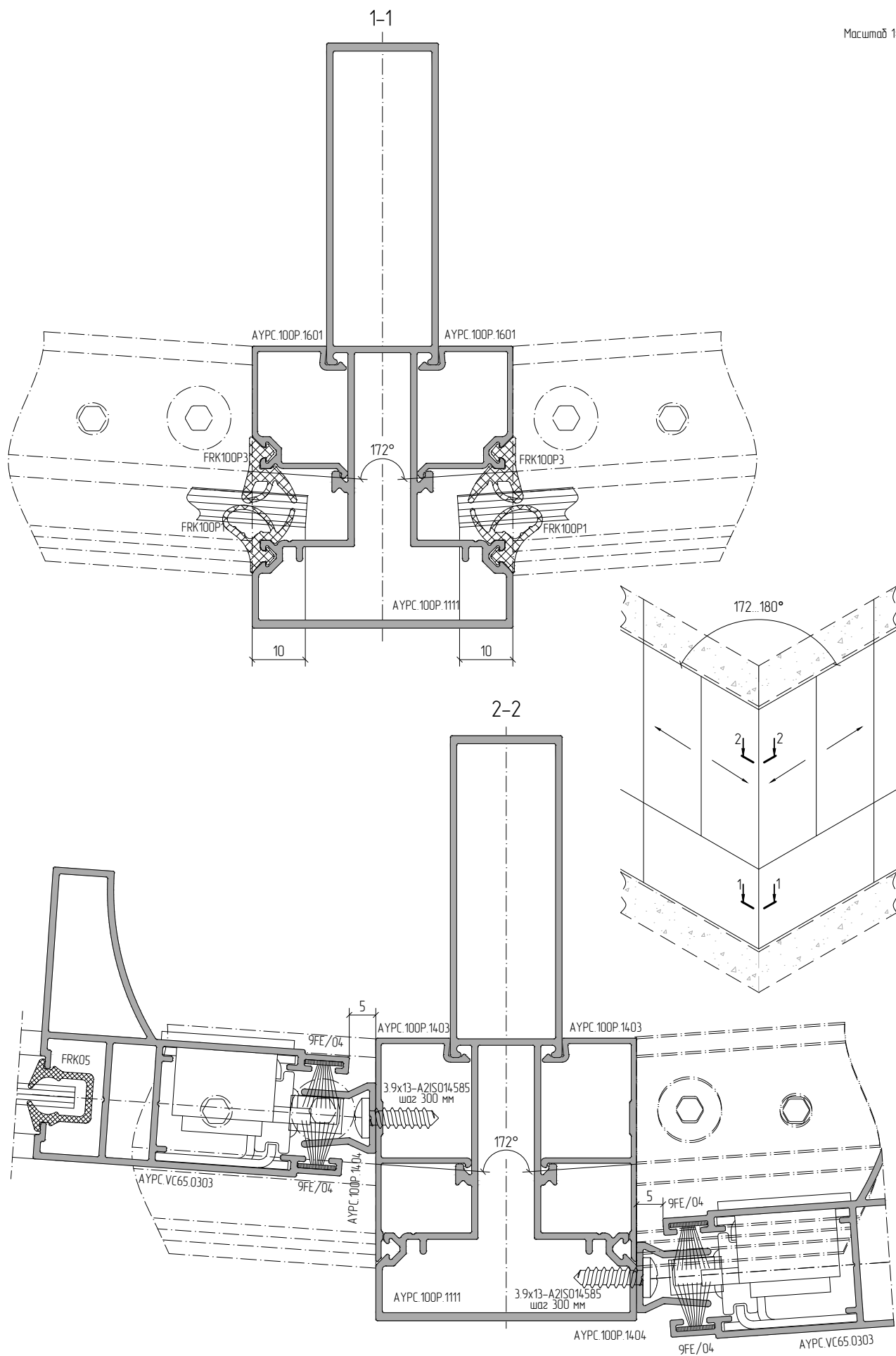


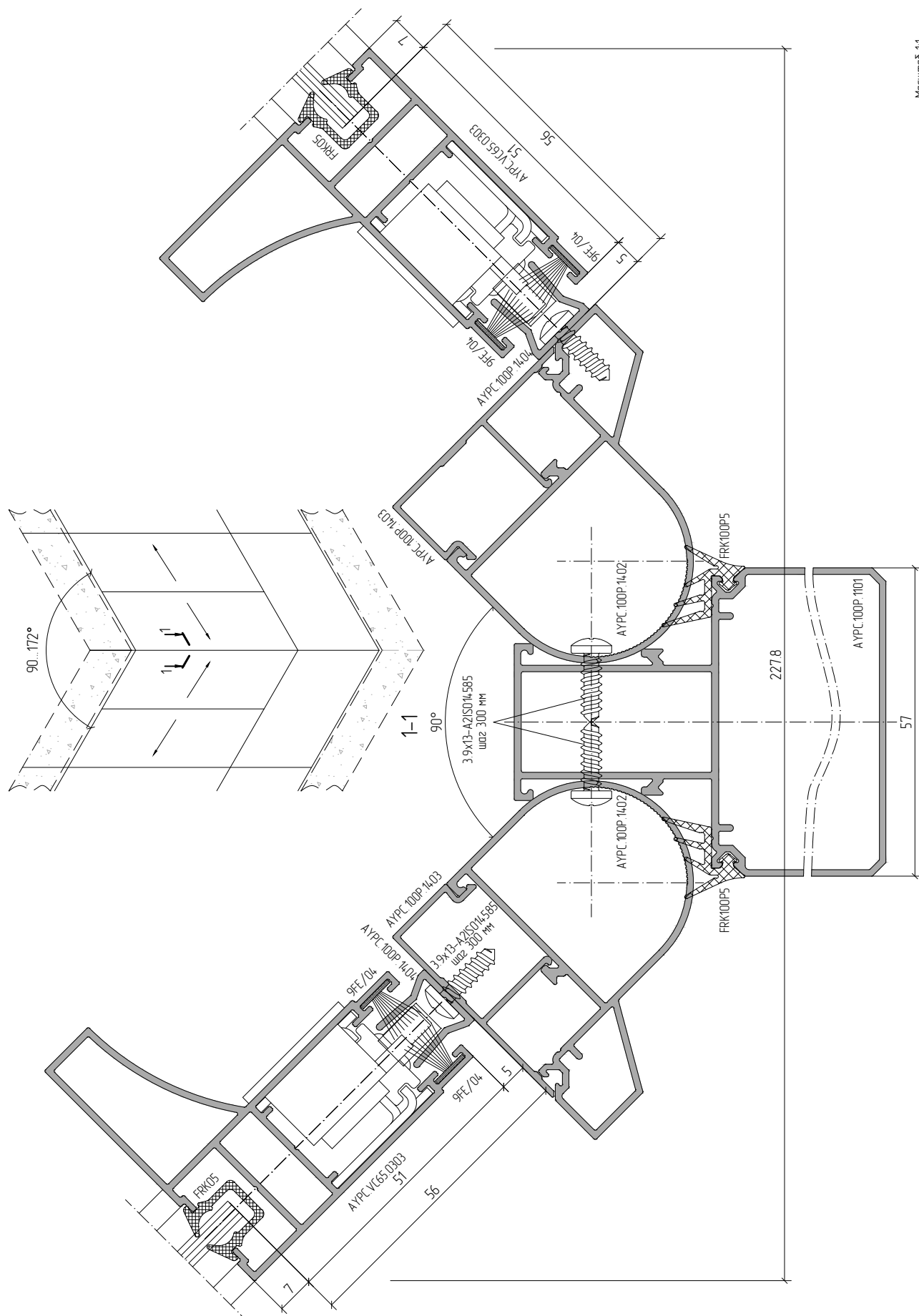


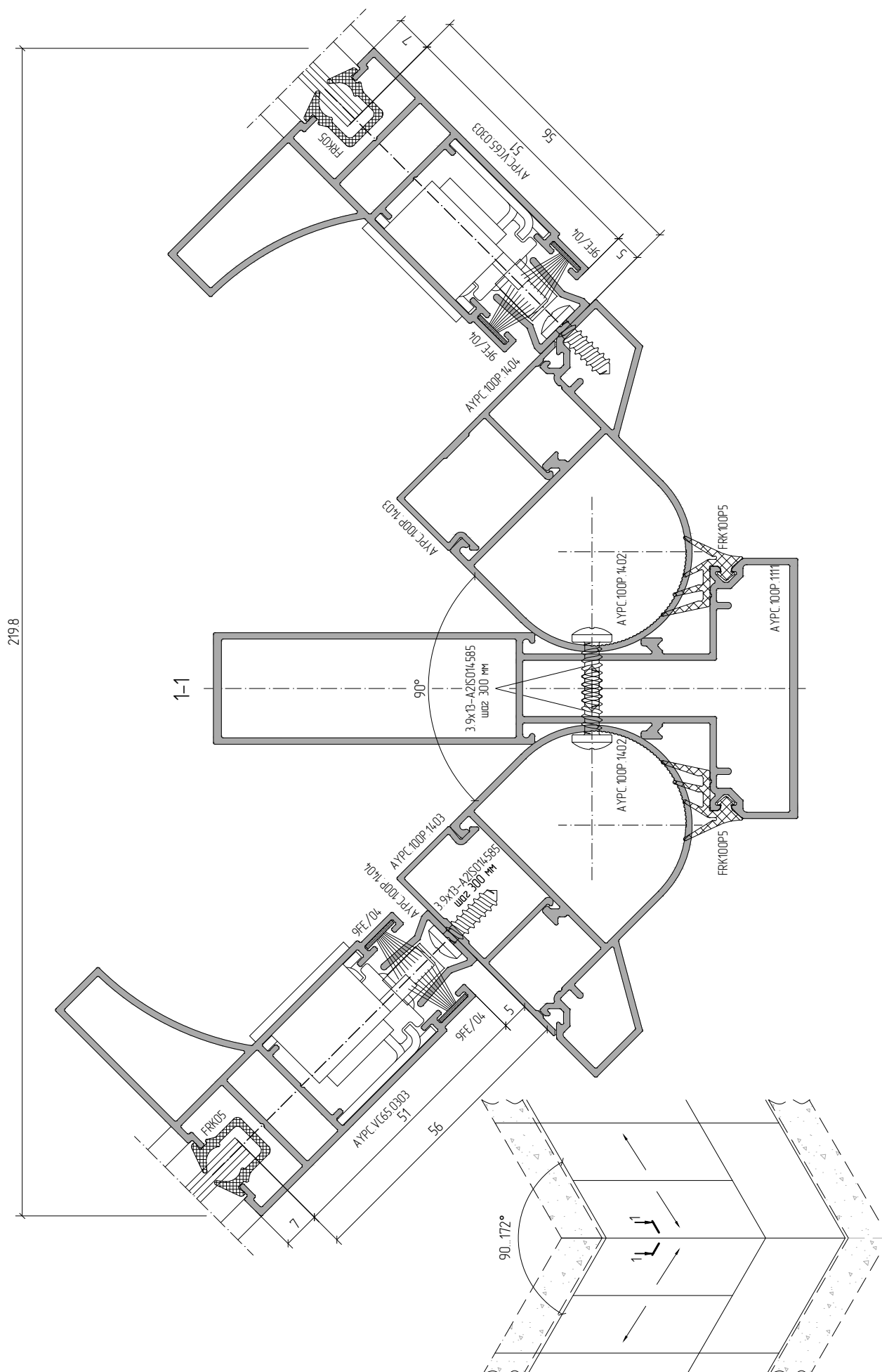




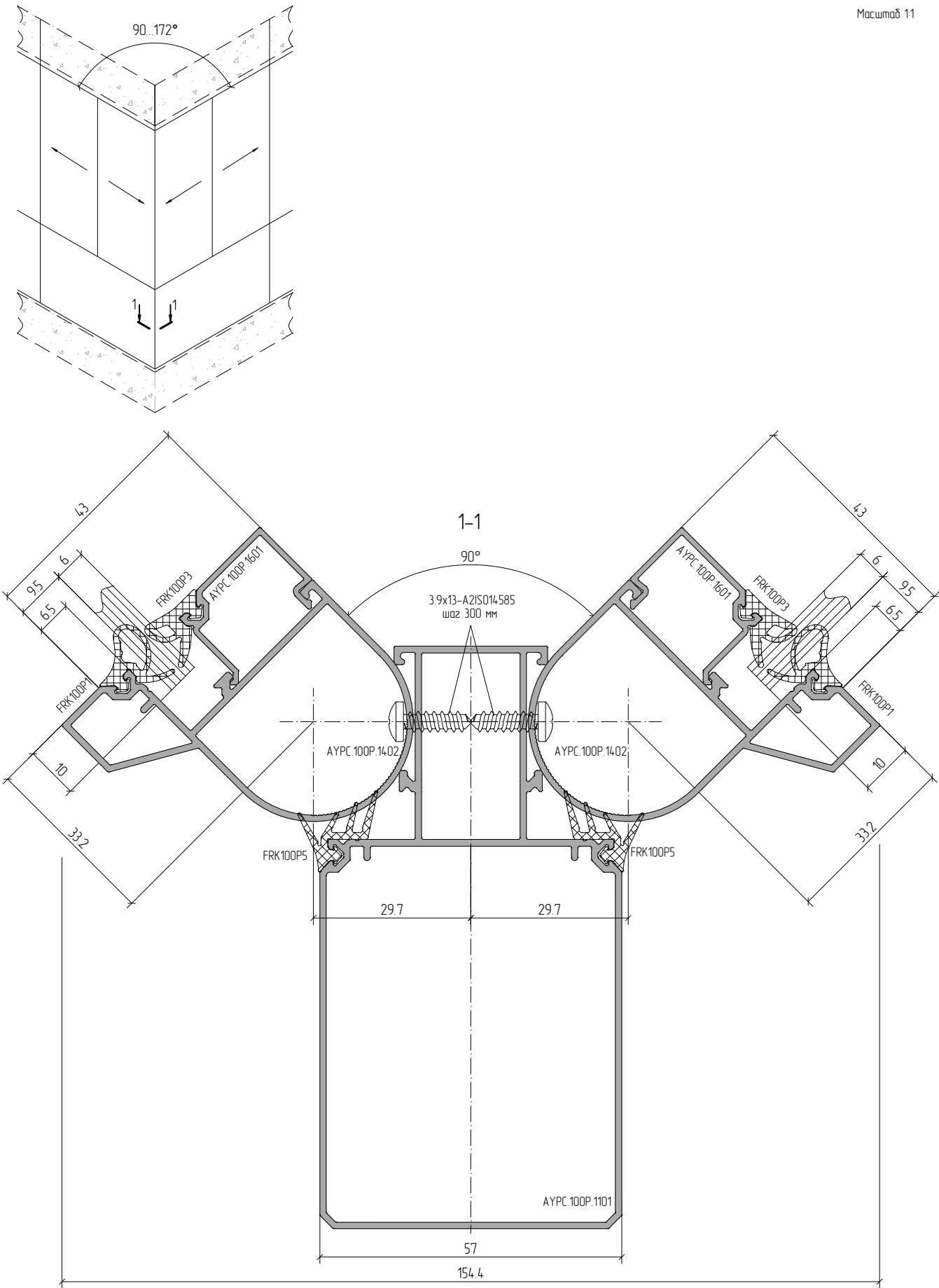
Масштаб 1:1



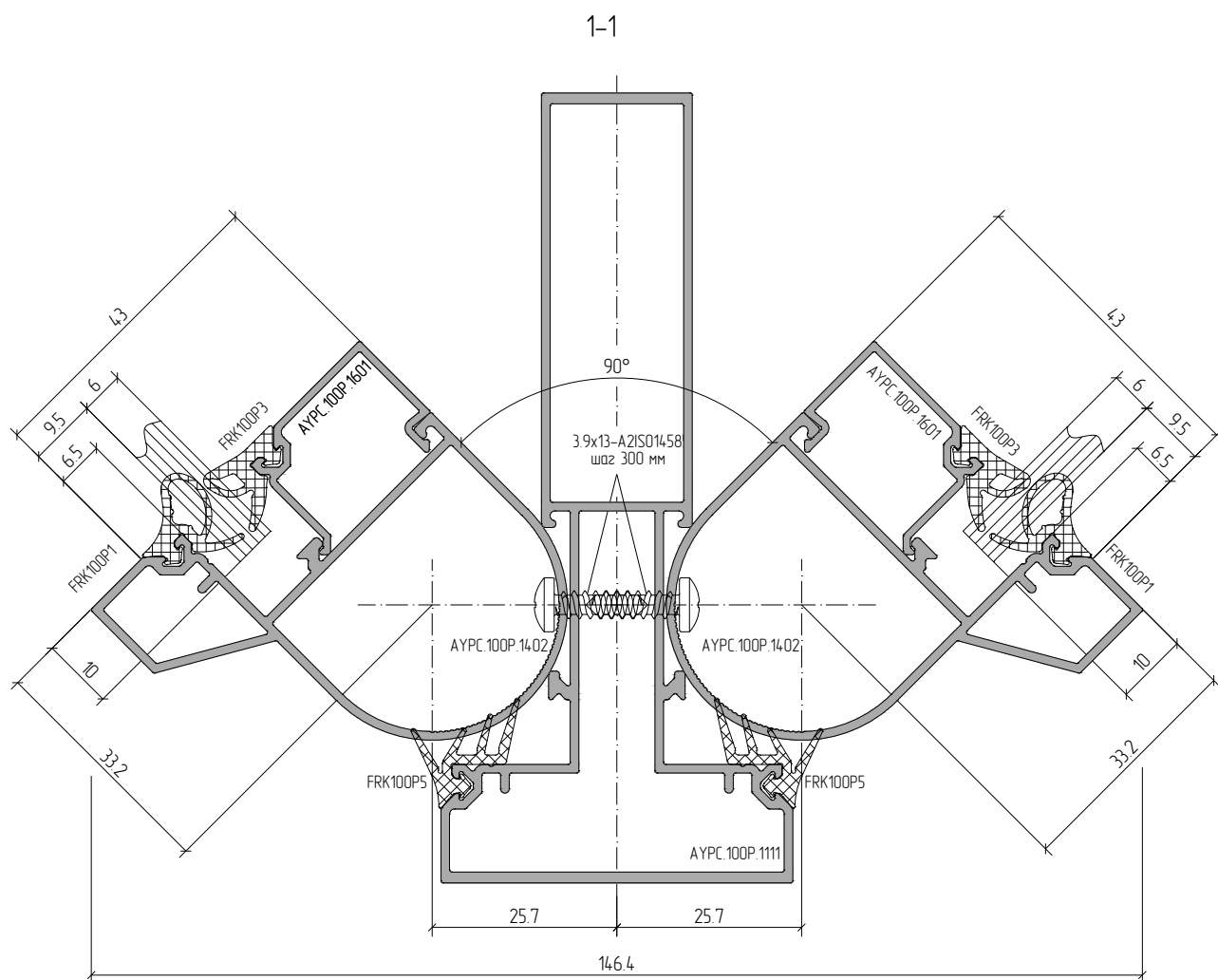
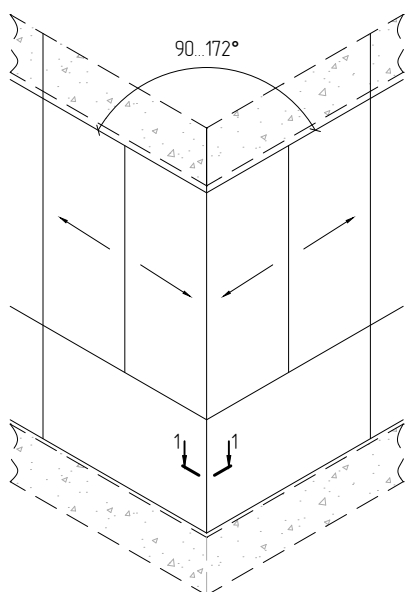


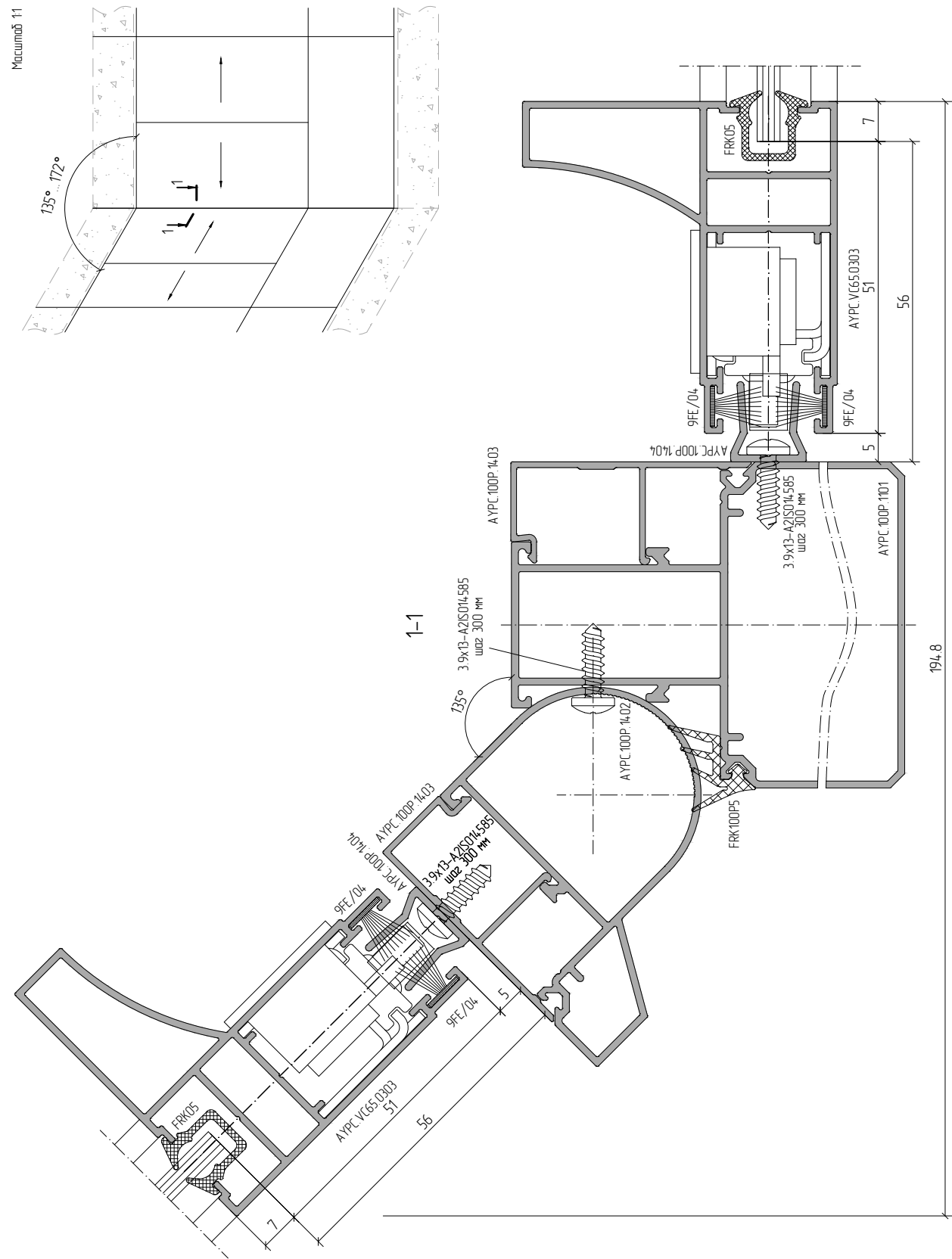


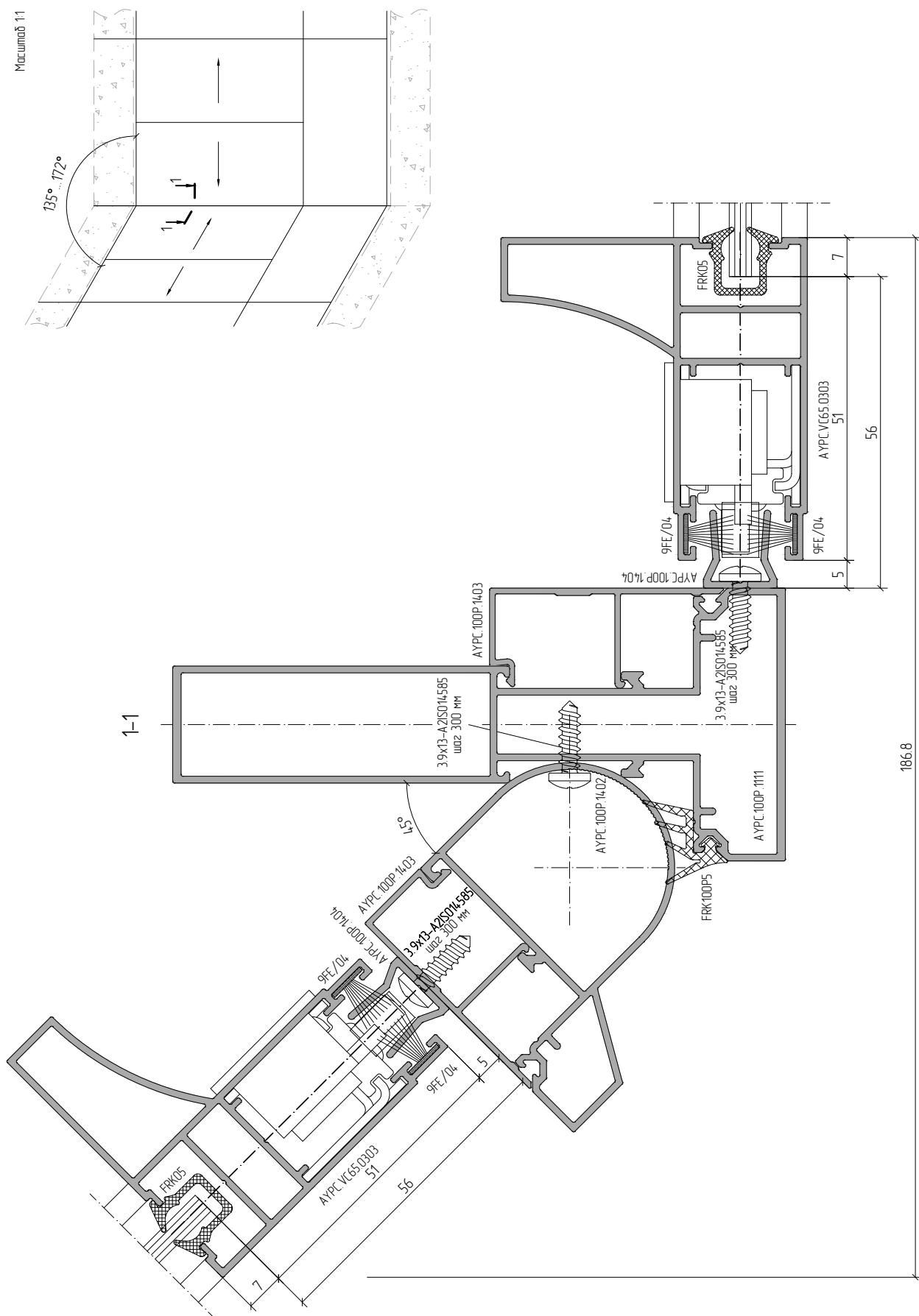
Масштаб 1:1

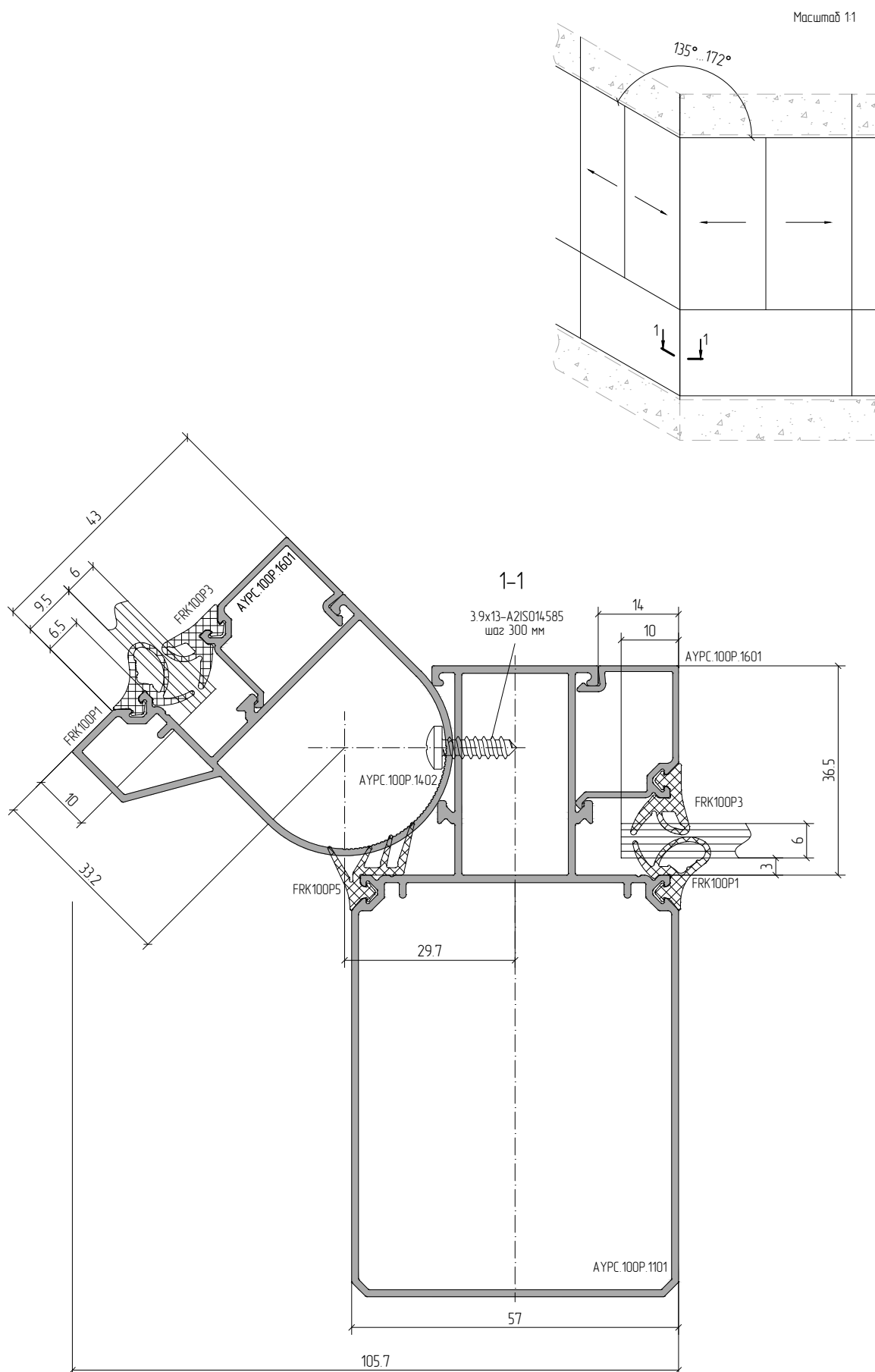


Масштаб 1:1

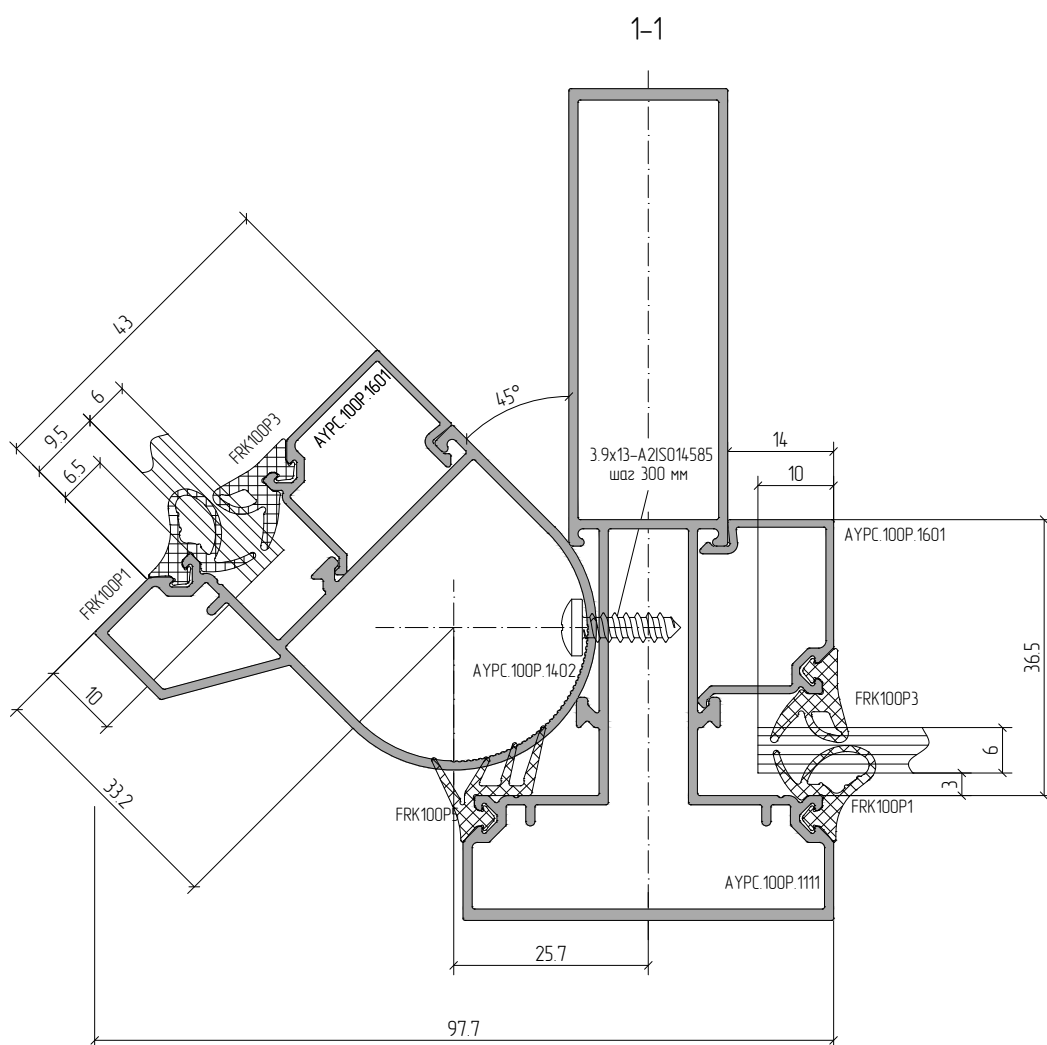
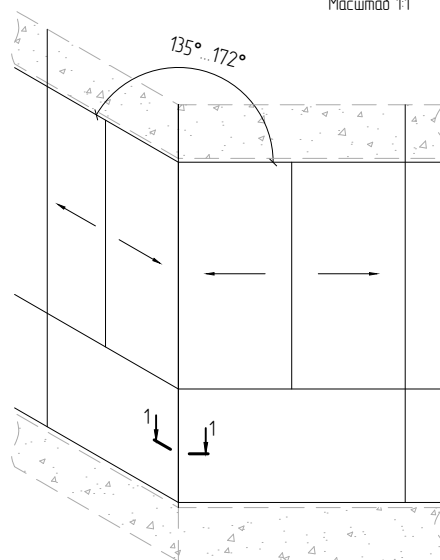


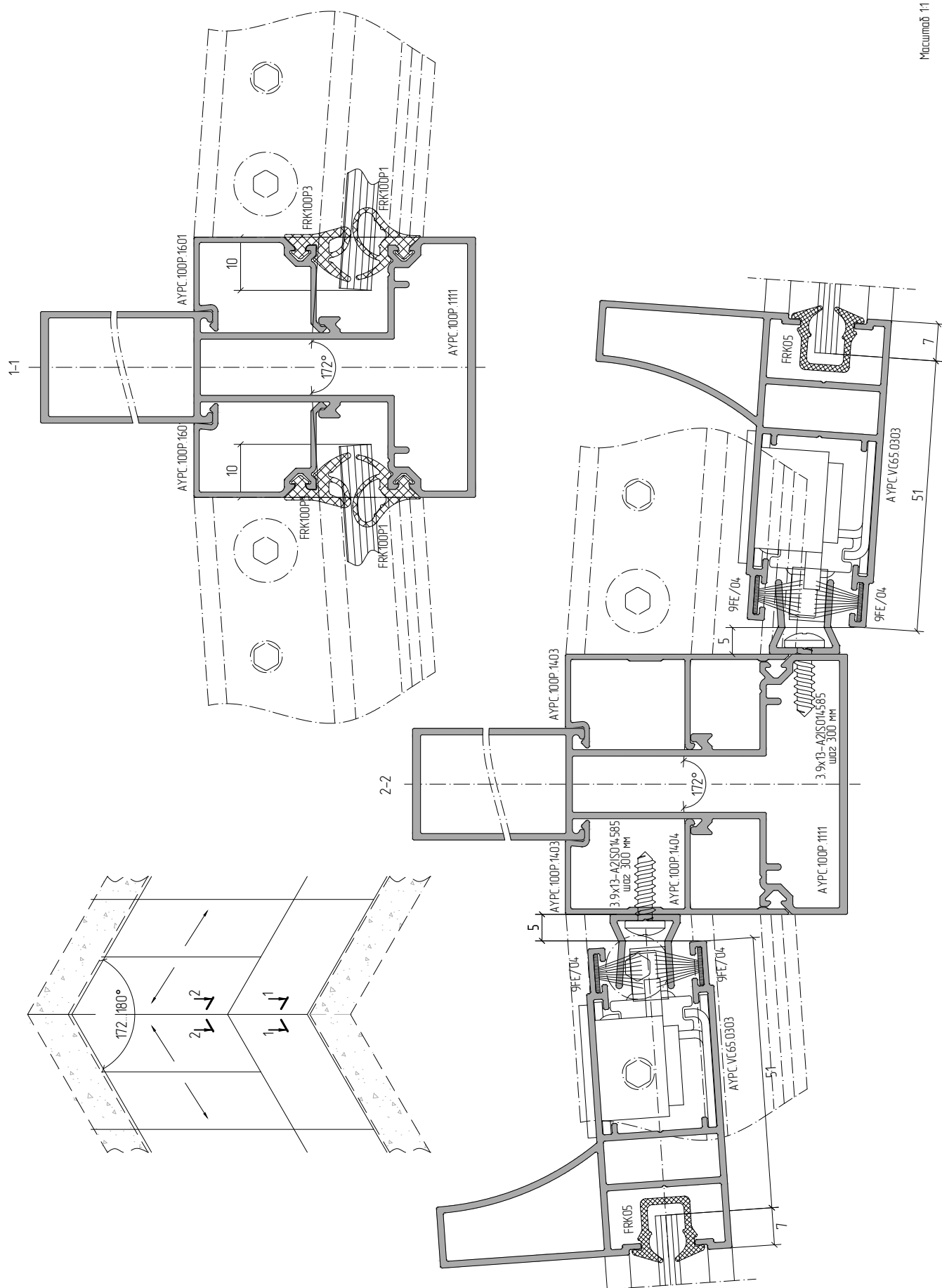




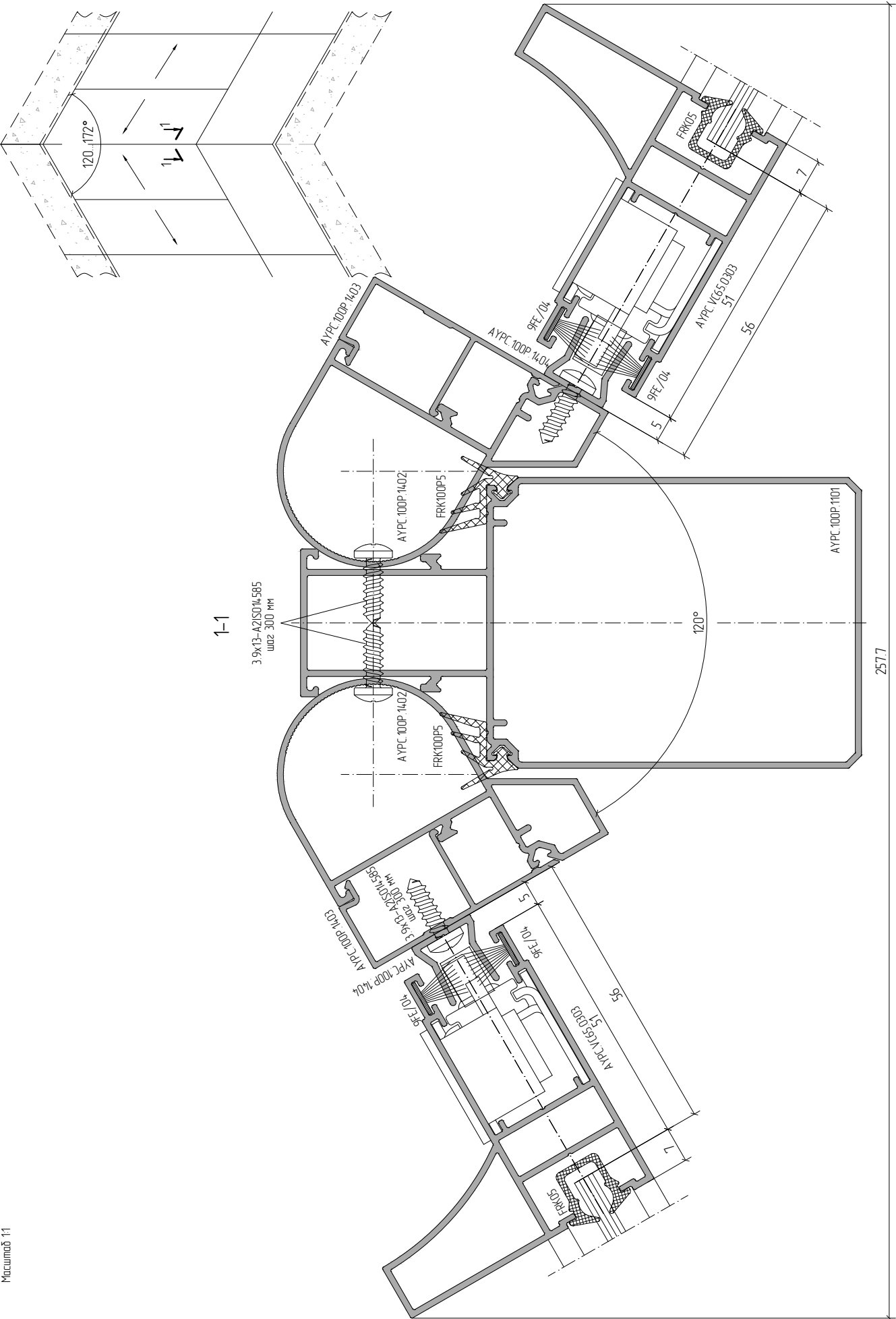


Масштаб 1:1



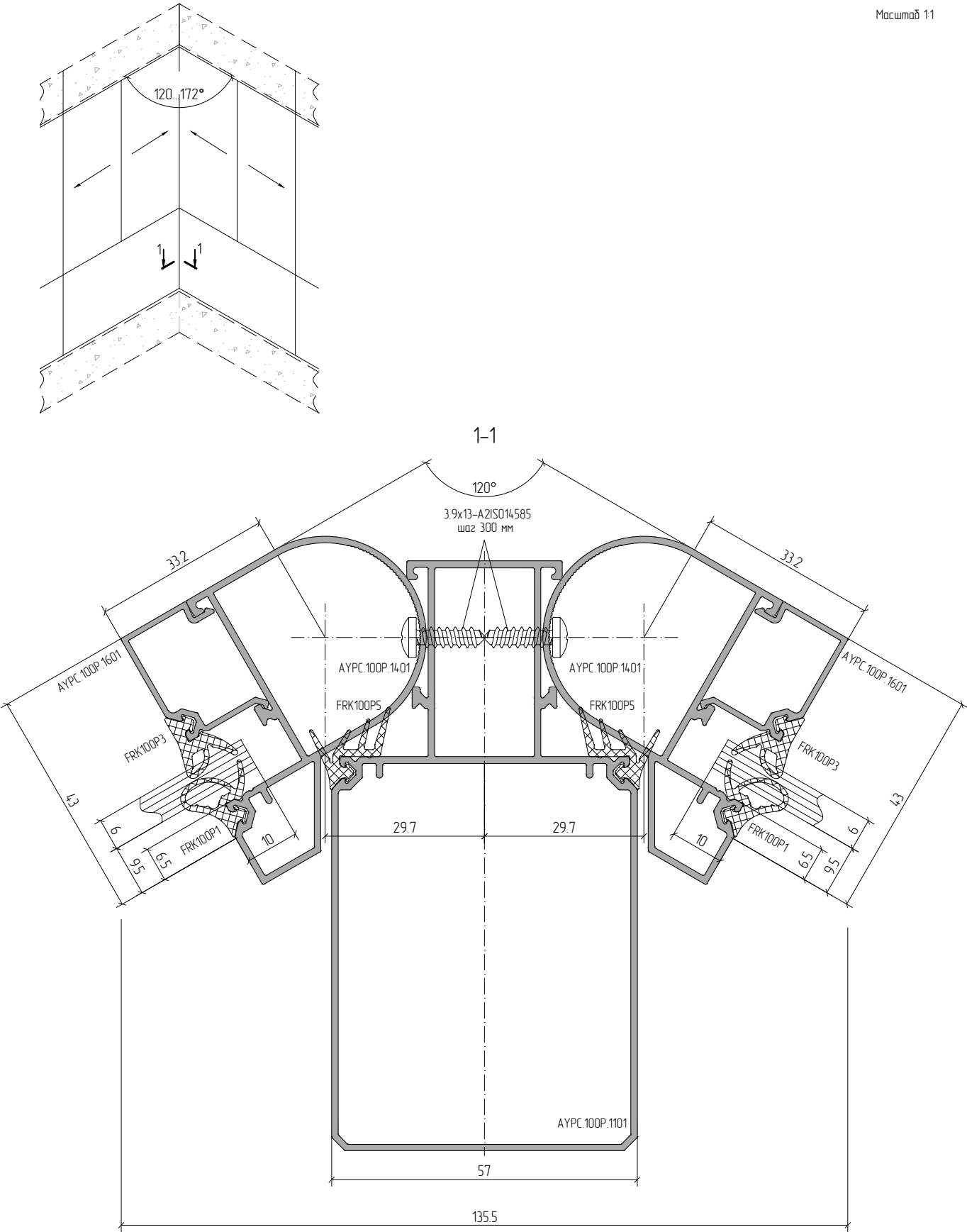


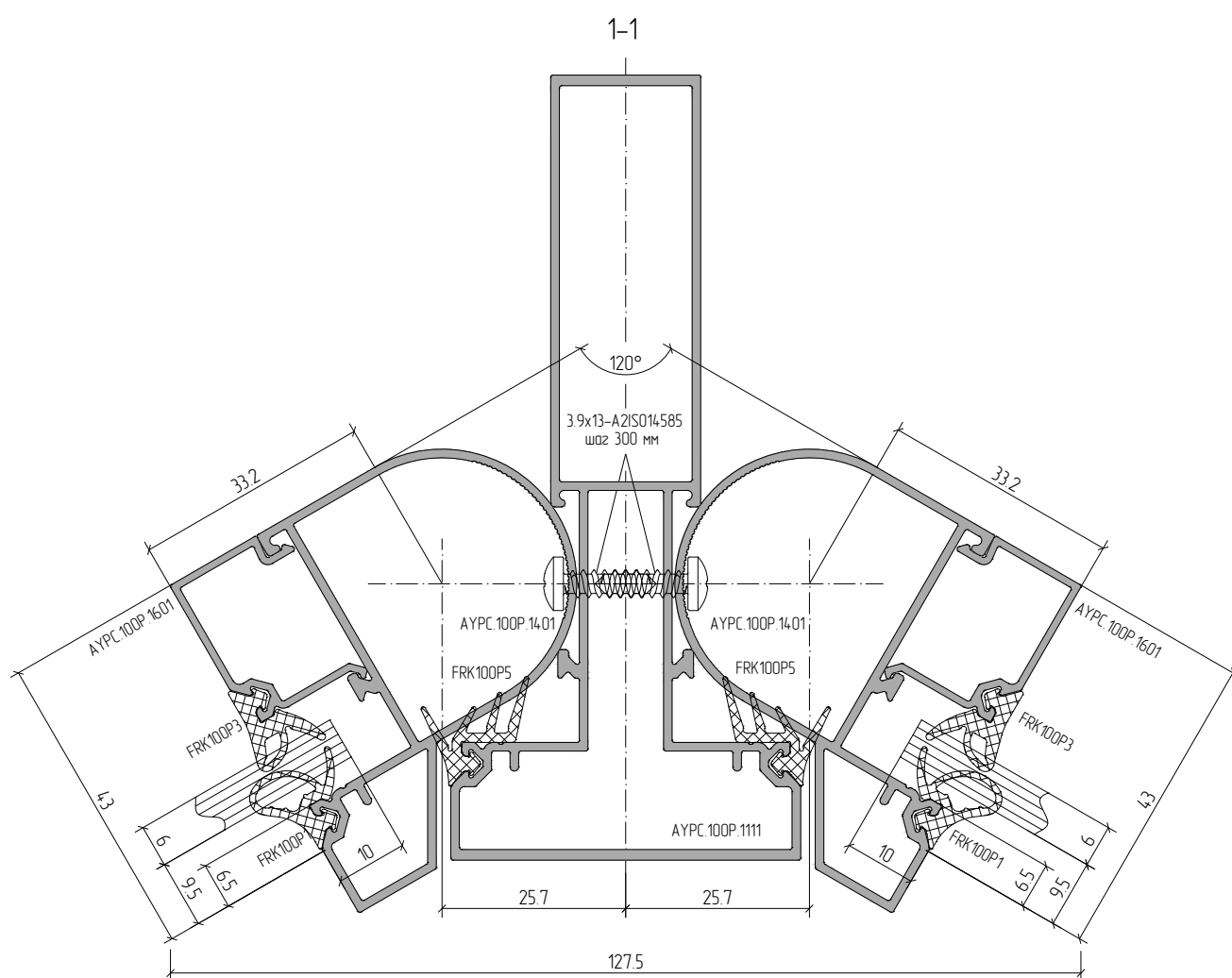
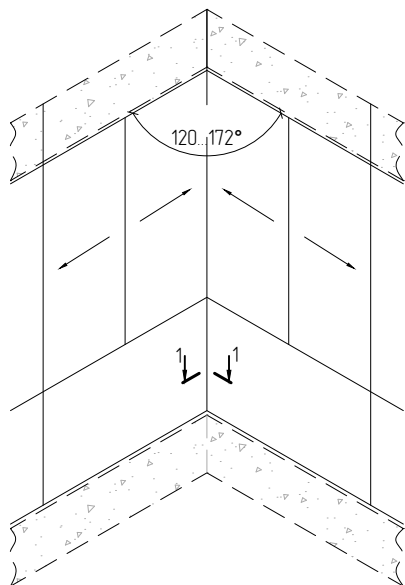
Масштаб 1:1



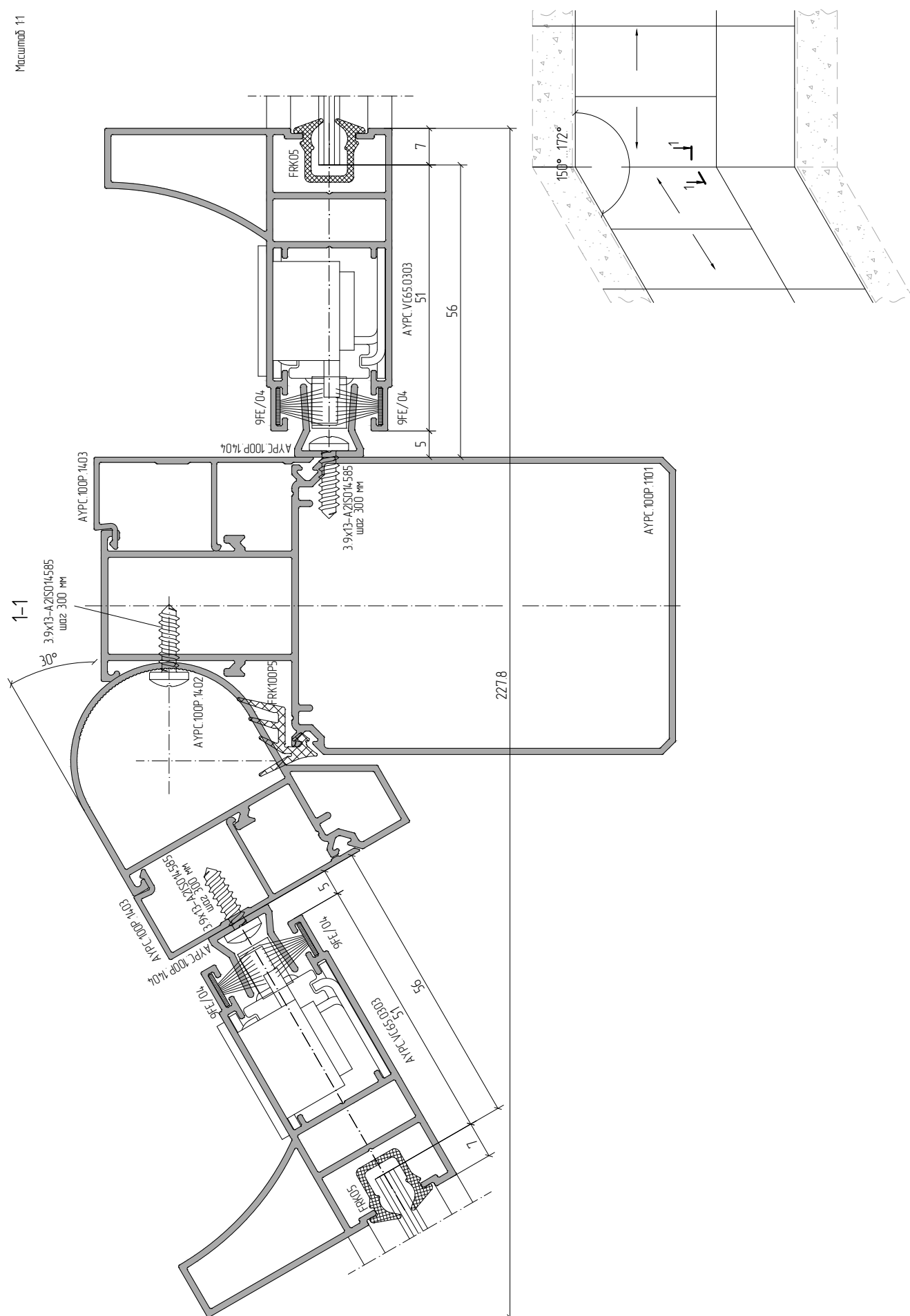


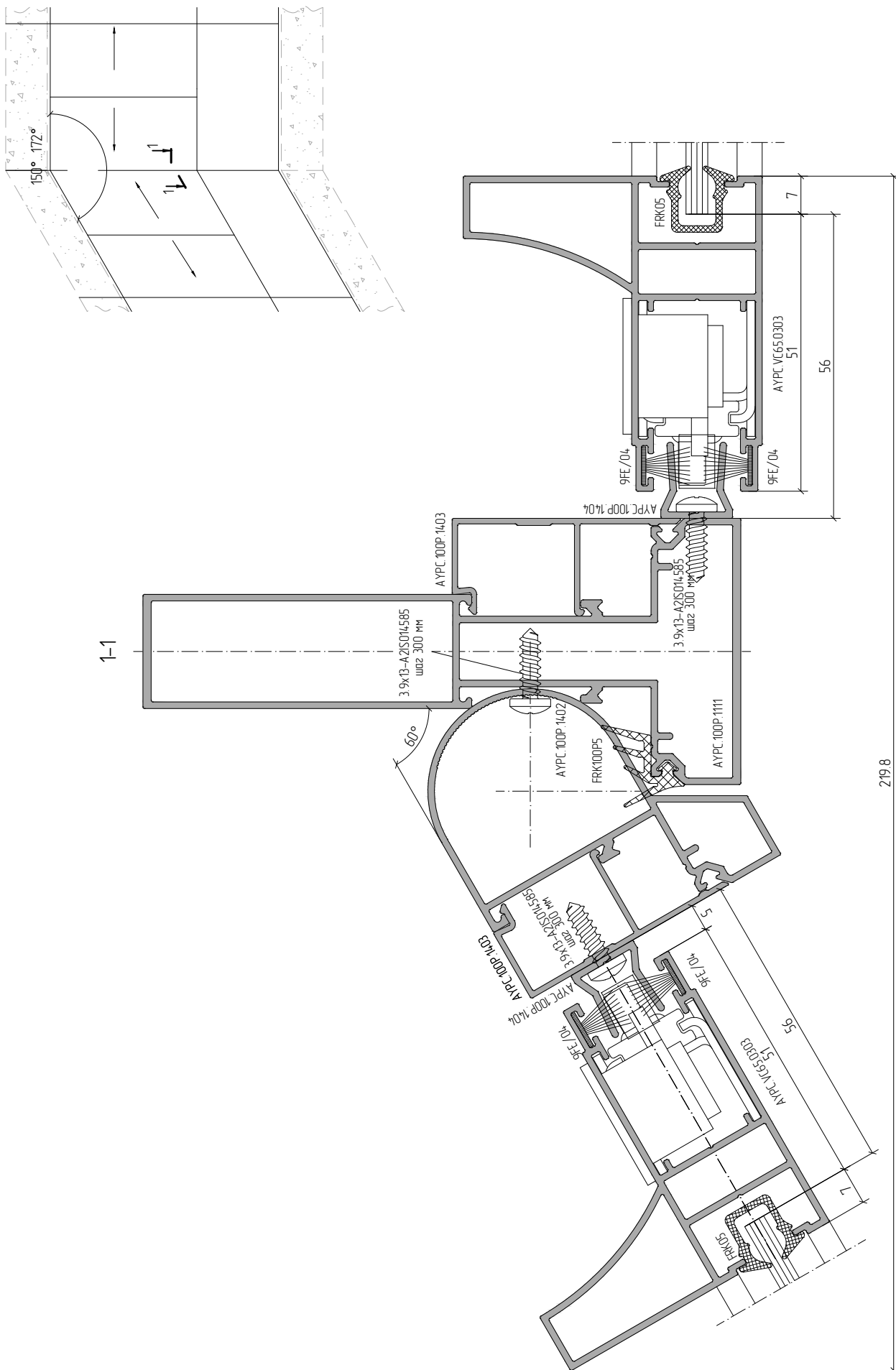
Масштаб 1:1





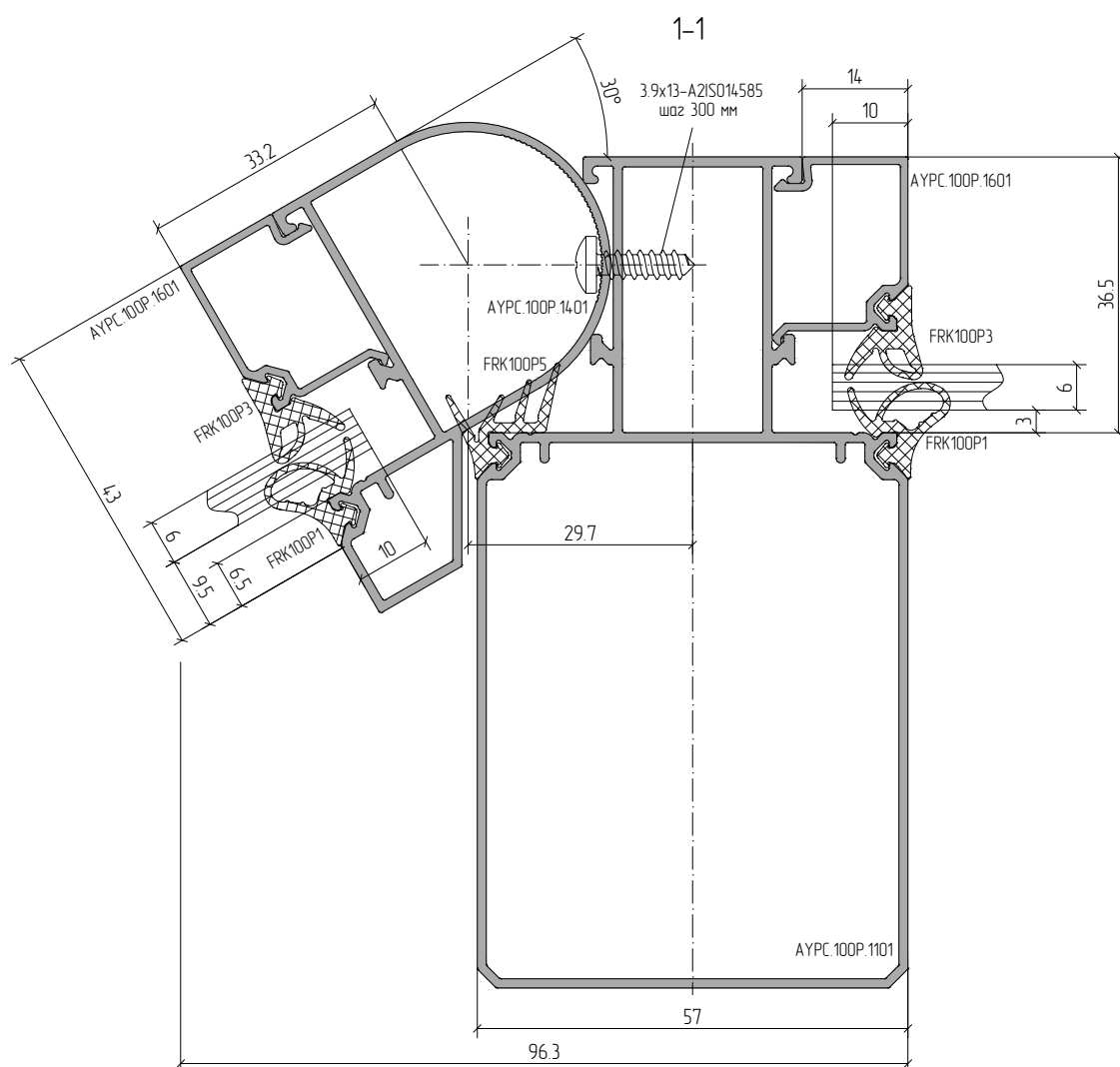
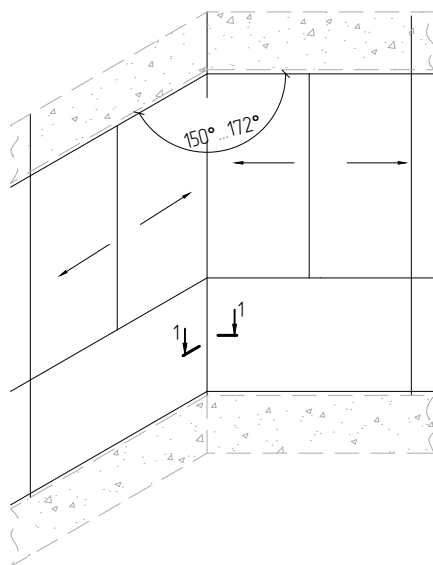
Ματθαιαδ 1:1

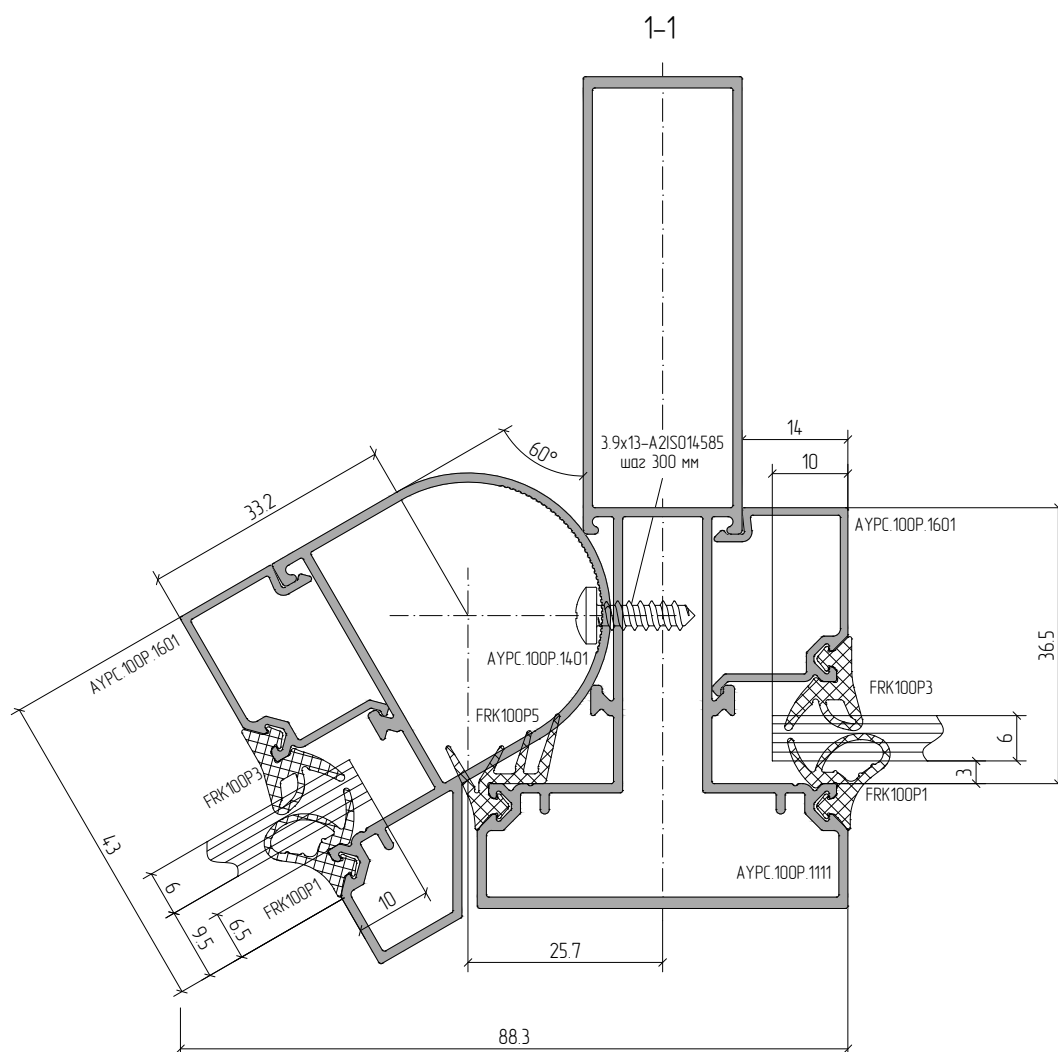
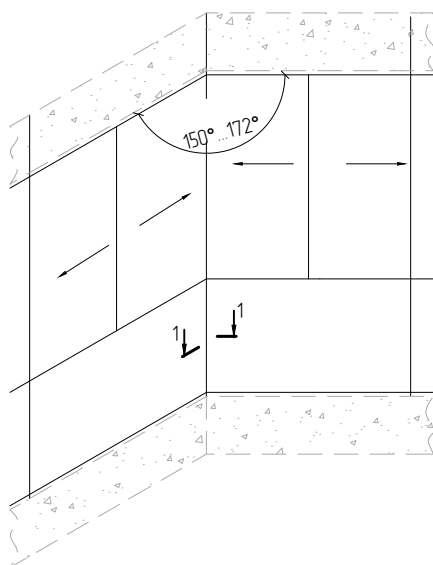


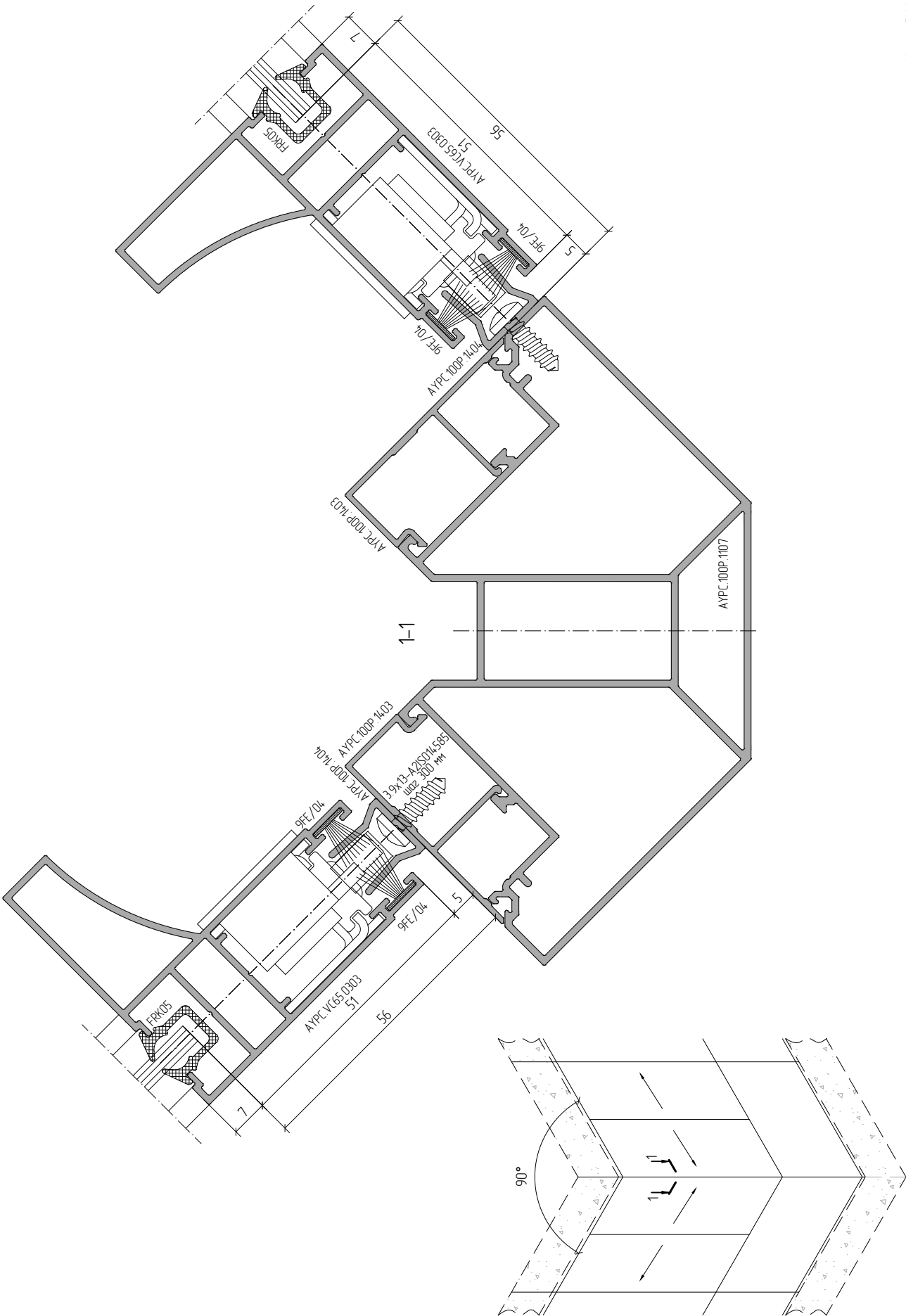


Масштаб 1:1

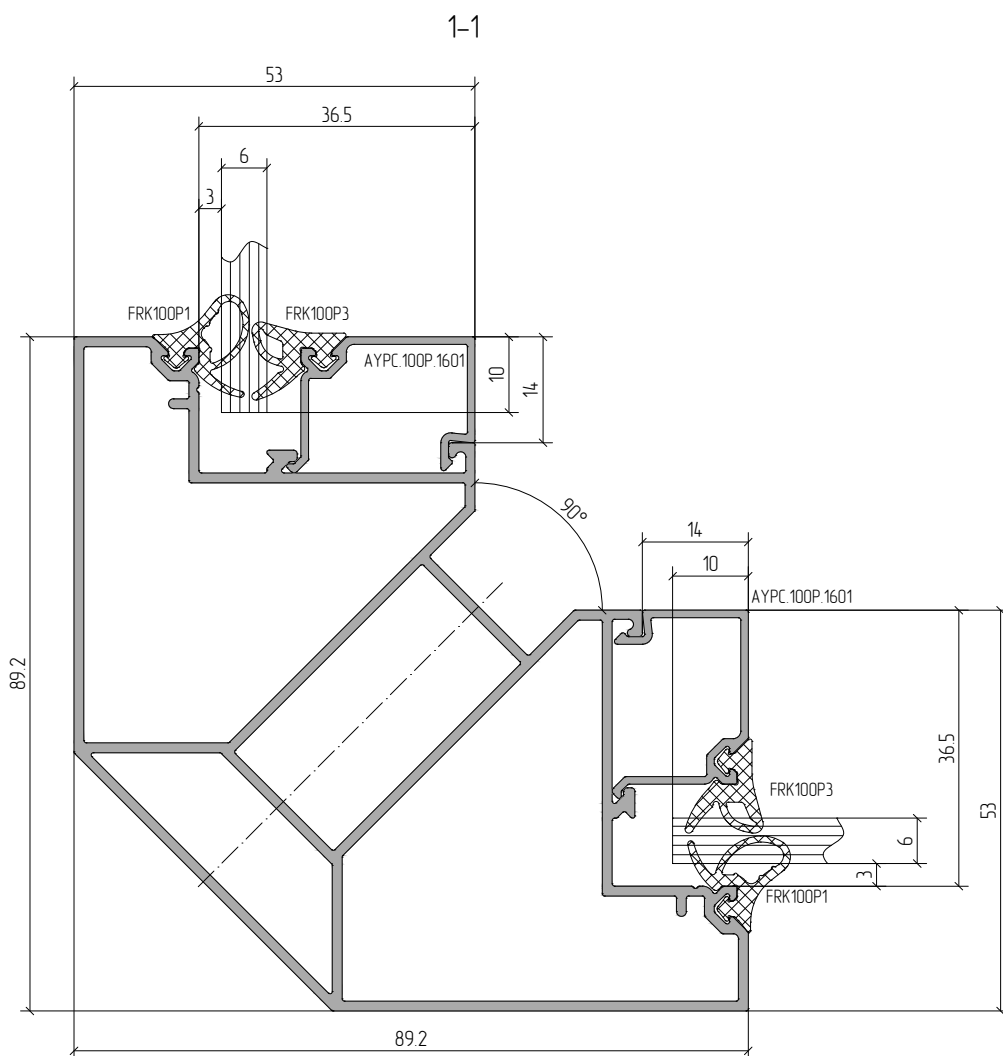
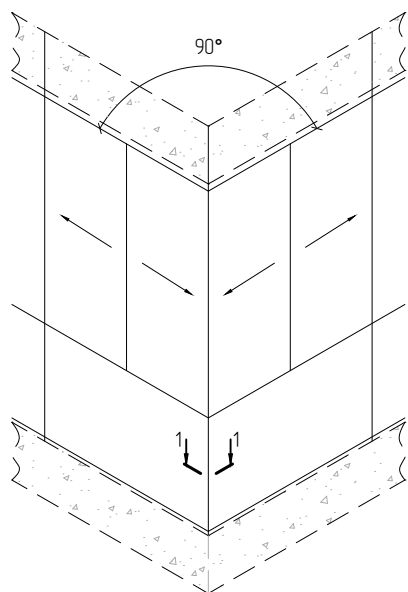
Ματθαῖος 1:1





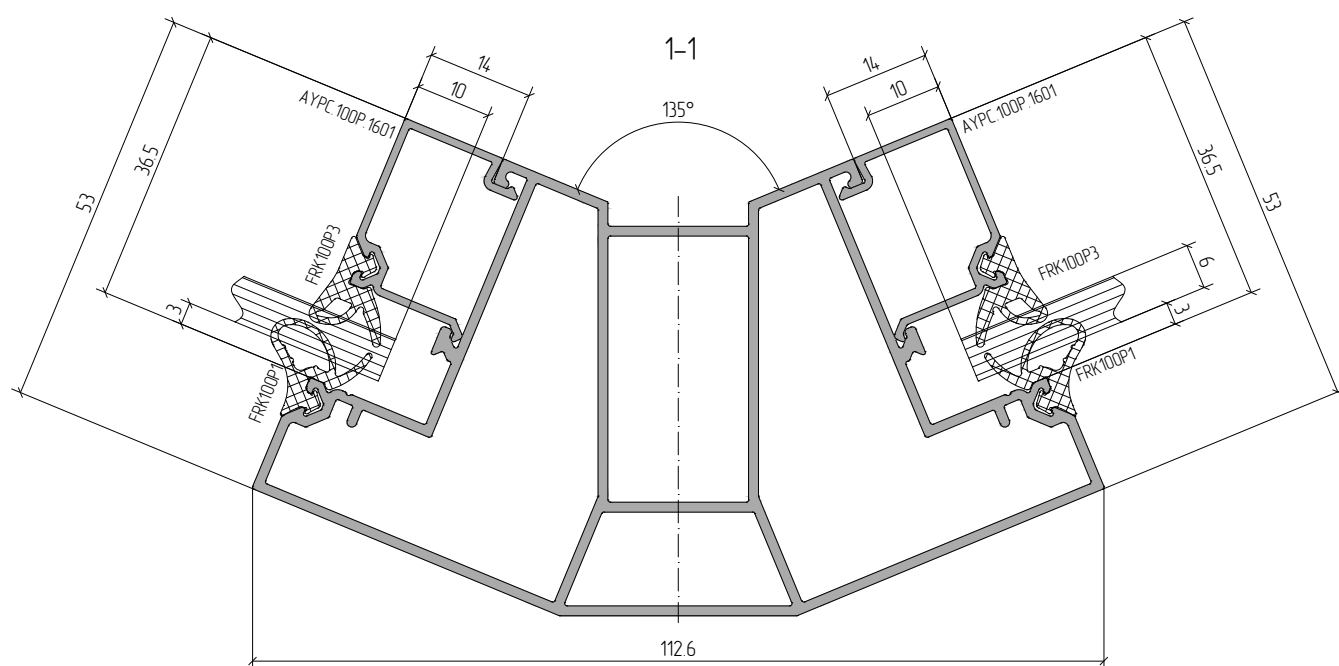
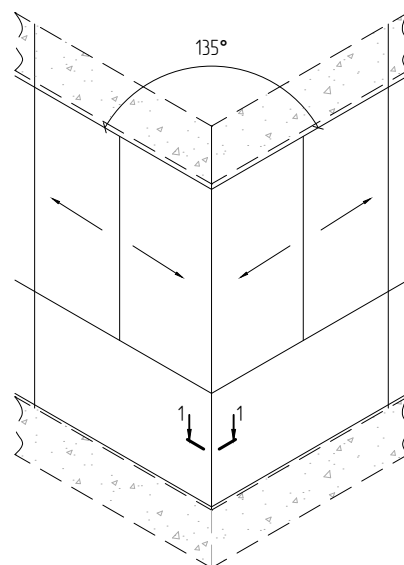


Масштаб 1:1

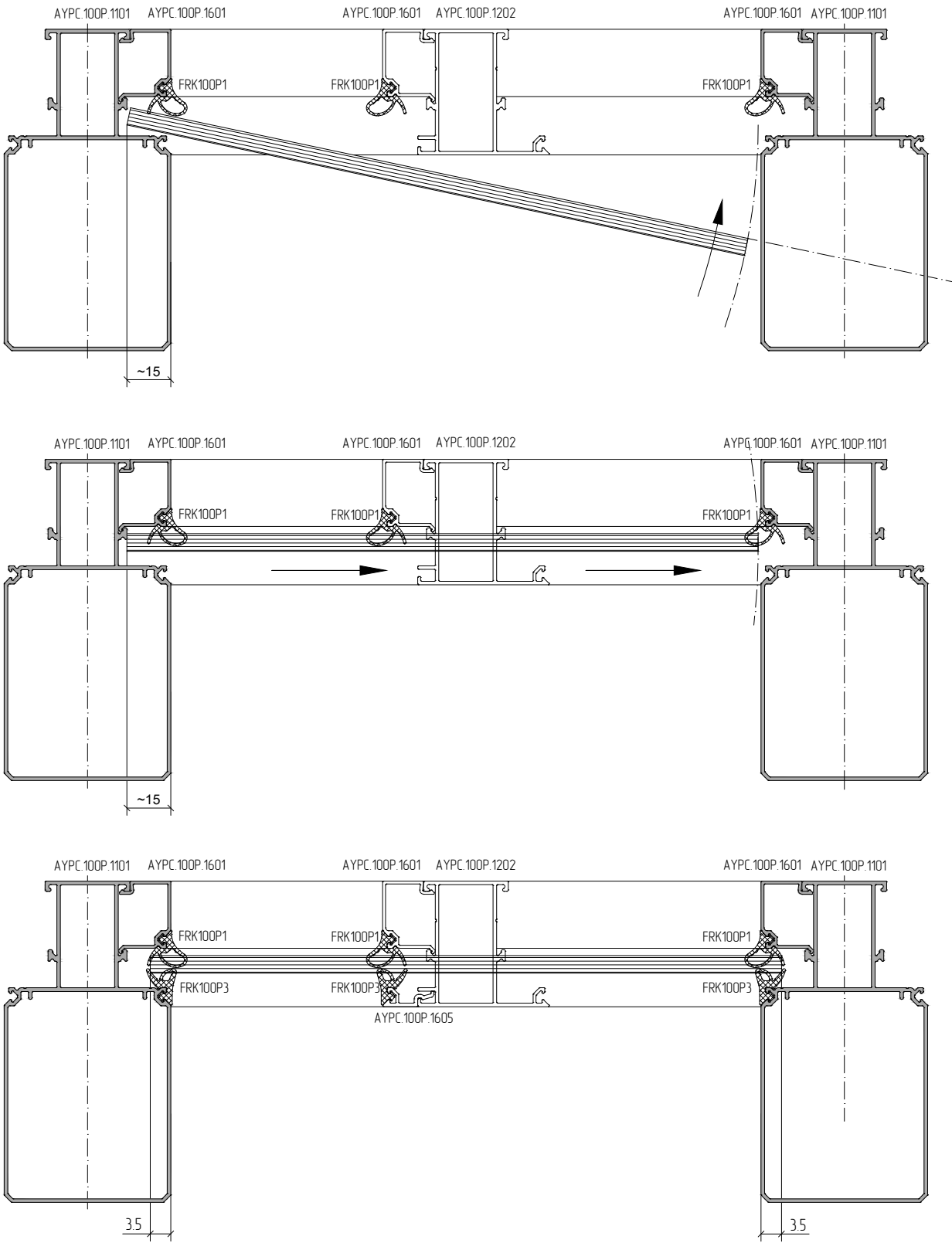




Масштаб 1:1



* Установка заполнения снаружи.



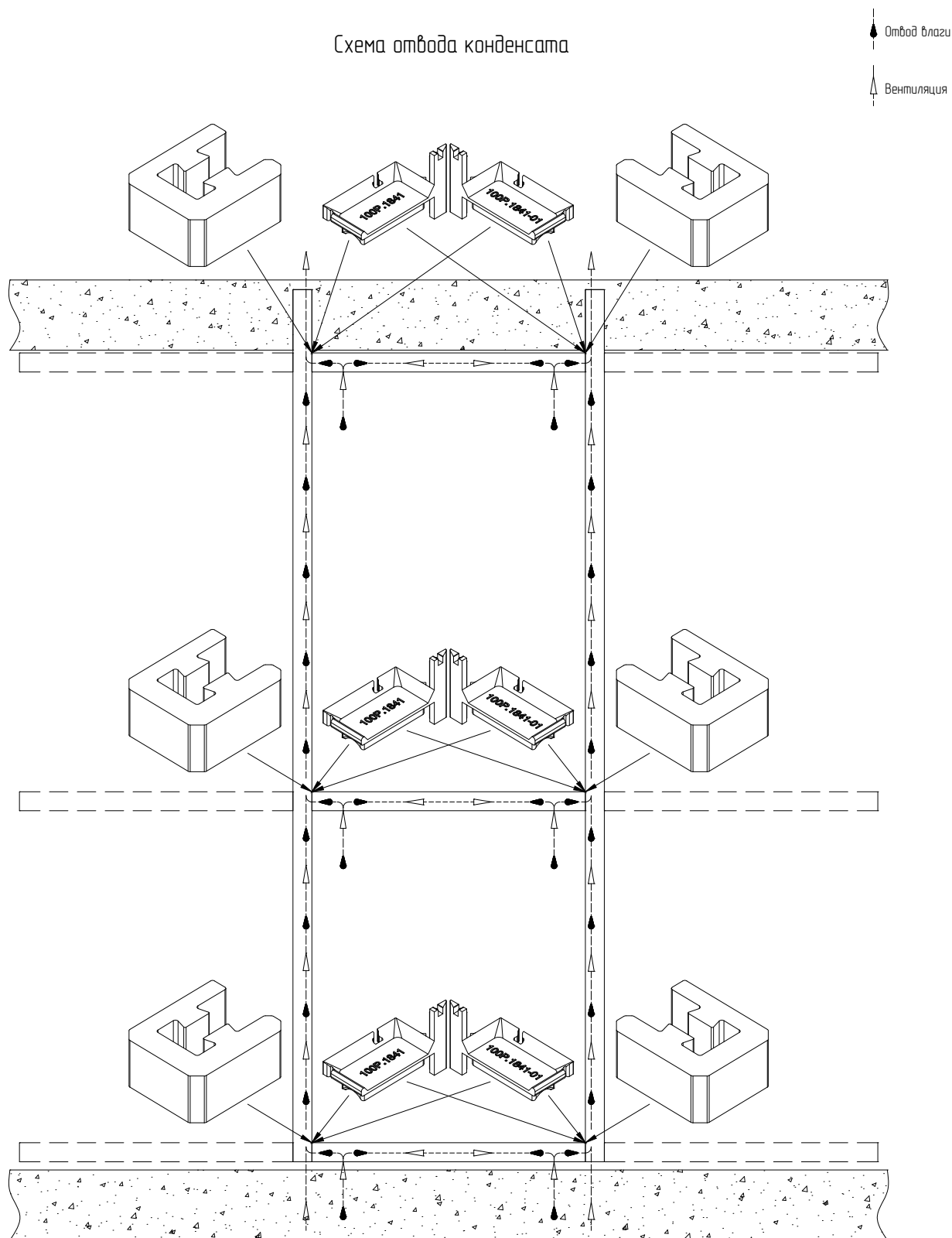
Масштаб 1:2



Сечения и узловые решения
Комплексное остекление
балконов и лоджий

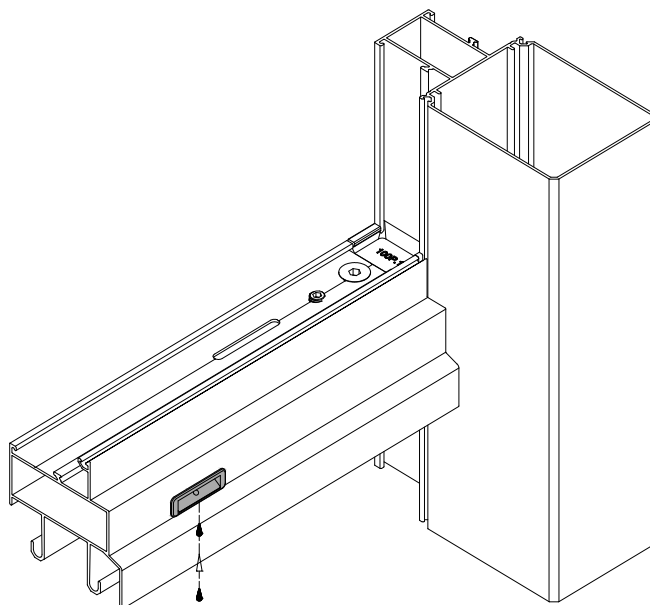
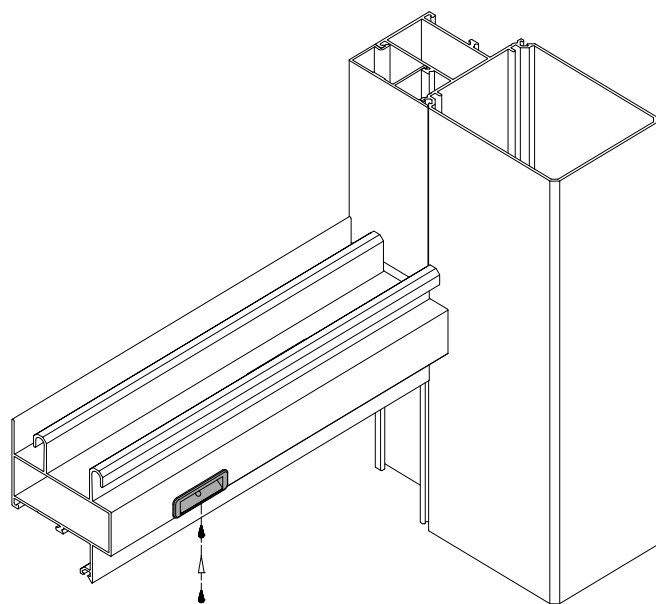
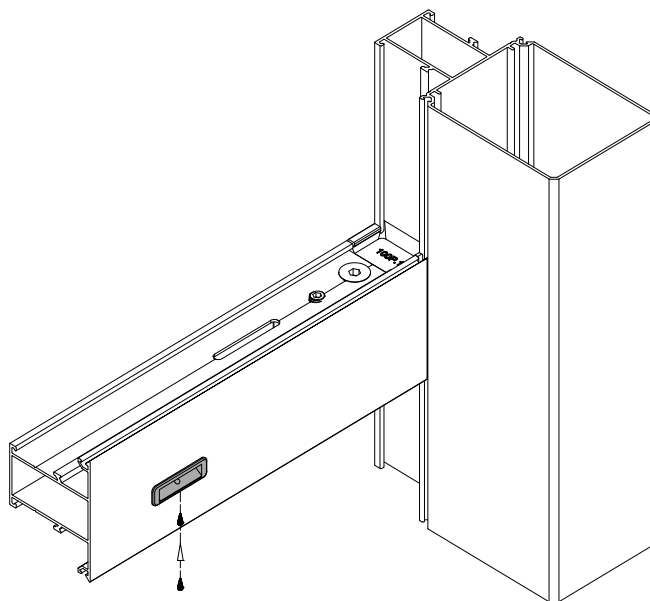
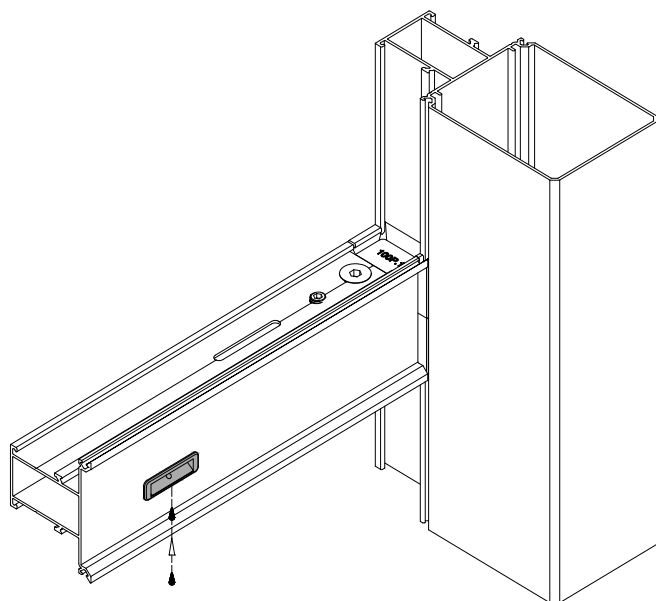
ОБРАБОТКА И СБОРКА

Схемы вентиляции и отвода влаги	07.01.01
Схемы обработки и сборки.	07.01.07
Монтажные узлы	07.01.111



Отвод конденсата наружу осуществляется с каждого ригеля витражного блока через дренажные отверстия. Дренажные отверстия выходят во внутренние камеры ригелей. Внутренние камеры герметично изолированы с помощью герметизирующих вкладышей. Эффективную защиту от проникновения атмосферной влаги обеспечивают резиновые элементы сплошного наружного контура герметизации.

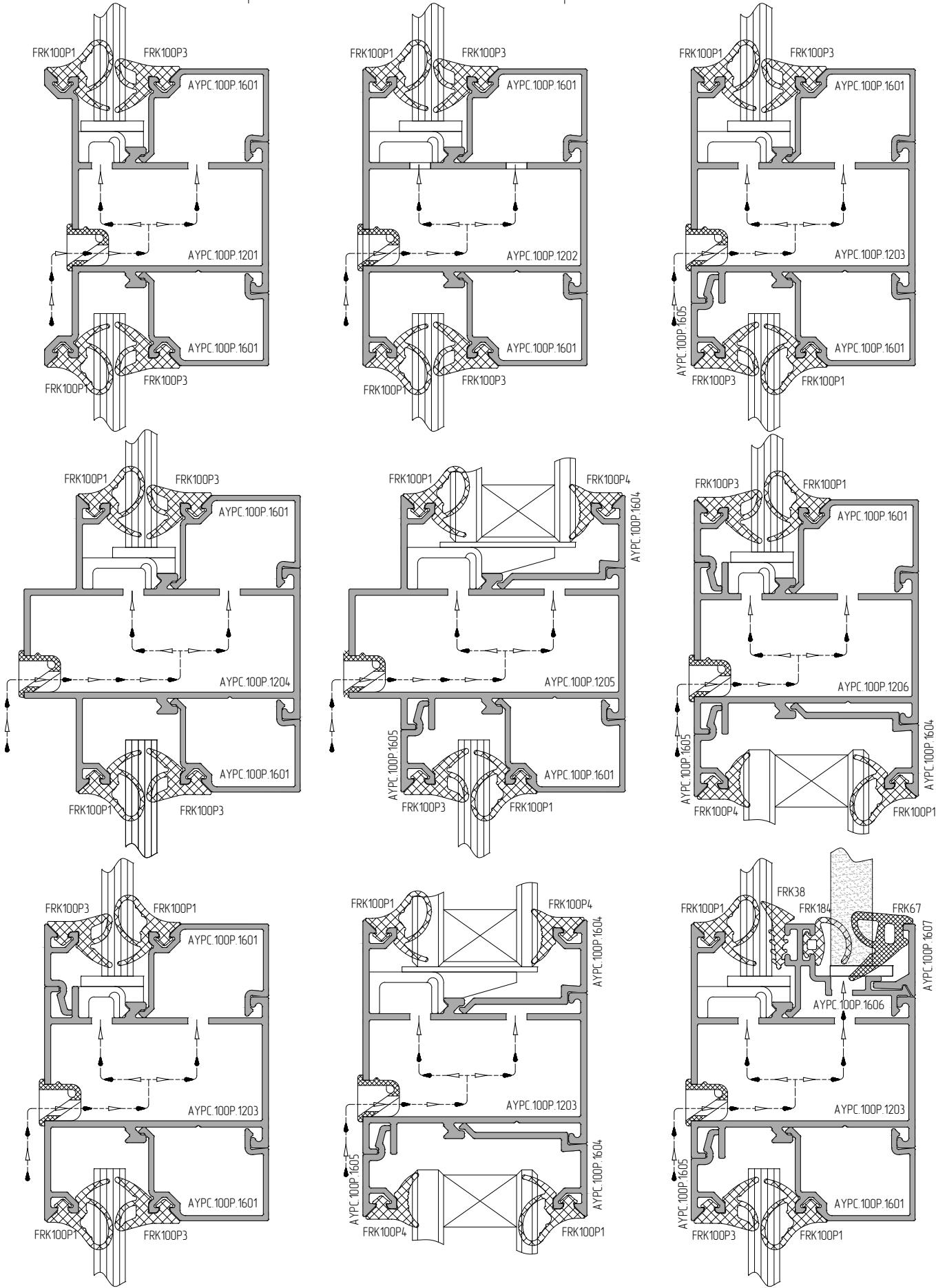
Установка заглушки АУРС.100Р.1850

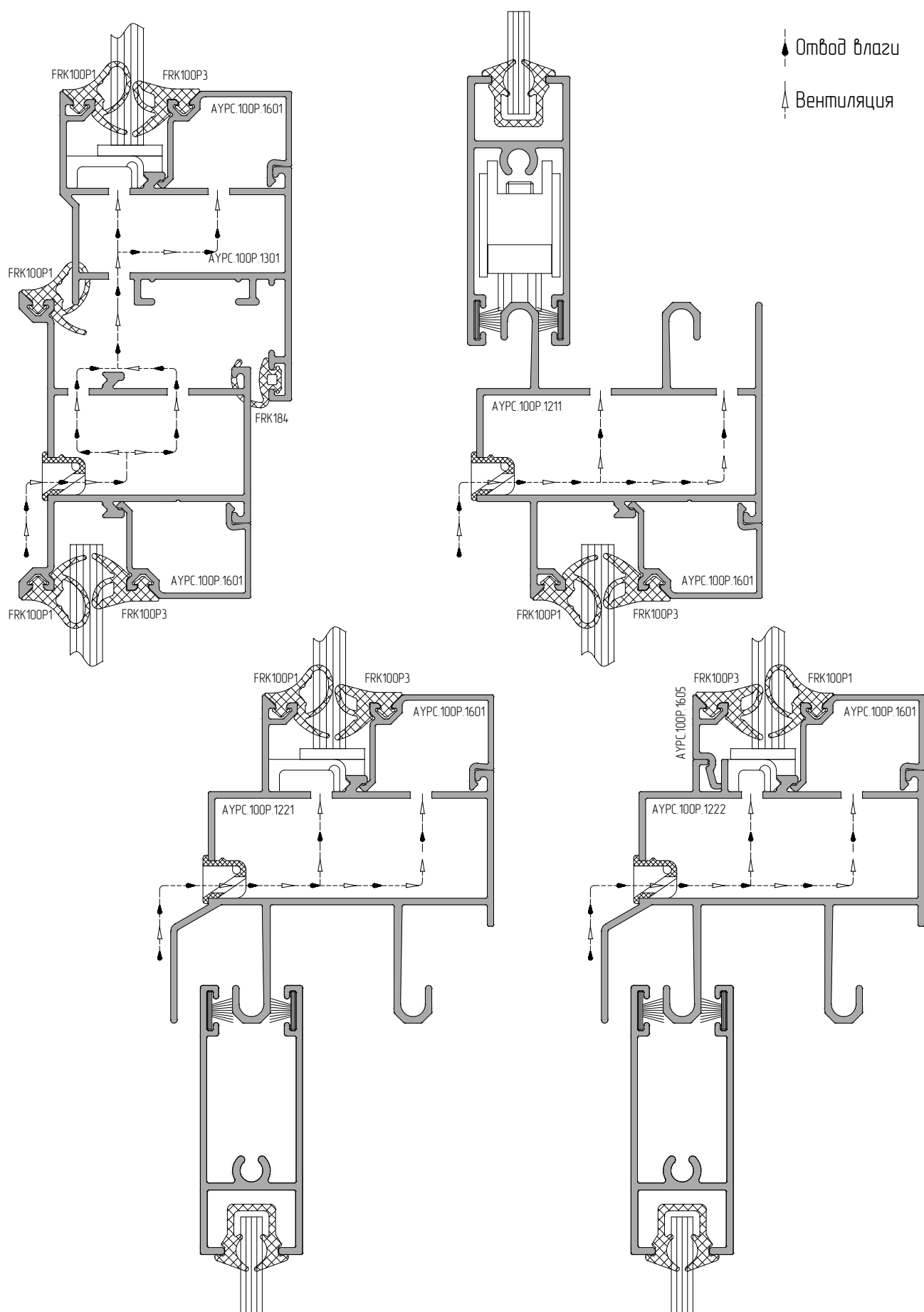


Отвод влаги

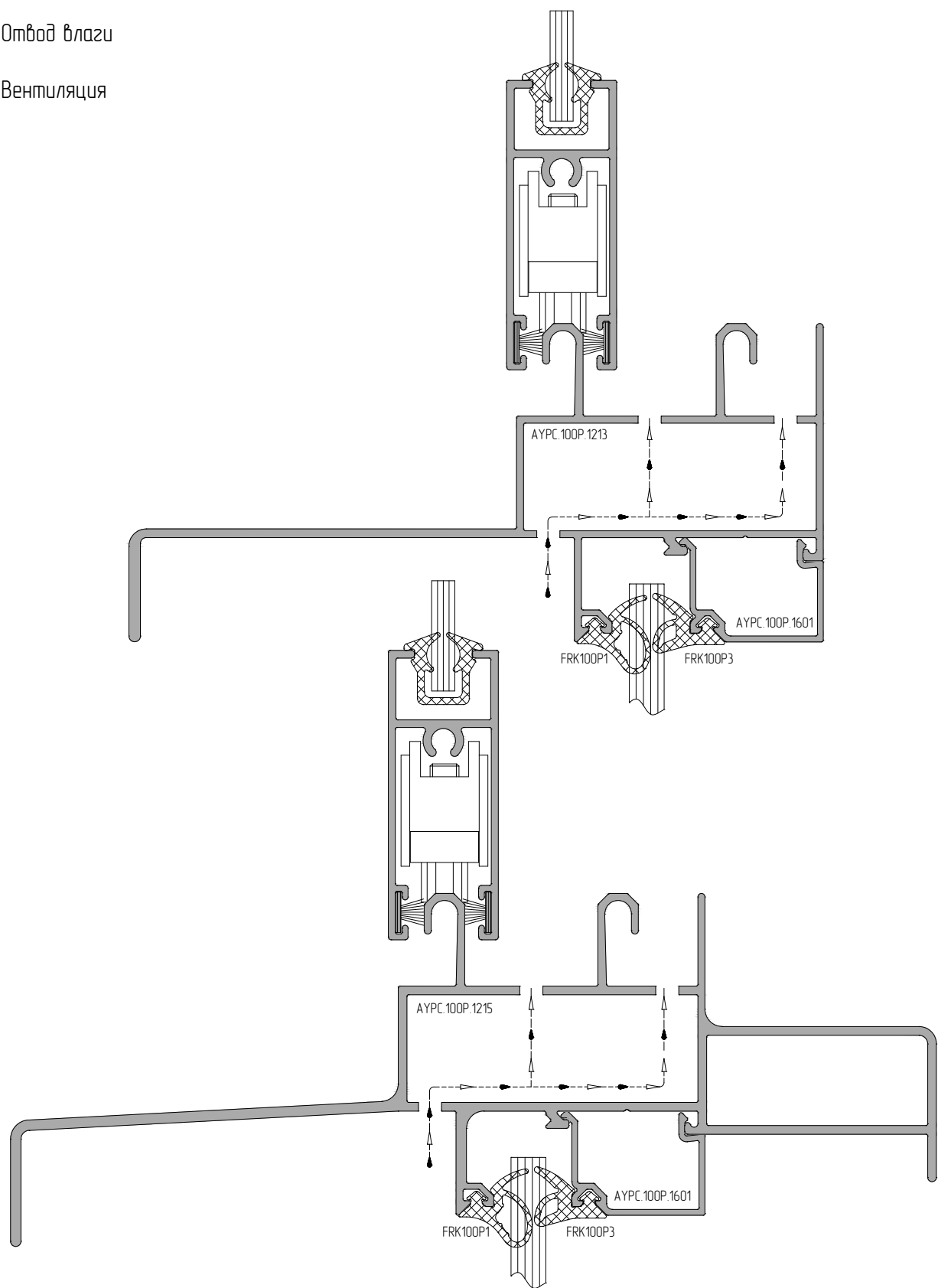
Вентиляция

Масштаб 1:1



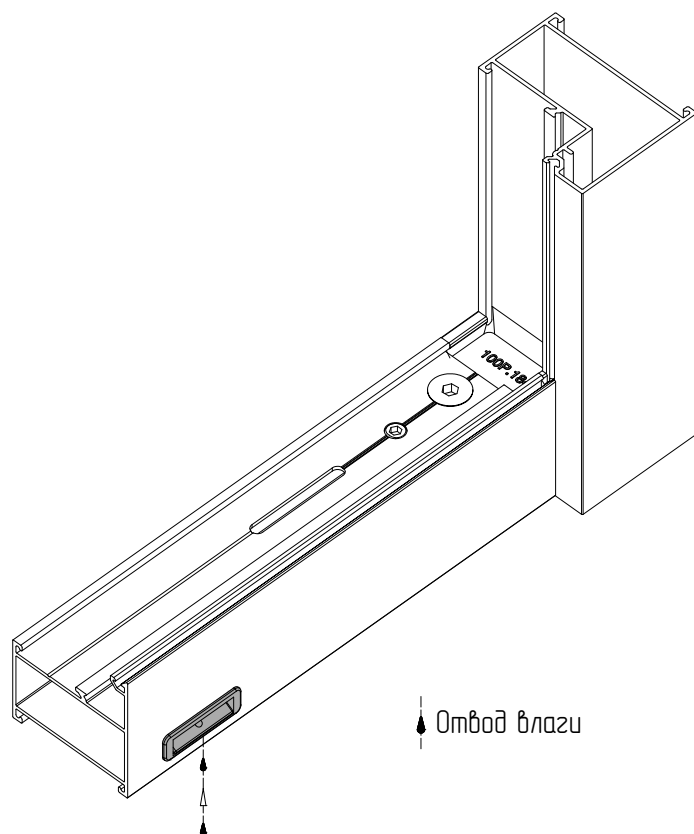


Отвод влаги
Вентиляция



Для ригелей с отливом дренажные заглушки не используются.

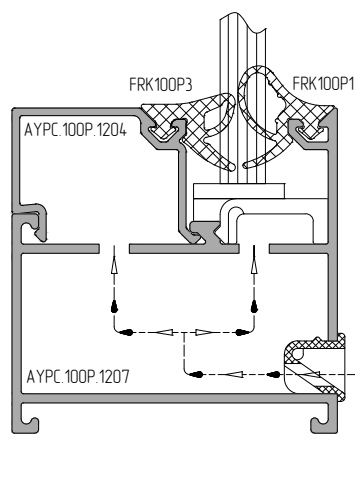
Установка дренажной заглушки



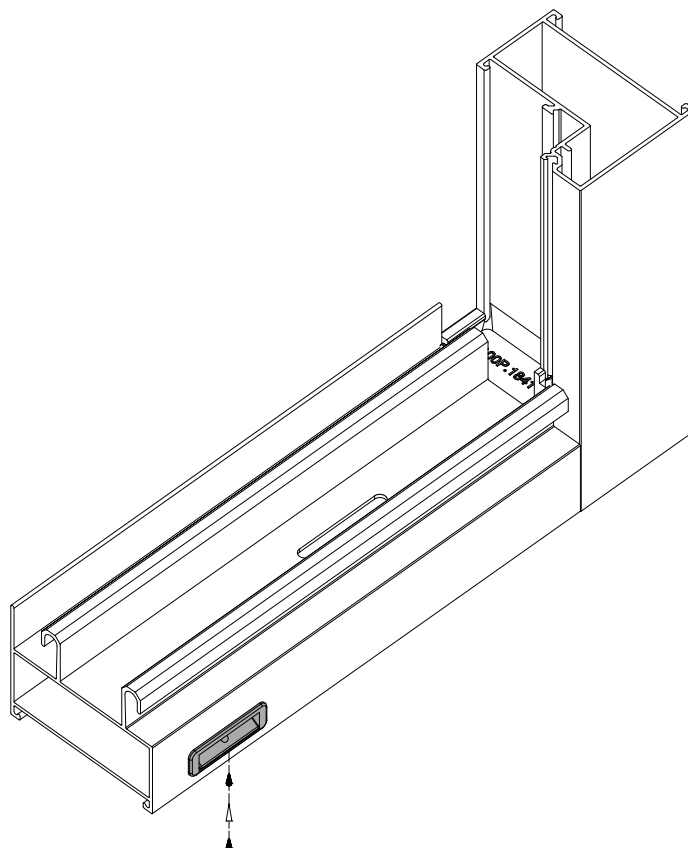
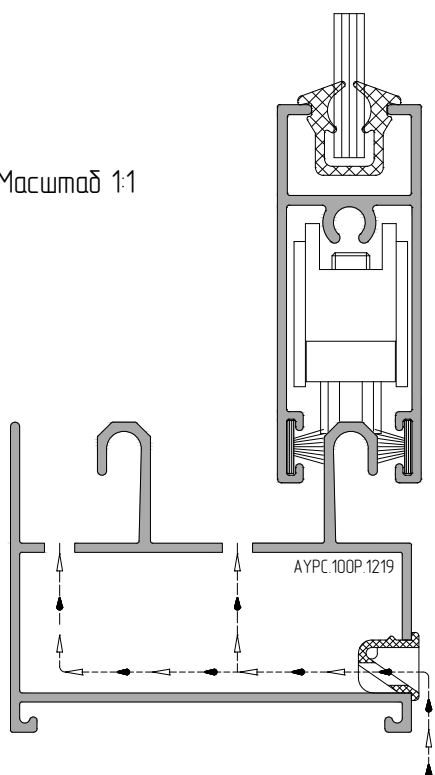
Отвод влаги

Вентиляция

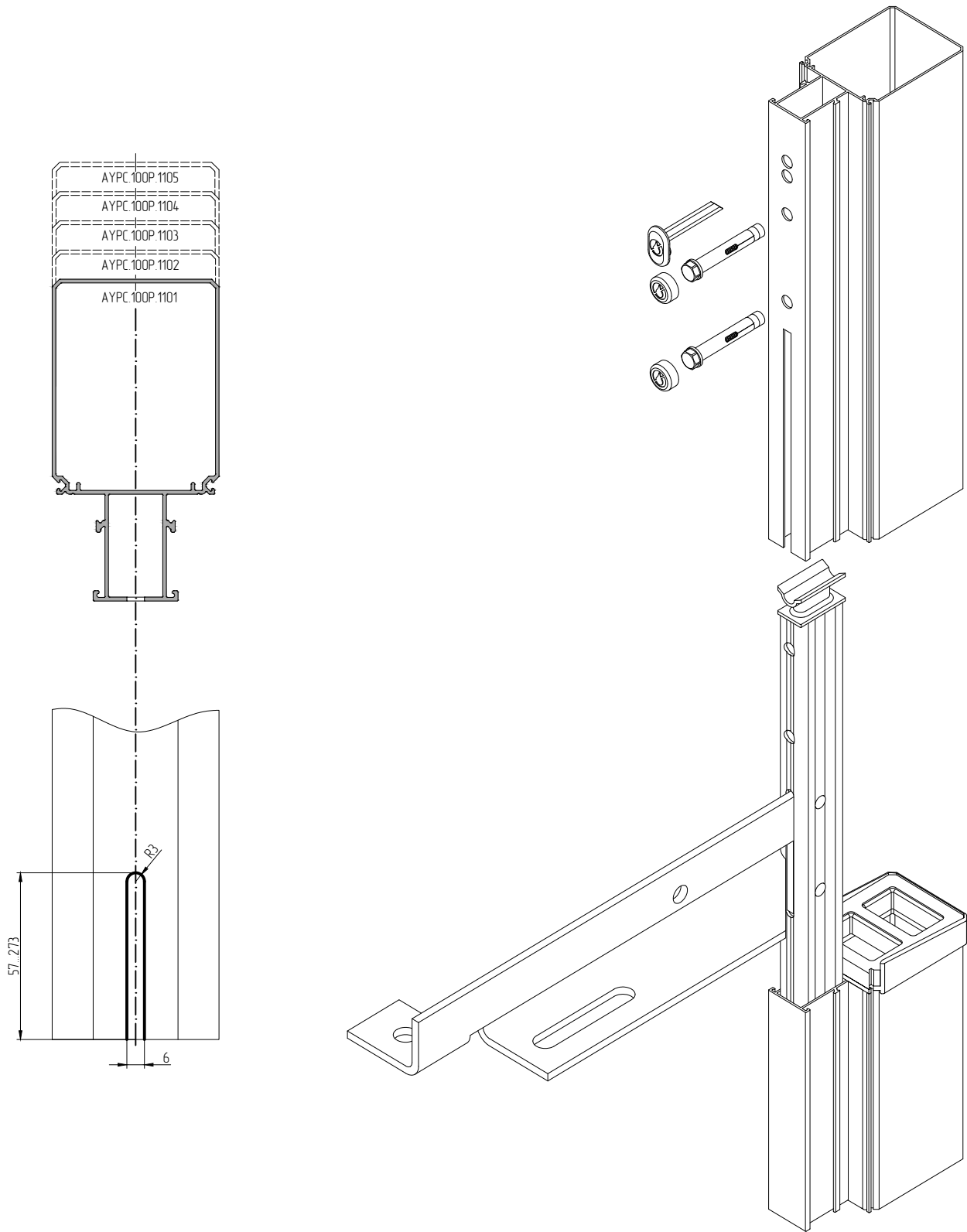
Масштаб 1:1



Масштаб 1:1

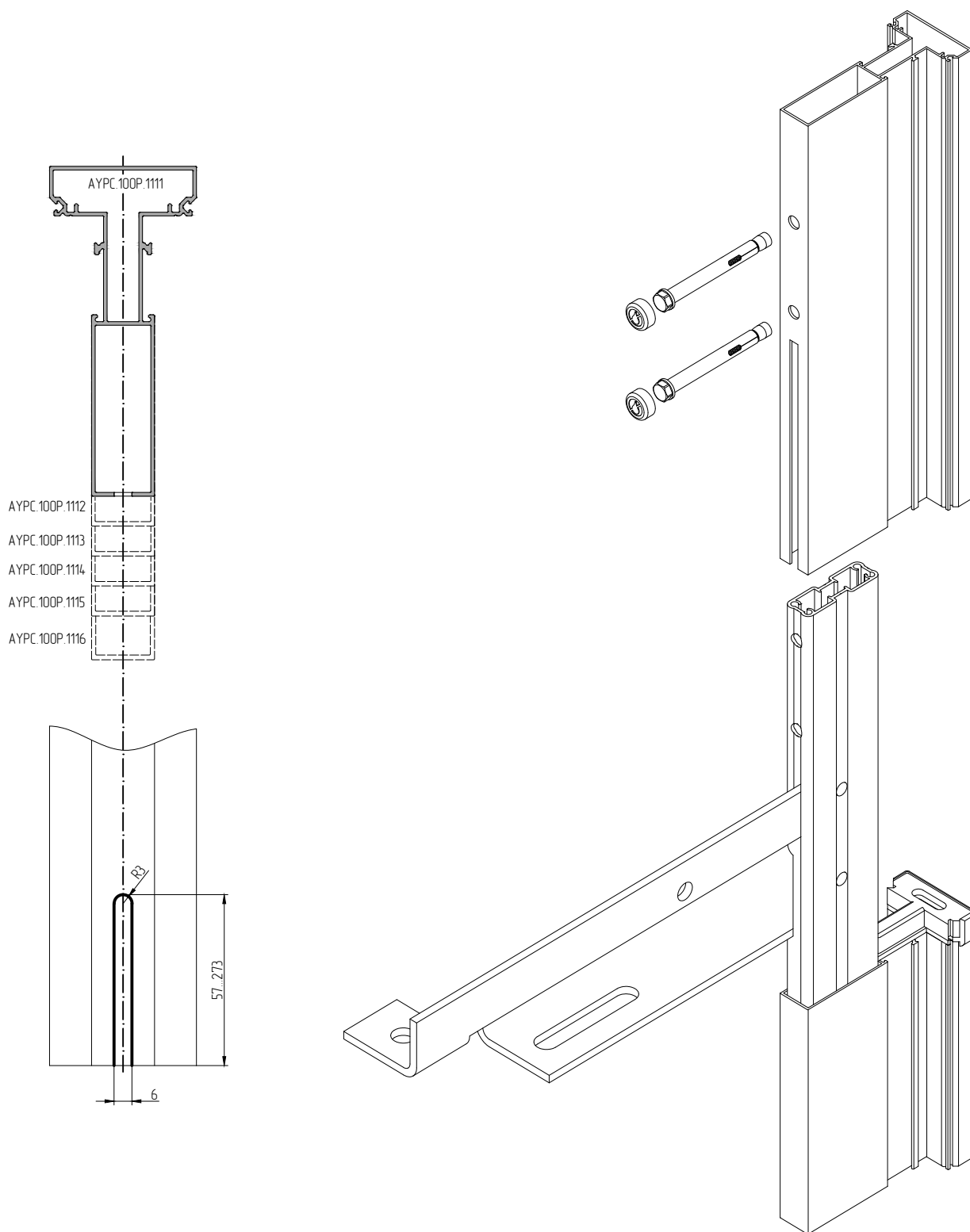


Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль стойки АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103,
АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105



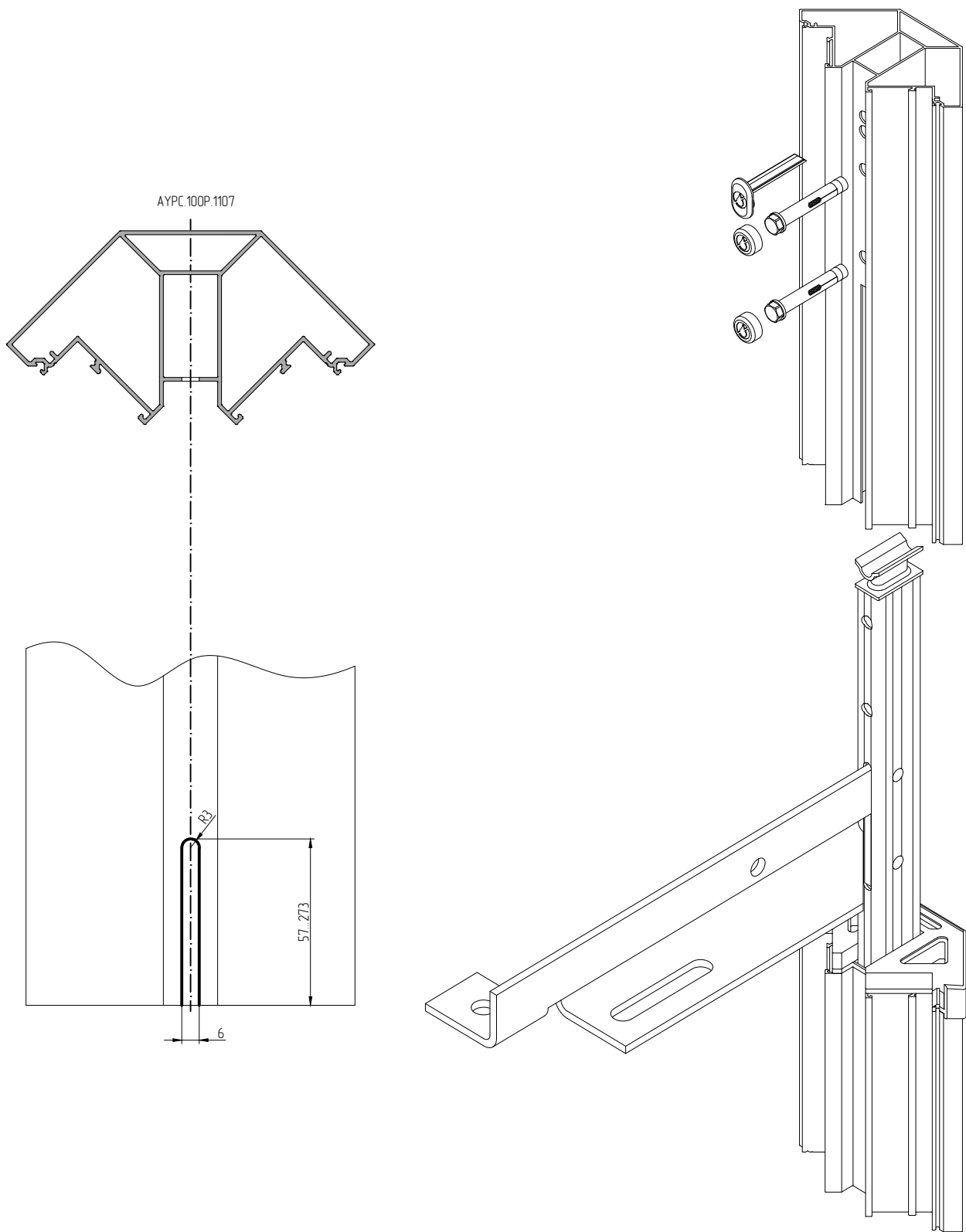
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.2

Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль стойки АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113,
АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1116



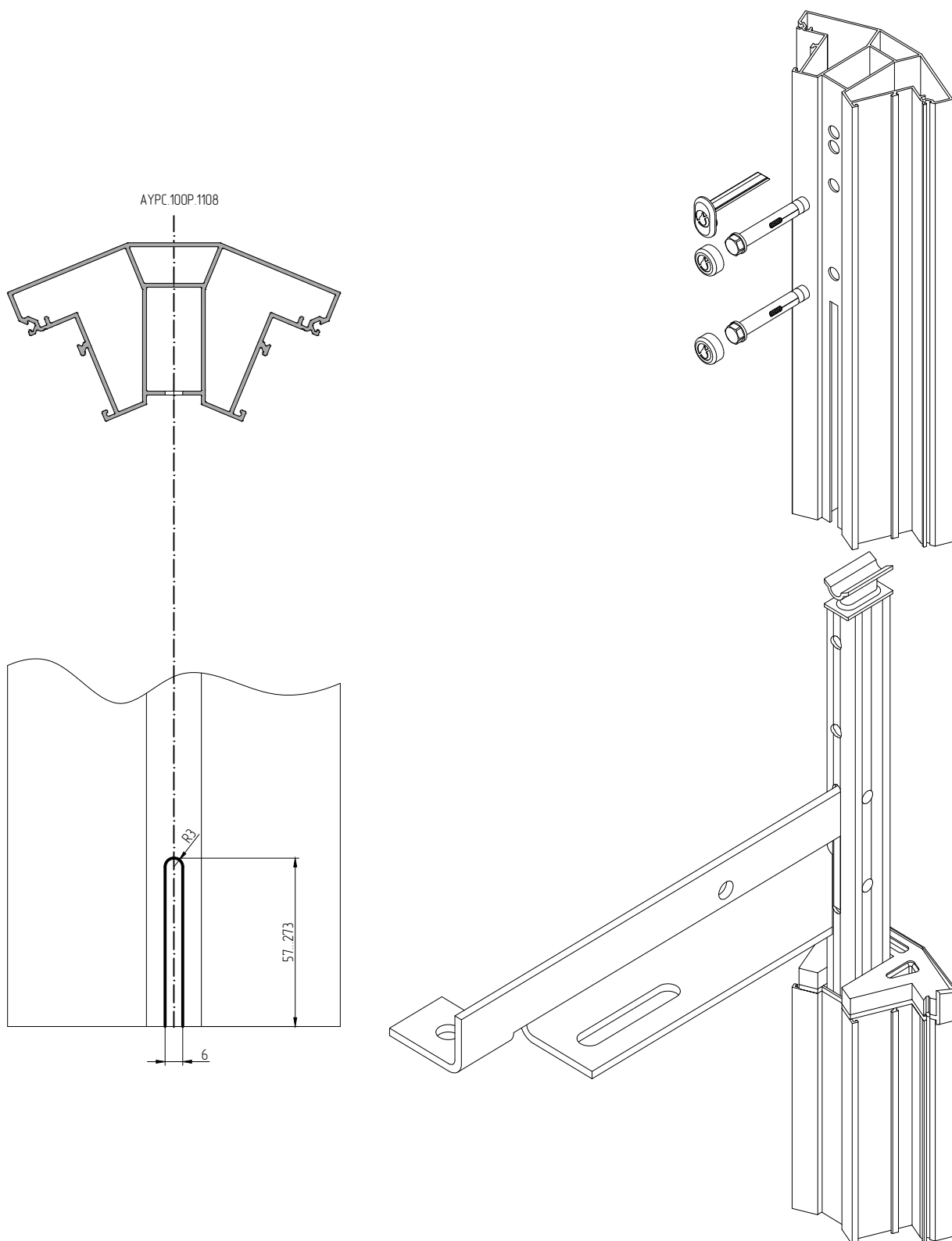
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.2

Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль стойки АУРС.100Р.1107



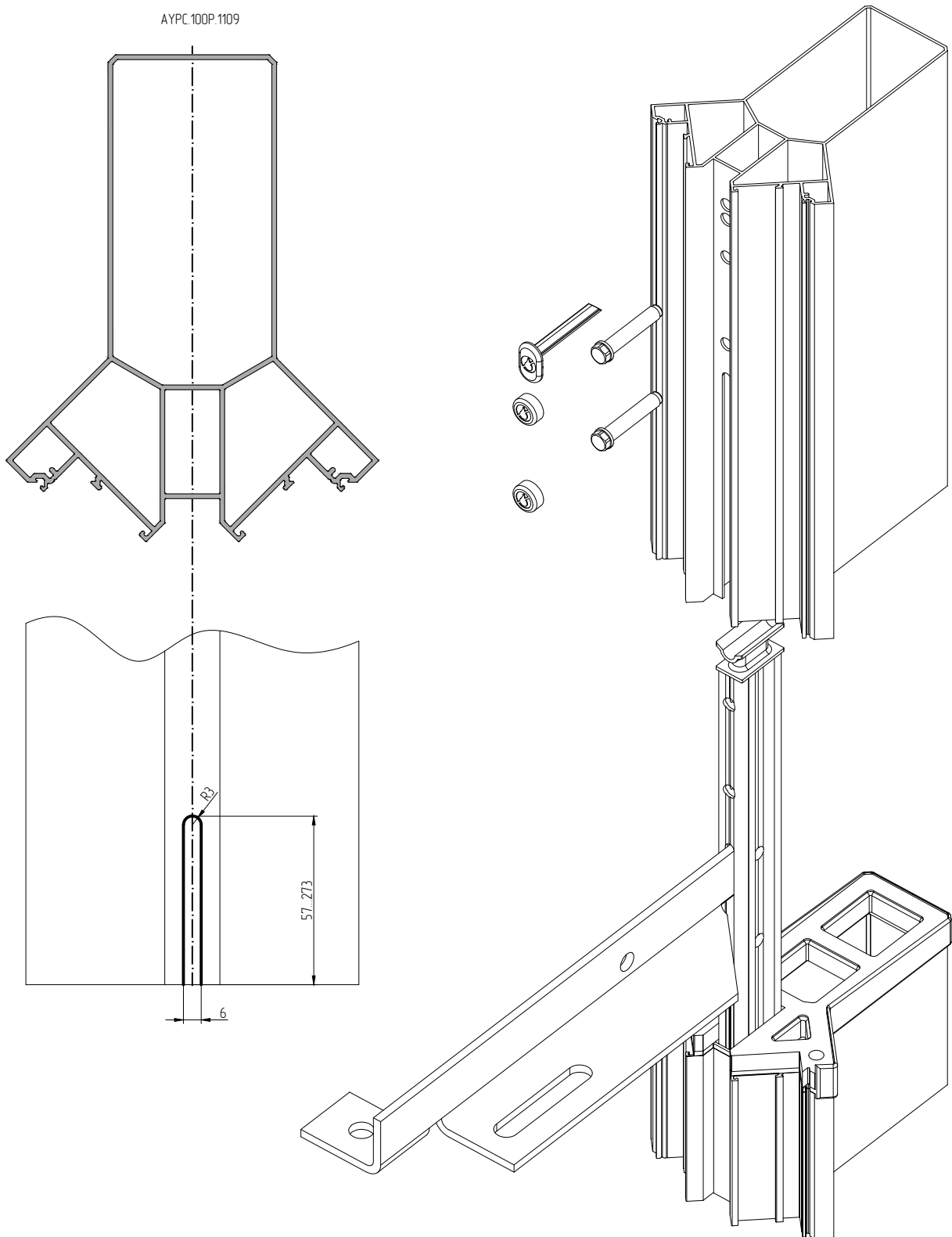
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.2

Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль стойки АУРС.100Р.1108



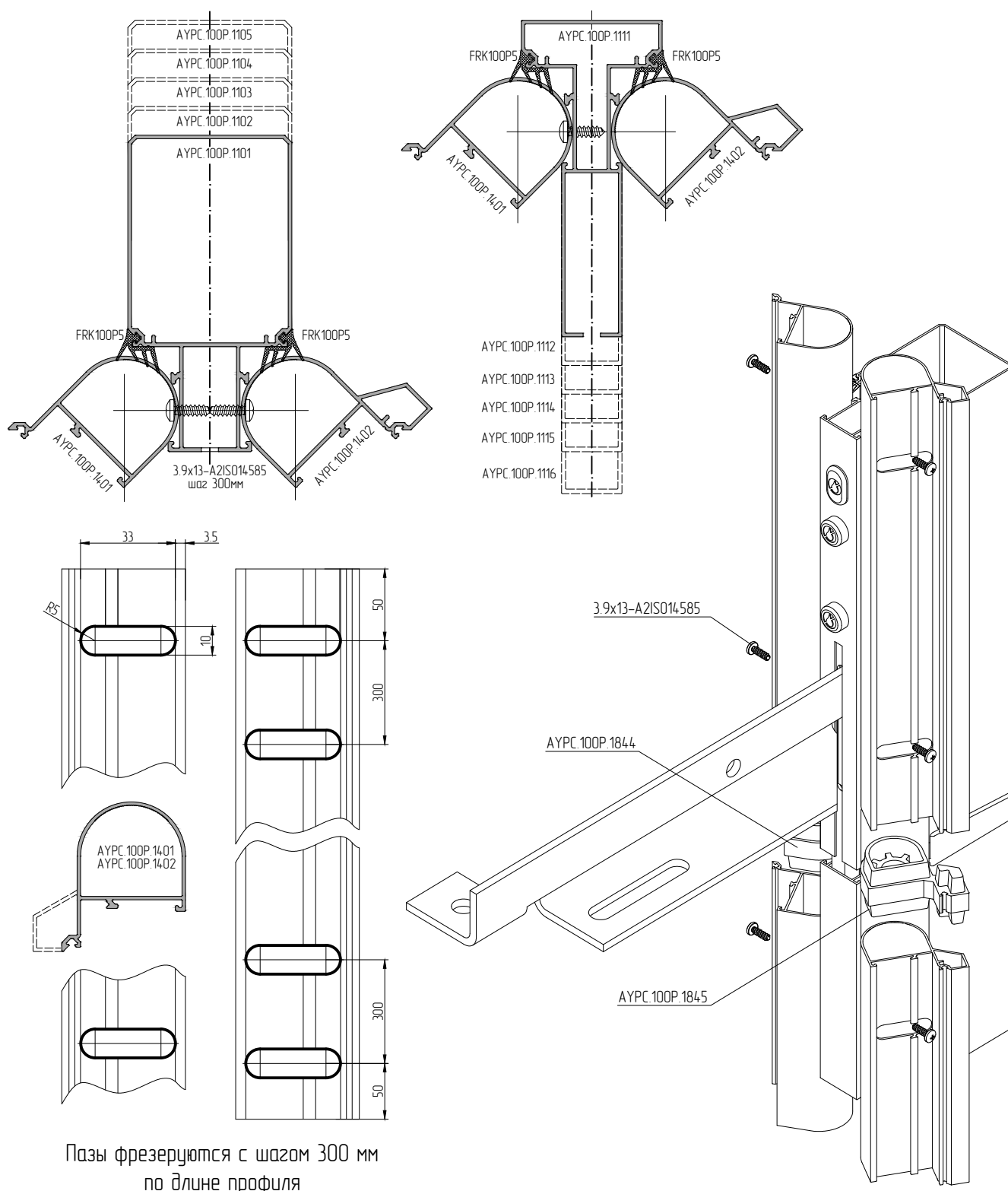
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.2

Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль стойки АУРС.100Р.1109

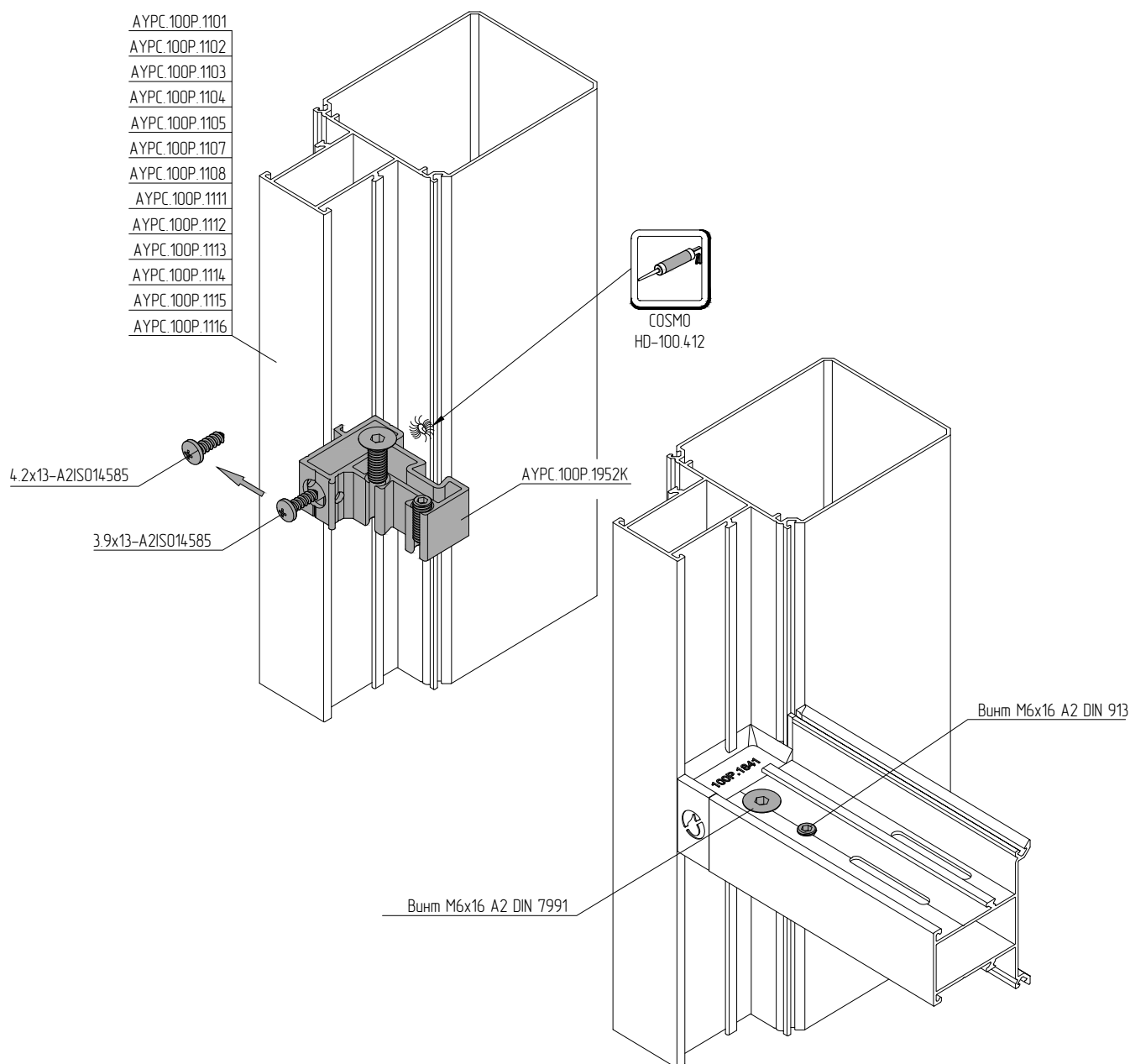


Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.2

Обработка профилей. Переход между стойками.
Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.01, АУРС.100Р.14.02



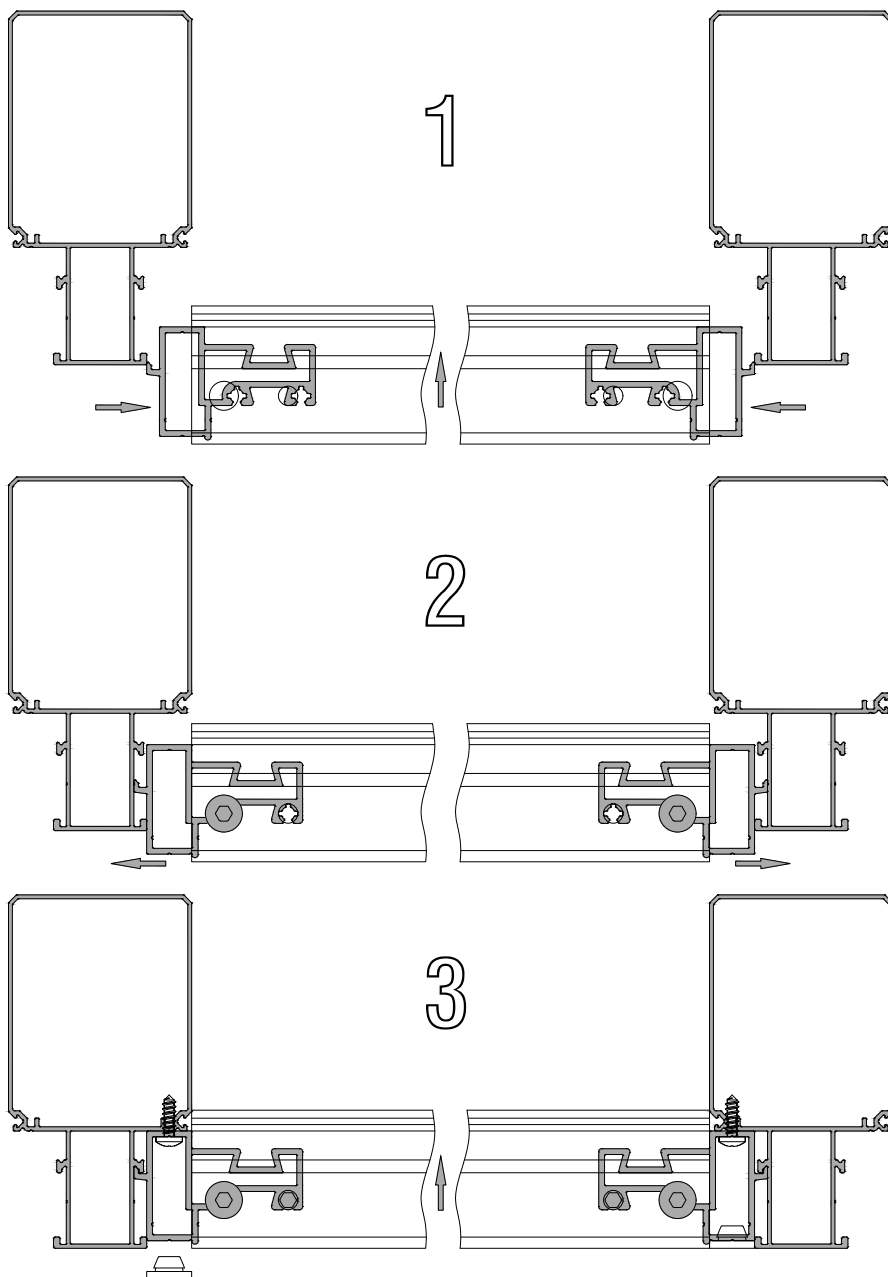
Установка комплекта закладной крепления ригеля АУРС.100Р.1952К



1. При замене ригеля на уже смонтированном витраже, саморезы крепления закладных 3.9x13 следует заменить на саморезы 4.2x13, для сохранения высоких несущих характеристик узла.
2. Саморез крепления закладной не является источником протечки, однако обильный конденсат во внешней камере стойки при высокой разнице давлений может стать причиной проникновения отдельных капель влаги внутрь витража, через саморез крепления закладной. Обработка герметиком отверстия под саморез, сразу перед установкой и фиксацией закладной, гарантирует герметичность на 100%.
!!! Рекомендация по обработке герметиком отверстия под саморез является обязательной к исполнению.
3. Фиксация ригеля осуществляется в следующем порядке:
 - закручивается винт М6х16 А2 DIN 7991;
 - выкручивается, предварительно вкрученный в закладную, винт М6х16 А2 DIN 913 (в конечном положении винт должен выступать над полкой ригеля приблизительно на 0.5–1.5 мм).

Способ сборно-разборного соединения профилей

Способ позволяет производить установку и замену ригелей между жестко зафиксированными стойками.



Последовательность монтажа:

1. Во внутреннюю камеру ригеля с двух сторон заводятся закладные крепления на глубину, достаточную для беспрепятственного прохождения между выступами стоек.
2. Ригель частично заводится между стойками. Перед элементами зацепления закладные крепления выдвигаются в рабочее положение и фиксируются к ригелю.
3. Ригель задвигается в конечное положение, после чего закладные крепления фиксируются саморезами к стойкам, устанавливаются декоративные заглушки.

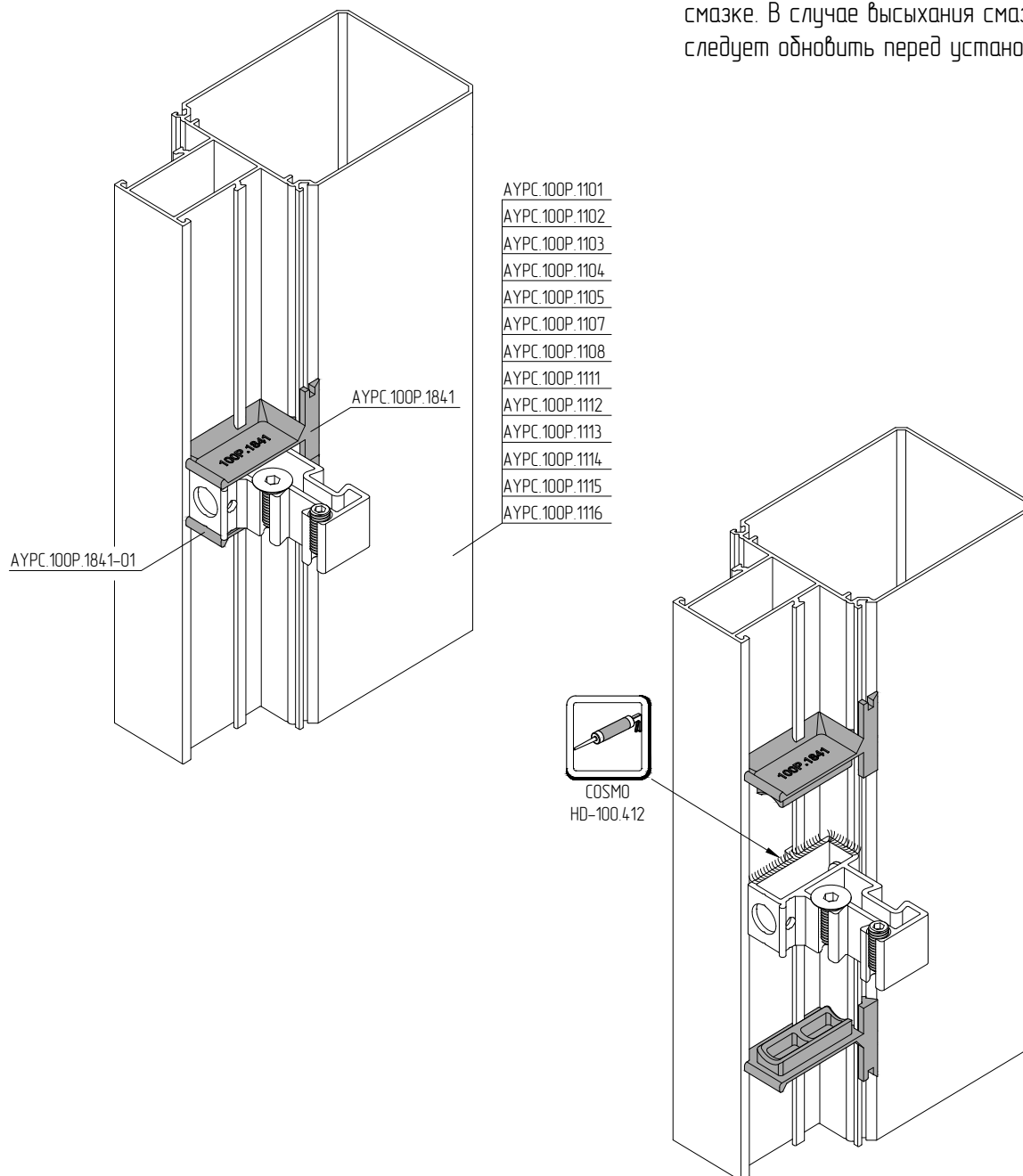


Демонтаж ригеля производится в обратной последовательности. Конструктивные особенности решения позволяют осуществить монтаж-демонтаж ригеля, манипулируя закладной крепления только с одной стороны.

Установка заглушек АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01



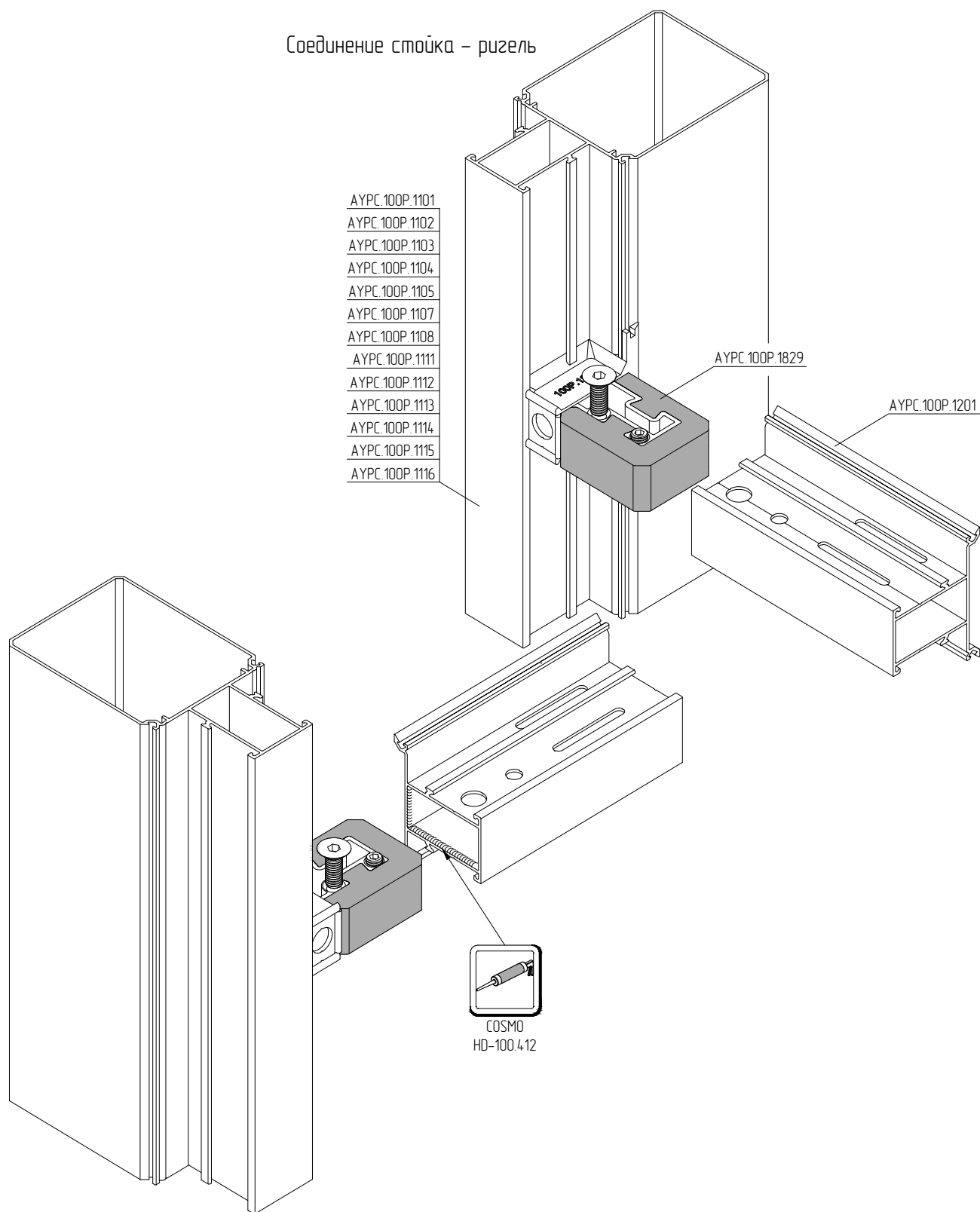
Для простой и качественной установки, заглушки поставляются в силиконовой смазке. В случае высыхания смазки, её следует обновить перед установкой.



Заглушки АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01, являясь важным звеном замкнутого наружного контура уплотнения, на 100% защищают витраж от проникновения атмосферных осадков. Однако обильный конденсат в проемах витража может стать причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги в зону закладной крепления ригеля. Обработка герметиком Г-образной зоны примыкания закладной к стойке, сразу перед установкой верхней заглушки, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика в Г-образной зоне является обязательной к исполнению.

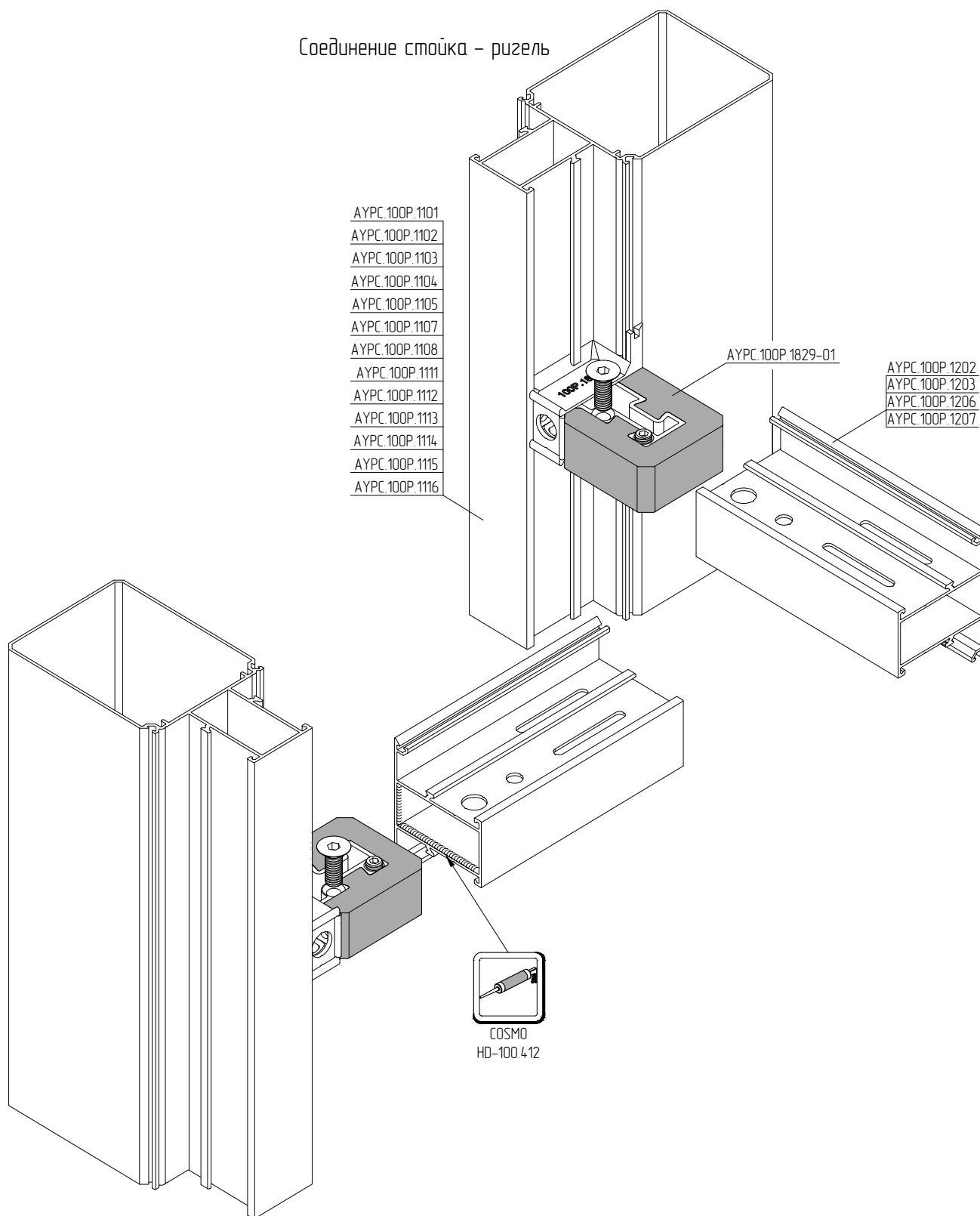
Соединение стойка – ригель



Вспененный герметизирующий вкладыш AYPC.100P.1829 (-01, -02), за счет значительной рабочей деформации по всему периметру внутренней камеры ригеля, является надежным элементом герметизации, который гарантирует отсутствие протечек. Однако незначительное поверхностное впитывание влаги материалом вкладыша может послужить причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги из камеры ригеля в зону установки закладной. Обработка внутренней камеры ригеля по периметру у торца, непосредственно перед установкой ригеля на закладную, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика по периметру внутренней камеры ригеля является обязательной к исполнению.

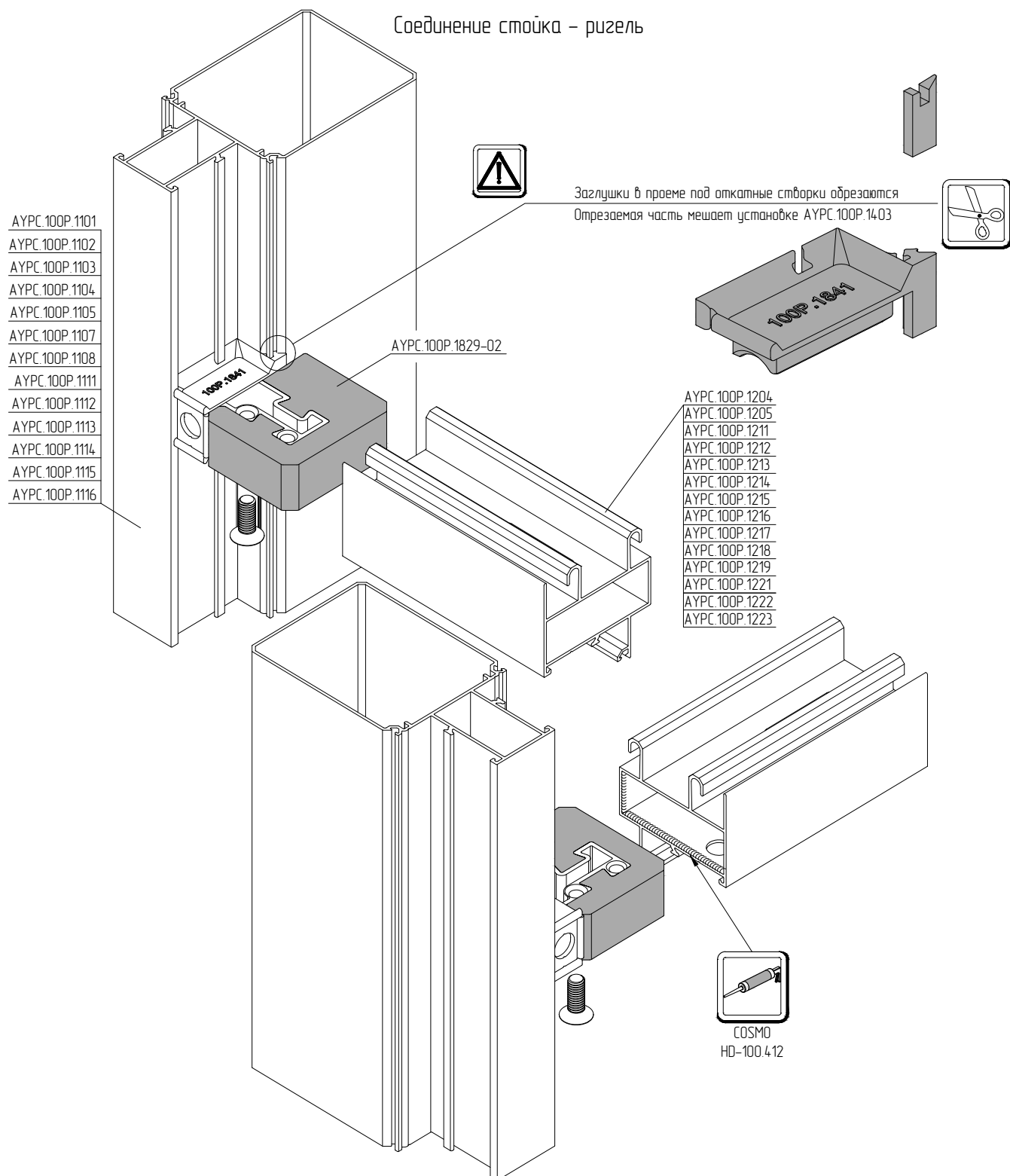
Соединение стойка – ригель



Вспененный герметизирующий вкладыш AYPC.100P.1829 (-01, -02), за счет значительной рабочей деформации по всему периметру внутренней камеры ригеля, является надежным элементом герметизации, который гарантирует отсутствие протечек. Однако незначительное поверхностное впитывание влаги материалом вкладыша может послужить причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги из камеры ригеля в зону установки закладной. Обработка внутренней камеры ригеля по периметру у торца, непосредственно перед установкой ригеля на закладную, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика по периметру внутренней камеры ригеля является обязательной к исполнению.

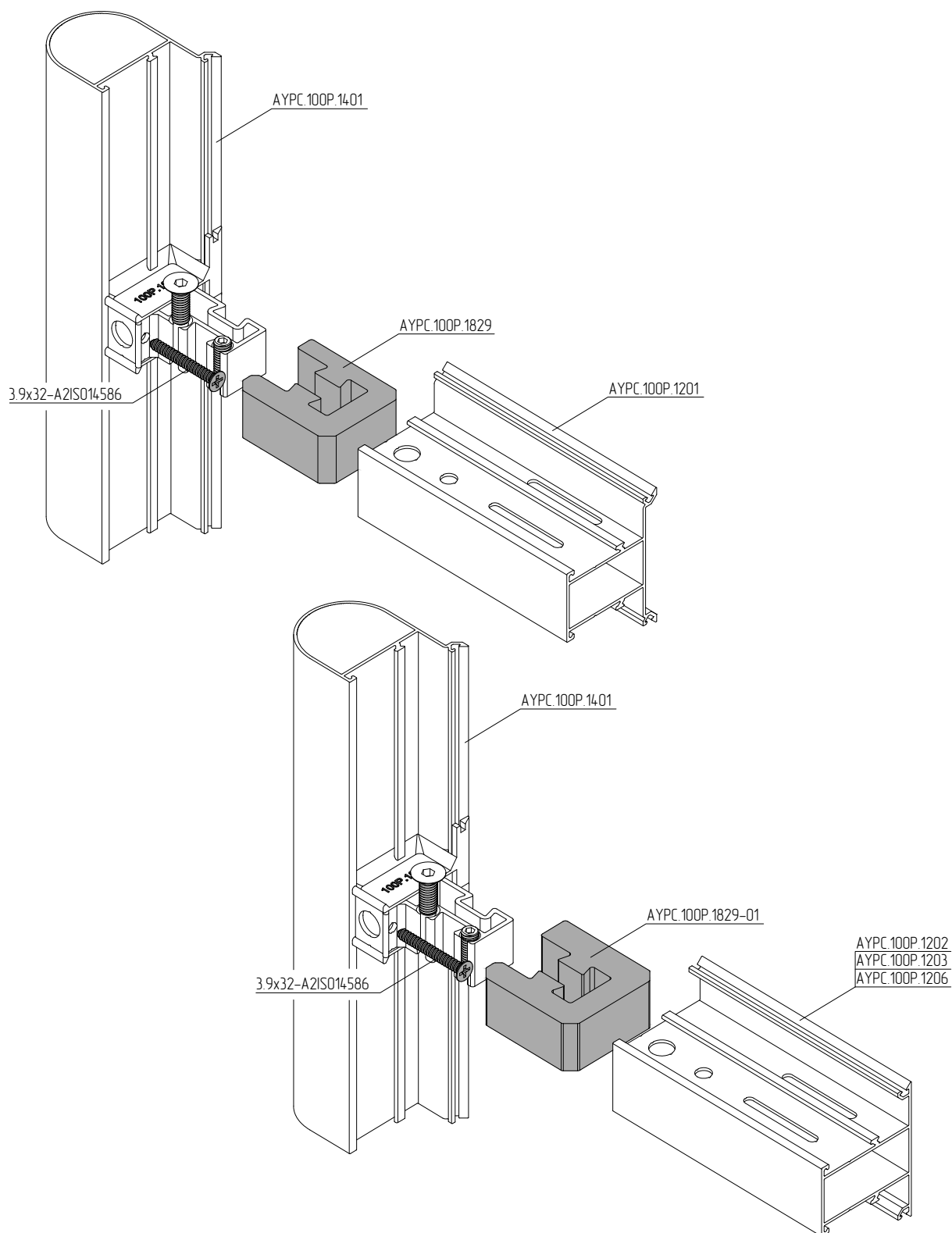
Соединение стойка – ригель



Вспененный герметизирующий вкладыш AYPC.100P.1829 (-01, -02), за счет значительной рабочей деформации по всему периметру внутренней камеры ригеля, является надежным элементом герметизации, который гарантирует отсутствие протечек. Однако незначительное поверхностное впитывание влаги материалом вкладыша, может послужить причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги из камеры ригеля в зону установки закладной. Обработка внутренней камеры ригеля по периметру у торца, непосредственно перед установкой ригеля на закладную, гарантирует герметичность на 100%.

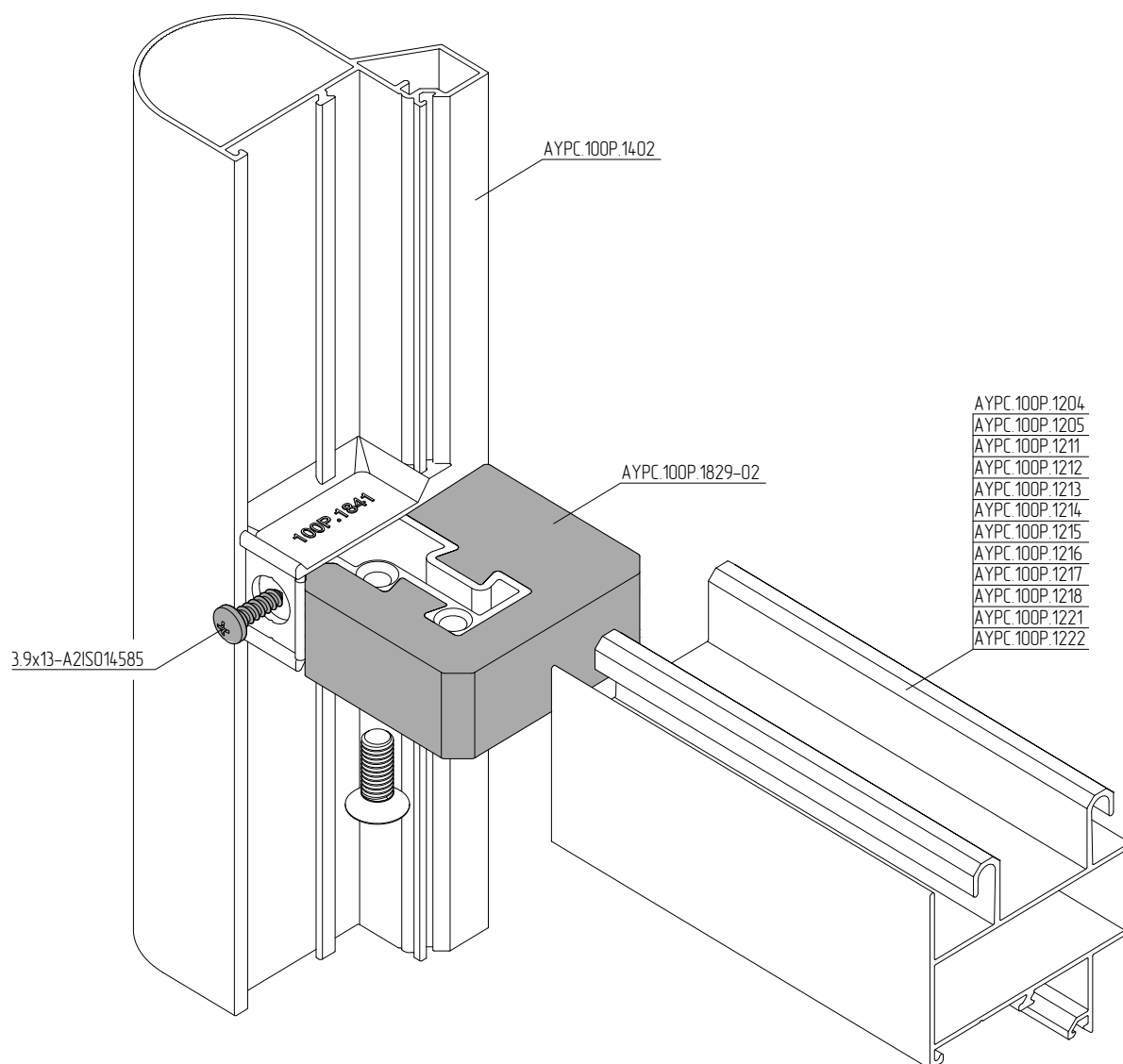
!!! Рекомендация по нанесению герметика по периметру внутренней камеры ригеля является обязательной к исполнению.

Соединение поворотный адаптер – ригель



Ввиду отсутствия у профиля АУРС.100Р.1401 наружной камеры, стандартный способ фиксации закладной саморезом 3.9x13-A2IS014585 следует заменить вариантом крепления с помощью самореза 3.9x32-A2IS014586, через специальное отверстие в закладной.

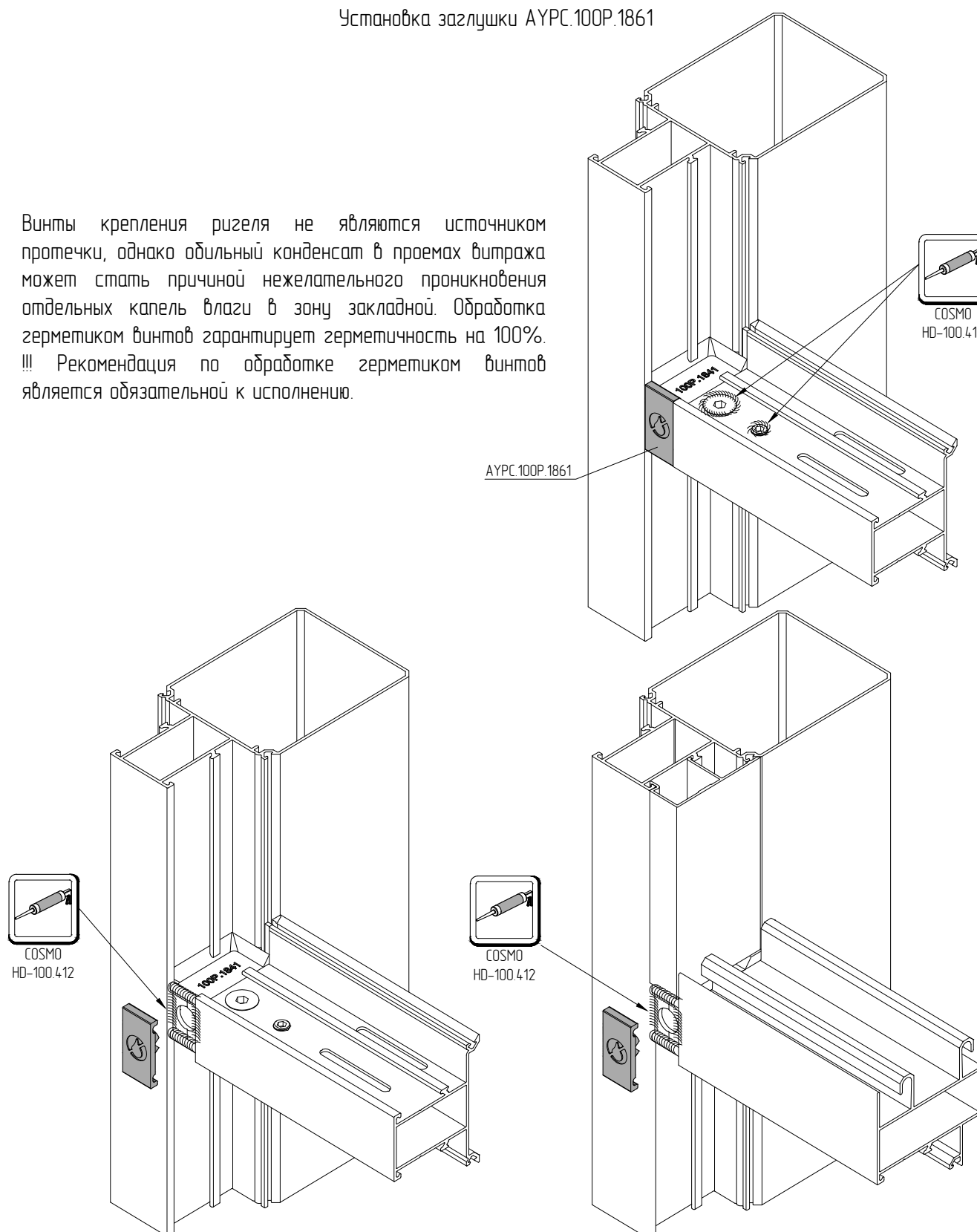
Соединение поворотный адаптер – ригель



Геометрия профиля AYPC.100P.1402 позволяет реализовать стандартный способ крепления закладной с фиксацией на саморезы 3.9x13-A2ISO14585.

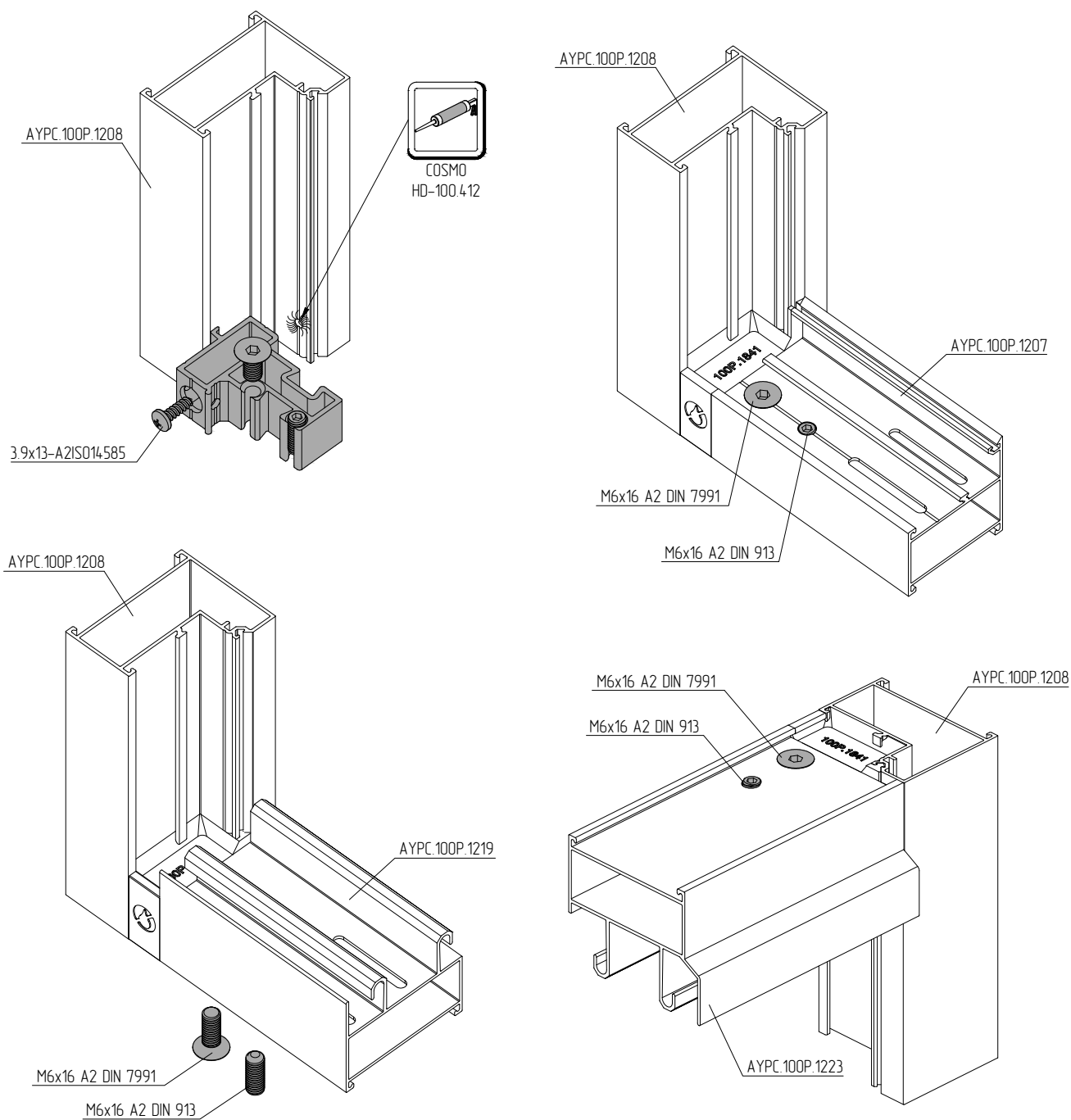
Установка заглушки АУРС.100Р.1861

Винты крепления ригеля не являются источником протечки, однако обильный конденсат в проемах витража может стать причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги в зону закладной. Обработка герметиком винтов гарантирует герметичность на 100%.
 !!! Рекомендация по обработке герметиком винтов является обязательной к исполнению.



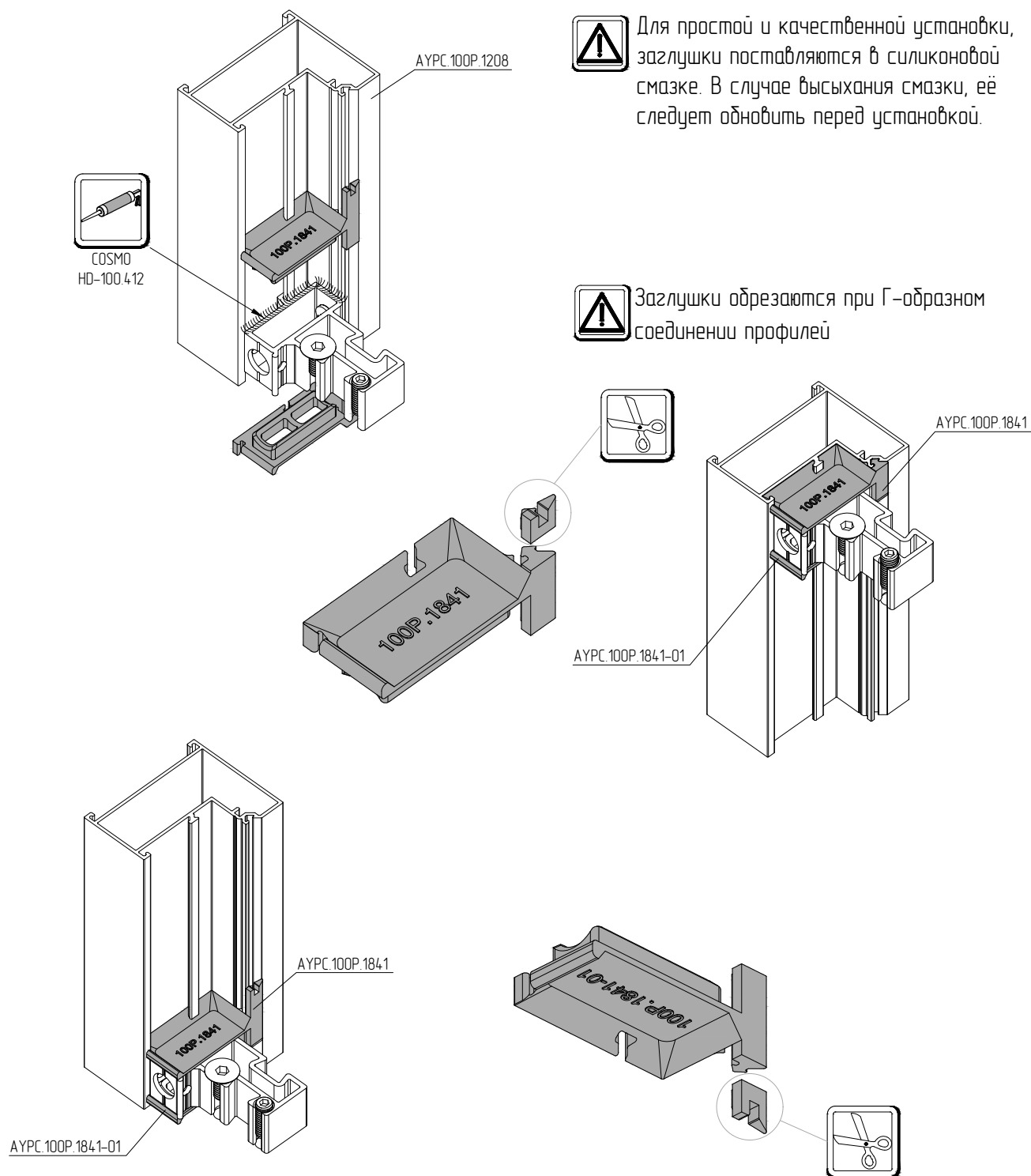
Заглушка АУРС.100Р.1861 является самым ответственным элементом защиты на пути возможного проникновения конденсата внутрь помещения через элементы узла соединения стойка-ригель. Установка заглушки на герметик гарантирует высокий уровень герметичности на аномально высоких ветровых давлениях, даже в отсутствие герметика по всем, не обязательным к исполнению зонам герметизации. Рекомендация по установке заглушки АУРС.100Р.1861 на герметик является обязательной к исполнению!

Г-образное соединение стойка – ригель



1. Саморез крепления закладной (3.9x13-A2ISO14585) не является источником протечки, однако обильный конденсат во внешней камере стойки при высокой разнице давлений может стать причиной проникновения отдельных капель влаги внутрь витража через саморез крепления закладной. Обработка герметиком отверстия под саморез, сразу перед установкой и фиксацией закладной, гарантирует герметичность на 100%.
!!! Рекомендация по обработке герметиком отверстия под саморез является обязательной к исполнению.
2. Фиксация ригеля осуществляется в следующем порядке:
 - закручивается винт M6x16 A2 DIN 7991;
 - выкручивается, предварительно вкрученный в закладную, винт M6x16 A2 DIN 913 (в конечном положении винт должен выступать над полкой ригеля приблизительно на 0.5-1.5 мм).

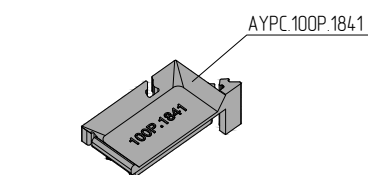
Установка заглцшек АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01



Заглушки АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01, являясь важным звеном замкнутого наружного контура уплотнения, на 100% защищают витраж от проникновения атмосферных осадков. Однако обильный конденсат в проемах витража может стать причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги в зону закладной крепления ригеля. Обработка герметиком Г-образной зоны примыкания закладной к стойке, сразу перед установкой верхней заглушки, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика в Г-образной зоне является обязательной к исполнению.

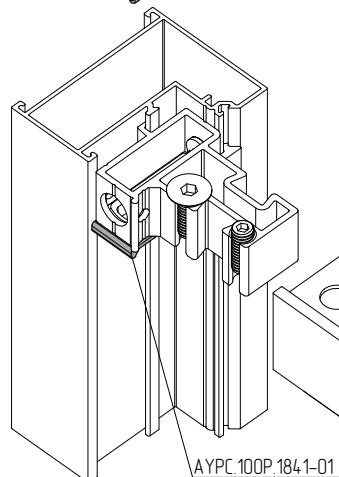
Установка заглушек АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01



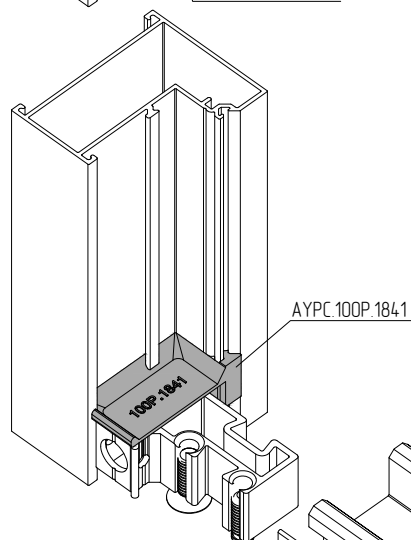
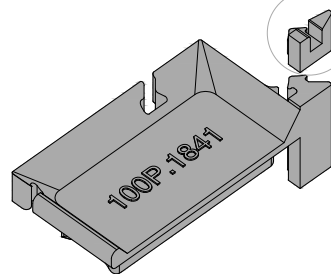
Обе заглушки обрезаются при Г-образном соединении профиля АУРС.100Р.1208 с профилями АУРС.100Р.1219 и АУРС.100Р.1223, так как мешают соединению профилей



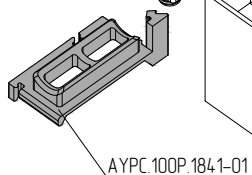
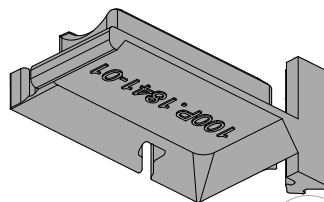
Для простой и качественной установки, заглушки поставляются в силиконовой смазке. В случае высыхания смазки, её следует обновить перед установкой.



АУРС.100Р.1223



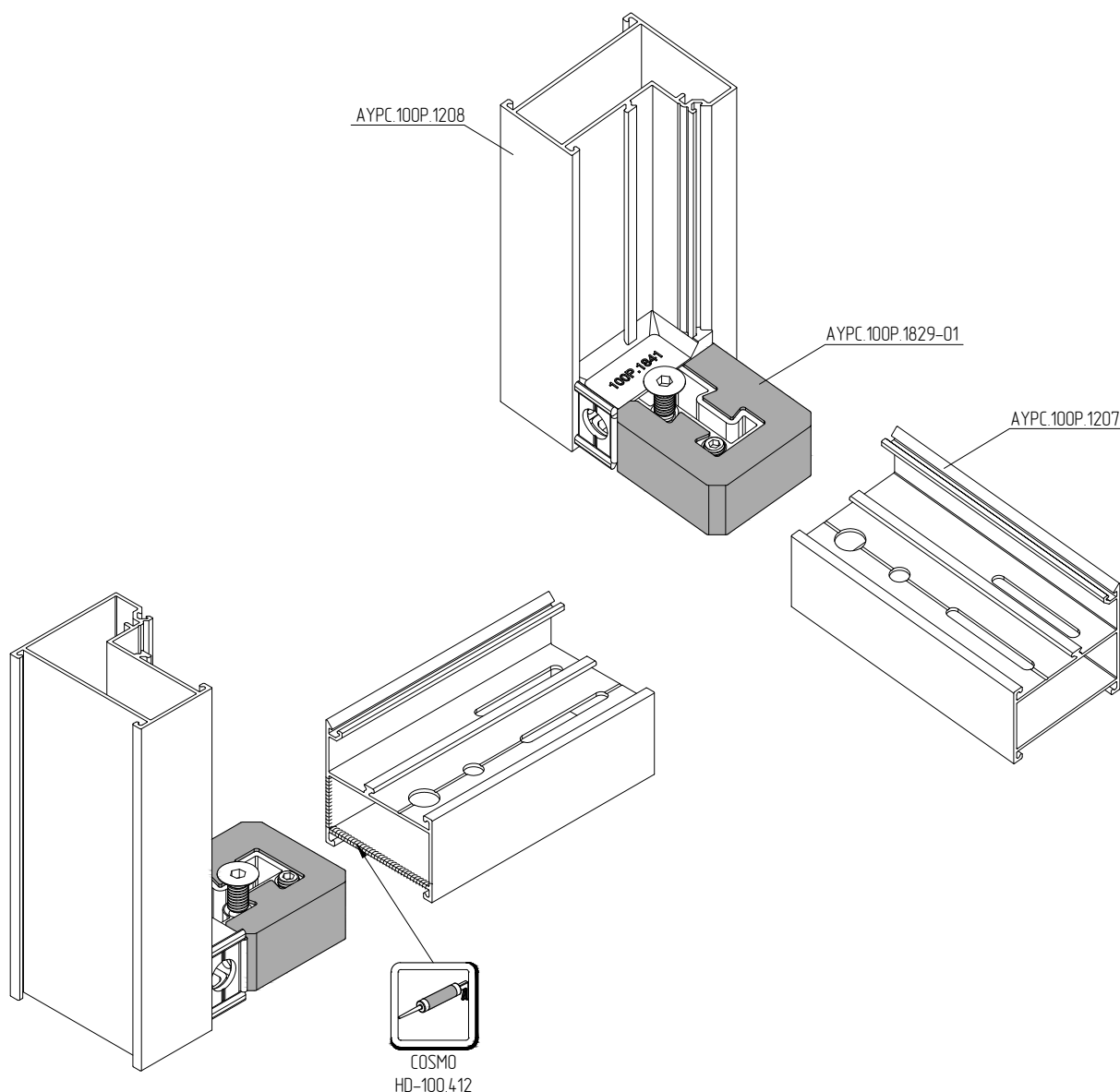
АУРС.100Р.1219



Заглушки АУРС.100Р.1841 и АУРС.100Р.1841-01, являясь важным звеном замкнутого наружного контура уплотнения, на 100% защищают витраж от проникновения атмосферных осадков. Однако обильный конденсат в проемах витража, может стать причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги в зону закладной крепления ригеля. Обработка герметиком Г-образной зоны примыкания закладной к стойке, сразу перед установкой верхней заглушки, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика в Г-образной зоне является обязательной к исполнению.

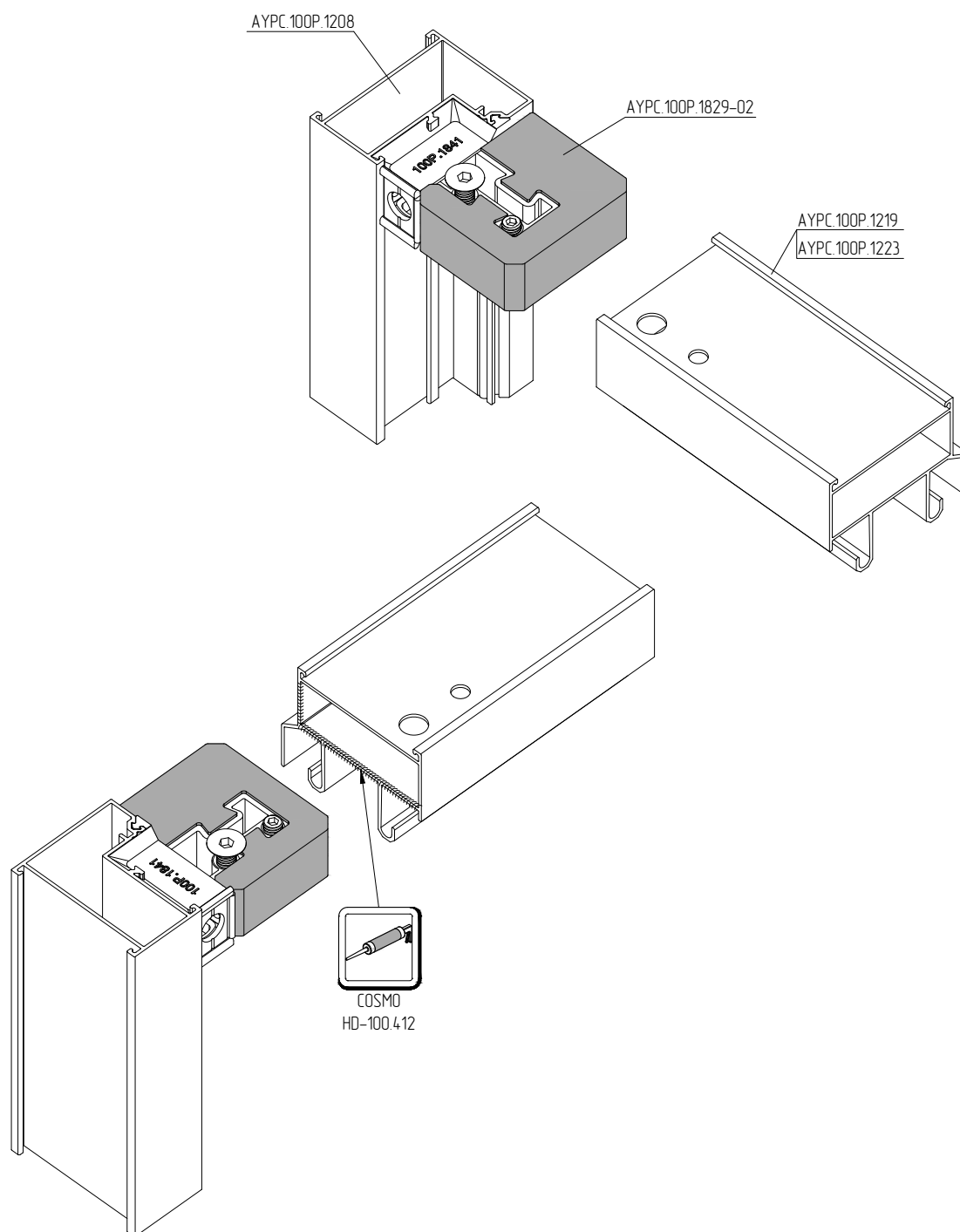
Соединение стойка – ригель



Вспененный герметизирующий вкладыш АУРС.100Р.1829 (-01, -02), за счет значительной рабочей деформации по всему периметру внутренней камеры ригеля, является надежным элементом герметизации, который гарантирует отсутствие протечек. Однако незначительное поверхностное впитывание влаги материалом вкладыша может послужить причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги из камеры ригеля в зону установки закладной. Обработка внутренней камеры ригеля по периметру у торца, непосредственно перед установкой ригеля на закладную, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика по периметру внутренней камеры ригеля является обязательной к исполнению.

Соединение стойка – ригель



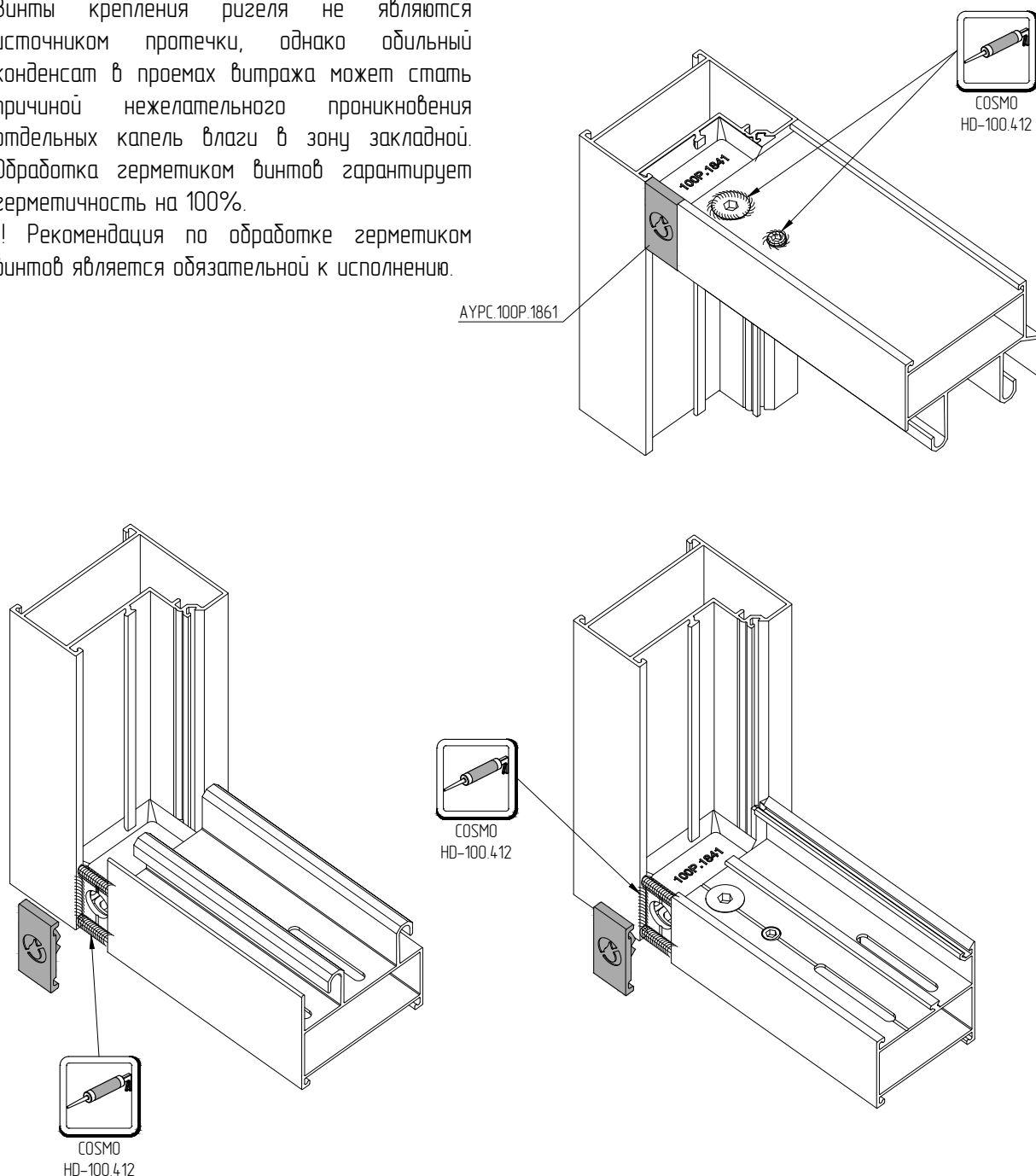
Вспененный герметизирующий вкладыш AYPC.100P.1829 (-01, -02), за счет значительной рабочей деформации по всему периметру внутренней камеры ригеля, является надежным элементом герметизации, который гарантирует отсутствие протечек. Однако незначительное поверхностное впитывание влаги материалом вкладыша может послужить причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги из камеры ригеля в зону установки закладной. Обработка внутренней камеры ригеля по периметру у торца, непосредственно перед установкой ригеля на закладную, гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по нанесению герметика по периметру внутренней камеры ригеля является обязательной к исполнению.

Установка заглушки АУРС.100Р.1861

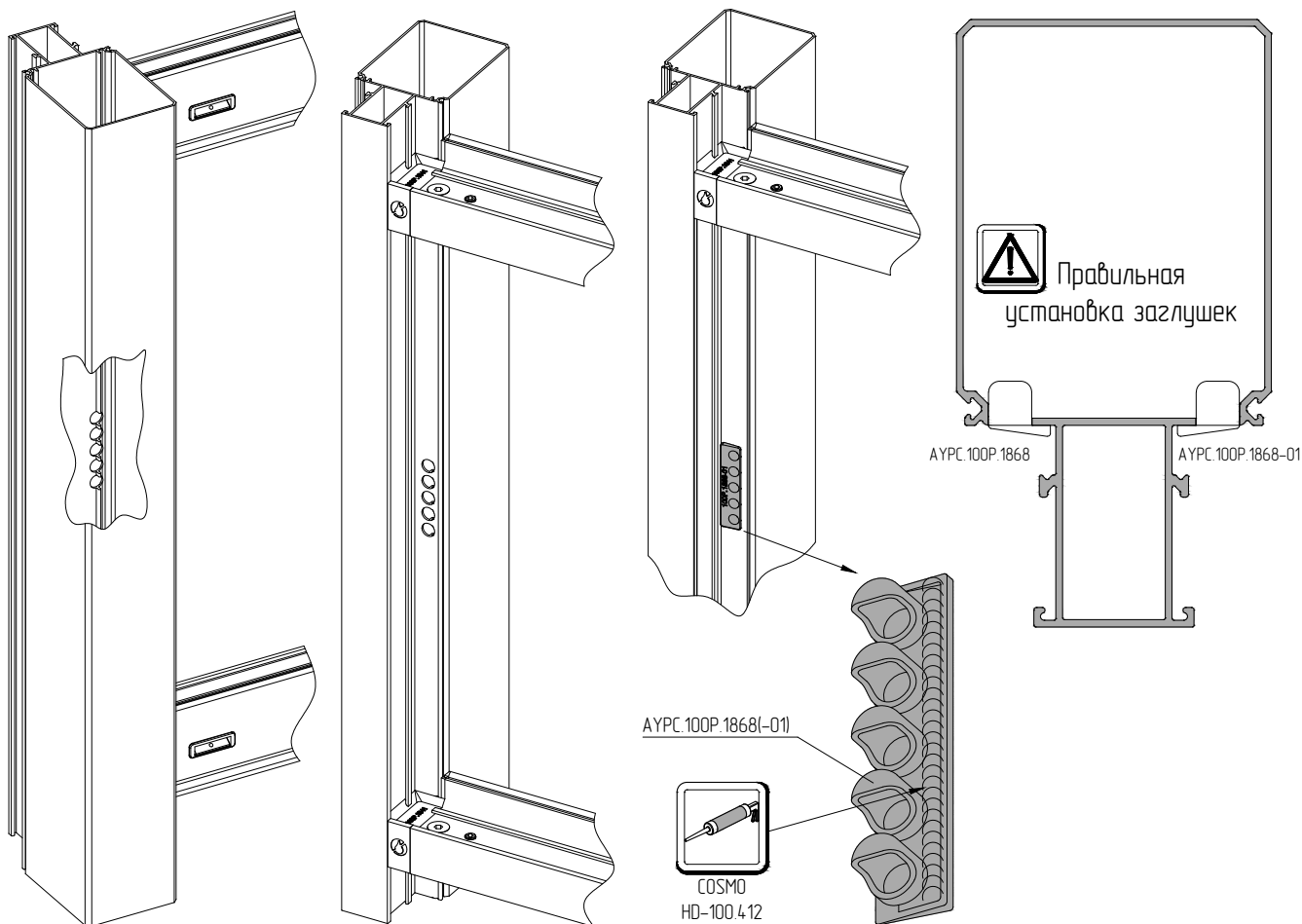
Винты крепления ригеля не являются источником протечки, однако обильный конденсат в проемах витража может стать причиной нежелательного проникновения отдельных капель влаги в зону закладной. Обработка герметиком винтов гарантирует герметичность на 100%.

!!! Рекомендация по обработке герметиком винтов является обязательной к исполнению.



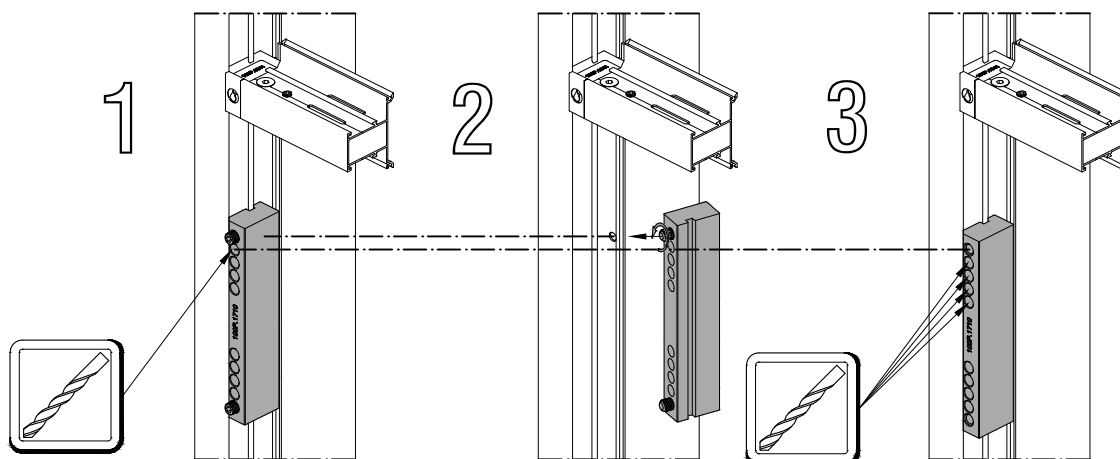
Заглушка АУРС.100Р.1861 является самым ответственным элементом защиты на пути возможного проникновения конденсата внутрь помещения через элементы узла соединения стойка-ригель. Установка заглушки на герметик гарантирует высокий уровень герметичности на аномально высоких ветровых давлениях, даже в отсутствие герметика по всем, не обязательным к исполнению зонам герметизации. Рекомендация по установке заглушки АУРС.100Р.1861 на герметик является обязательной к исполнению!

Обработка отверстий в стойках АУРС.100Р.1101-1109 для компенсации ветрового давления. Установка заглушки АУРС.100Р.1868(-01)

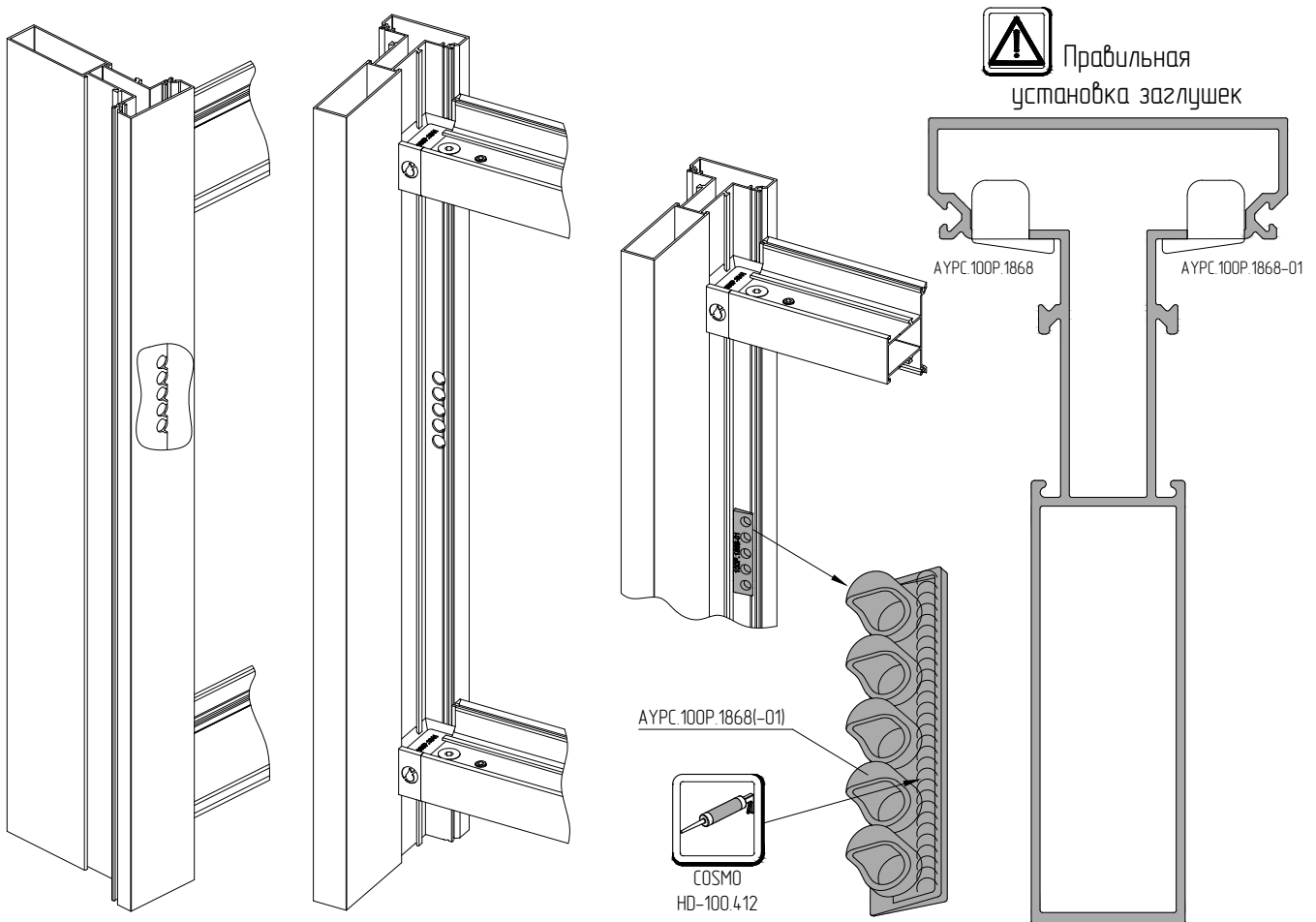


Для компенсации ветрового давления выполняются отверстия, которые позволяют сообщаться внутренним проемам витража с наружными камерами стоек. Решение позволяет успешно компенсировать высокие ветровые давления, сохраняя герметичность наружного контура уплотнения. Решение применимо исключительно к витражам, стойки которых имеют наружную камеру, сообщающуюся с атмосферой, но при этом защищенную от проникновения атмосферных осадков. Отверстия сверлятся по обеим сторонам проема, произвольно, в верхней зоне ближе к центру, с помощью кондуктора и сверла АУРС.100Р.1707.

!!!Сверление отверстий обязательно к исполнению по всем проемам витража!

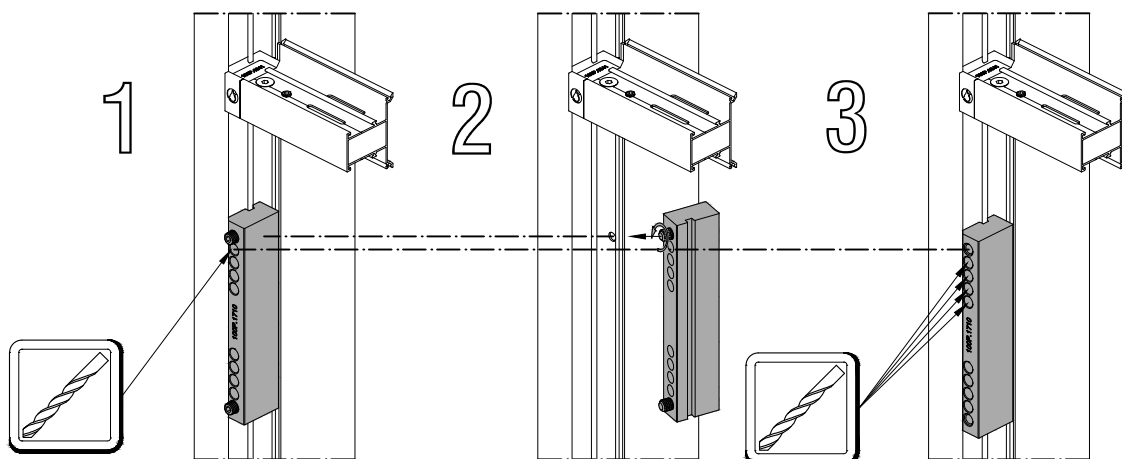


Обработка отверстий в стойках АУРС.100Р.1111-1116 для компенсации ветрового давления. Установка заглушки АУРС.100Р.1868(-01)

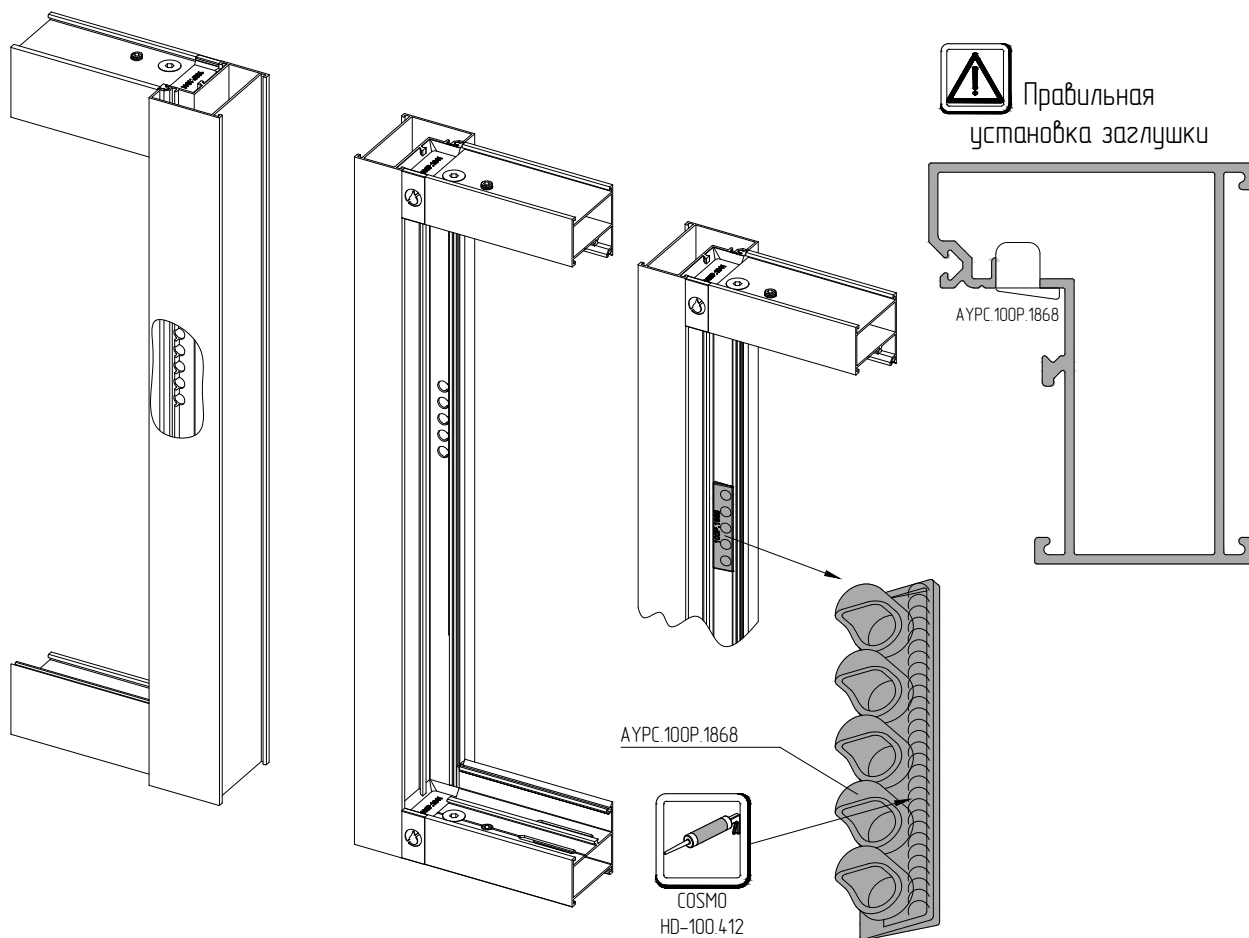


Для компенсации ветрового давления выполняются отверстия, которые позволяют сообщаться внутренним проемам витража с наружными камерами стоек. Решение позволяет успешно компенсировать высокие ветровые давления, сохраняя герметичность наружного контура уплотнения. Решение применимо исключительно к витражам, стойки которых имеют наружную камеру, сообщающуюся с атмосферой, но при этом защищенную от проникновения атмосферных осадков. Отверстия сверлятся по обеим сторонам проема, произвольно, в верхней зоне ближе к центру, с помощью кондуктора и сверла АУРС.100Р.1707.

!!!Сверление отверстий обязательно к исполнению по всем проемам витража!

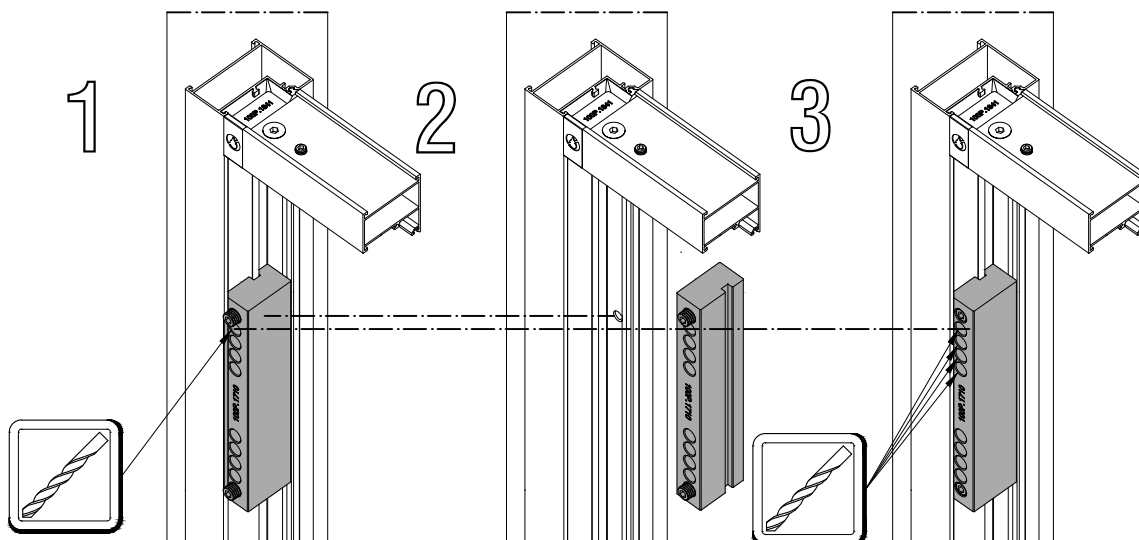


Обработка отверстий в стойке АУРС.100Р.1208 для компенсации ветрового давления. Установка заглушки АУРС.100Р.1868

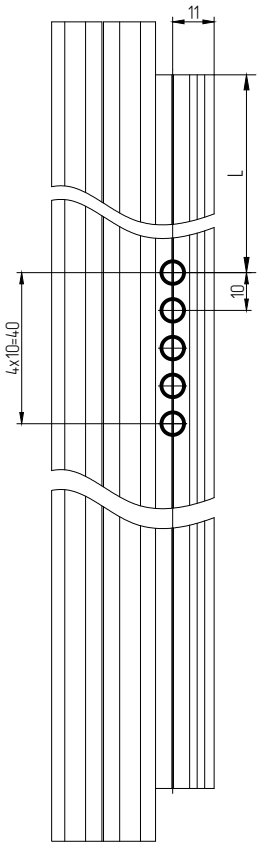
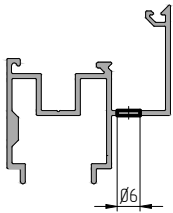
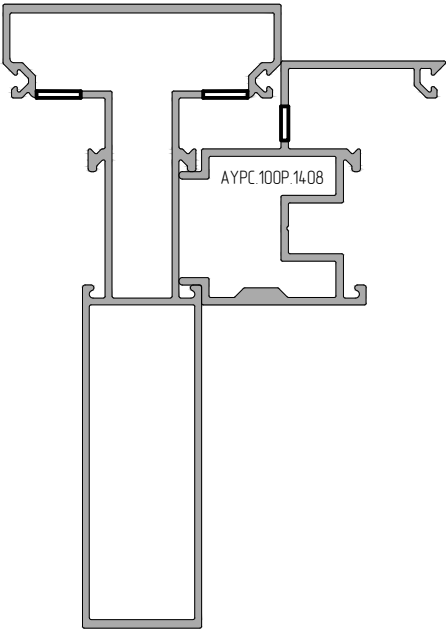
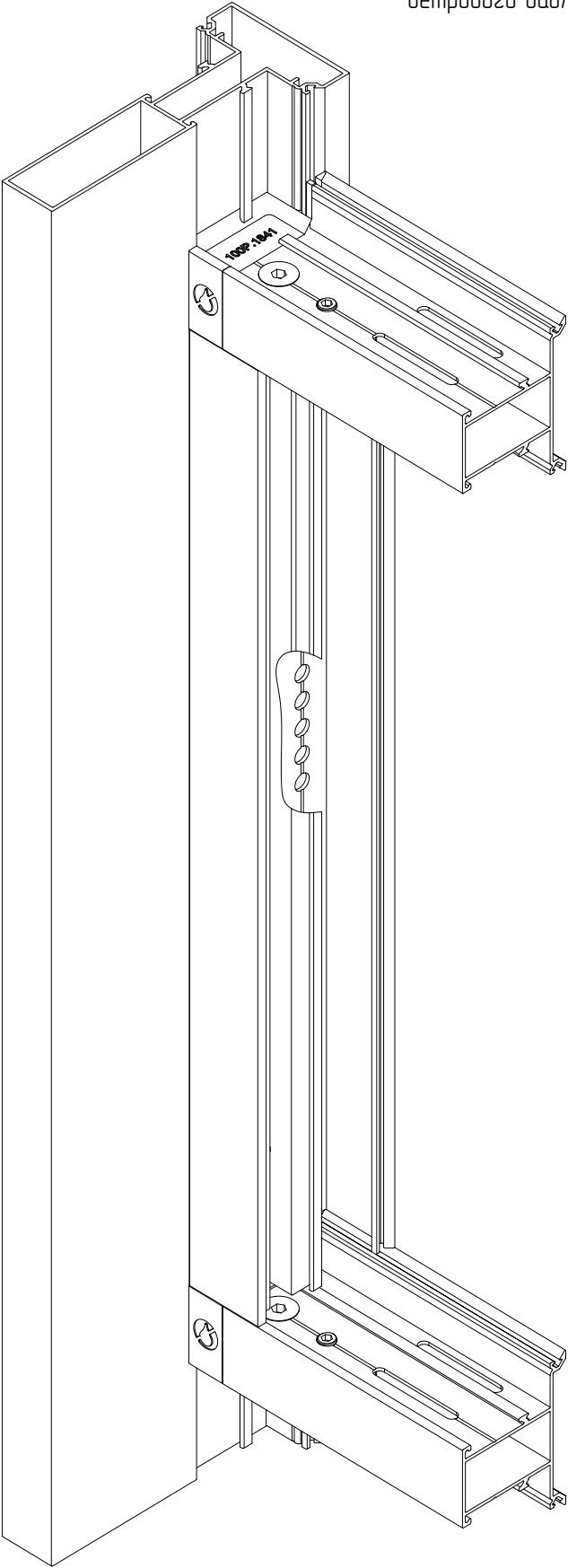


Для компенсации ветрового давления выполняются отверстия, которые позволяют сообщаться внутренним проемам витража с наружными камерами стоек. Решение позволяет успешно компенсировать высокие ветровые давления, сохраняя герметичность наружного контура уплотнения. Решение применимо исключительно к витражам, стойки которых имеют наружную камеру, сообщающуюся с атмосферой, но при этом защищенную от проникновения атмосферных осадков. Отверстия сверлятся по обеим сторонам проема, произвольно, в верхней зоне ближе к центру, с помощью кондуктора и сверла АУРС.100Р.1707.

!!!Сверление отверстий обязательно к исполнению по всем проемам витража!



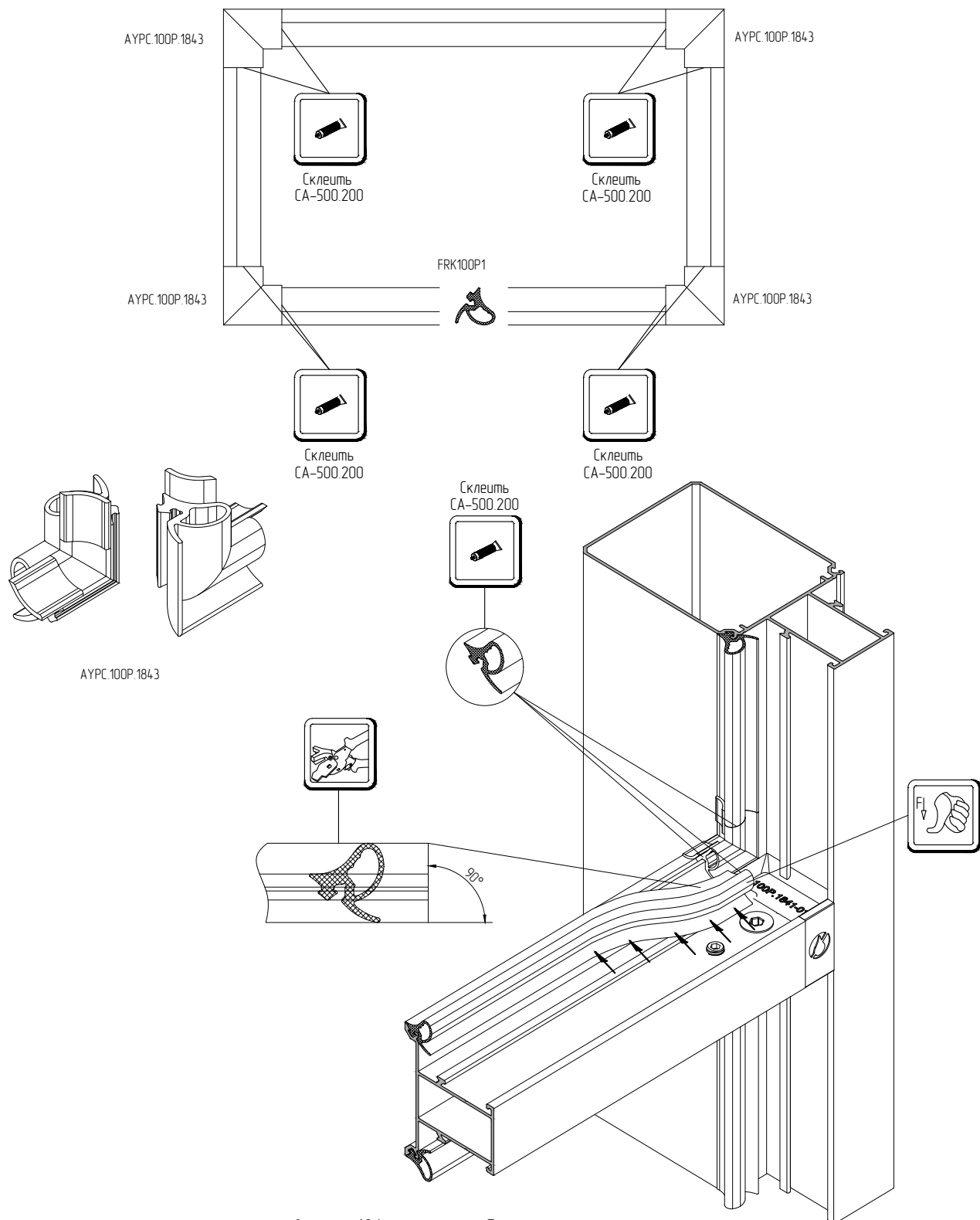
Обработка отверстий в профилях АУРС.100Р.1407 и АУРС.100Р.1408 для компенсации ветрового давления



Размер L приблизительно равен размеру от верхнего ригеля до аналогичных отверстий на стойке.

Обработка и установка уплотнителя FRK100P1

Разделка уплотнителя FRK100P1



При отрезании уплотнителя оставлять 1% запаса по длине.

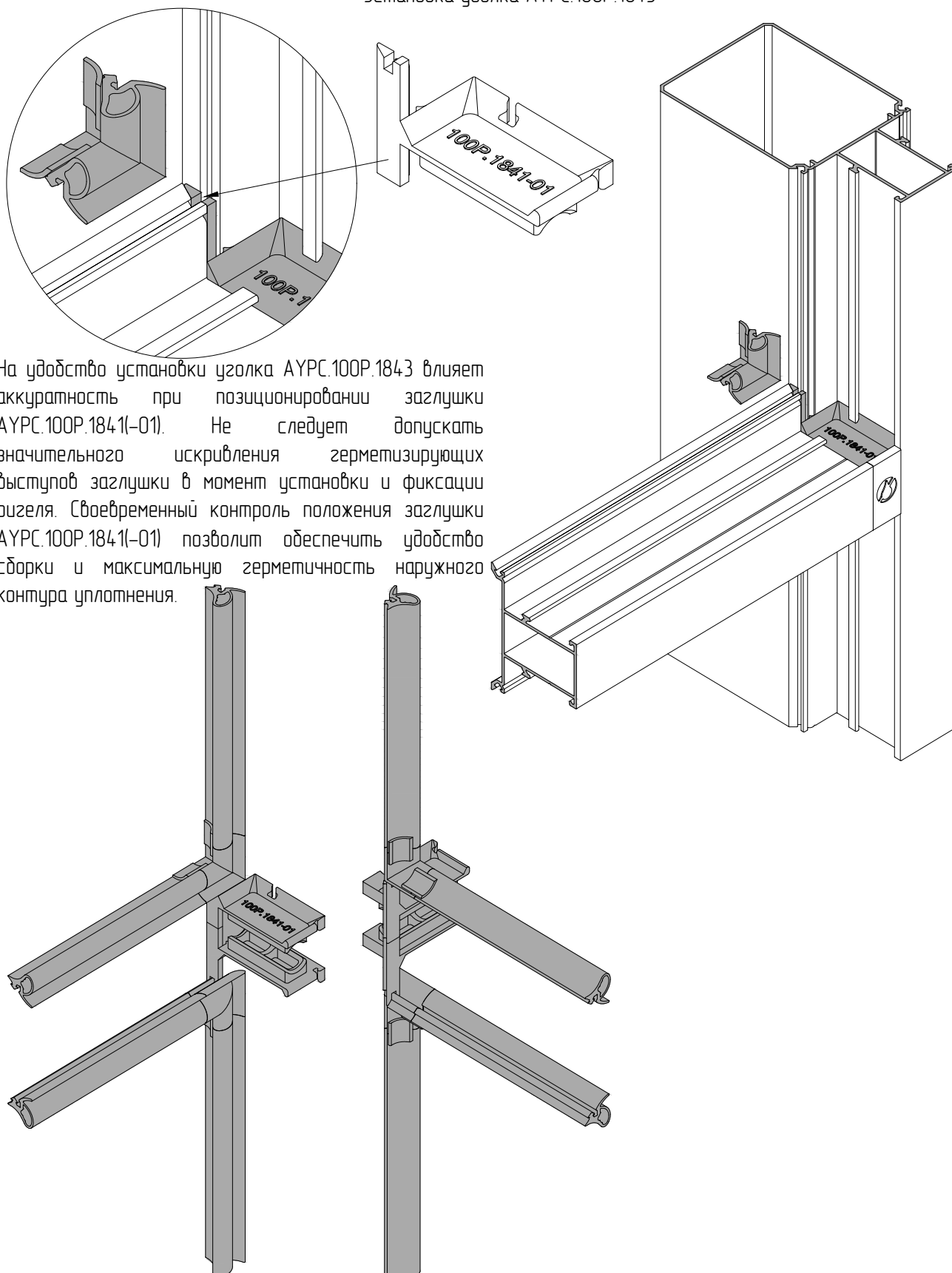
Не допускать деформаций уплотнителя.

Не растягивать уплотнитель при установке.

Не допускать зазоров по стыкам уплотнителя.

Уголок АУРС.100Р.184.3 оформляет угловые переходы уплотнителя, обеспечивая высокую герметичность, применяется во всех угловых переходах уплотнителя FRK100P1 без исключения.

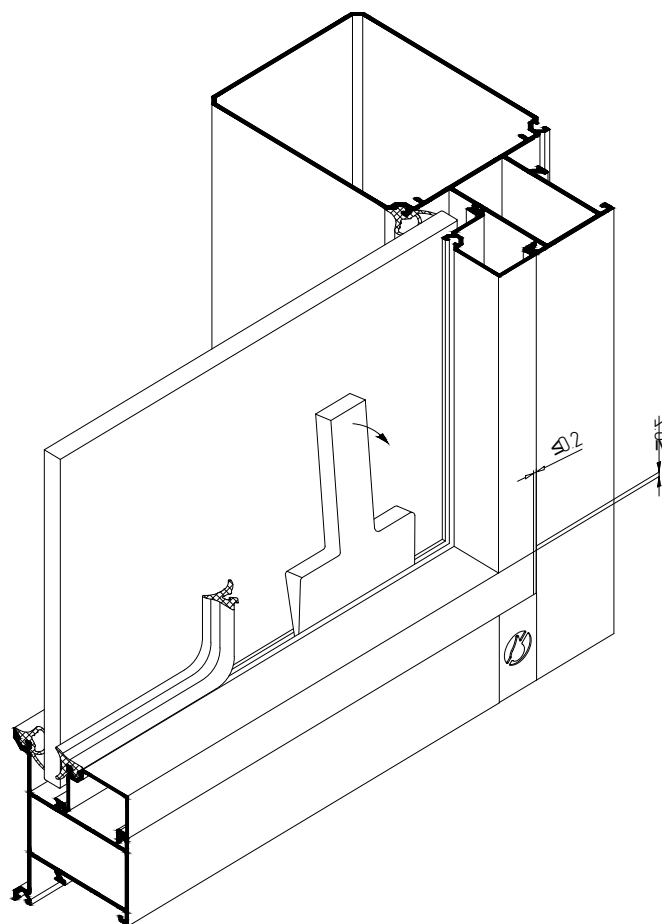
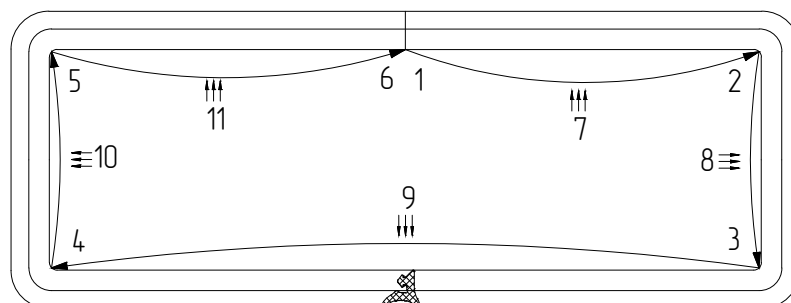
Установка уголка АУРС.100P.1843



На удобство установки уголка АУРС.100P.1843 влияет аккуратность при позиционировании заглушки АУРС.100P.1841(-01). Не следует допускать значительного искривления герметизирующих выступов заглушки в момент установки и фиксации ригеля. Своевременный контроль положения заглушки АУРС.100P.1841(-01) позволит обеспечить удобство сборки и максимальную герметичность наружного контура уплотнения.

Непрерывный контур наружного уплотнения является надежной защитой проемов и узлов сопряжений профилей витража от проникновения атмосферных осадков внутрь перегородки. Аккуратность и соблюдение рекомендаций каталога делают такую защиту 100%-ой.

Обработка и установка уплотнителей под штапик



При отрезании уплотнителя оставлять 1% запаса по длине.

Не допускать деформаций уплотнителя.

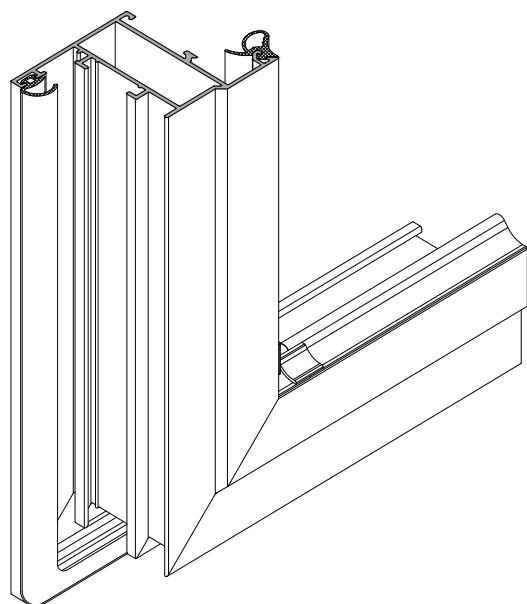
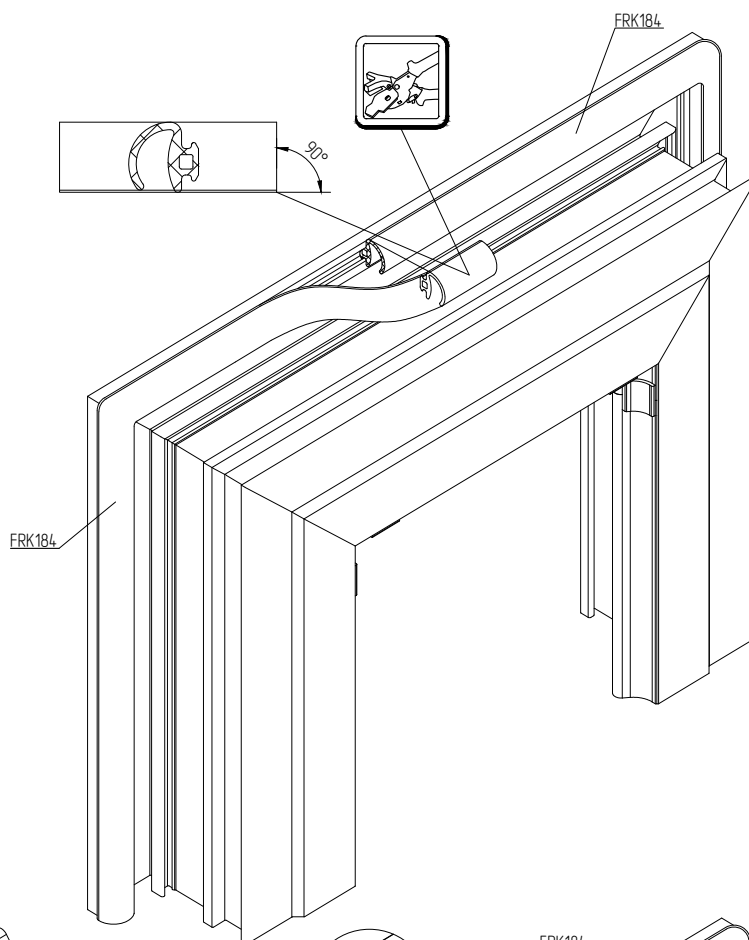
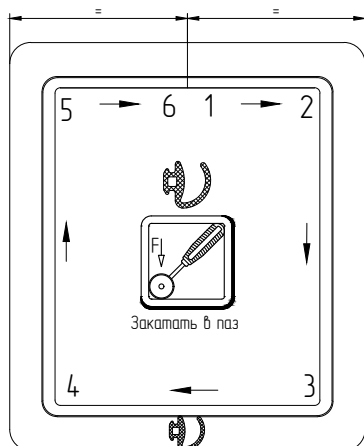
Не растягивать уплотнитель при установке.

Не допускать зазоров по стыкам уплотнителя.

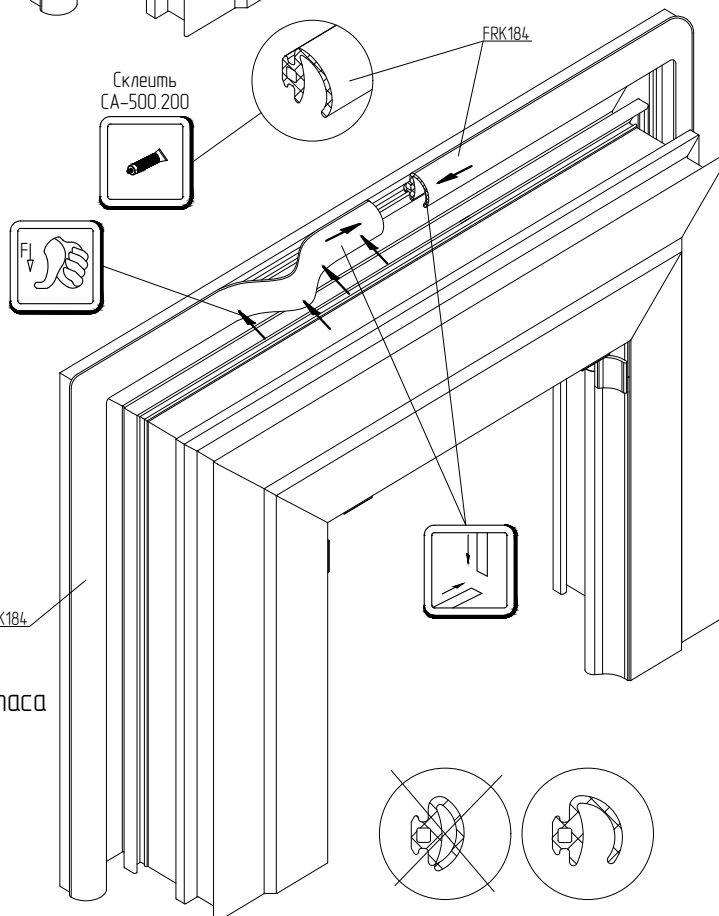
Зазоры по торцам штапиков не более 0.2 мм.

Схемы зарезки и установки уплотнителя FRK184

Последовательность установки FRK184

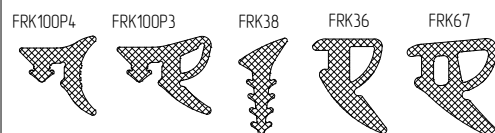
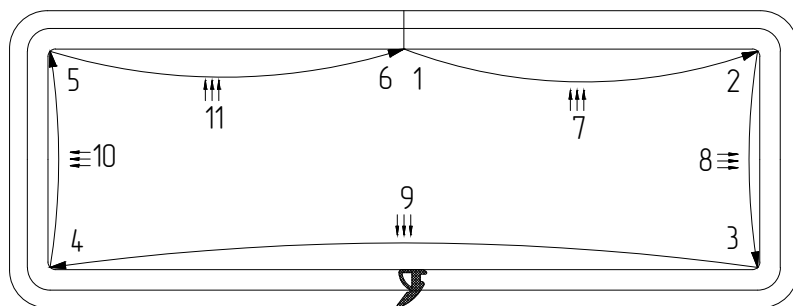
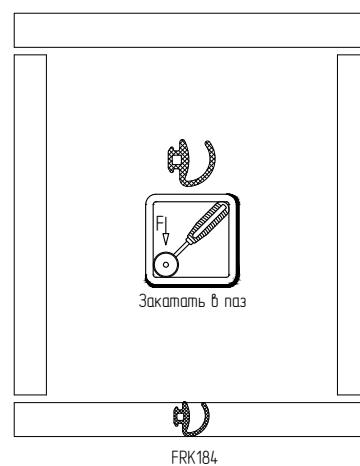
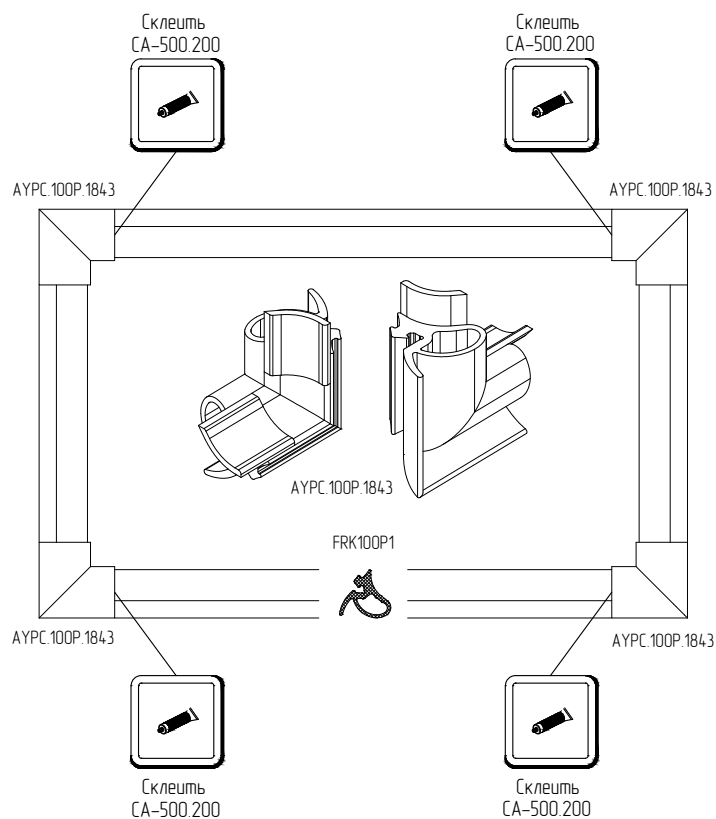
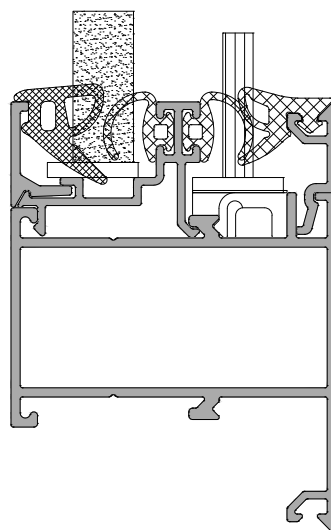
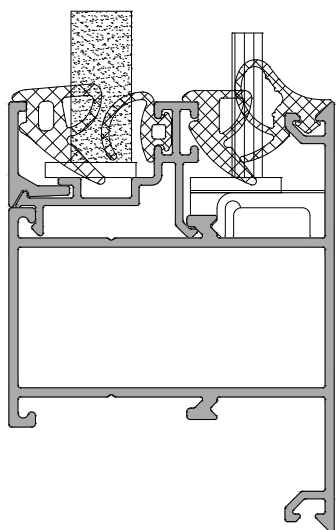


В углах FRK184
завернуть без
зарезки

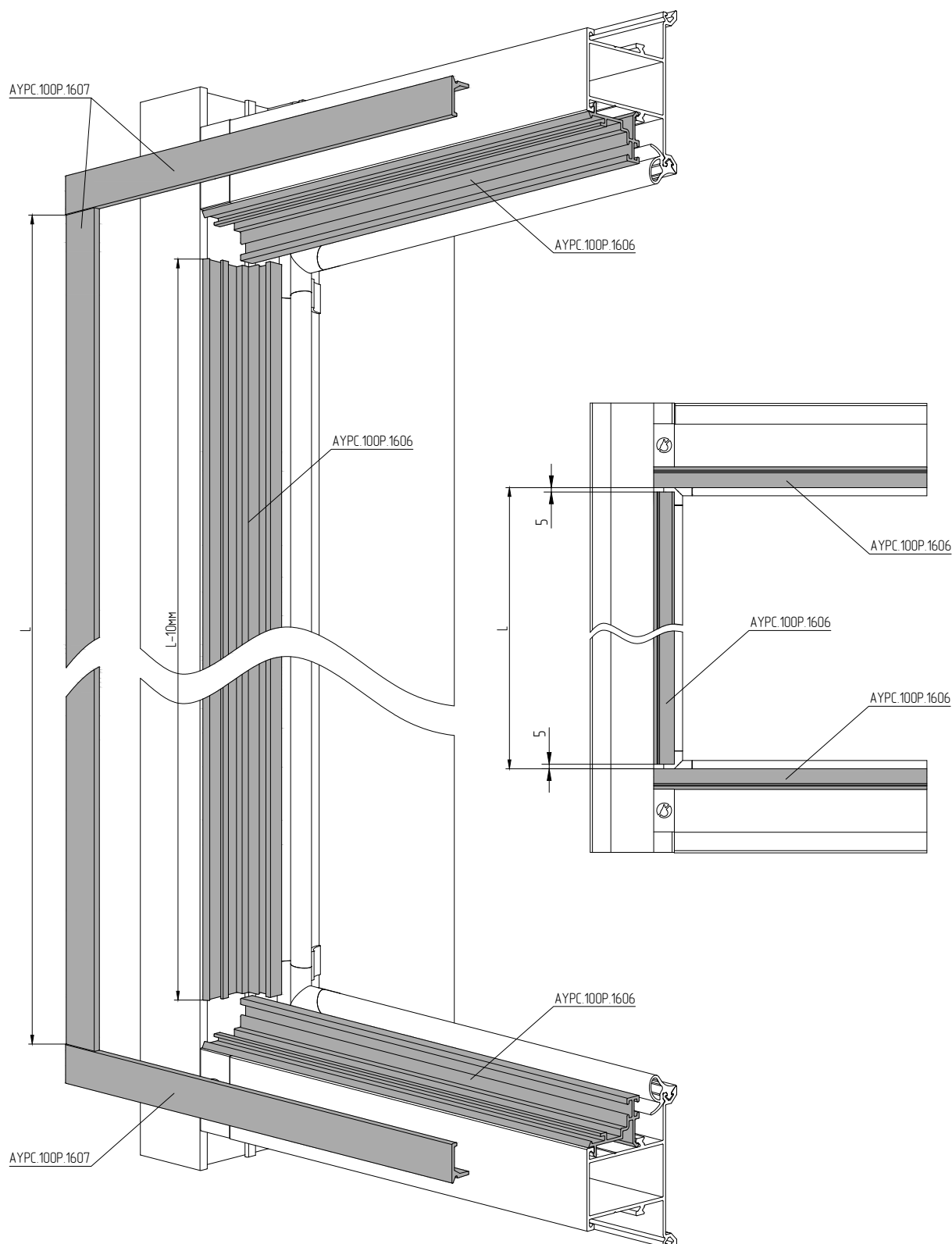


При отрезании уплотнителя оставлять 1% запаса по длине.
Не допускать деформаций уплотнителя.
Не растягивать уплотнитель при установке.
Не допускать зазоров по стыкам уплотнителя.
Не допускать склейку рабочей части с телом уплотнителя.

Схемы установки уплотнителей двойного штапика

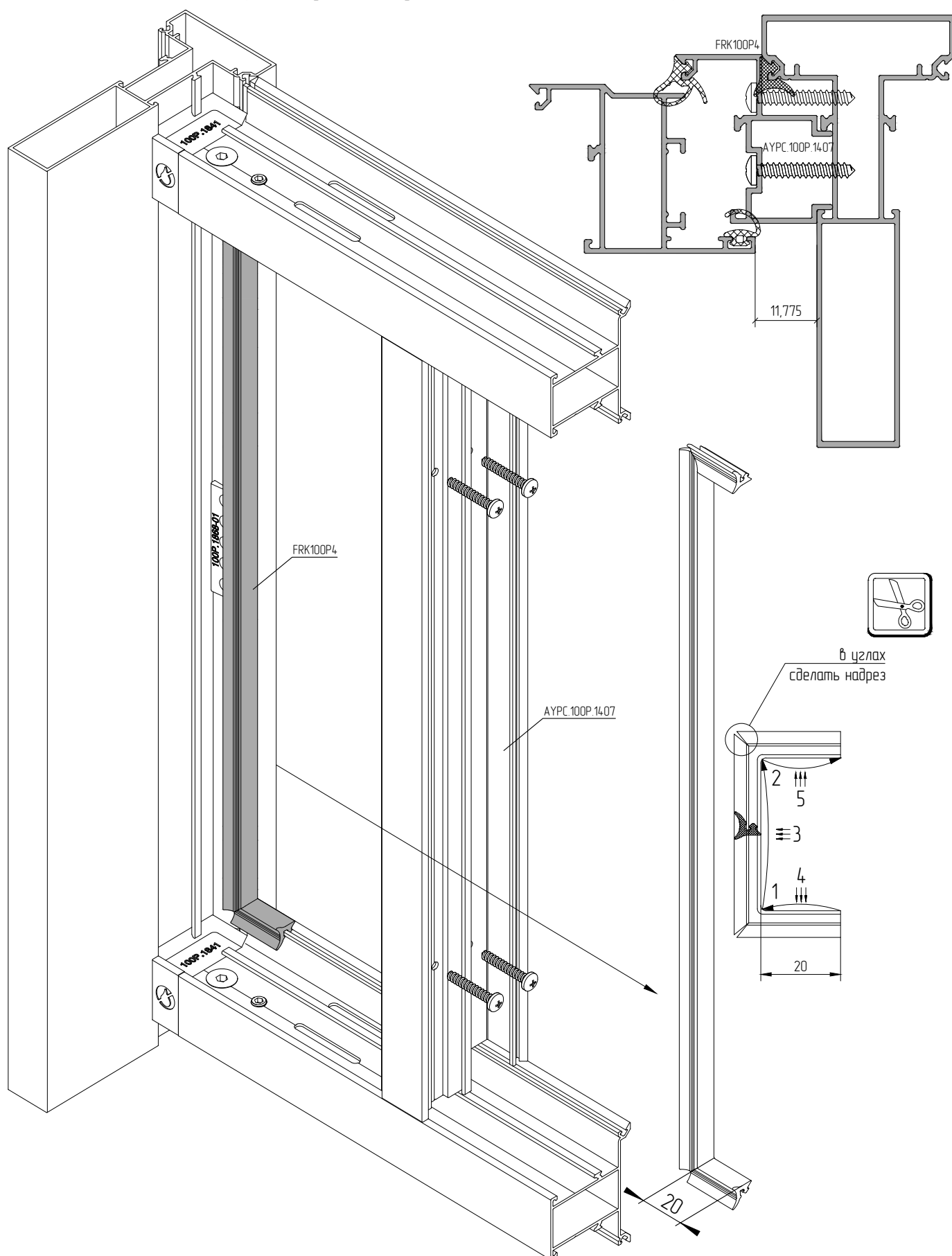


Схемы установки двойного штапика, расчет размера вертикальных отрезков профиля АУРС.100Р.1606

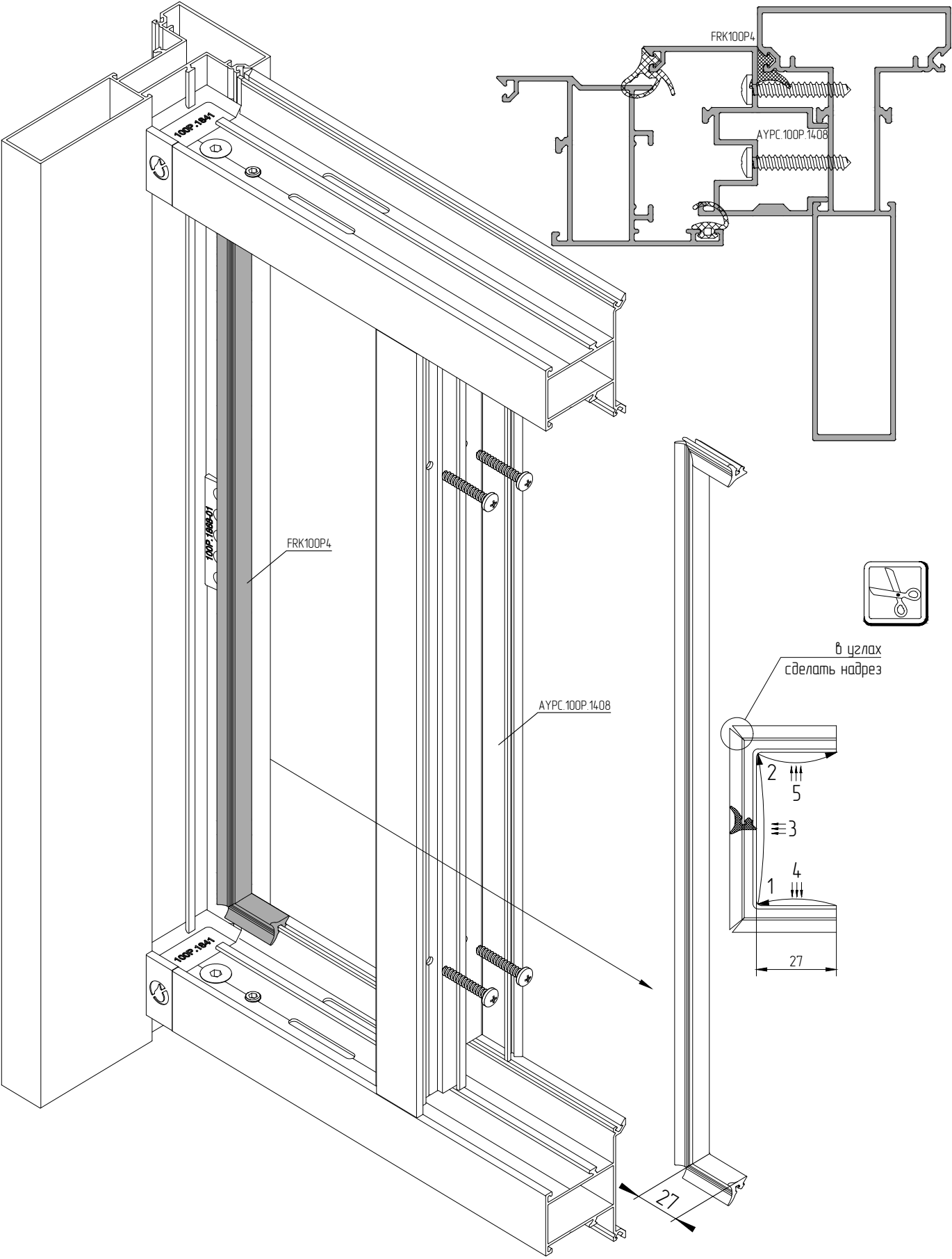


Вертикальные отрезки профиля штапика АУРС.100Р.1606 необходимо делать на 10 мм короче вертикальных отрезков профиля АУРС.100Р.1607. Зазоры между вертикальными и горизонтальными отрезками профиля АУРС.100Р.1606 должны быть равными сверху и снизу (по 5 мм). Благодаря зазорам, горизонтальные отрезки профиля АУРС.100Р.1607 смогут беспрепятственно занять рабочее положение, пространство между заполнениями будет вентилироваться, а конденсат получит выход к дренажным отверстиям.

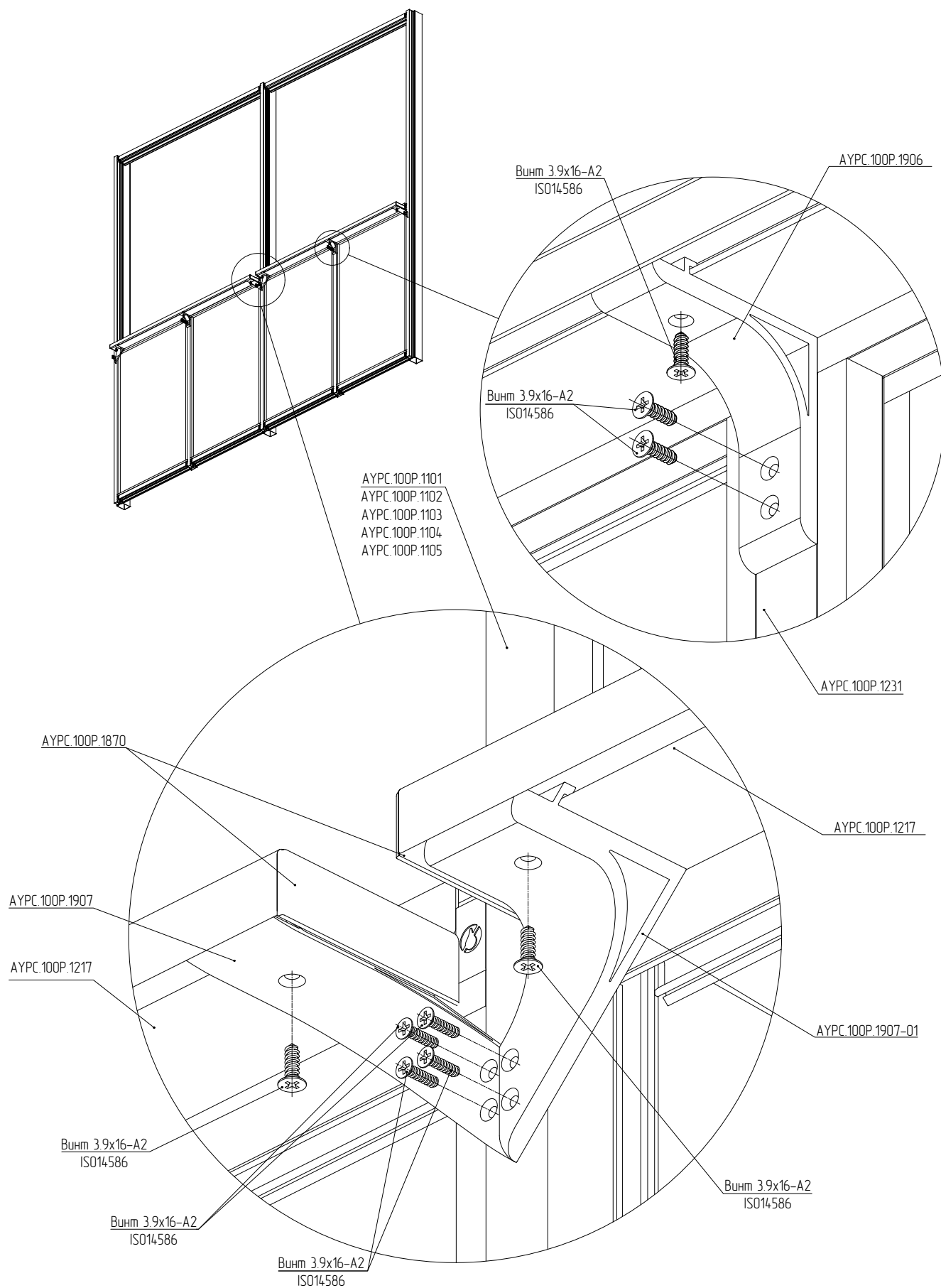
Схемы зарезки и установки уплотнителя FRK100P4 с адаптером АУРС.100P.1407



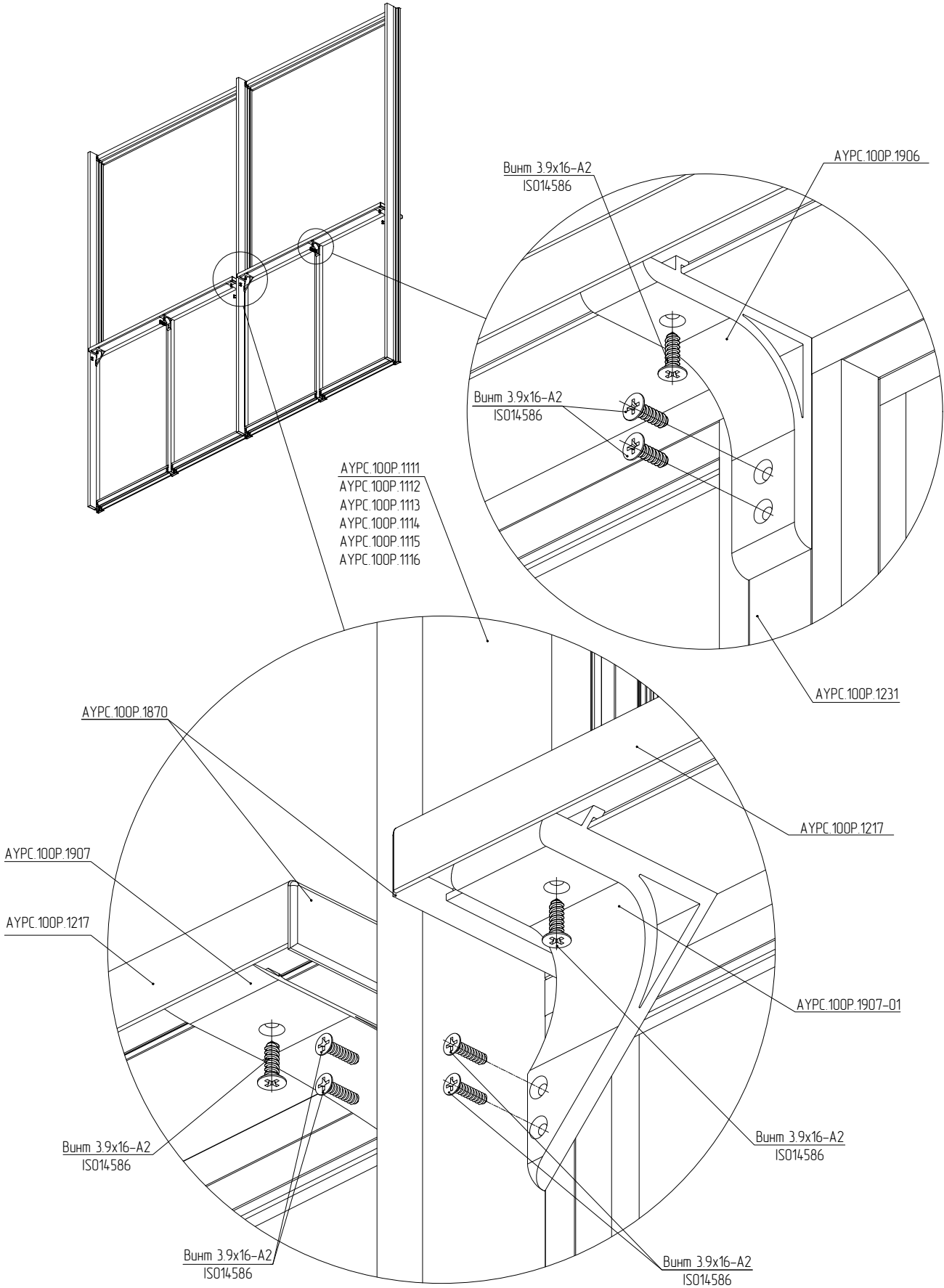
Схемы зарезки и установки уплотнителя FRK100P4 с адаптером АУРС.100Р.14.08



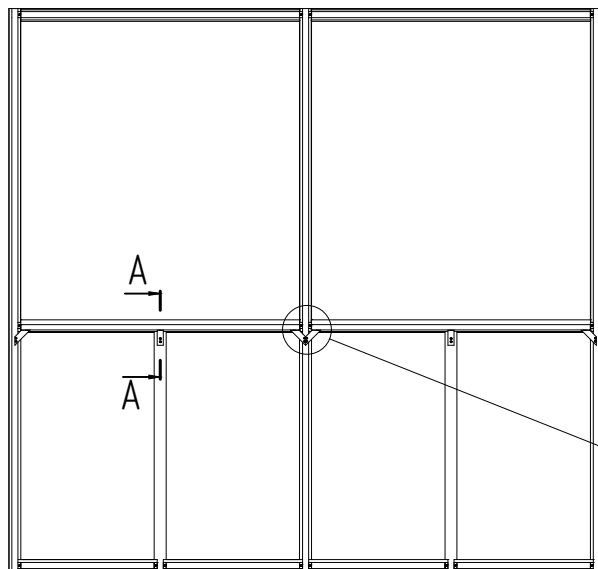
Сборка витража с широким подоконником АУРС.100Р.1217 и стойкой АУРС.100Р.1101-АУРС.100Р.1105



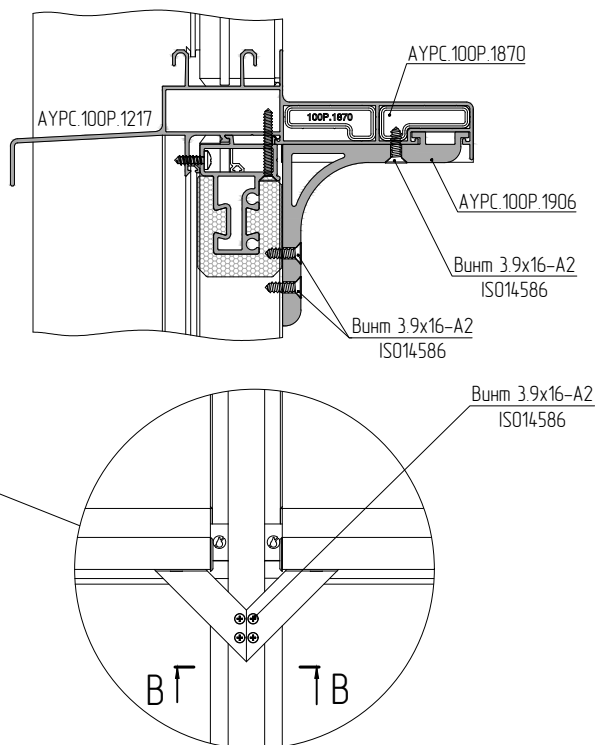
Сборка витража с широким подоконником АУРС.100Р.1217 и стойкой АУРС.100Р.1111–АУРС.100Р.1116



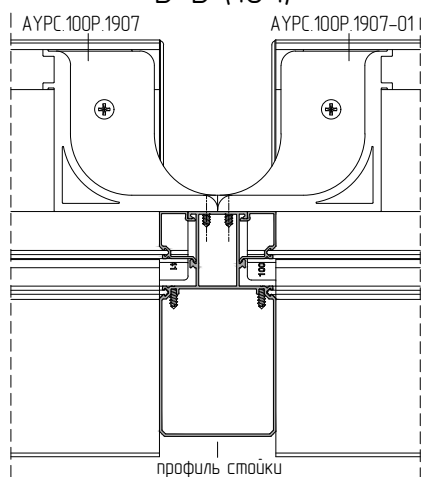
Установка кронштейнов АУРС.100Р.1906, АУРС.100Р.1907, АУРС.100Р.1907-01 на стойку АУРС.100Р.1101-АУРС.100Р.1105



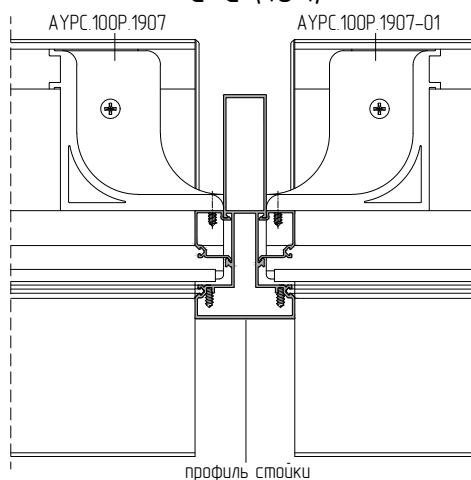
A-A (10:1)



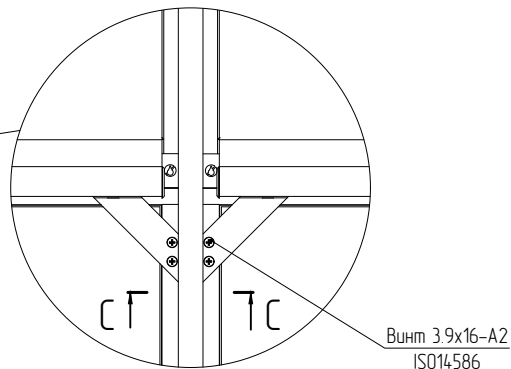
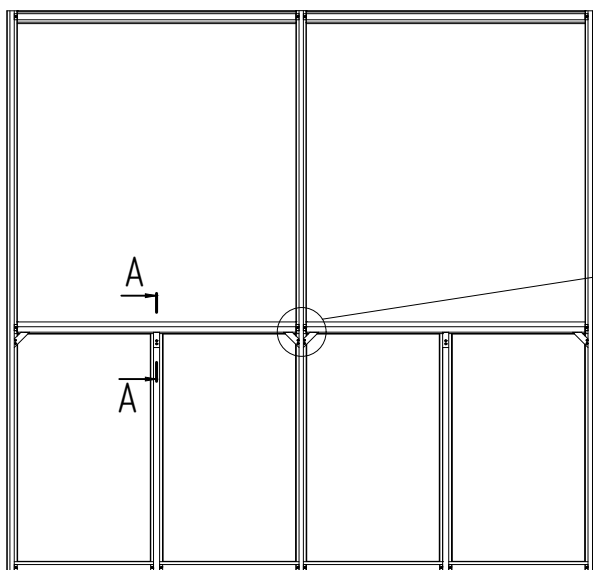
B-B (10:1)



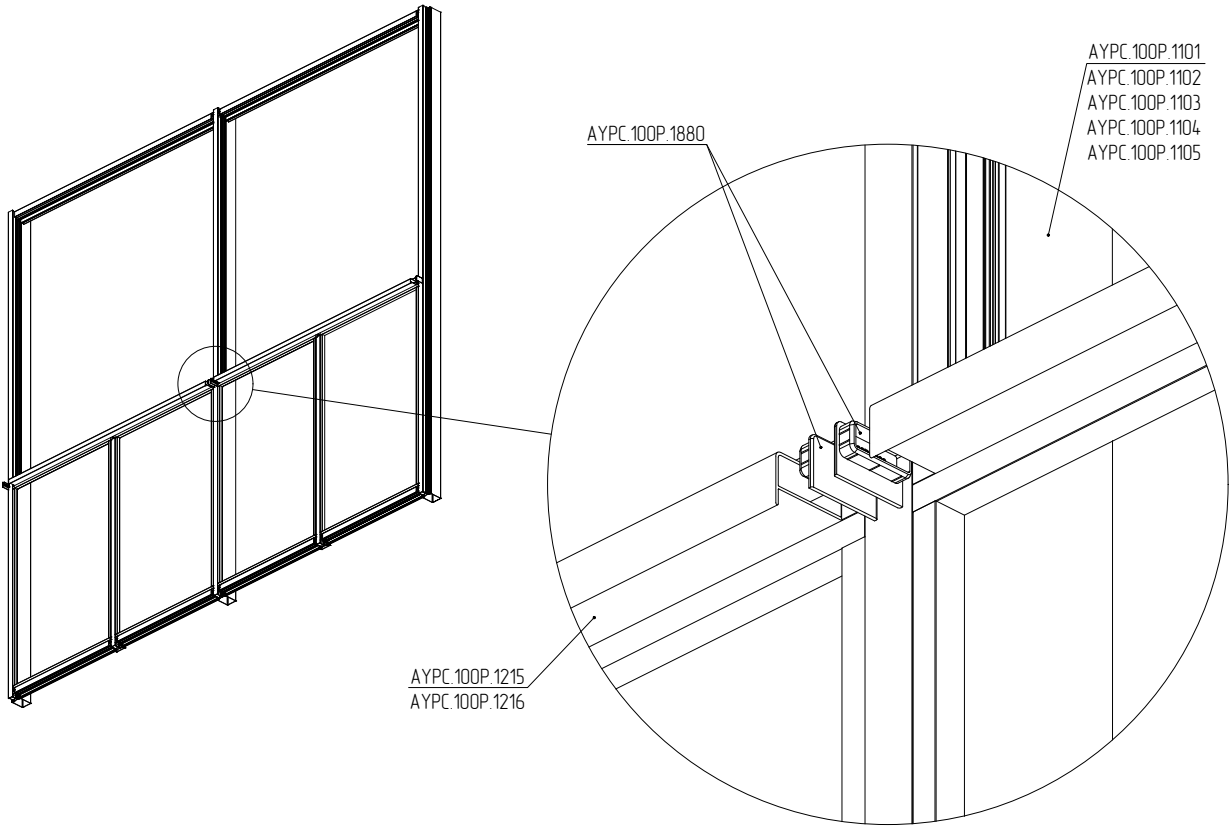
C-C (10:1)



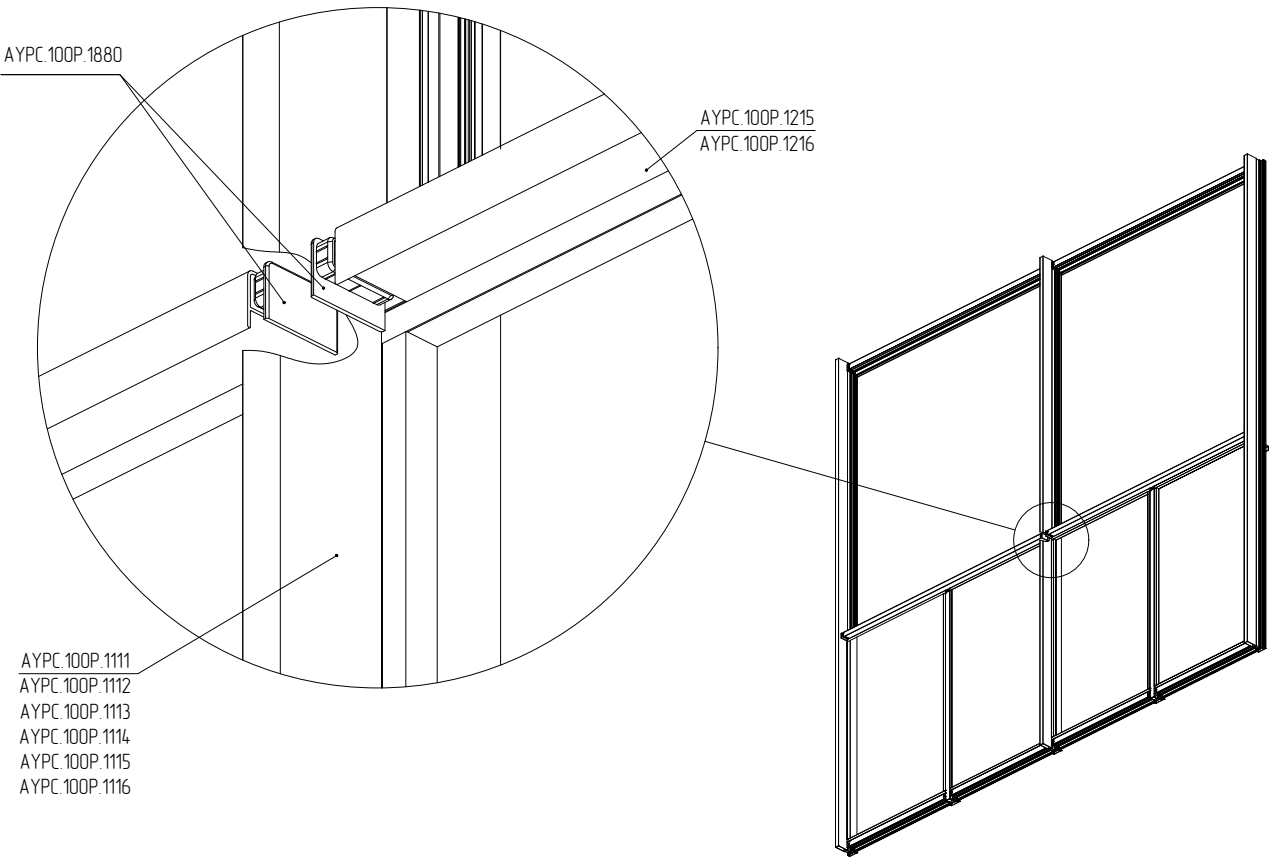
Установка кронштейнов АУРС.100Р.1906, АУРС.100Р.1907, АУРС.100Р.1907-01 на стойку АУРС.100Р.1111-АУРС.100Р.1116



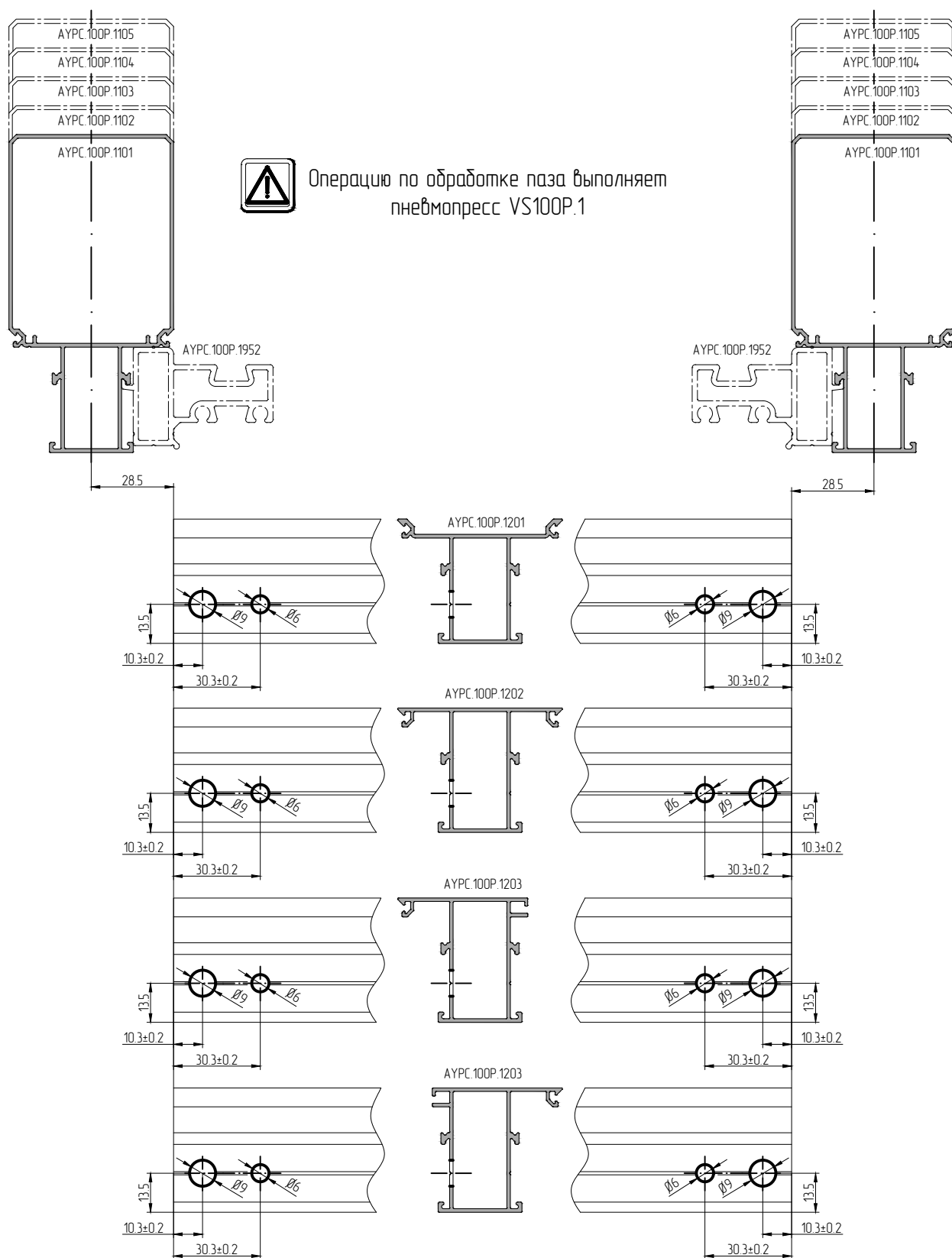
Сборка витража с профилем ригеля АУРС.100Р.1215, АУРС.100Р.1216 и заглушками АУРС.100Р.1880 и стойкой АУРС.100Р.1101-АУРС.100Р.1105



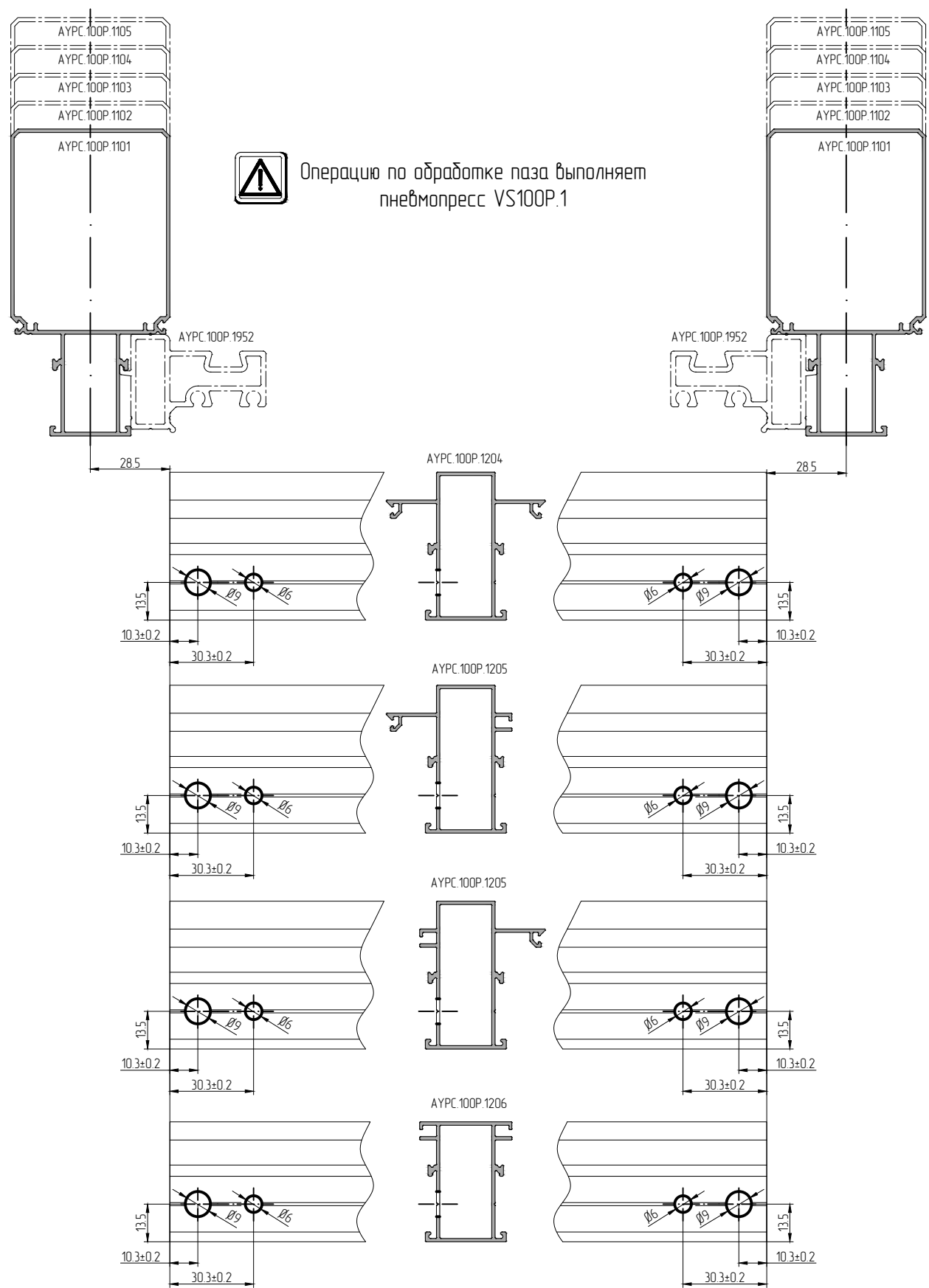
Сборка витража с профилем ригеля АУРС.100Р.1215, АУРС.100Р.1216, заглушками АУРС.100Р.1880 и стойкой АУРС.100Р.1111-АУРС.100Р.1116



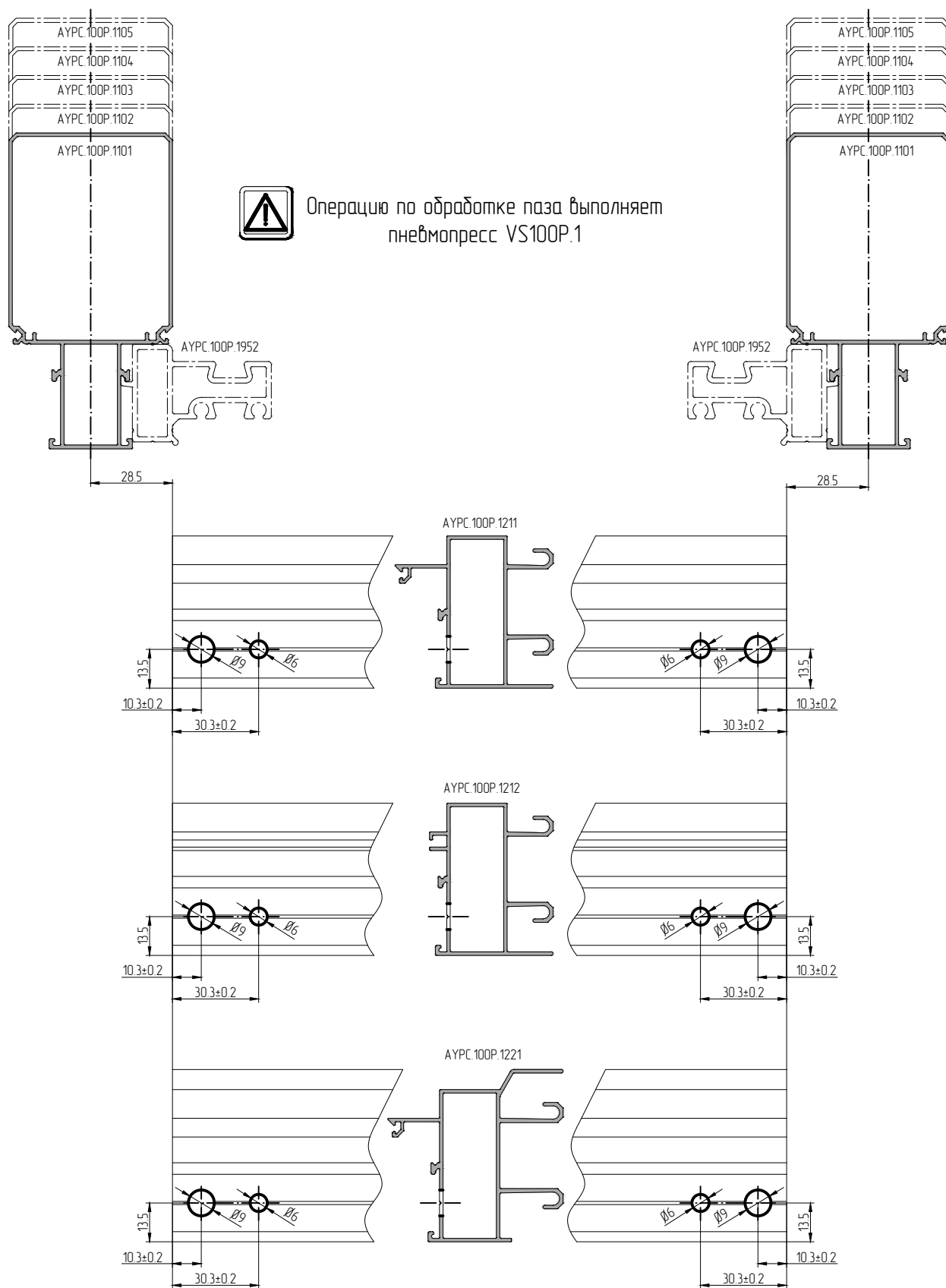
Обработка профилей. Прямой витраж.
Профиль рузеля АУРС.100Р.1201, АУРС.100Р.1202, АУРС.100Р.1203



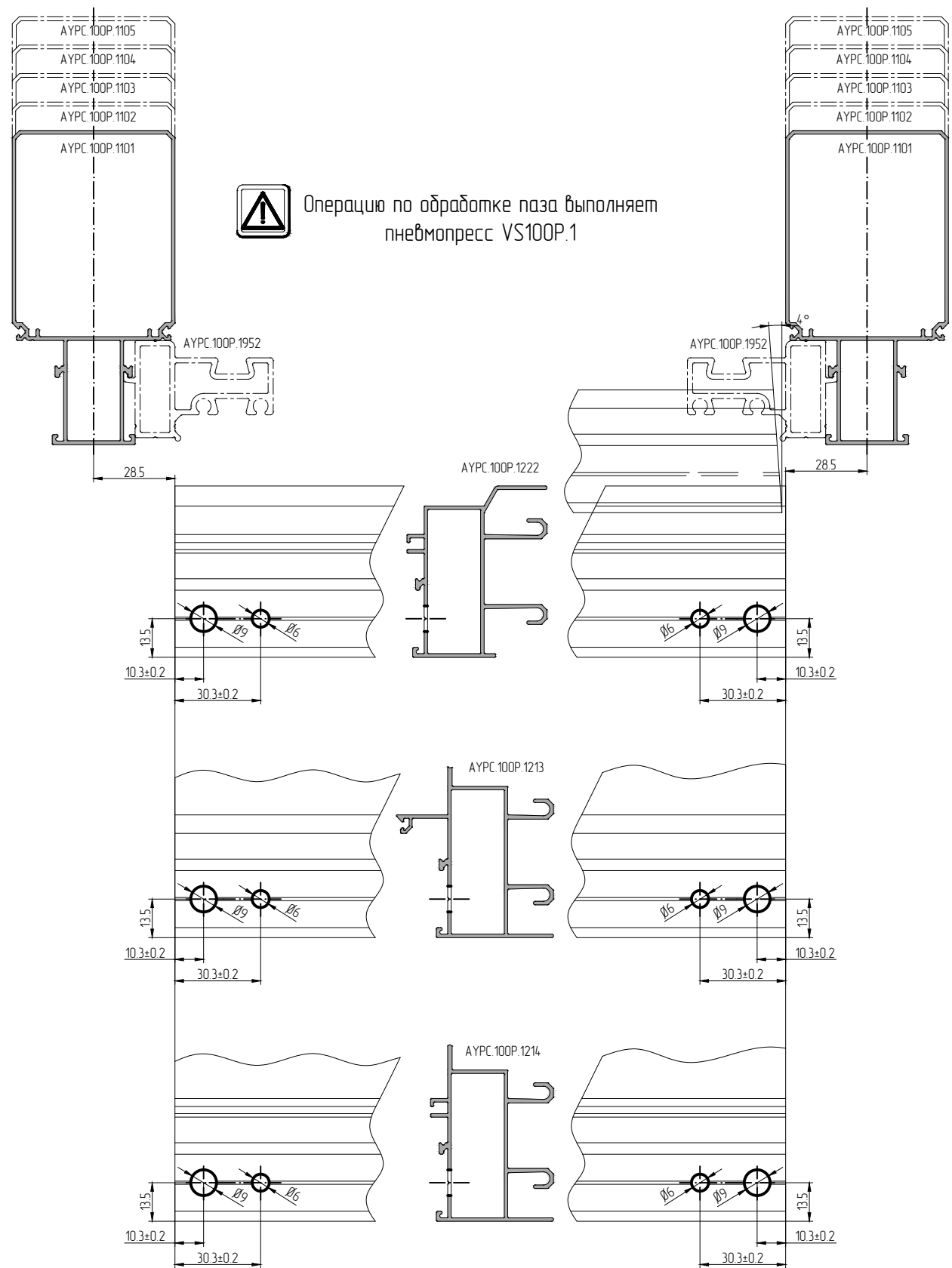
Обработка профилей. Прямой витраж.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1204, АУРС.100Р.1205, АУРС.100Р.1206



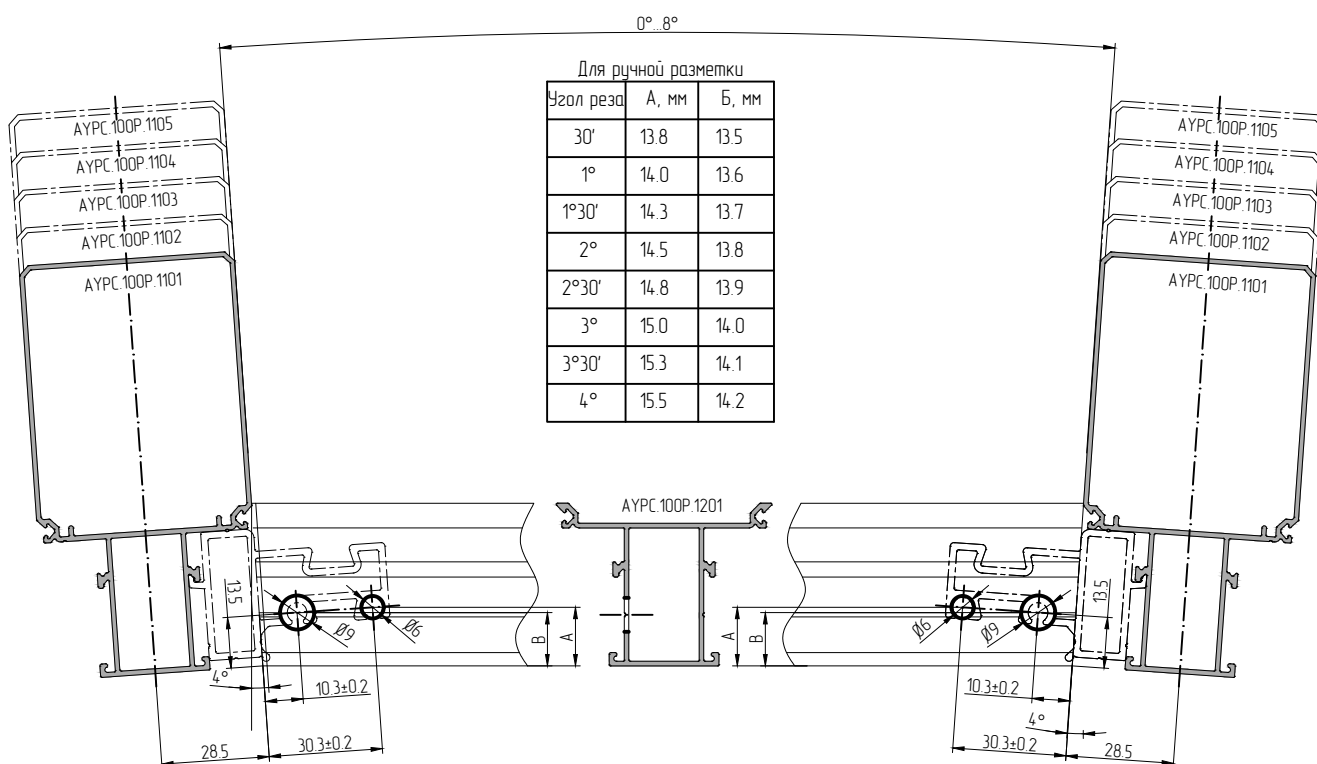
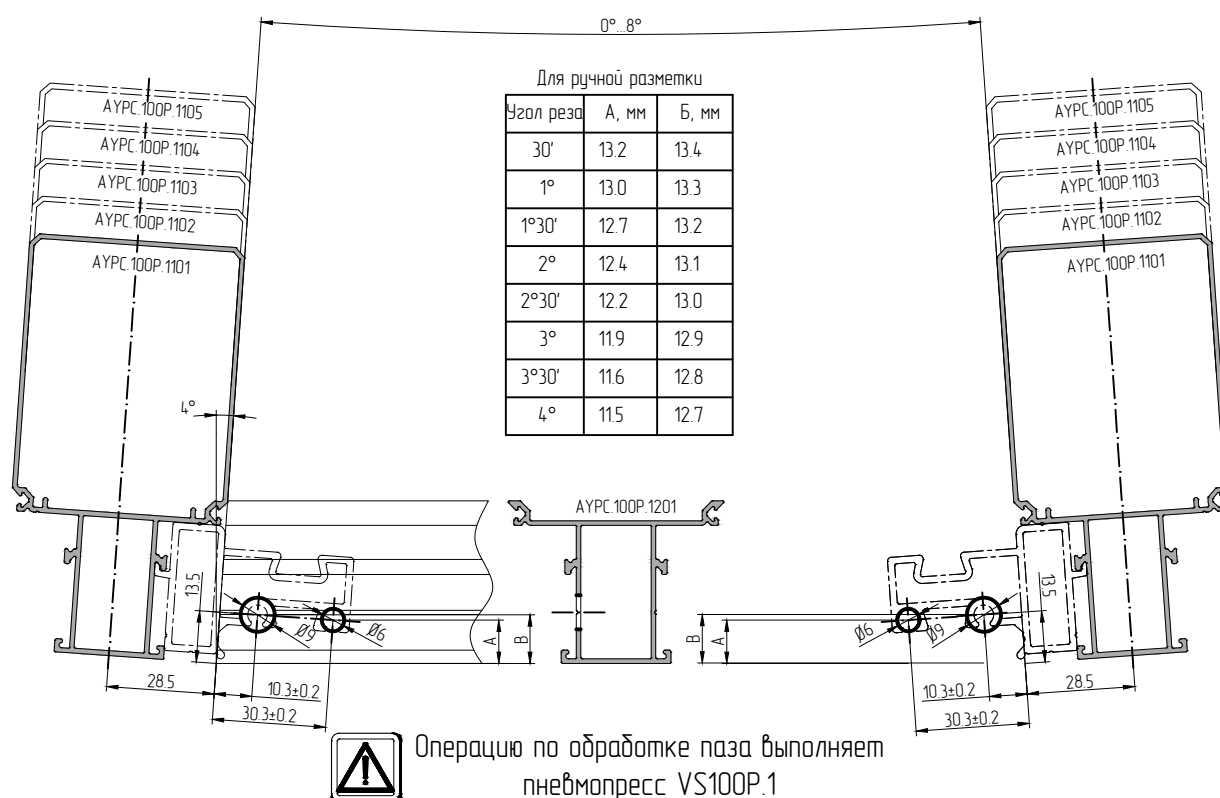
Обработка профилей. Прямой витраж.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1211, АУРС.100Р.1212, АУРС.100Р.1221



Обработка профилей. Прямой витраж.
Профиль ригеля АУРС.100P.1222, АУРС.100P.1213-1218

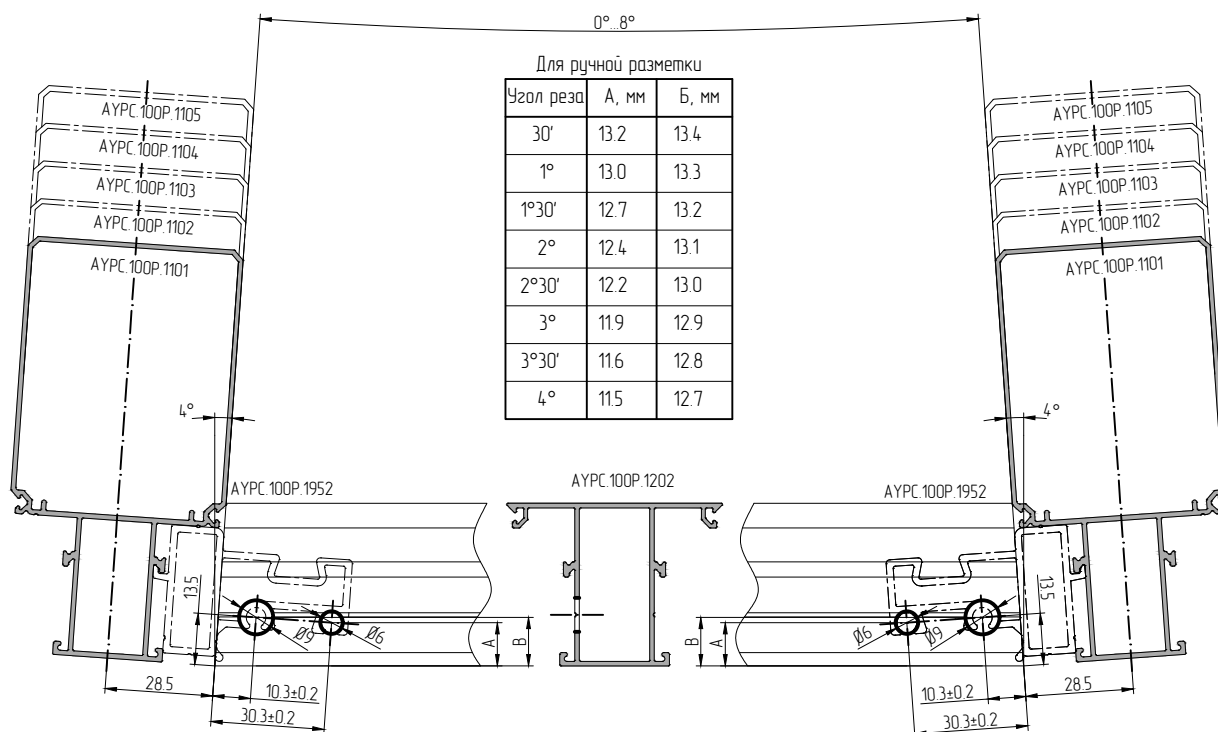


Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1201

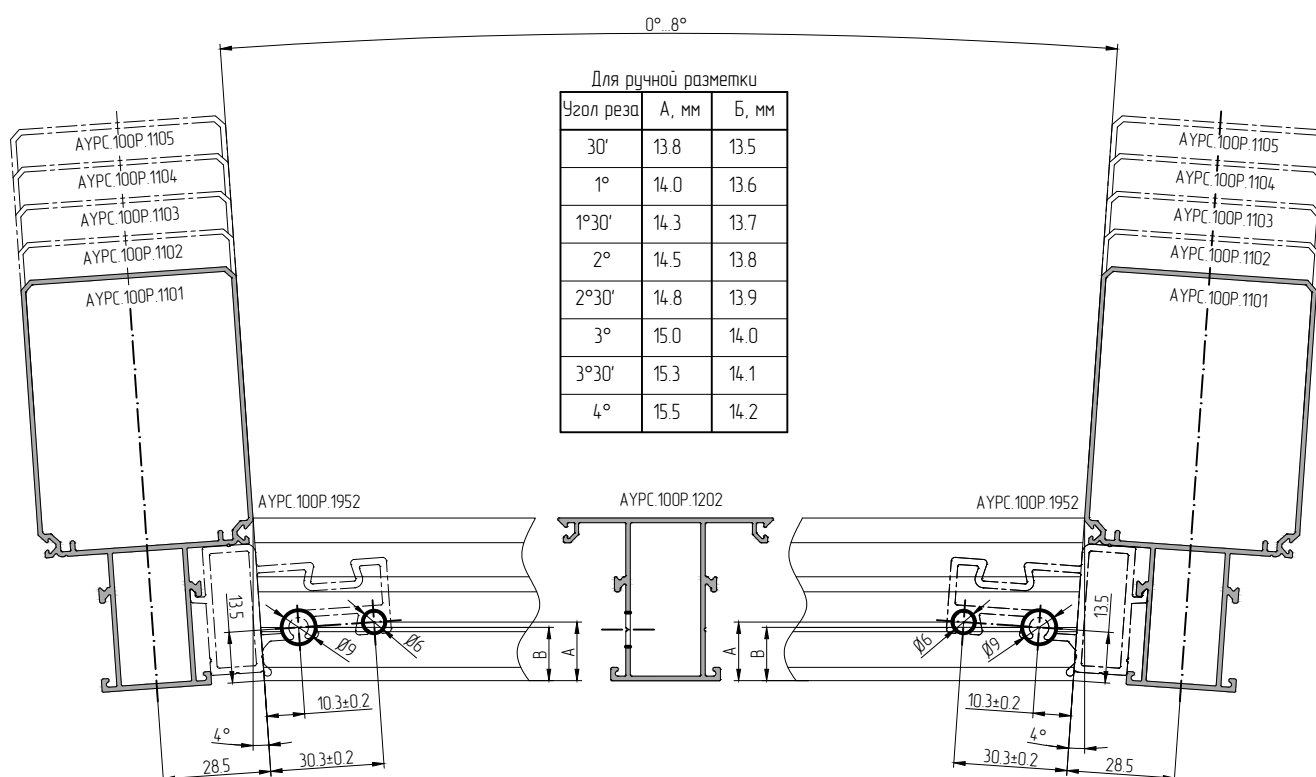


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне $0^{\circ} \dots 8^{\circ}$.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль рузеля АУРС.100Р.1202

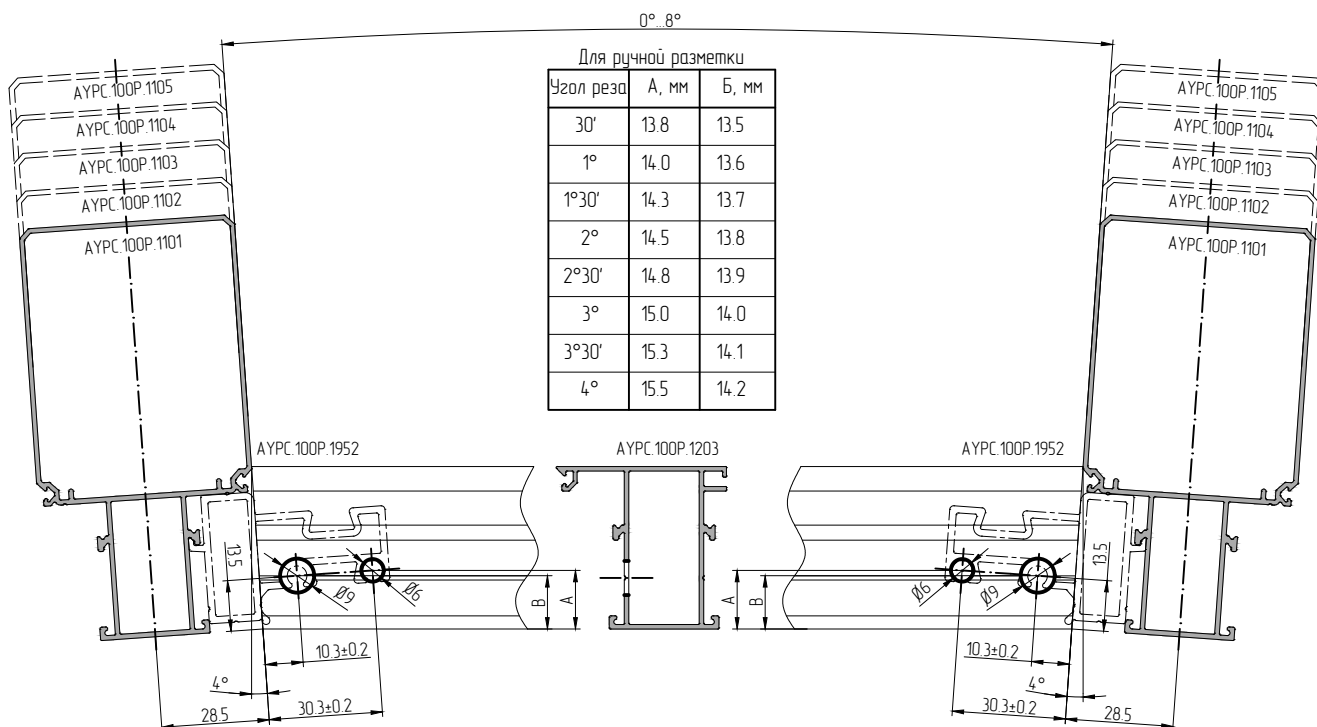
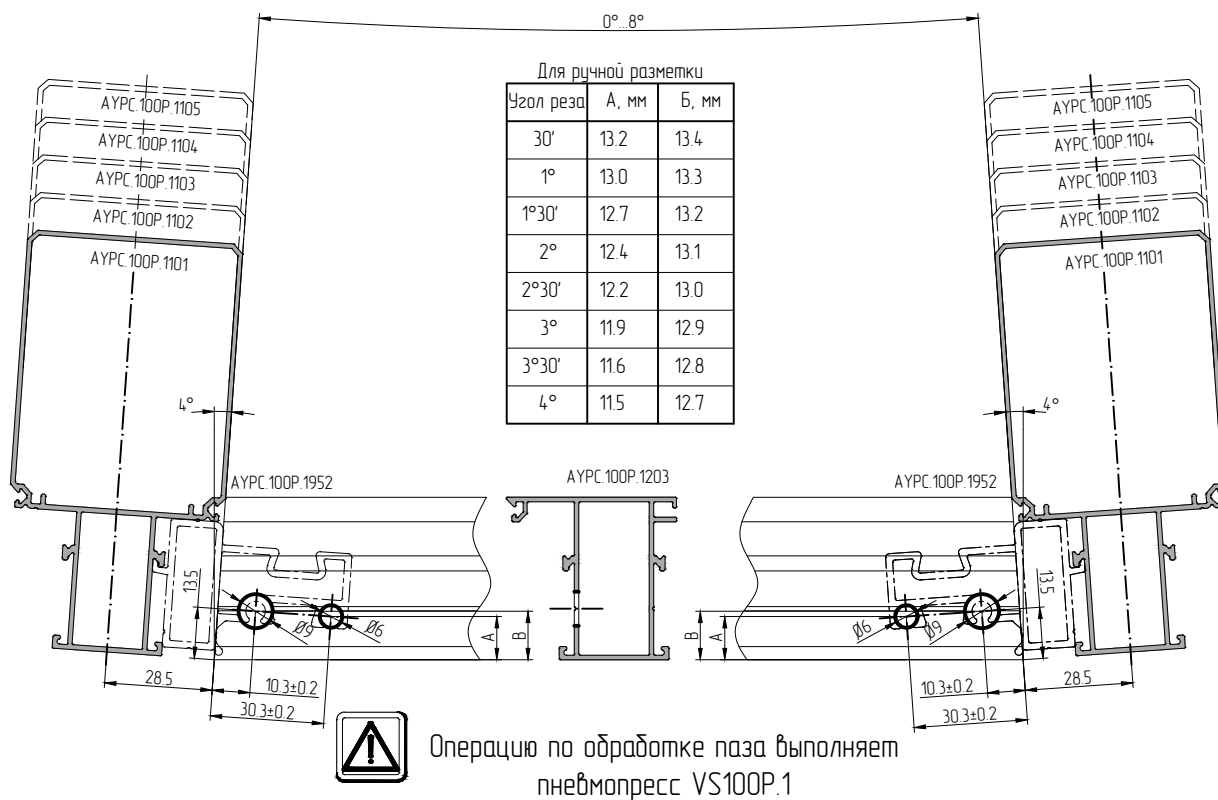


Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1



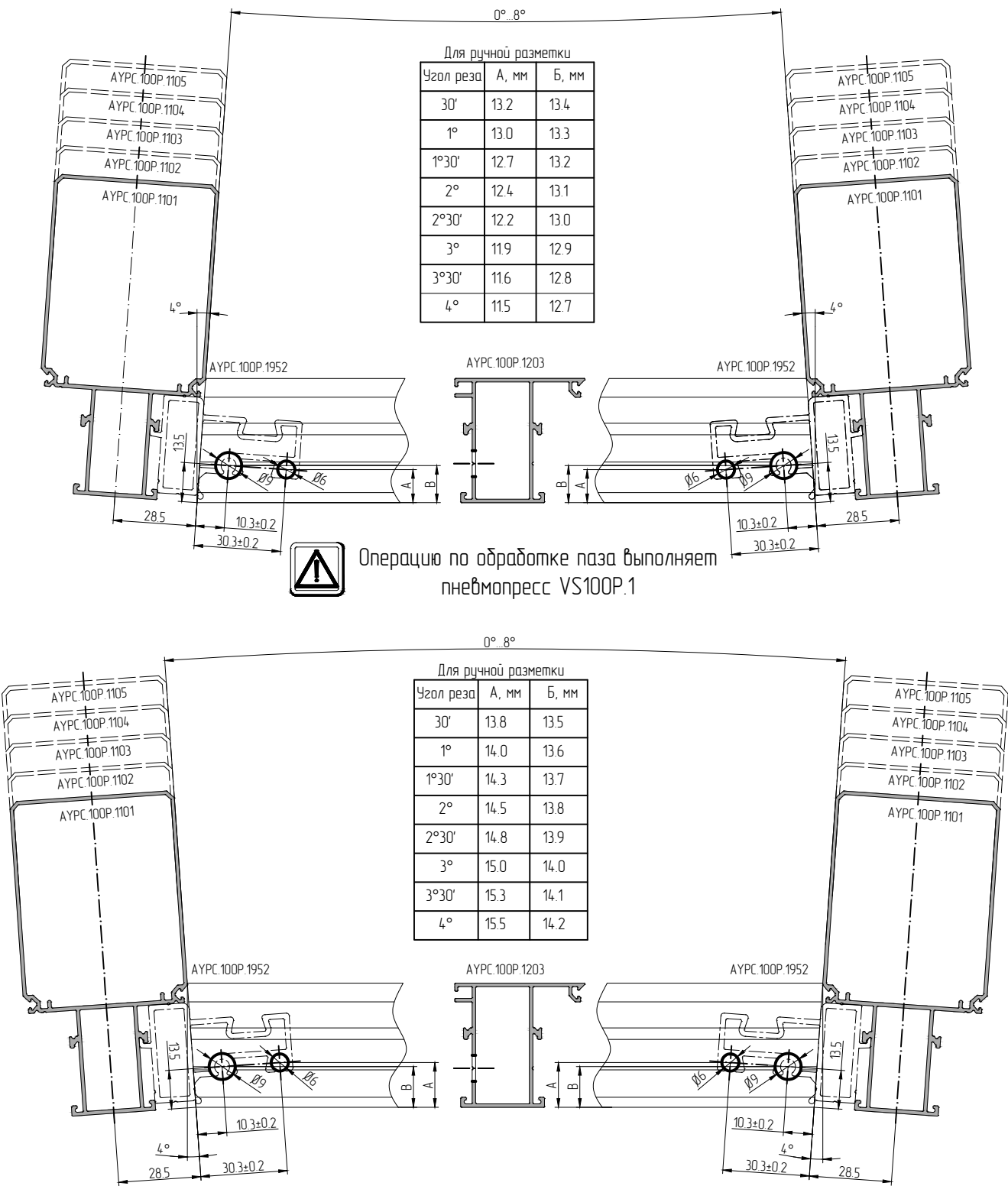
Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне $0^{\circ} \dots 8^{\circ}$.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1203



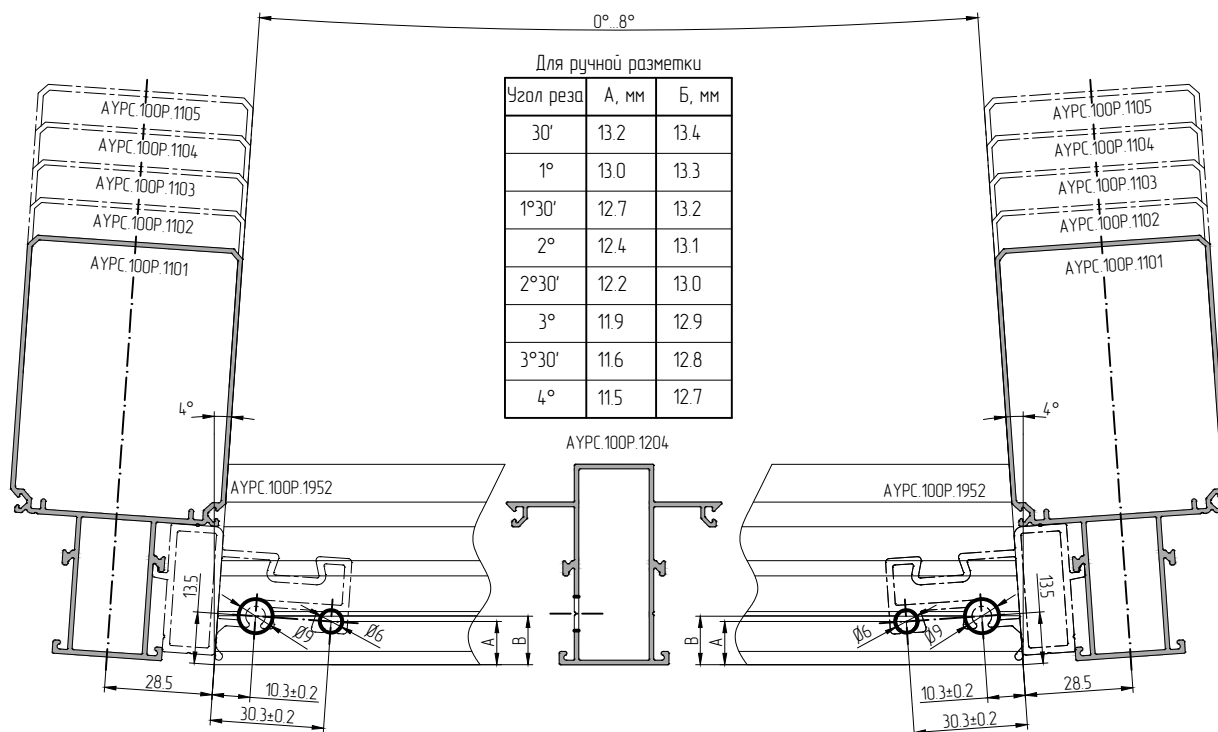
Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100P.1203

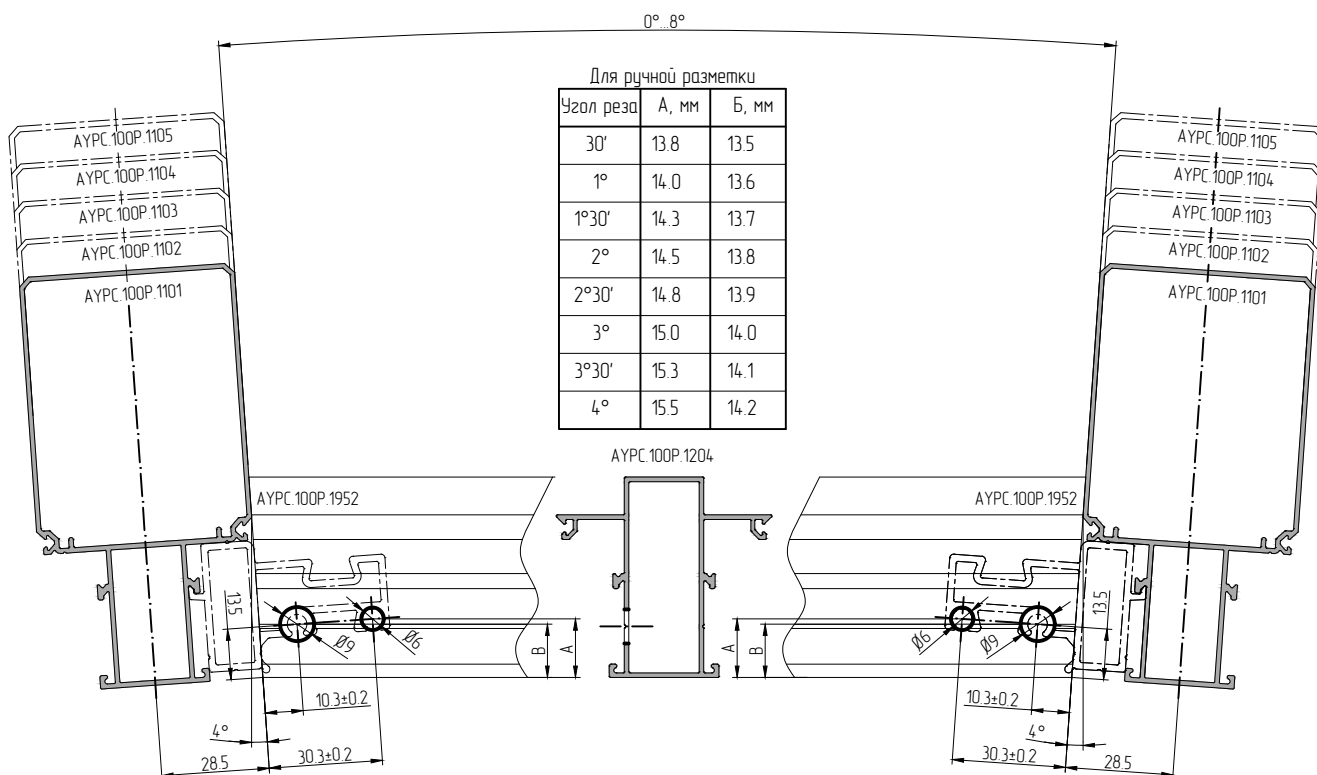


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1204

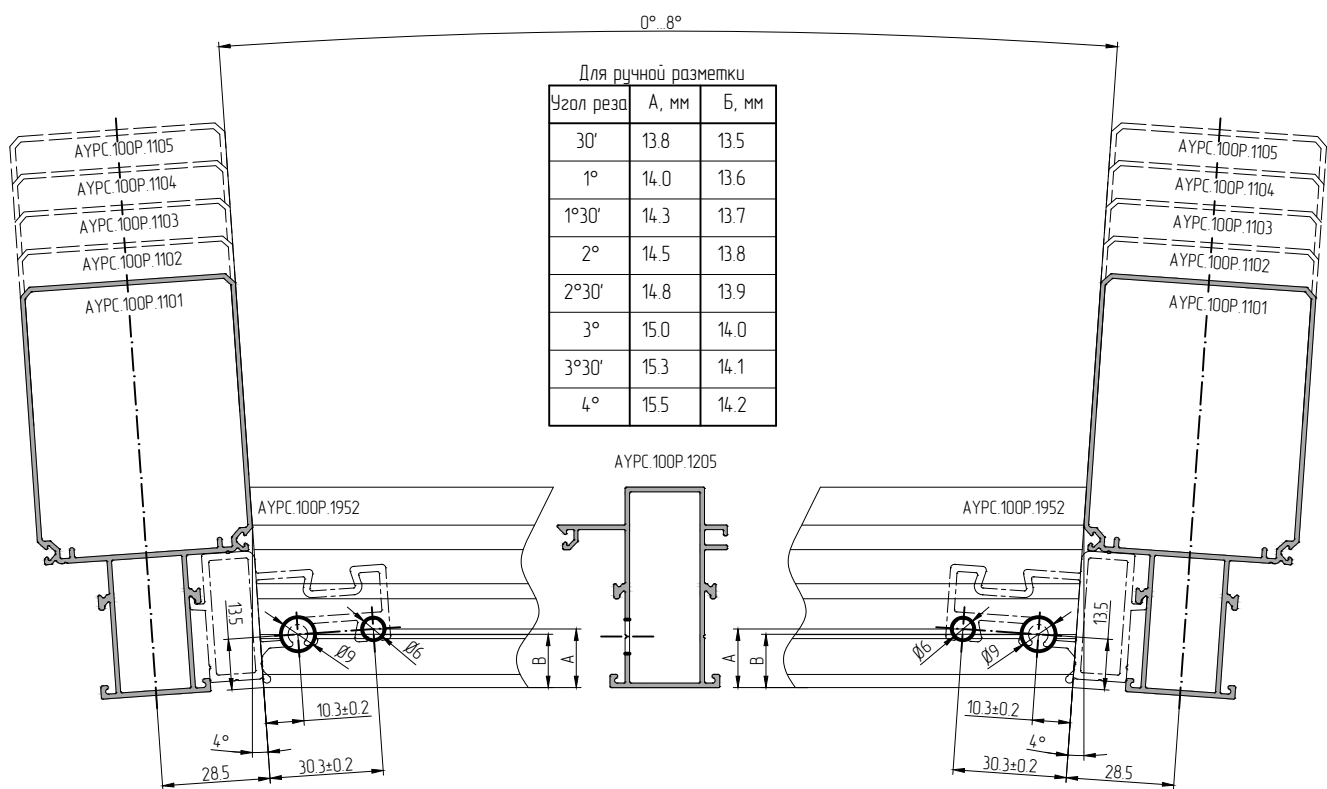
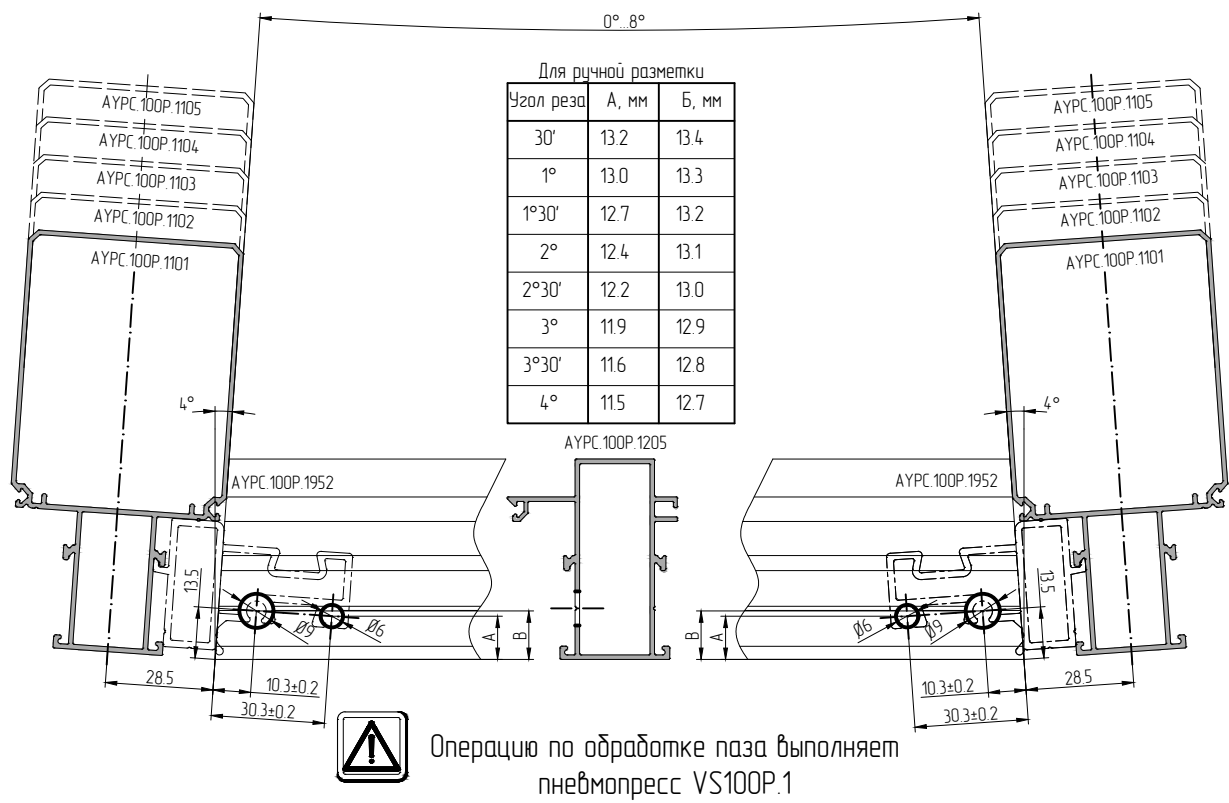


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1



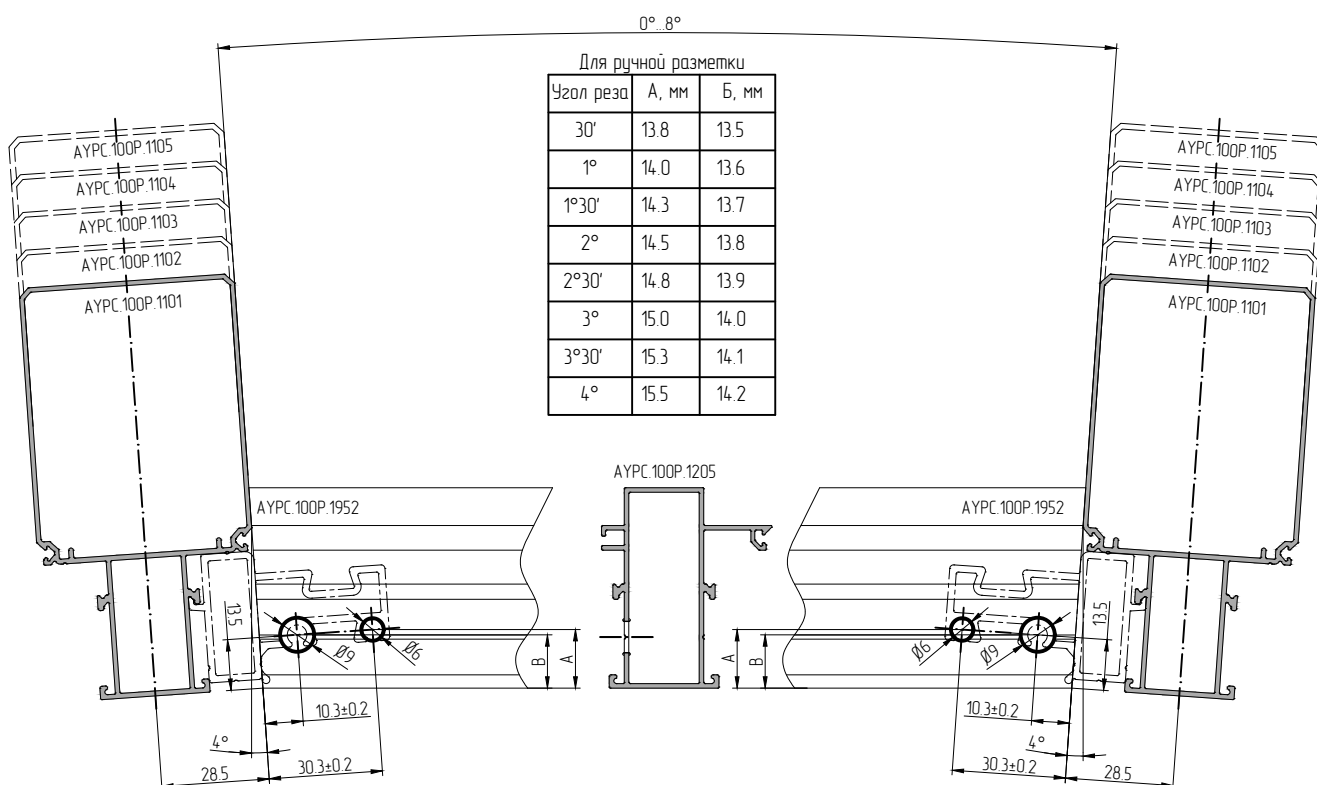
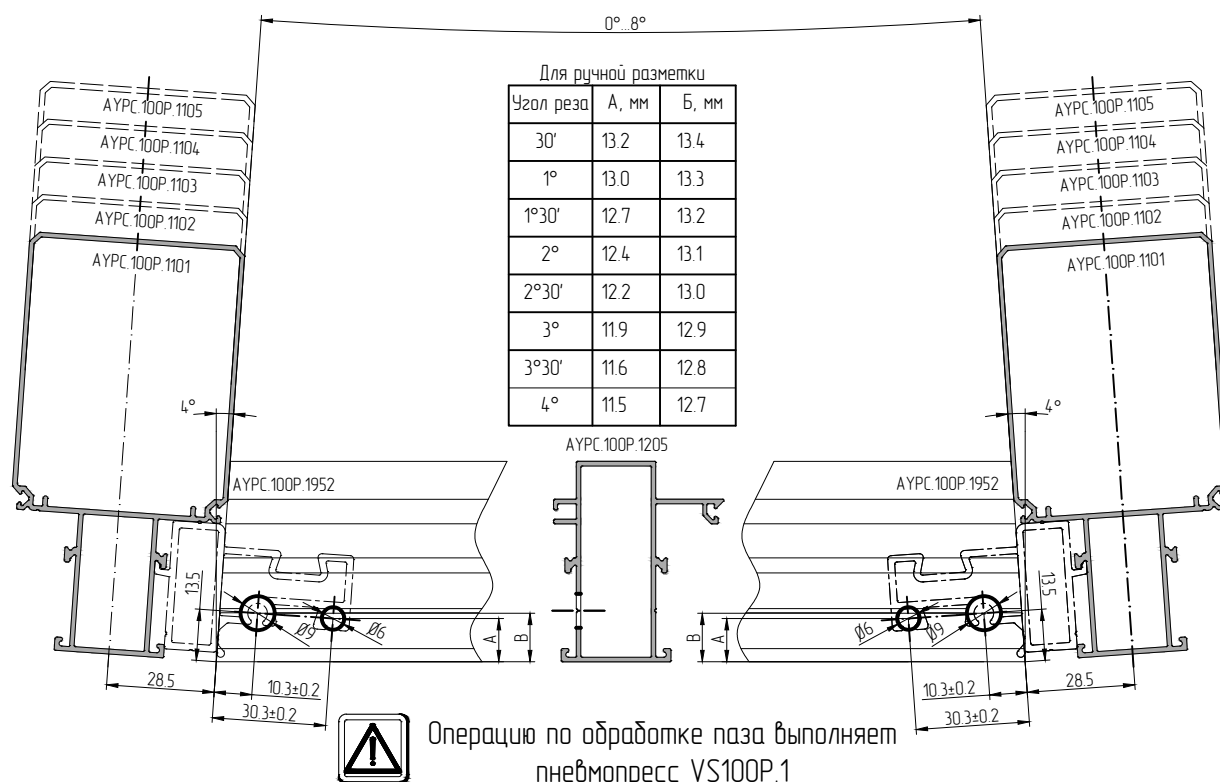
Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1205



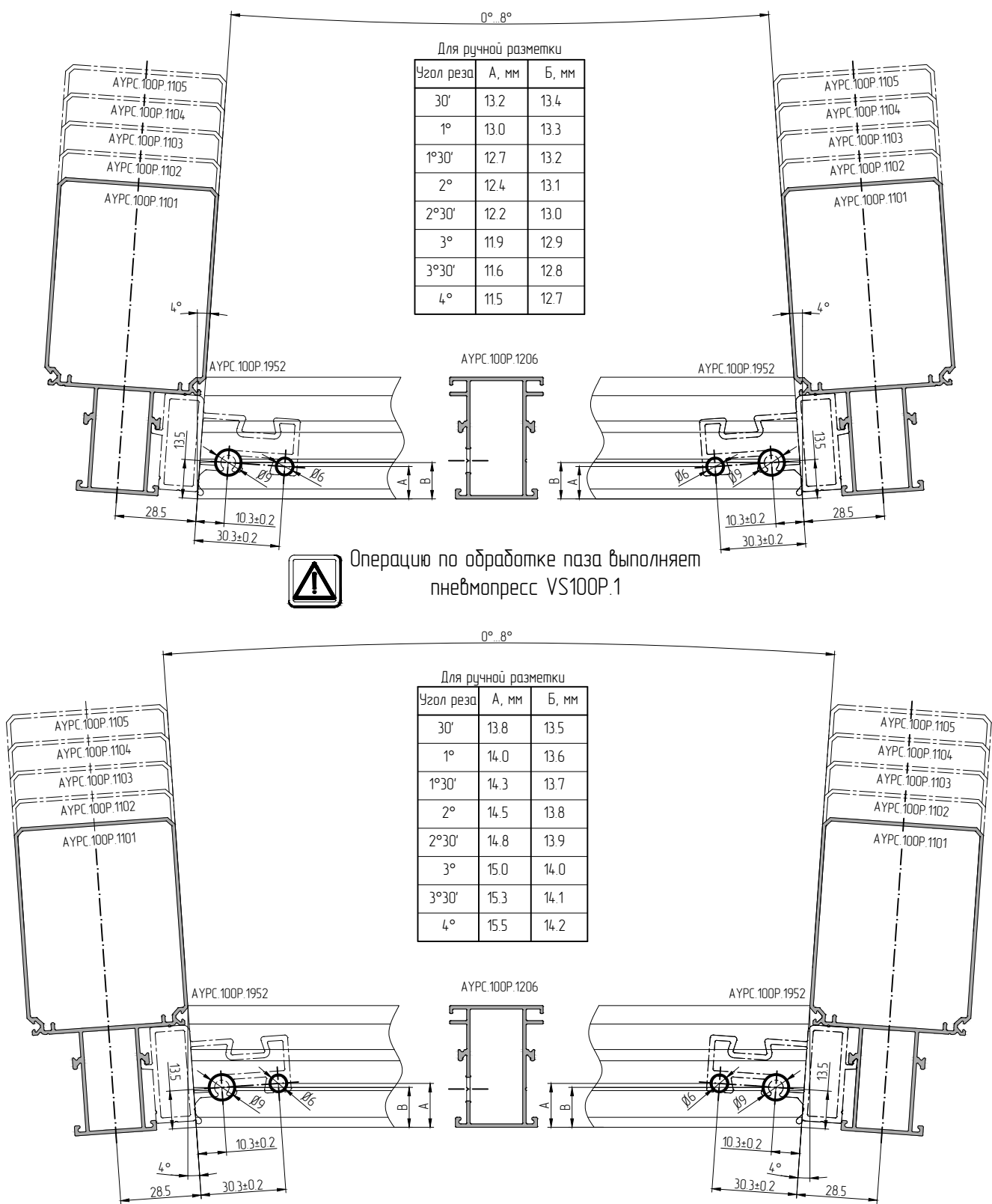
Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль рузеля АУРС.100Р.1205



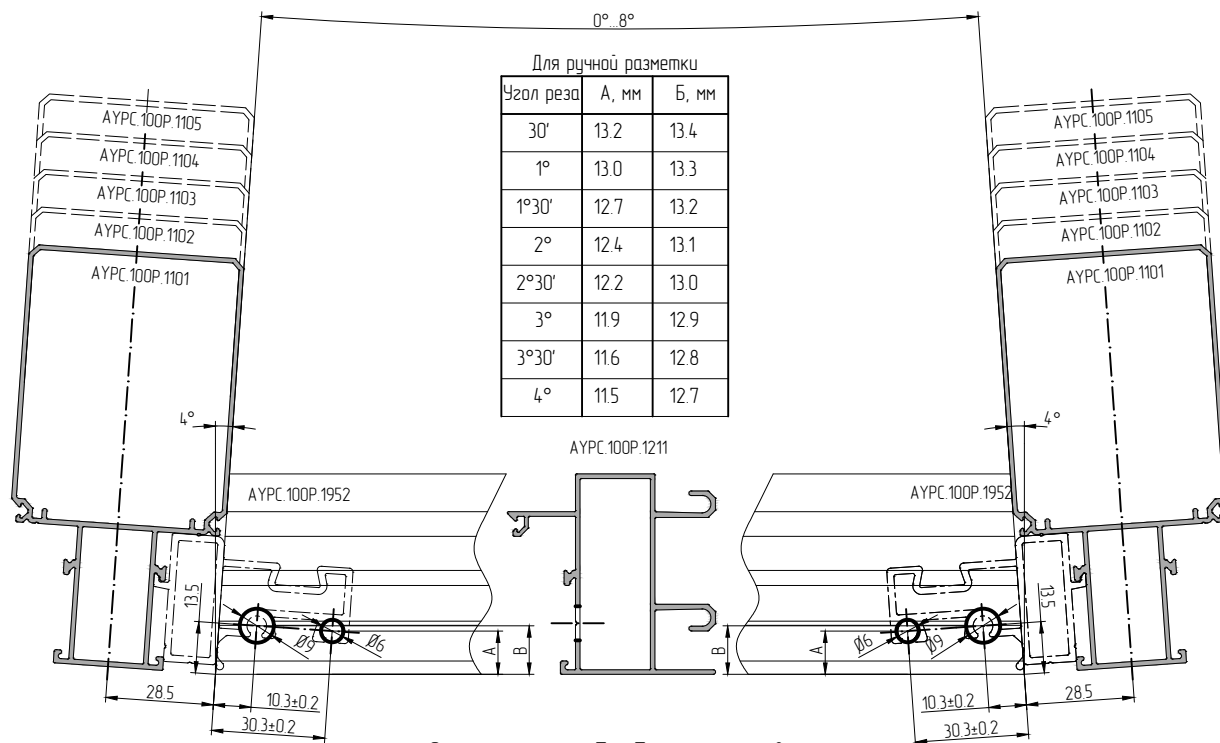
Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне $0^{\circ} \dots 8^{\circ}$.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1206

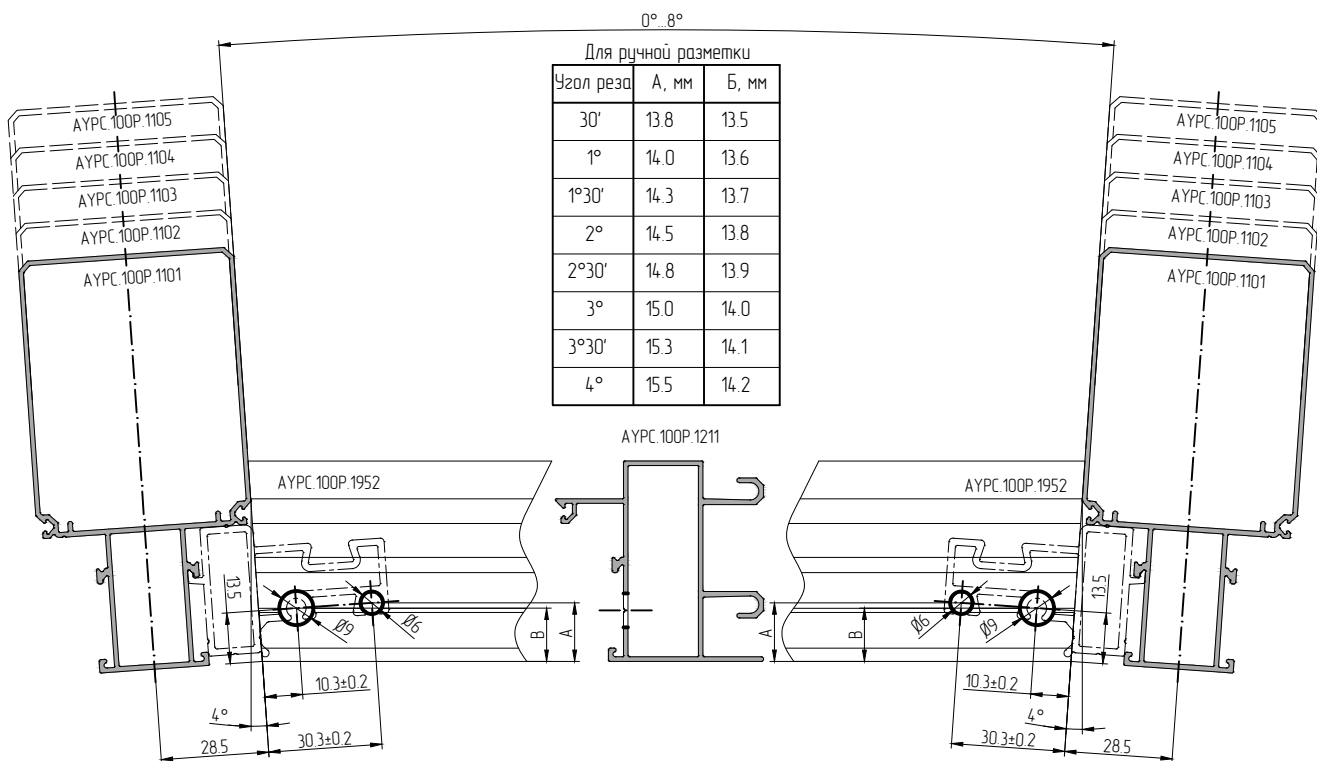


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1211

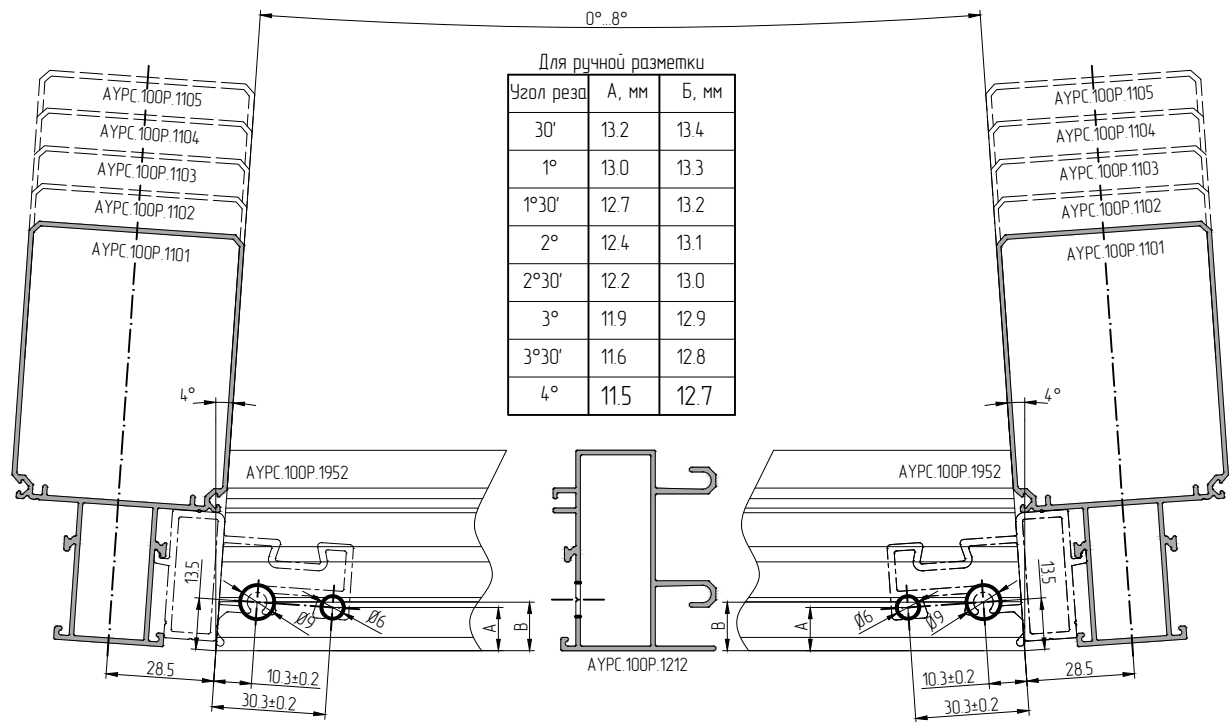


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1

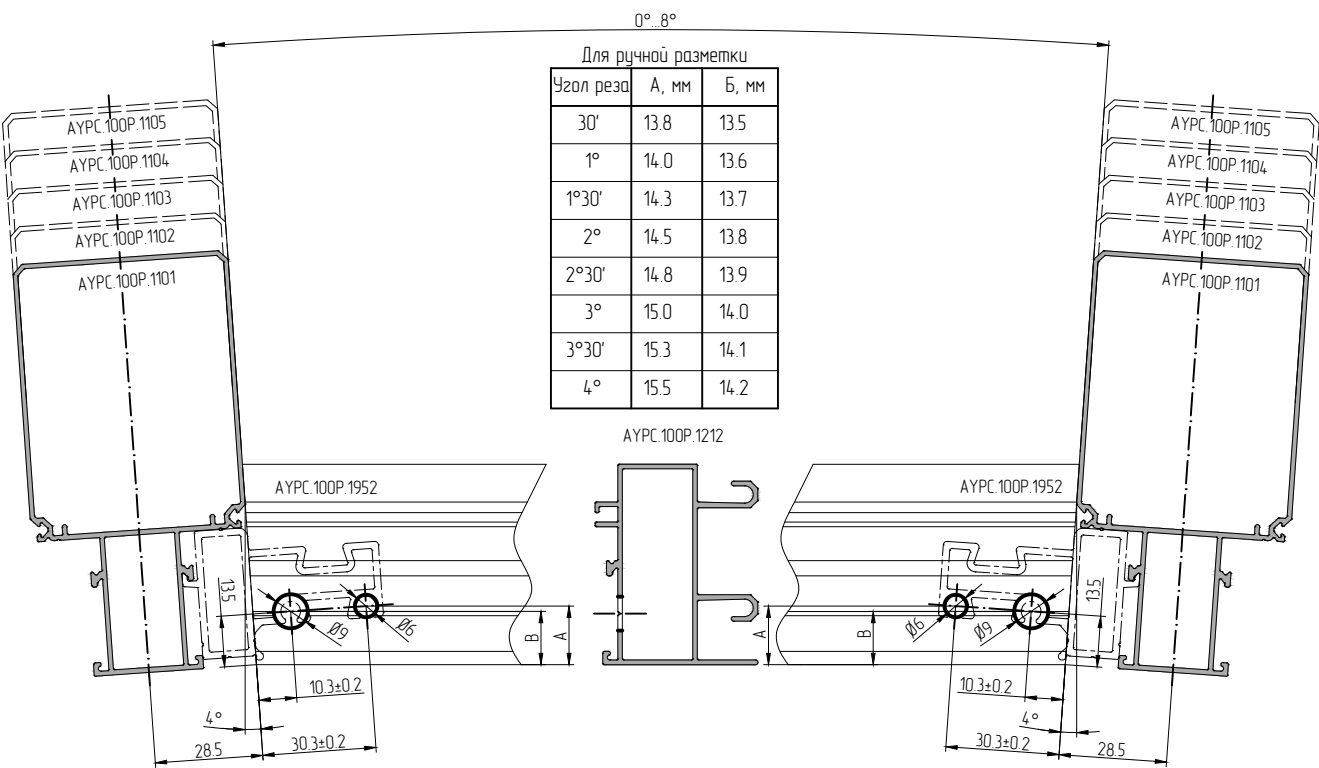


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1212

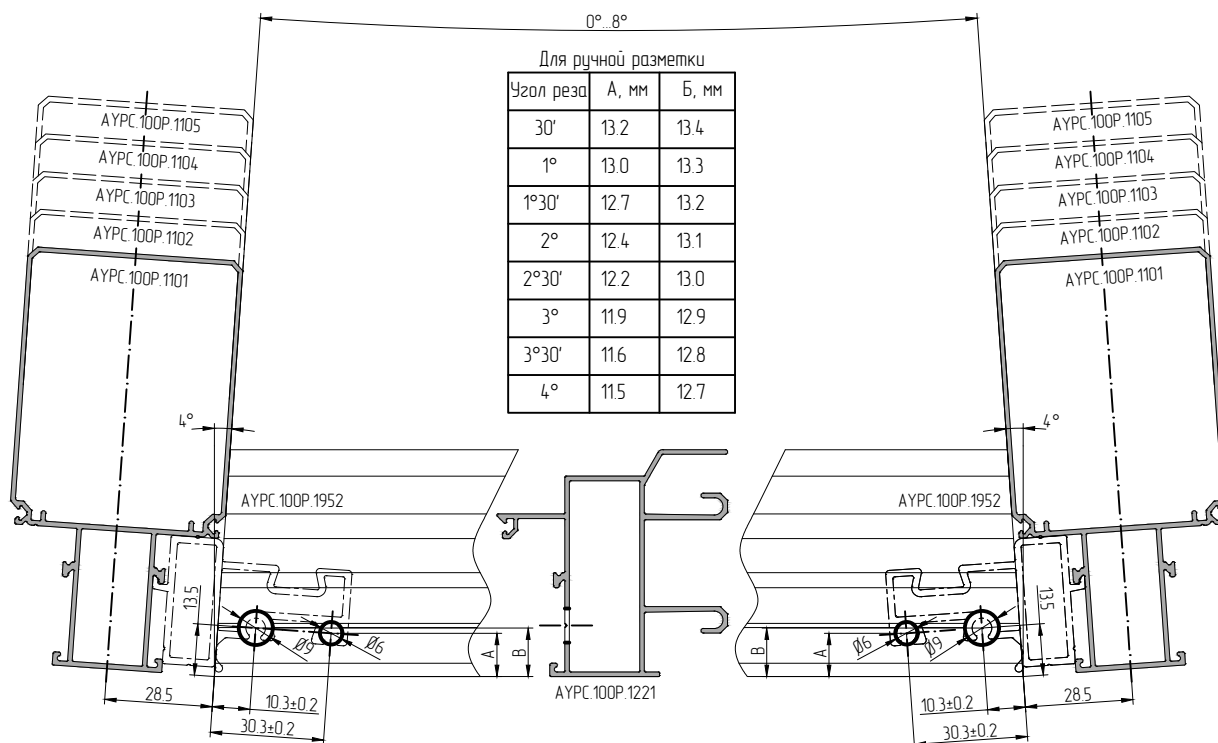


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1

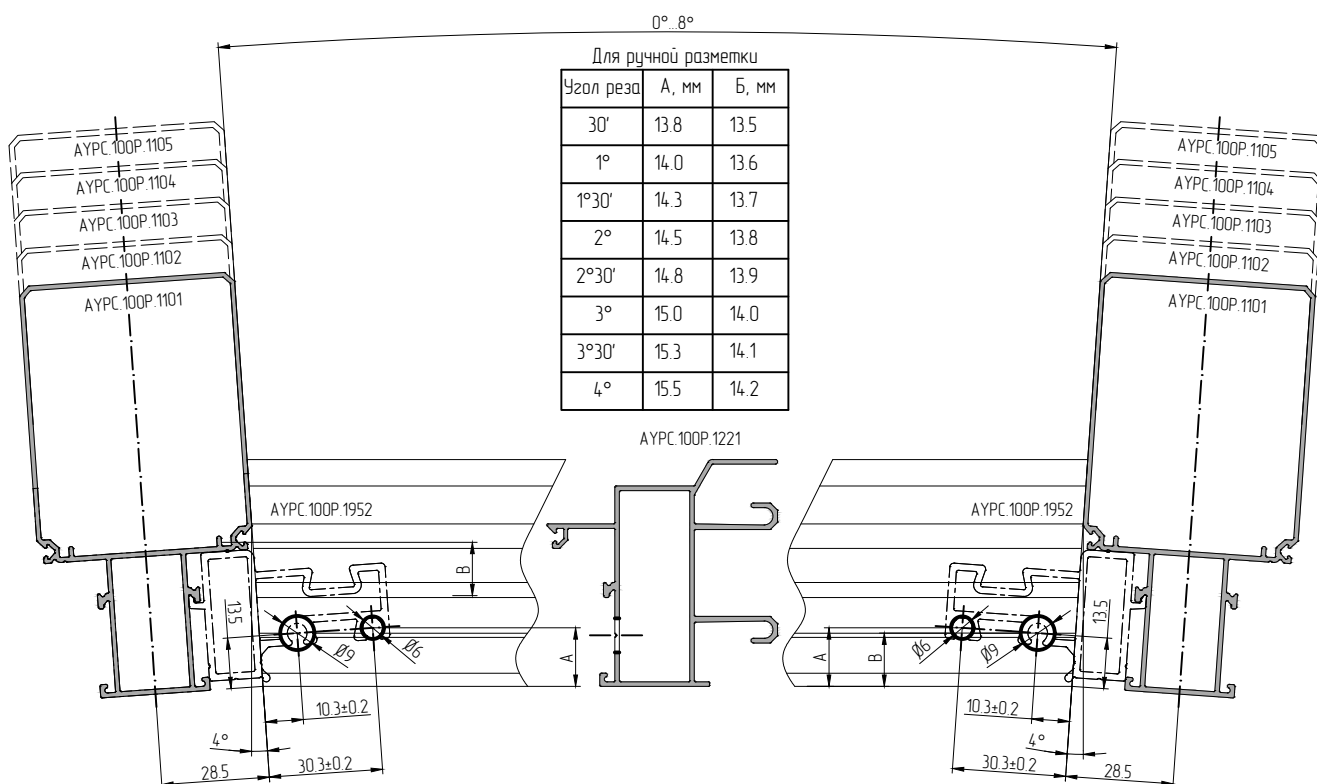


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1221

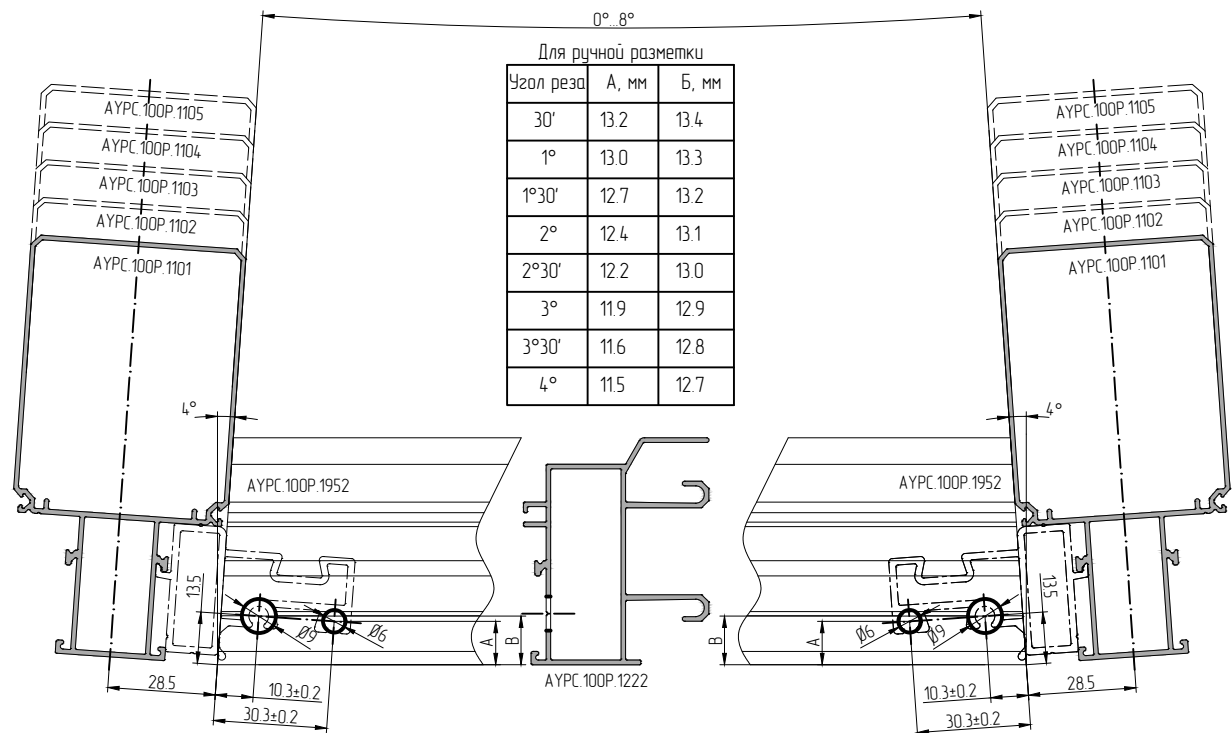


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100Р.1

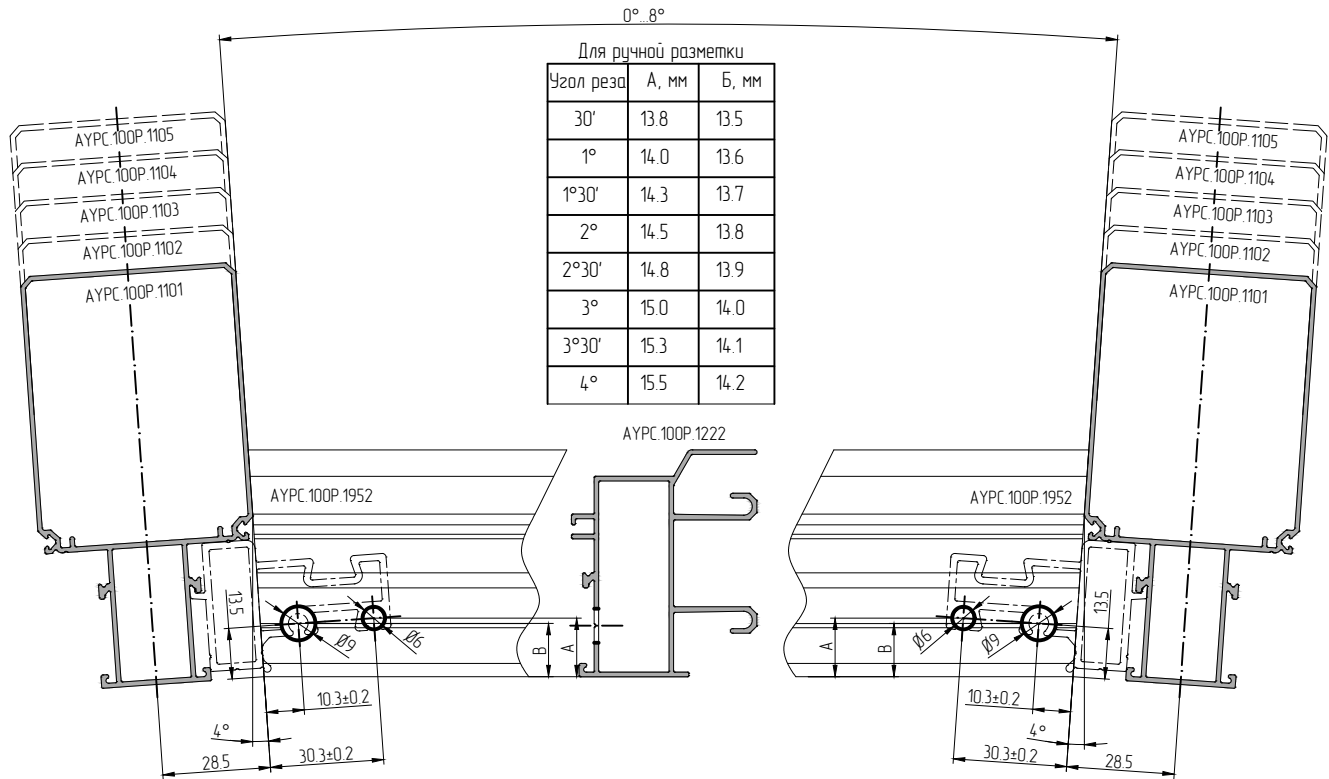


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1222

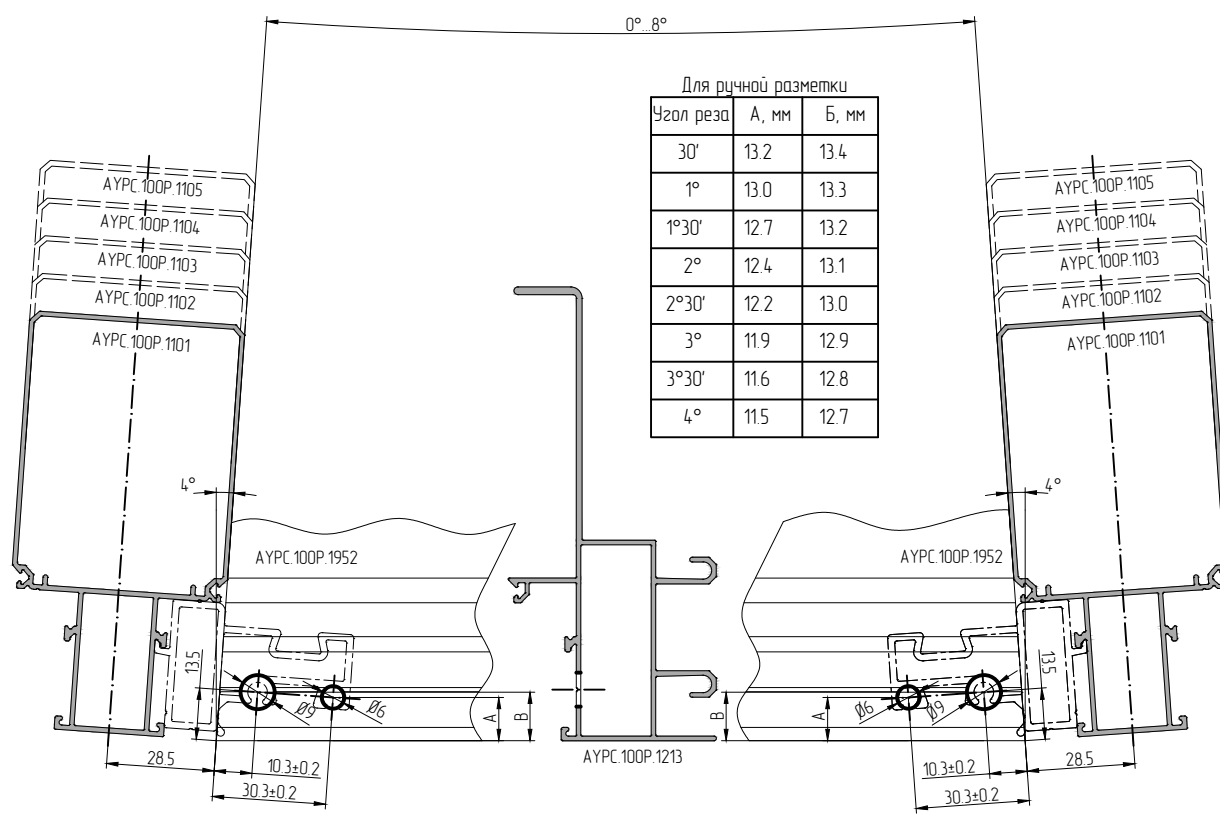


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1

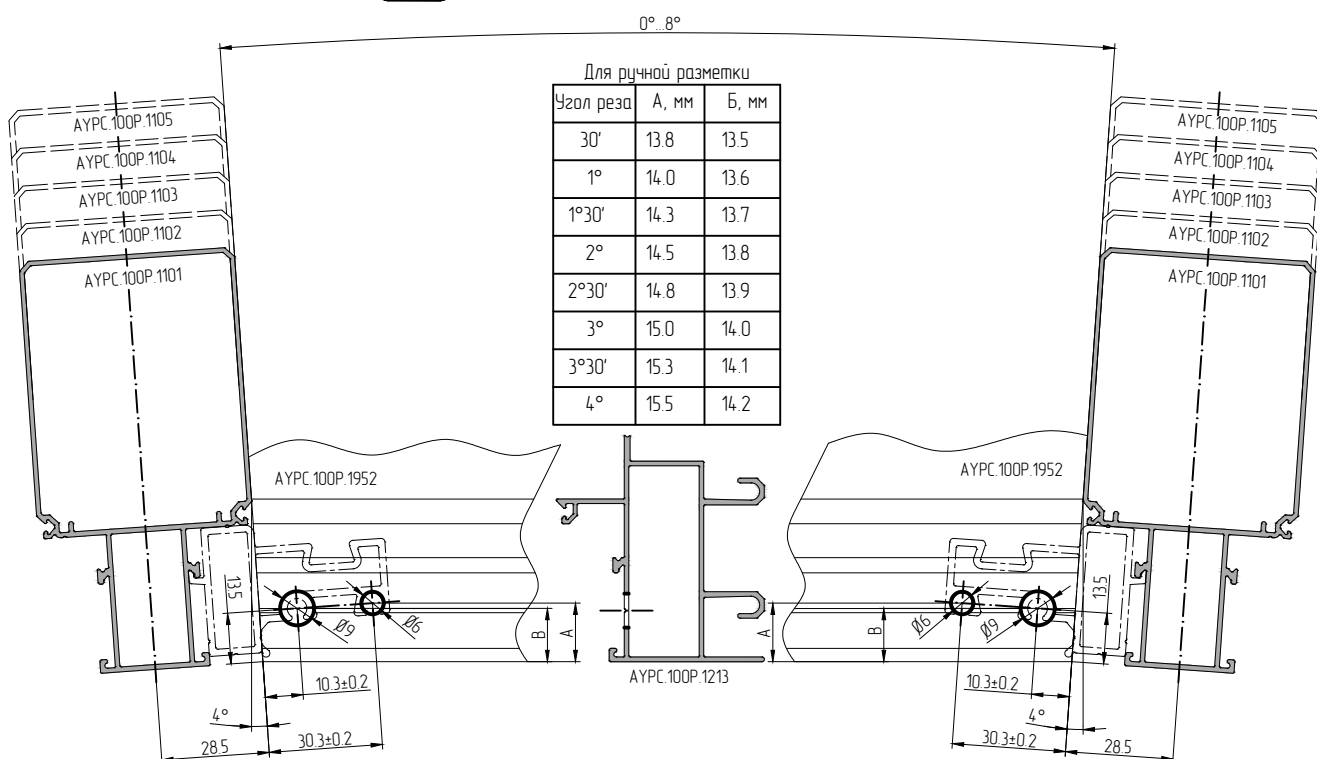


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне 0°...8°.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1213

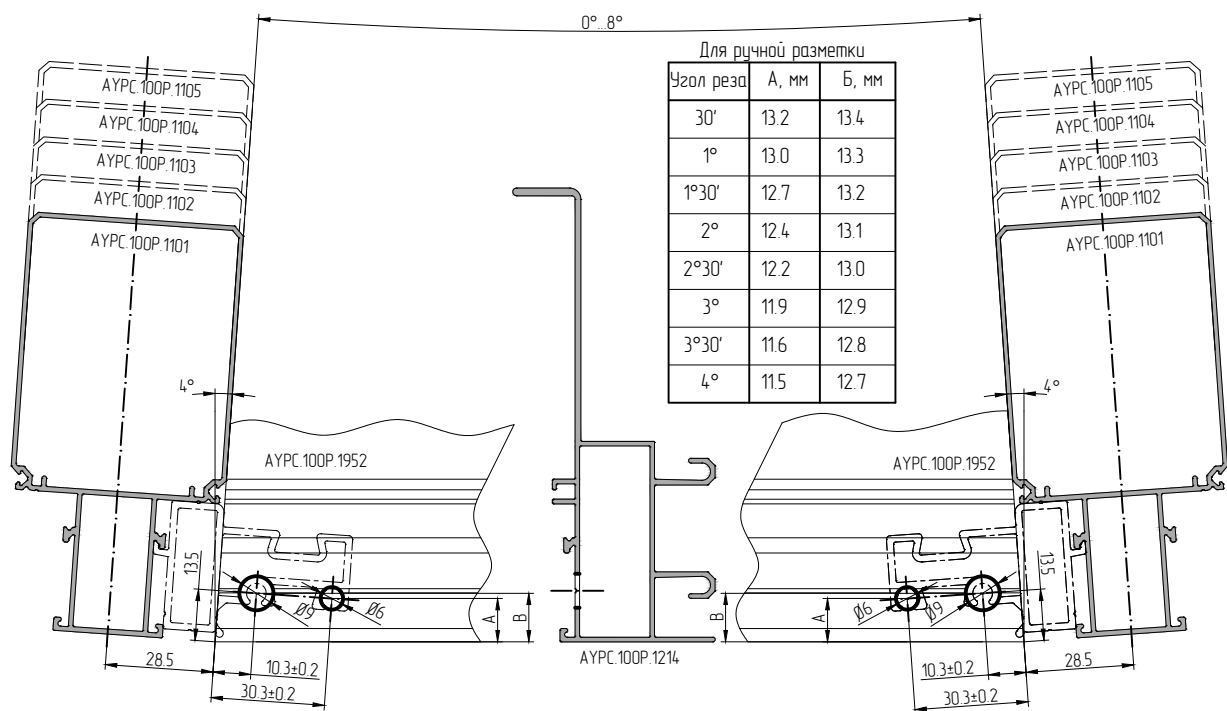


Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1

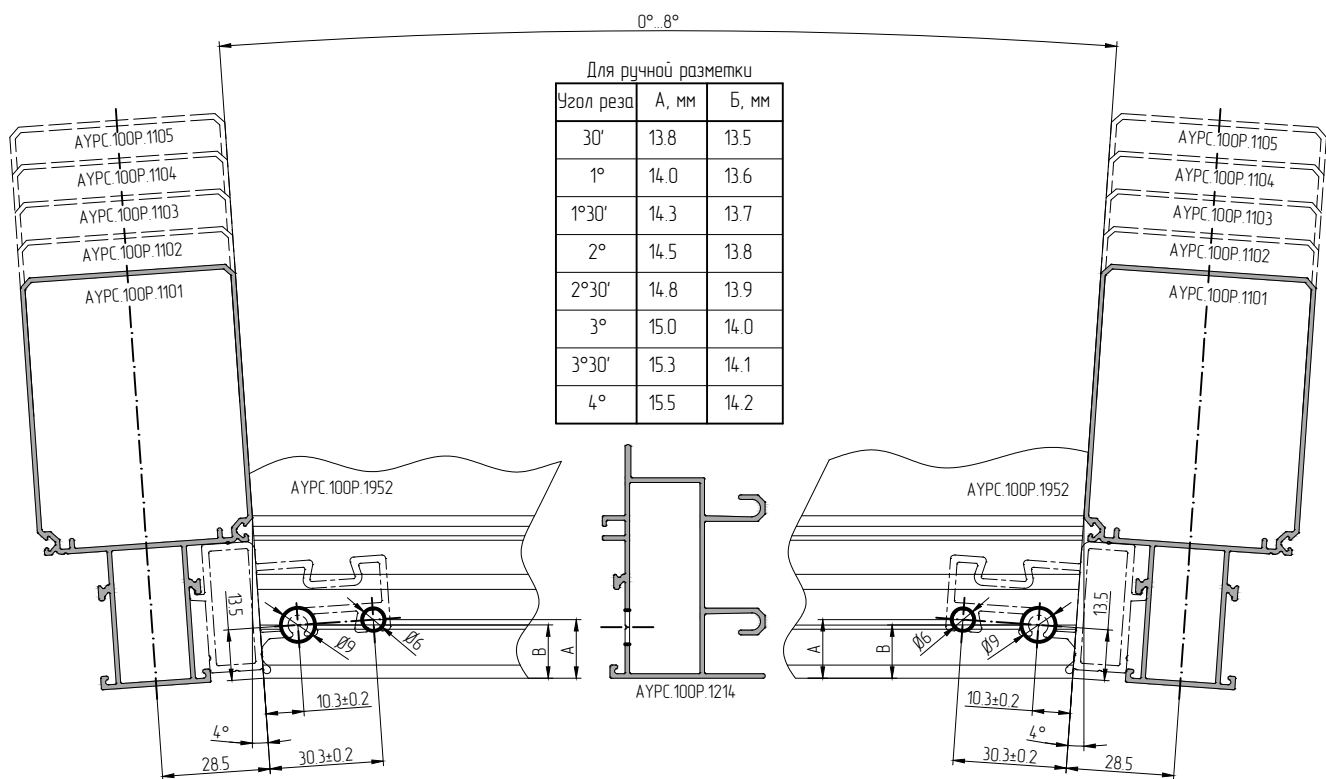


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне $0^\circ \dots 8^\circ$.

Обработка профилей. Витраж с углом поворота стойки $\pm 8^\circ$.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1214



Операцию по обработке паза выполняет
пневмопресс VS100P.1

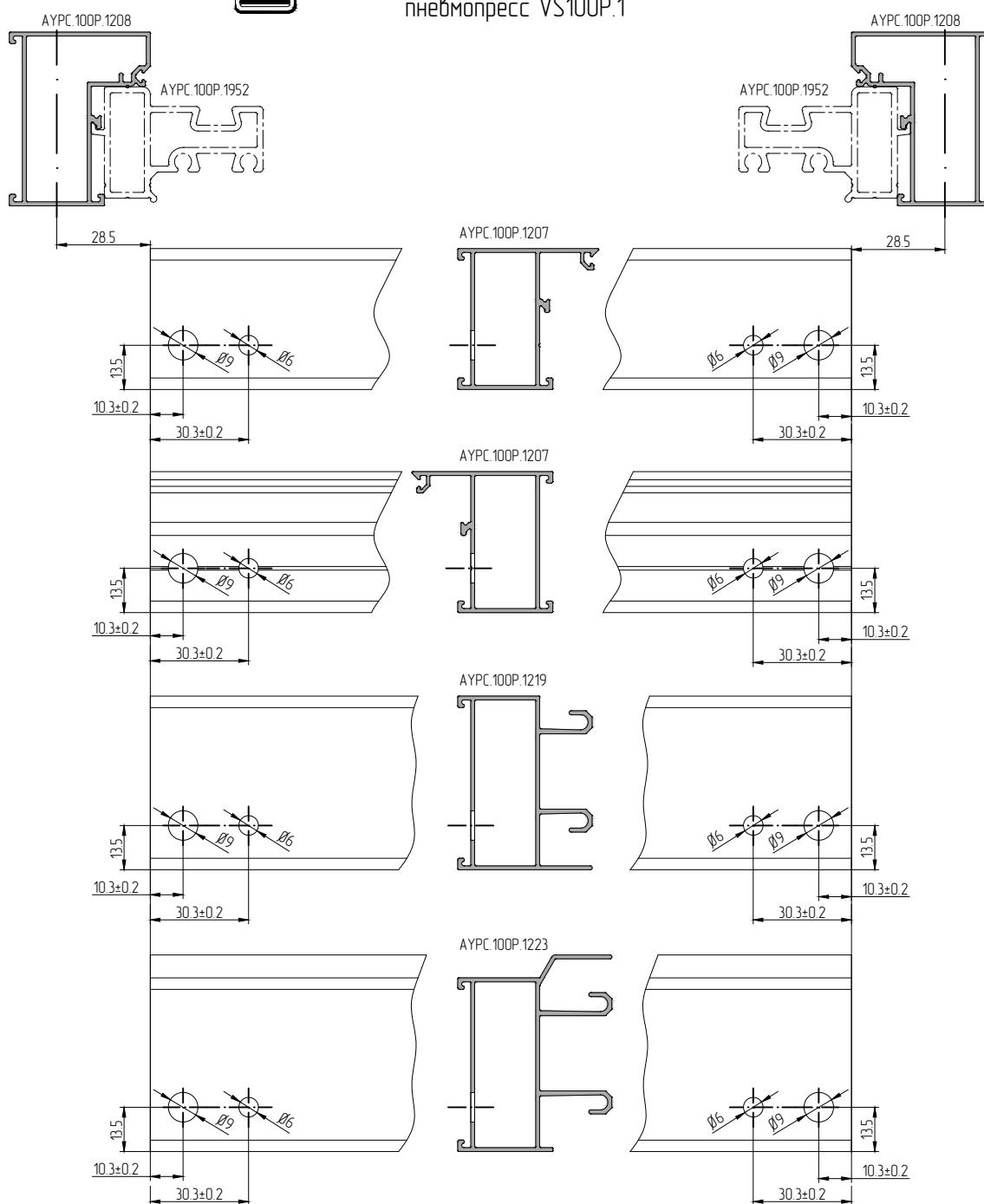


Указанные размеры действительны для любого угла поворота на стойке, находящегося в диапазоне $0^\circ \dots 8^\circ$.

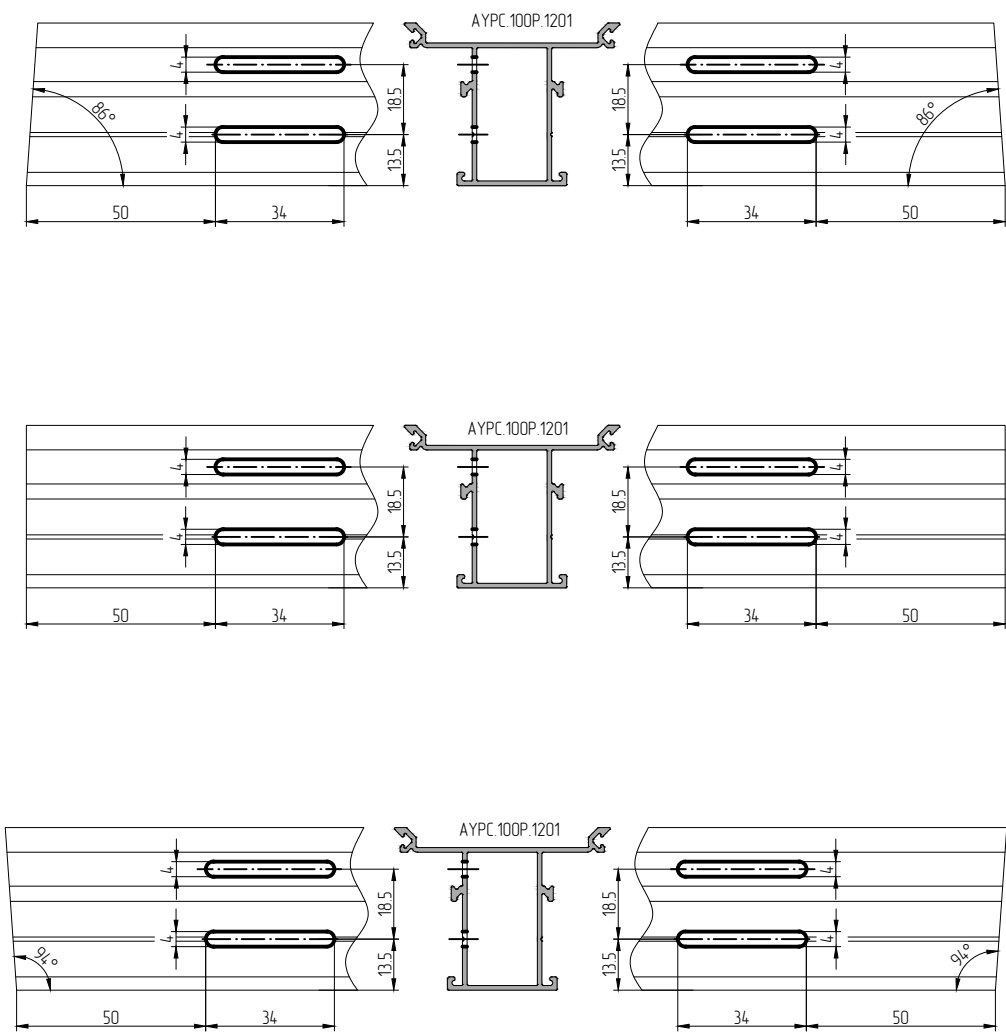
Обработка профилей. Прямой витраж.
Профиль ригеля АУРС.100Р.1207, АУРС.100Р.1219, АУРС.100Р.1223



Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

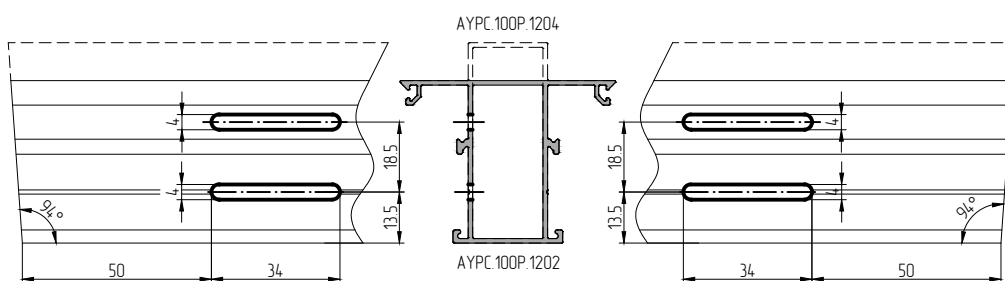
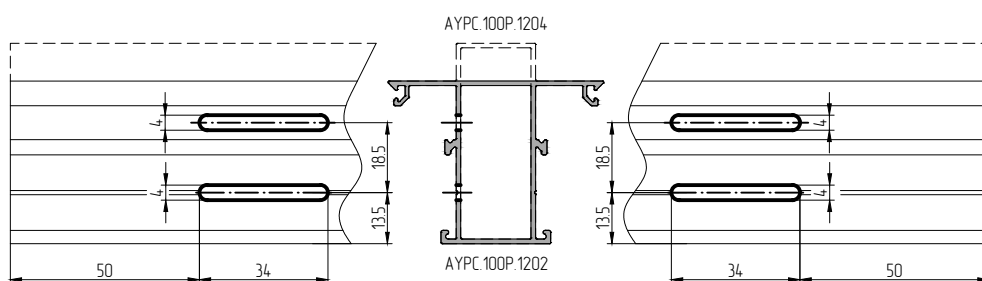
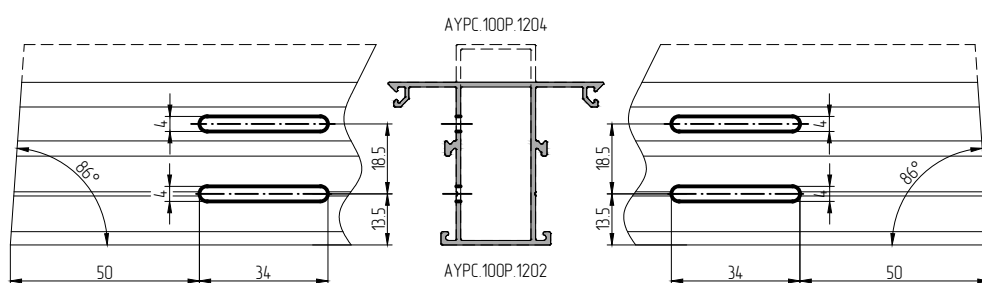


Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1201



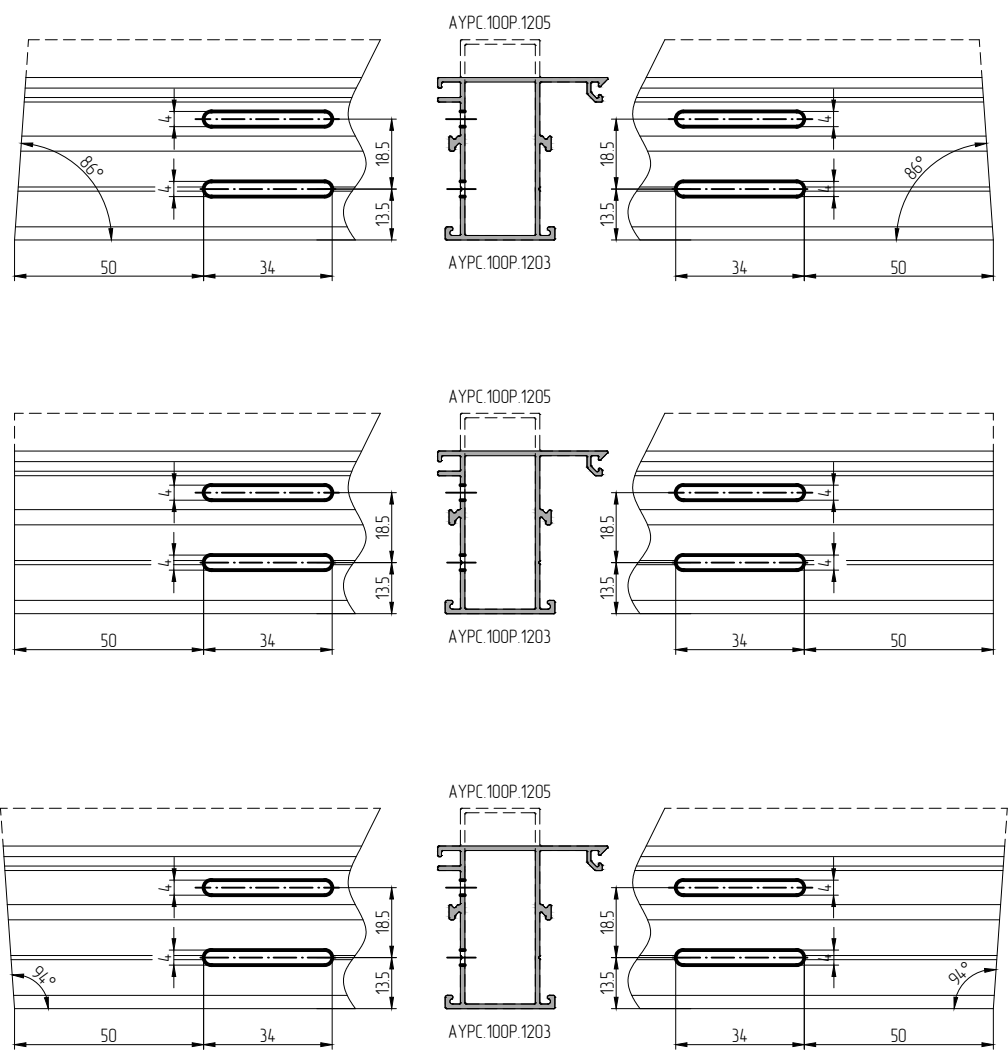
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1202 и АУРС.100Р.1204



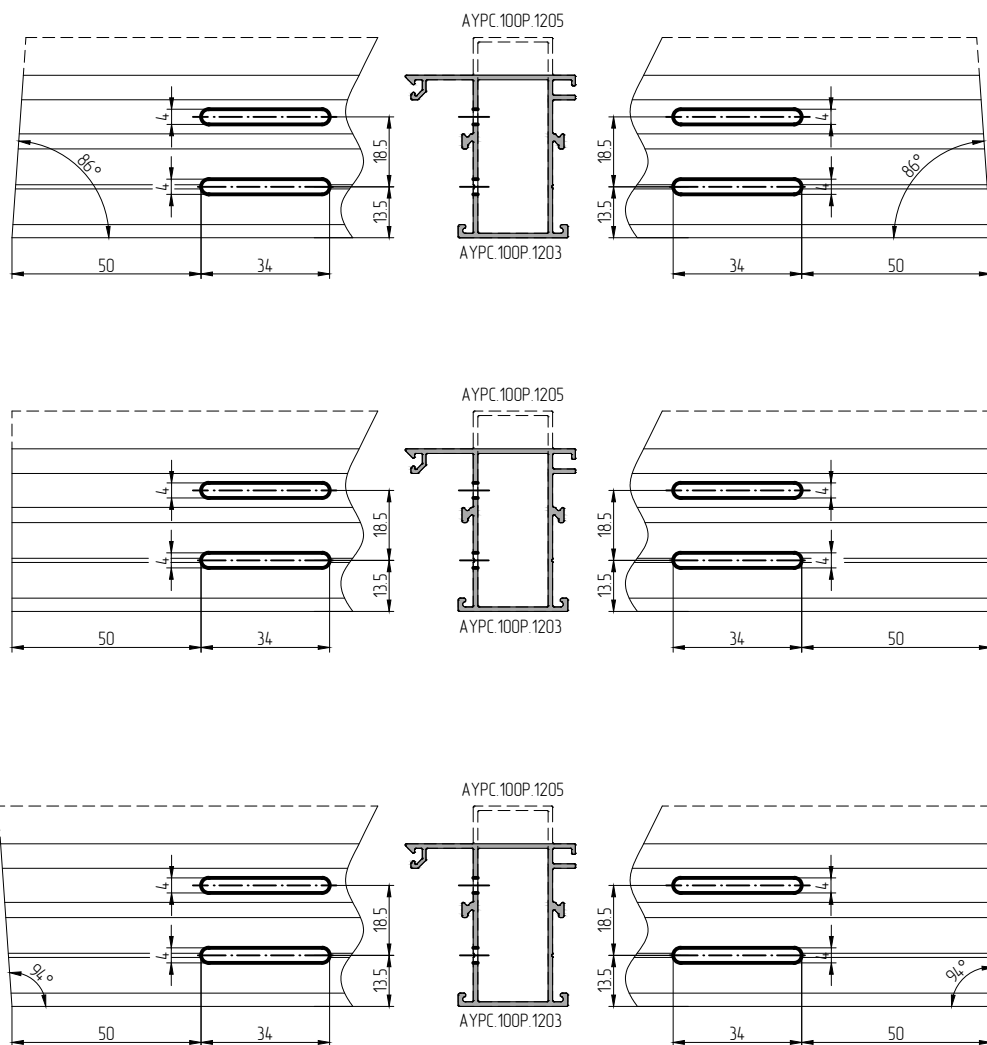
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1203 и АУРС.100Р.1205



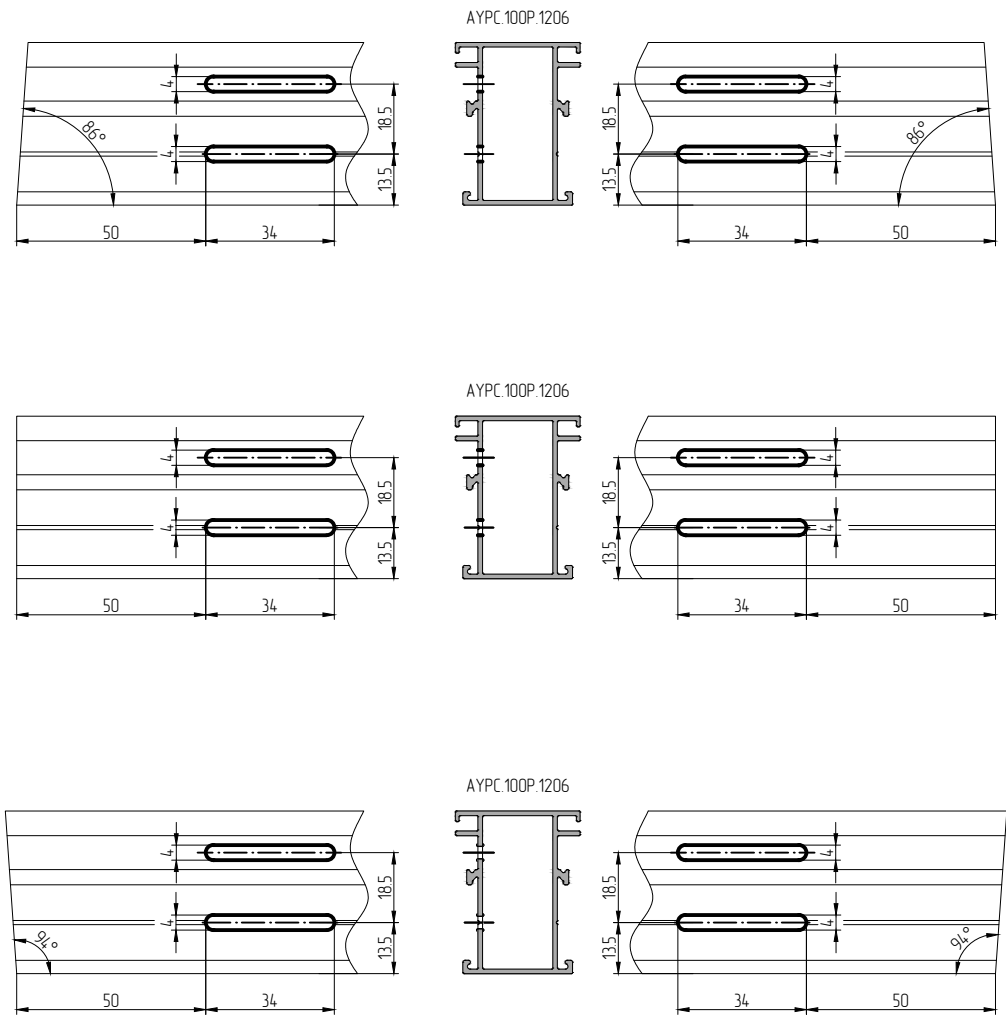
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1203 и АУРС.100Р.1205

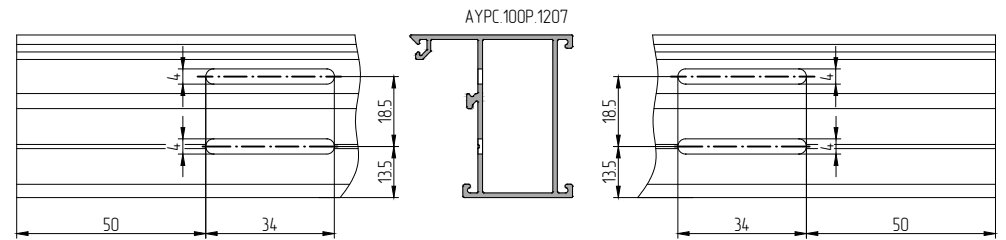


Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1206

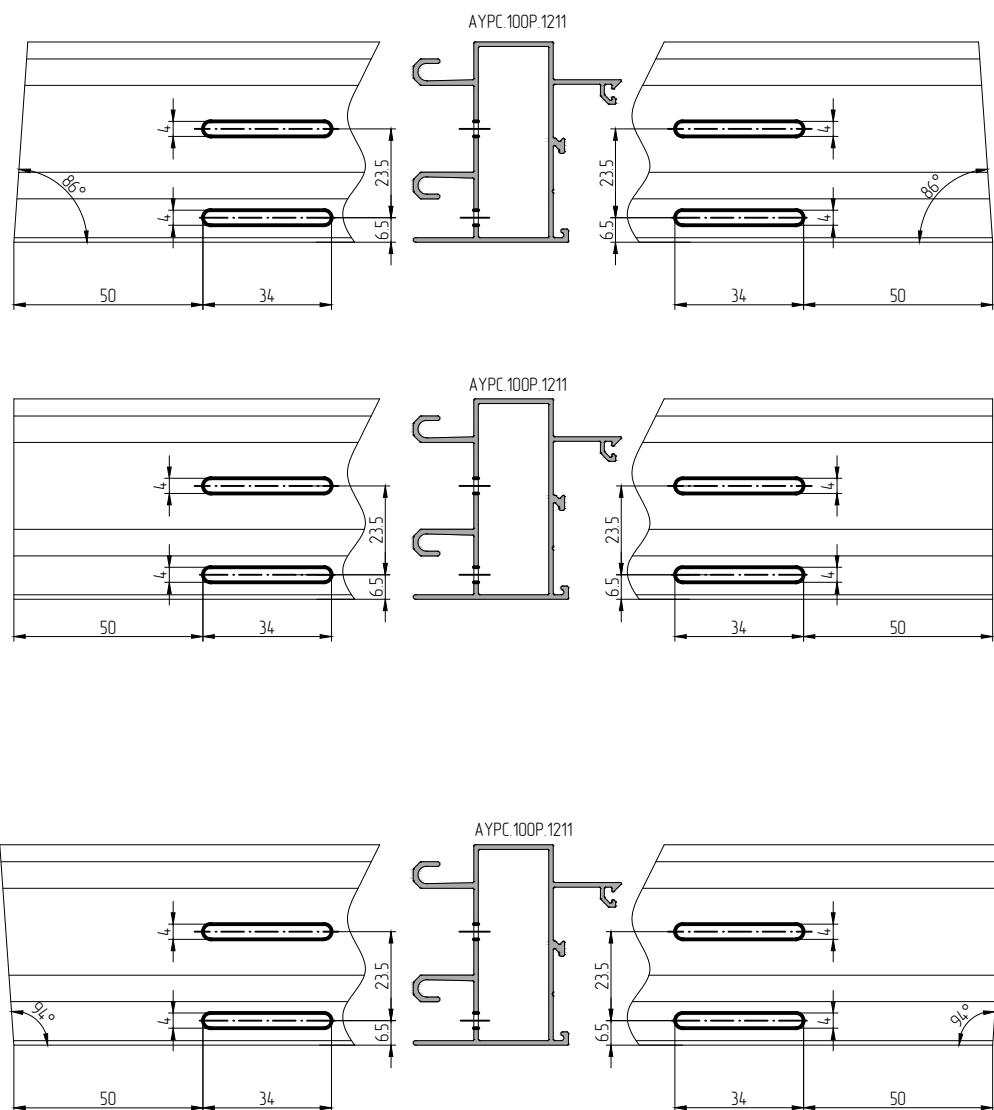


Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1207



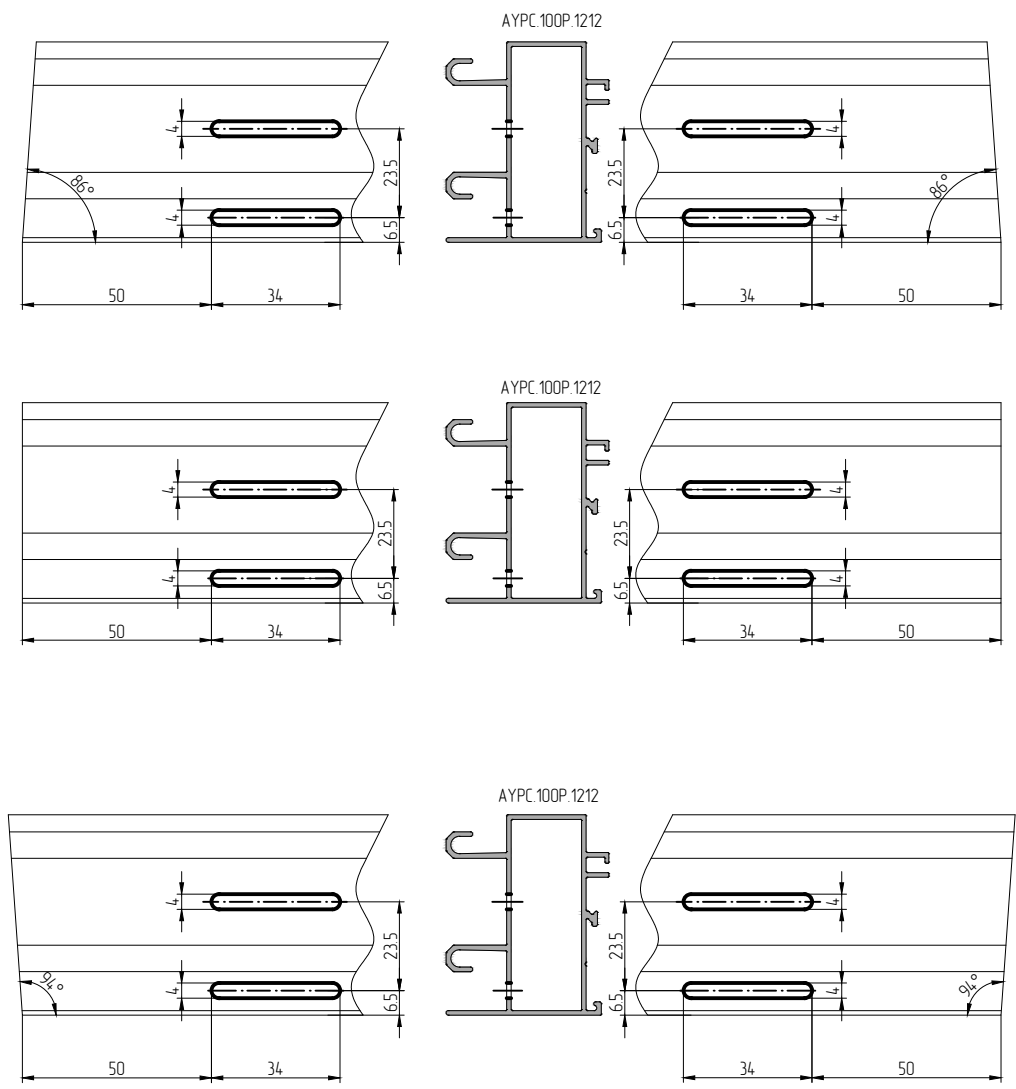
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100Р.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1211

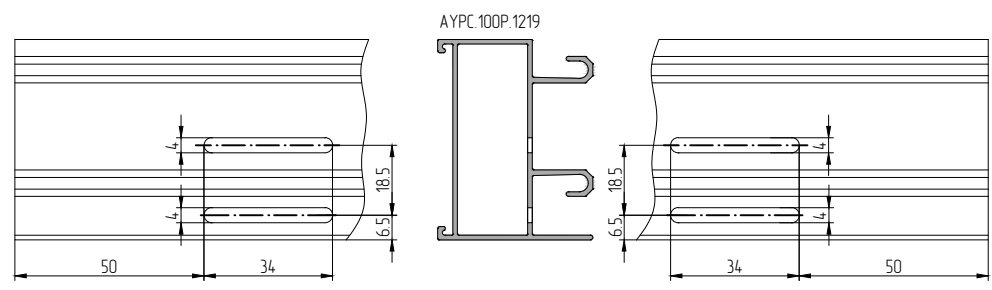


Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1212

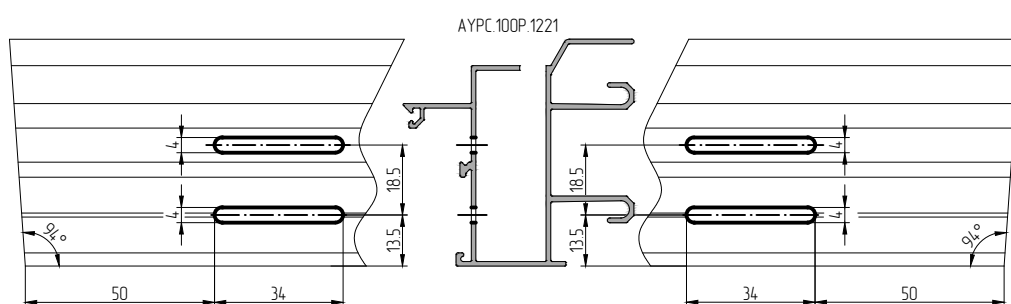
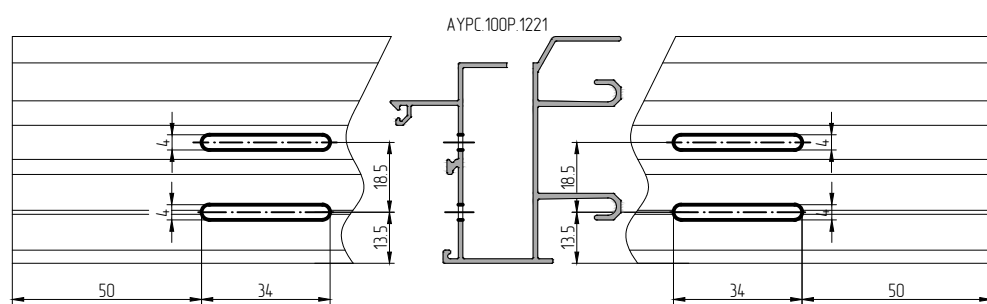
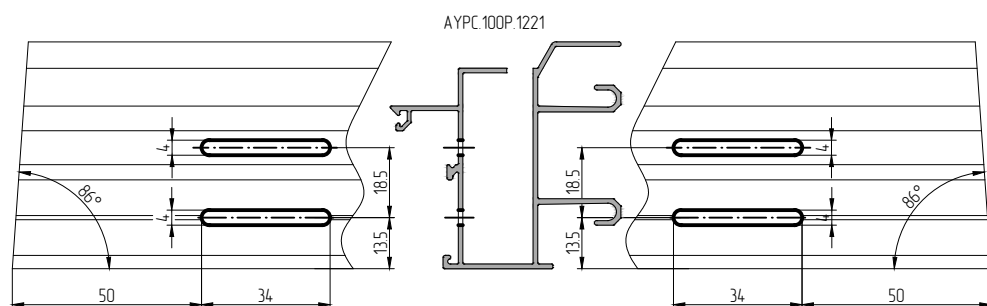


Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1219



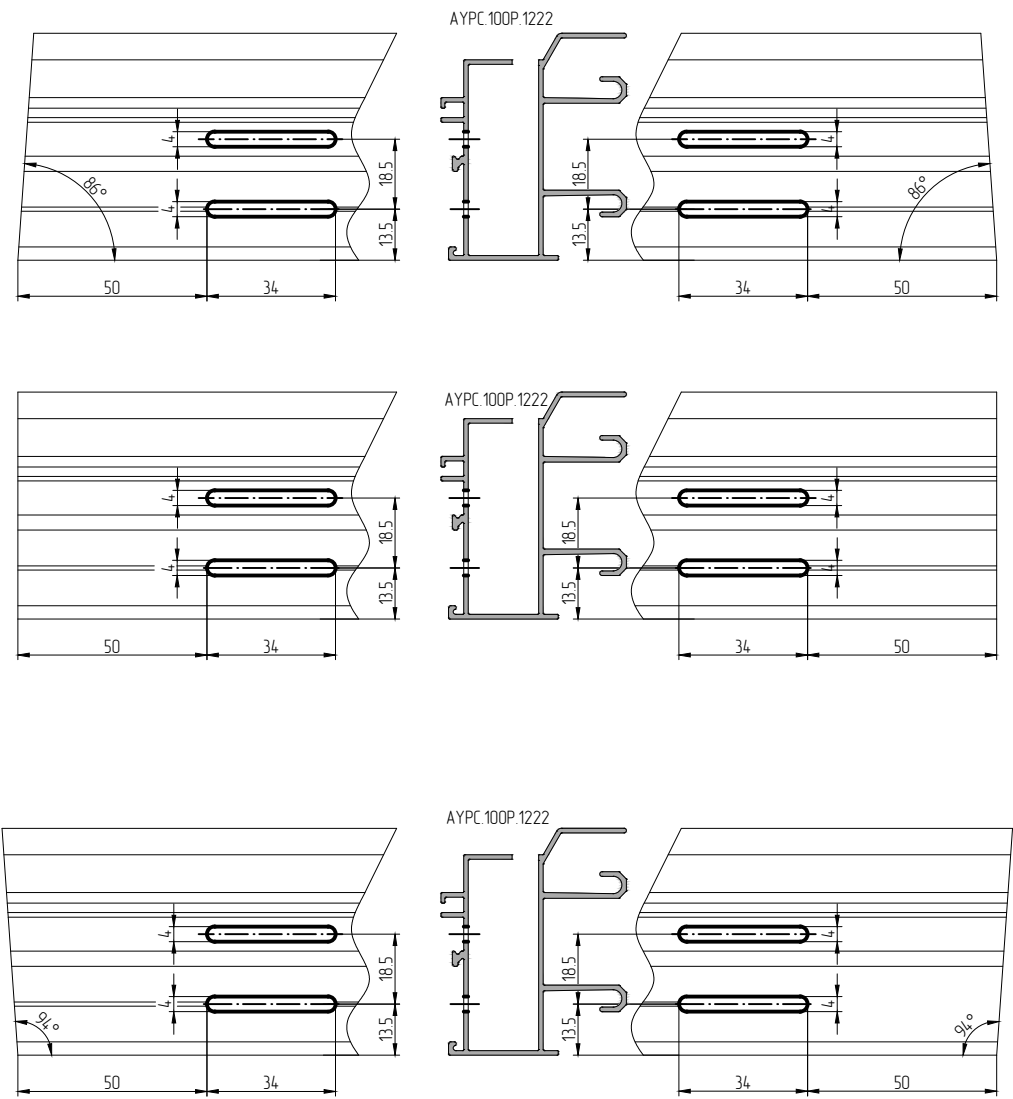
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1221



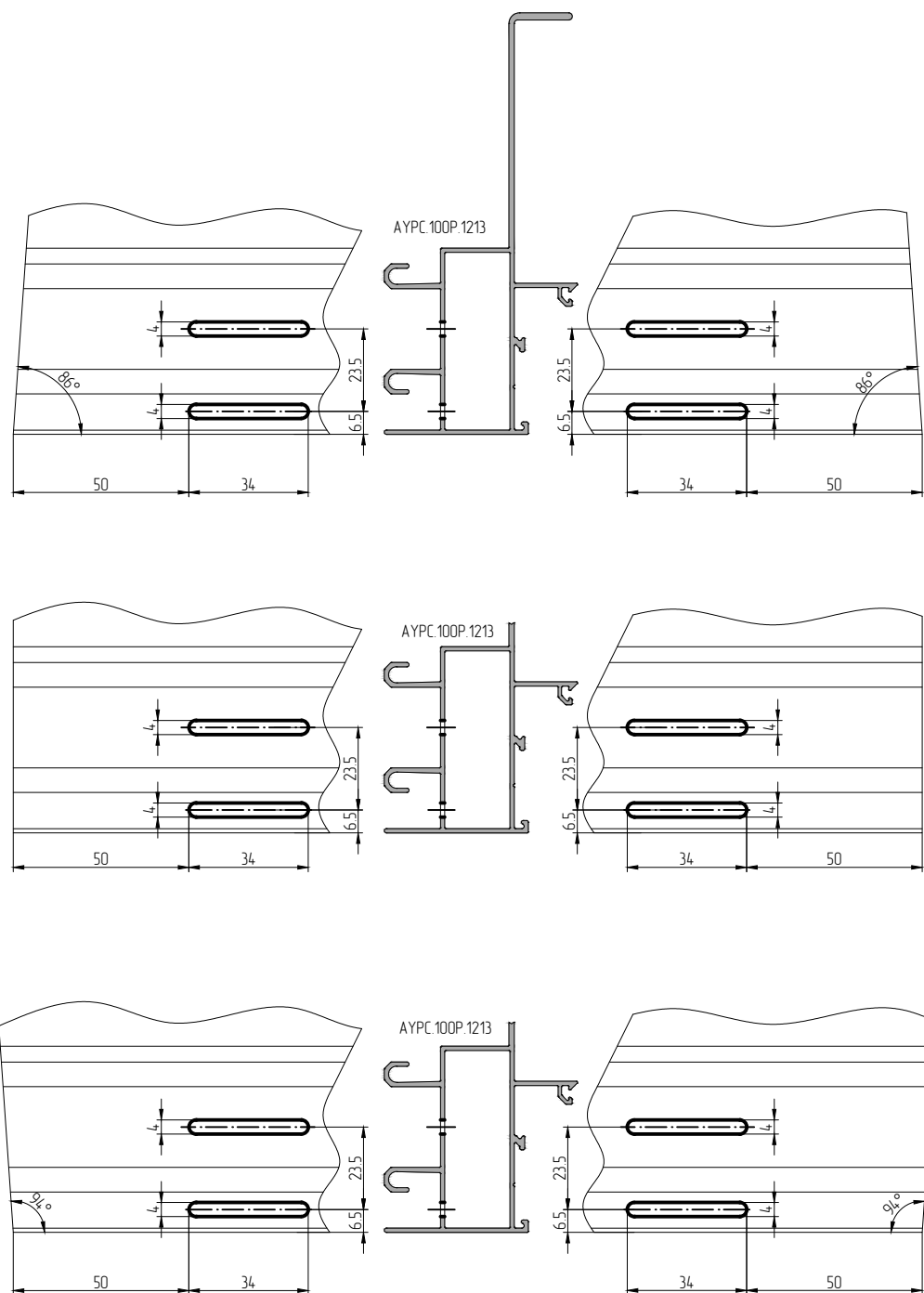
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1222



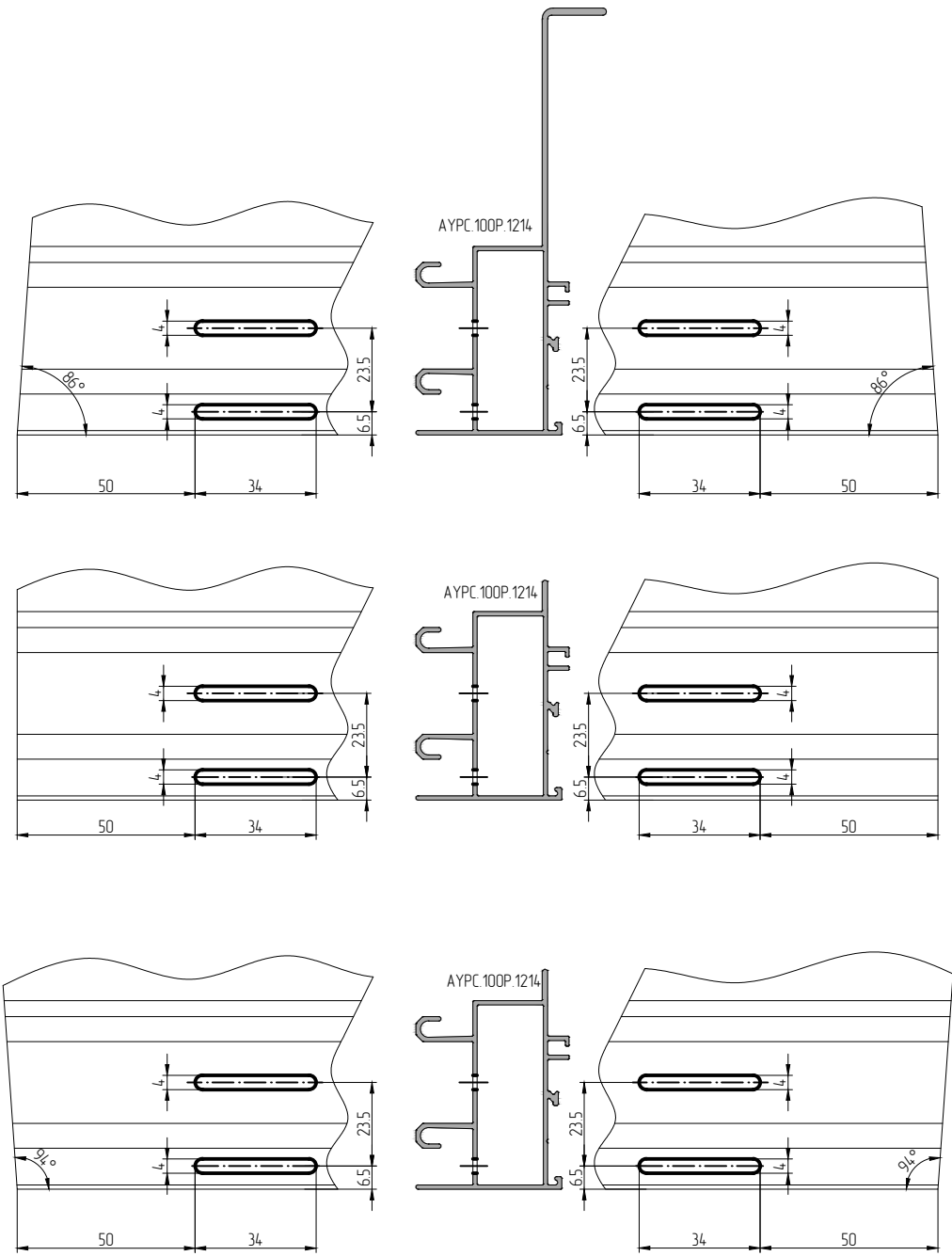
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1213



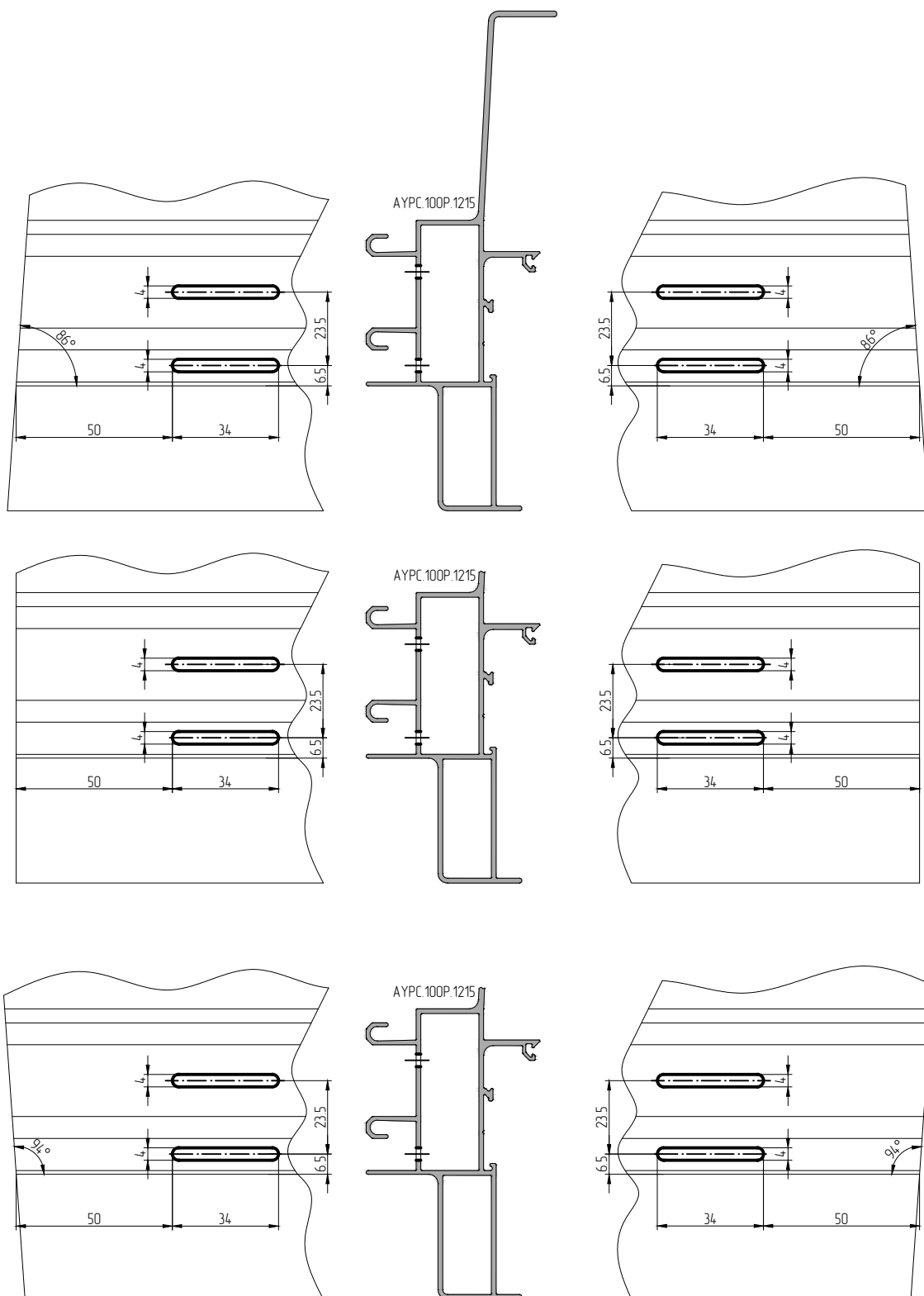
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100Р.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1214



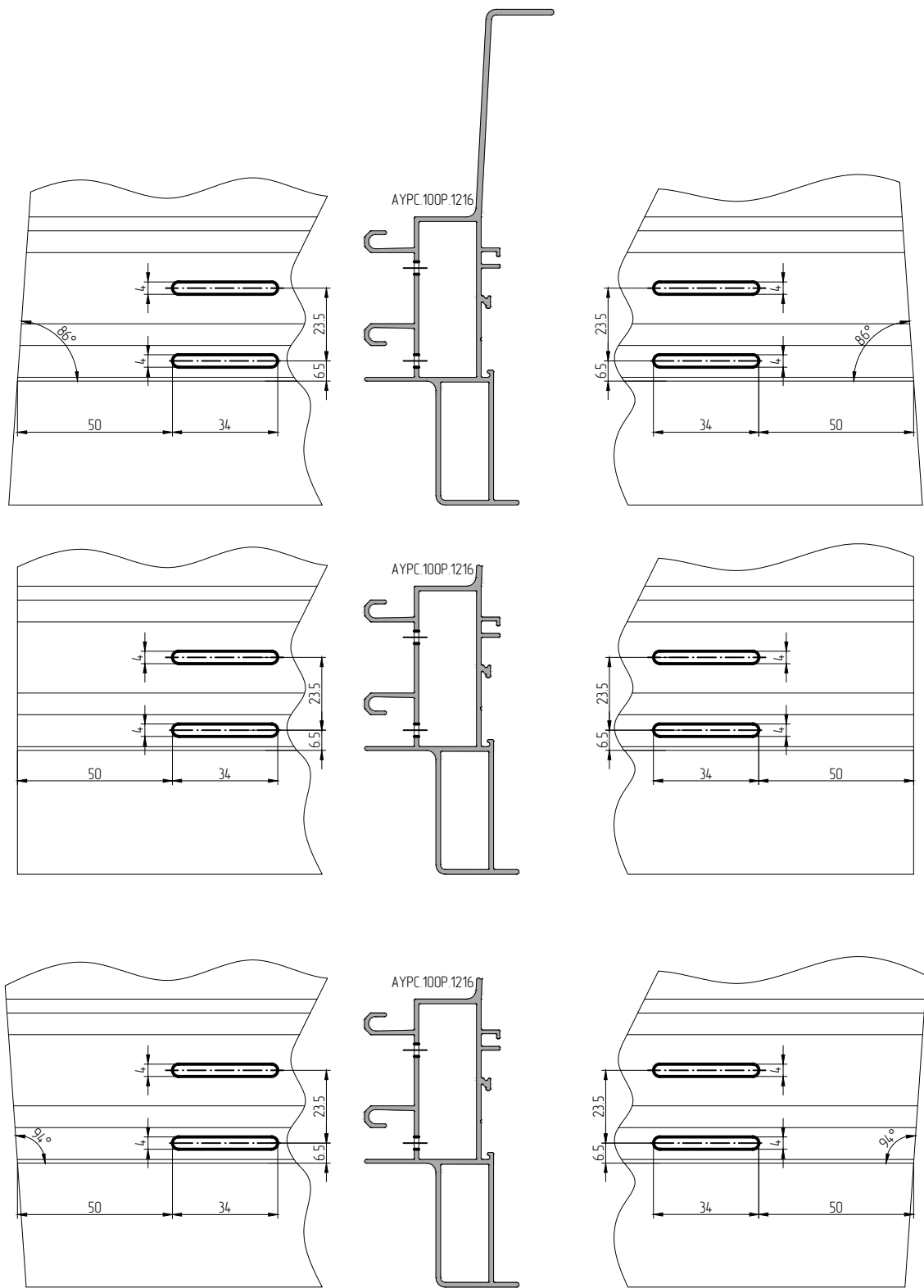
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1215



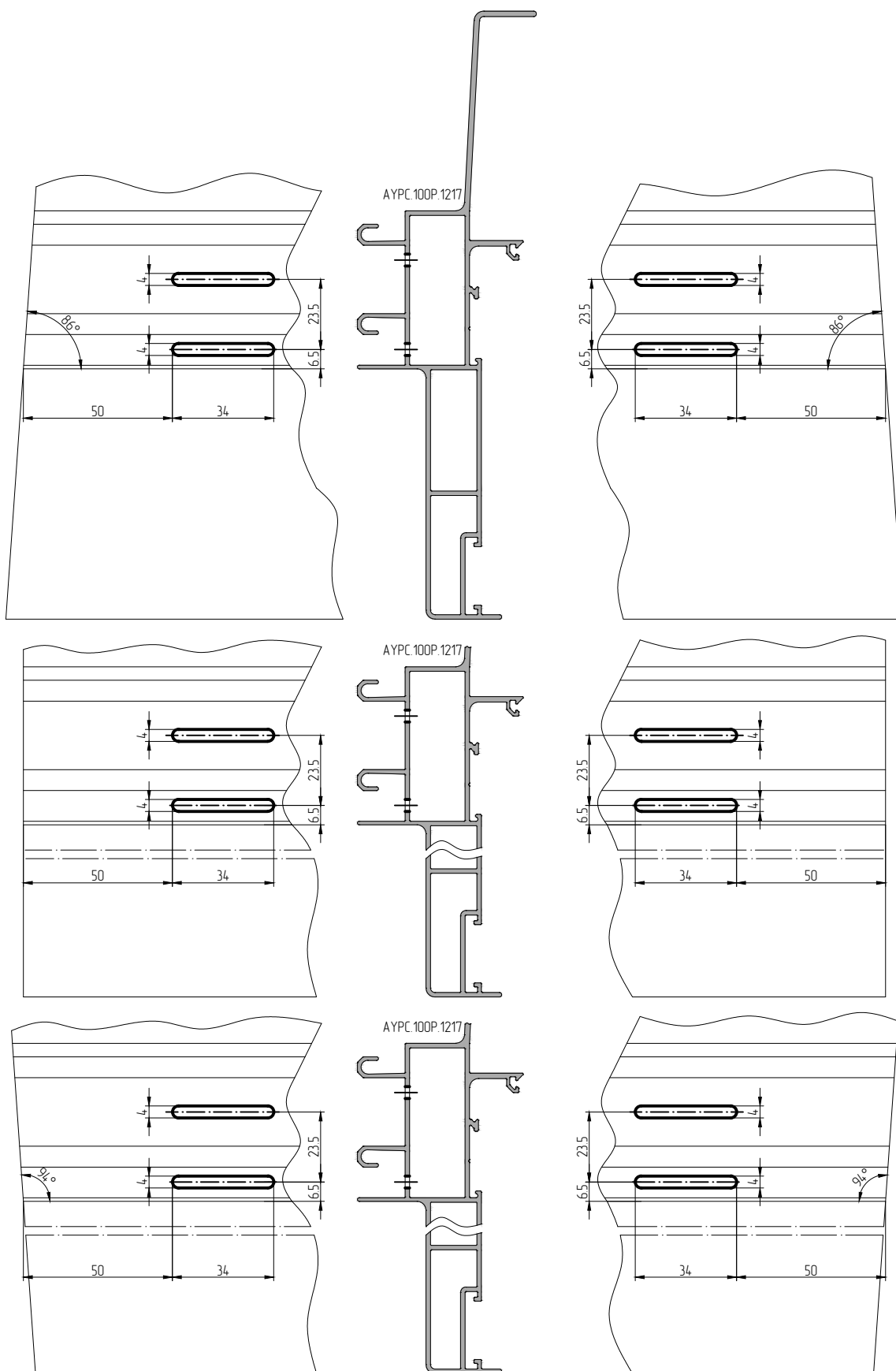
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1216



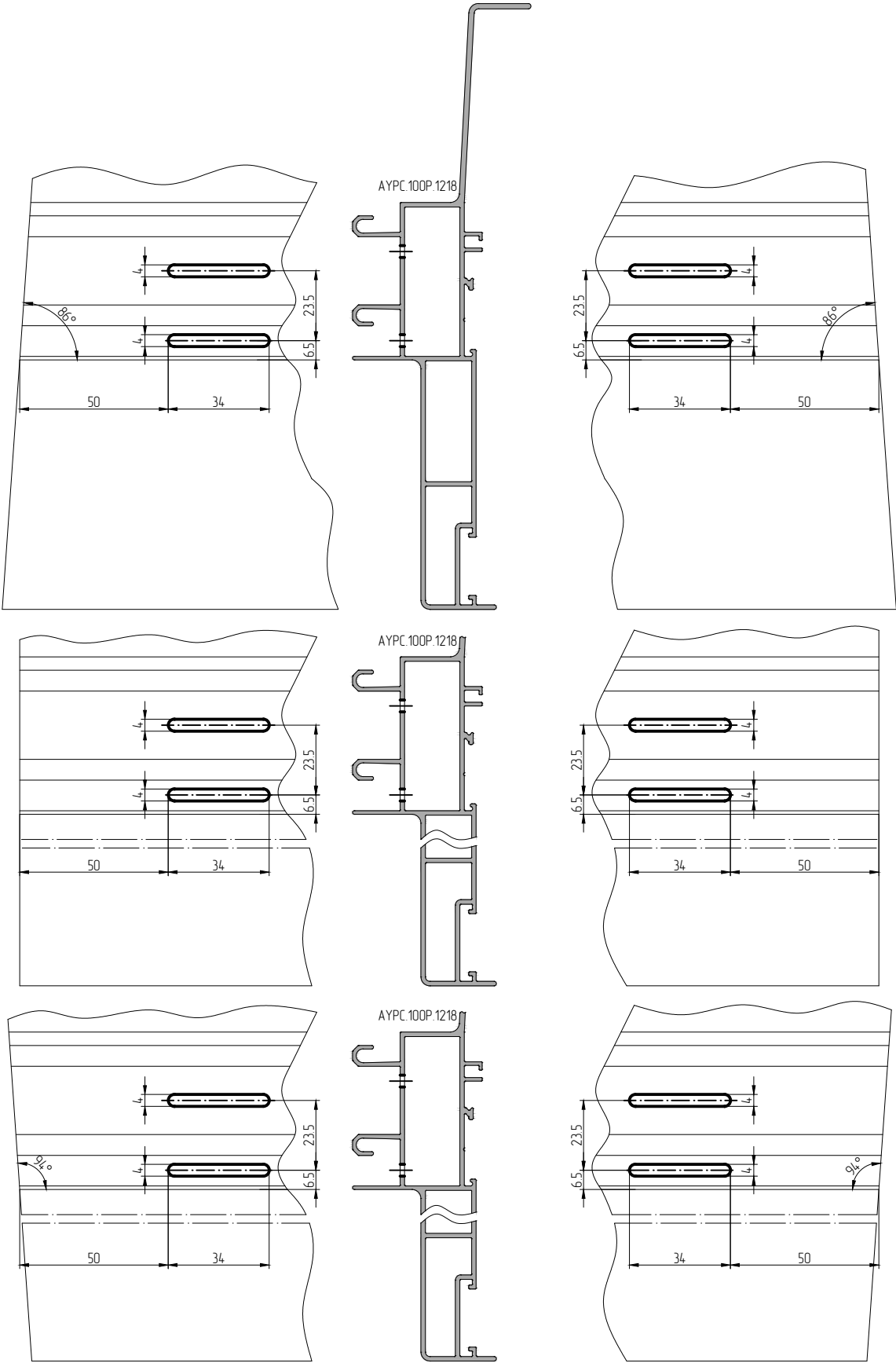
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1217



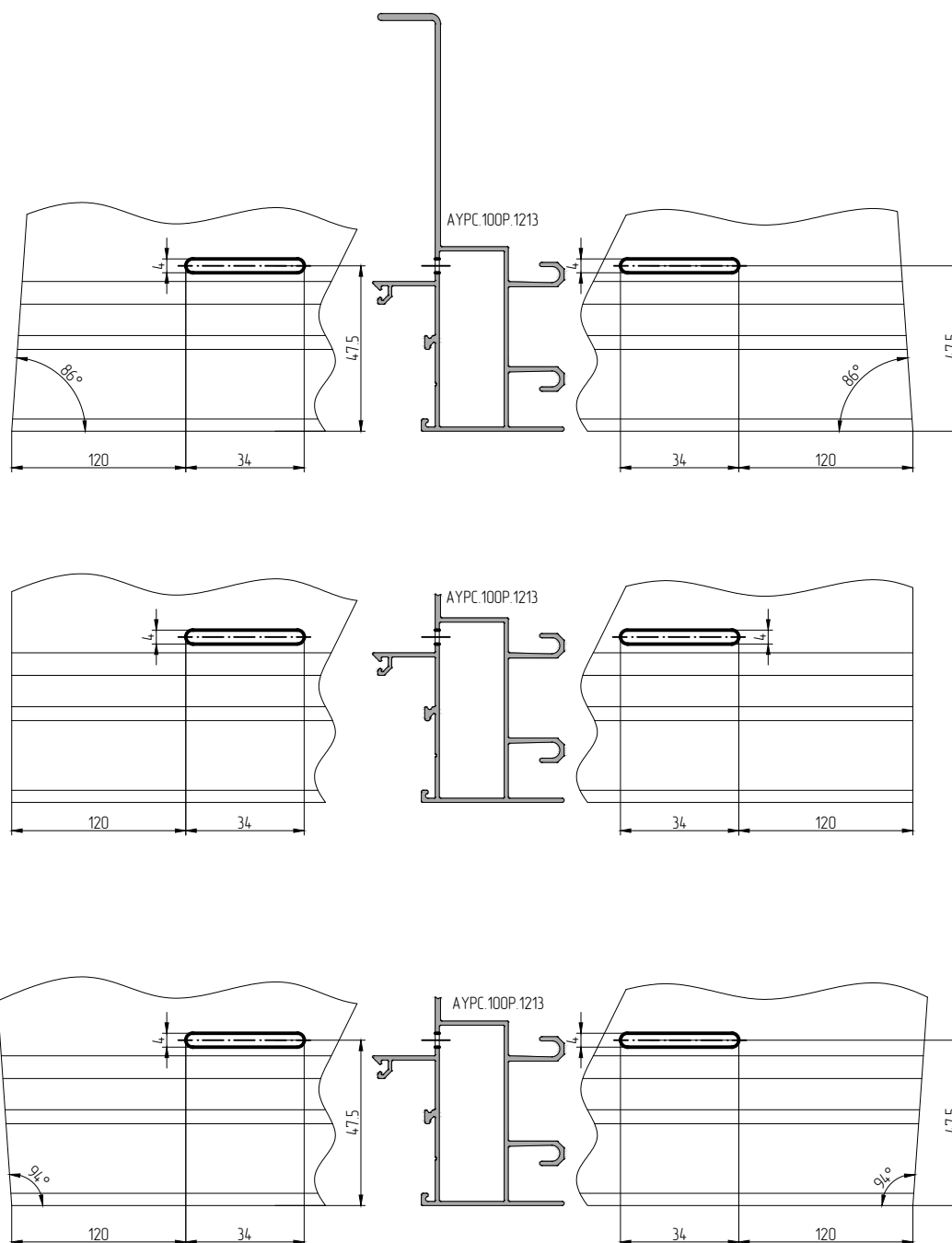
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1218



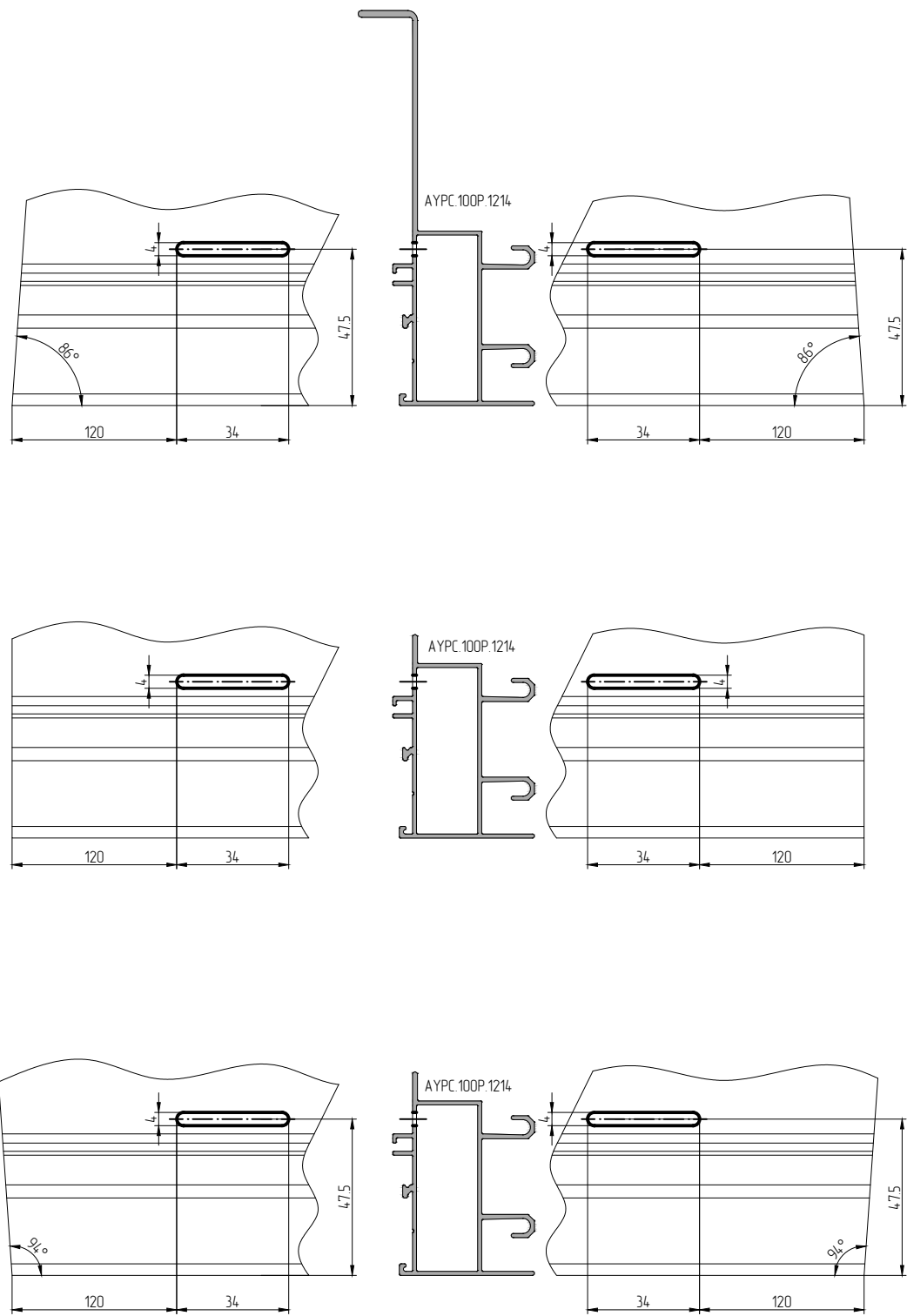
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1213



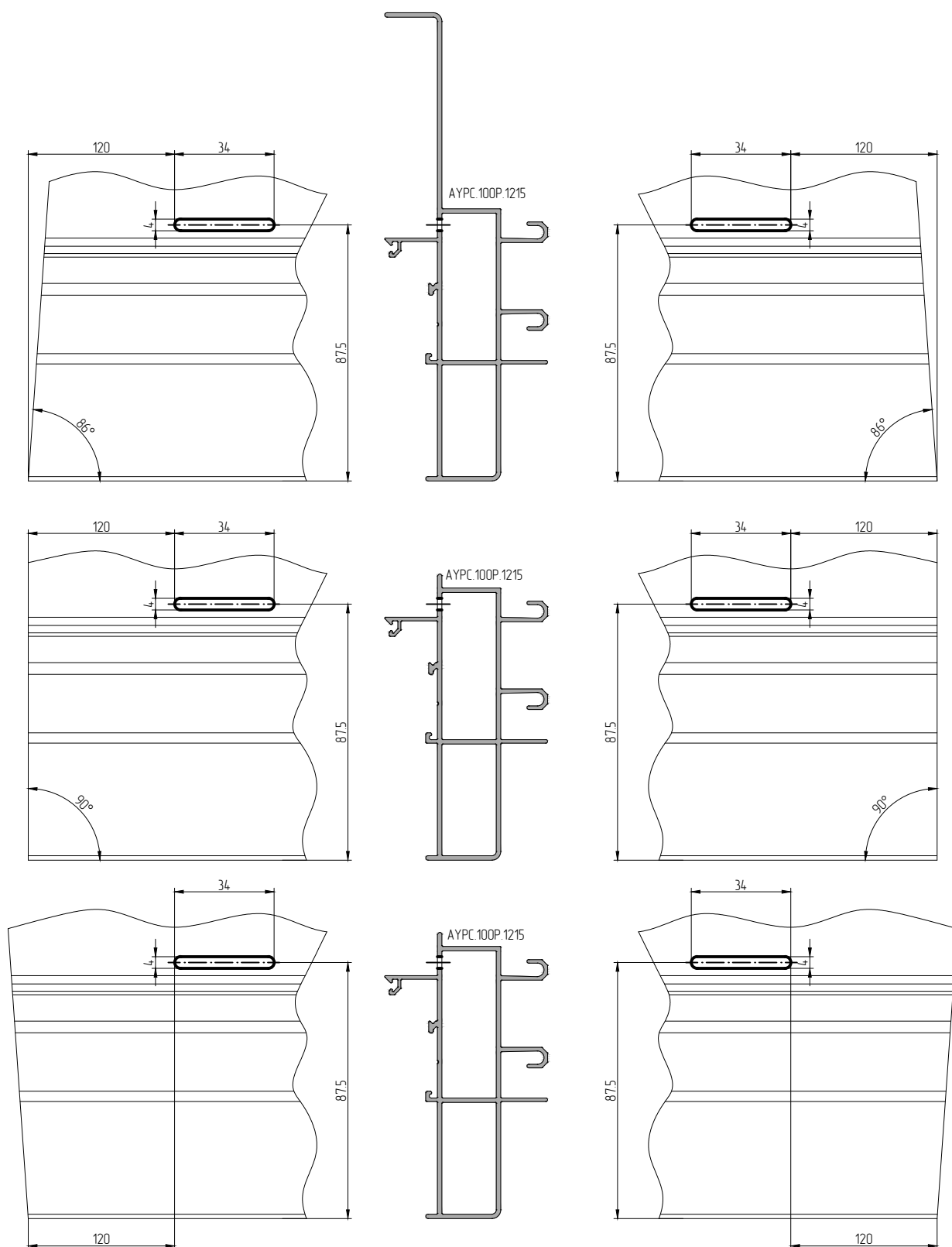
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1214



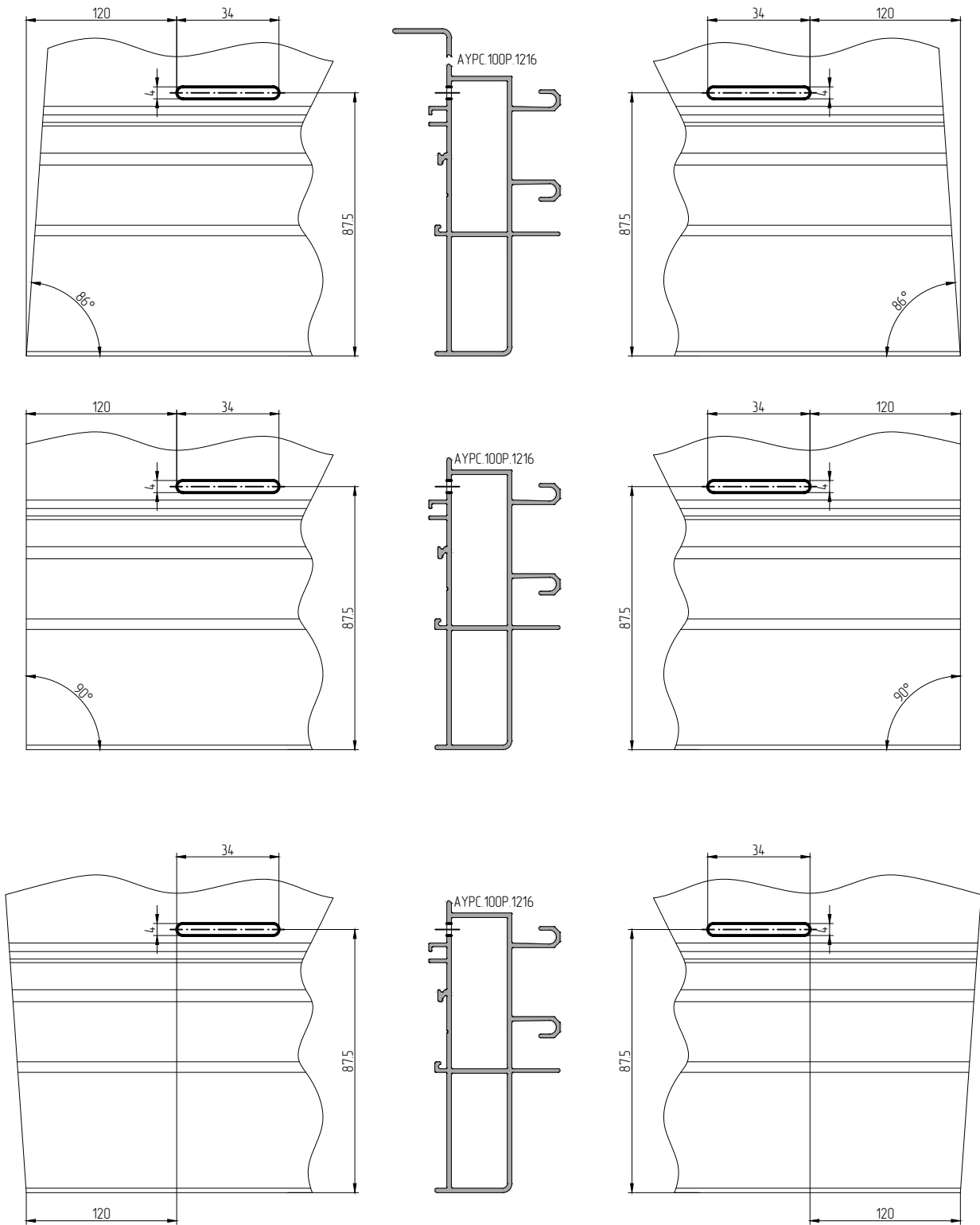
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1215



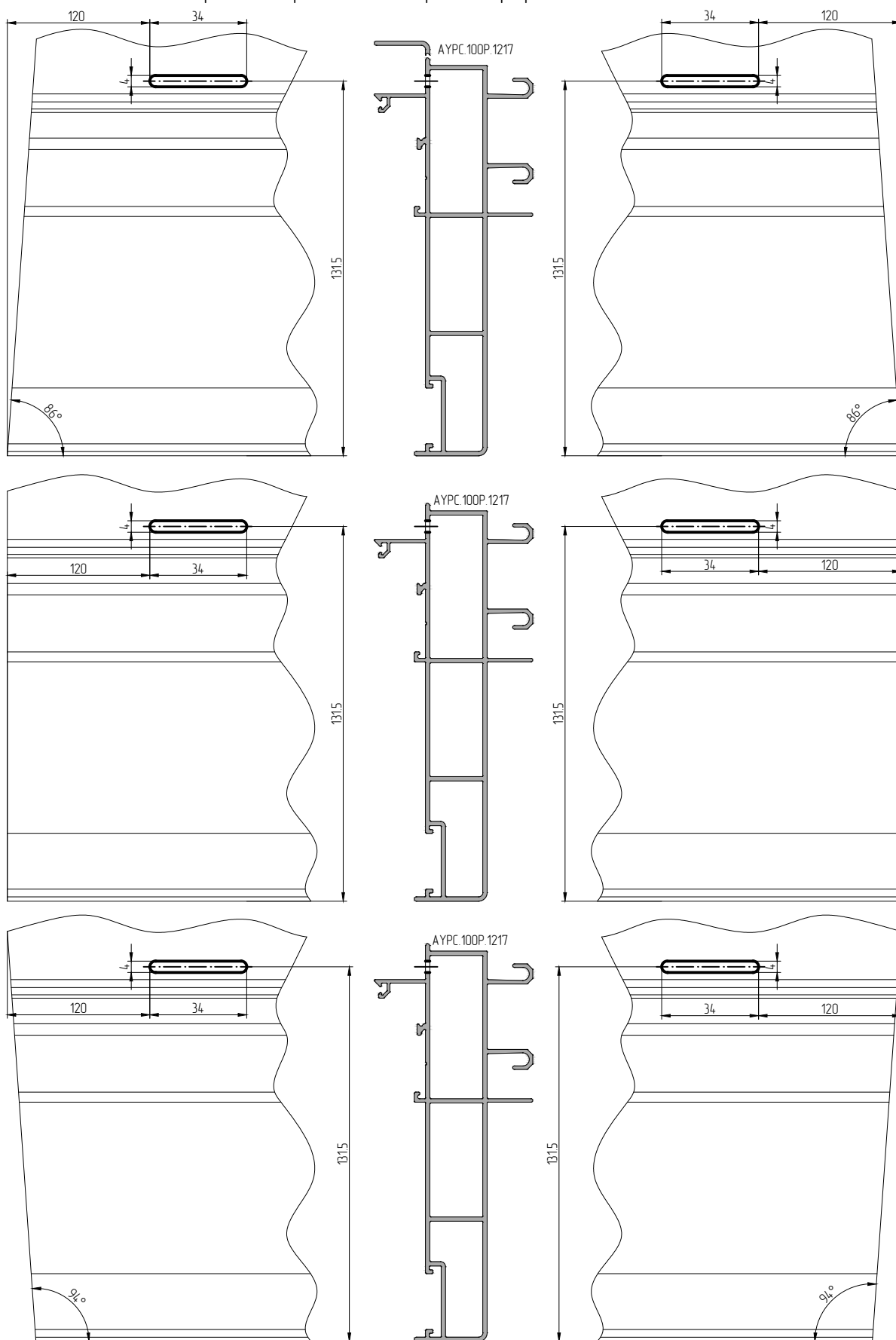
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1216



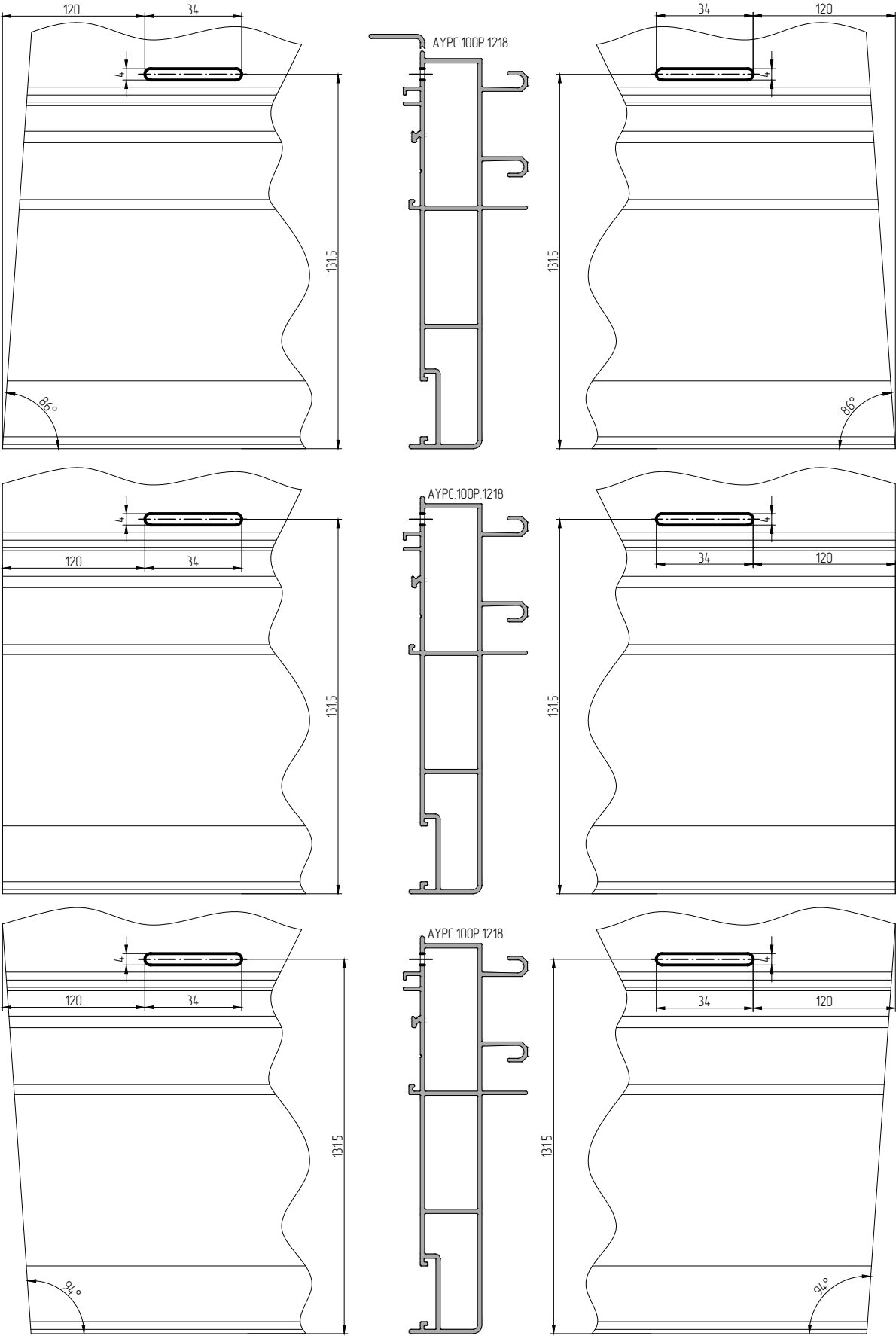
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1217



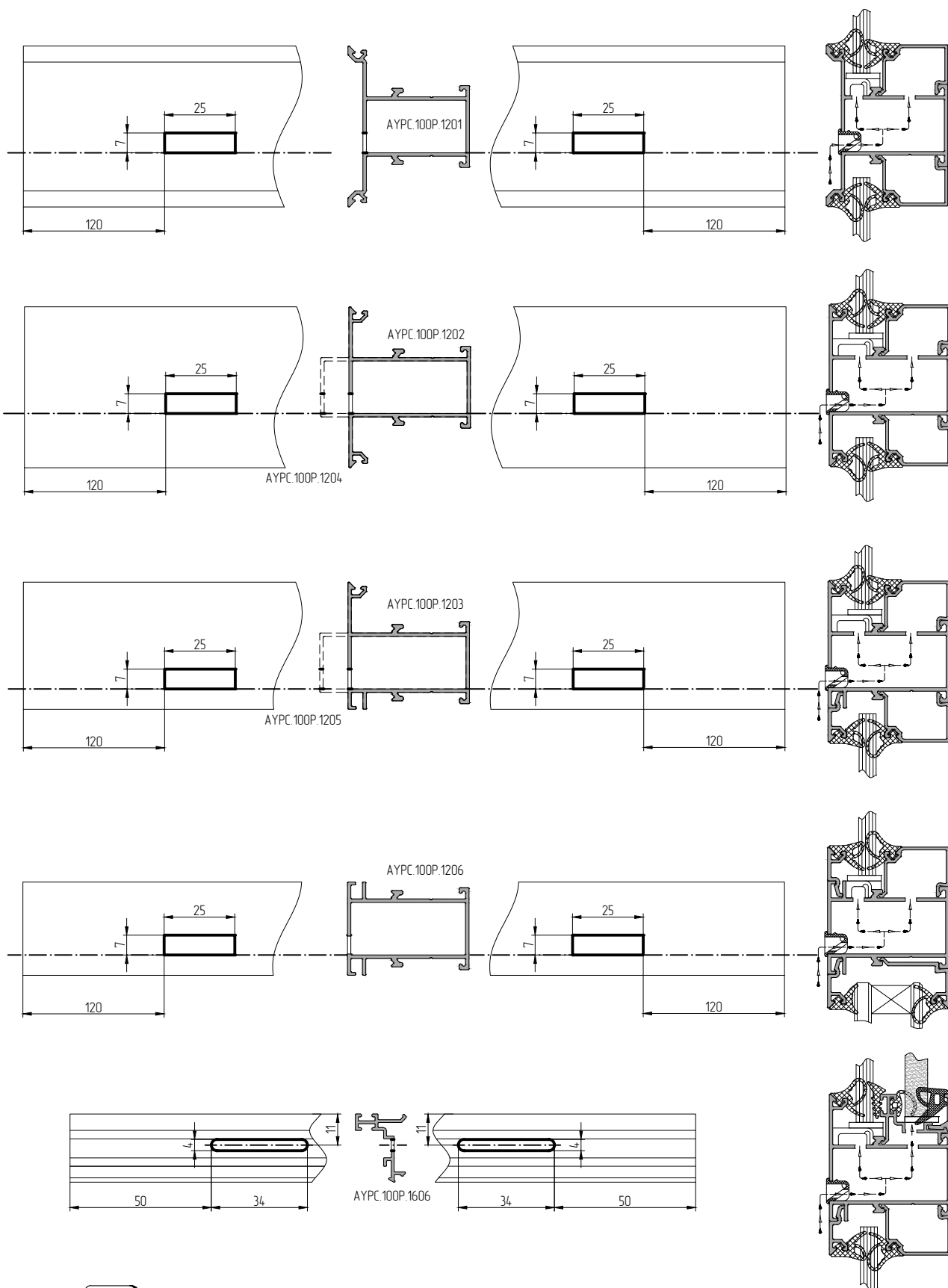
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1218



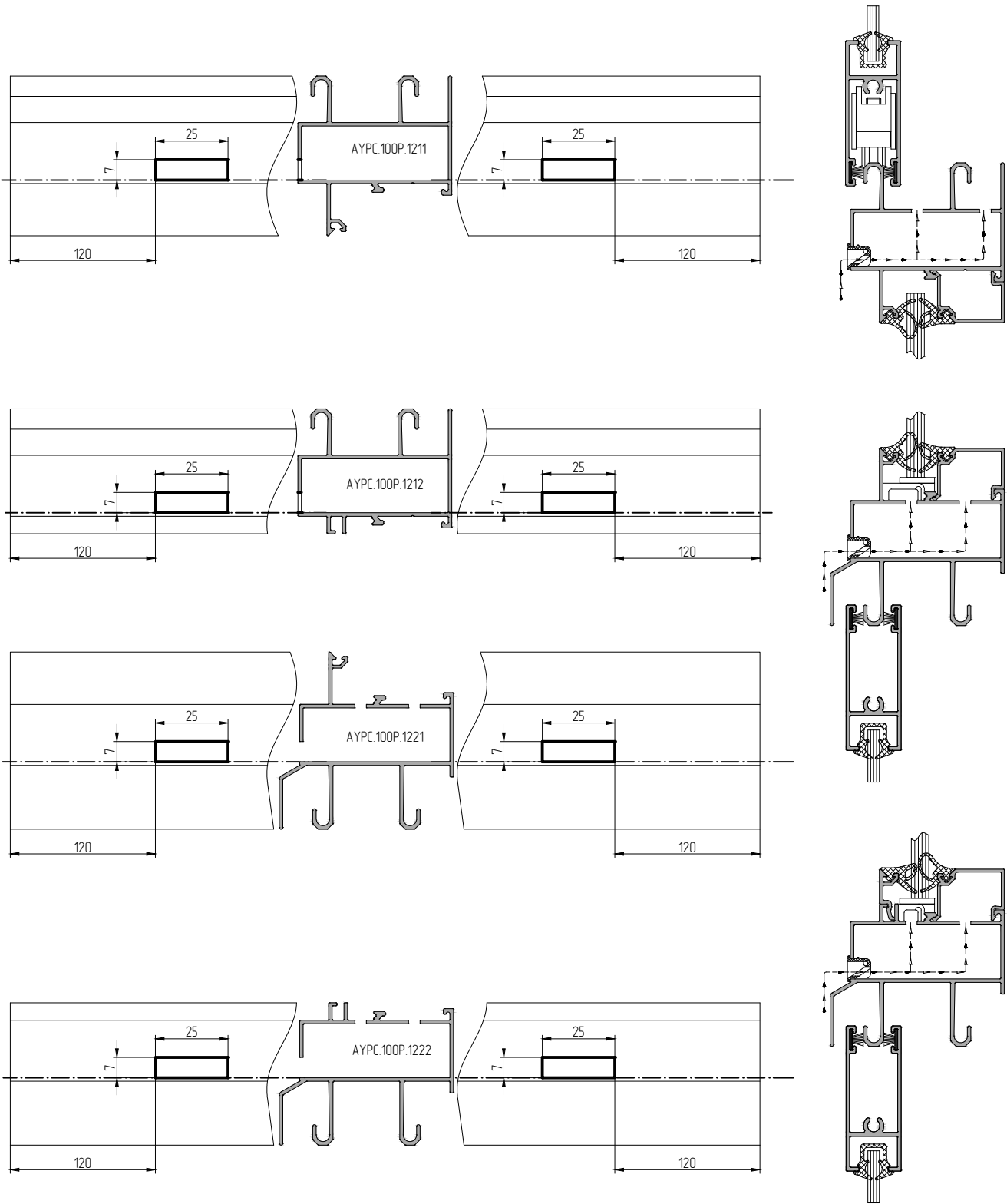
Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100Р.1

Обработка дренажных отверстий. Профиль резеля АУРС.100Р.1201, АУРС.100Р.1202, АУРС.100Р.1203, АУРС.100Р.1204, АУРС.100Р.1205, АУРС.100Р.1206.
Профиль штапика АУРС.100Р.1606



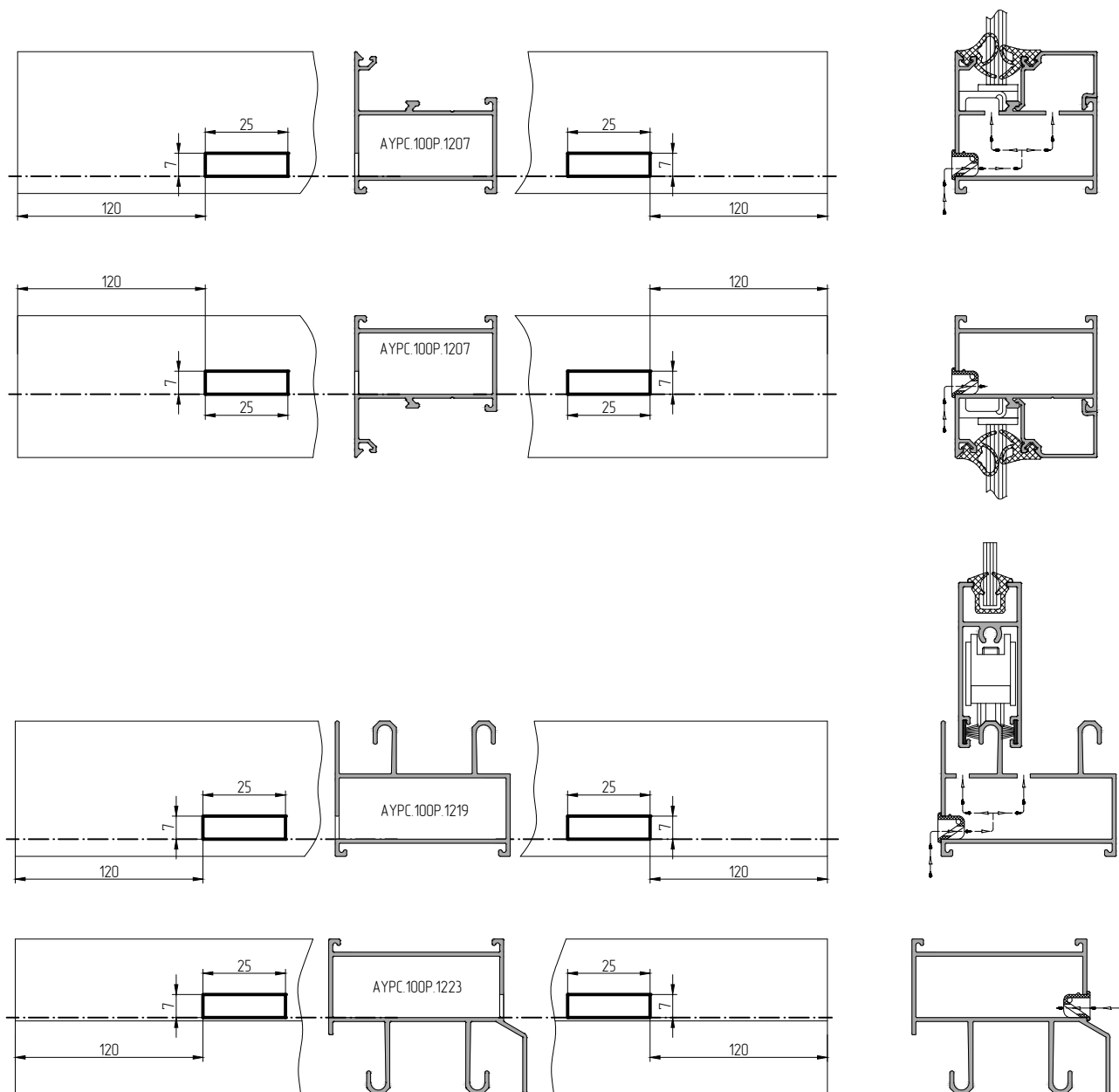
Операцию по обработке дренажных отверстий выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1211, АУРС.100Р.1212, АУРС.100Р.1221, АУРС.100Р.1222.



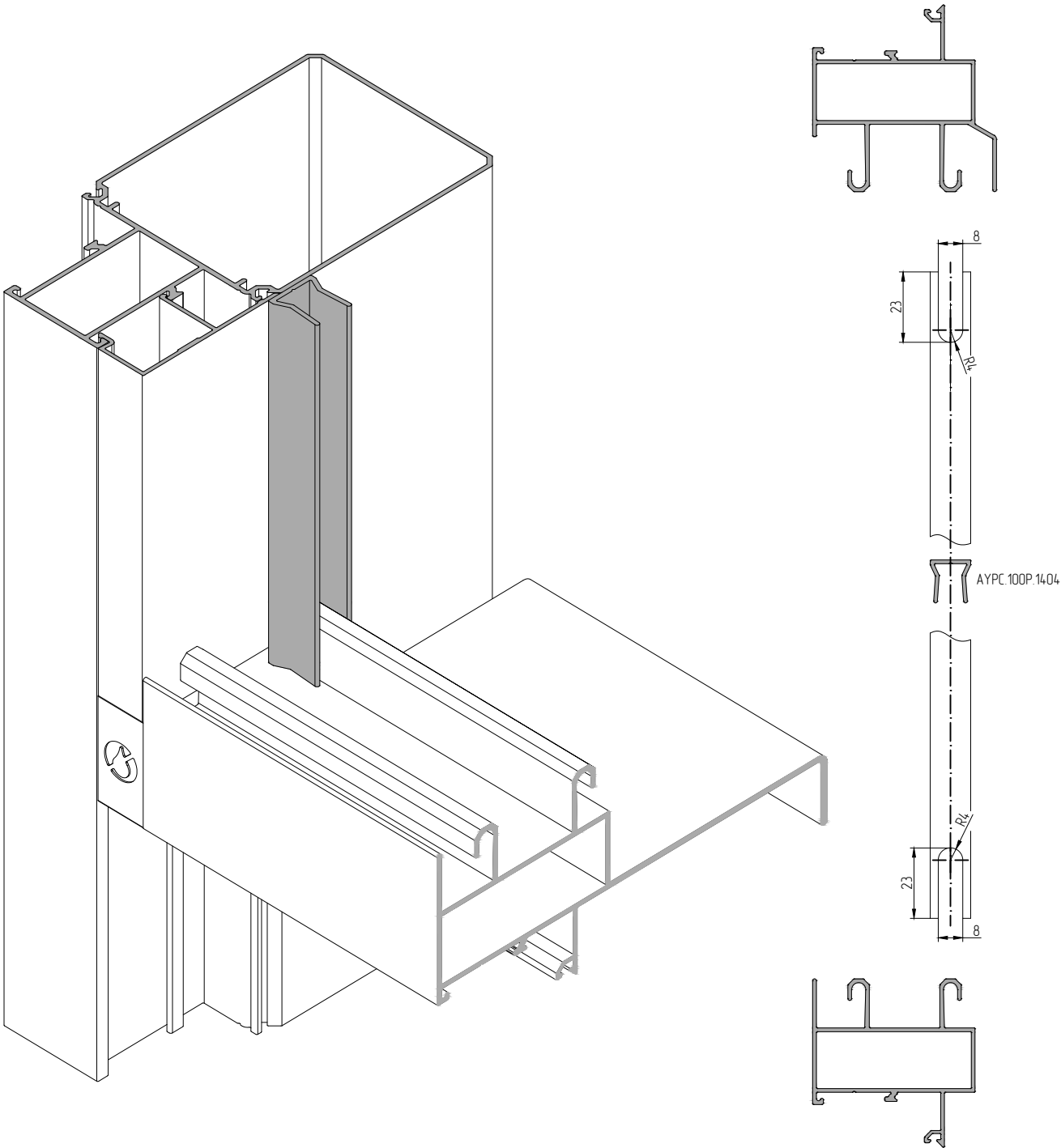
Операцию по обработке дренажных отверстий выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка дренажных отверстий. Профили АУРС.100Р.1207, АУРС.100Р.1219, АУРС.100Р.1223.



Операцию по обработке дренажных отверстий выполняет пневмопресс VS100P.1

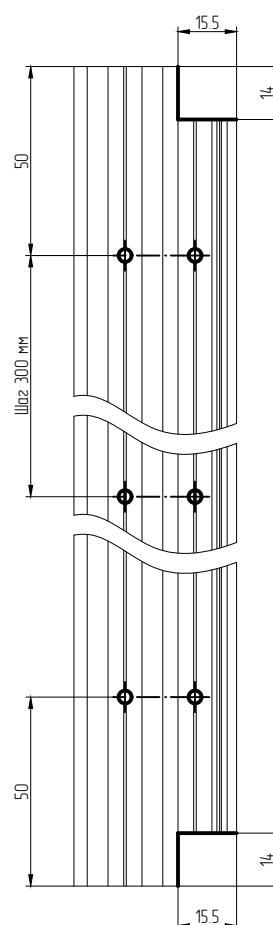
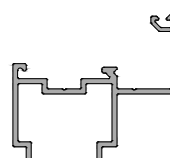
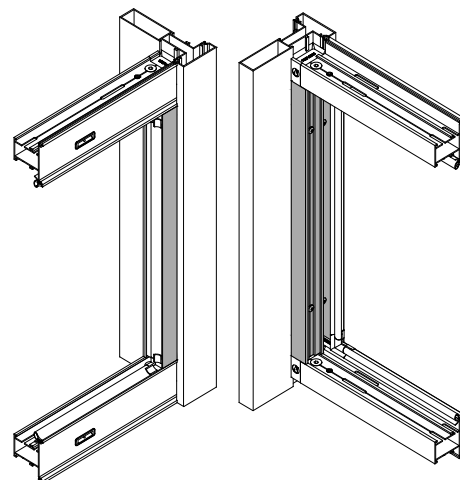
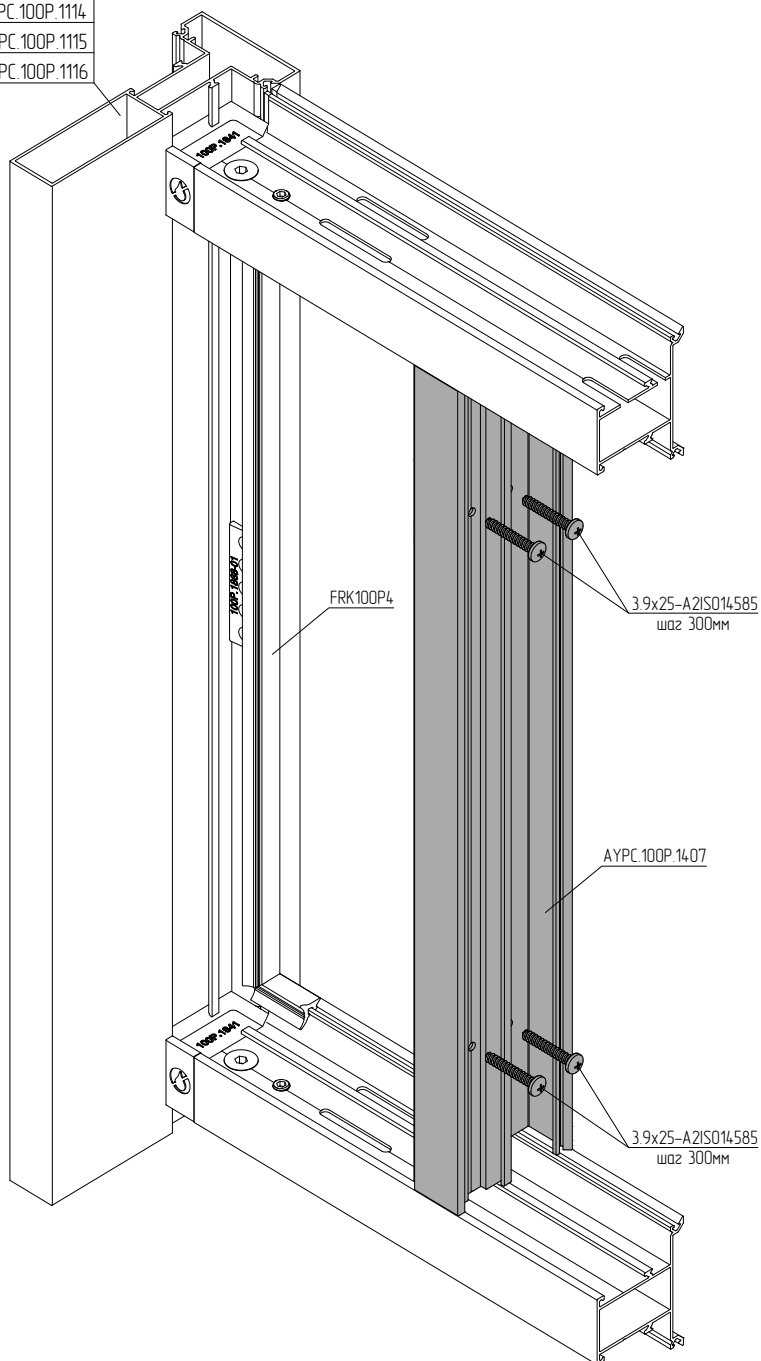
Обработка профилей. Профиль вспомогательный АУРС.100Р.1404



Операцию по обработке паза выполняет пневмопресс VS100P.1

Обработка профилей. Профиль вспомогательный АУРС.100Р.14.07

АУРС.100Р.1111
АУРС.100Р.1112
АУРС.100Р.1113
АУРС.100Р.1114
АУРС.100Р.1115
АУРС.100Р.1116



Обработка профилей. Профиль вспомогательный АУРС.100Р.1408

- АУРС.100Р.1111
- АУРС.100Р.1112
- АУРС.100Р.1113
- АУРС.100Р.1114
- АУРС.100Р.1115
- АУРС.100Р.1116

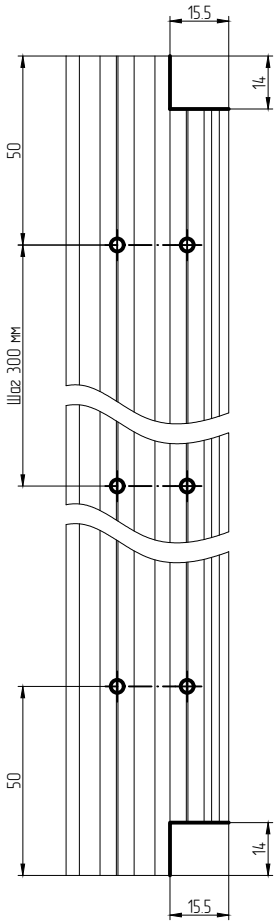
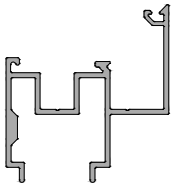
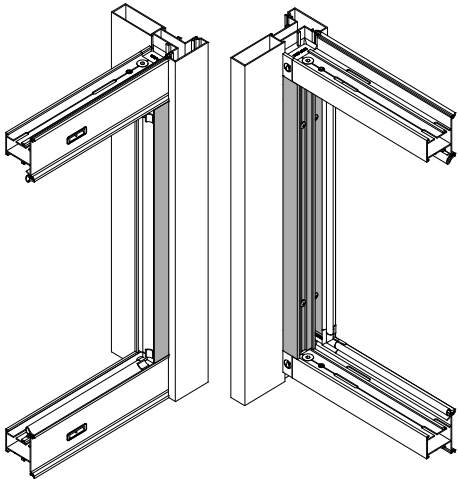
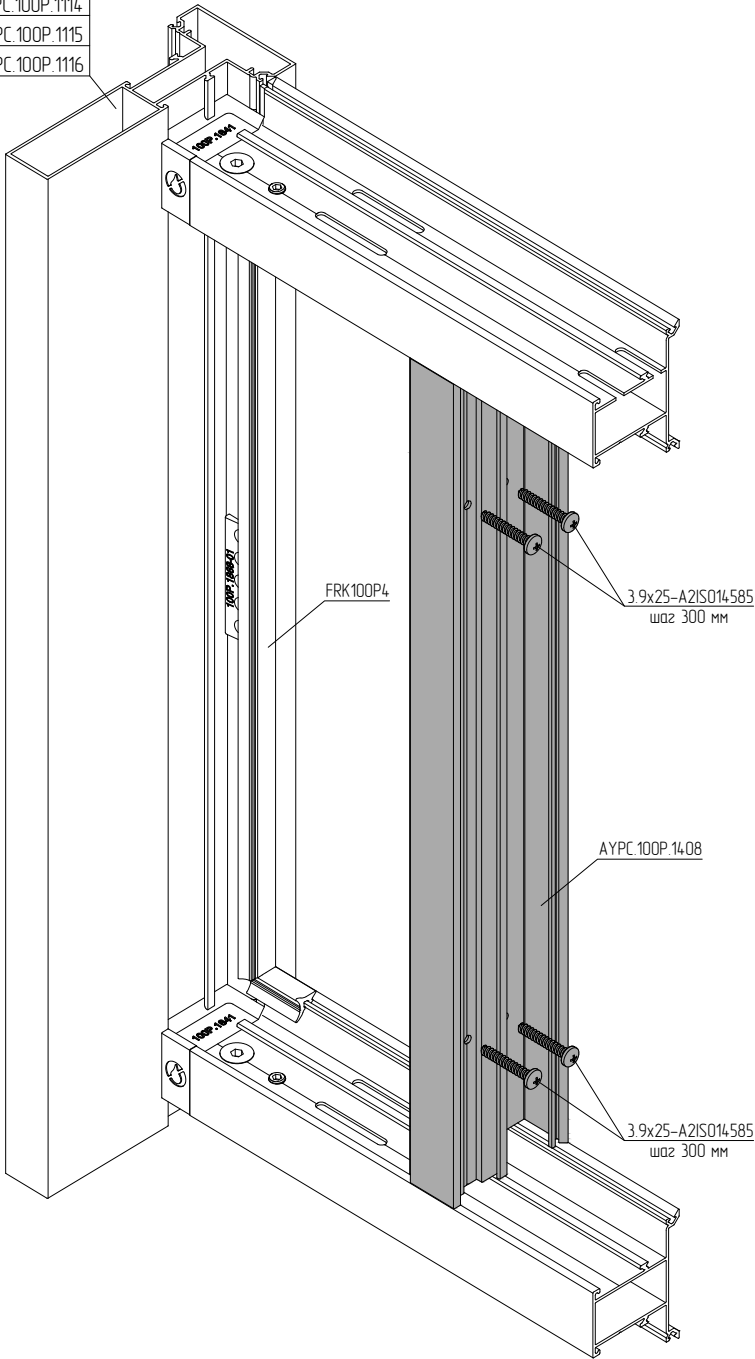
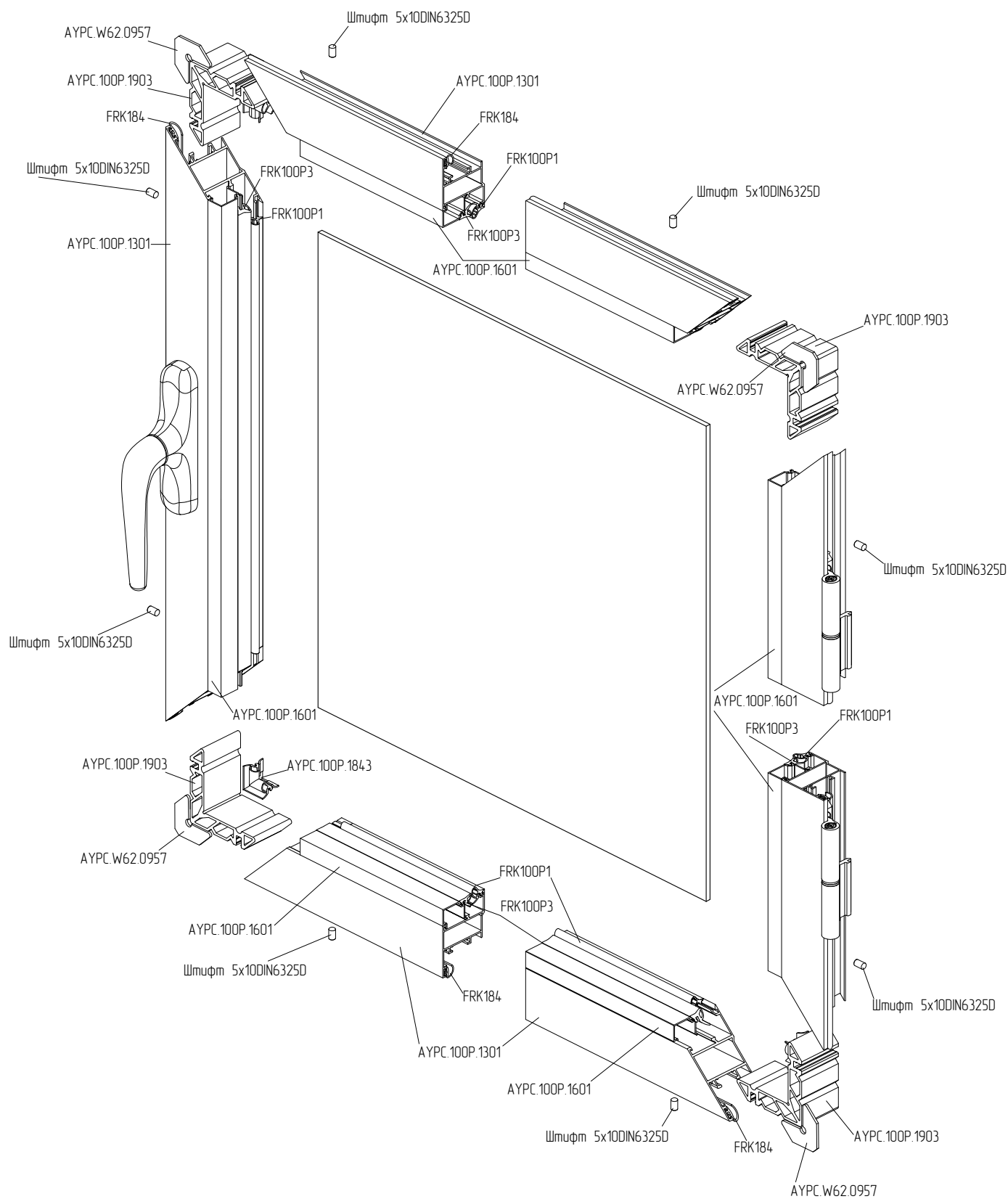
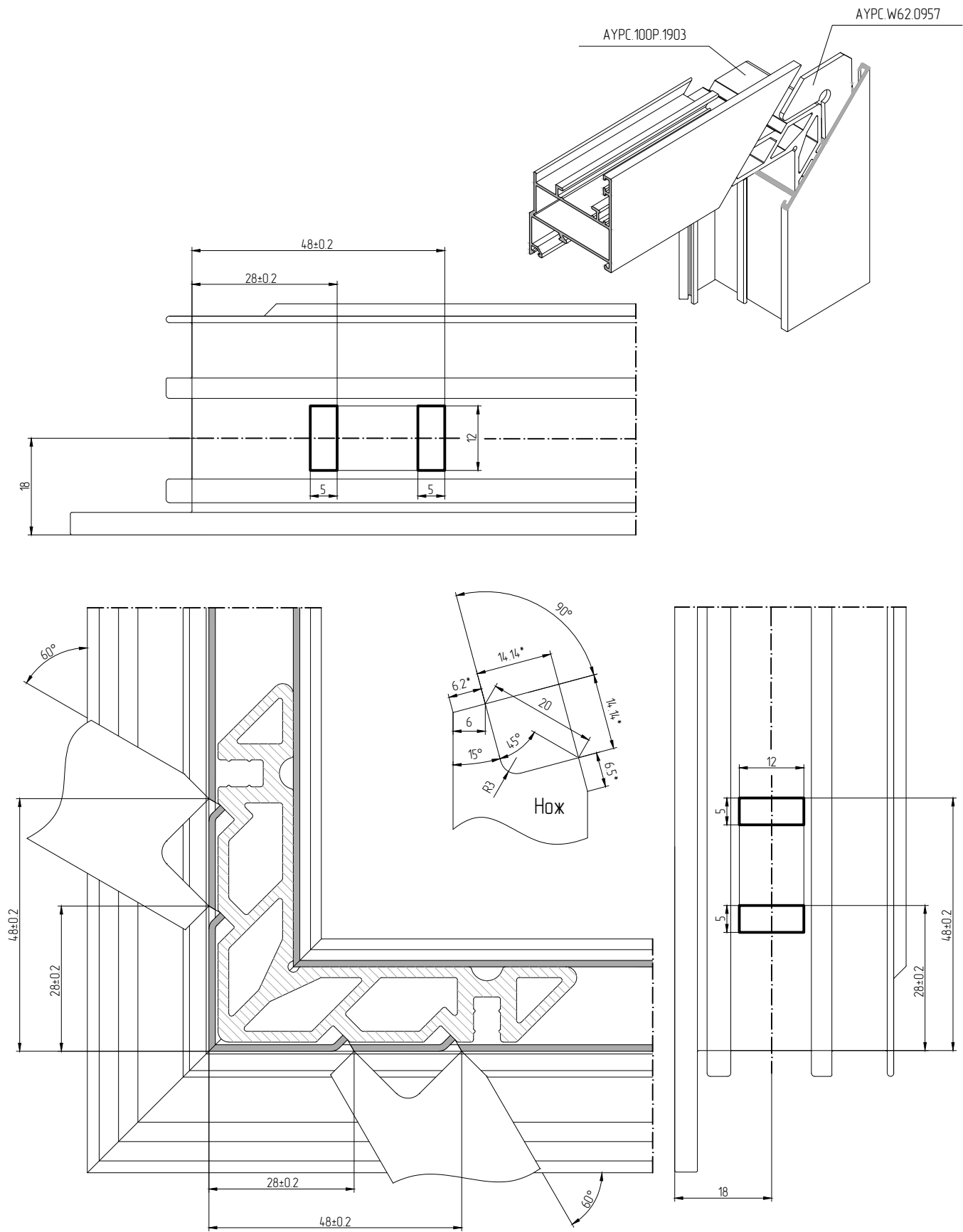


Схема сборки классической створки с пазом PROVEDAL

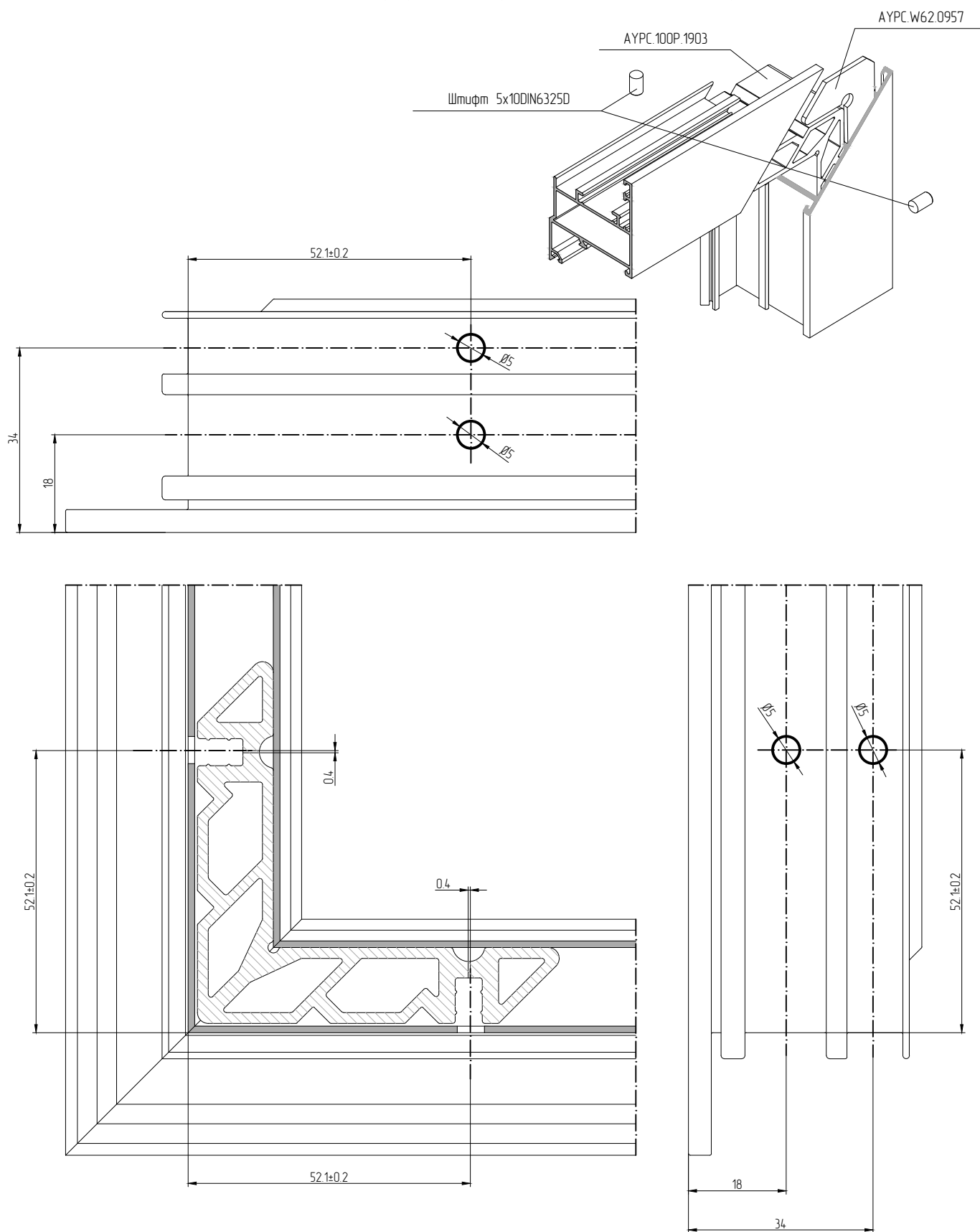


Узловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1301 обжимным методом



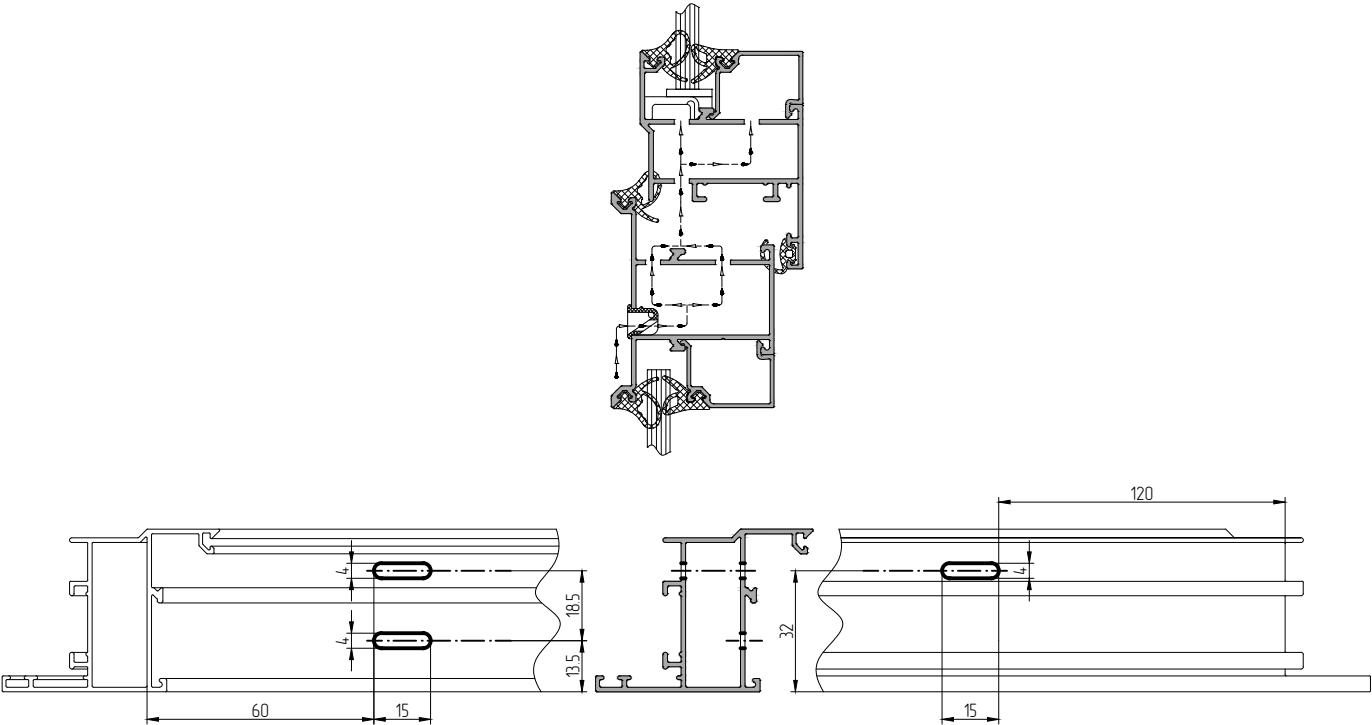
Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

Угловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1301 на штифтах

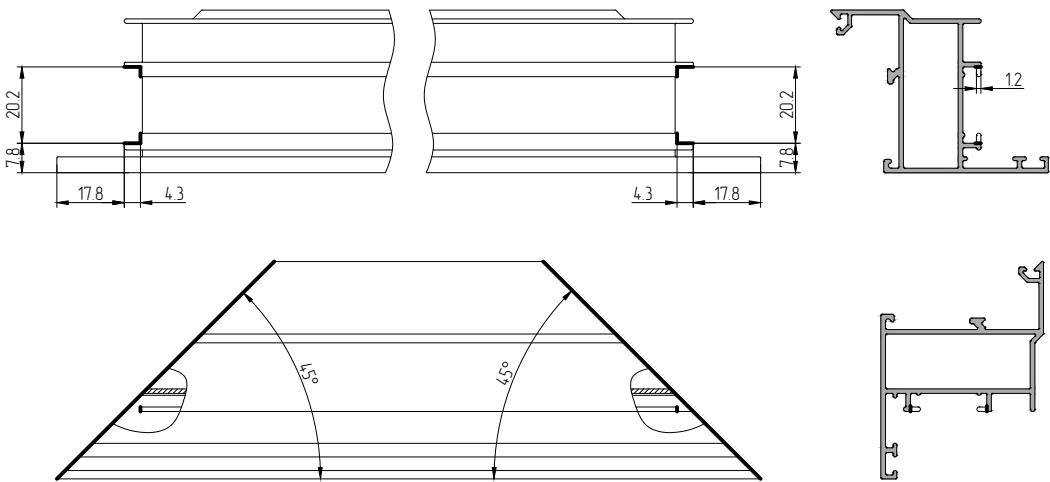


Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

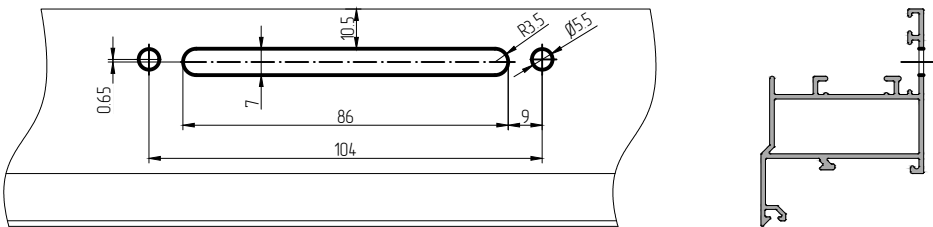
Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1301



Вырубка кромок паза профиля створки АУРС.100Р.1301 под установку фурнитуры



Обработка профиля створки АУРС.100Р.1301 под установку оконной ручки



Обработка декомпрессионных отверстий в классической створке с пазом PROVEDAL

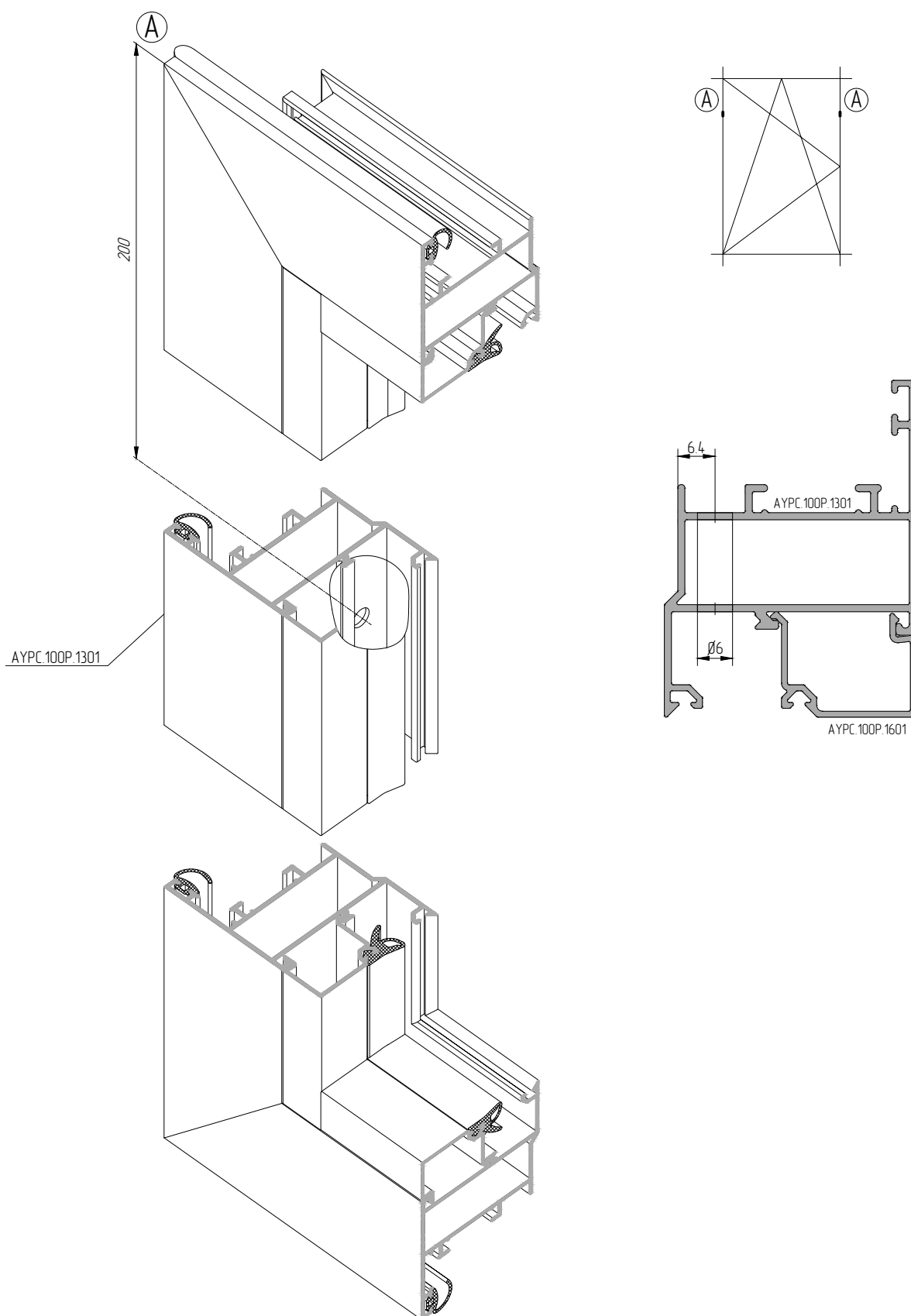
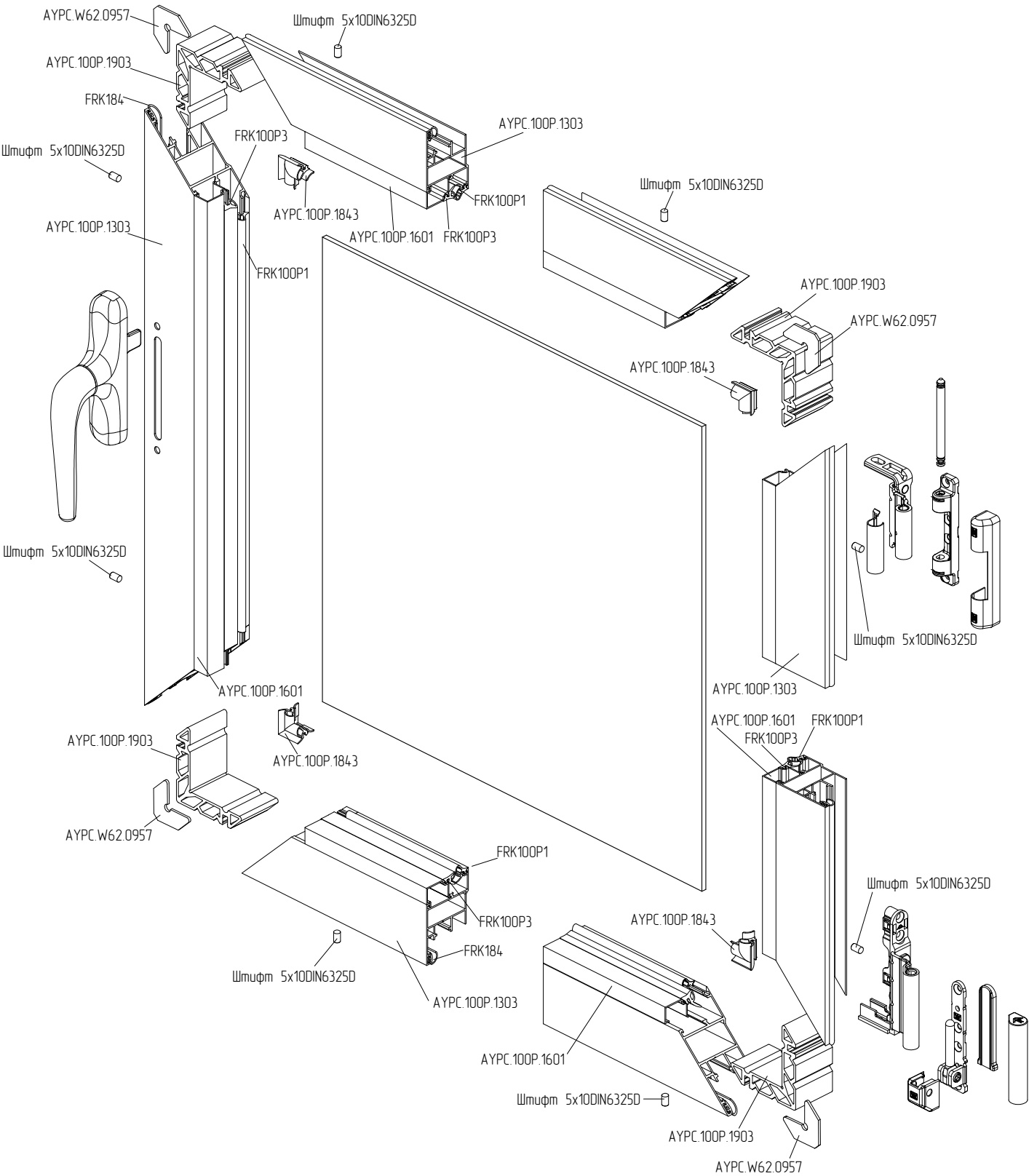
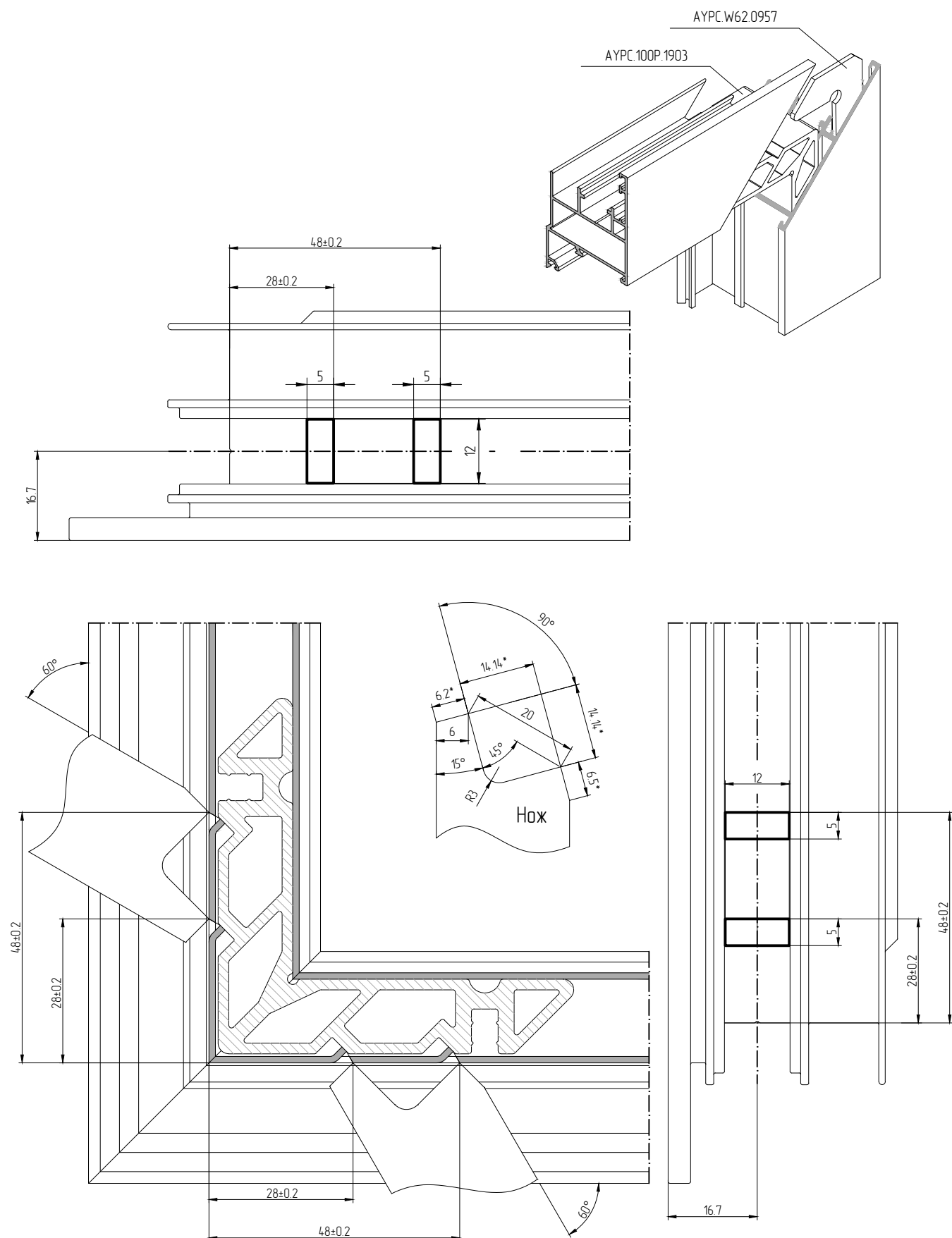


Схема сборки створки с пазом ПВХ

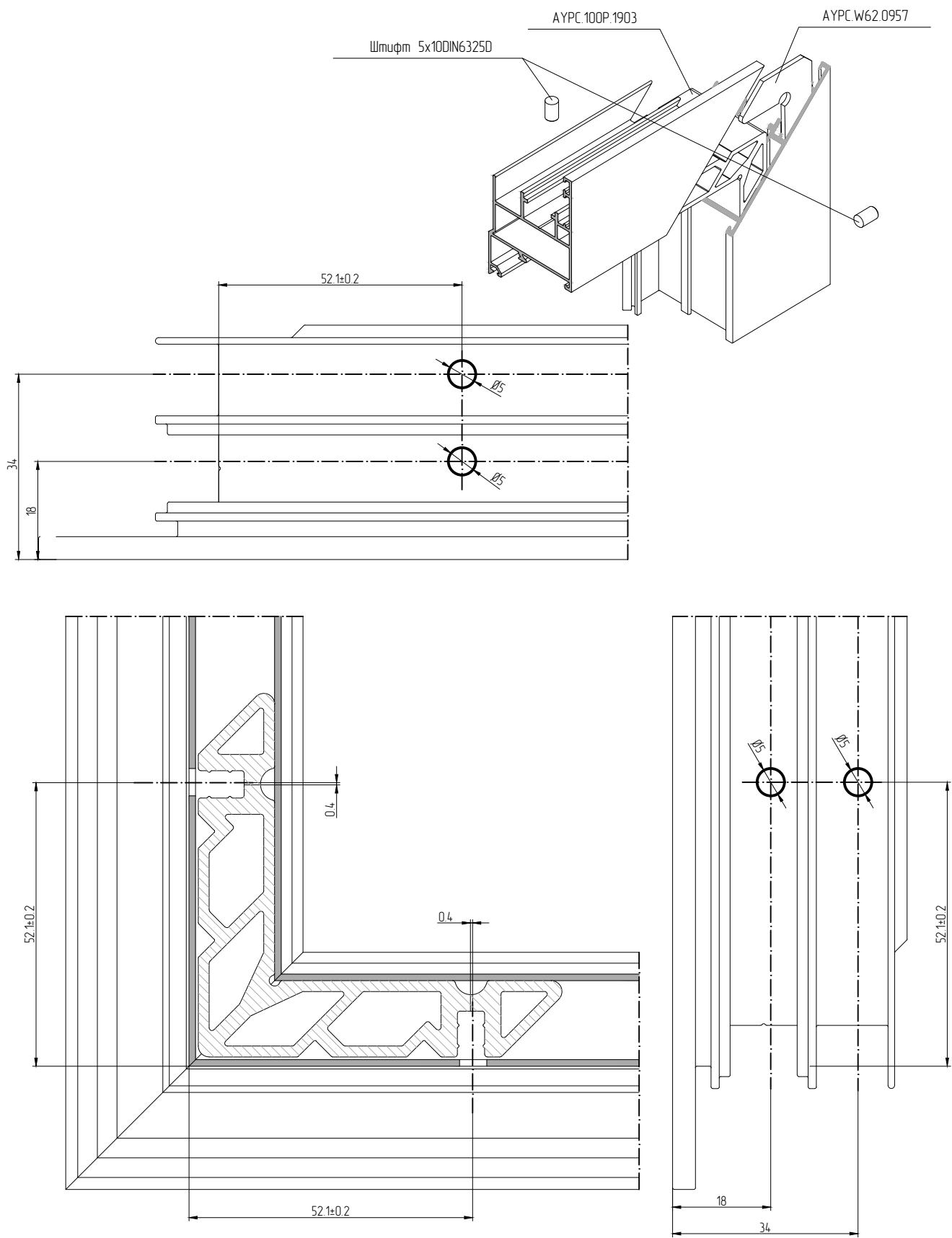


Угловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1303 обжимным методом



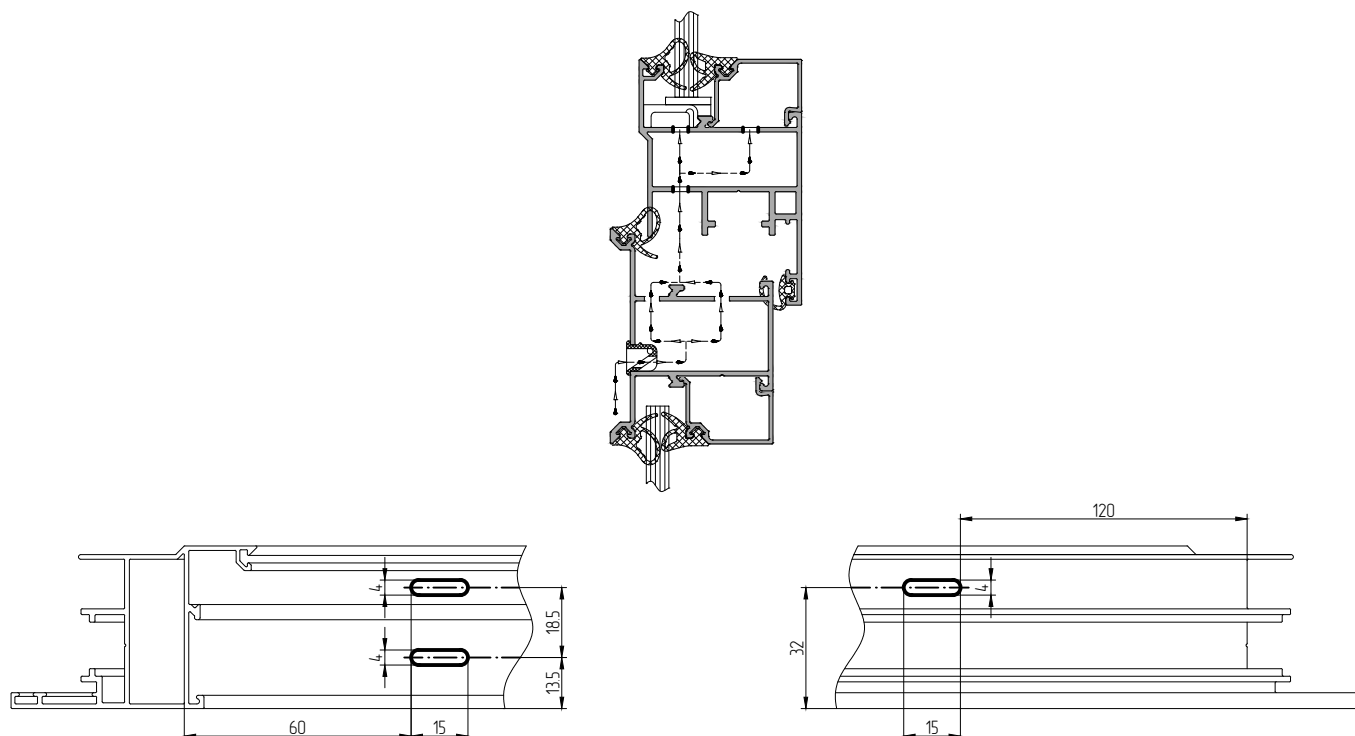
Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

Узловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1303 на штифтах

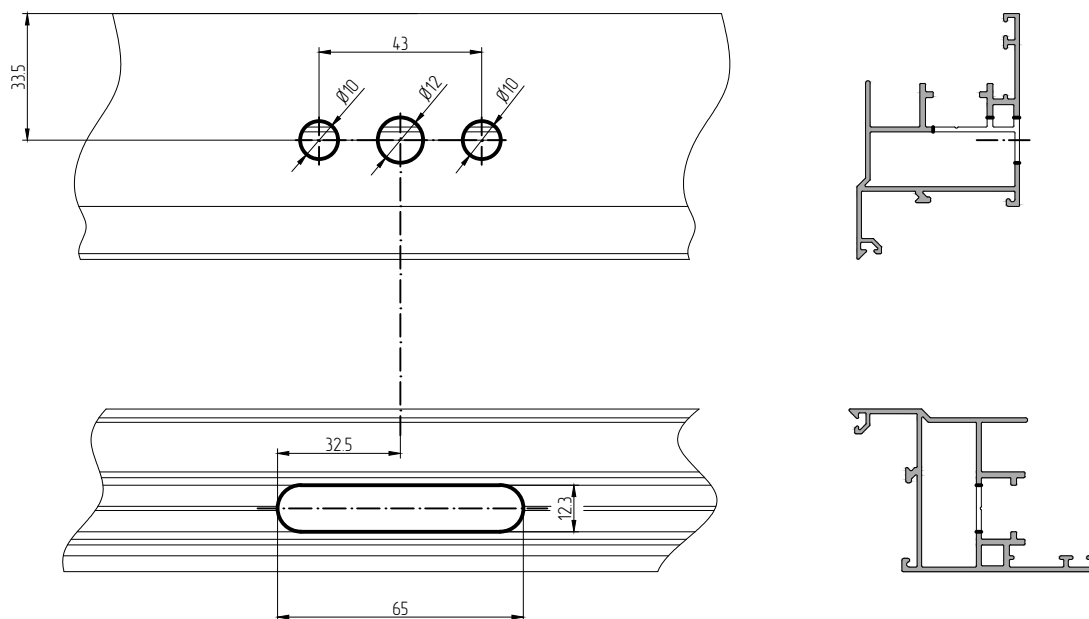


Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

Обработка дренажных отверстий. Профиль АУРС.100Р.1303



Обработка профиля створки АУРС.100Р.1303 под установку оконной ручки



Обработка декомпрессионных отверстий в створке с пазом ПВХ

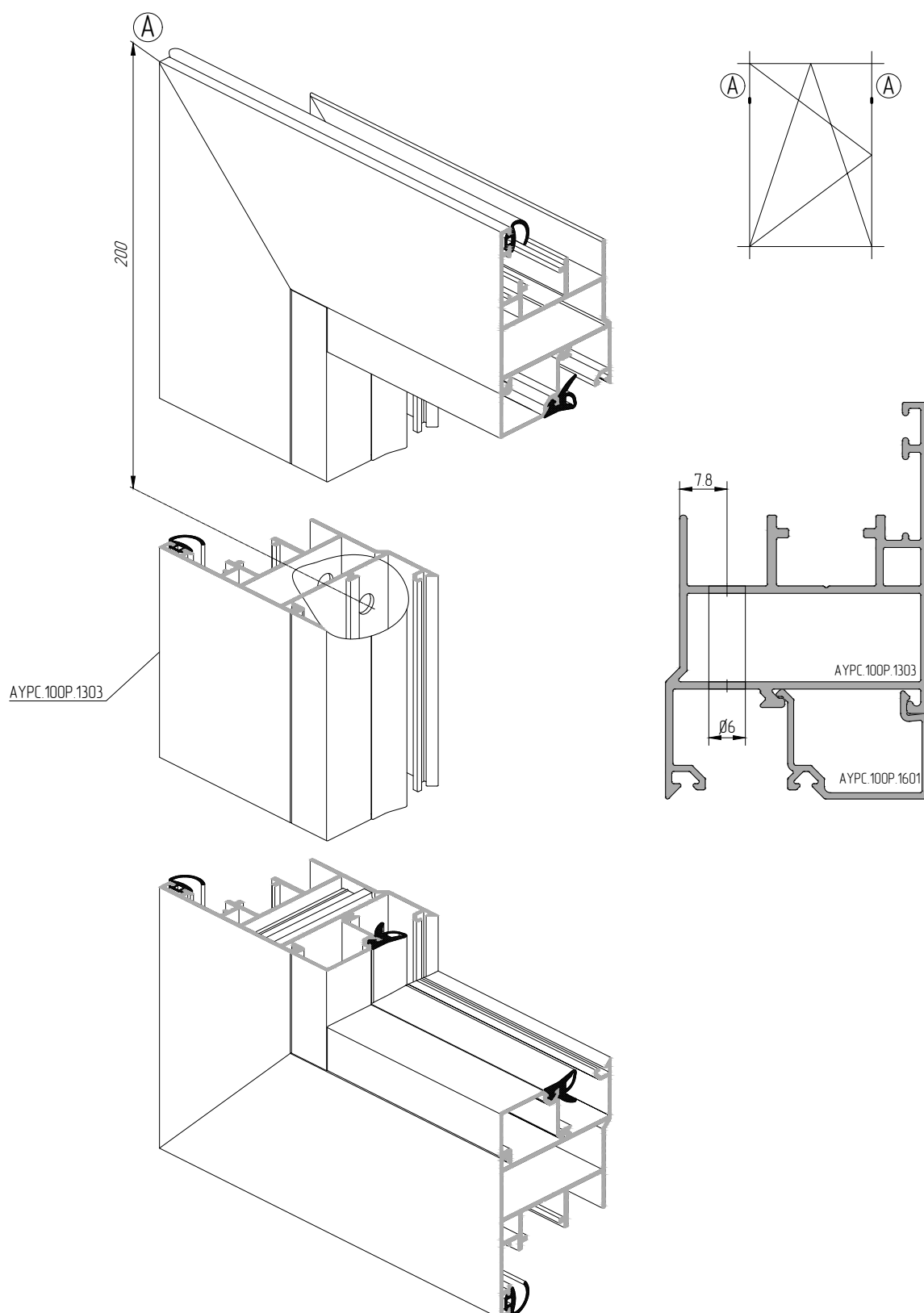
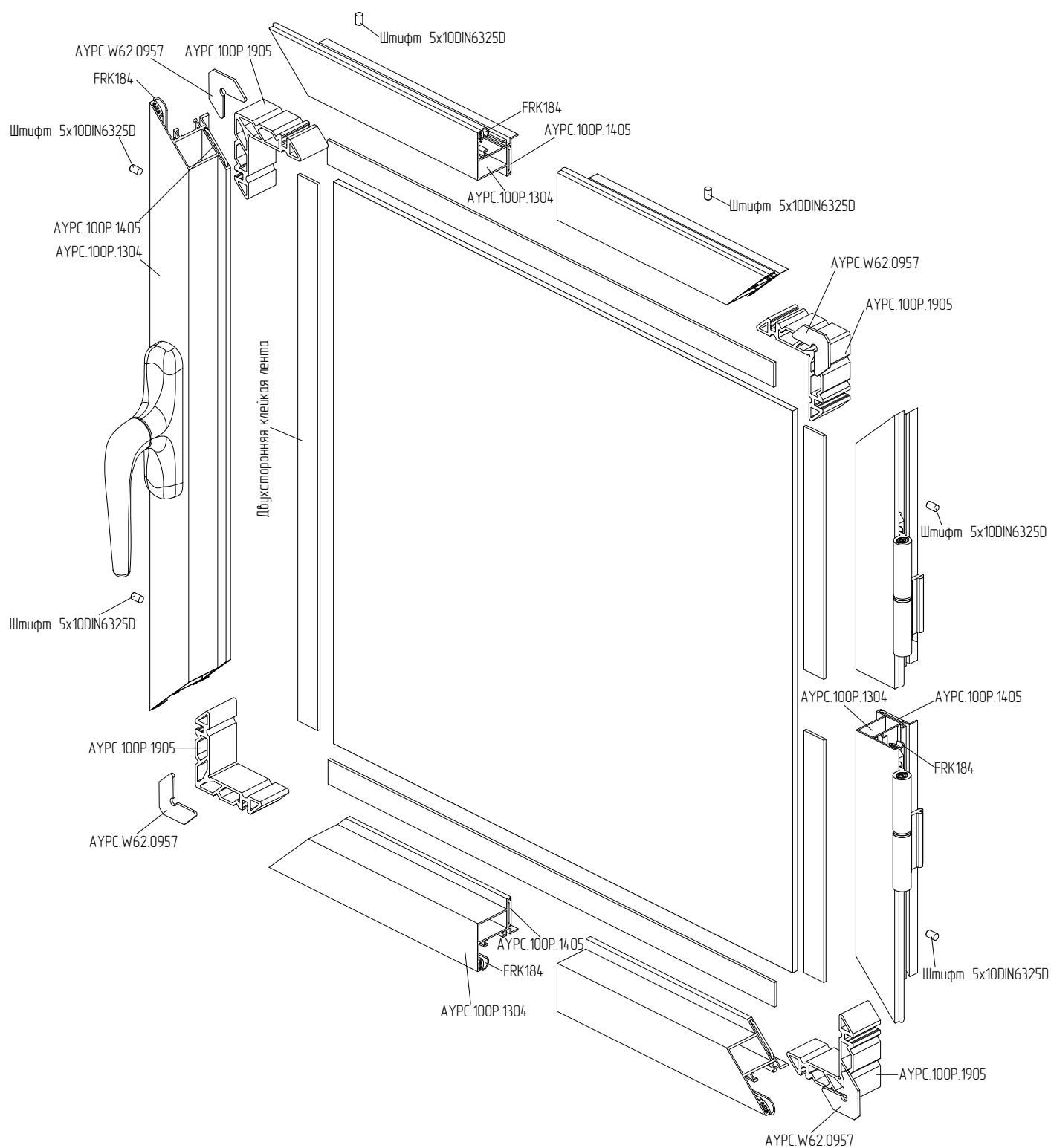


Схема сборки скрытой створки



Расчетная ширина ленты для динамических нагрузок

При динамических нагрузках на отрыв (ветровые нагрузки) проектная прочность для ленты “ЗМ” принимается равной 85 кПа. При таких показателях обеспечивается коэффициент запаса прочности не менее 5.

$$a = \frac{0.5 \cdot B \cdot w_p}{\sigma_{des}}$$

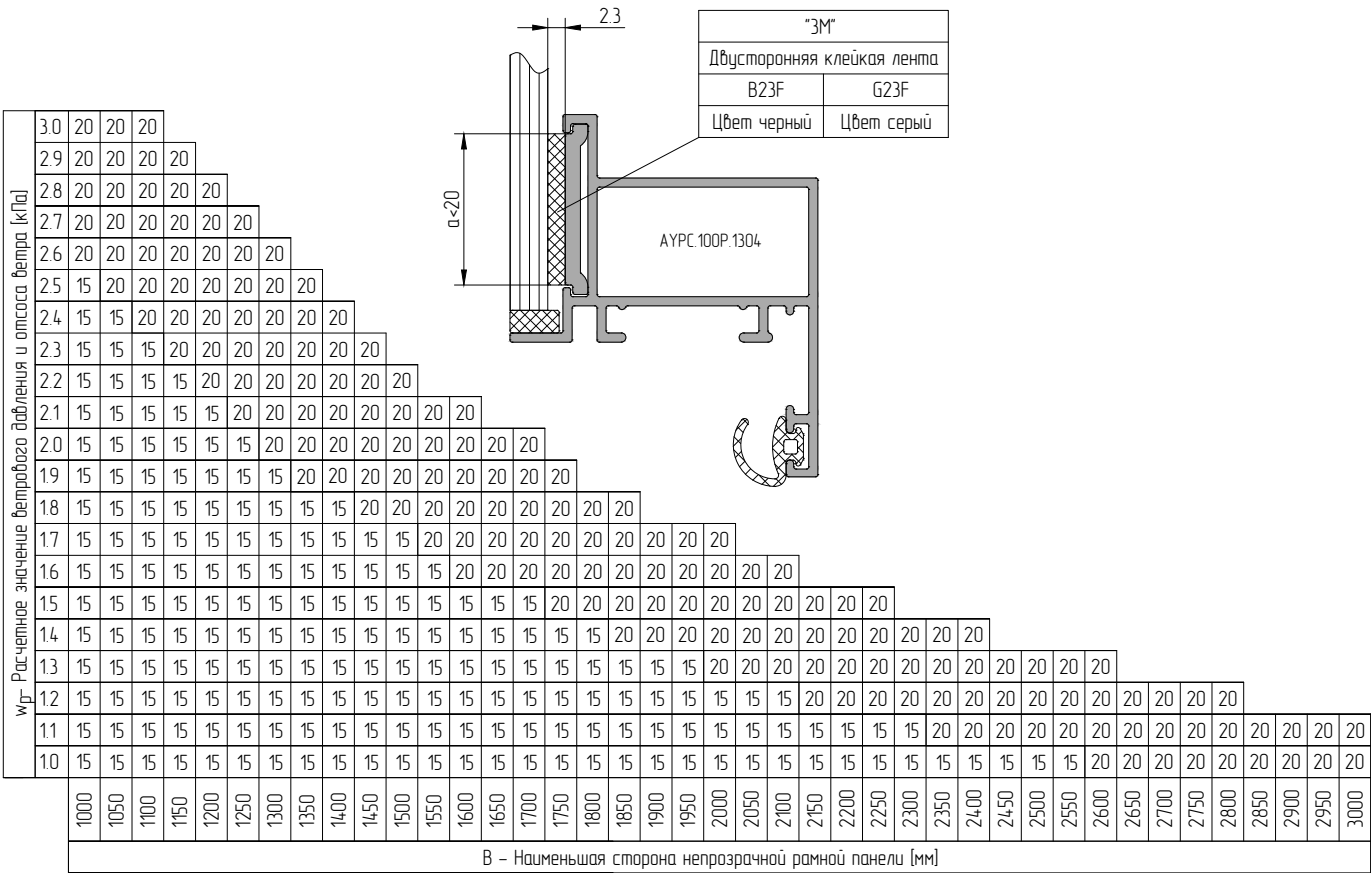
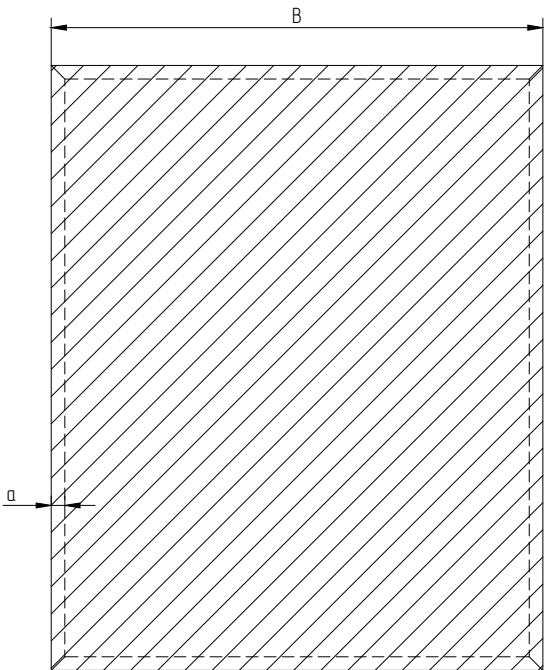
- a – ширина двусторонней клейкой ленты [мм]
- B – наименьшая сторона непрозрачной рамной панели [мм]
- w_p – расчетное значение ветрового давления и отсоса ветра [кПа]
- σ_{des} – расчетное напряжение для динамической нагрузки – 85 [кПа]

Пример расчета:

$$w_p = w_m \cdot 1.4 = 0.38 \cdot 1.5 \cdot 2 \cdot 1.4 = 1.6 \text{ [кПа]}$$

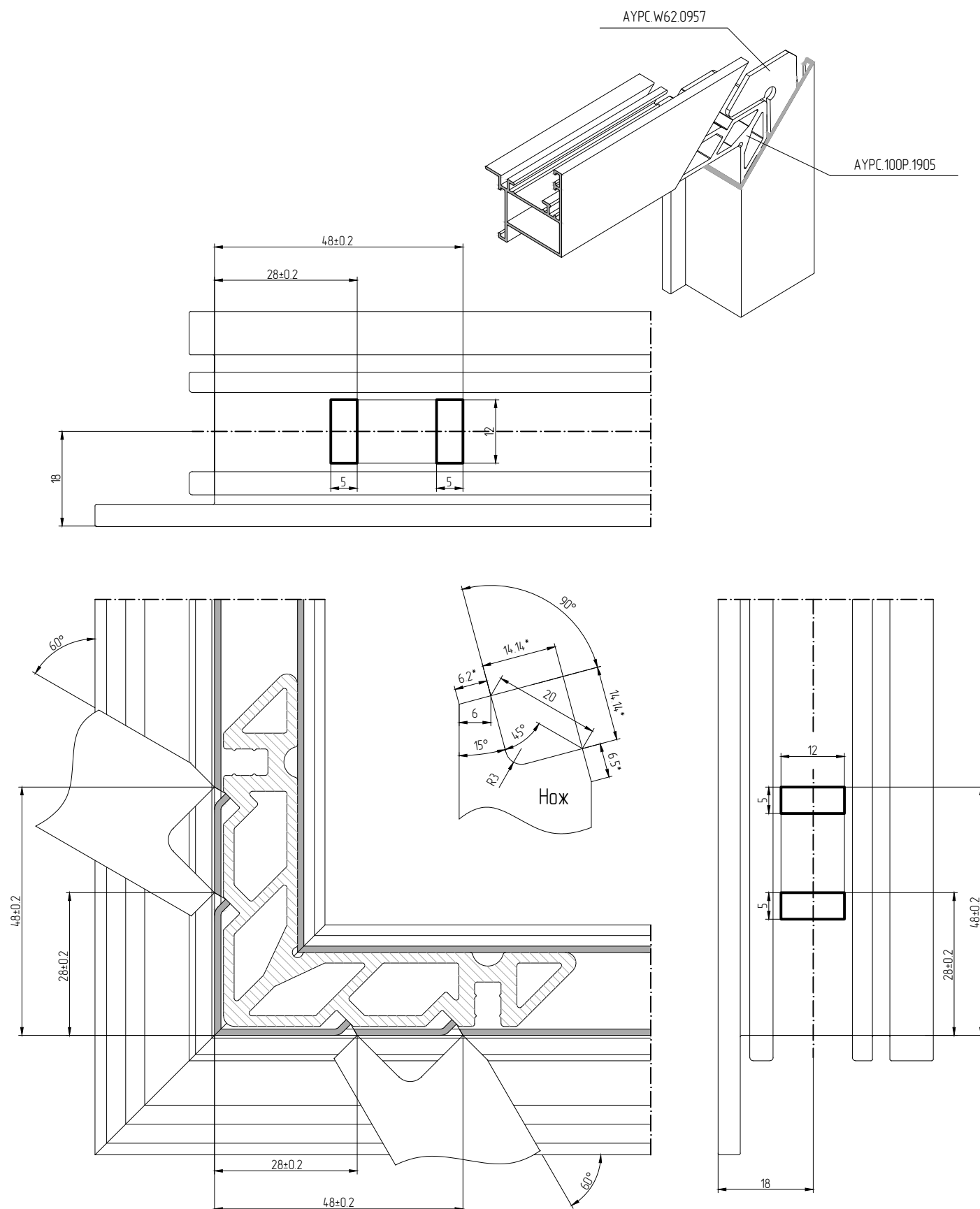
- w_m = w₀ · k · c – нормативное значение средней составляющей ветровой нагрузки [кПа]
- w₀ – нормативное значение ветрового давления [кПа]
- k – коэффициент, учитывающий изменение ветрового давления по высоте
- c – аэродинамический коэффициент

$$a = \frac{0.5 \cdot B \cdot w_p}{\sigma_{des}} = \frac{0.5 \cdot 1200 \cdot 1.6}{85} = 11.3 \text{ [мм]} \Rightarrow 15 \text{ [мм]}$$



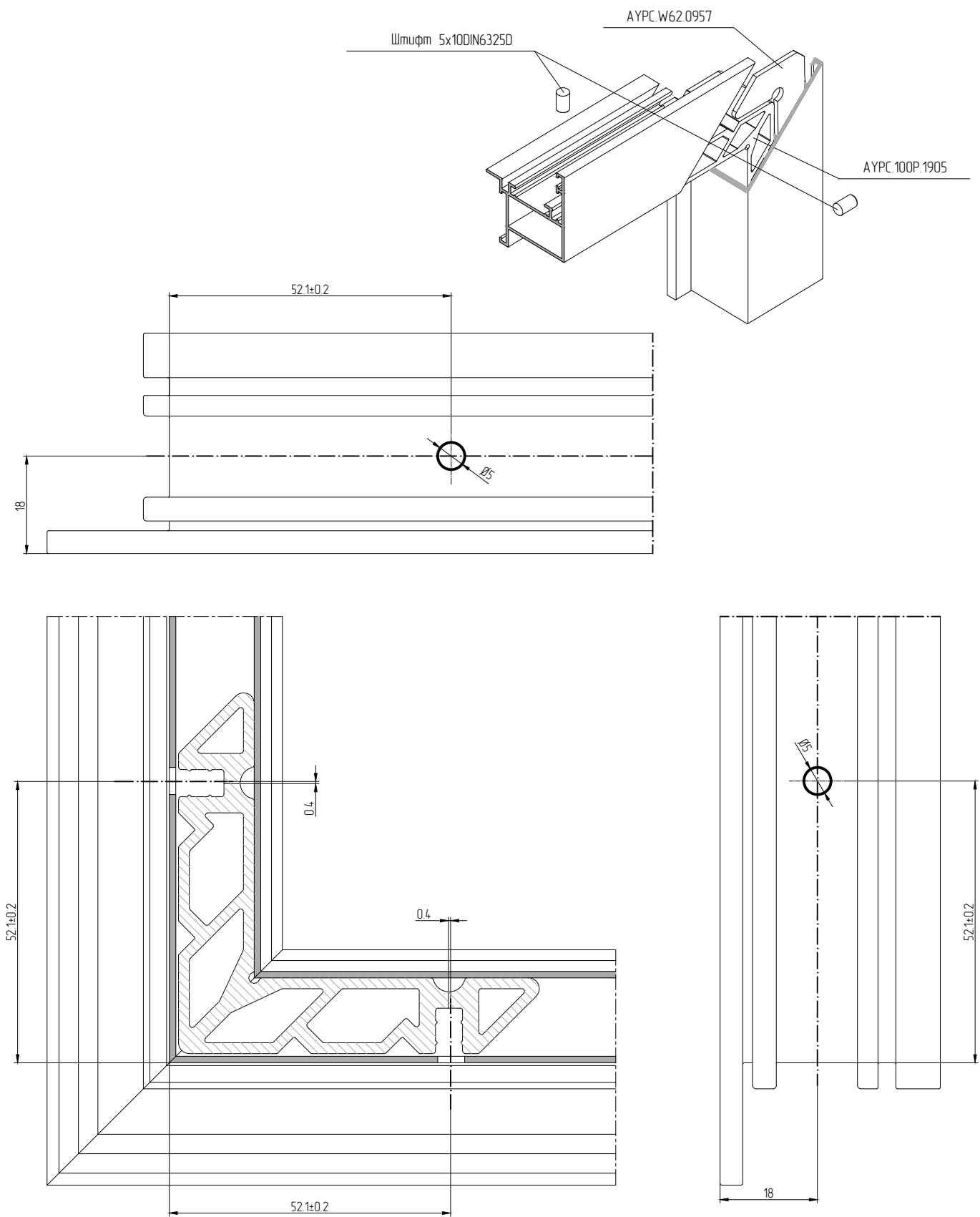
В связи с конструктивными особенностями каждого проекта рекомендуется заполнить и отправить анкету “Применение адгезивов ЗМ™ VHB™ в структурном остеклении”, а также проконсультироваться с техническими специалистами ЗМ о правильном использовании ленты. Рекомендации будут основаны на испытаниях в техническом центре ЗМ. На основании полученных результатов будут даны индивидуальные рекомендации для каждого проекта.

Узловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1304 обжимным методом



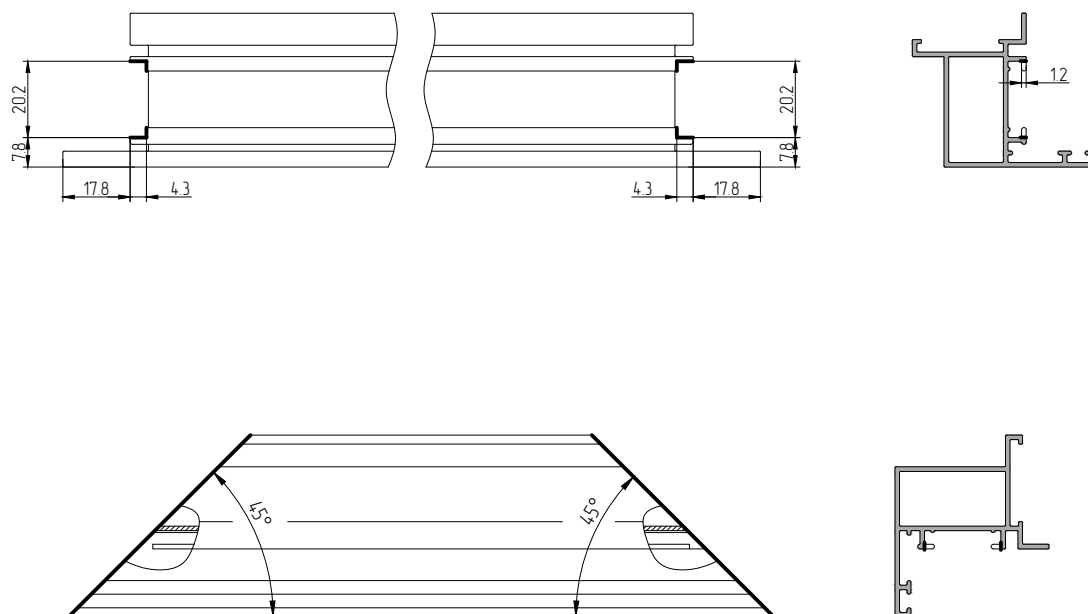
Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

Узловое соединение профилей створки АУРС.100Р.1304 на штифтах

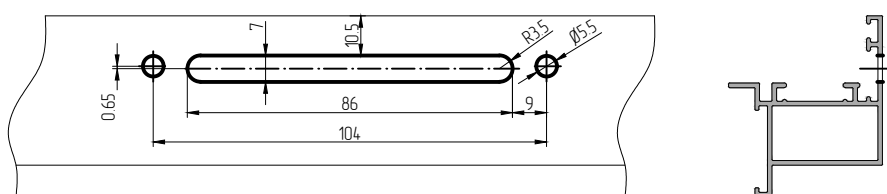


Перед установкой закладных в камеру профиля нанести клей. Клей нанести также на поверхность закладных.

Вырубка кромок паза профиля створки АУРС.100Р.1304 под установку фурнитуры



Обработка профиля створки АУРС.100Р.1304 под установку оконной ручки



Применение адгезивов ЗМ™ VHB™ в структурном остеклении

Форма запроса технической поддержки

Дата:		(Заполняется представителем ЗМ):	
(Заполняется представителем ЗМ)		ЗМ Contact:	
Location:		Phone Number:	
Наименование предприятия:			
Контактное лицо:		Контактный телефон:	
Адрес:			
Наименование объекта:			
Адрес объекта:			
Высота постройки, м:		Количество этажей:	
Генеральный подрядчик:			
Консультирующая организация (если есть):			
Проектная организация:			

Используемые материалы:

Тип остекления:	Стеклопакет		Стеклопакет "зубом"	
	Многослойное		Монолит	
Поверхность стекла со стороны склейки:	Без покрытия	С покрытием	Тип покрытия:	
Производитель стекла:				
Тип профиля (модель):		Производитель профиля:		
Материал профиля:	Алюминий		Нержавеющая сталь	
	анодированный	цвет:		
	окрашенный	цвет и тип краски:		
	чистый			
Наличие механической опоры под панель в конструкции обрамления:			Да	Нет

Расчетные данные о панелях:

Ветровая нагрузка, КПа					Ураганоопасный район?			Да	Нет
№№	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во в проекте, шт	Оконная	Стенная	Толщина, мм	Вес, кг		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									

Прочие замечания (напр., сейсмоопасный регион):	
Обучались ли ваши работники ранее технологиям использования клеевых материалов ЗМ™ VHB™ ?	
Да	Нет

Сборка балконных створок с использованием клейкой ленты VHB B23F/G23F

Производственные условия

В воздухе на месте производства не должно содержаться мелкой стружки, пыли и прочих взвешенных загрязняющих веществ.

Температура воздуха на рабочем месте не должна быть ниже +15°C, не следует работать в местах, где возможны резкие перепады температур, например, около открытых загрузочных ворот. Все склеиваемые компоненты следует выдерживать при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов в условиях закрытого помещения.

В холодное время года может потребоваться отгородить обогреваемый участок помещения для склейки. Чистота поверхностей имеет первостепенное значение. Клеящий состав прочно приклеивается к любой поверхности, с которой он входит в соприкосновение. Если на поверхности присутствует слой пыли, жира, стружки или иные загрязнения, то прочность клеевого соединения между компонентами будет существенно снижена.

Мы рекомендуем использовать для очистки поверхности смесь изопропанола с водой (1:1 по объему). Применяемые для подготовки поверхности средства являются огнеопасными веществами, их хранение и применение которого следует производить с соблюдением мер безопасности.

Рабочее место

Размеры рабочего стола должны позволять разместить на нем наибольший компонент панели для сборки в виде единого элемента.

Столешница должна быть ровной и плоской по всей площади и должна располагаться на удобной для работы высоте. НЕЛЬЗЯ использовать несколько столов разной высоты или различной конструкции. Стол должен быть устойчивым и не двигаться или пригибаться при приложенном давлении. Рабочее место следует покрыть мягким материалом, который исключает повреждение или загрязнение профиля и стекла.

Стол следует очистить от мелкой стружки, пыли и прочих загрязняющих веществ. Рекомендуется использовать специально выделенный стол для приклеивания ленты VHB™. Технология нанесения ленты в основном заключается в приложении давления через стекло на клеящий состав ленты. Поэтому стол должен обеспечивать возможность прижима створки по всему периметру.

Инструменты и материалы

1. Профиль створки с порошковым покрытием. Данная технология распространяется на конструкцию, собранную из профилей Алютех – АУРС.100Р.1304, АУРС.100Р.1405 и АУРС.100Р.1406. Для подготовки поверхности перед склейкой мы рекомендуем способ подготовки поверхности, описанный в разделе «Технология производства работ».
2. Абразивный материал 3М Scotch-Brite 7447. Не рекомендуется использовать другие абразивные материалы, так как они могут оставить на поверхности слишком глубокую риску, снижая прочность склеивания.
3. Грунт 3М 94EF. Наносить грунт на поверхность, обработанную абразивным материалом Scotch-Brite 7447 и обезжиренную.
4. Силановый грунт-праймер 3М для стекла. Используется для обработки силикатного стекла, повышения адгезии ленты 3М VHB и водостойкости соединения.
5. Безворсовые салфетки
6. Клейкая лента VHB™ B23F или G23F.
7. Острый нож. Для формирования герметичного стыка ленты на углах створки необходимо прорезать два слоя ленты. Для этого необходим острый нож – тупое лезвие повредит ленту и не позволит получить герметичный стык.

8. Двухручный валик, пневматическое или механическое устройство для прижима. Используется для прижима ленты к профилю сразу после нанесения и для последующего прижима стекла к профилю с нанесенной лентой. Прижим следует производить с усилием, двумя руками – качественный прижим необходим для получения контакта ленты с обеими поверхностями и образования прочного и долговечного соединения.
9. Стекла. Даная технология написана для силикатного стекла без покрытий. Если используется окрашенное стекло или стекло с покрытием любого типа (энергосберегающее, декоративное и т.д.), следует обратиться к представителю компании ЗМ и предоставить образцы стекла для тестирования и определения требуемого способа подготовки поверхности. Размер стеклянных панелей должен обеспечить зазор между стеклом и створкой, чтобы при охлаждении и сжатии избежать давления профиля на стекло и возможного растрескивания.
10. Вкладыш под стекло, обеспечивающий снятие статической нагрузки, но не допускающий контакта металл–стекло. Может быть изготовлен из силиконовой или ЭПДМ резины.

Примечание:

Хранение и применение рабочих растворов следует производить в соответствии с инструкциями поставщика. Руководство по технологии производства

Технология производства работ

Приведенные ниже рекомендации даны для достаточно чистых поверхностей. Если исходные материалы сильно загрязнены, следует предварительно очистить их смесью изопропанола с водой.

1. Подготовка створки

- 1.1. Проверьте наличие всех необходимых инструментов и материалов.
- 1.2. Удостоверьтесь, что температура в помещении не ниже +15°C.
- 1.3. Очистите поверхность профиля АУРС.100.1405 (АУРС.100.1406) смесью изопропанол/вода (1:1 по объему).
- 1.4. Не снимая защитной пленки, прокатайте ленту по профилю АУРС.100.1405 (АУРС.100.1406) с помощью жесткого валика, или прижмите ее по всей длине пластмассовым ракелем ЗМ. Придавливание рукой или приложение неравномерного давления не даст должного результата. Прижимайте ленту в два этапа – первый прижим с небольшим усилием и второй – с максимальным, иначе возможно смещение ленты, еще не набравшей значительную адгезию.

2. Подготовка поверхности стекла

- 2.1. Стекло следует обработать силановым праймером для стекла; наносить в один слой салфеткой или тряпкой в минимальном количестве и дать высохнуть не менее 5 минут. Если нанесен избыток праймера, следует его немедленно, до высыхания, удалить сухой салфеткой.
- 2.2. Если стекло сильно загрязнено – перед обработкой силановым праймером следует очистить его ацетоном, гептаном или смесью изопропанола с водой (1:1).
- 2.3. После обработки силановым праймером на стекле не должно остаться мутных разводов – если это произошло, следует очистить стекло и нанести праймер заново.

3. Узловое соединение

- 3.1. Закрепите ленту на створку так, чтобы в каждом углу второй слой ленты перекрывал первый слой.
- 3.2. В каждом углу прорежьте верхний слой ленты вплотную к внутреннему краю нижнего слоя и удалите отрезанную часть. Если край нижнего слоя загнут вверх и может препятствовать плотному прилеганию стекла, следует также отрезать и удалить избыток ленты.
- 3.3. Аккуратно разгладьте и прижмите подрезанный участок ленты большим пальцем – края ленты срастутся при прижиге, обеспечивая дополнительную герметичность.
- 3.4. Прокатайте сделанный шов краем валика для обеспечения клеевого соединения, убедитесь, что обе кромки ленты соприкасаются.
- 3.5. Только после этого возможно удаление с ленты защитной пленки. Для начала удаления защитной пленки можно использовать материал Scotch-Brite.

4. Установка заполнения

- 4.1. Для точного расположения стекла на створке следует использовать направляющие (как вариант – рихтовочные подкладки), которые обеспечат правильное расположение стекла на профиле с первой попытки. После установки, корректировка положения стекла невозможна.
- 4.2. Перемещать стекло следует с помощью специальных устройств (присосок).
- 4.3. Для соединения следует поднять стекло, удалить защитную пленку с ленты и опустить стекло на створку.

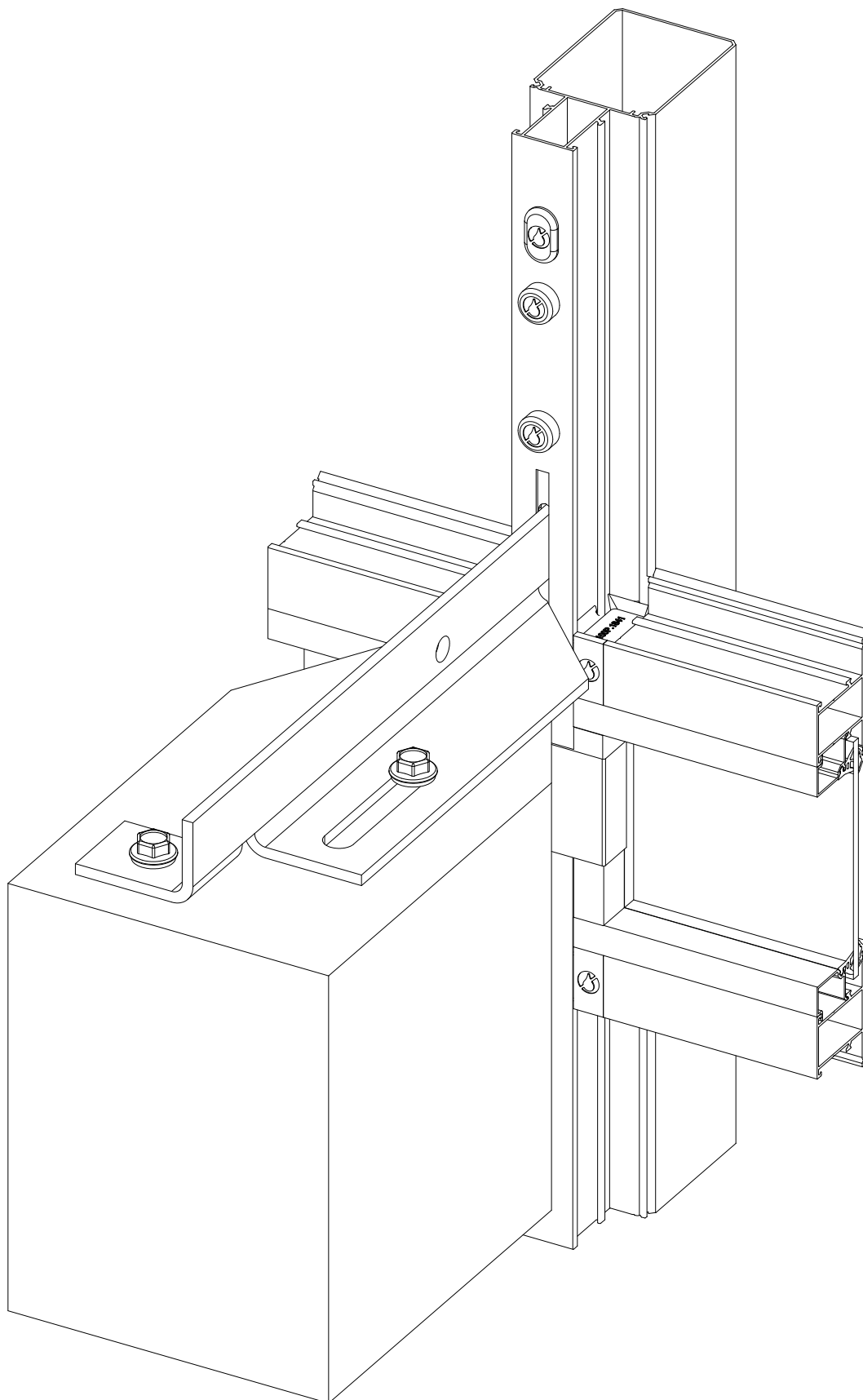
4.4. После установки следует приложить к ленте дополнительное давление с помощью ручного прижимного устройства VULKAN или другим способом.

5. Герметизация

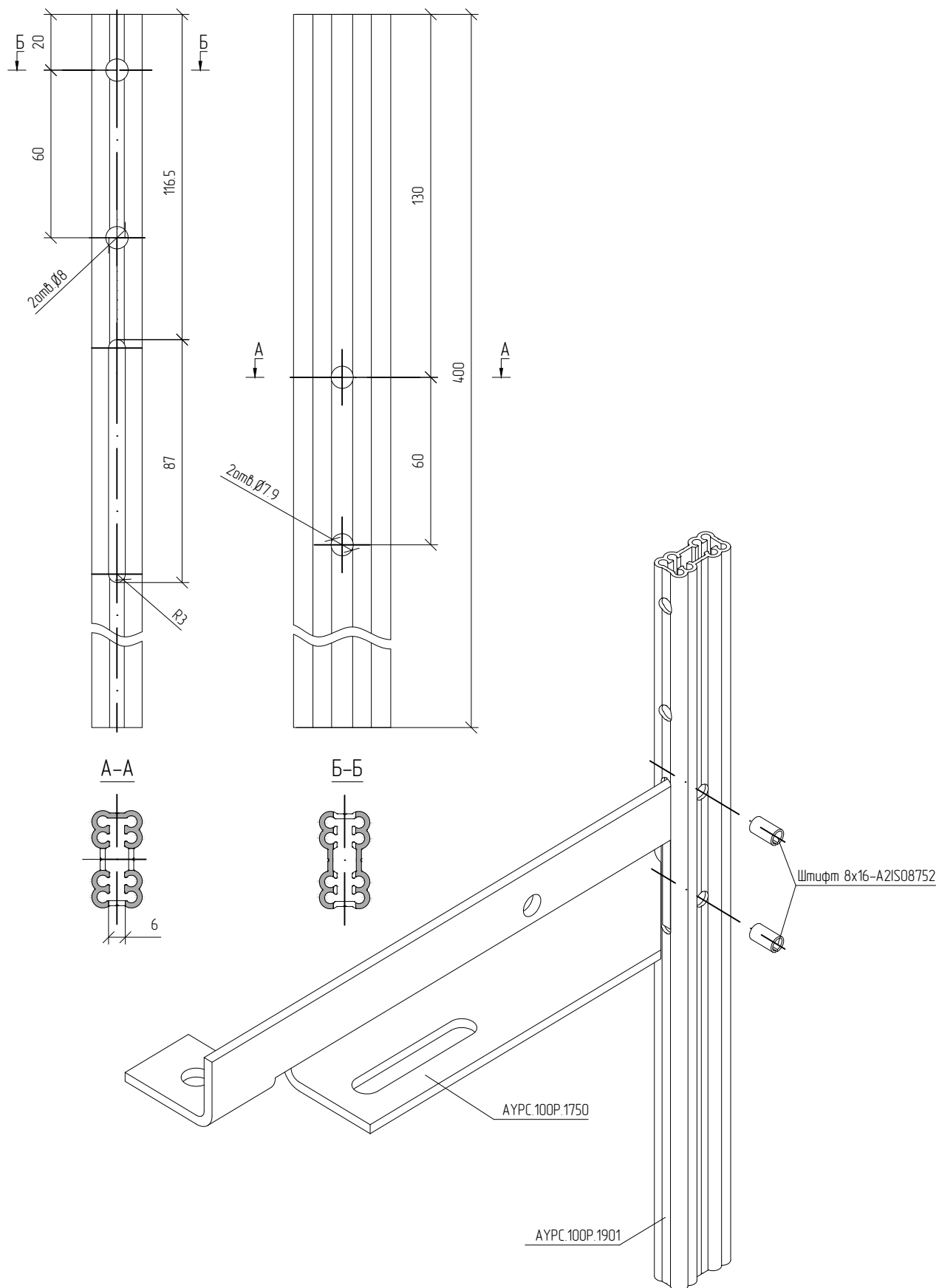
5.1. По периметру между створкой и стеклом для защиты соединения от внешних воздействий, попадания воды и смещения стекла под собственным весом, в предусмотренный зазор необходимо нанести структурный герметик, согласно рекомендаций технического каталога.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА	
ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ (t1)	
СИСТЕМА ALU100P	
СХЕМЫ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ РЕШЕНИЯ	
ОБРАБОТКА И СБОРКА	
ПОДБОР ФУРНИТУРЫ	

Профиль стойки АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103,
АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105

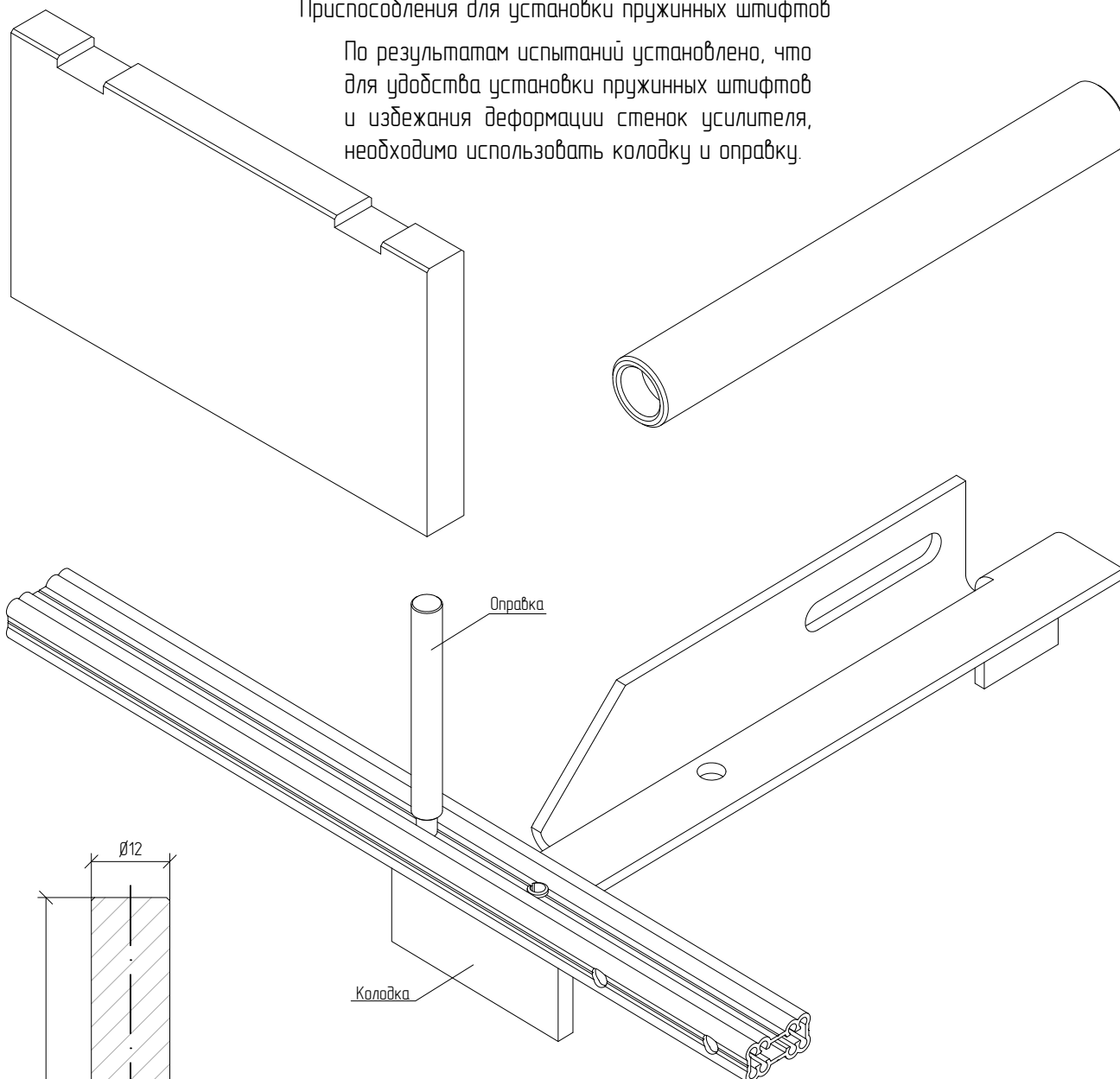


Сборка усилителя АУРС.100Р.1901 с кронштейном АУРС.100Р.1750

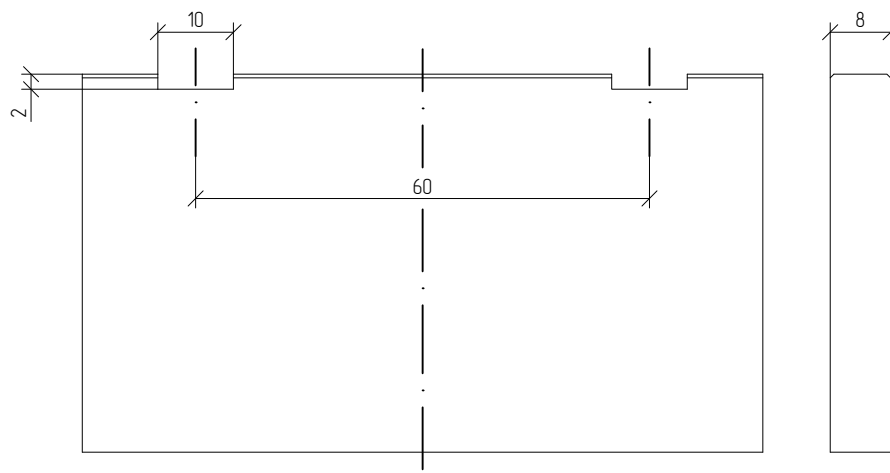


Приспособления для установки пружинных штифтов

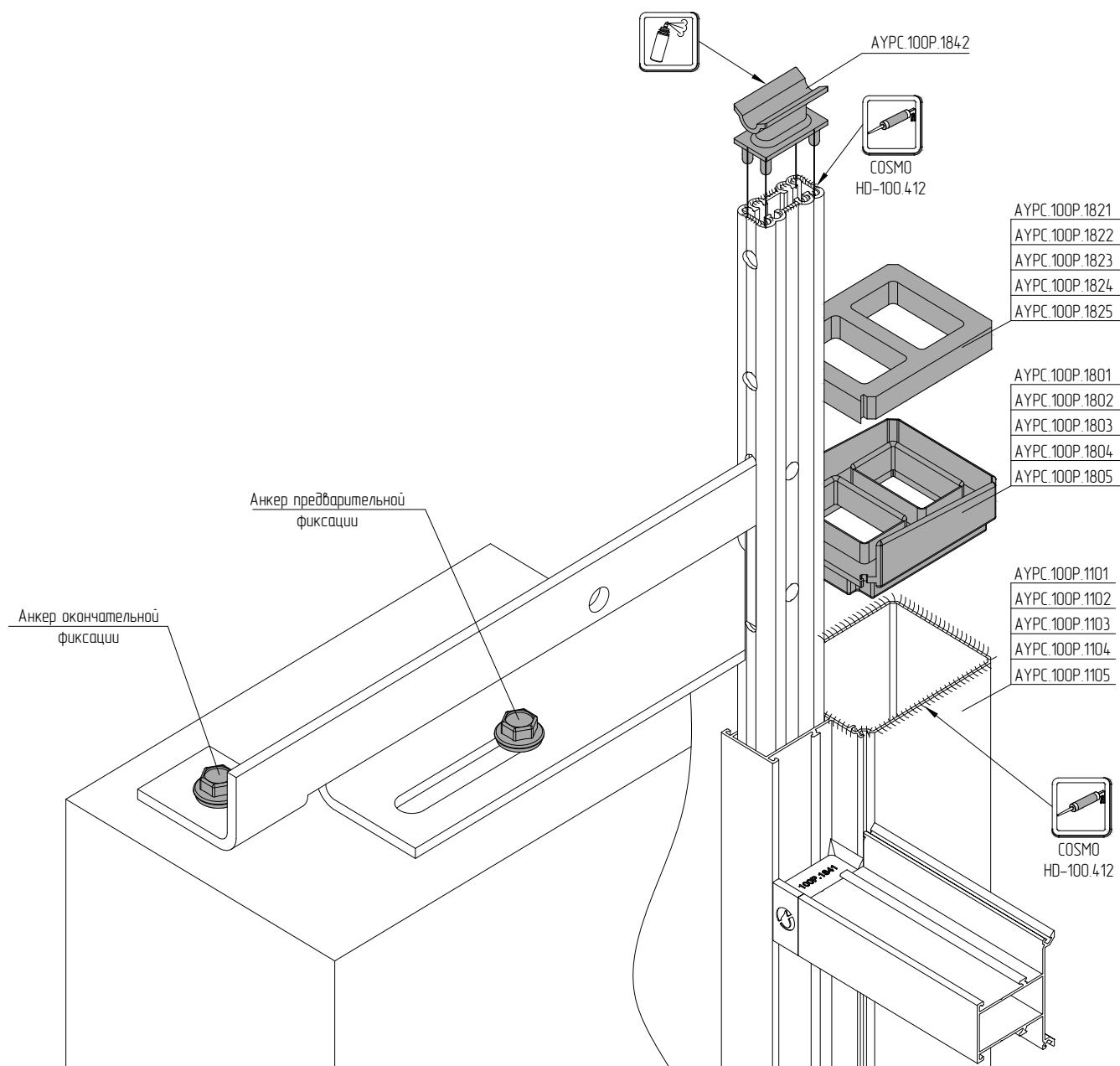
По результатам испытаний установлено, что для удобства установки пружинных штифтов и избежания деформации стенок усилителя, необходимо использовать колодку и оправку.



Колодка и оправка предлагаются к самостоятельному изготовлению. Материал изделий – сталь. Ключевые размеры показаны на эскизах.



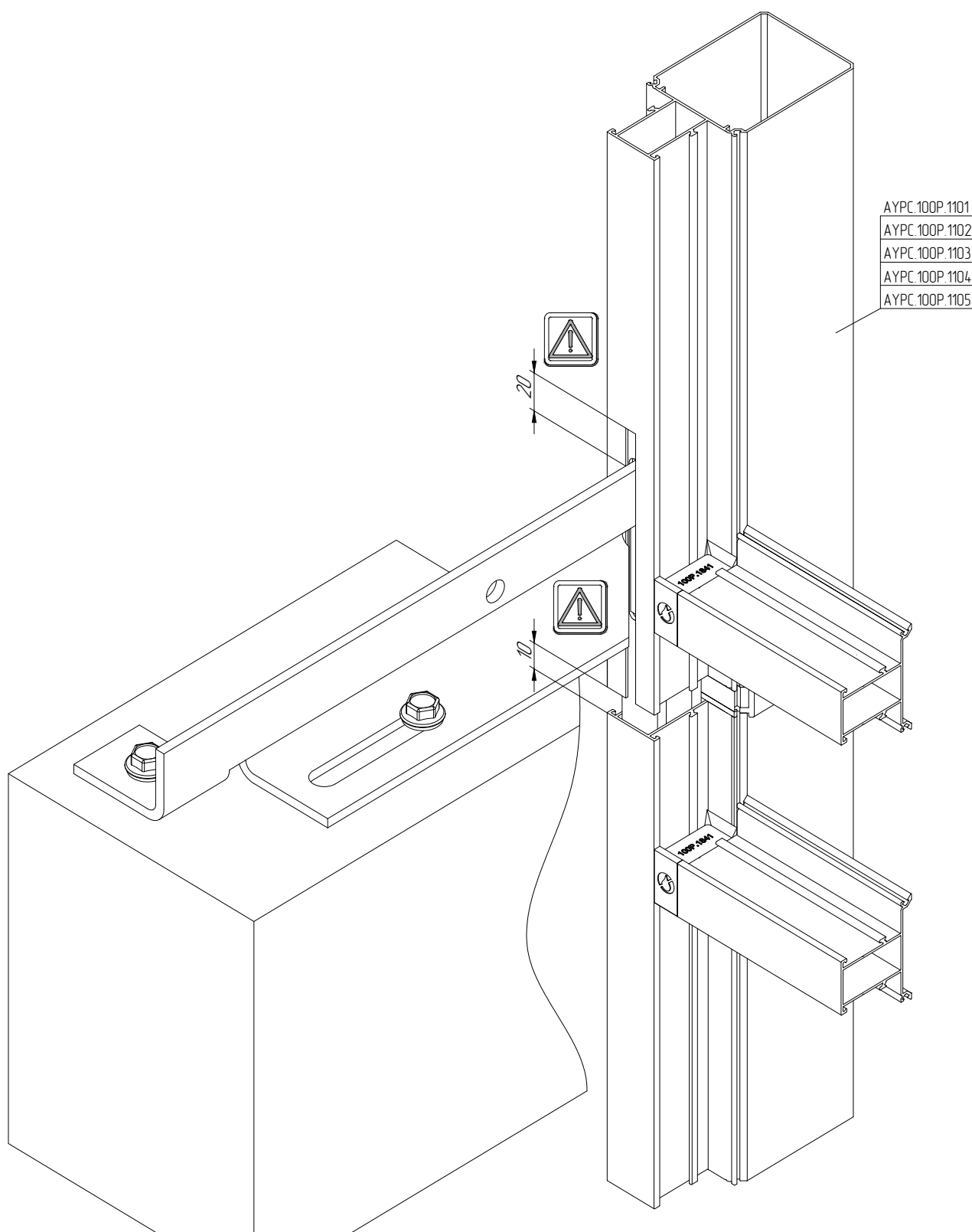
Установка элементов монтажного узла



Комбинация заглушки АЛЮТЕХ.100P.1801(02,03,04,05) и вкладыша АЛЮТЕХ.100P.1821(22,23,24,25) гарантированно защищают витраж от проникновения атмосферных осадков, сохраняя герметичность при температурных расширениях стоек. Проникновение влаги маловероятно, но теоретически возможно, исключительно через место сопряжения нижней стойки и заглушки. Обработка герметиком торца стойки, перед установкой заглушки, гарантирует герметичность на 100%. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец стойки не является обязательной к исполнению)

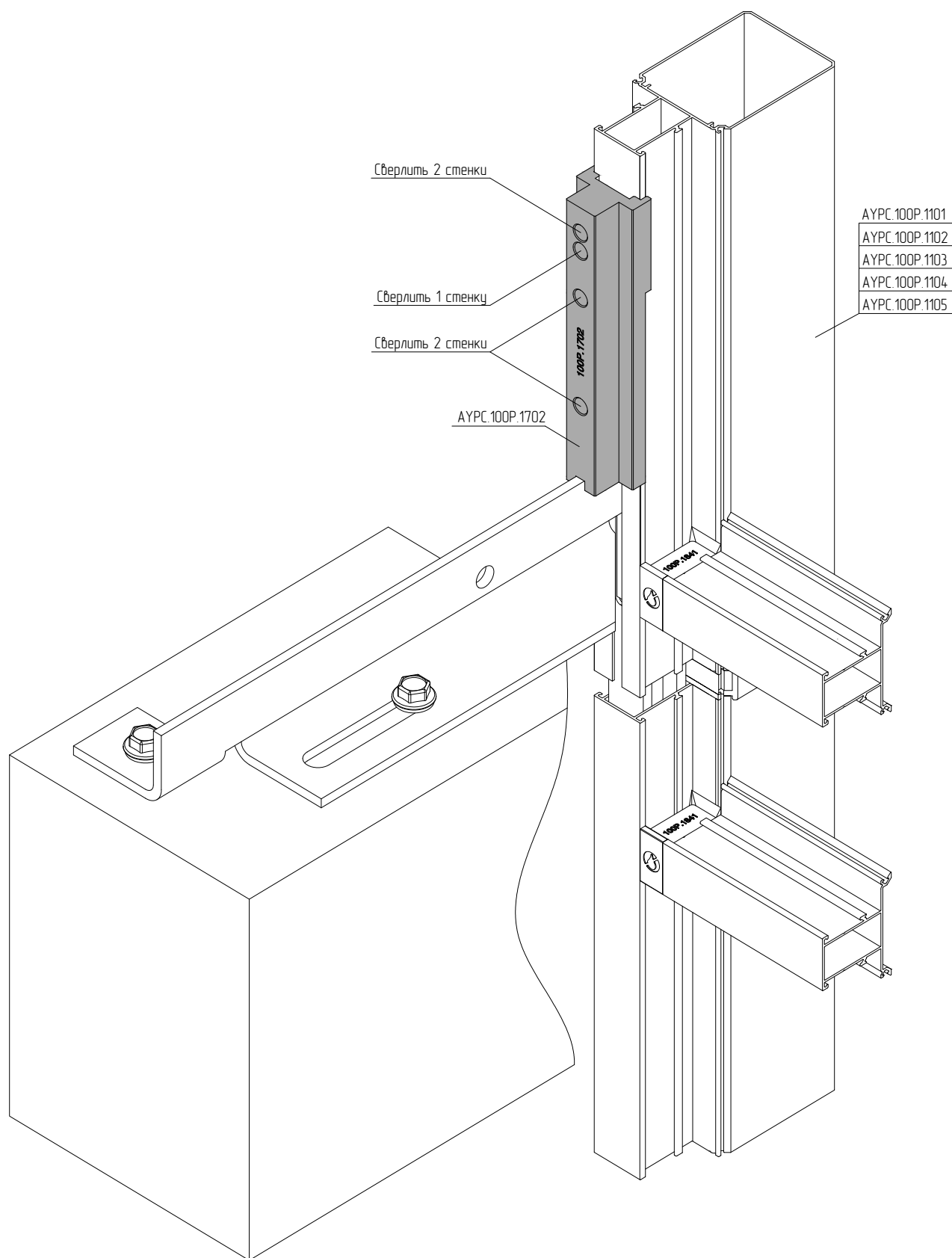
Установка заглушки АЛЮТЕХ.100P.1842 на герметик позволит избежать нежелательных смещений заглушки в процессе монтажа, а использование аэрозольного герметика облегчит монтаж верхней стойки и позволит заглушке занять правильное рабочее положение. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец усилителя не является обязательной к исполнению)

Компенсационные зазоры в монтажном узле

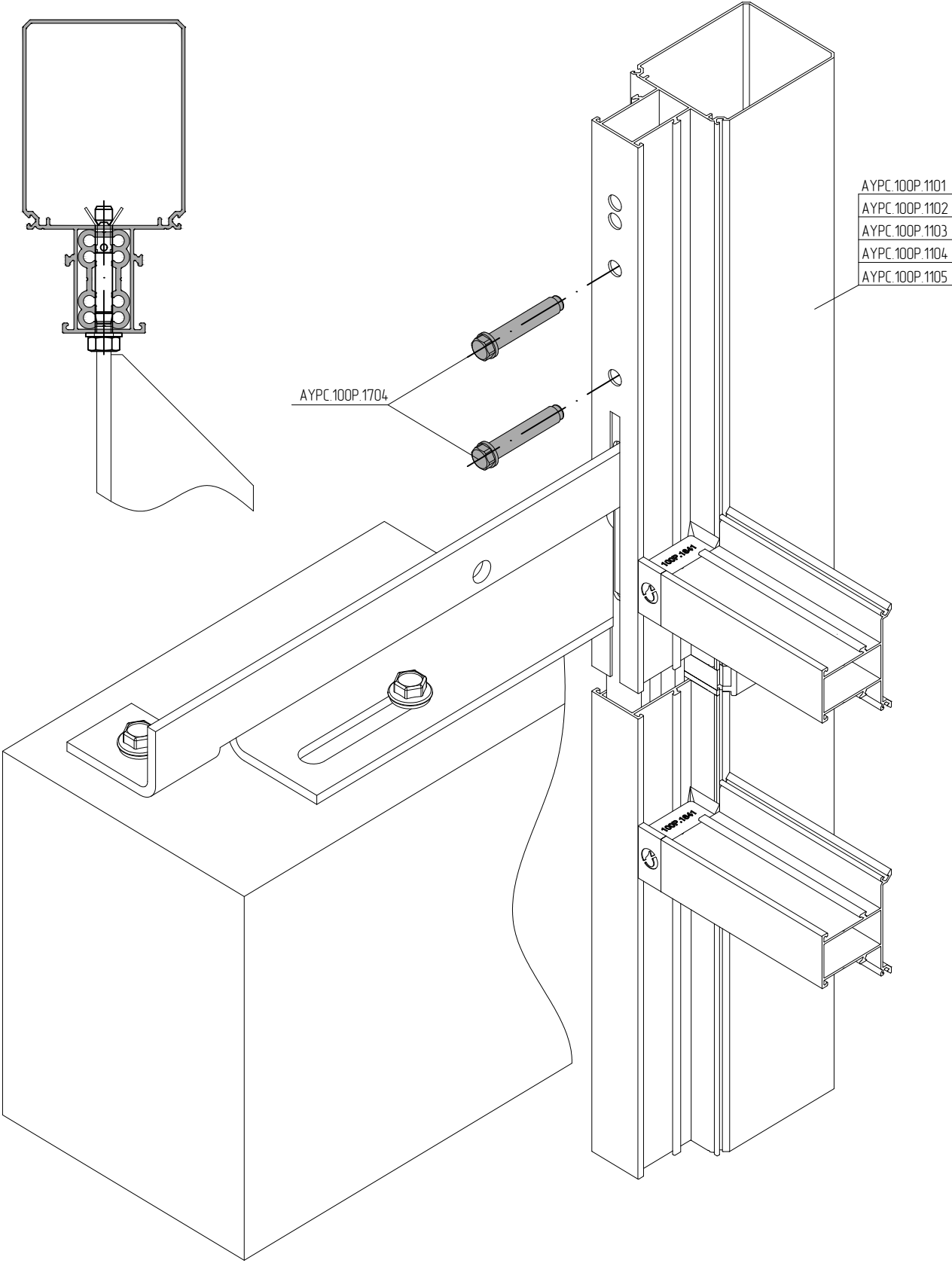


Для компенсации неровностей плит перекрытия, паз в стойке витража делается на 20 мм длиннее. Величина теплового зазора составляет 10 мм, что позволяет с запасом компенсировать температурные расширения стоек.

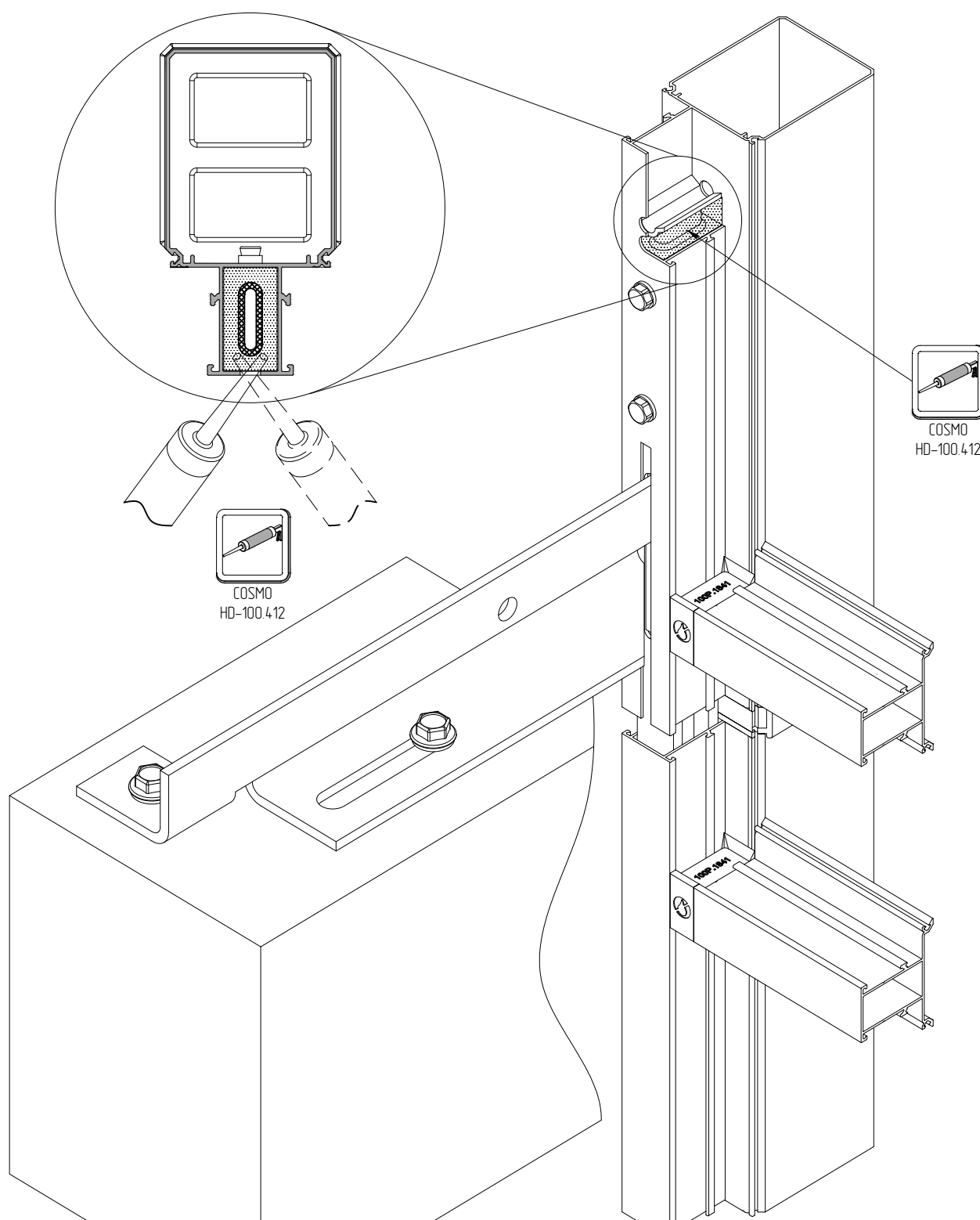
Обработка монтажных отверстий



Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1704

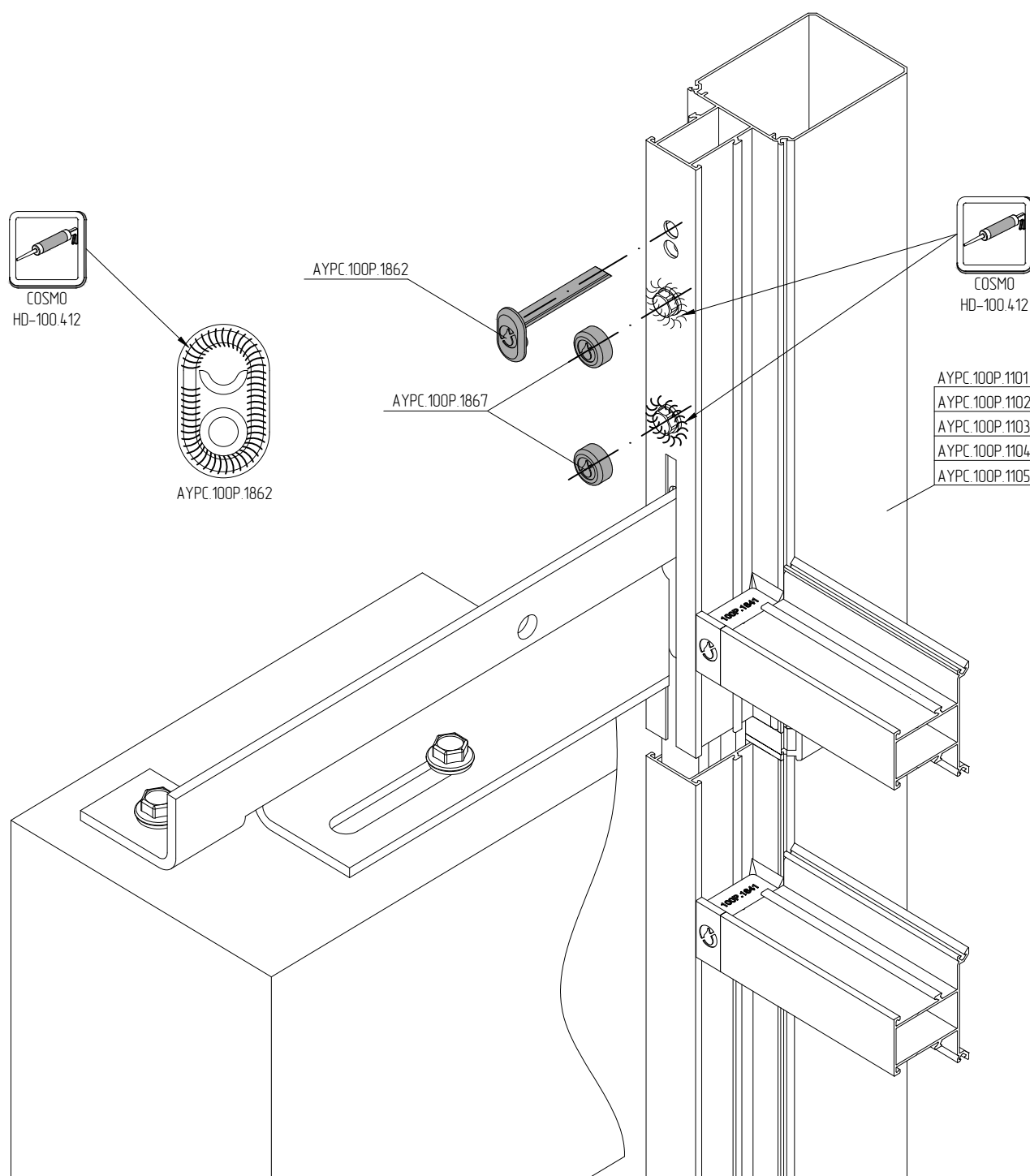


Герметизация камеры стойка-заглушка АУРС.100Р.1842



Для полного и эффективного заполнения камеры стойка-заглушка, рекомендуется производить подачу герметика под углом, в обход центральной части заглушки, сначала в одну сторону, потом в другую сторону, до появления избытка герметика в отверстии. Не следует продолжать загонять в камеру избыточное количество герметика, так как заглушка АУРС.100Р.1842 позиционируется в камере профиля с зазорами, через которые избыток герметика способен проникнуть в зону водоотводящего отверстия и перекрыть его.

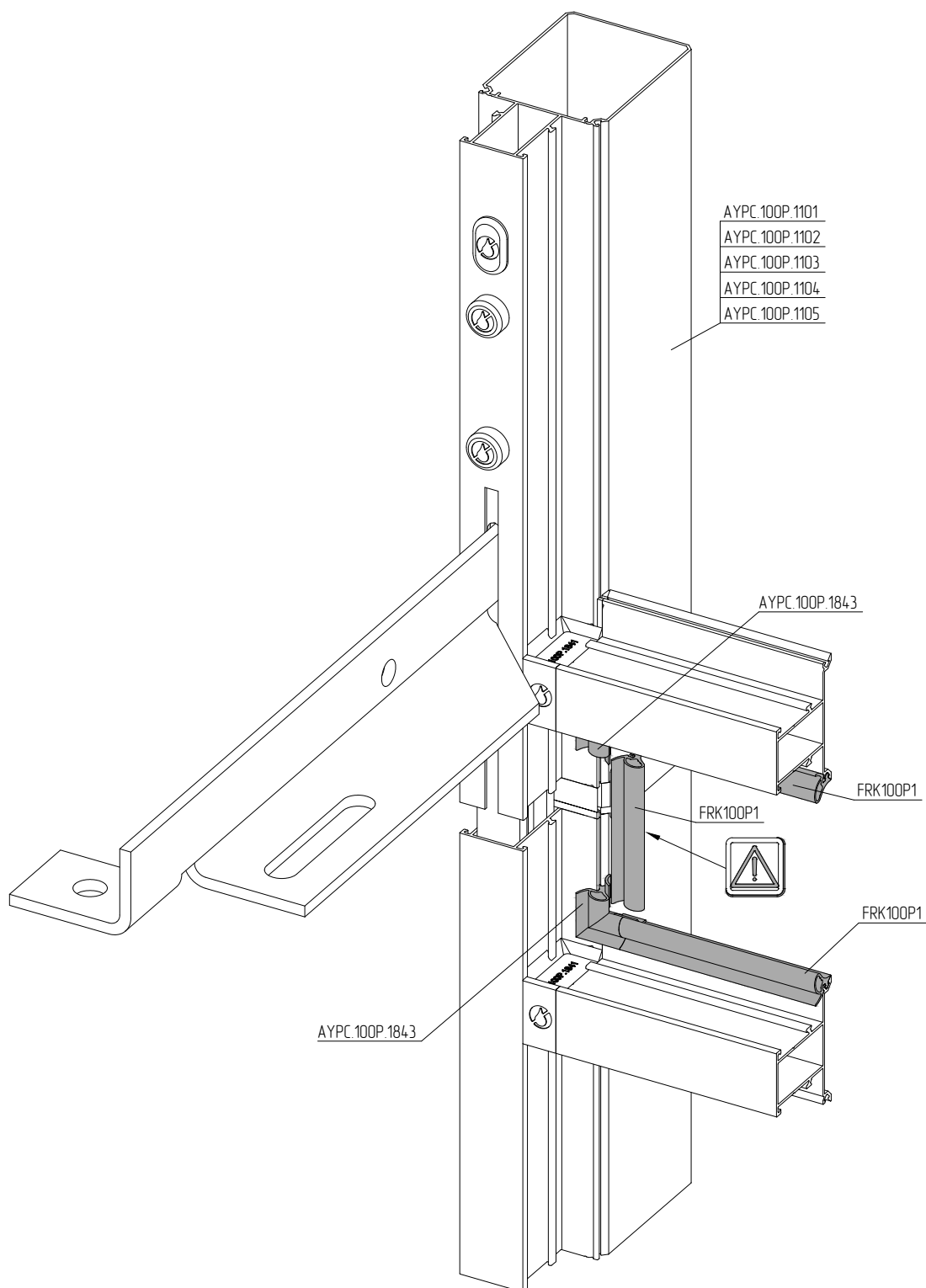
Установка лотка водоотвода АУРС.100Р.1862 и заглушек АУРС.100Р.1867



Заглушка АУРС.100Р.1862 имеет специальную канавку для нанесения герметика, без которого конденсат из внутренней камеры стойки может протечь в помещение. Рекомендация по нанесению герметика на заглушку является обязательной к исполнению!

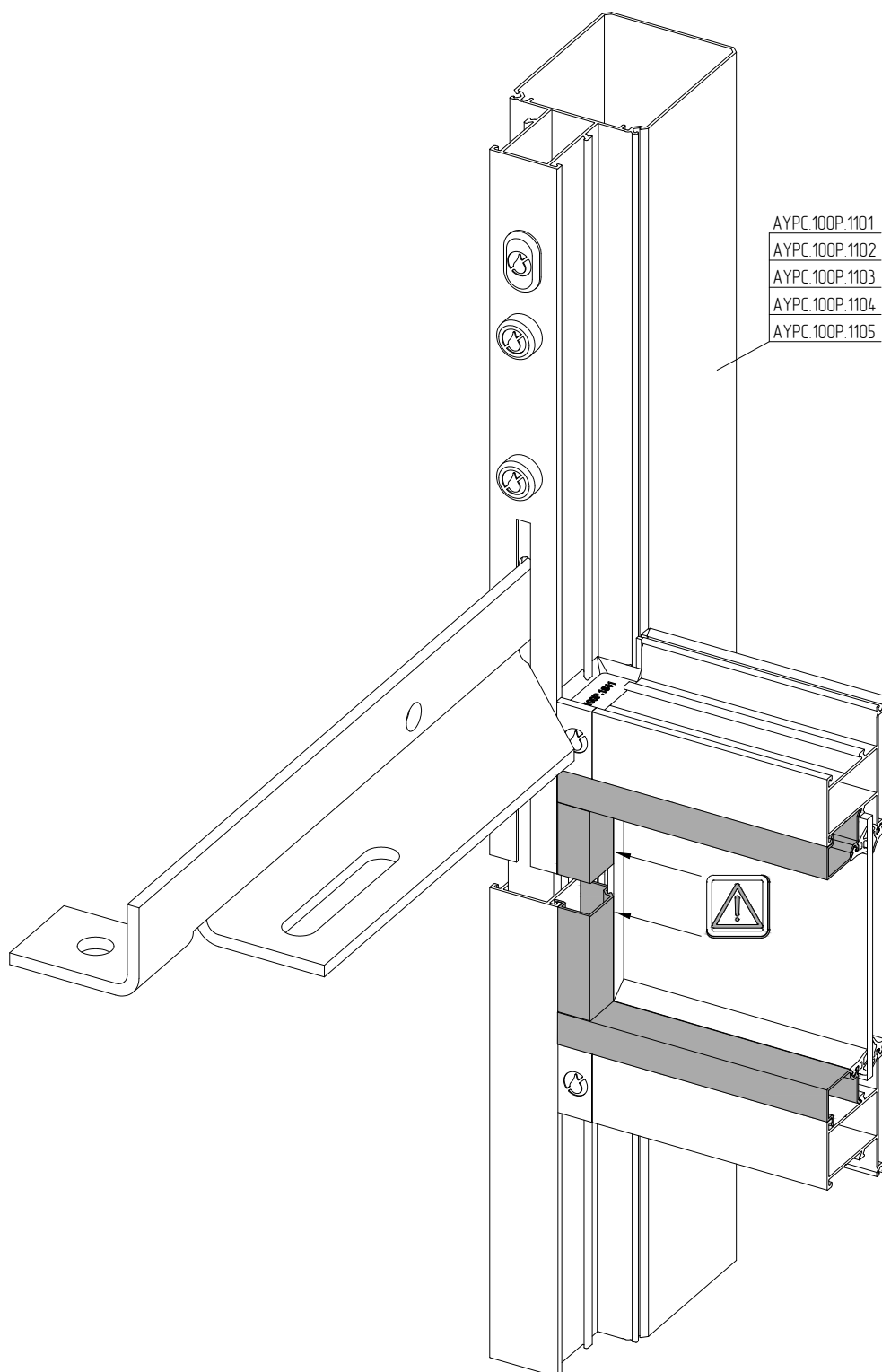
Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

Установка наружного контура уплотнения в зоне теплового зазора



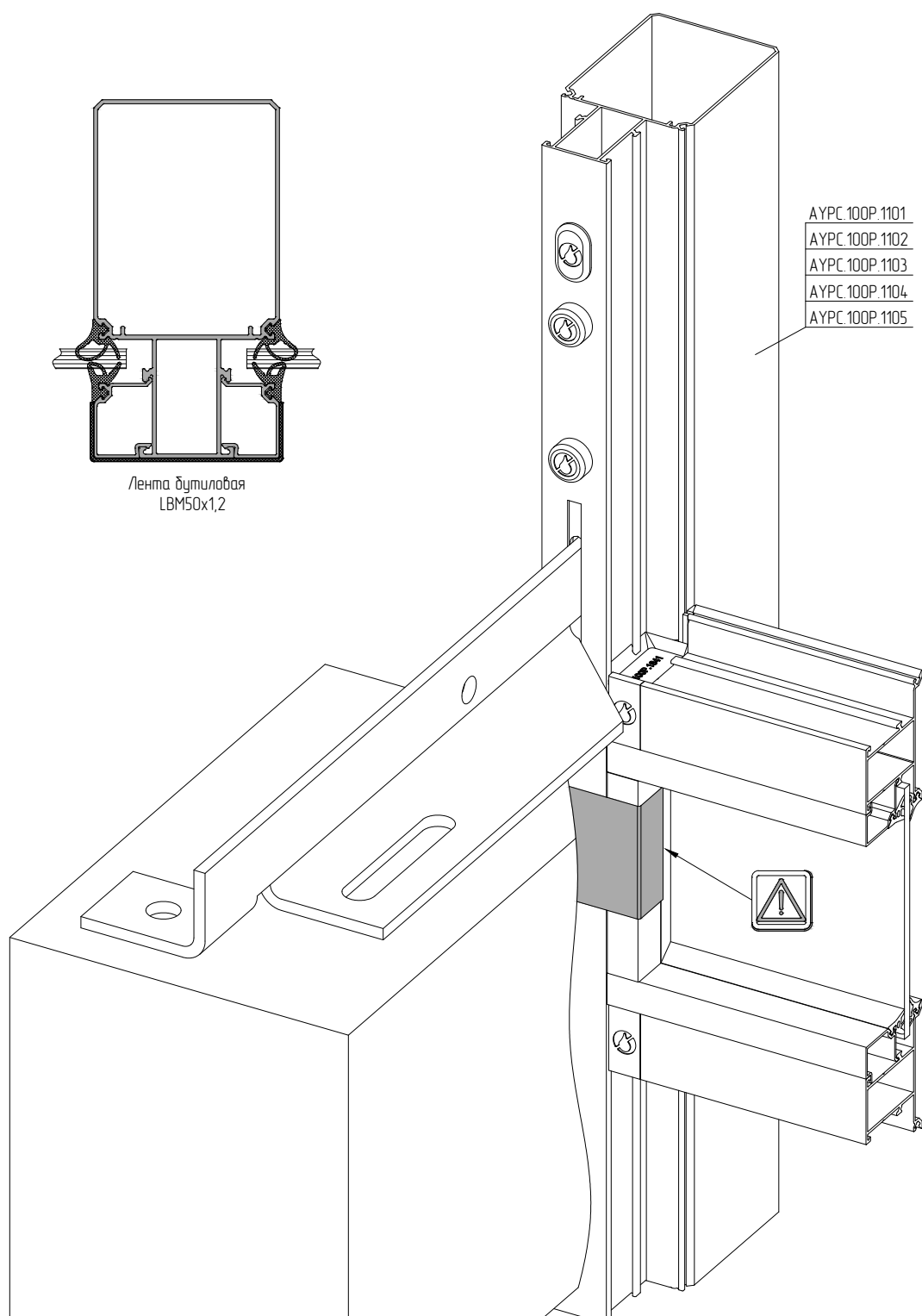
Вертикальные уплотнители в зоне теплового зазора следует пускать неразрывно от верхнего уголка АУРС.100Р.1843 до нижнего уголка АУРС.100Р.1843. Такое решение позволяет сохранить целостность наружного контура уплотнения и гарантирует его полную герметичность.

Установка штапиков в зоне теплового зазора



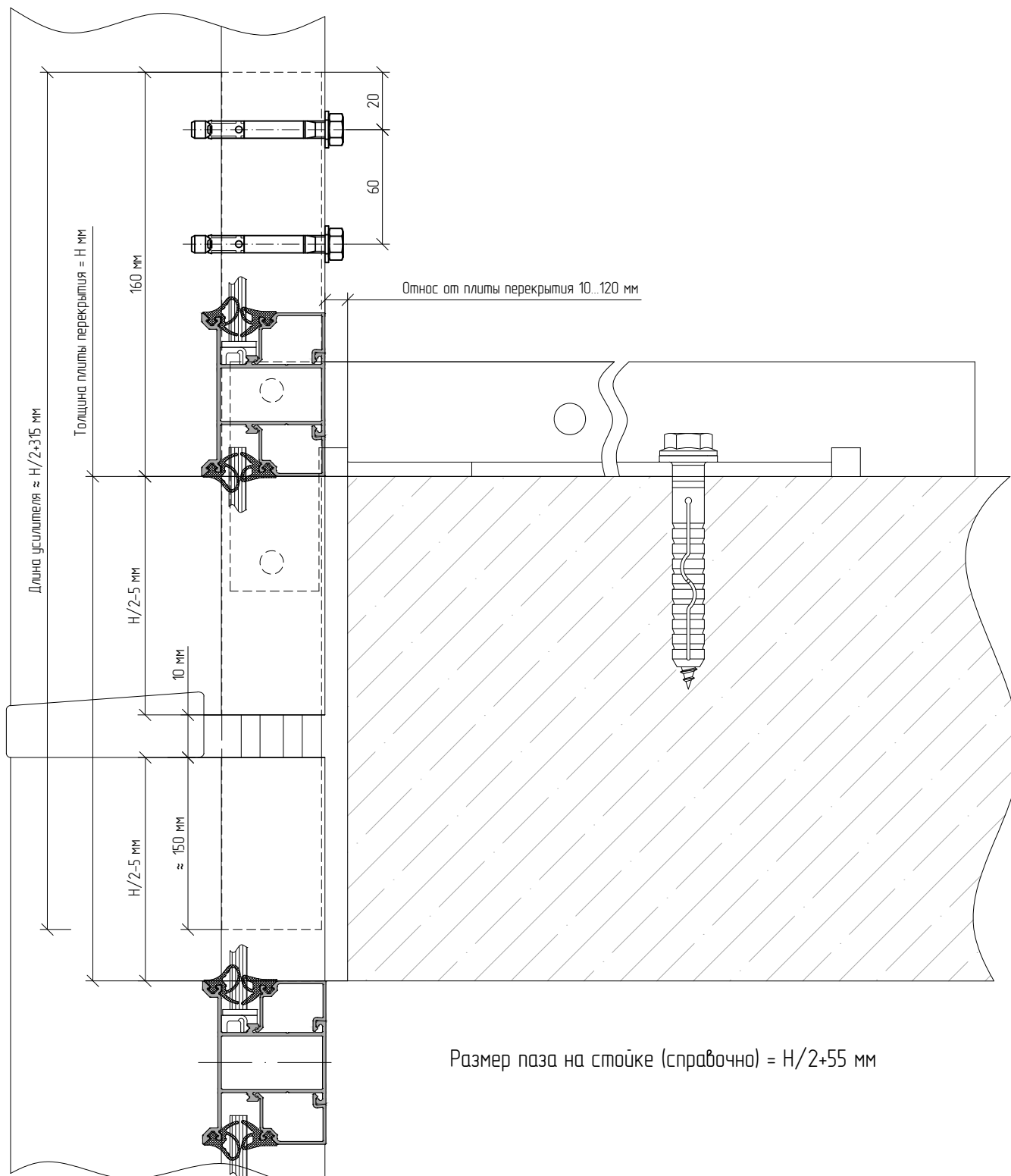
В зоне теплового зазора вертикальный штапик устанавливается фрагментарно, полностью дублируя положение и размер теплового зазора по стойкам. Такое решение позволяет произвести точную нарезку штапиков в цеховых условиях при производстве блоков витража, а также осуществить качественную герметизацию теплового зазора бутиловой лентой изнутри помещения на объекте.

Герметизация теплового зазора изнутри помещения бутиловой лентой



Открытый тепловой зазор изнутри помещения не является источником протечки, однако способствует значительному продуванию и нагнетанию влаги внутрь перегородки через дренажные отверстия. Использование бутиловой ленты позволит обеспечить герметичность витража в зоне торца плиты перекрытия на самом высоком уровне, не препятствуя температурному расширению стоек. Бутиловую ленту допускается не использовать, при малых отстоях витража от торцов плит перекрытия, не позволяющих осуществить установку бутиловой ленты.

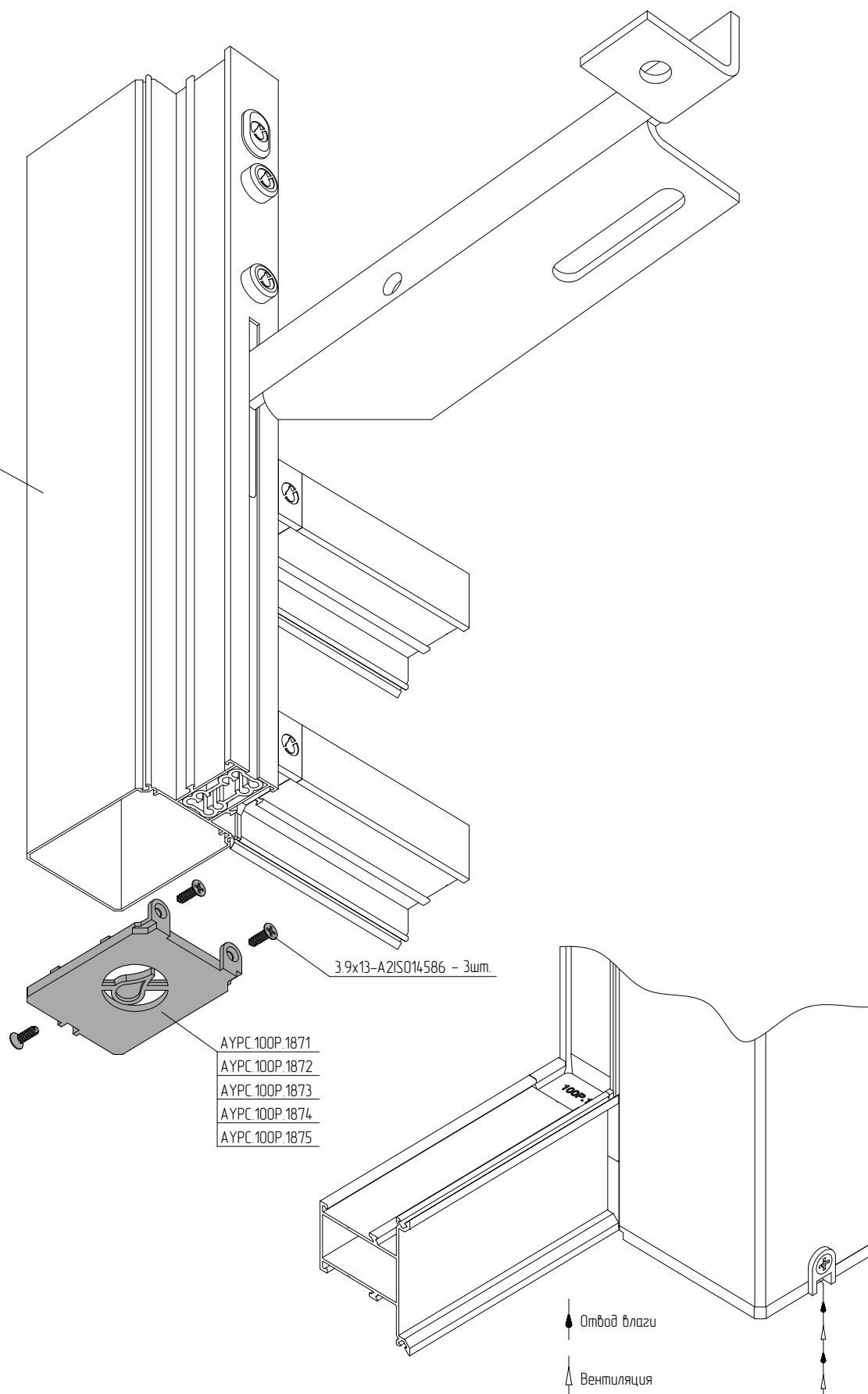
Узел крепления к межэтажной плите перекрытия



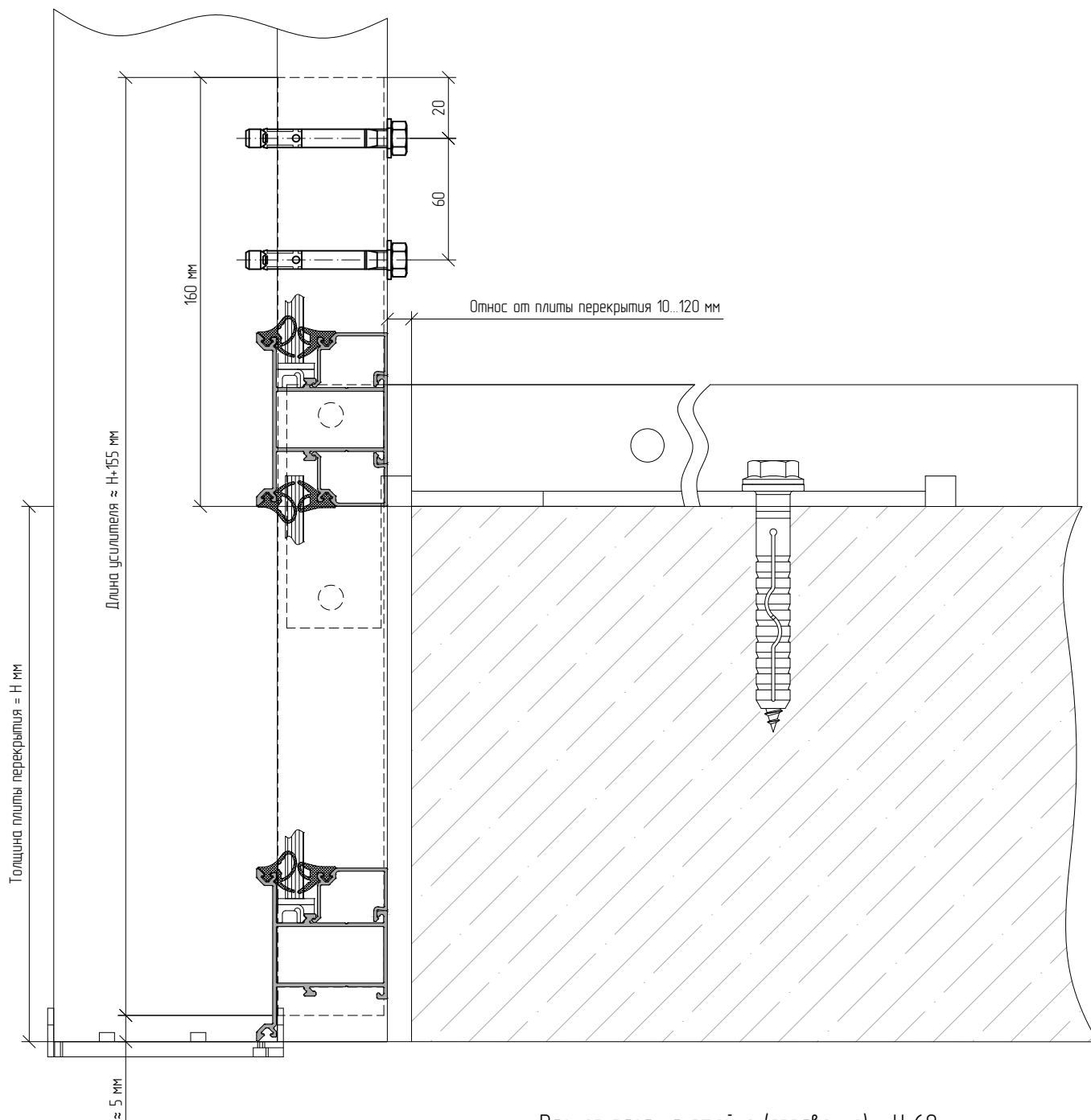
Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

Установка торцевой заглушки на стойку

АУРС.100Р.1101
АУРС.100Р.1102
АУРС.100Р.1103
АУРС.100Р.1104
АУРС.100Р.1105



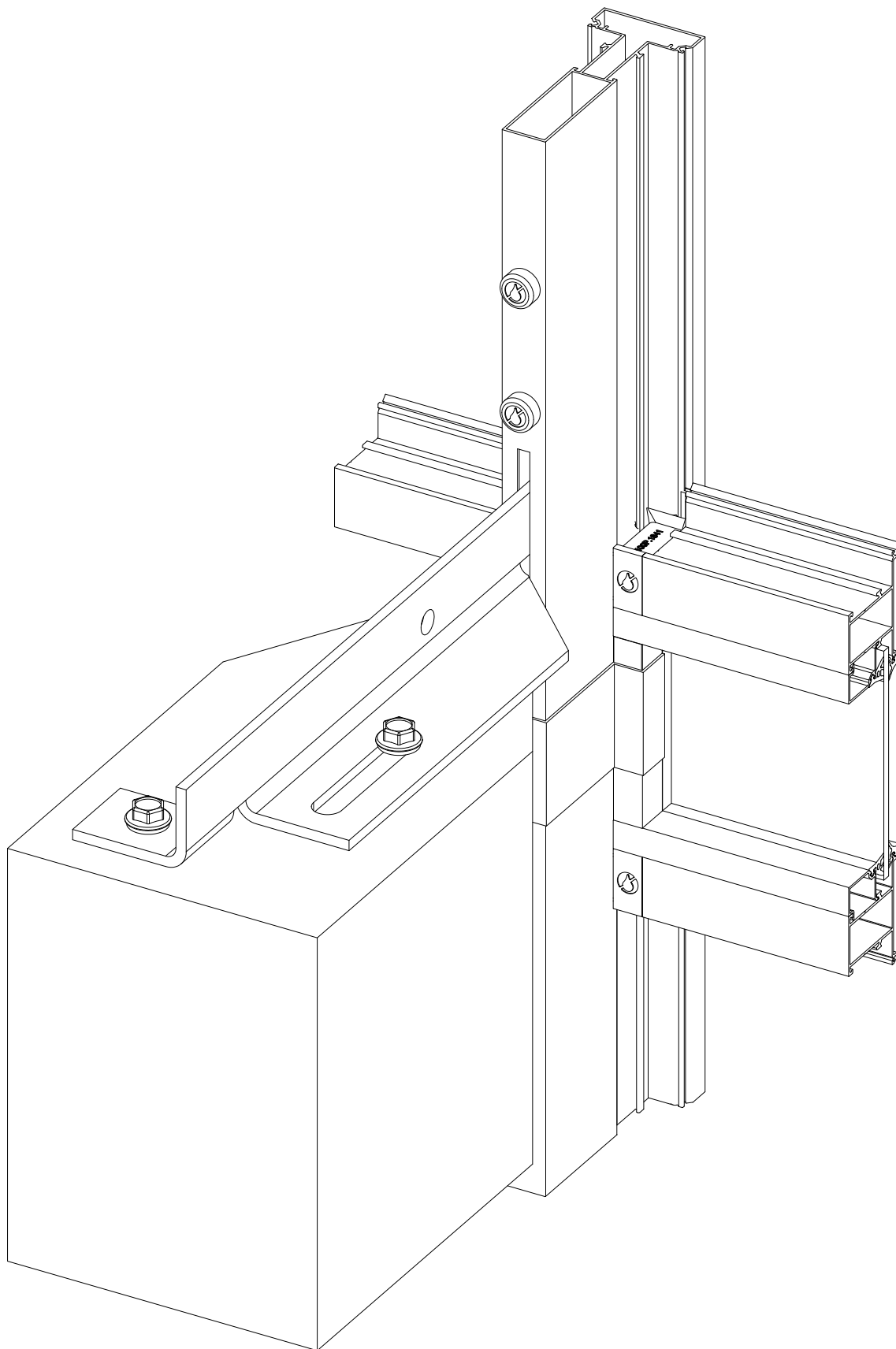
Узел крепления к нижней плите перекрытия



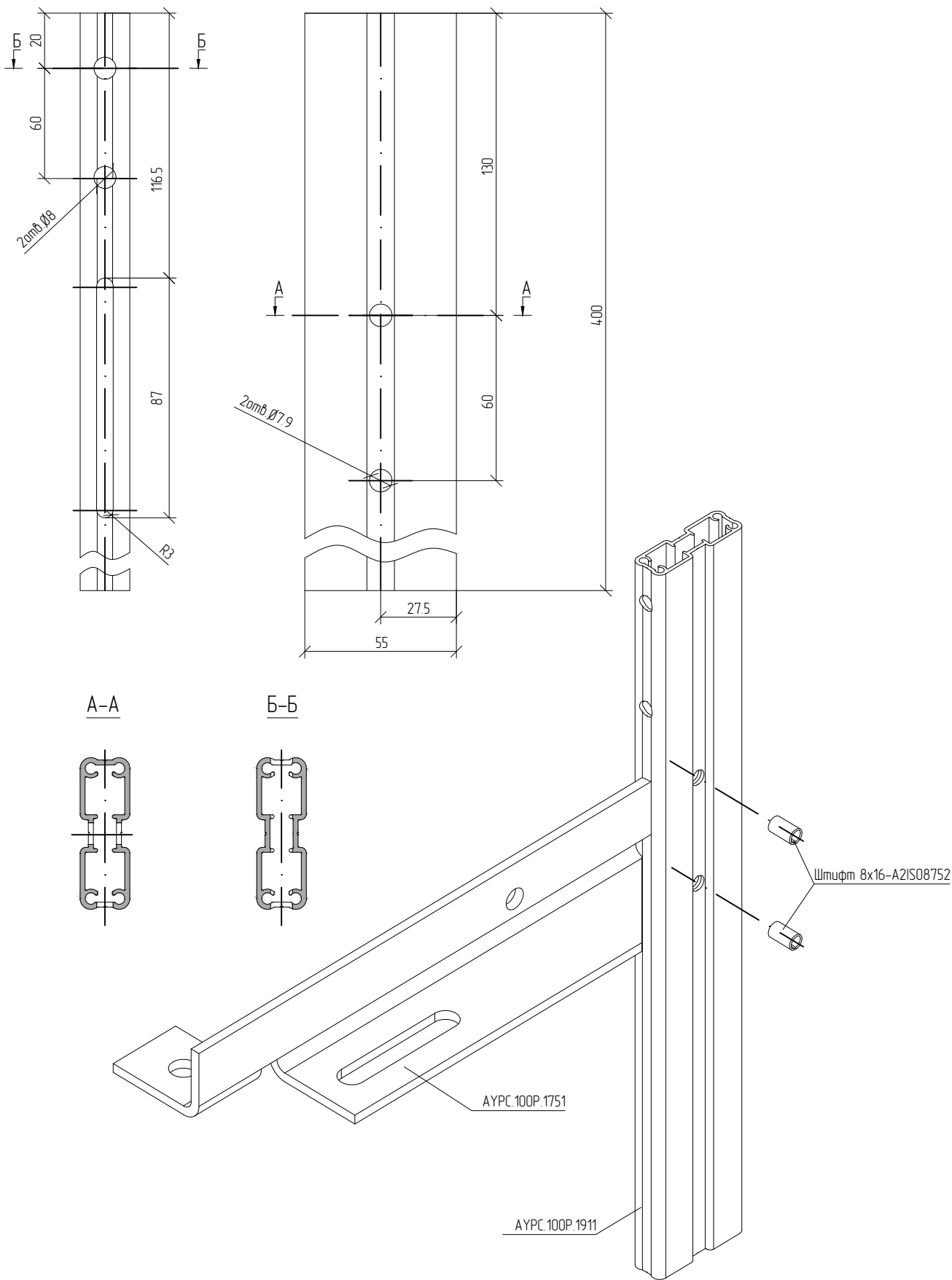
Размер паза на стойке (справочно) = Н+60 мм

Крепление торцевых заглушек на стойки следует осуществлять предварительно, до установки блока витража на объекте.

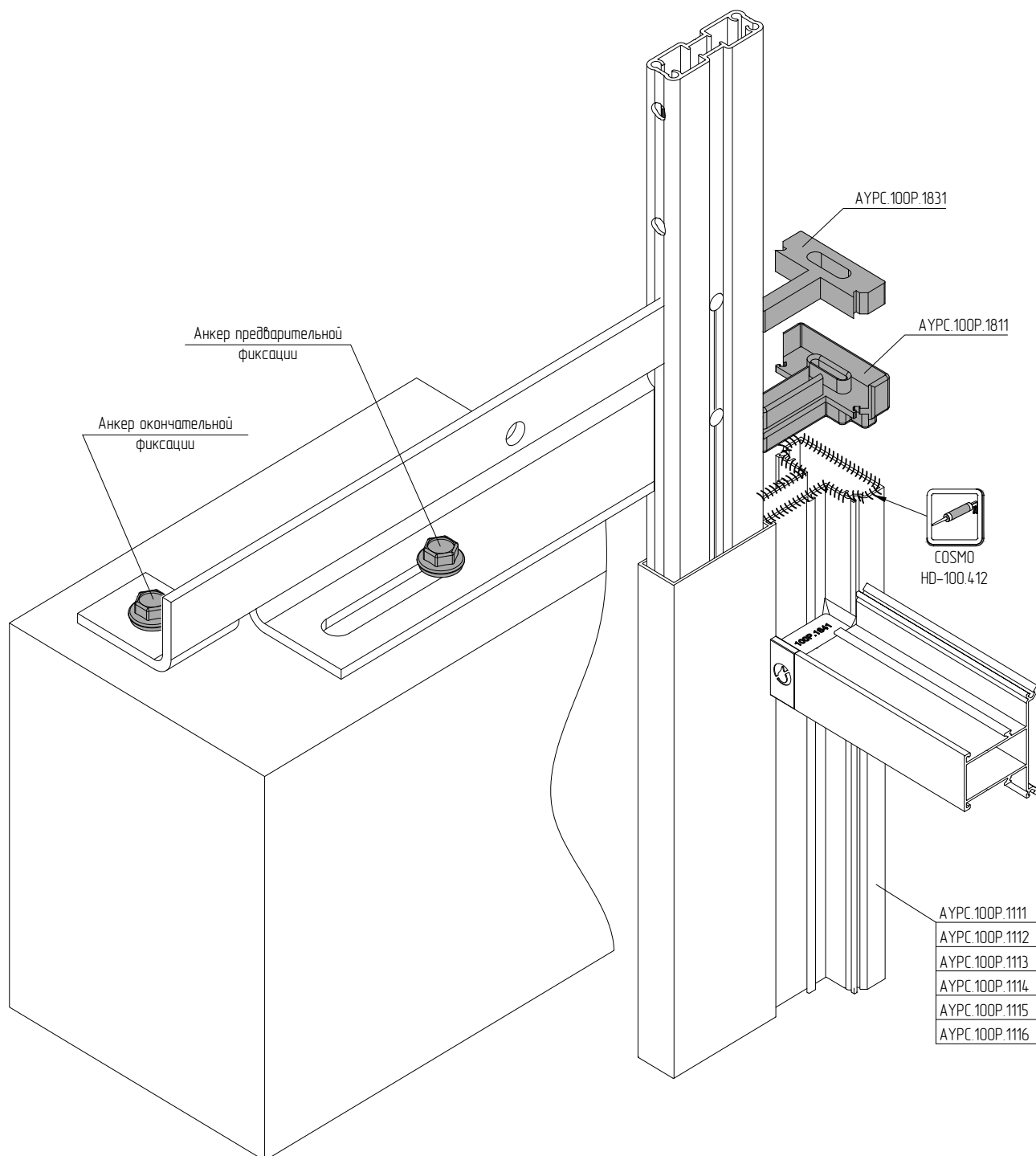
Профиль стойки АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113,
АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1116



Сборка усилителя АУРС.100Р.1911 с кронштейном АУРС.100Р.1751

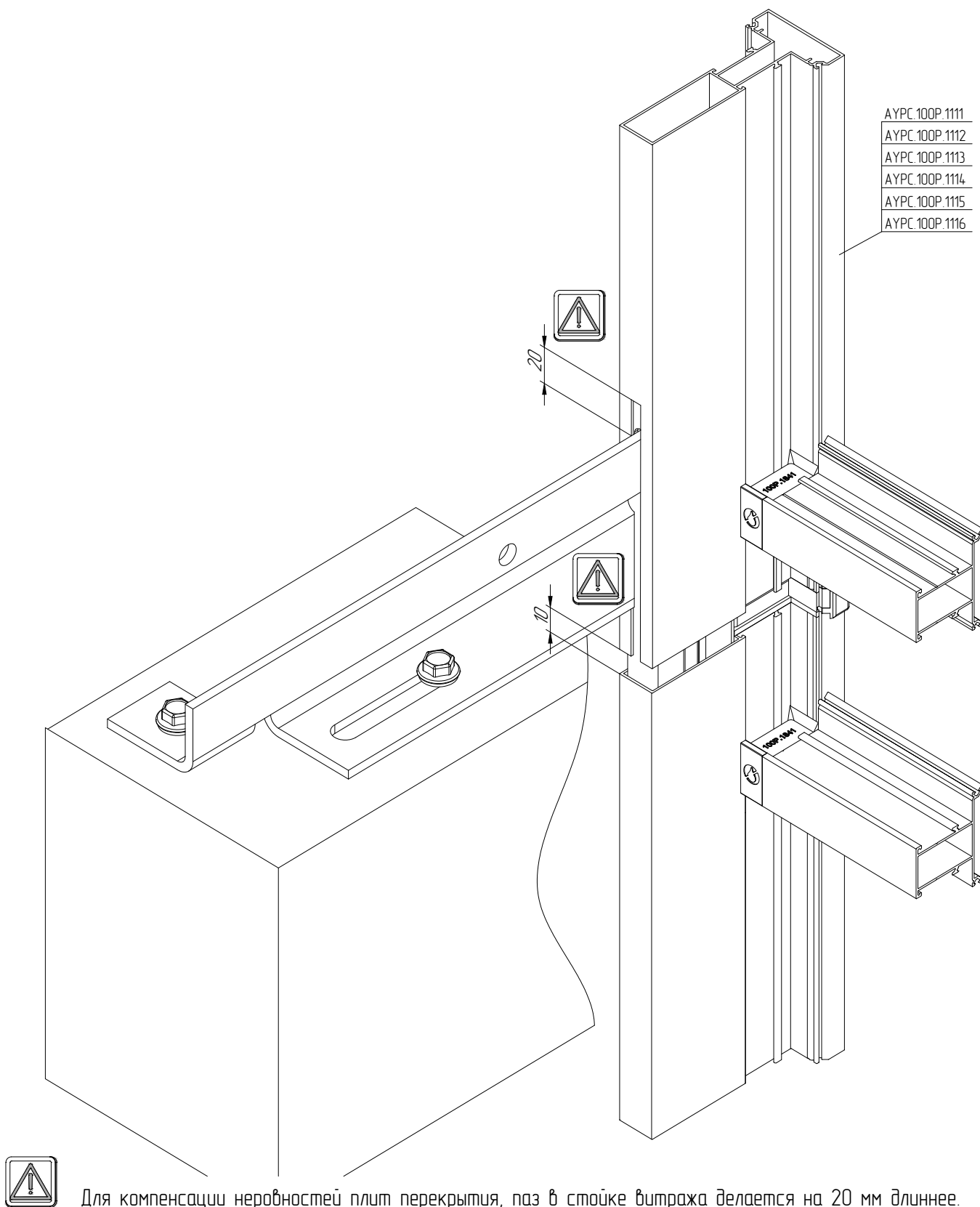


Установка элементов монтажного узла



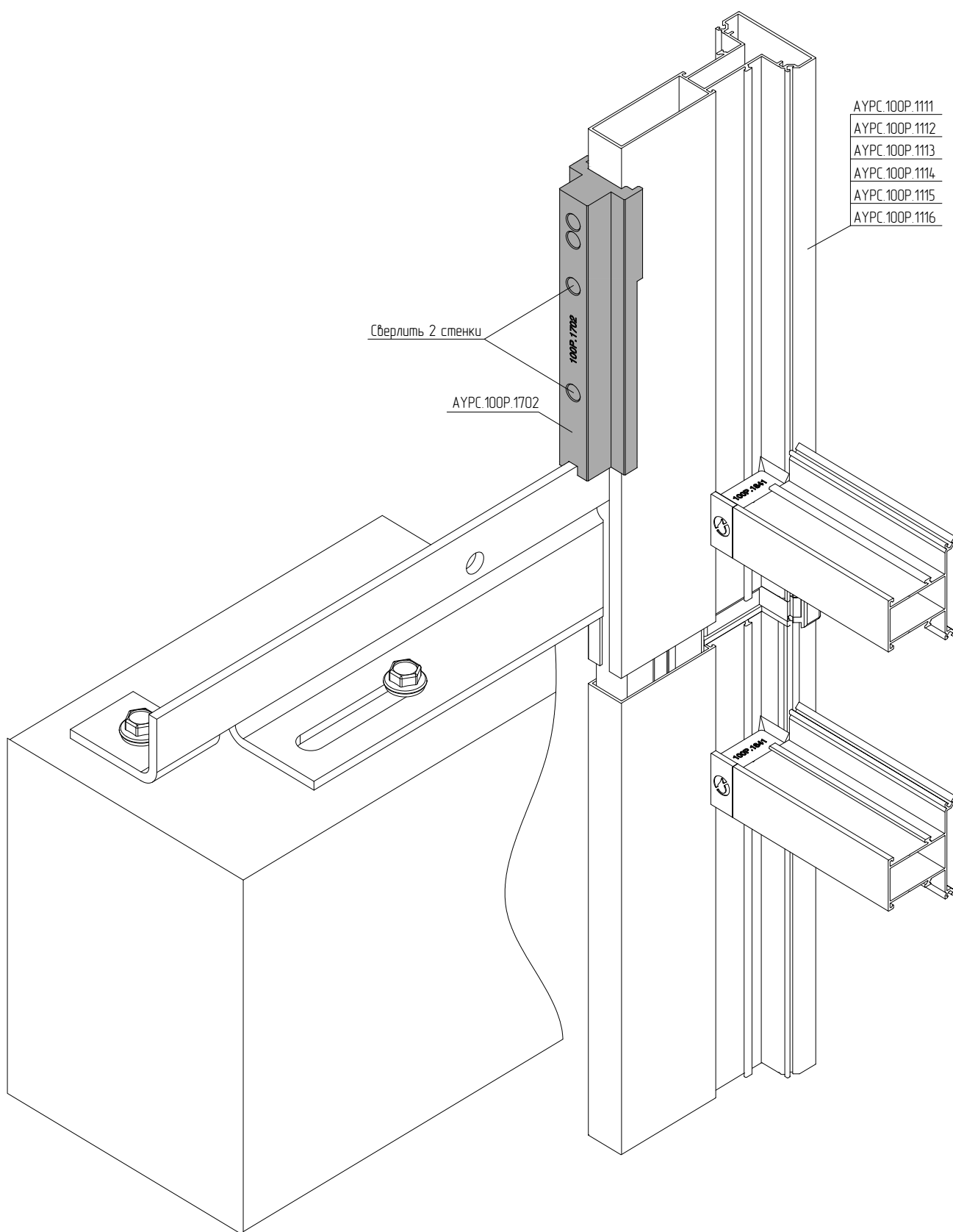
Комбинация заглушки AYPC.100P.1811 и вкладыша AYPC.100P.1831 гарантированно защищают витраж от проникновения атмосферных осадков, сохраняя герметичность при температурных расширениях стоек. Проникновение влаги маловероятно, но теоретически возможно только через место сопряжения нижней стойки и заглушки. Обработка герметиком торца стойки, перед установкой заглушки, гарантирует герметичность на 100%. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец стойки не является обязательной к исполнению).

Компенсационные зазоры в монтажном узле

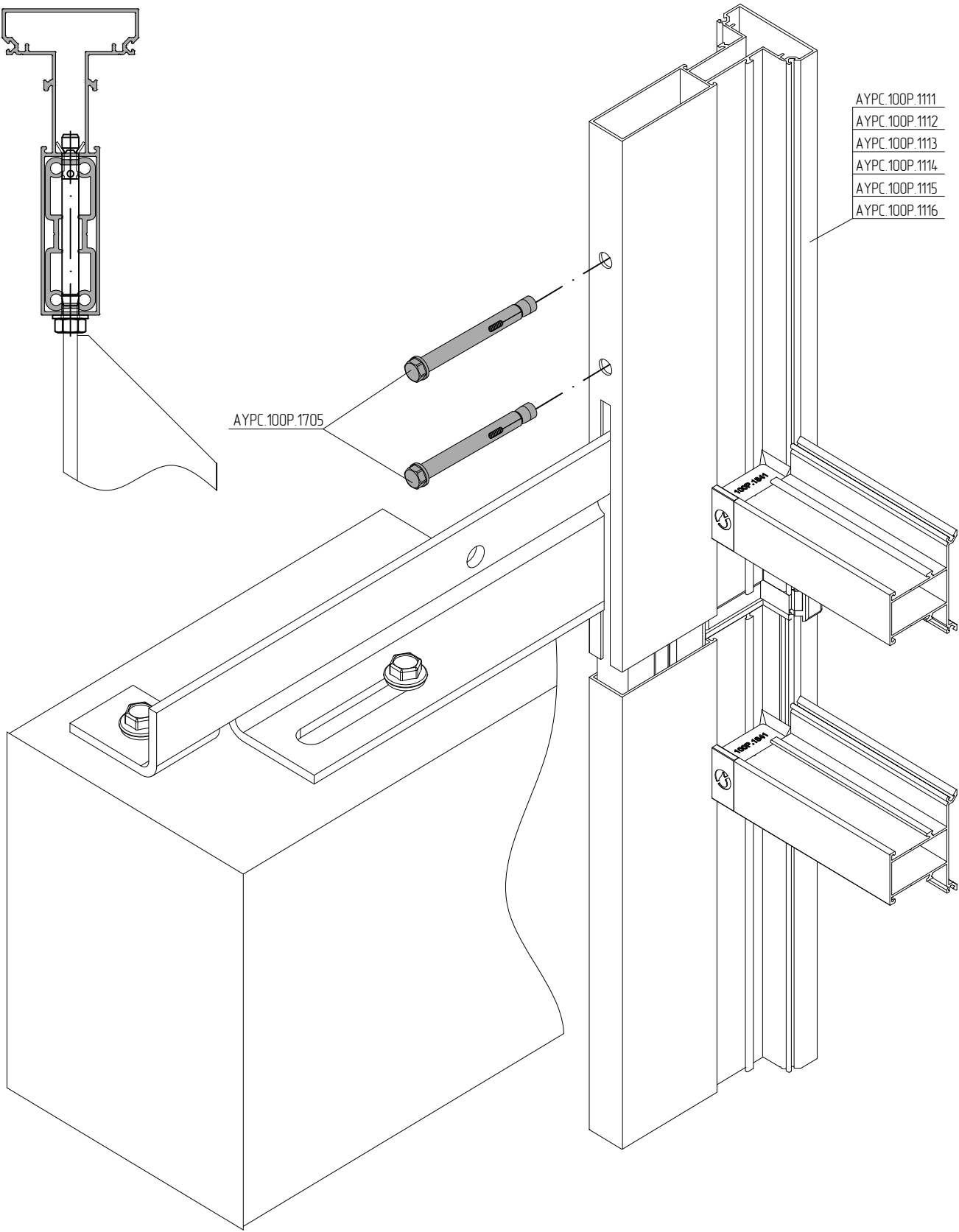


Для компенсации неровностей плит перекрытия, паз в стойке витража делается на 20 мм длиннее. Величина теплового зазора составляет 10 мм, что позволяет с запасом компенсировать температурные расширения стоек.

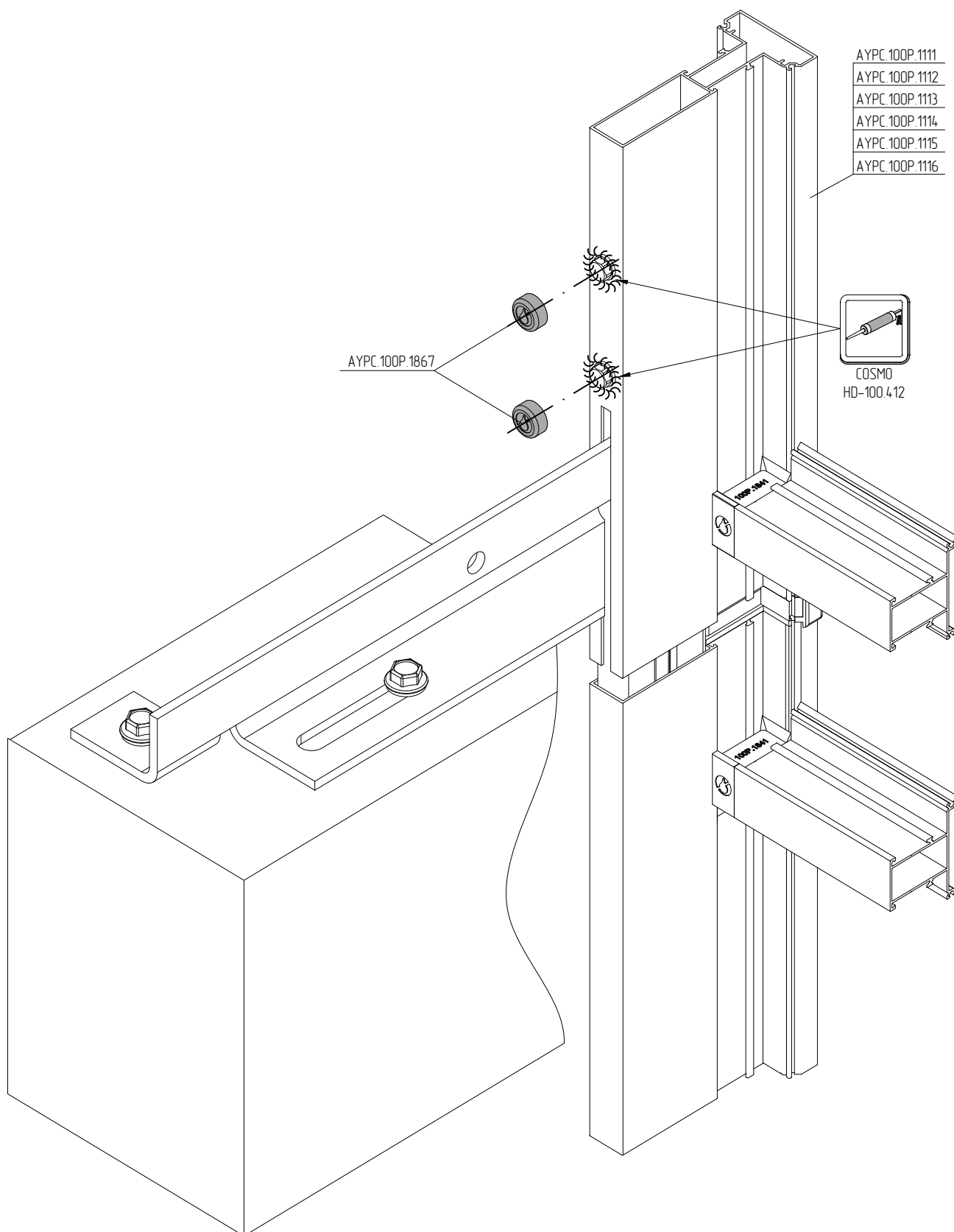
Обработка монтажных отверстий



Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1705

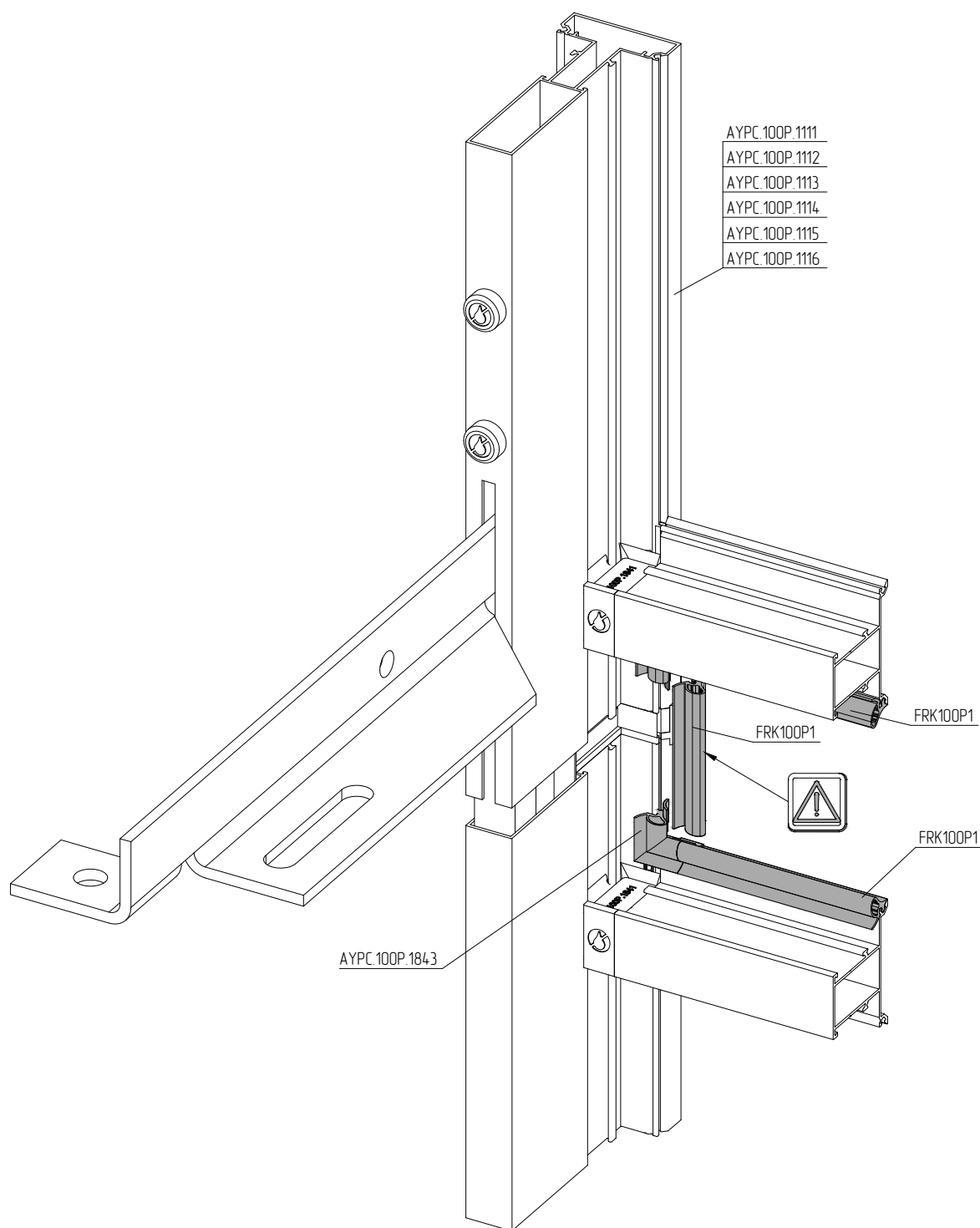


Установка заглушек АУРС.100Р.1867



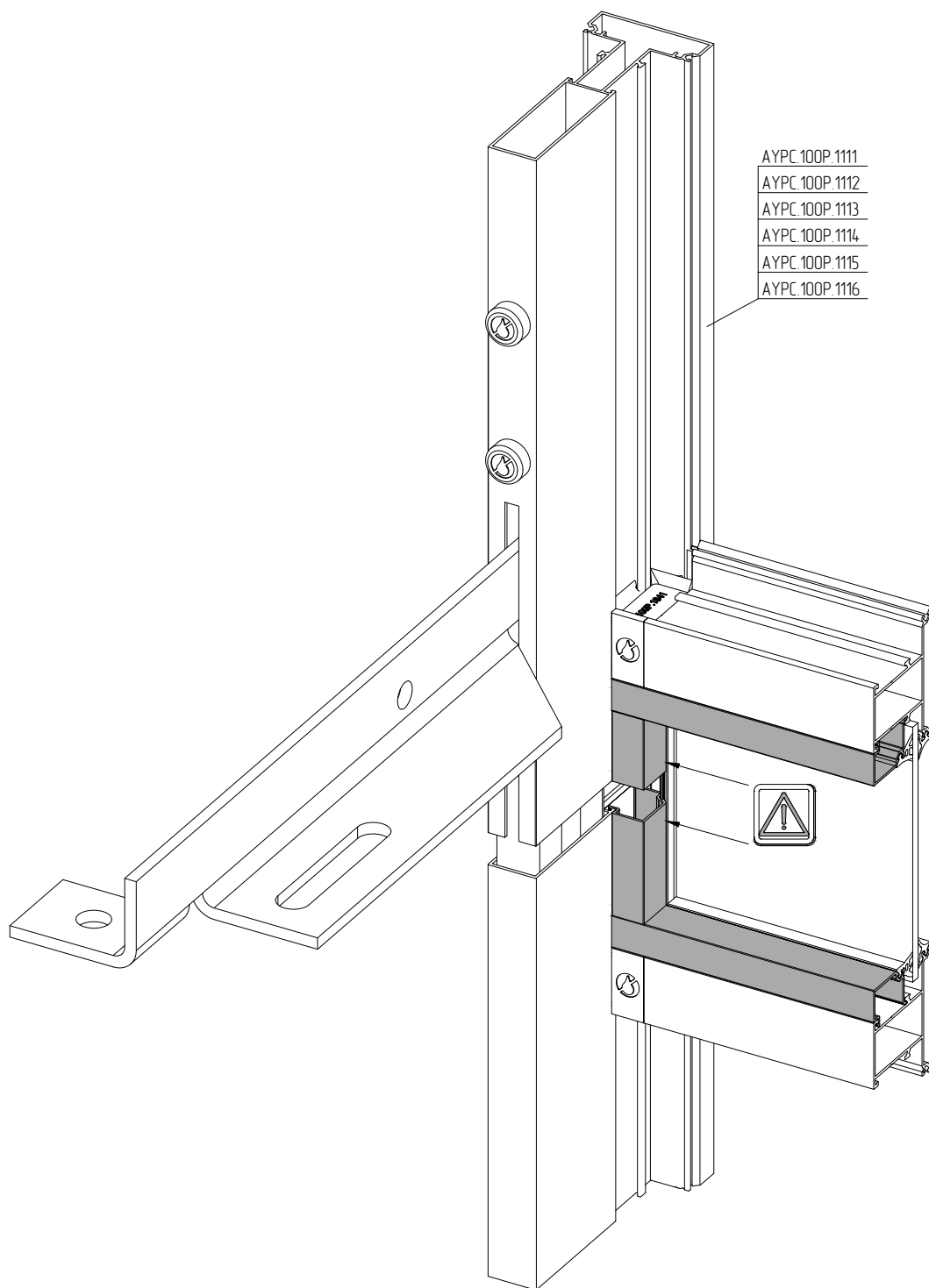
Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

Установка наружного контура уплотнения в зоне теплового зазора



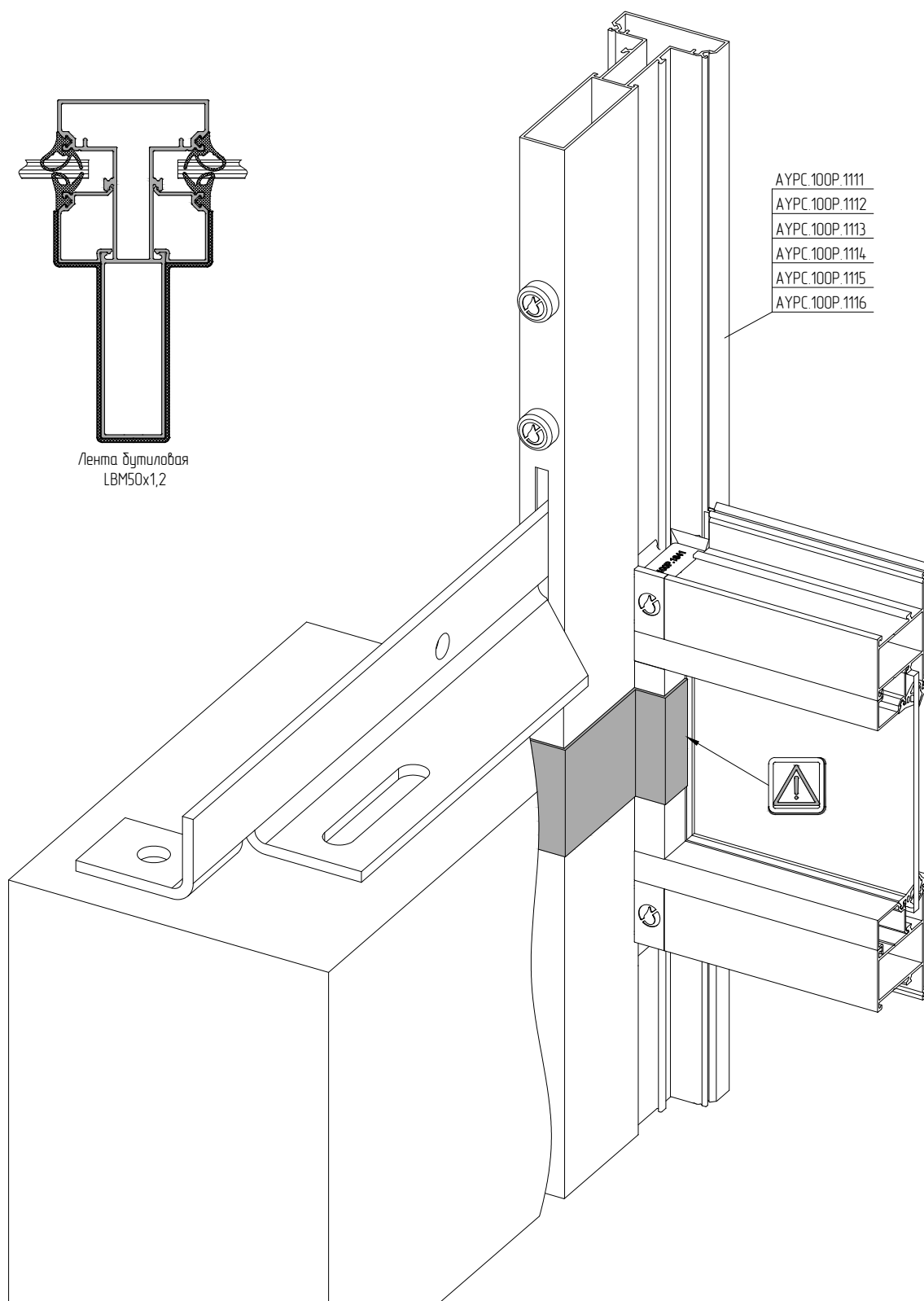
Вертикальные уплотнители в зоне теплового зазора следует пускать неразрывно от верхнего уголка АУРС.100Р.1843 до нижнего уголка АУРС.100Р.1843. Такое решение позволяет сохранить целостность наружного контура уплотнения и гарантирует его полную герметичность.

Установка штапиков в зоне теплового зазора



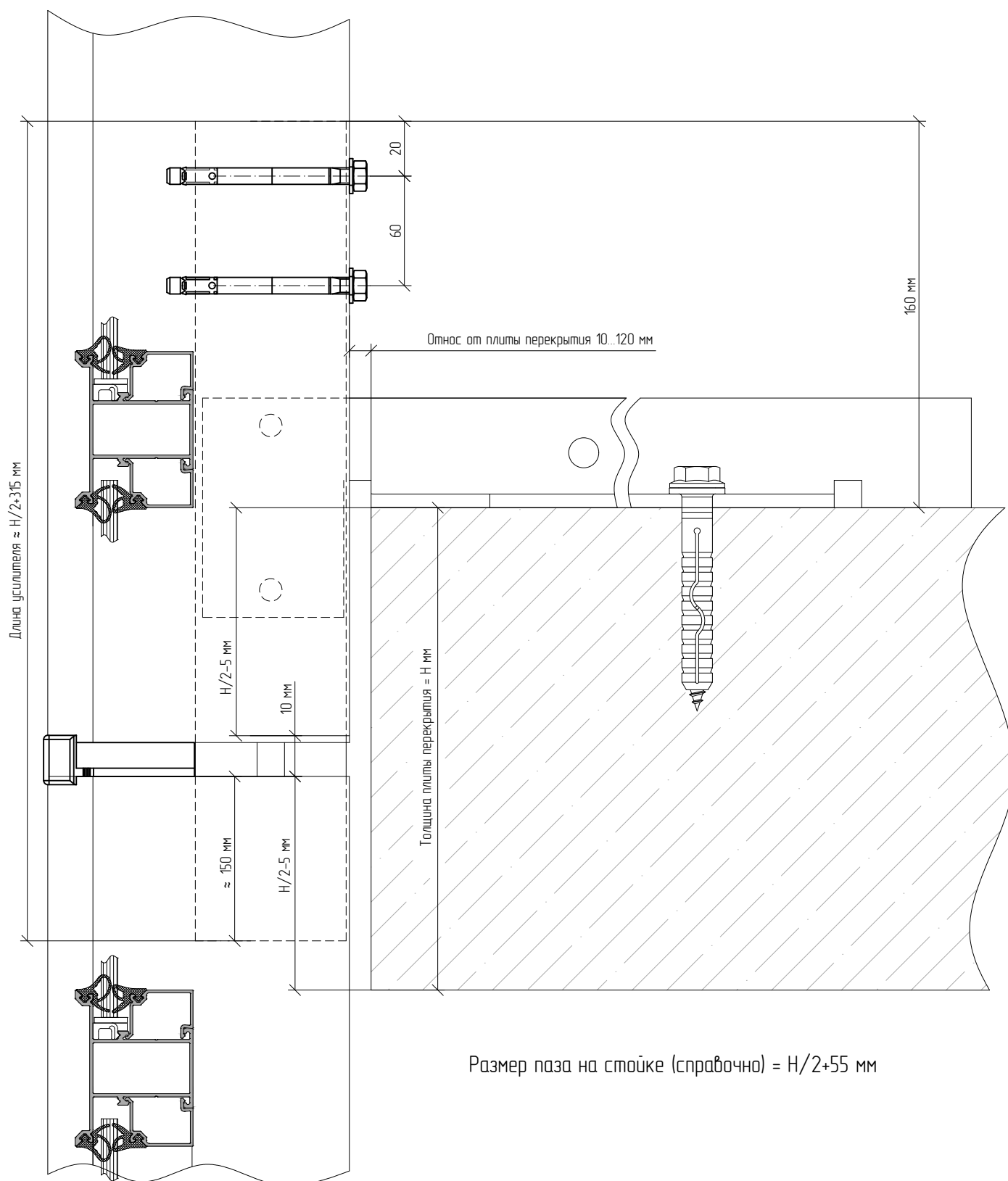
В зоне теплового зазора вертикальный штапик устанавливается фрагментарно, полностью дублируя положение и размер теплового зазора по стойкам. Такое решение позволяет произвести точную нарезку штапиков в цеховых условиях при производстве блоков витража, а также осуществить качественную герметизацию теплового зазора бутиловой лентой изнутри помещения на объекте.

Герметизация теплового зазора изнутри помещения бутиловой лентой



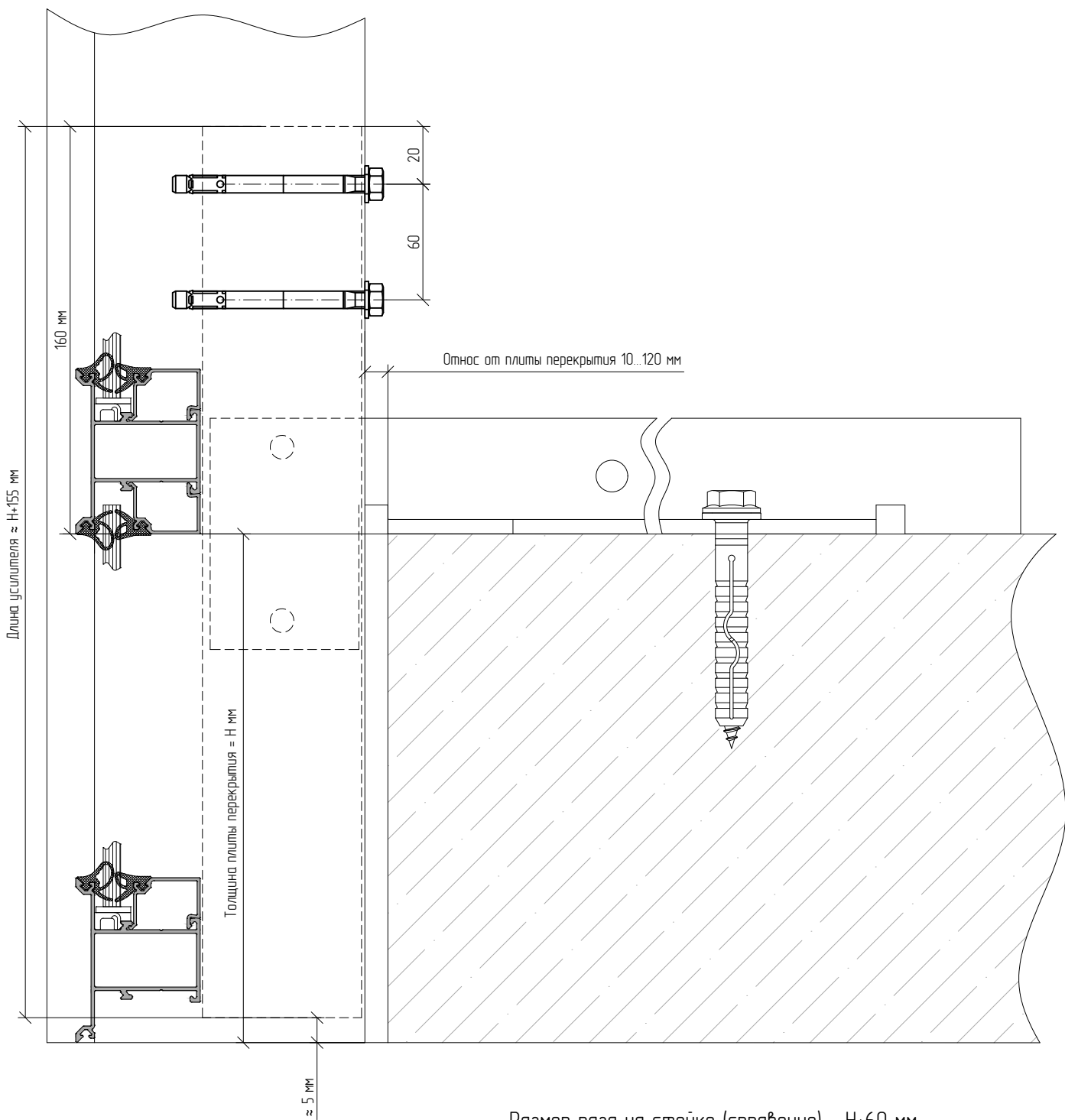
Открытый тепловой зазор изнутри помещения не является источником протечки, однако способствует значительному продуванию и нагнетанию влаги внутрь перегородки через дренажные отверстия. Использование бутиловой ленты позволит обеспечить герметичность витража в зоне торца плиты перекрытия на самом высоком уровне, не препятствуя температурному расширению стоек.

Узел крепления к межэтажной плите перекрытия

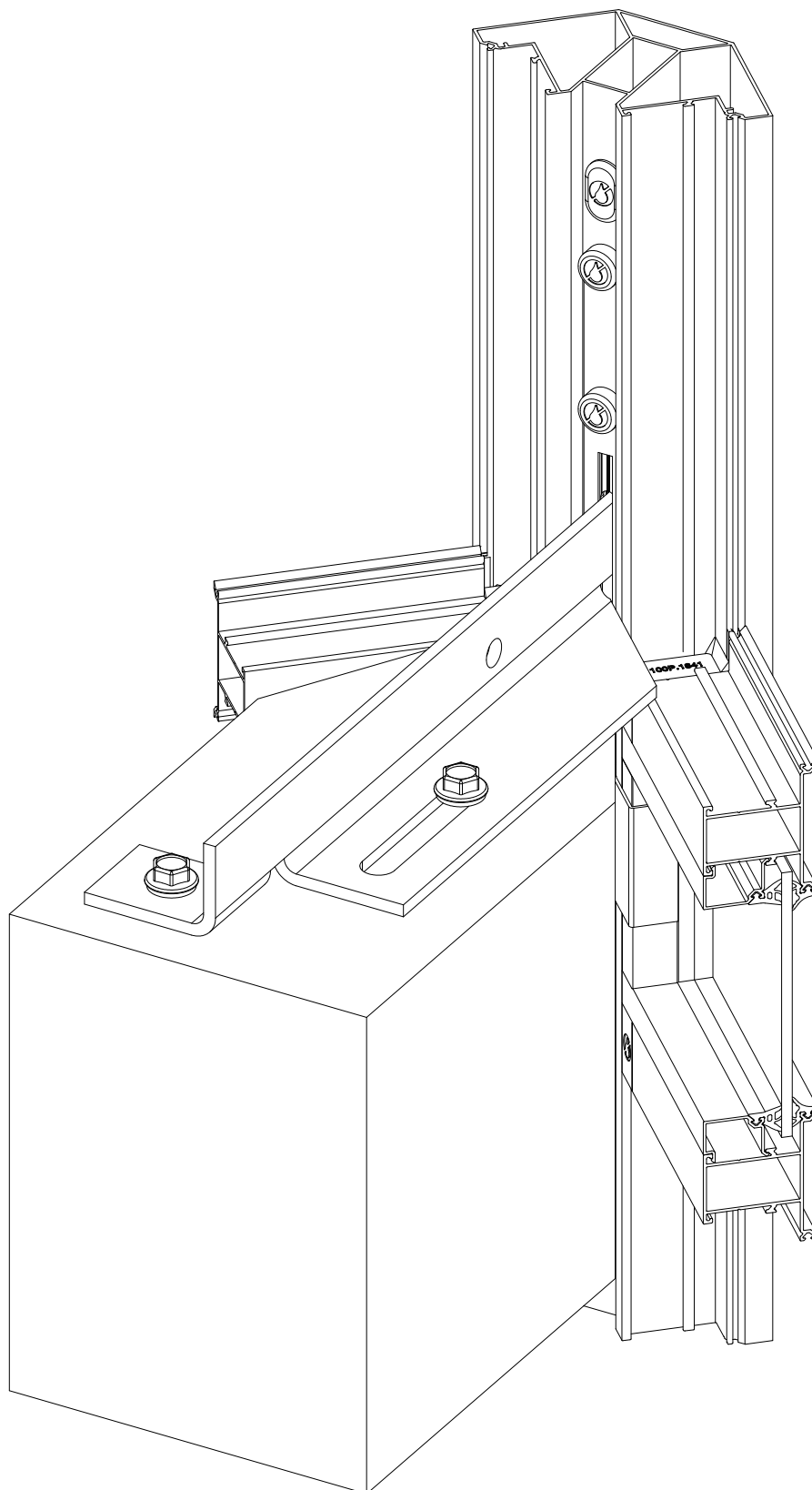


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

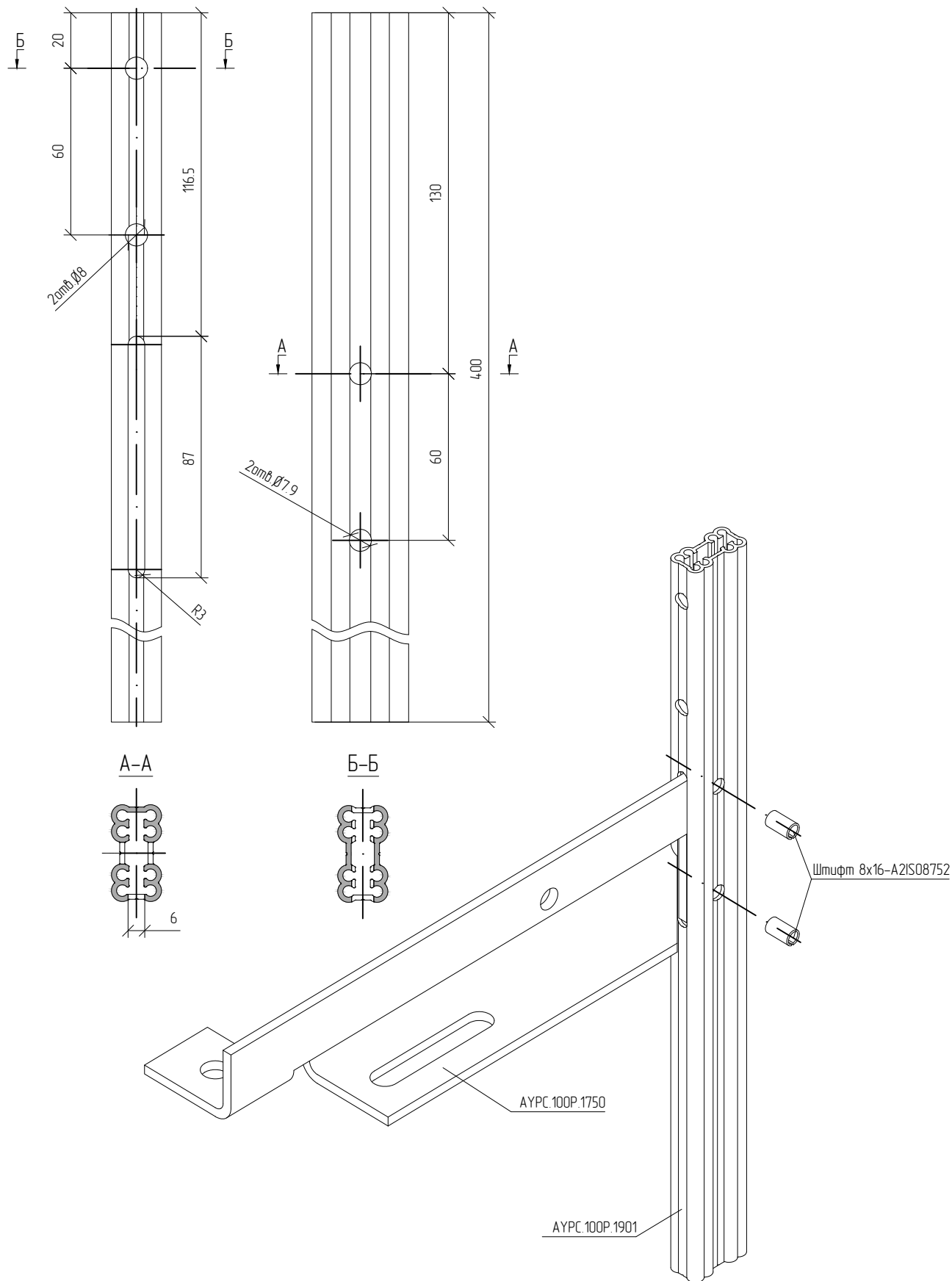
Узел крепления к нижней плите перекрытия



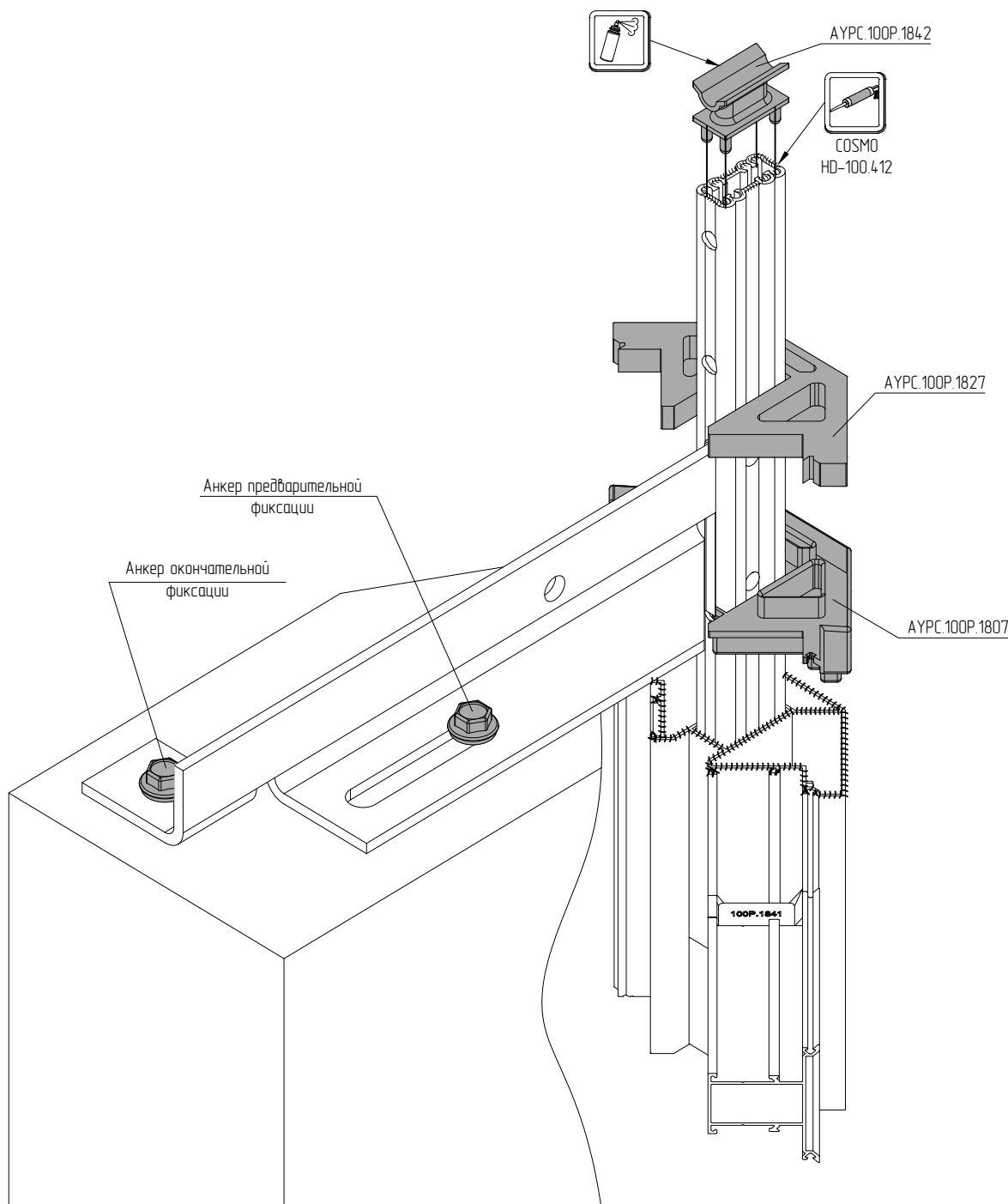
Профиль стойки АУРС.100Р.1107



Сборка усилителя АУРС.100Р.1901 с кронштейном АУРС.100Р.1750



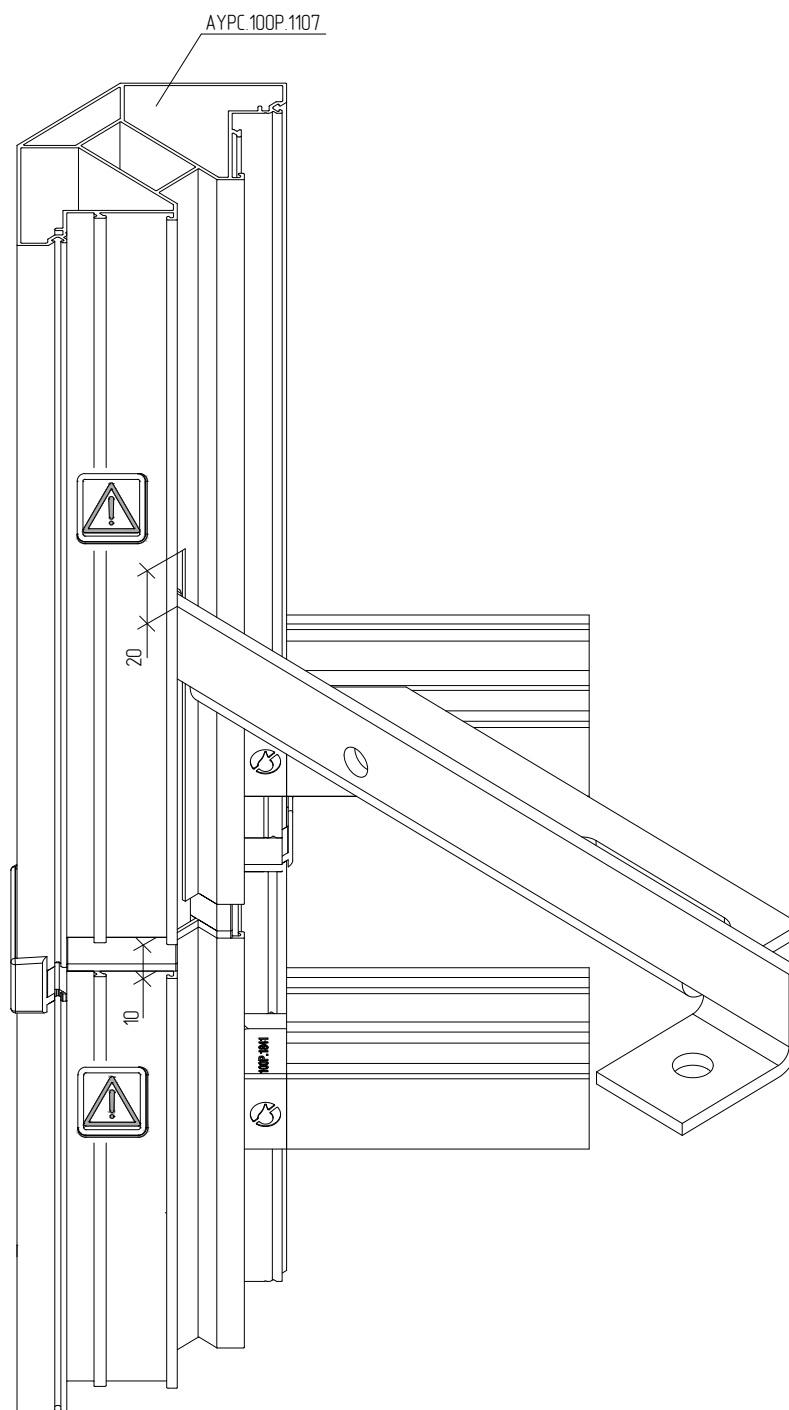
Установка элементов монтажного узла



Комбинация заглушки АЛЮТЕХ.100P.180.7 и вкладыша АЛЮТЕХ.100P.182.7 гарантированно защищают витраж от проникновения атмосферных осадков, сохраняя герметичность при температурных расширениях стоек. Проникновение влаги маловероятно, но теоретически возможно только через место сопряжения нижней стойки и заглушки. Обработка герметиком торца стойки, перед установкой заглушки, гарантирует герметичность на 100%. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец стойки не является обязательной к исполнению).

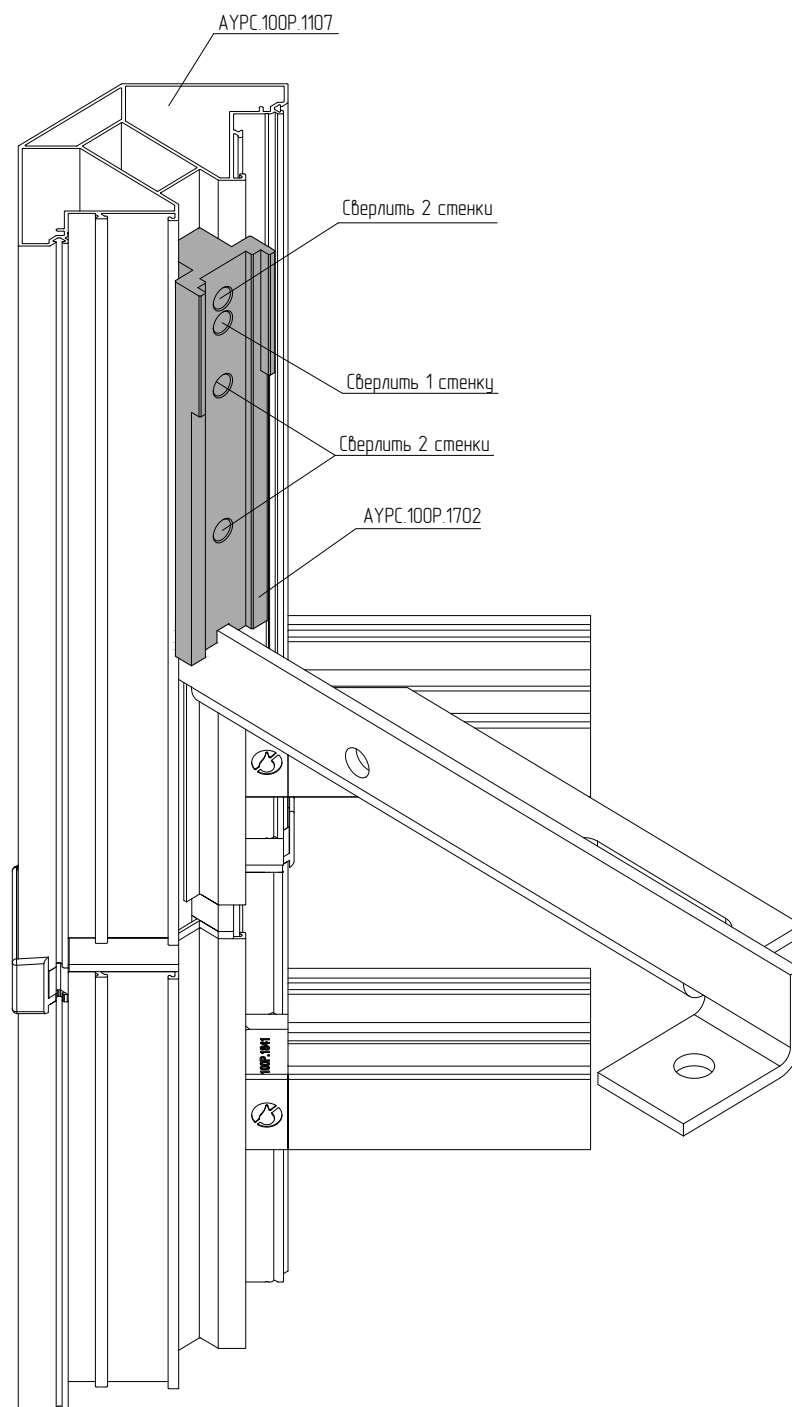
Установка заглушки АЛЮТЕХ.100P.184.2 на герметик позволит избежать нежелательных смещений заглушки в процессе монтажа, а использование аэрозольного герметика облегчит монтаж верхней стойки и позволит заглушке занять правильное рабочее положение. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец усилителя не является обязательной к исполнению).

Компенсационные зазоры в монтажном узле

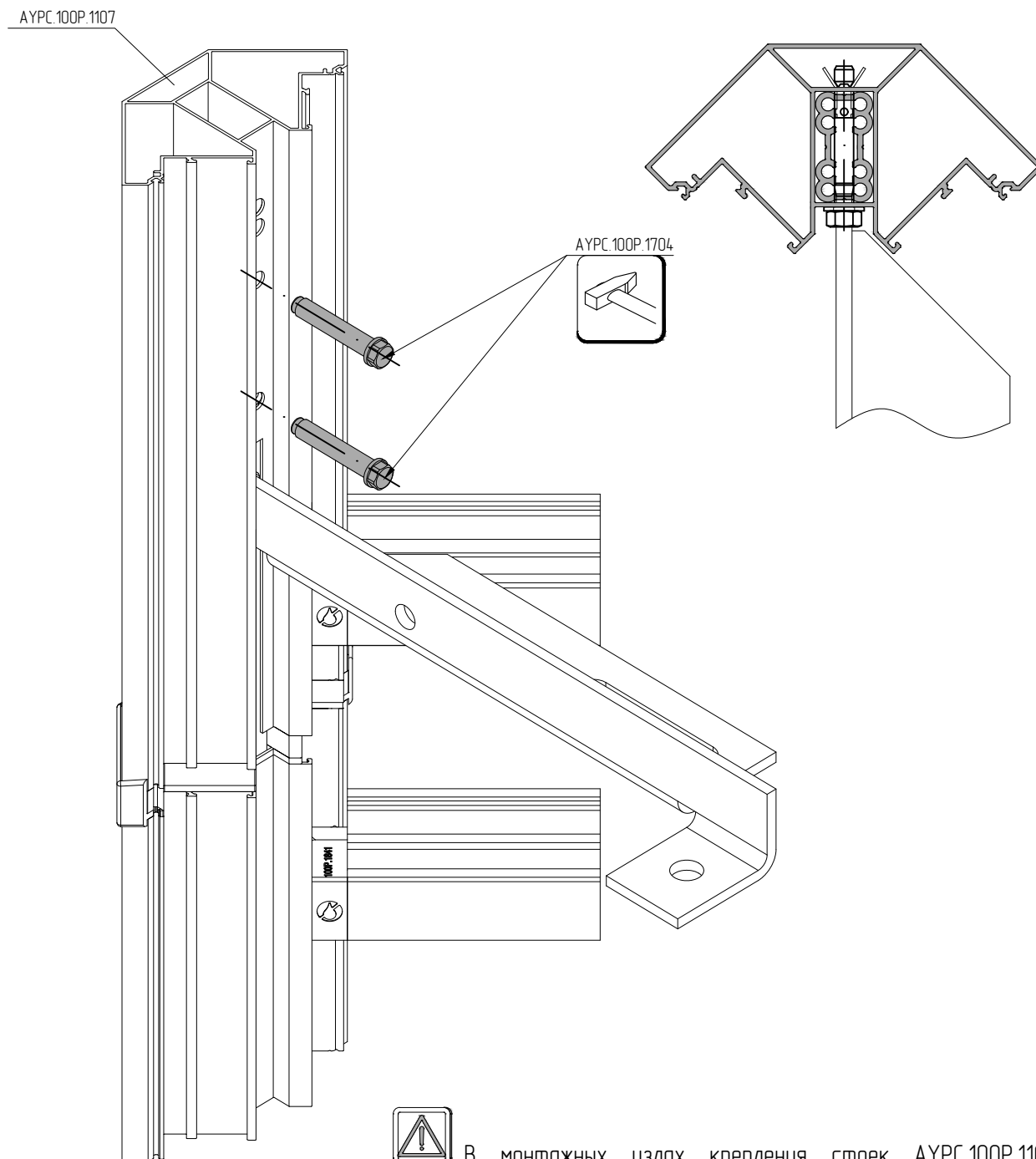


Для компенсации неровностей плит перекрытия, паз в стойке витража делается на 20 мм длиннее. Величина теплового зазора составляет 10 мм, что позволяет с запасом компенсировать температурные расширения стоек.

Обработка монтажных отверстий

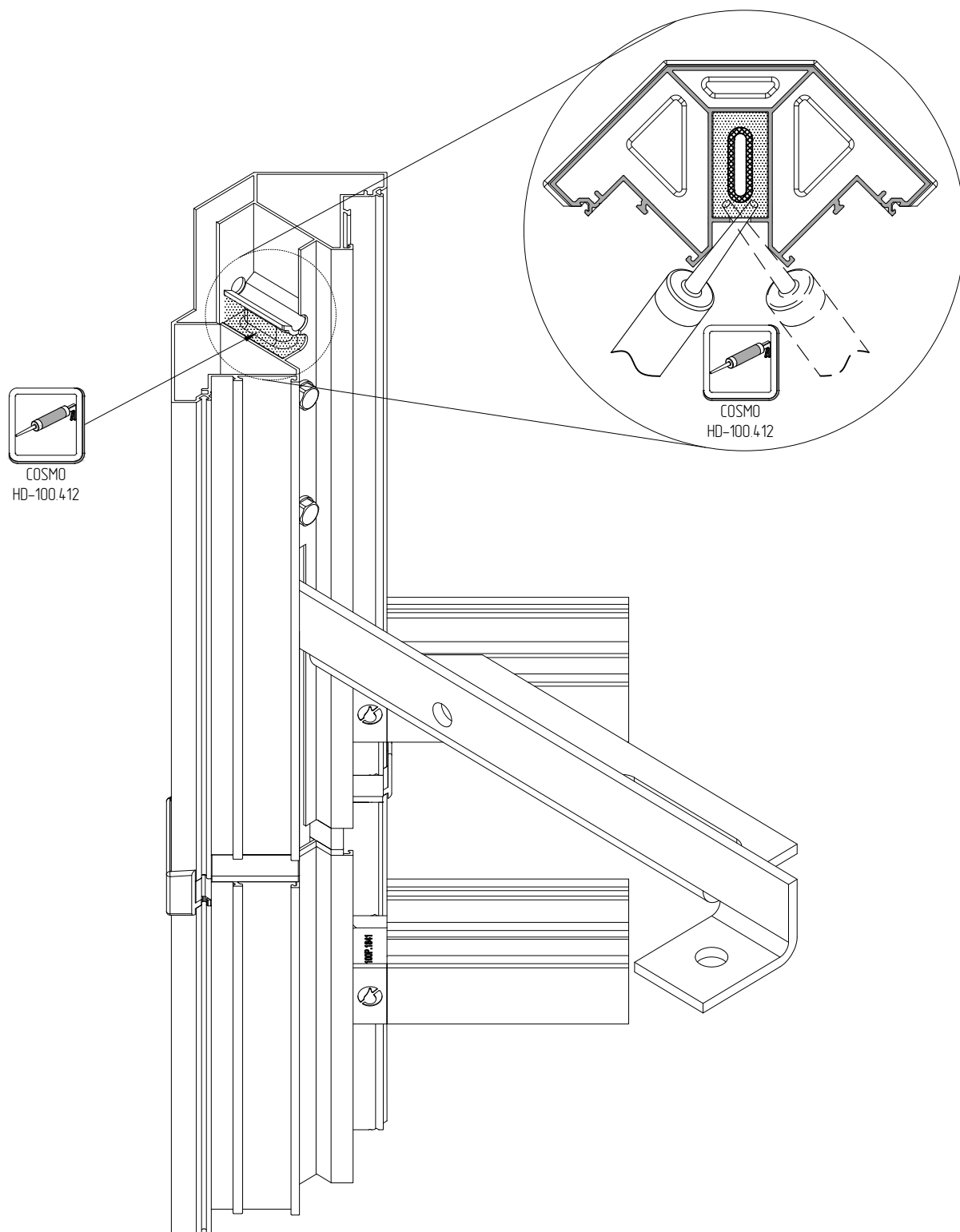


Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1704



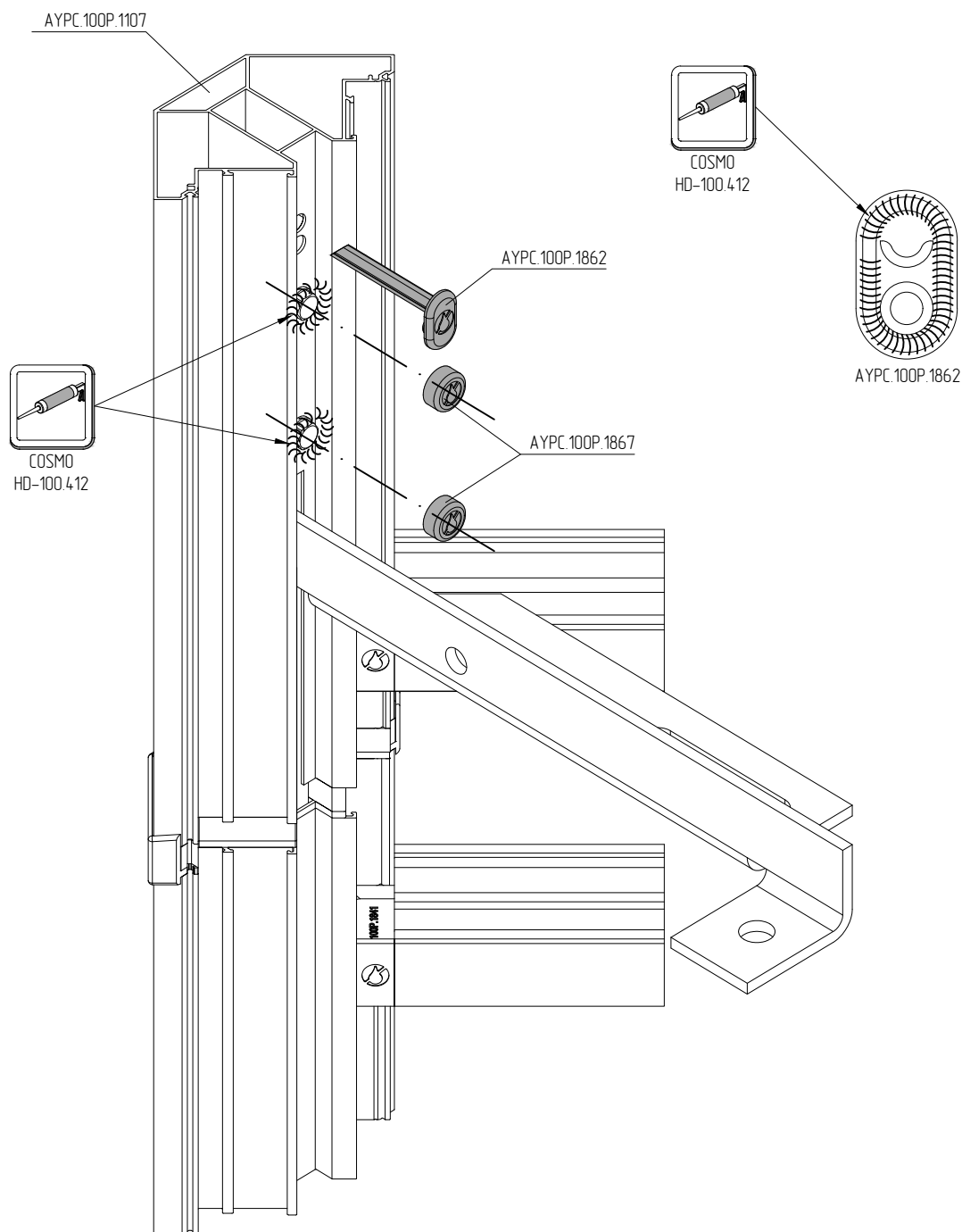
В монтажных узлах крепления стоек АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108 и ригеля второго уровня АУРС.100Р.1231, существует особенность установки клиновых анкеров АУРС.100Р.1704. Анкеры загоняются до соприкосновения со внешней стенкой профилей, т.к. при открученной гайке, общая длина анкера превышает габарит внутренних камер указанных профилей. Далее необходимо подкручивать анкеры до появления небольшого сопротивления, после чего подбивать их. Операции повторяются попеременно, до полной установки анкера по месту.

Герметизация камеры стойка-заглушка АУРС.100Р.184.2



Для полного и эффективного заполнения камеры стойка-заглушка, рекомендуется производить подачу герметика под углом, в обход центральной части заглушки, сначала в одну сторону, потом в другую сторону, до появления избытка герметика в отверстии. Не следует продолжать загонять в камеру избыточное количество герметика, так как заглушка АУРС.100Р.184.2 позиционируется в камере профиля с зазорами, через которые избыток герметика способен проникнуть в зону водоотводящего отверстия и перекрыть его.

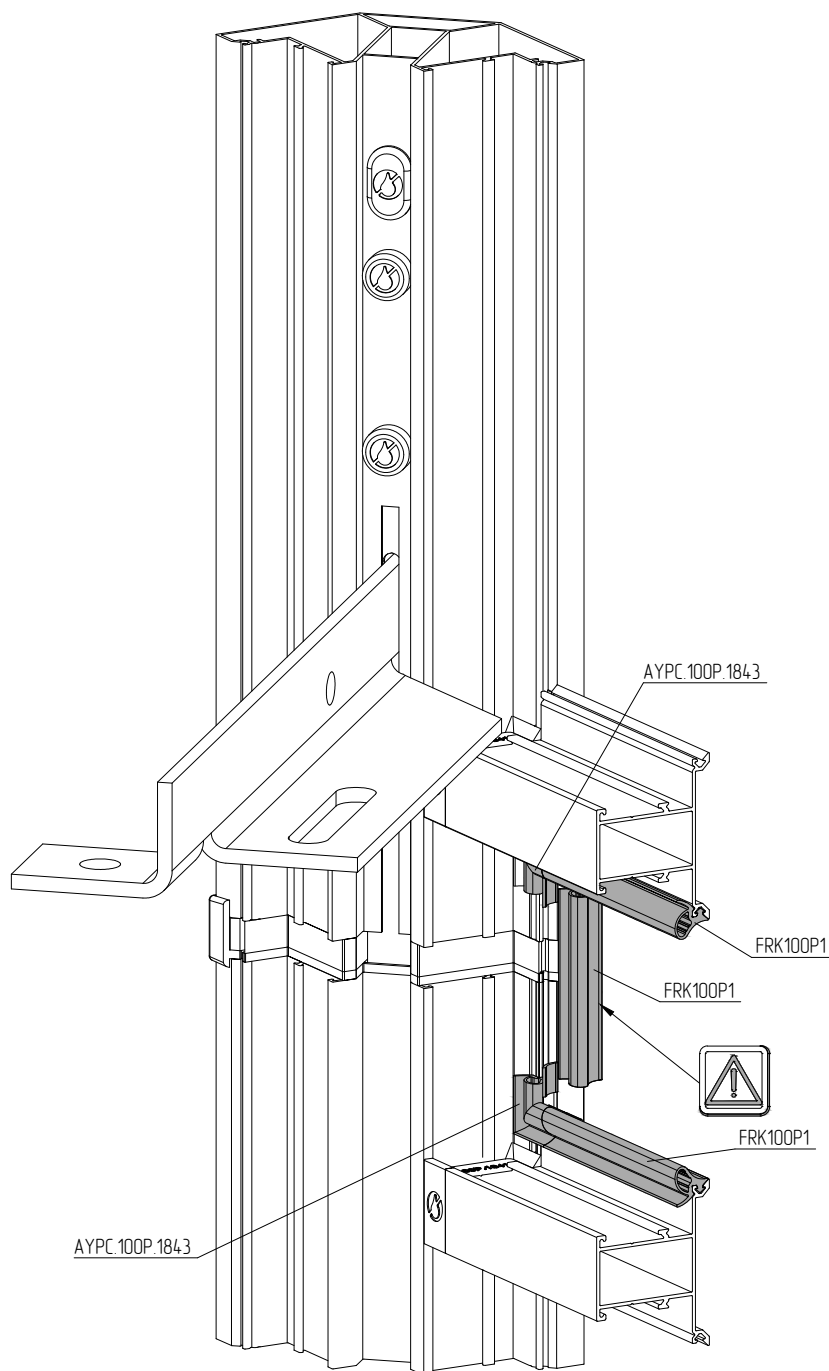
Установка лотка водоотвода АУРС.100Р.1862 и заглушек АУРС.100Р.1867



Заглушка АУРС.100Р.1862 имеет специальную канавку для нанесения герметика, без которого конденсат из внутренней камеры стойки может протечь в помещение. Рекомендация по нанесению герметика на заглушку является обязательной к исполнению!

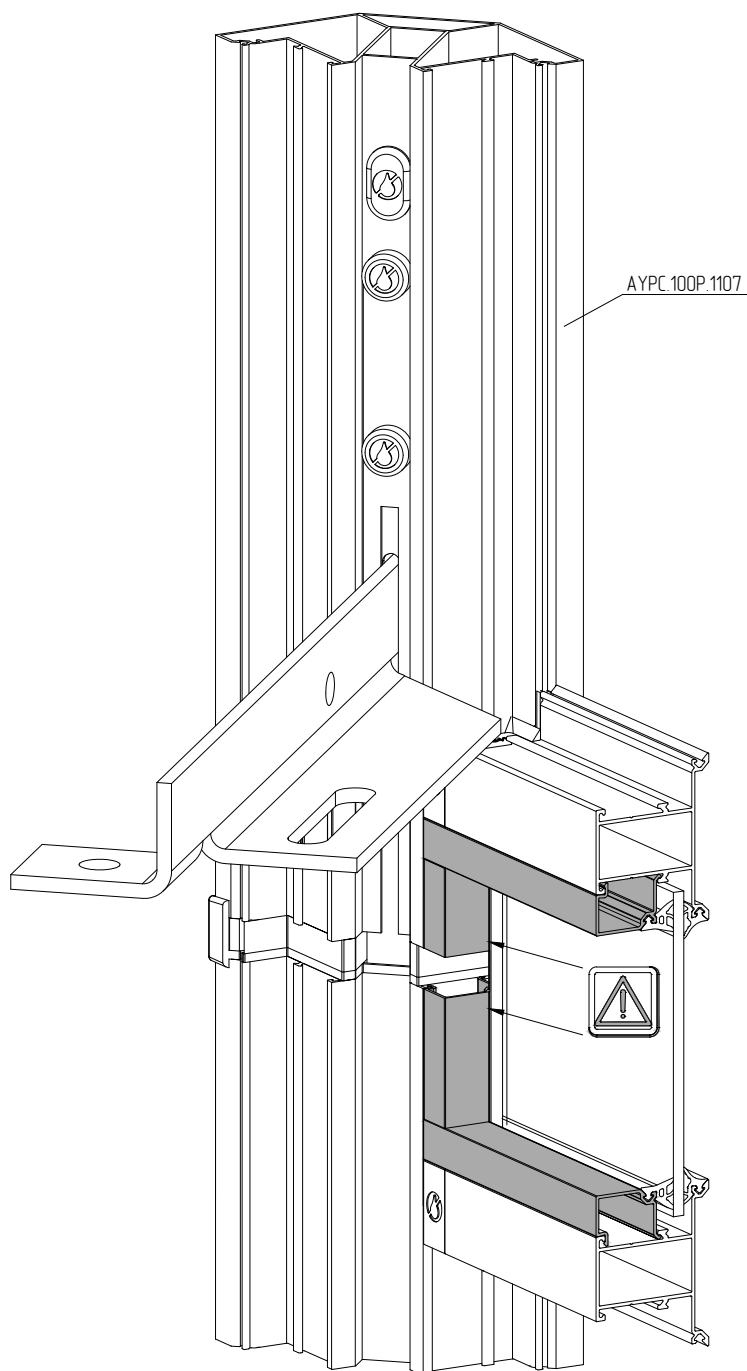
Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

Установка наружного контура уплотнения в зоне теплового зазора



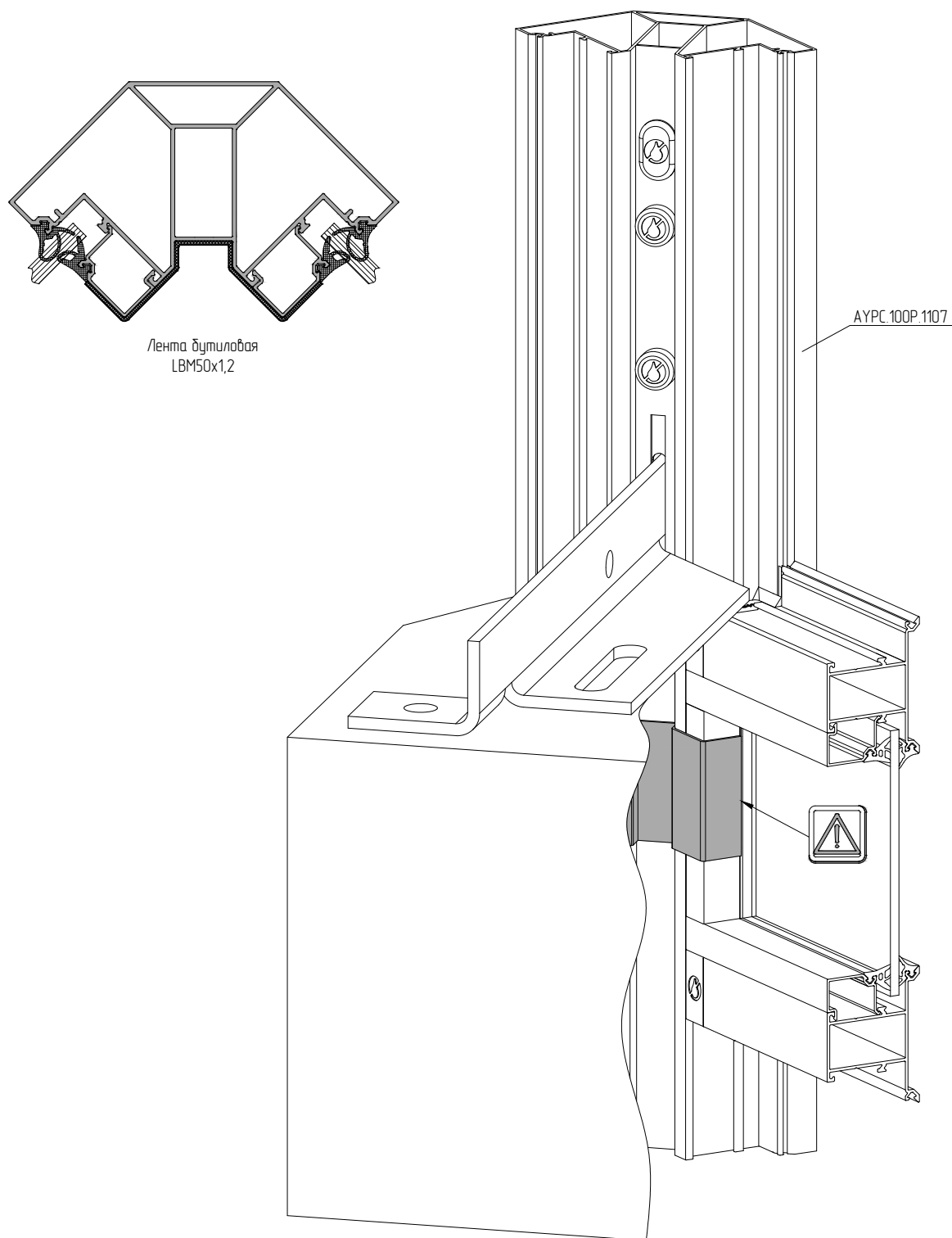
Вертикальные уплотнители в зоне теплового зазора следует пускать неразрывно от верхнего уголка АУРС.100Р.184.3 до нижнего уголка АУРС.100Р.184.3. Такое решение позволяет сохранить целостность наружного контура уплотнения и гарантирует его полную герметичность.

Установка штапиков в зоне теплового зазора



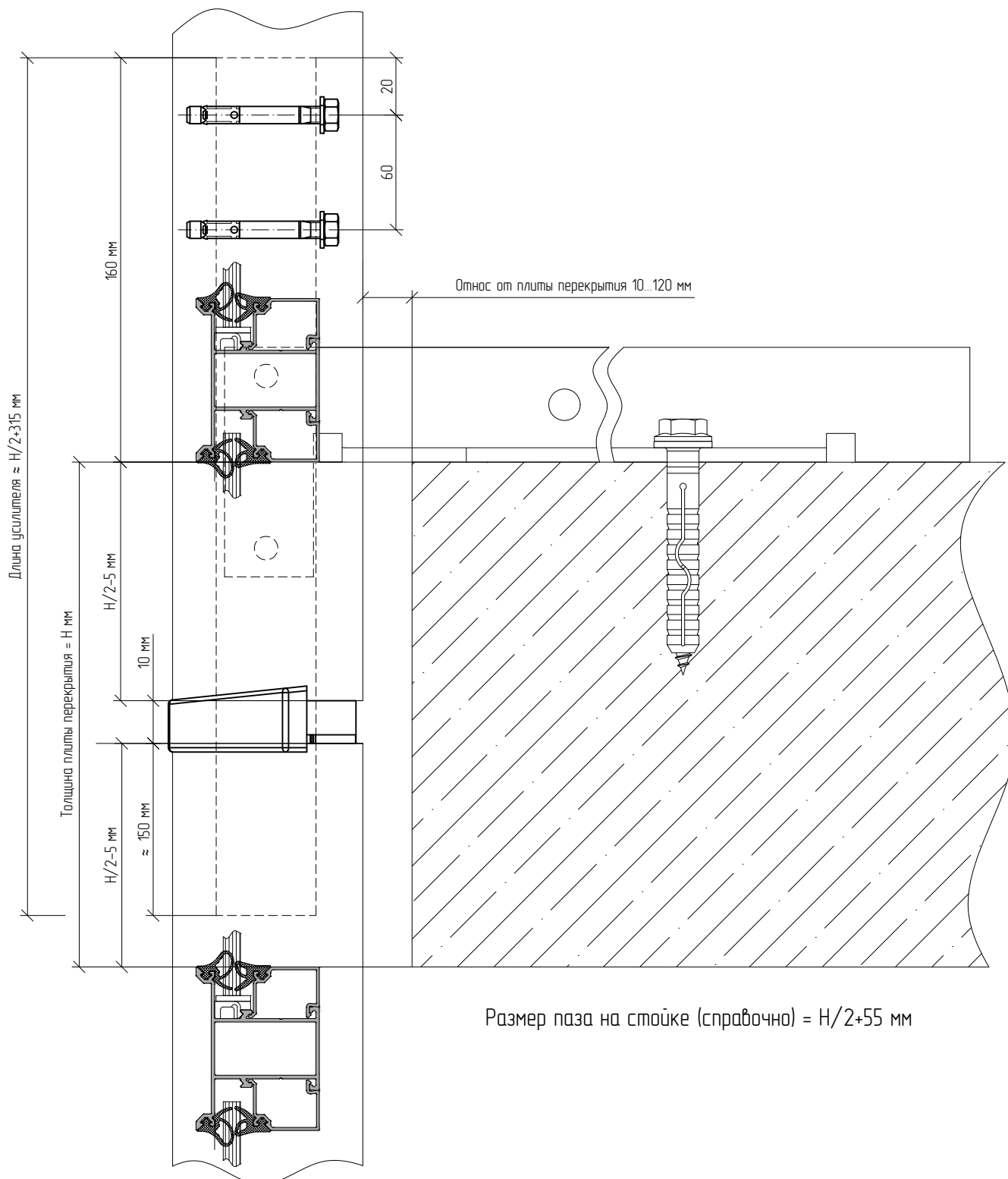
В зоне теплового зазора вертикальный штапик устанавливается фрагментарно, полностью дублируя положение и размер теплового зазора по стойкам. Такое решение позволяет произвести точную нарезку штапиков в цеховых условиях при производстве блоков витража, а также осуществить качественную герметизацию теплового зазора бутиловой лентой изнутри помещения на объекте.

Защита теплового зазора от продувания



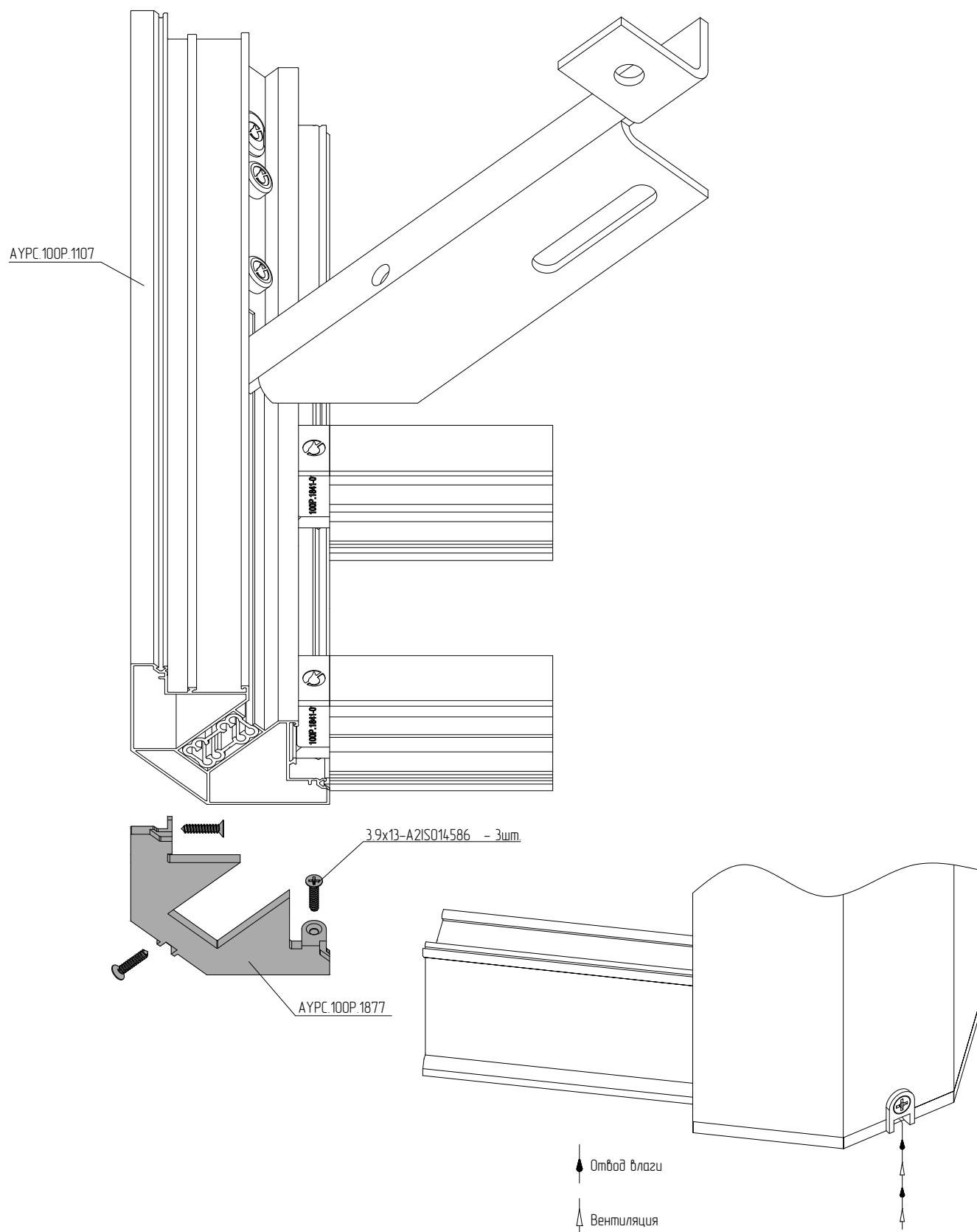
Открытый тепловой зазор изнутри помещения не является источником протечки, однако способствует значительному продуванию и нагнетанию влаги внутрь перегородки через дренажные отверстия. Использование бутиловой ленты позволит обеспечить герметичность витража в зоне торца плиты перекрытия на самом высоком уровне, не препятствуя температурному расширению стоек.

Узел крепления к межэтажной плите перекрытия

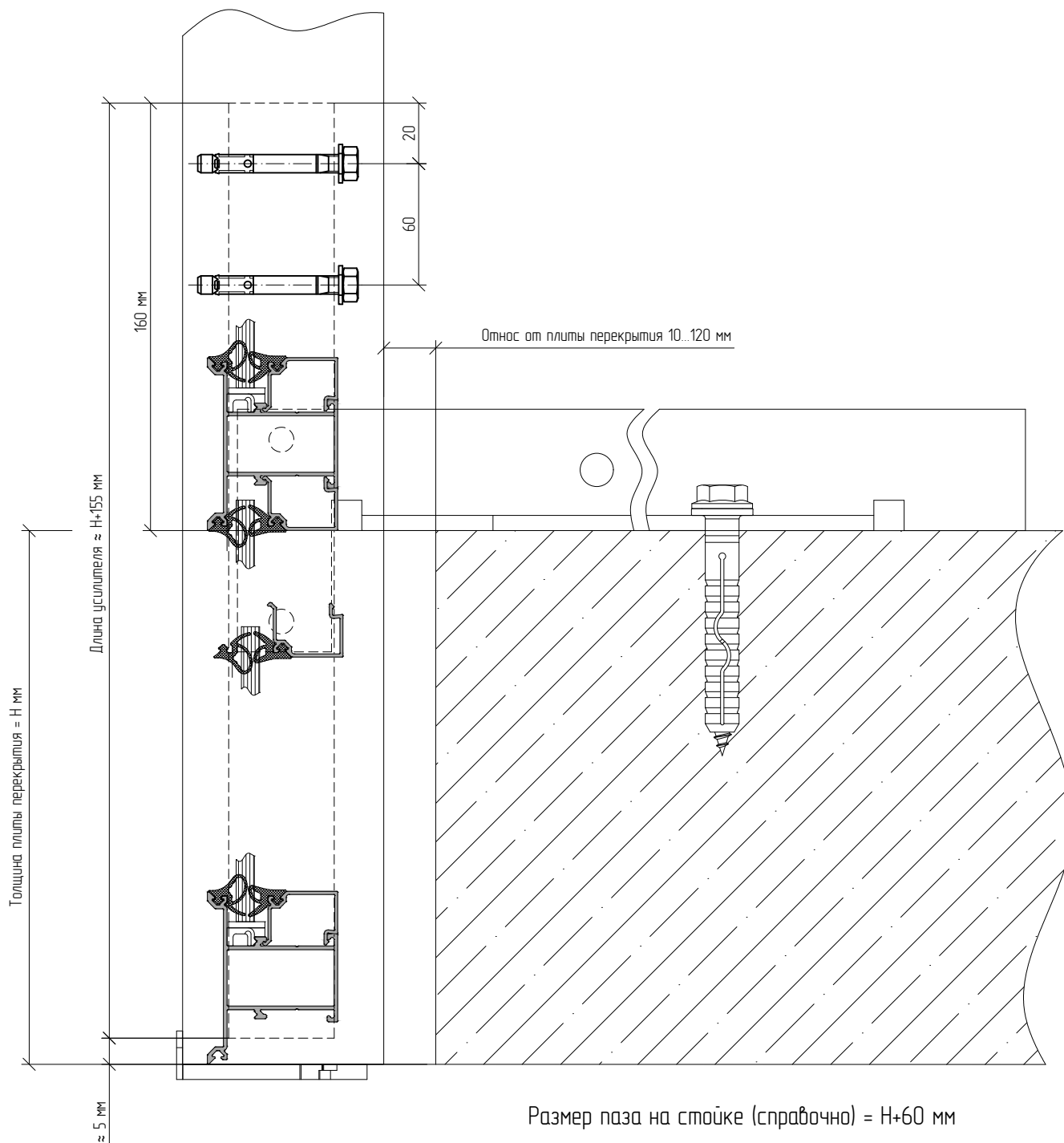


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

Установка торцевой заглушки на стойку

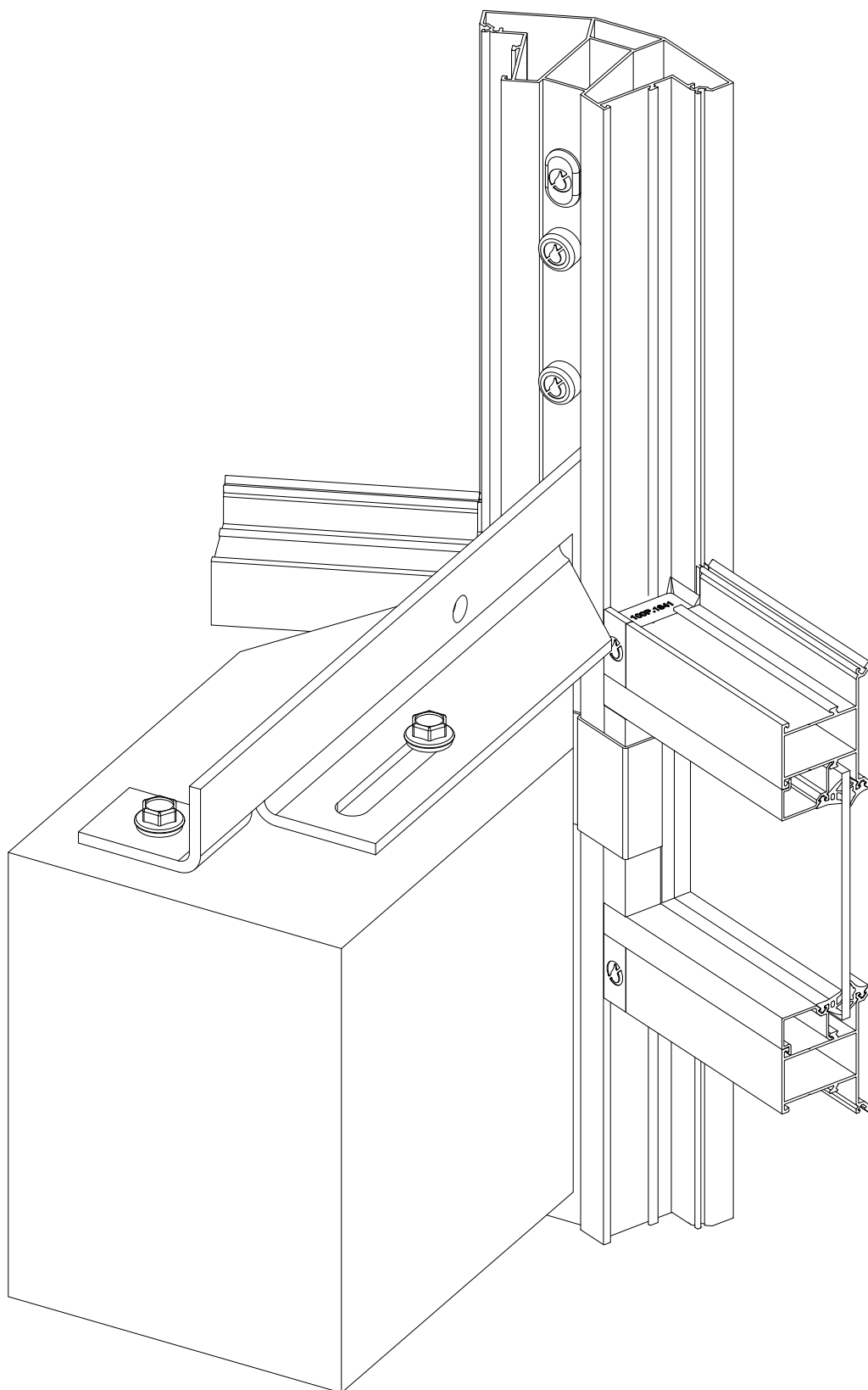


Узел крепления к нижней плите перекрытия

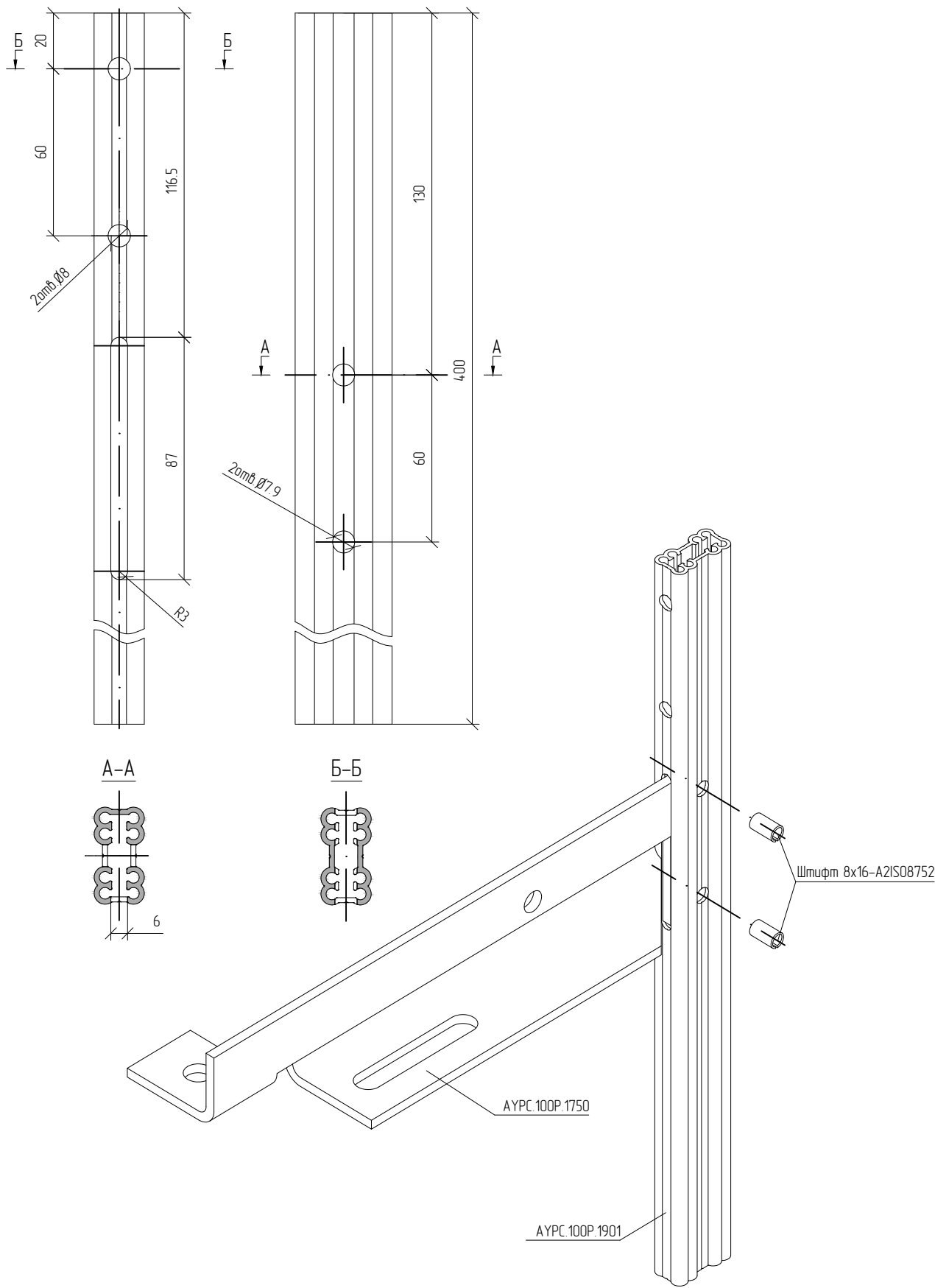


Крепление торцевых заглушек на стойки следует осуществлять предварительно, до установки блока витража на объекте.

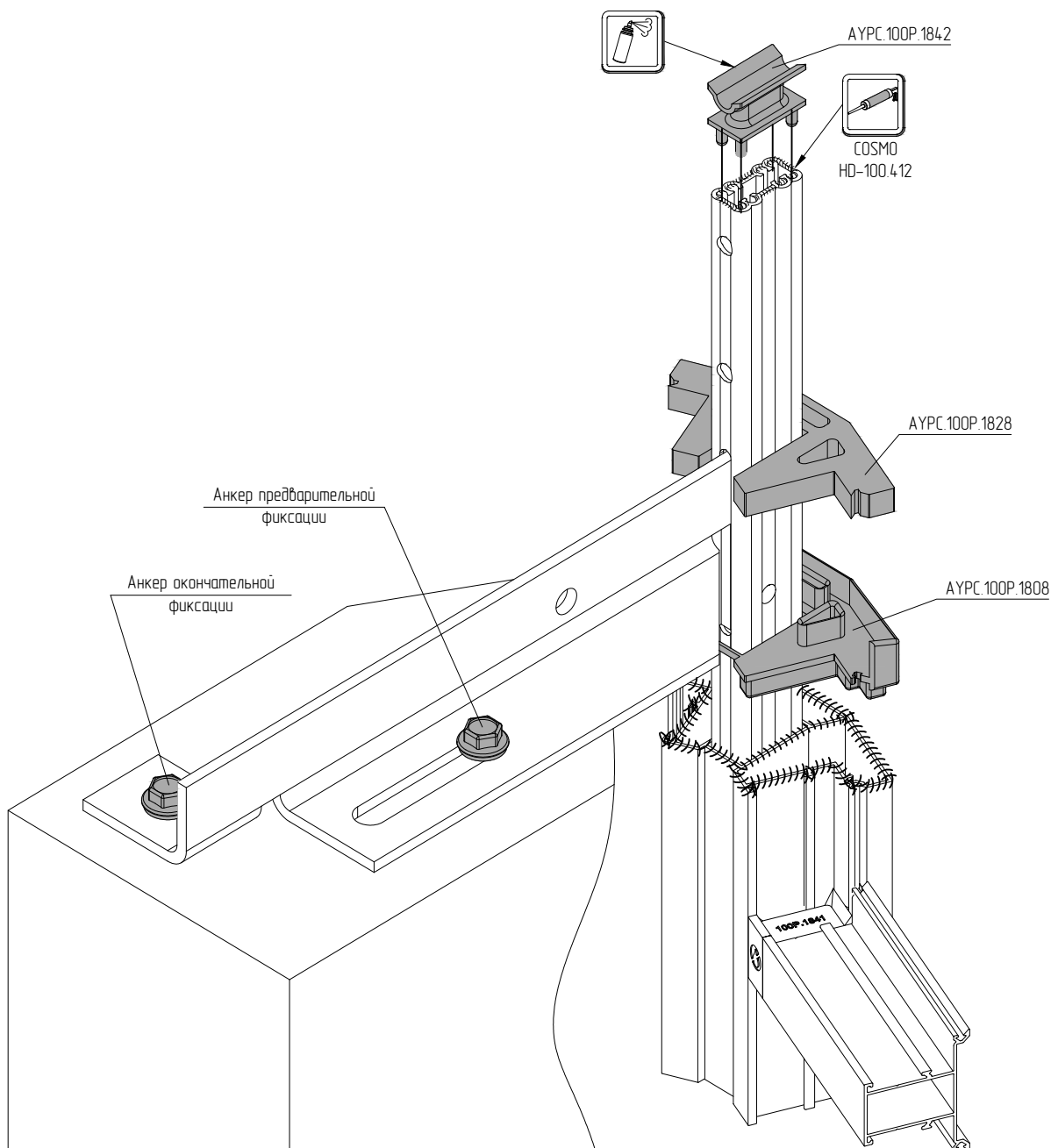
Профиль стойки АУРС.100Р.1108



Сборка усилителя АУРС.100Р.1901 с кронштейном АУРС.100Р.1750



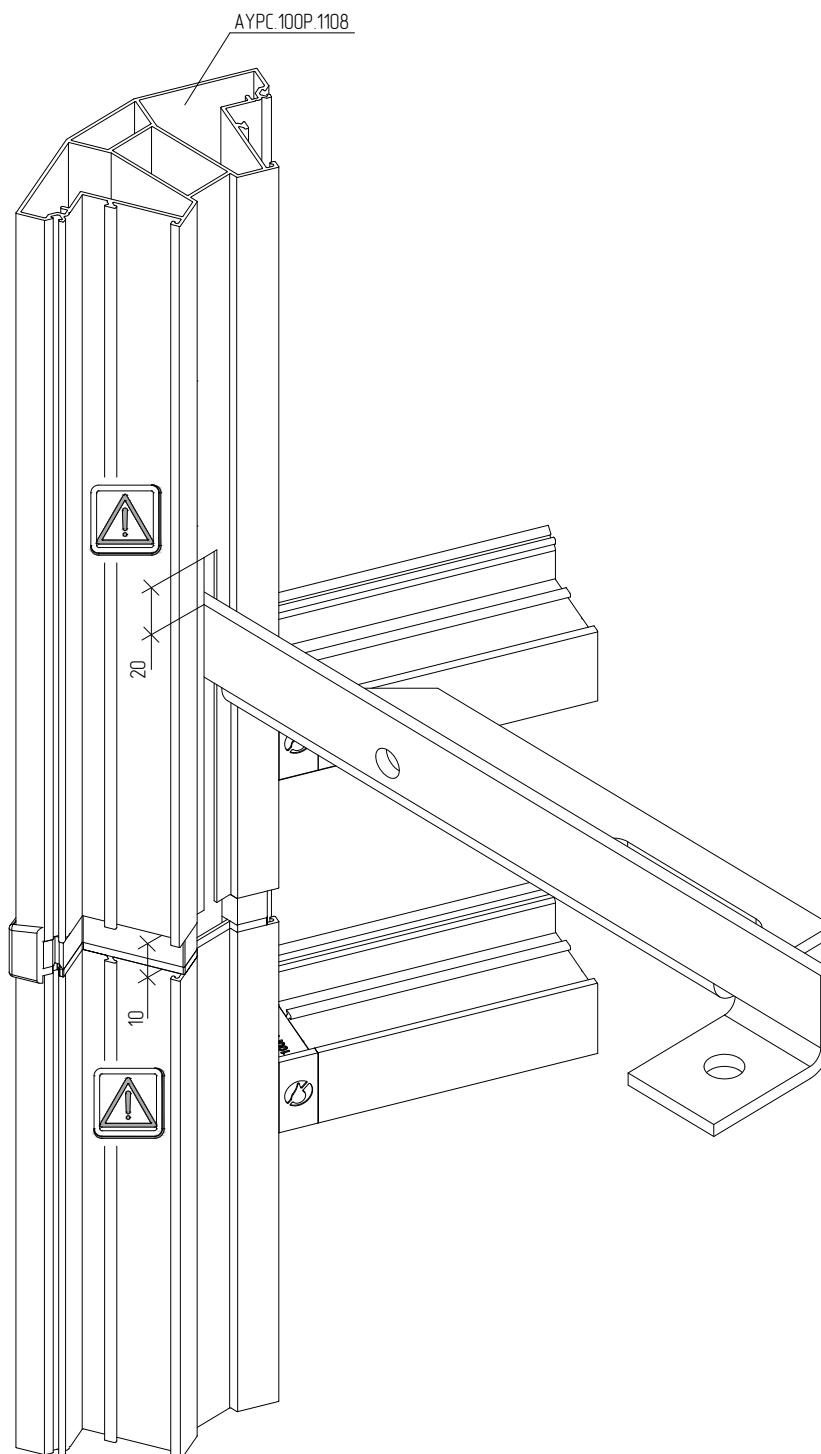
Установка элементов монтажного узла



Комбинация заглушки АРС.100Р.1808 и вкладыша АРС.100Р.1828 гарантированно защищают витраж от проникновения атмосферных осадков, сохраняя герметичность при температурных расширениях стоек. Проникновение влаги маловероятно, но теоретически возможно только через место сопряжения нижней стойки и заглушки. Обработка герметиком торца стойки, перед установкой заглушки, гарантирует герметичность на 100%. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец стойки не является обязательной к исполнению).

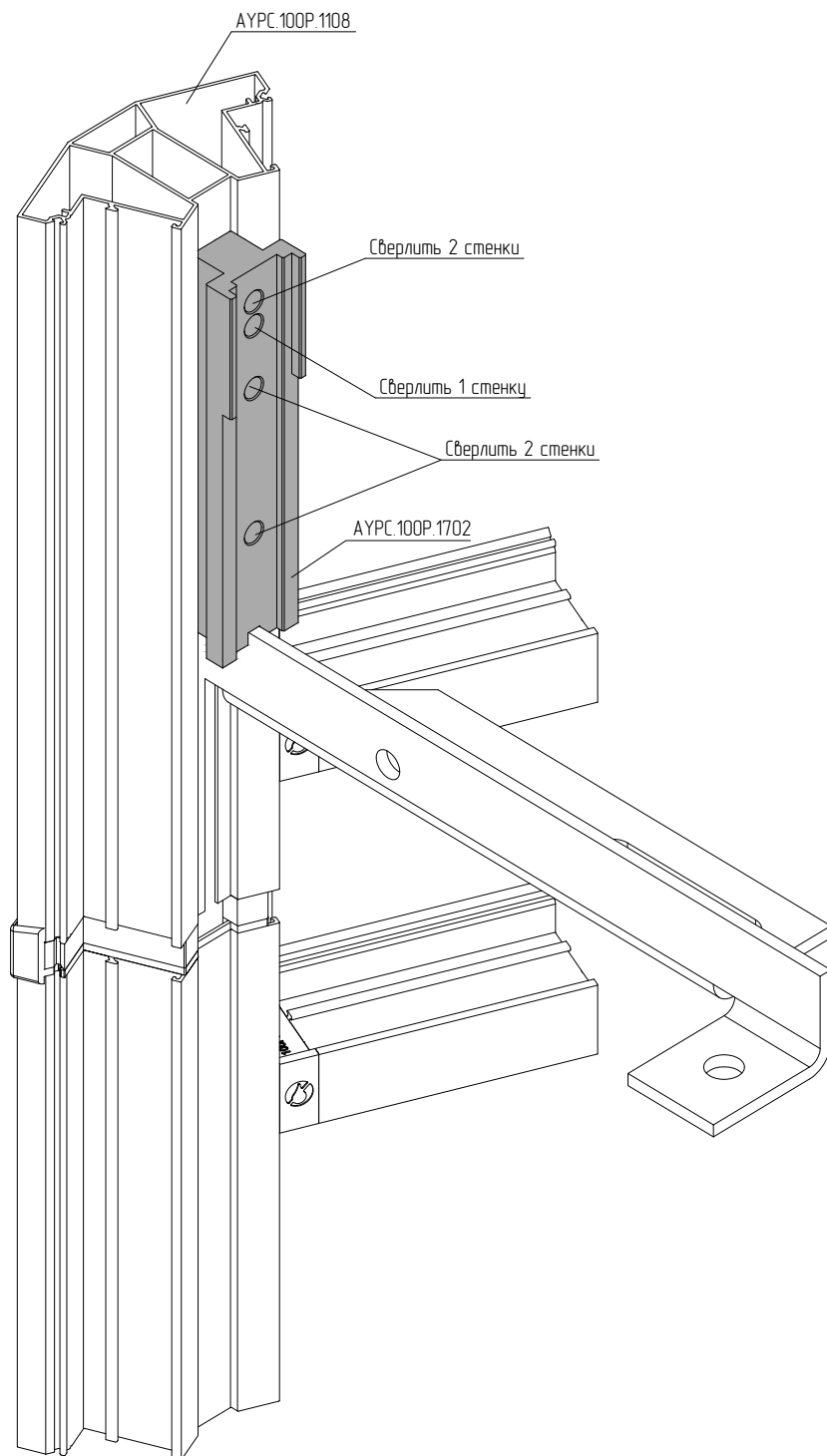
Установка заглушки АРС.100Р.1842 на герметик позволит избежать нежелательных смещений заглушки в процессе монтажа, а использование аэрозольного герметика облегчит монтаж верхней стойки и позволит заглушке занять правильное рабочее положение. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец усилителя не является обязательной к исполнению).

Компенсационные зазоры в монтажном узле

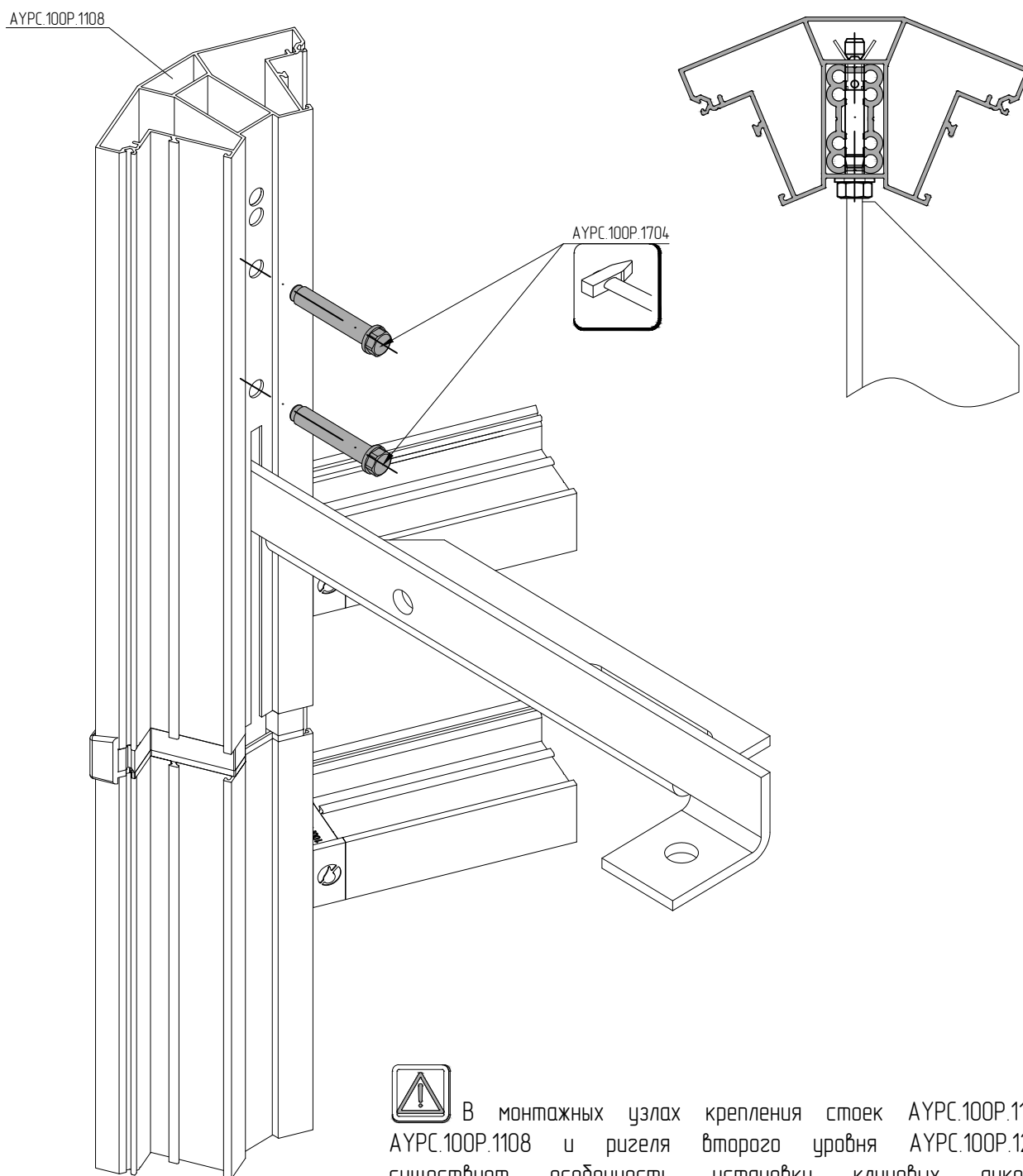


Для компенсации неровностей плит перекрытия, паз в стойке витража делается на 20 мм длиннее. Величина теплового зазора составляет 10 мм, что позволяет с запасом компенсировать температурные расширения стоек.

Обработка монтажных отверстий

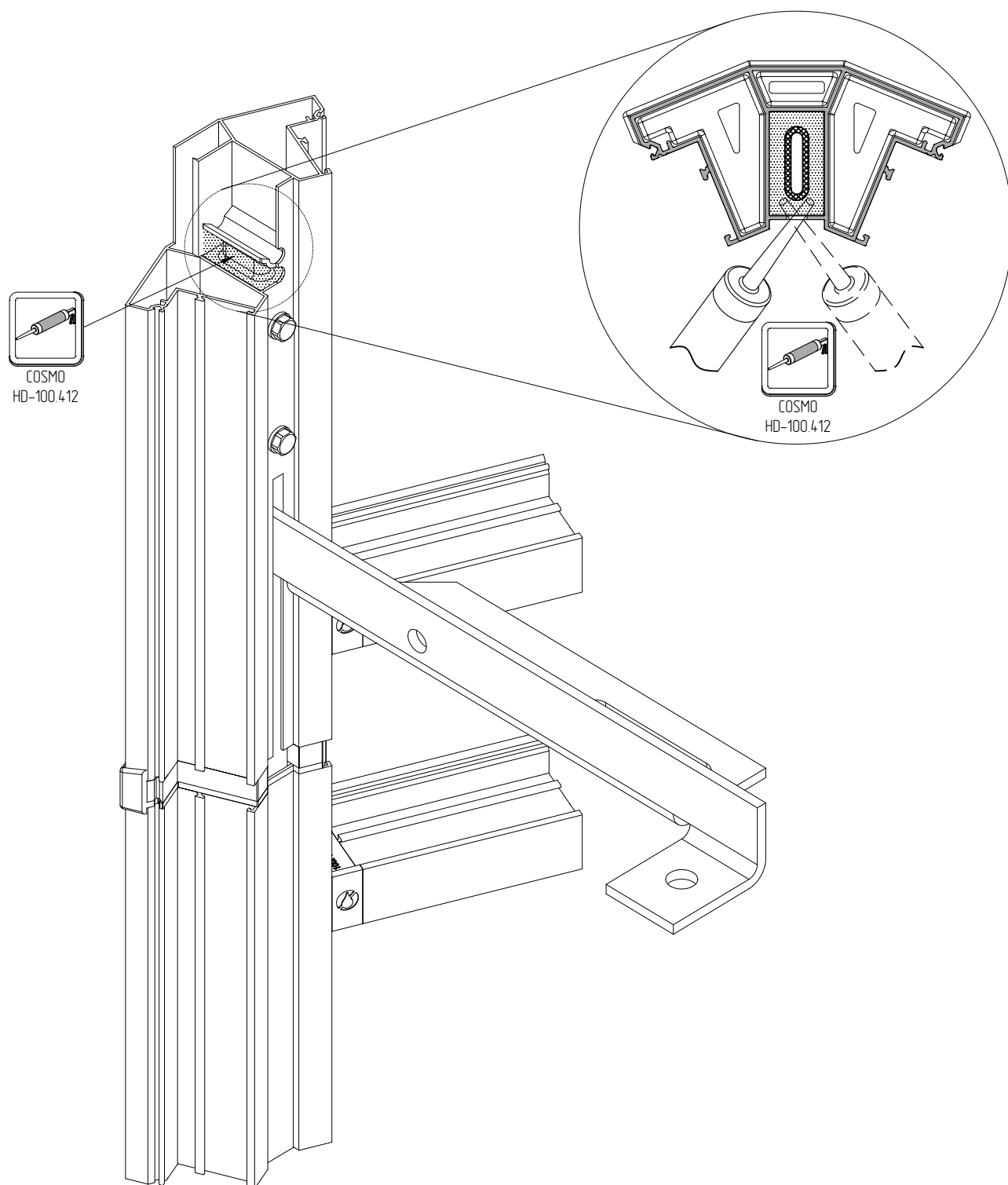


Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1704



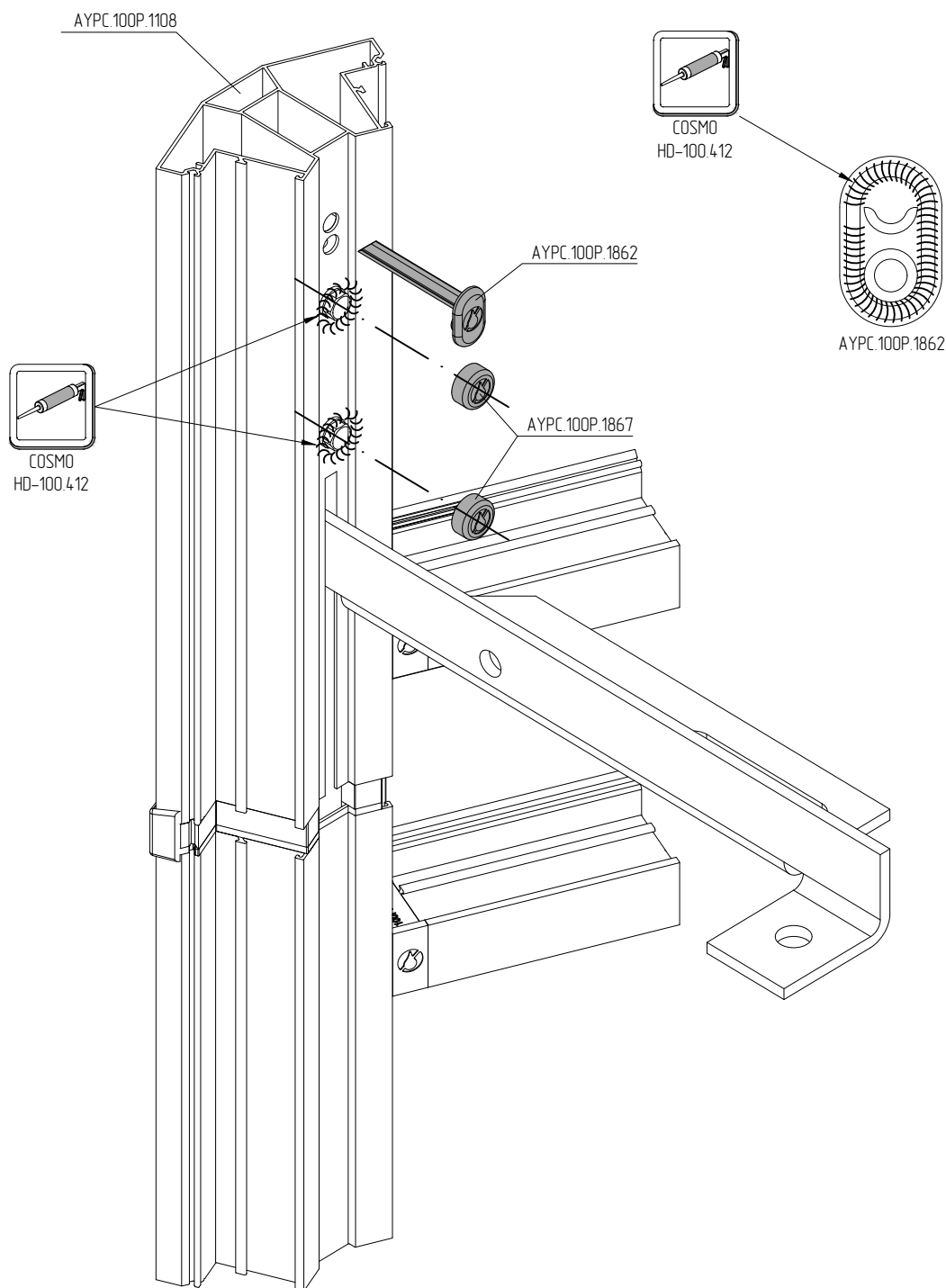
В монтажных узлах крепления стоек АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108 и ригеля второго уровня АУРС.100Р.1231, существует особенность установки клиновых анкеров АУРС.100Р.1704. Анкеры загоняются до соприкосновения со внешней стенкой профилей, т.к. при открученной гайке, общая длина анкера превышает габарит внутренних камер указанных профилей. Далее необходимо подкручивать анкеры до появления небольшого сопротивления, после чего подбивать их. Операции повторяются попеременно, до полной установки анкера по месту.

Герметизация камеры стойка-заглушка АУРС.100Р.1842



Для полного и эффективного заполнения камеры стойка-заглушка, рекомендуется производить подачу герметика под углом, в обход центральной части заглушки, сначала в одну сторону, потом в другую сторону, до появления избытка герметика в отверстии. Не следует продолжать загонять в камеру избыточное количество герметика, так как заглушка АУРС.100Р.1842 позиционируется в камере профиля с зазорами, через которые избыток герметика способен проникнуть в зону водоотводящего отверстия и перекрыть его.

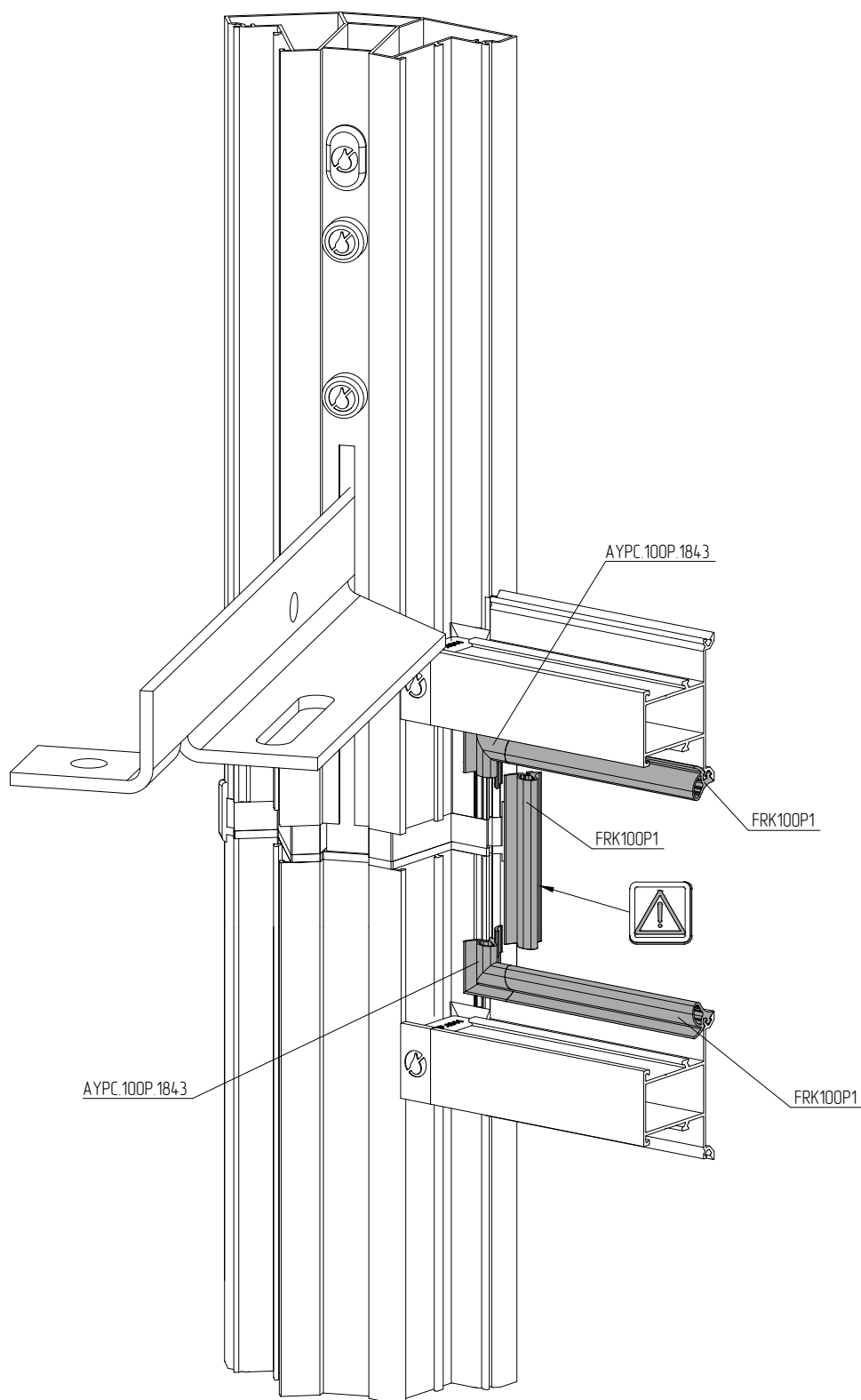
Установка лотка водоотвода АУРС.100Р.1862 и заглушек АУРС.100Р.1867



Заглушка АУРС.100Р.1862 имеет специальную канавку для нанесения герметика, без которого конденсат из внутренней камеры стойки может протечь в помещение. Рекомендация по нанесению герметика на заглушку является обязательной к исполнению!

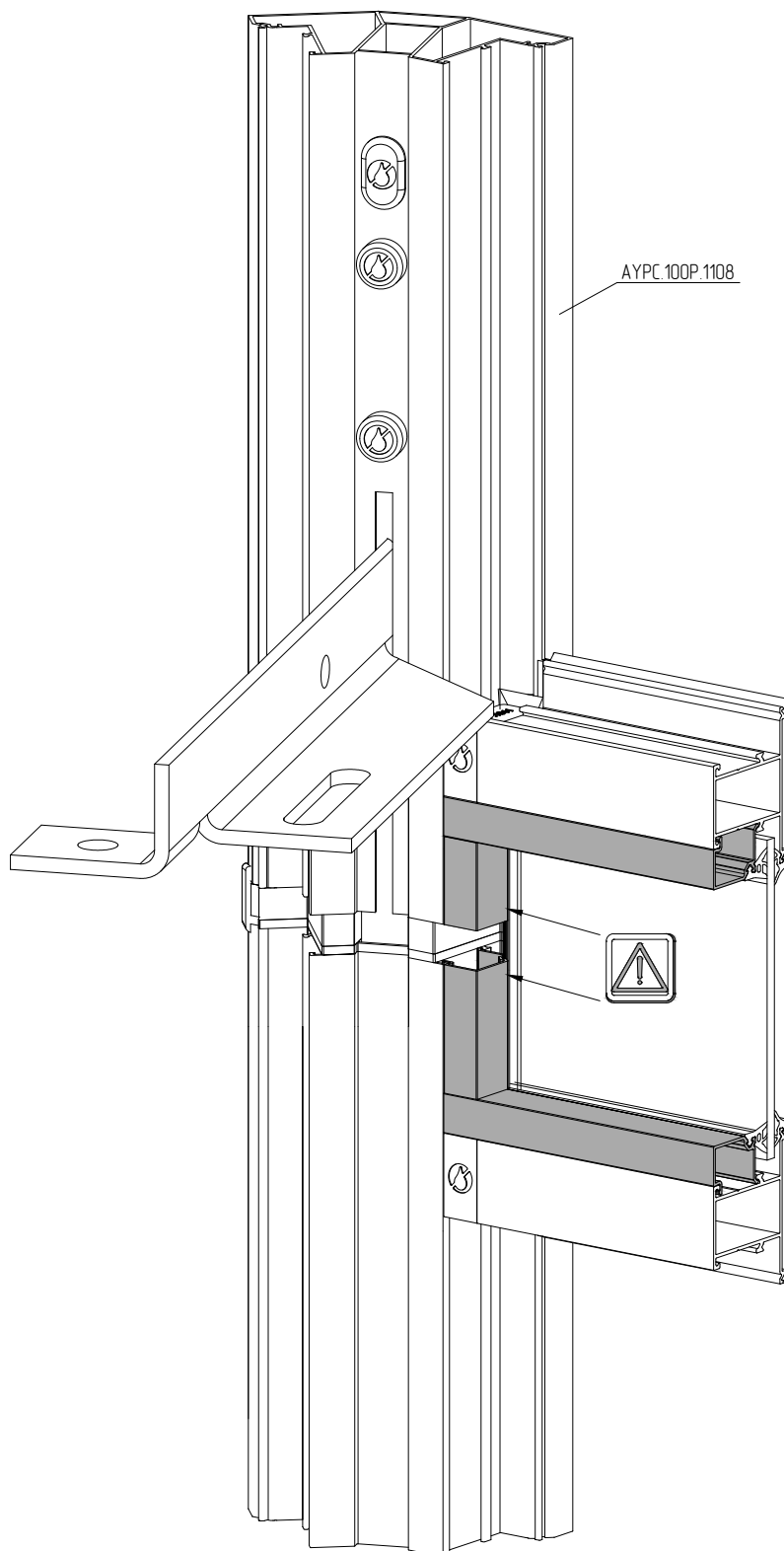
Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

Установка наружного контура уплотнения в зоне теплового зазора



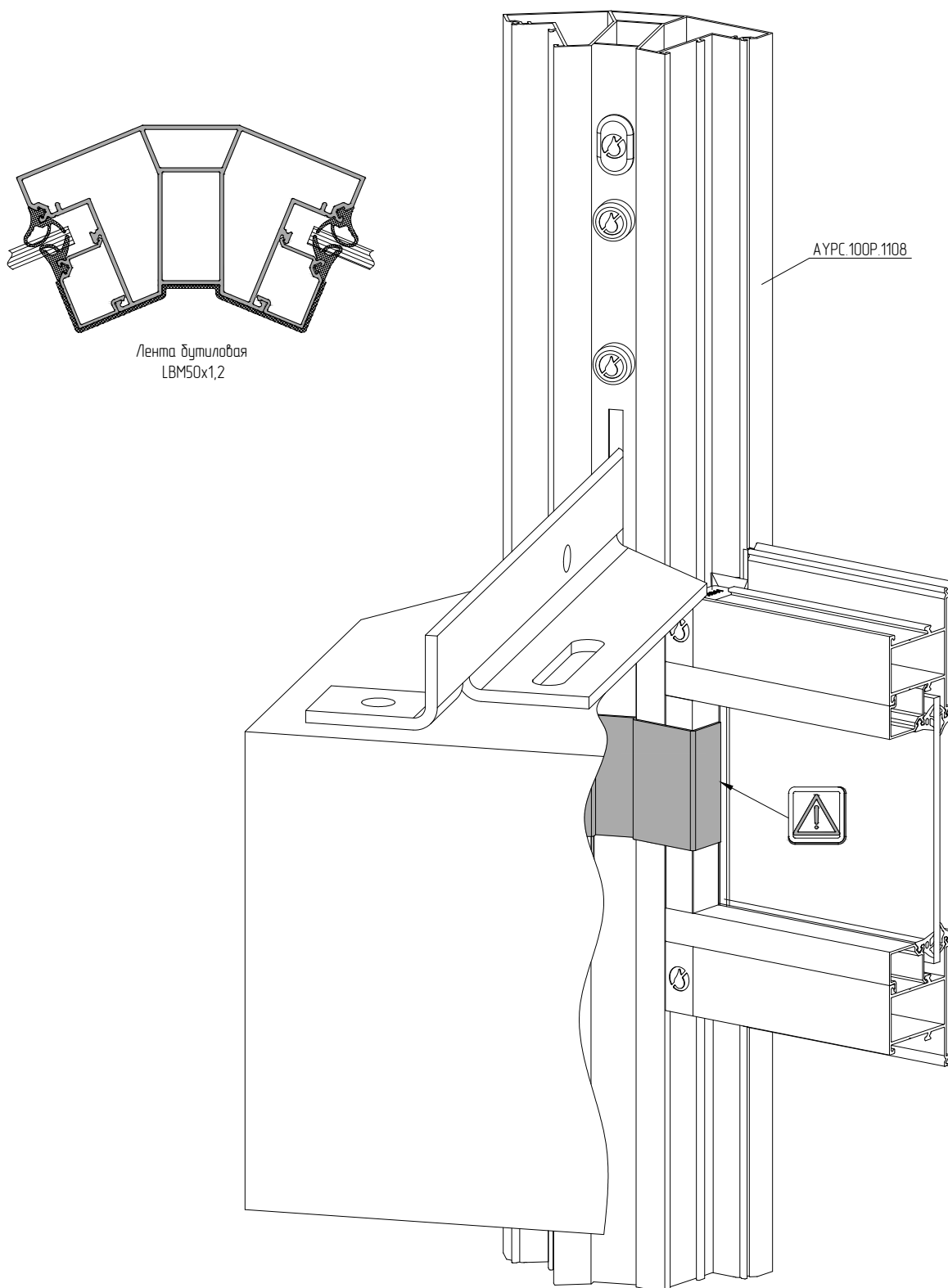
Вертикальные уплотнители в зоне теплового зазора следует пускать неразрывно от верхнего уголка АУРС.100Р.184.3 до нижнего уголка АУРС.100Р.184.3. Такое решение позволяет сохранить целостность наружного контура уплотнения и гарантирует его полную герметичность.

Установка штапиков в зоне теплового зазора



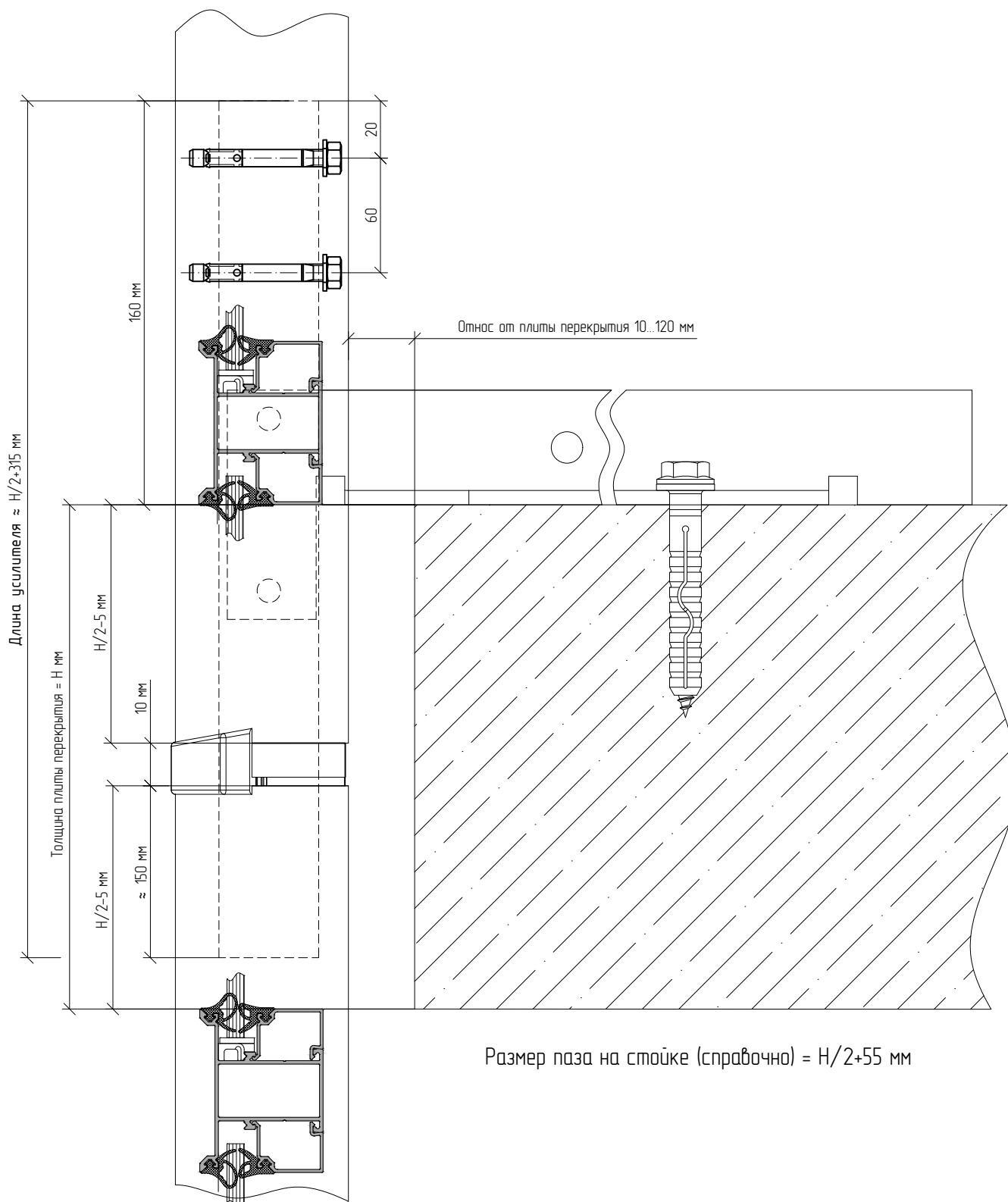
В зоне теплового зазора вертикальный штапик устанавливается фрагментарно, полностью дублируя положение и размер теплового зазора по стойкам. Такое решение позволяет произвести точную нарезку штапиков в цеховых условиях при производстве блоков витража, а также осуществить качественную герметизацию теплового зазора бутиловой лентой изнутри помещения на объекте.

Защита теплового зазора от продувания



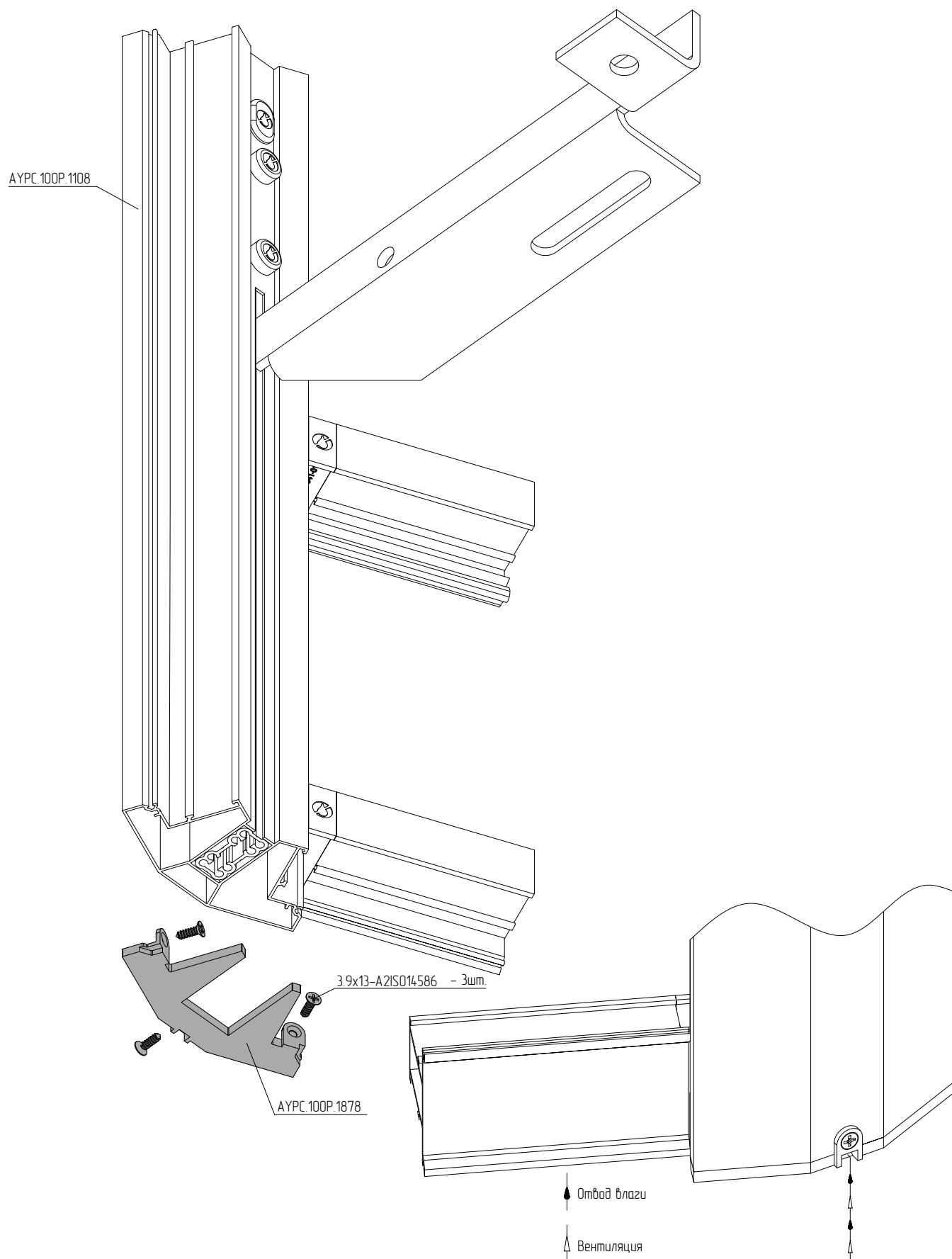
Открытый тепловой зазор изнутри помещения не является источником протечки, однако способствует значительному продуванию и нагнетанию влаги внутрь перегородки через дренажные отверстия. Использование бутиловой ленты позволит обеспечить герметичность витража в зоне торца плиты перекрытия на самом высоком уровне, не препятствуя температурному расширению стоек.

Узел крепления к межэтажной плите перекрытия

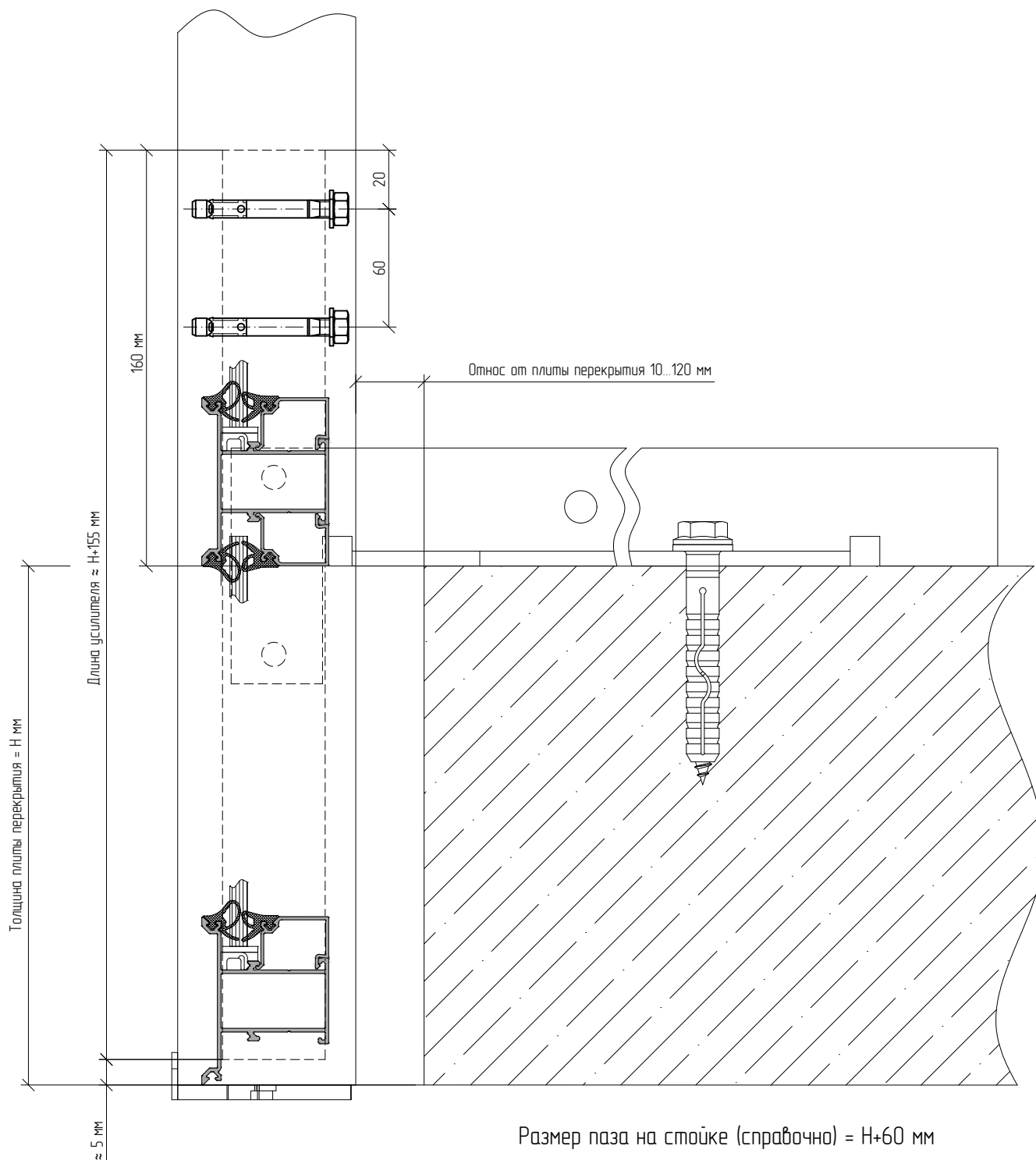


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

Установка торцевой заглушки на стойку

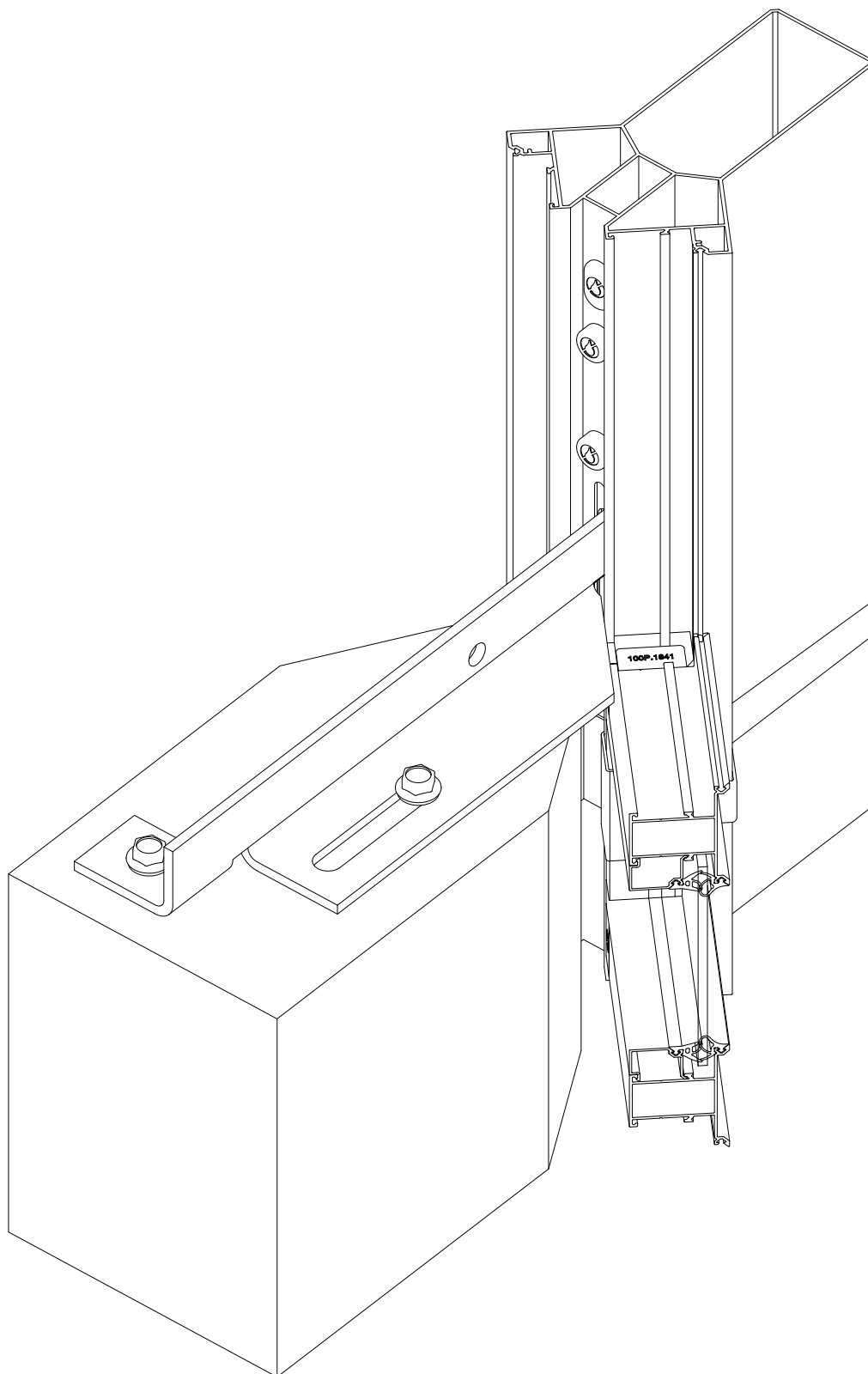


Узел крепления к нижней плите перекрытия

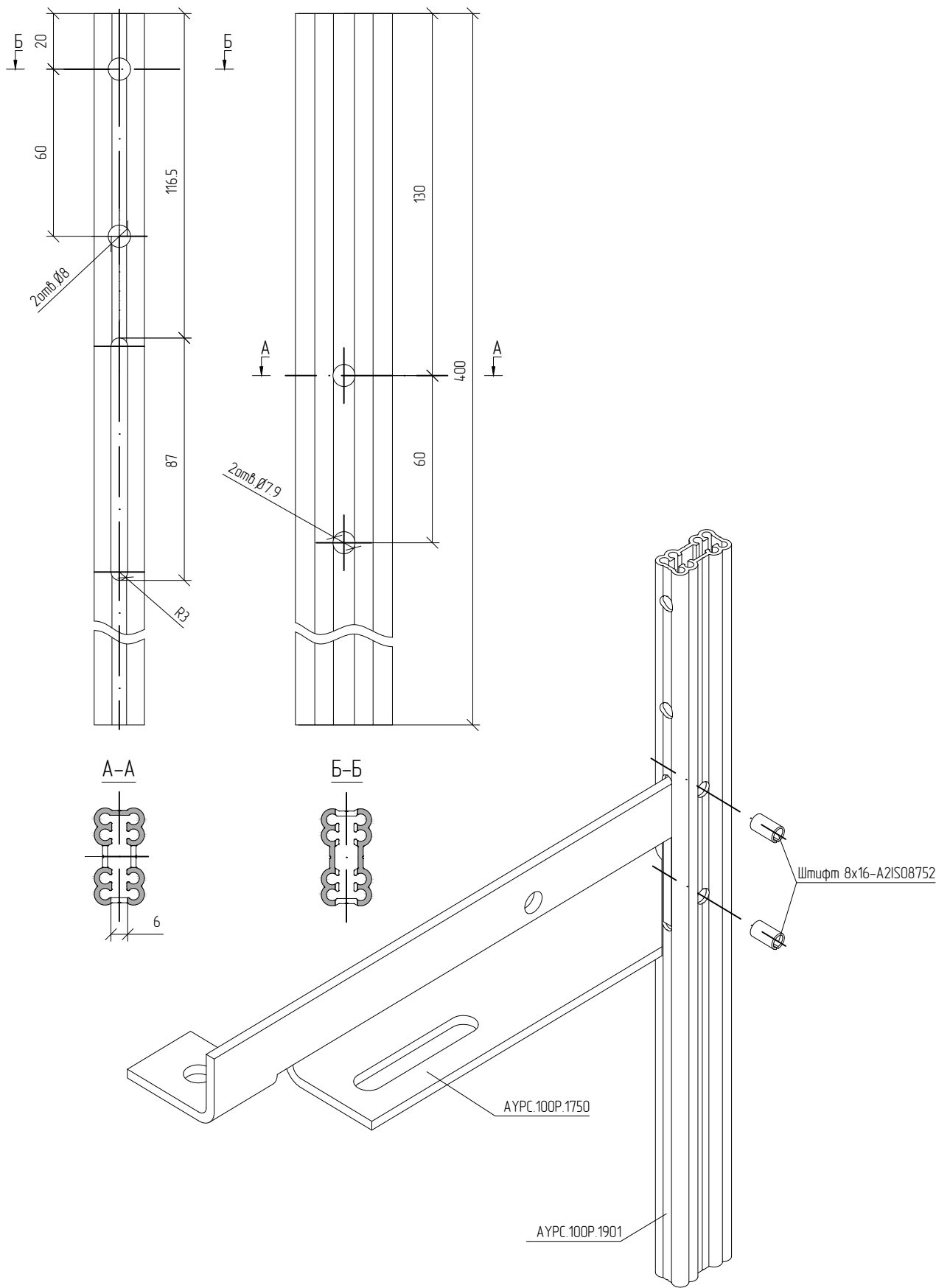


Крепление торцевых заглушек на стойки следует осуществлять предварительно, до установки блока витража на объекте.

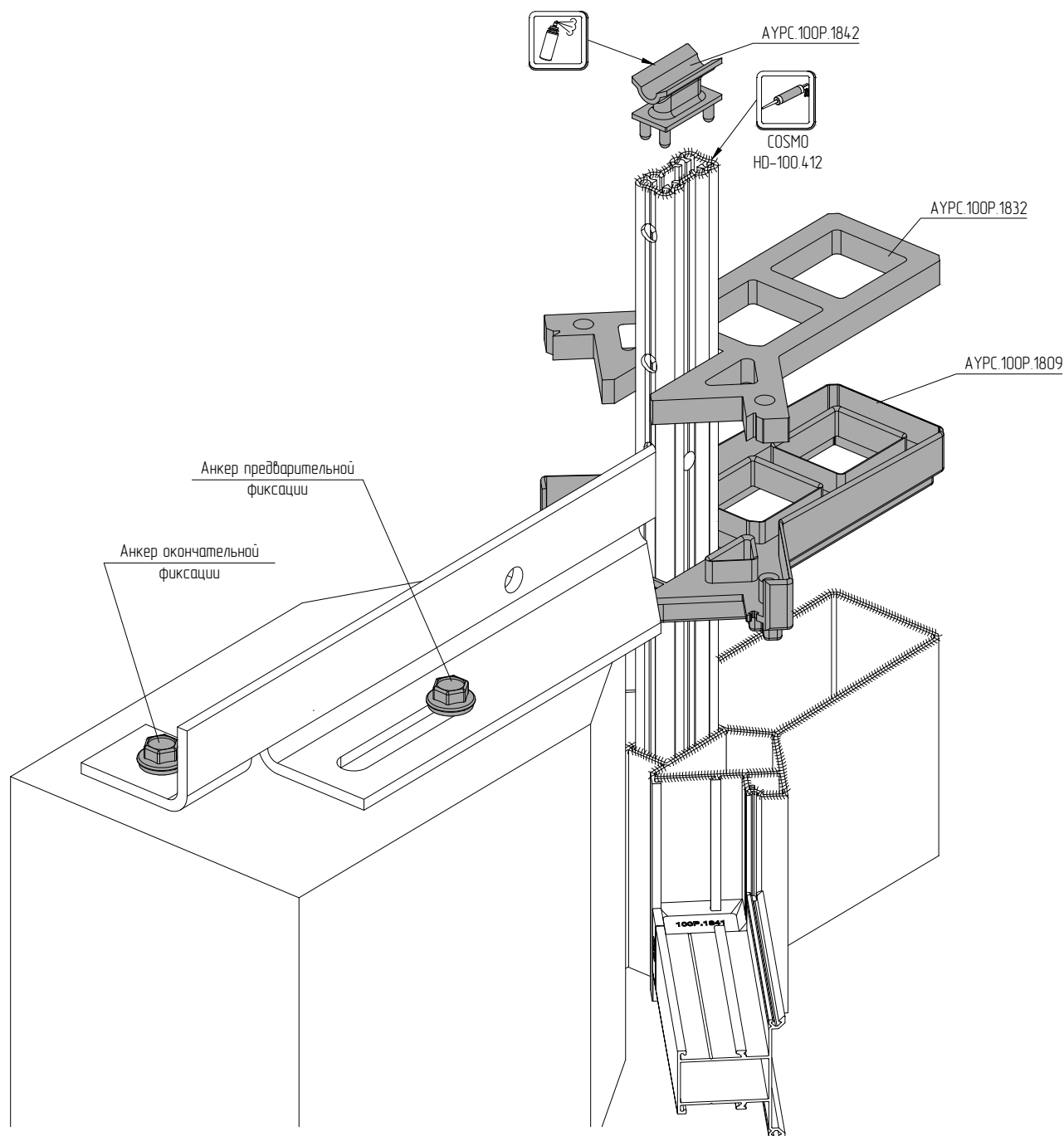
Профиль стойки АУРС.100Р.1109



Сборка усилителя АУРС.100Р.1901 с кронштейном АУРС.100Р.1750



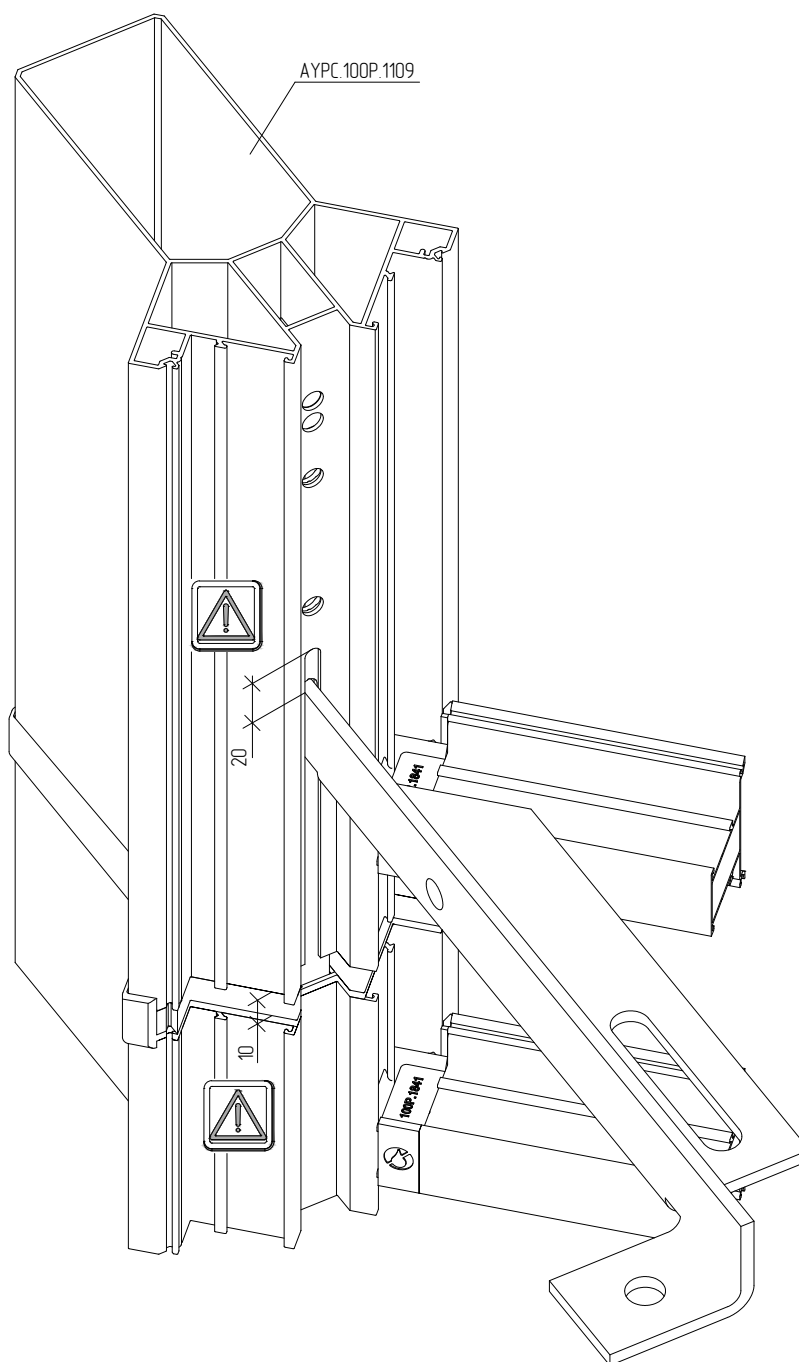
Установка элементов монтажного узла



Комбинация заглушки АУРС.100Р.180.9 и вкладыша АУРС.100Р.183.2 гарантированно защищают витраж от проникновения атмосферных осадков, сохраняя герметичность при температурных расширениях стоек. Проникновение влаги маловероятно, но теоретически возможно только через место сопряжения нижней стойки и заглушки. Обработка герметиком торца стойки, перед установкой заглушки, гарантирует герметичность на 100%. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец стойки не является обязательной к исполнению).

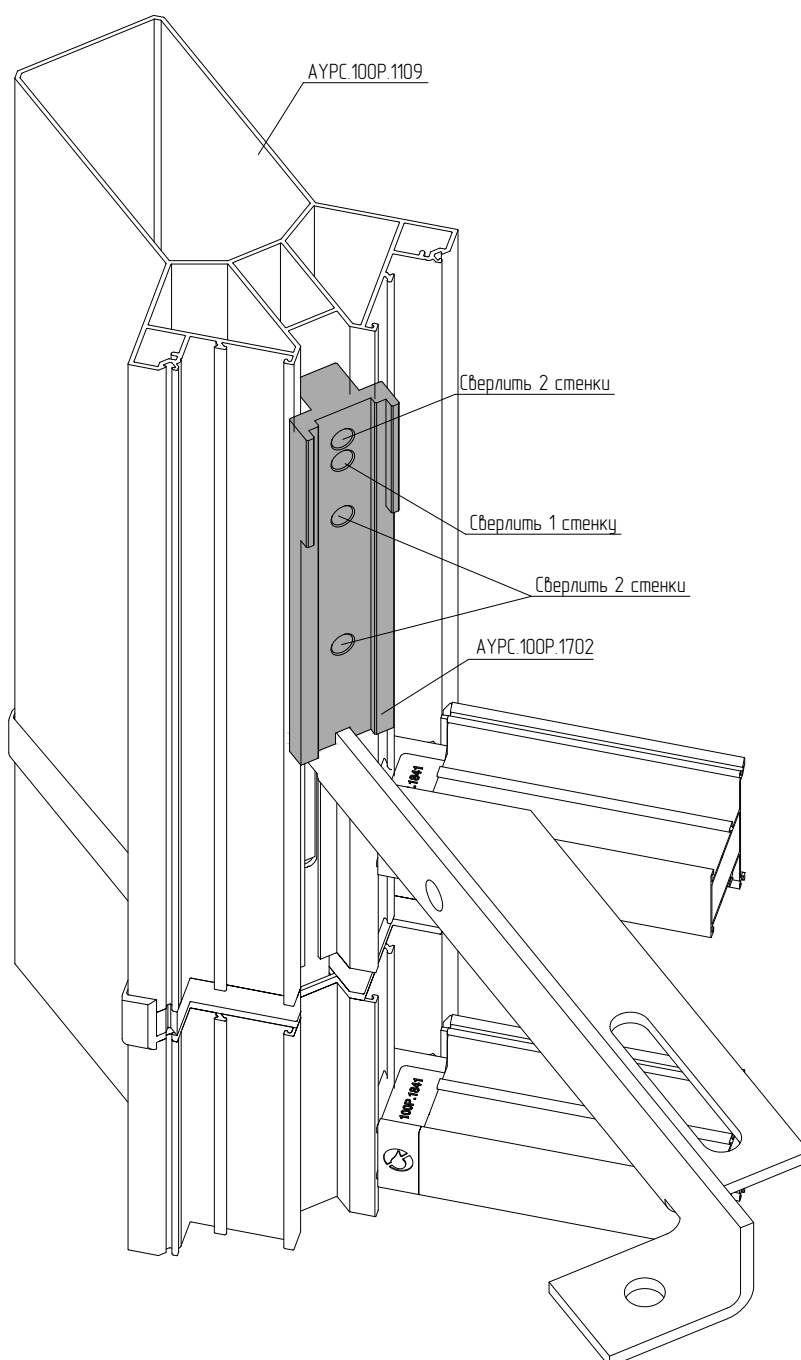
Установка заглушки АУРС.100Р.184.2 на герметик позволит избежать нежелательных смещений заглушки в процессе монтажа, а использование аэрозольного герметика облегчит монтаж верхней стойки и позволит заглушке занять правильное рабочее положение. (!!! Рекомендация по нанесению герметика на торец усилителя не является обязательной к исполнению).

Компенсационные зазоры в монтажном узле

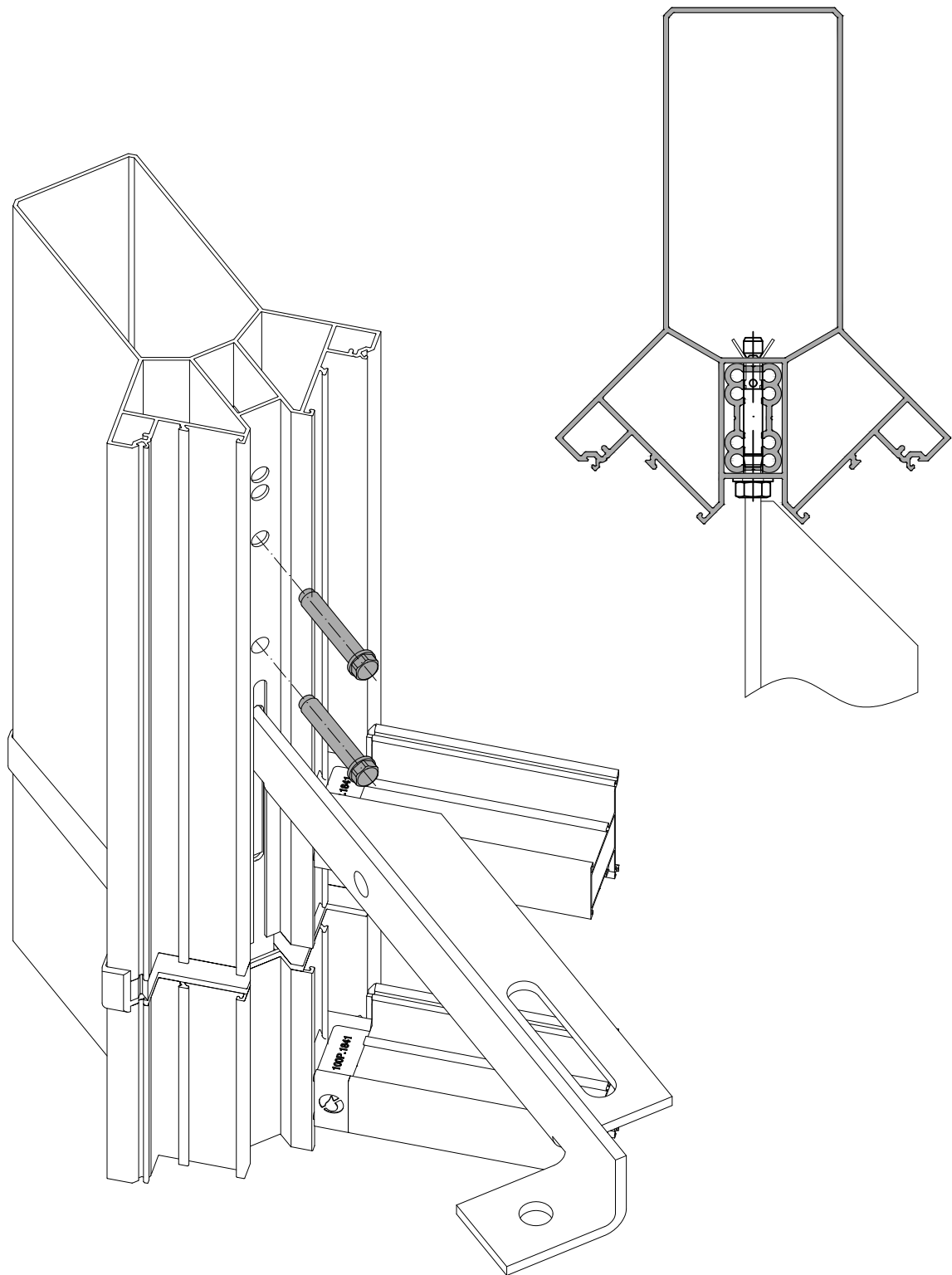


Для компенсации неровностей плит перекрытия, паз в стойке витража делается на 20 мм длиннее. Величина теплового зазора составляет 10 мм, что позволяет с запасом компенсировать температурные расширения стоек.

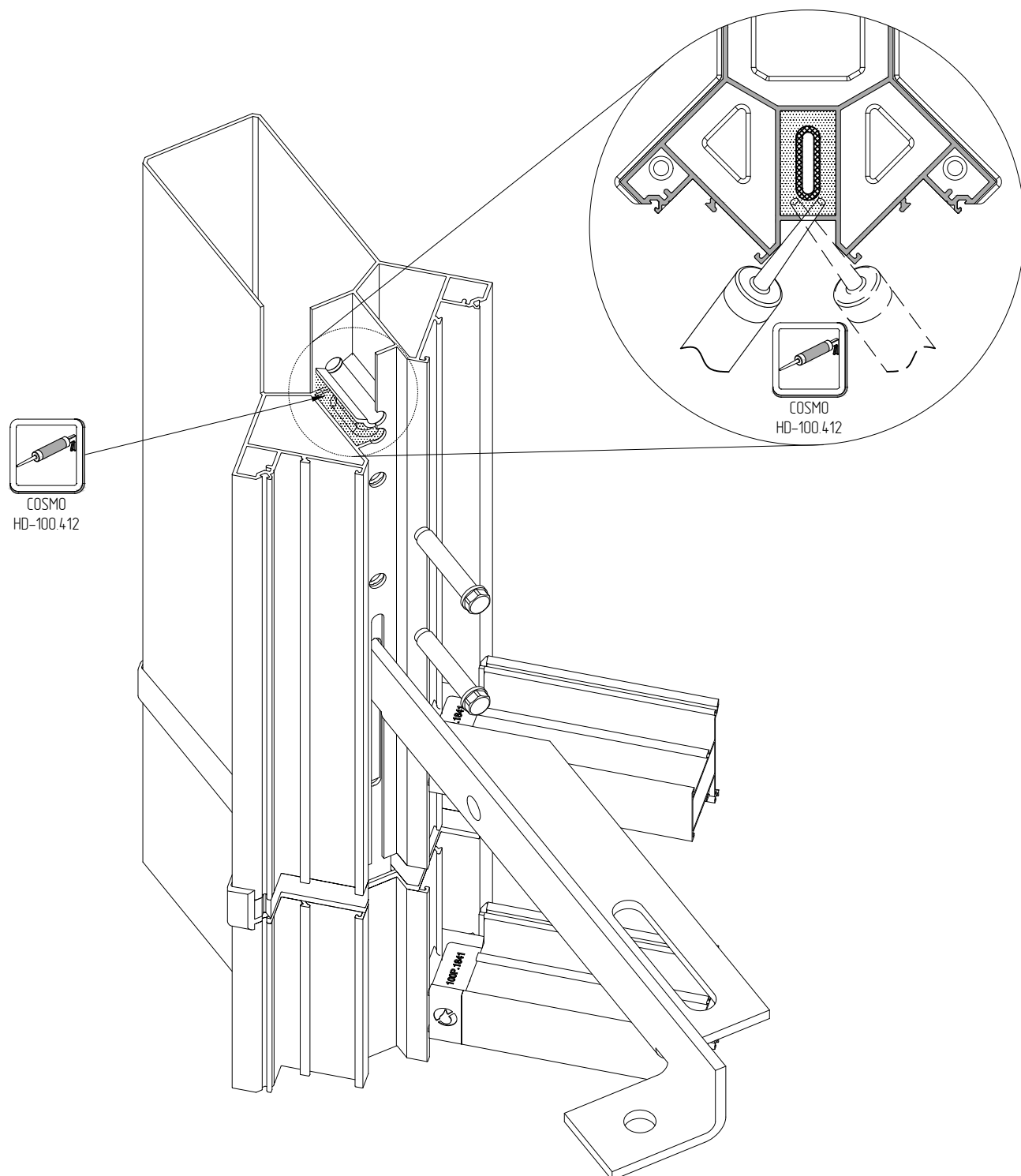
Обработка монтажных отверстий



Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1704

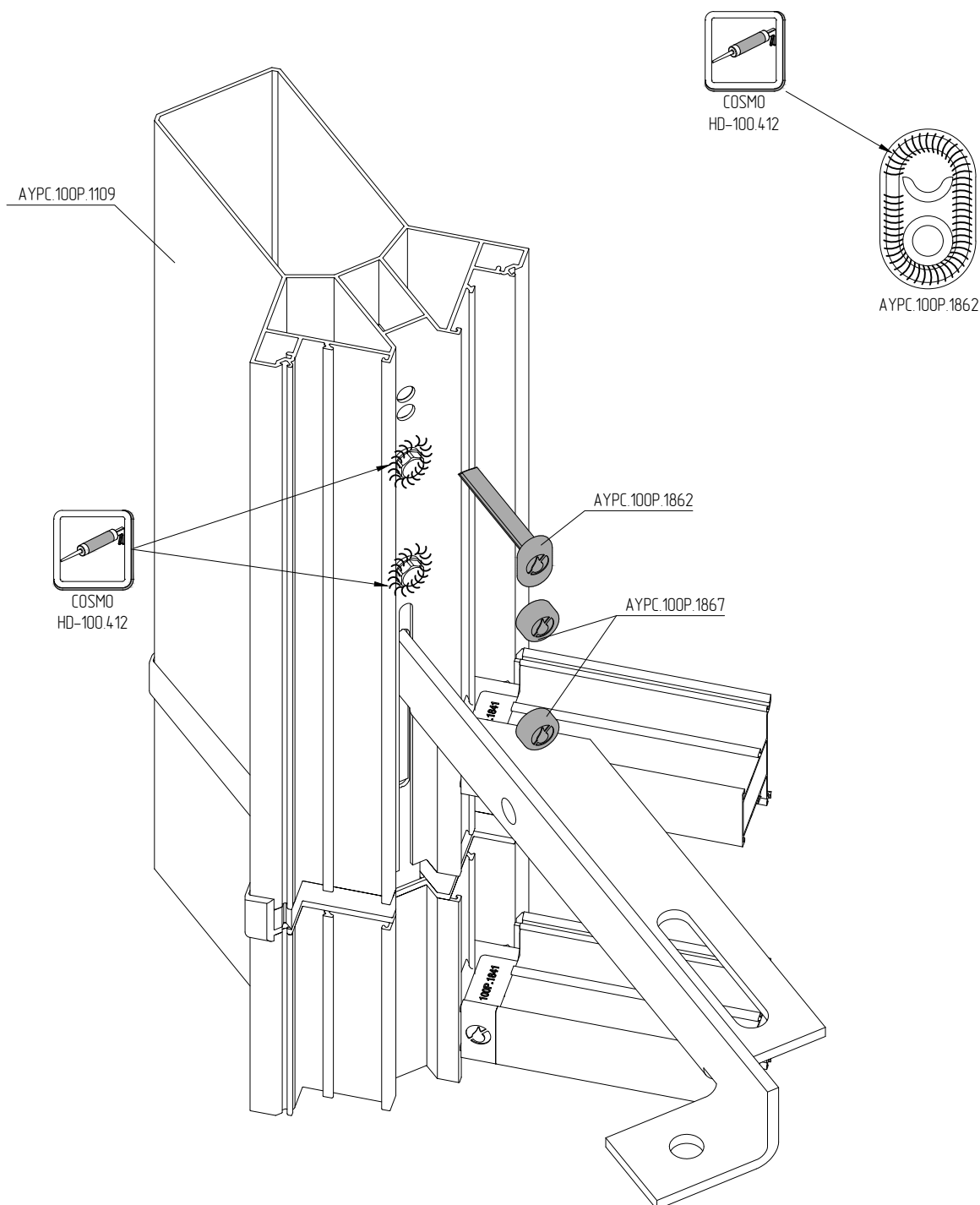


Герметизация камеры стойка-заглушка АУРС.100Р.1842



Для полного и эффективного заполнения камеры стойка-заглушка, рекомендуется производить подачу герметика под углом, в обход центральной части заглушки, сначала в одну сторону, потом в другую сторону, до появления избытка герметика в отверстии. Не следует продолжать загонять в камеру избыточное количество герметика, так как заглушка АУРС.100Р.1842 позиционируется в камере профиля с зазорами, через которые избыток герметика способен проникнуть в зону водоотводящего отверстия и перекрыть его.

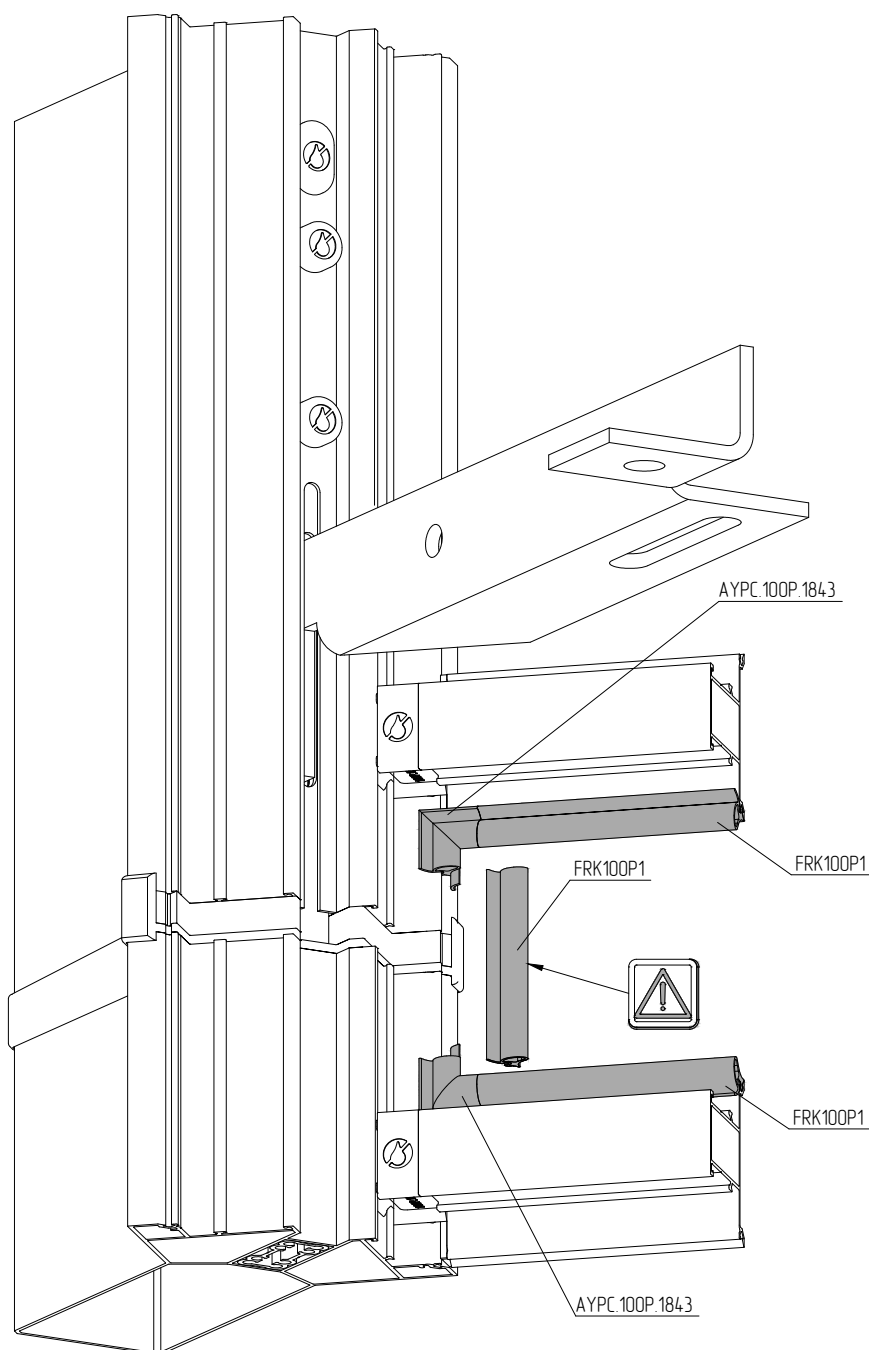
Установка лотка водоотвода АУРС.100Р.1862 и заглушек АУРС.100Р.1867



Заглушка АУРС.100Р.1862 имеет специальную канавку для нанесения герметика, без которого конденсат из внутренней камеры стойки может протечь в помещение. Рекомендация по нанесению герметика на заглушку является обязательной к исполнению!

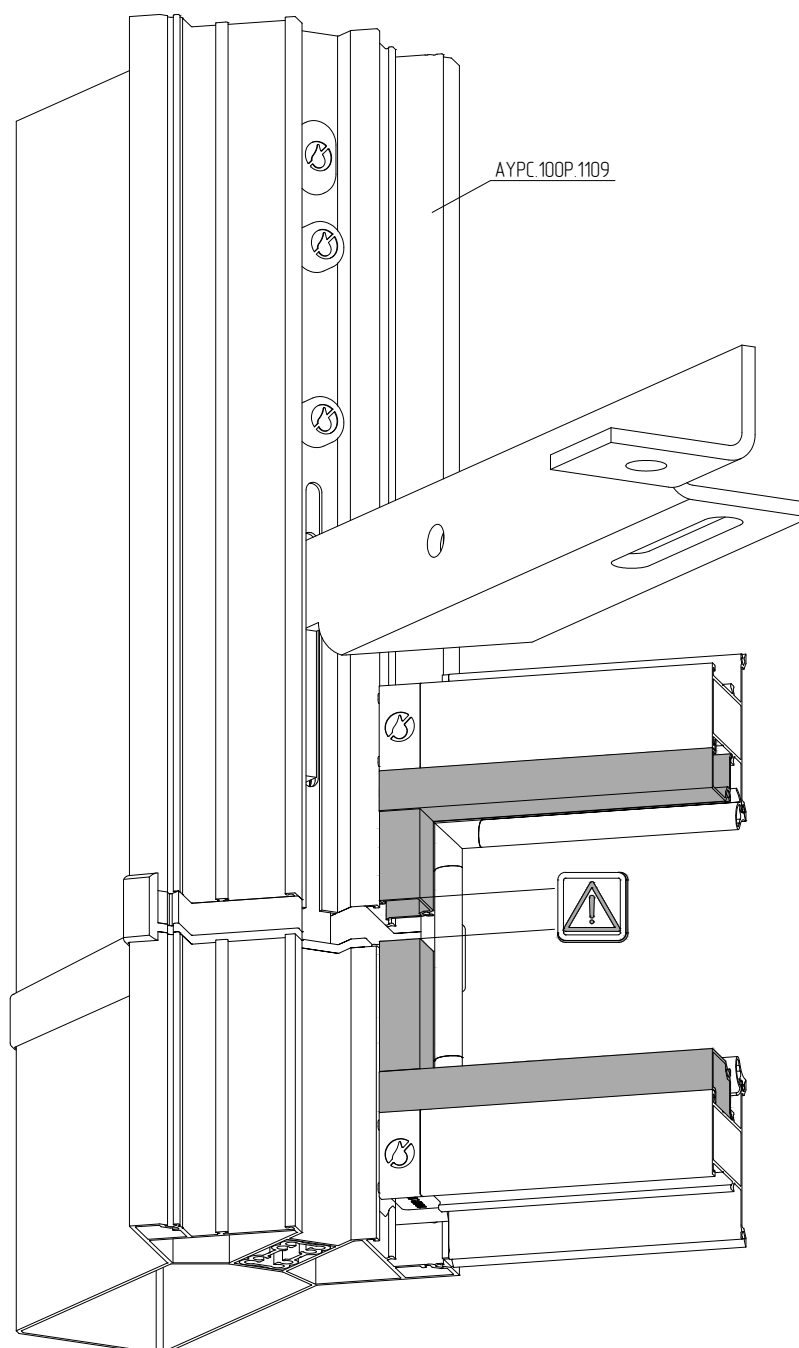
Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний вытража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

Установка наружного контура уплотнения в зоне теплового зазора



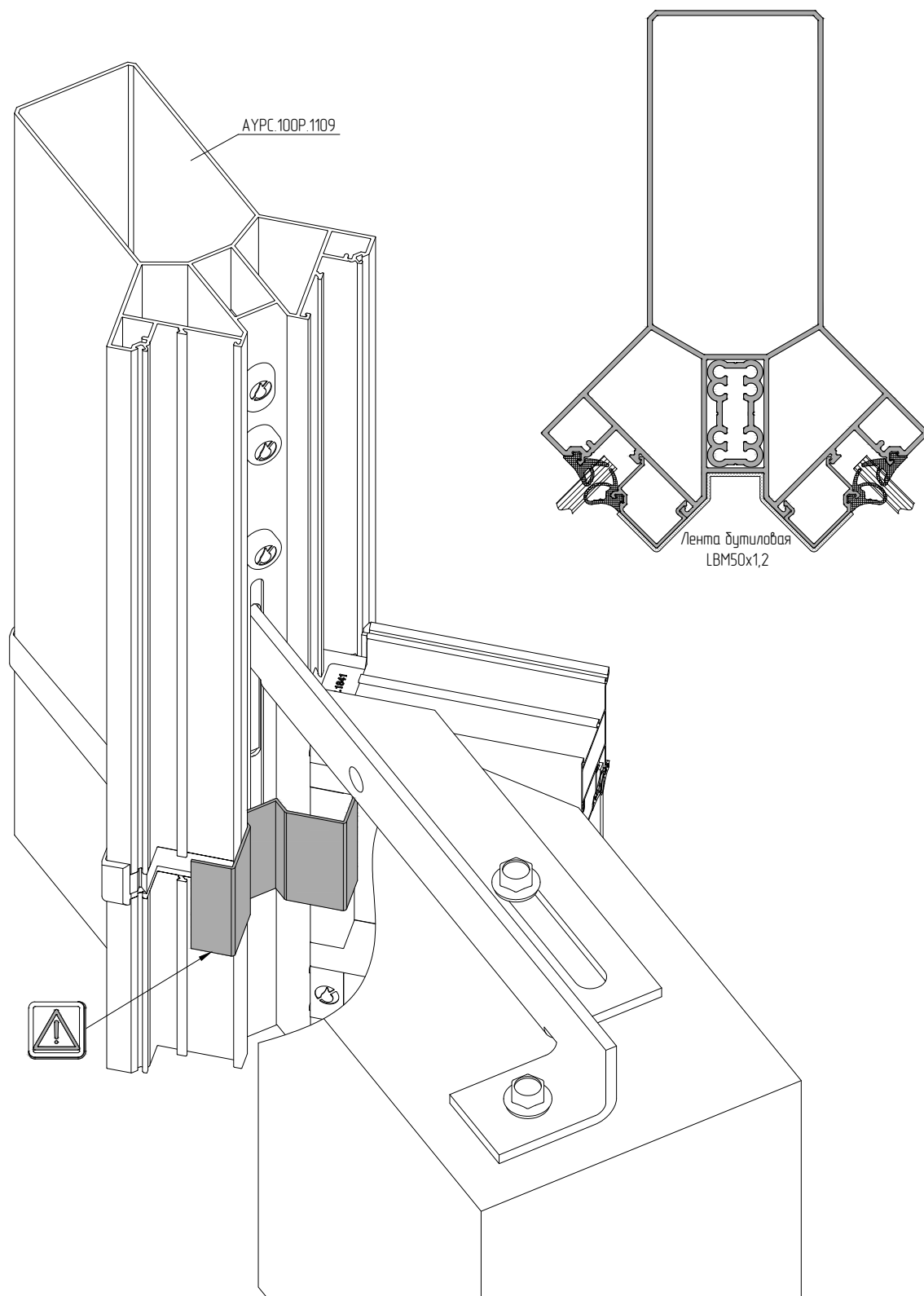
Вертикальные уплотнители в зоне теплового зазора следует пускать неразрывно от верхнего уголка АУРС.100Р.1843 до нижнего уголка АУРС.100Р.1843. Такое решение позволяет сохранить целостность наружного контура уплотнения и гарантирует его полную герметичность.

Установка штапиков в зоне теплового зазора



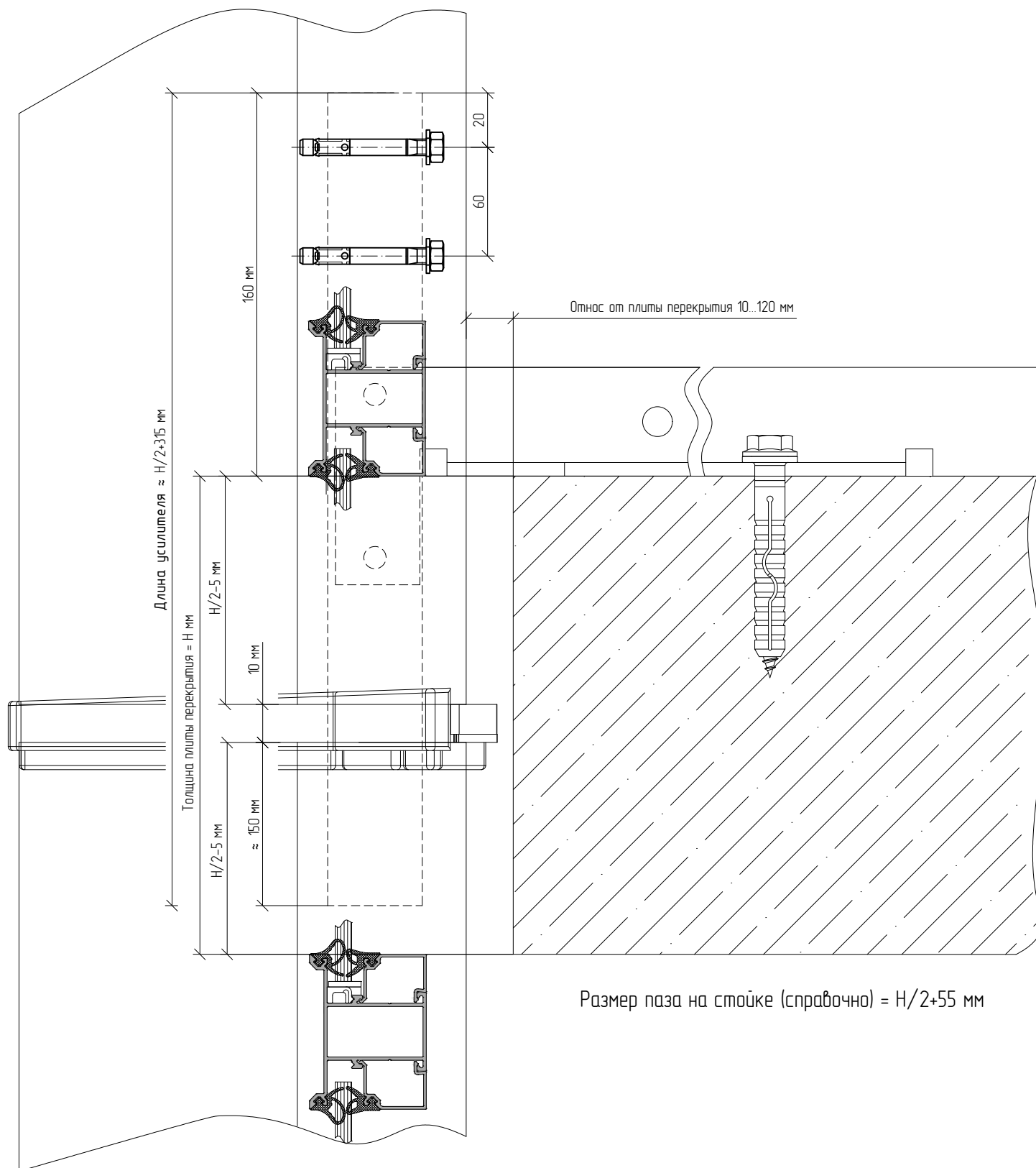
В зоне теплового зазора вертикальный штапик устанавливается фрагментарно, полностью дублируя положение и размер теплового зазора по стойкам. Такое решение позволяет произвести точную нарезку штапиков в цеховых условиях при производстве блоков витража, а также осуществить качественную герметизацию теплового зазора бутиловой лентой изнутри помещения на объекте.

Защита теплового зазора от продувания



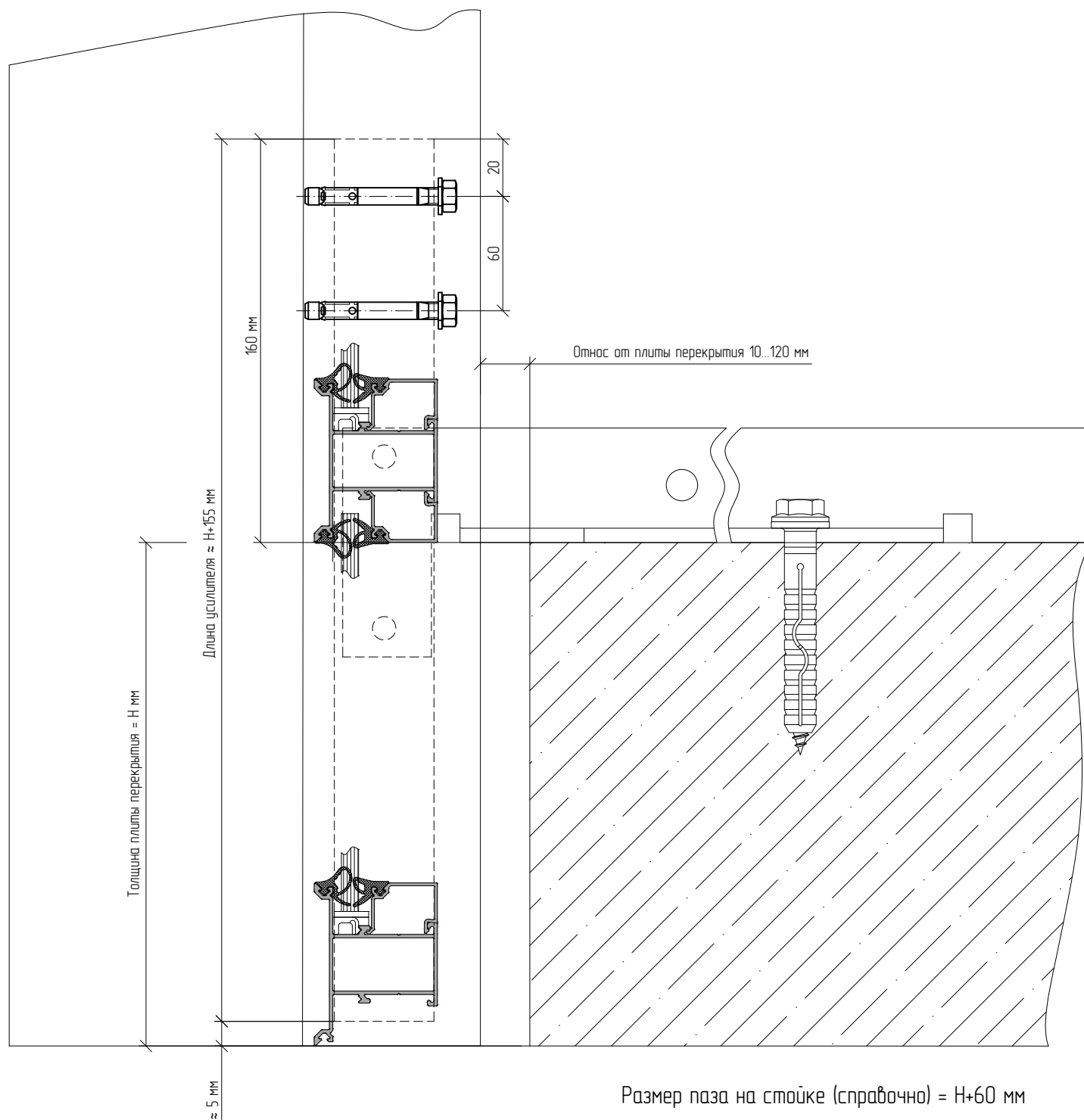
Открытый тепловой зазор изнутри помещения не является источником протечки, однако способствует значительному продуванию и нагнетанию влаги внутрь перегородки через дренажные отверстия. Использование бутиловой ленты позволит обеспечить герметичность витража в зоне торца плиты перекрытия на самом высоком уровне, не препятствуя температурному расширению стоек.

Узел крепления к межэтажной плите перекрытия

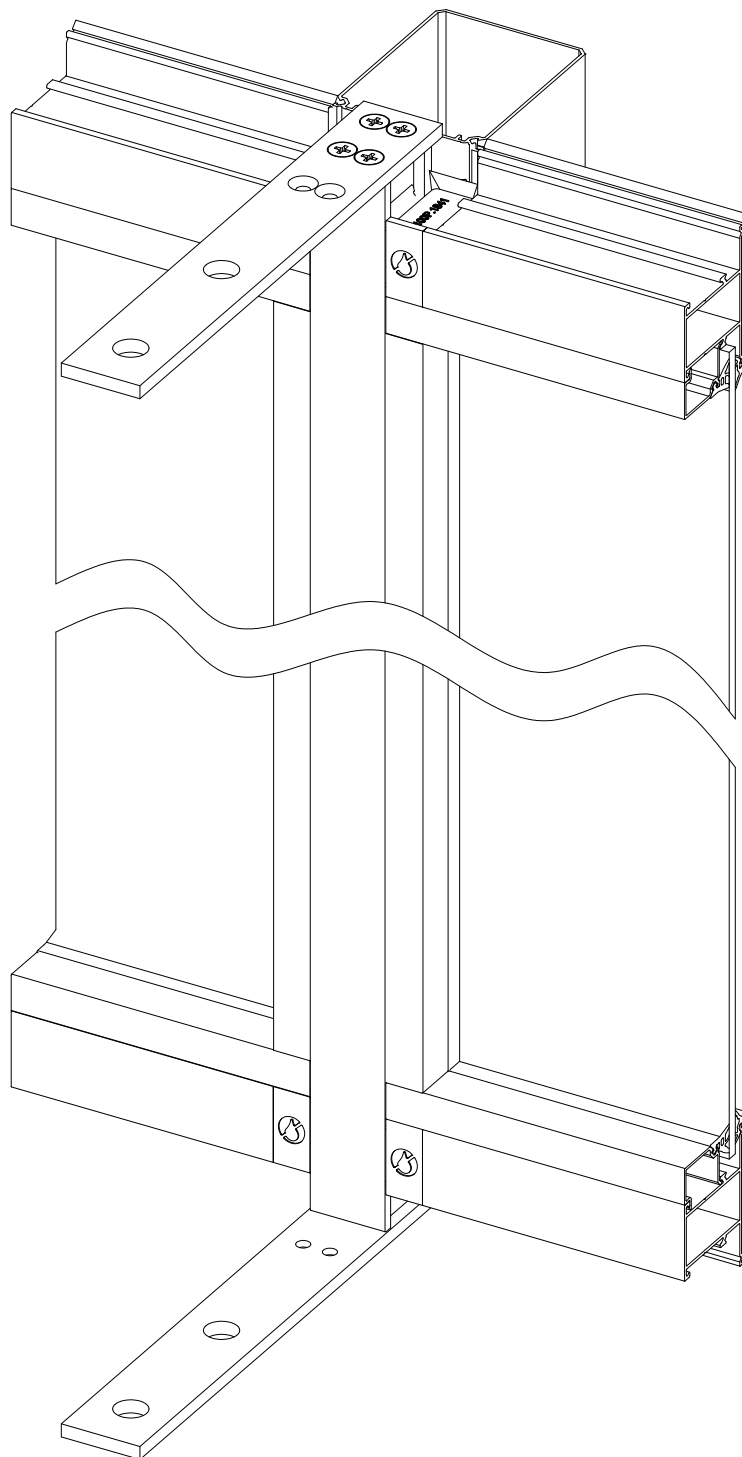


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

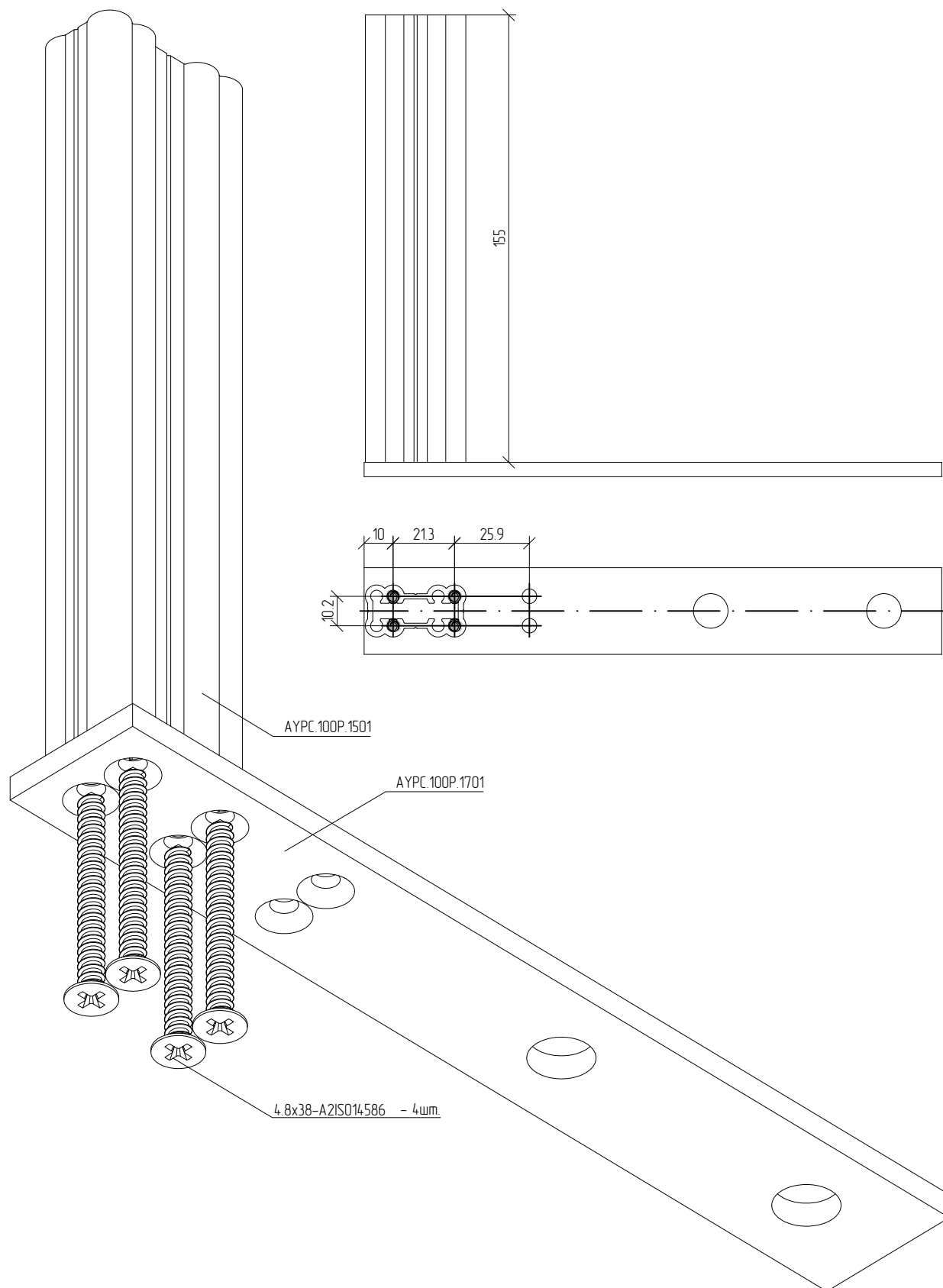
Узел крепления к нижней плите перекрытия



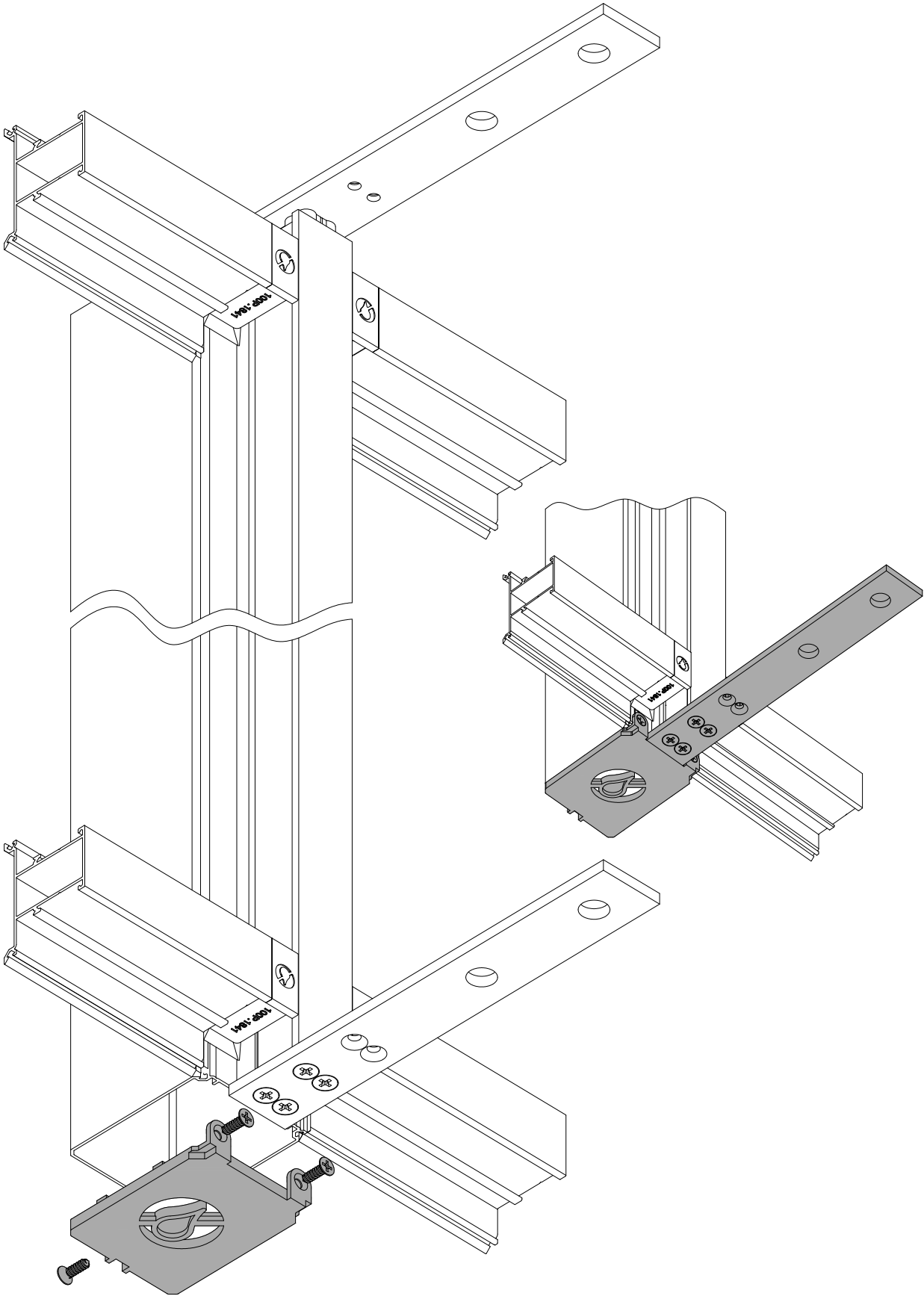
Установка в проем. Профиль стойки АУРС.100Р.1101, АУРС.100Р.1102, АУРС.100Р.1103, АУРС.100Р.1104, АУРС.100Р.1105, АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108, АУРС.100Р.1109



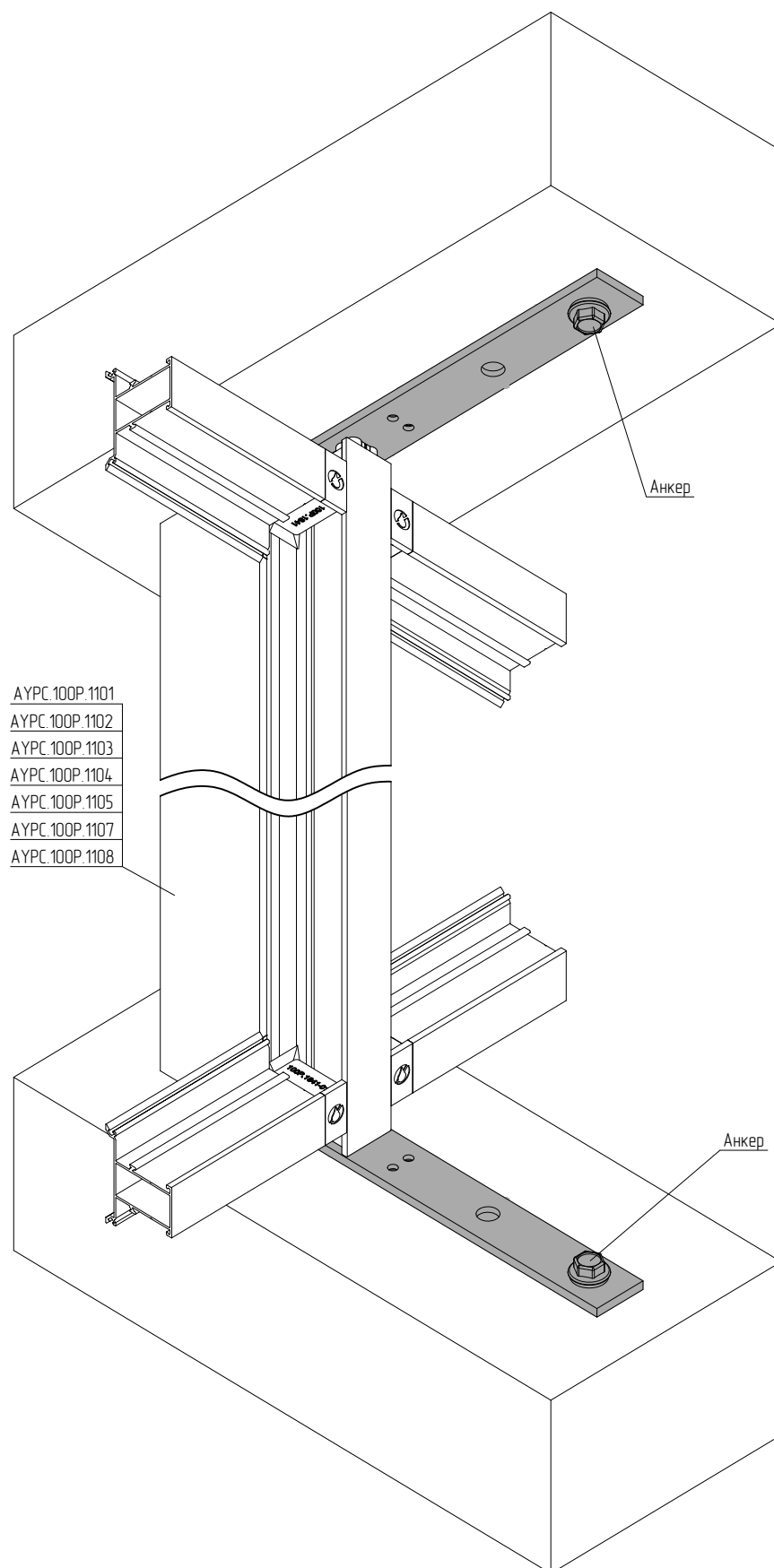
Сборка усилителя АУРС.100Р.1501 с пластиной АУРС.100Р.1701



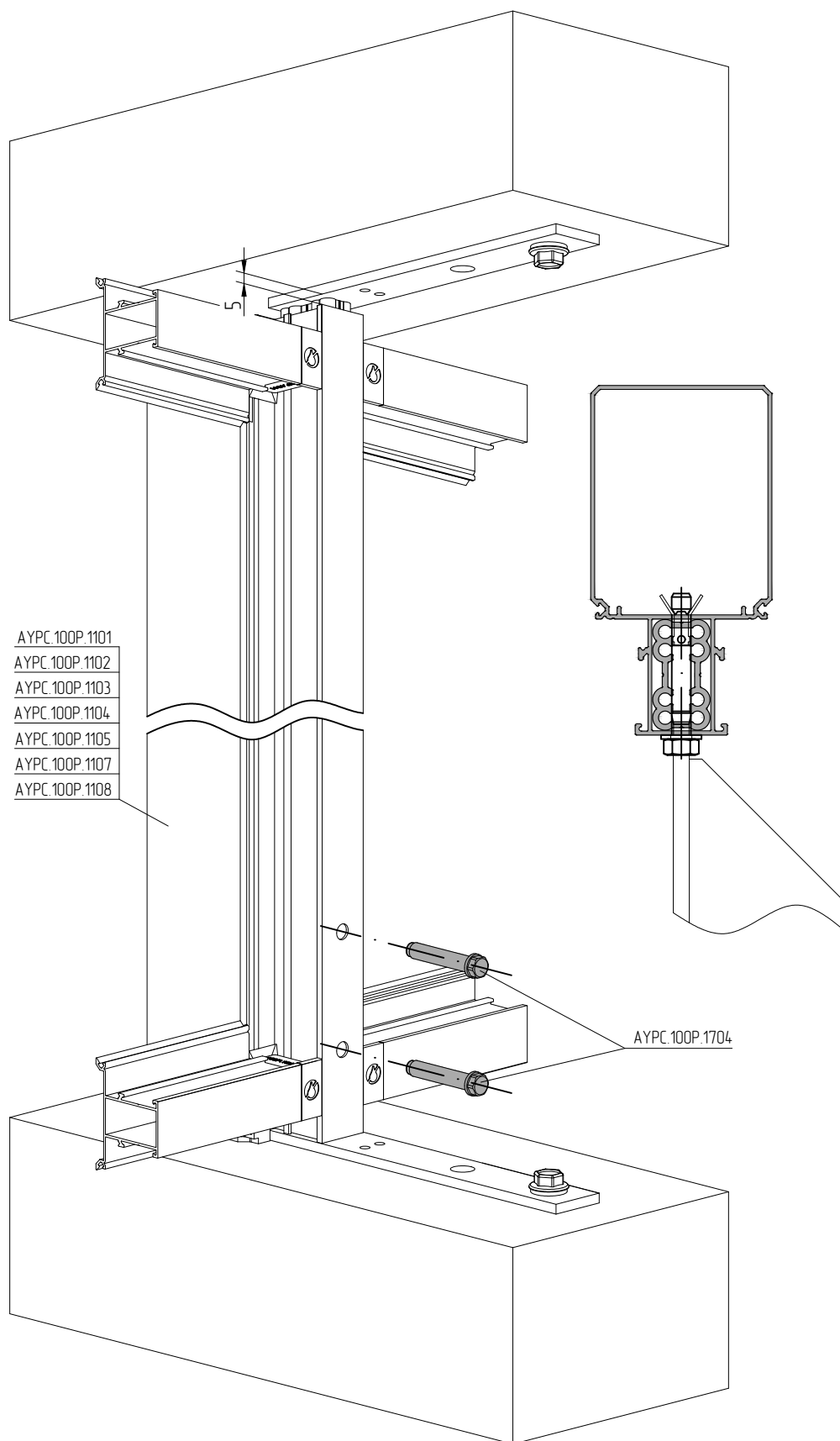
Установка торцевой заглушки на стойку



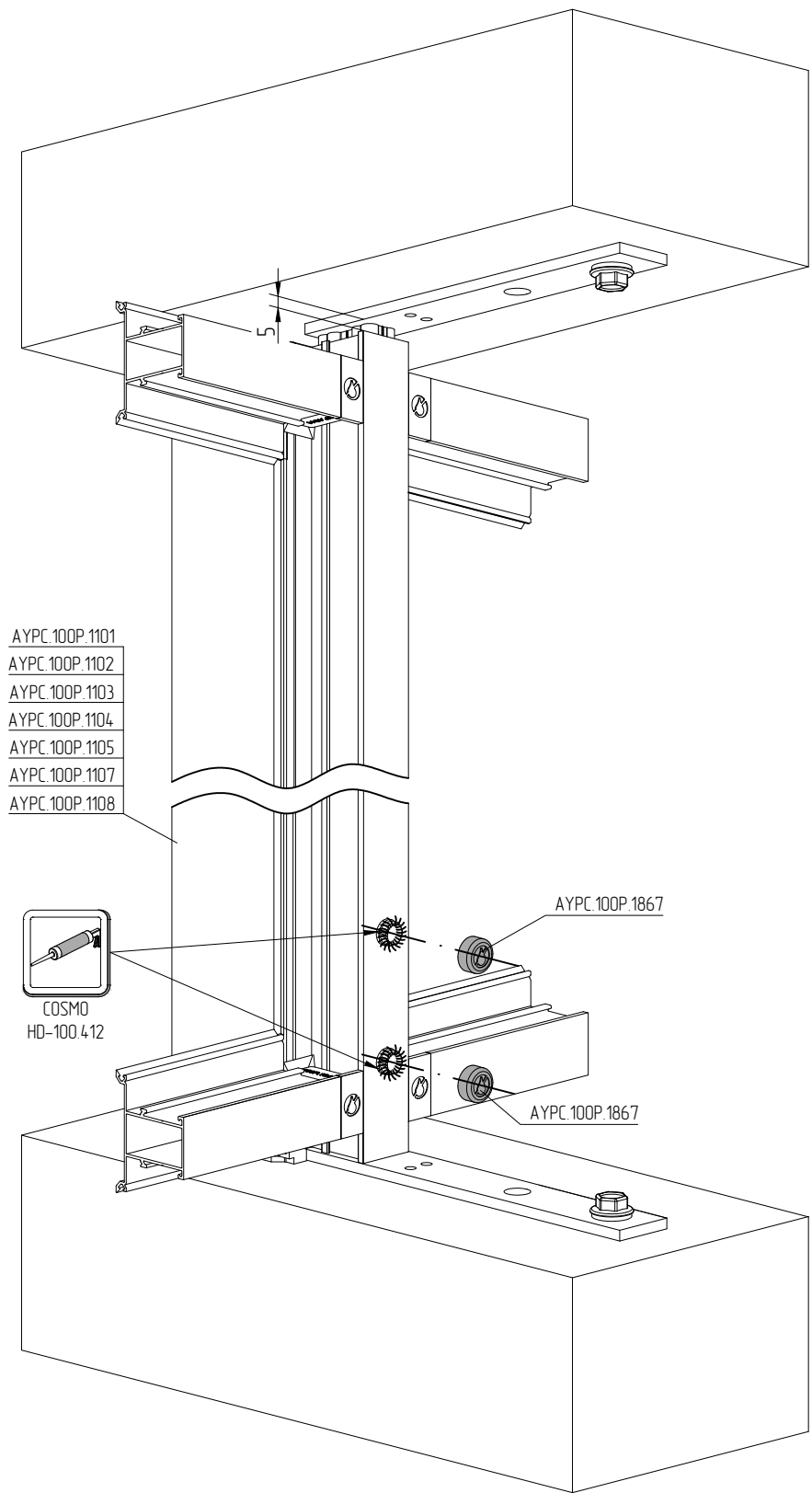
Фиксация элементов монтажного узла



Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1704

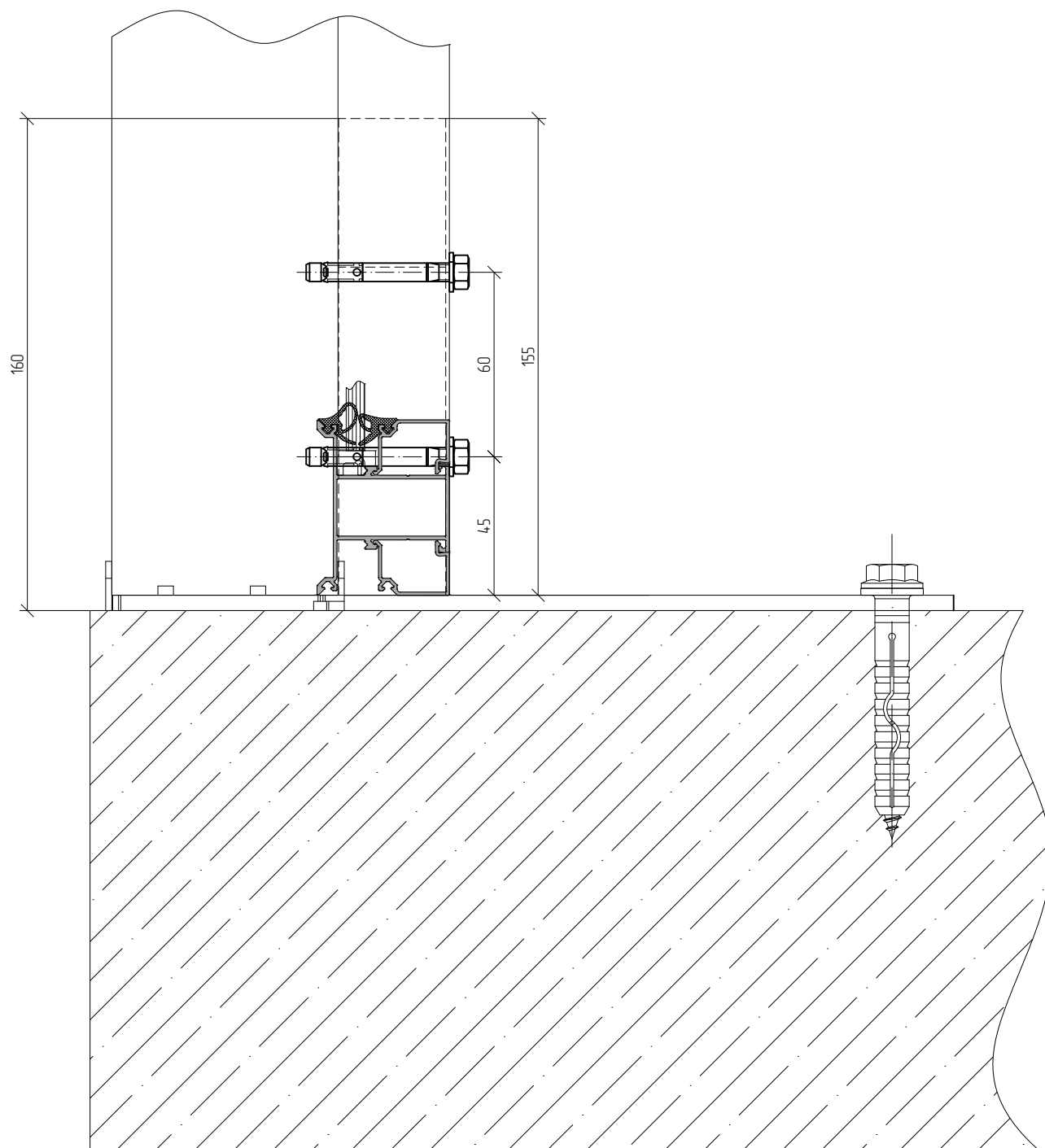


Установка заглушек АУРС.100Р.1867

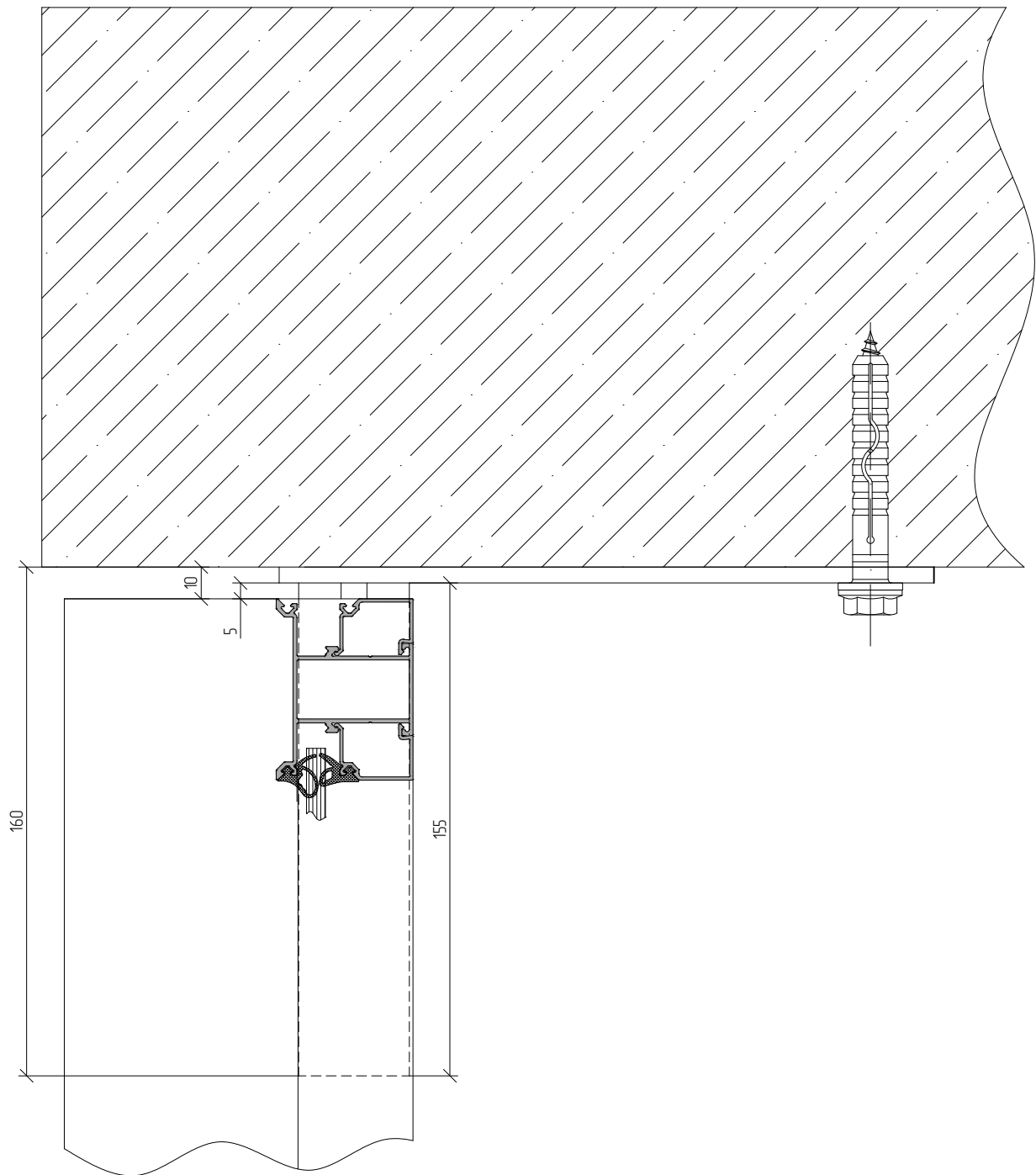


Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

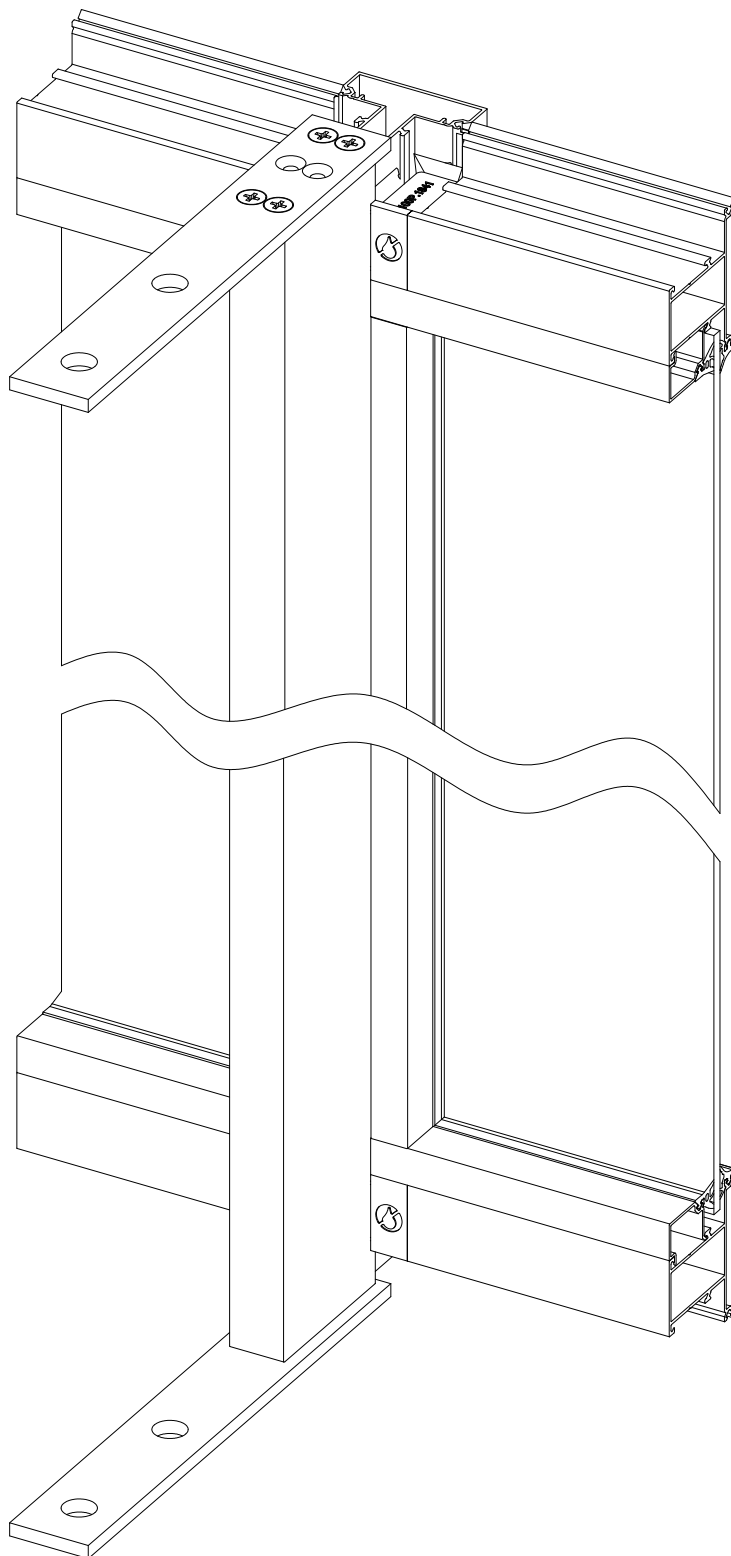
Узел крепления к нижней плите перекрытия



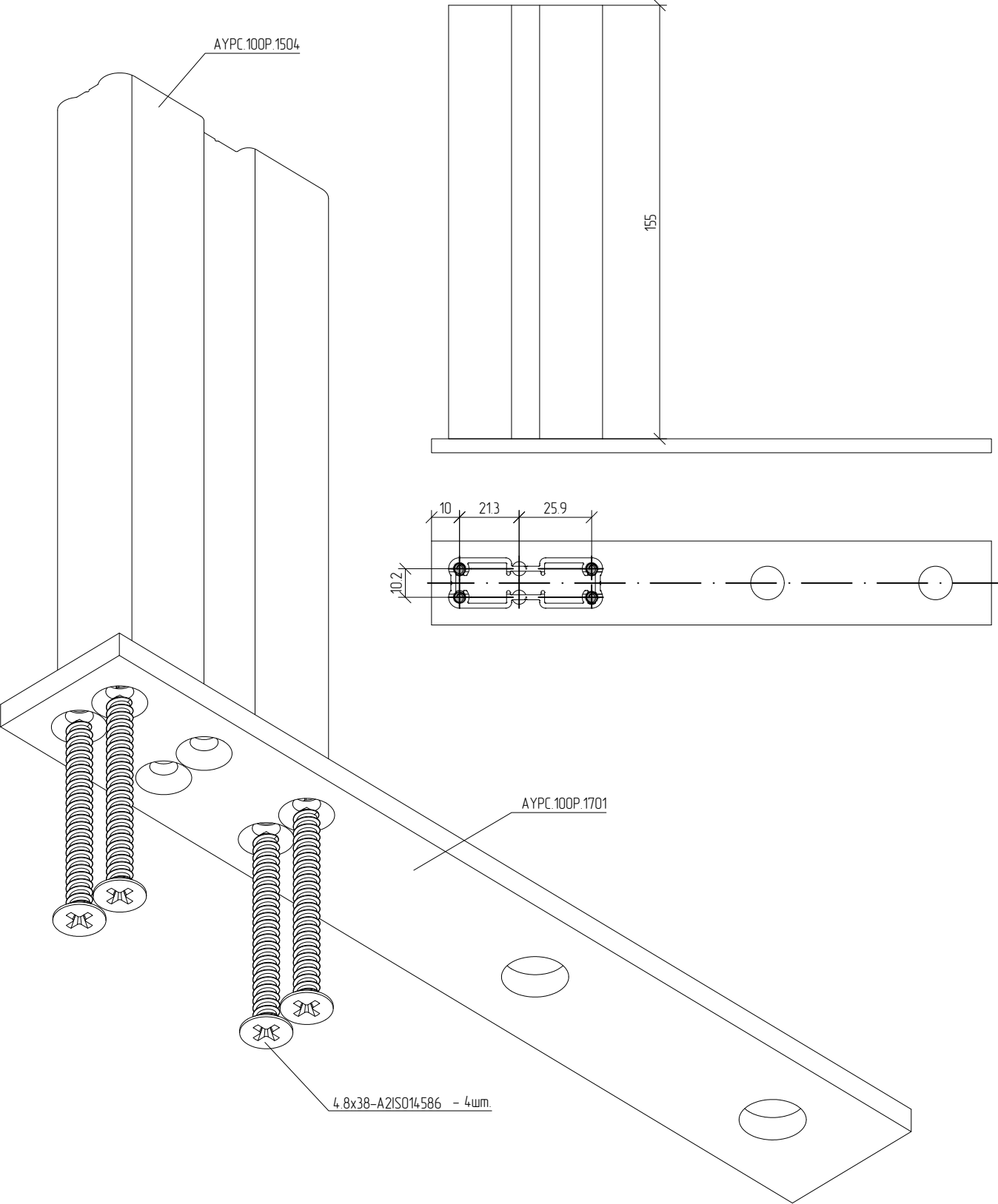
Узел крепления к верхней плите перекрытия



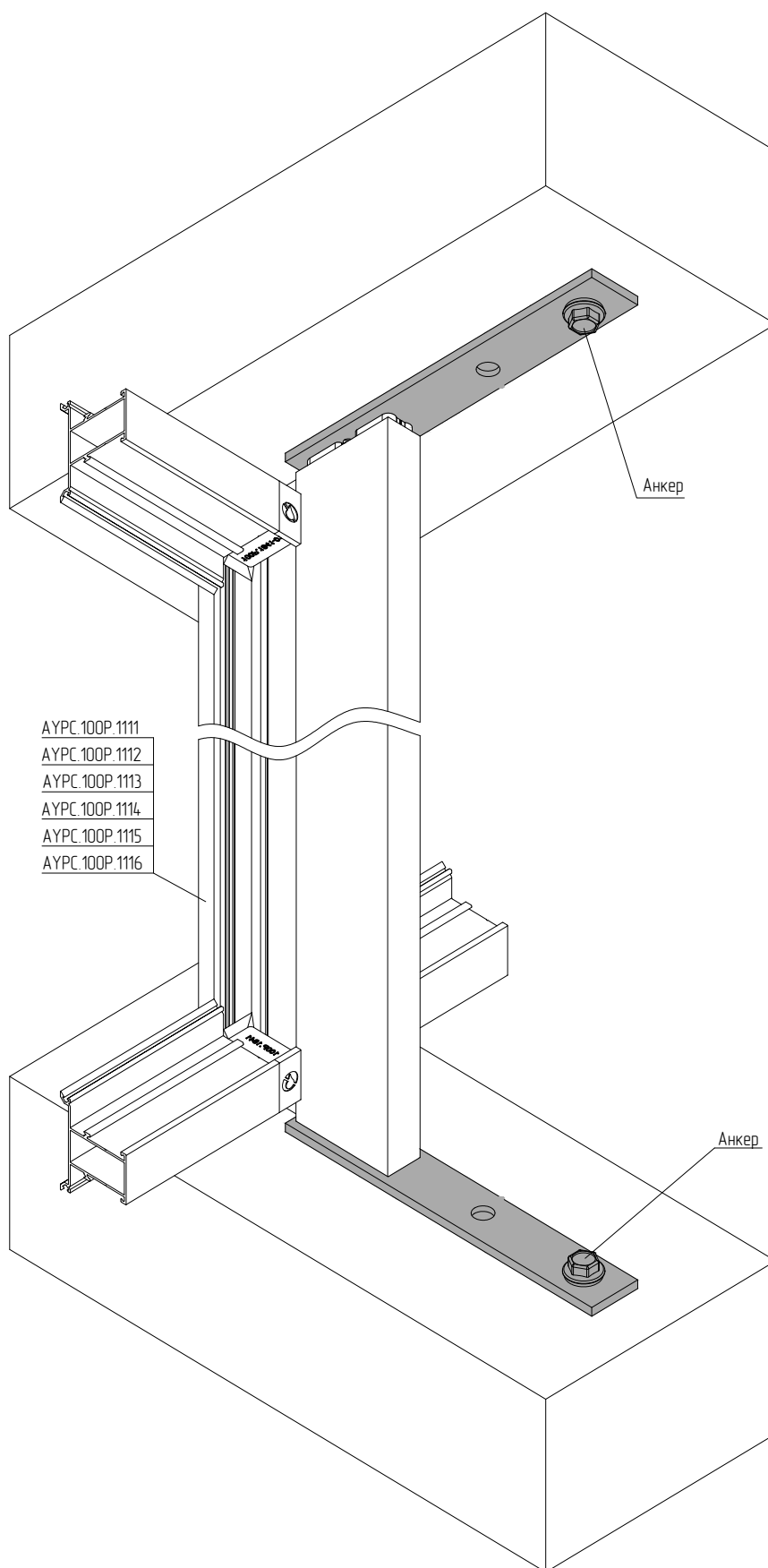
Установка в проем. Профиль стойки АУРС.100Р.1111, АУРС.100Р.1112, АУРС.100Р.1113, АУРС.100Р.1114, АУРС.100Р.1115, АУРС.100Р.1116



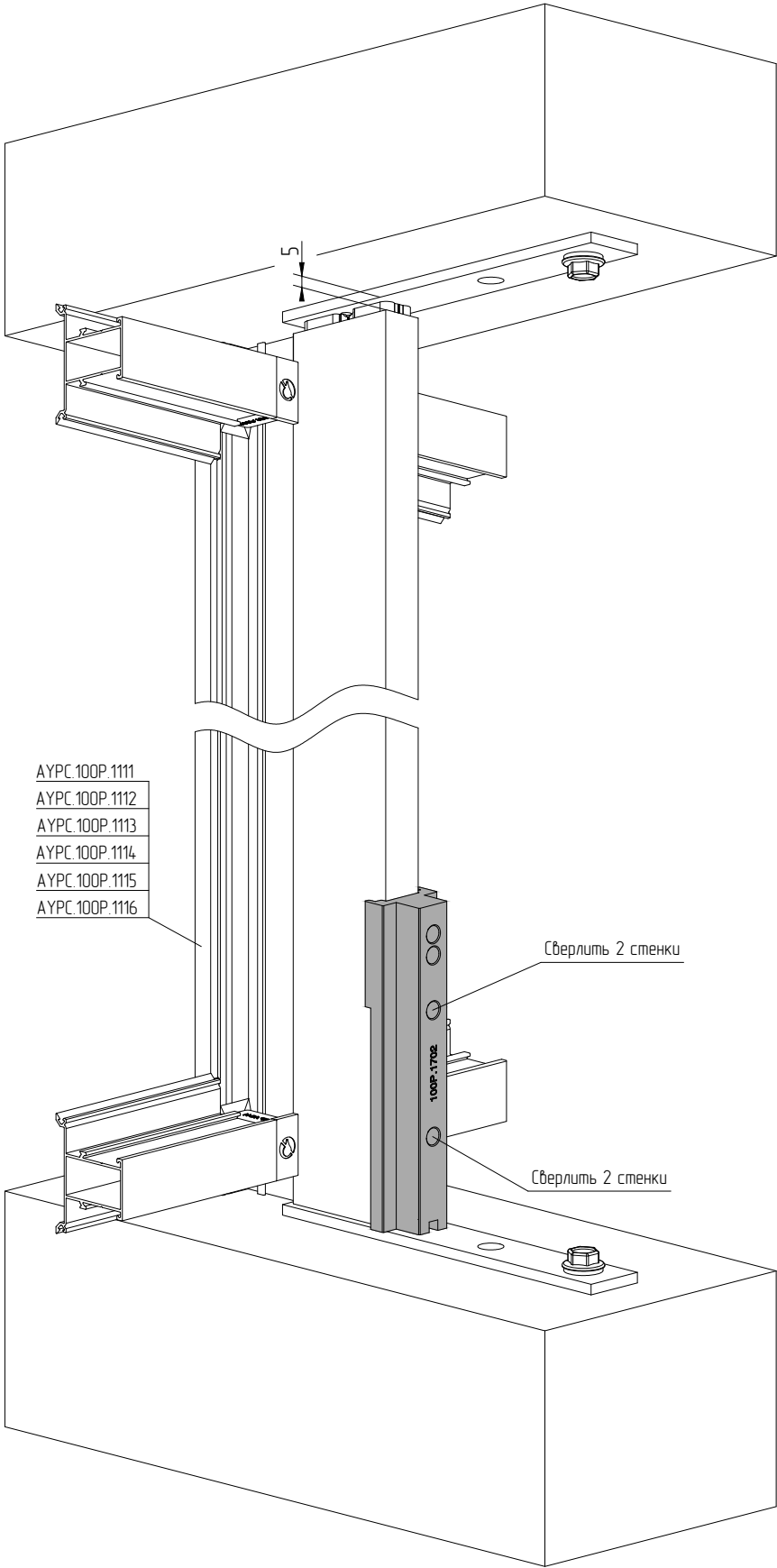
Сборка усилителя АУРС.100Р.1504 с пластиной АУРС.100Р.1701



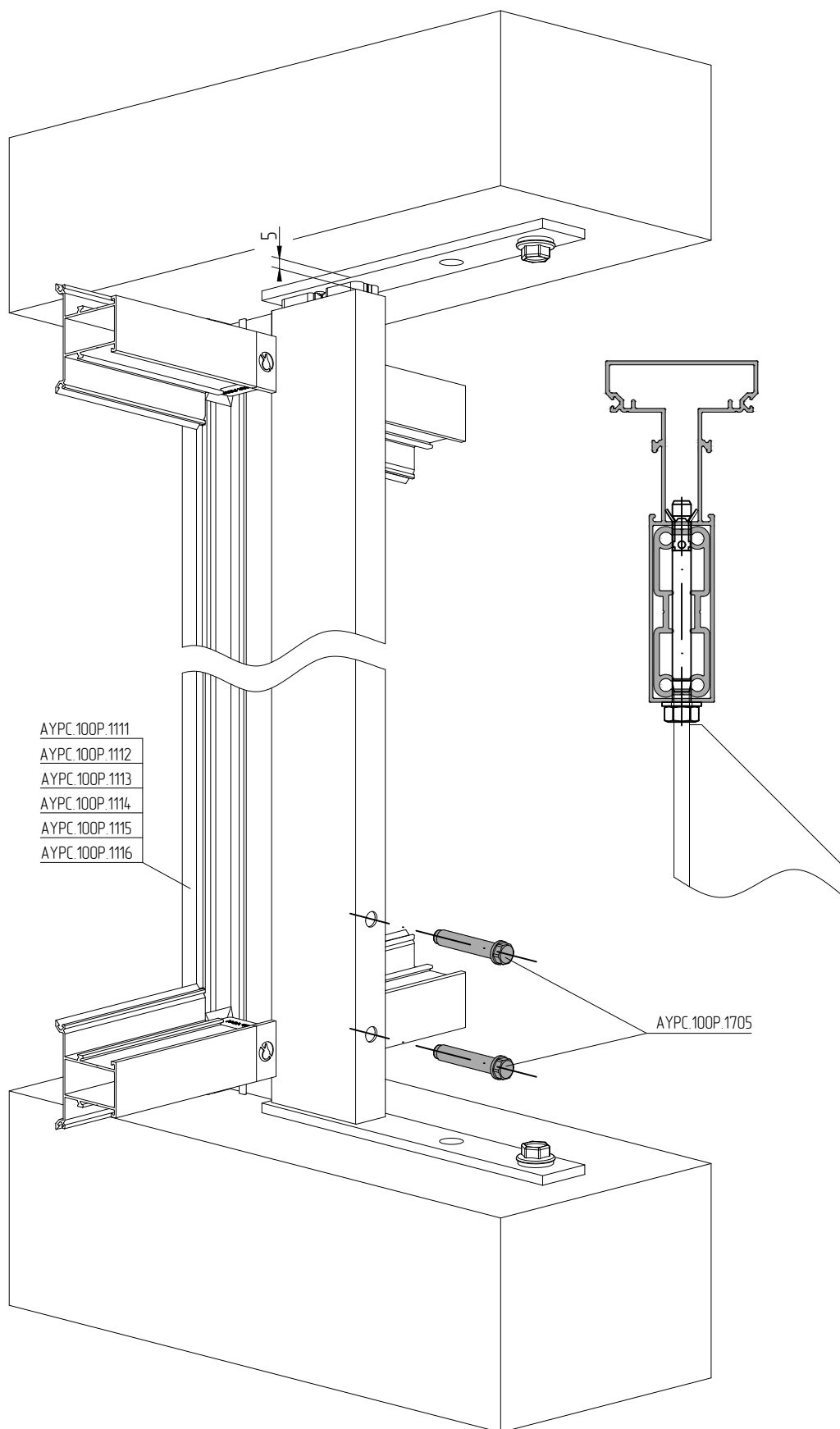
Фиксация элементов монтажного узла



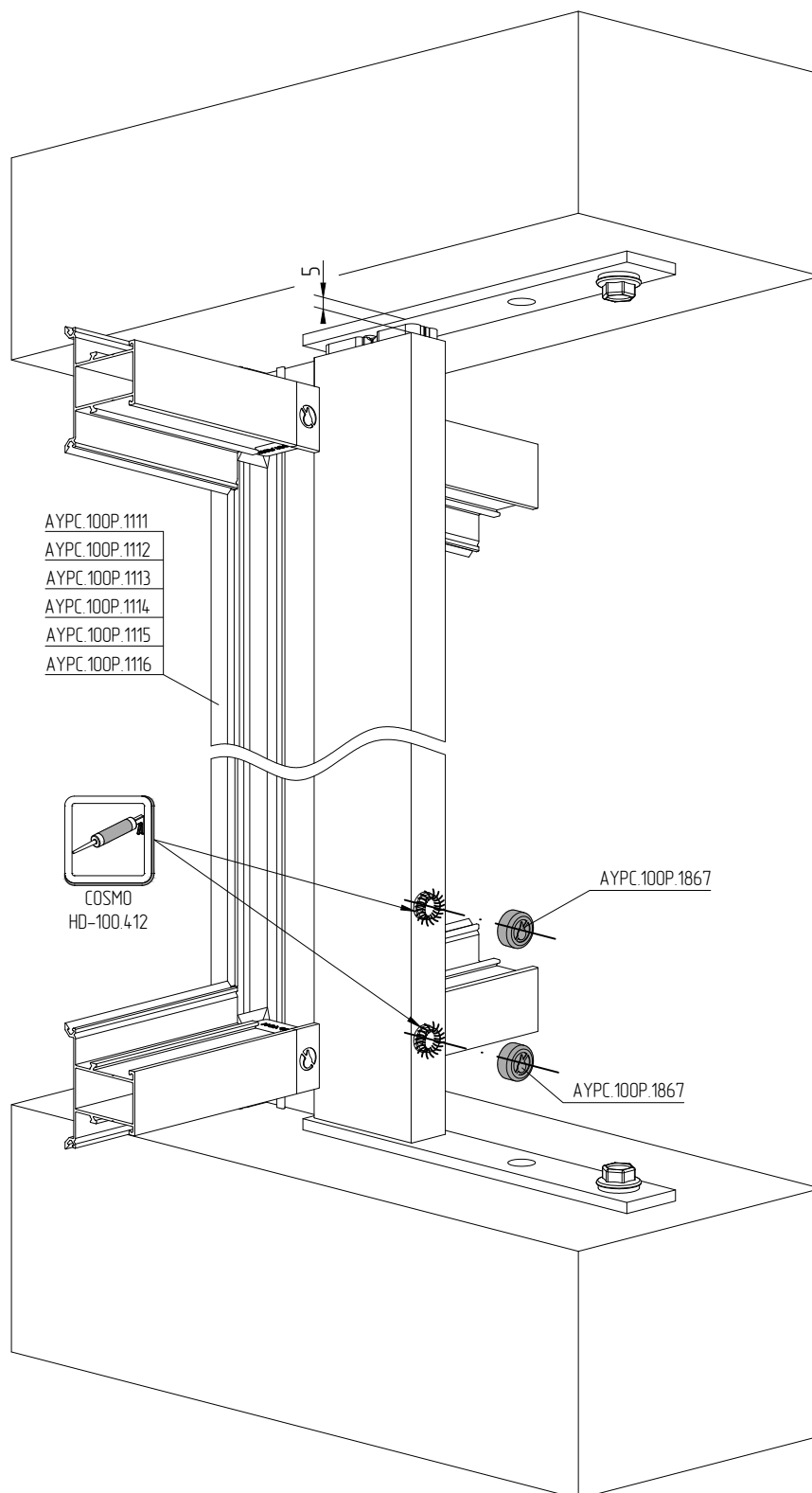
Обработка монтажных отверстий



Установка клиновых анкеров АУРС.100Р.1705

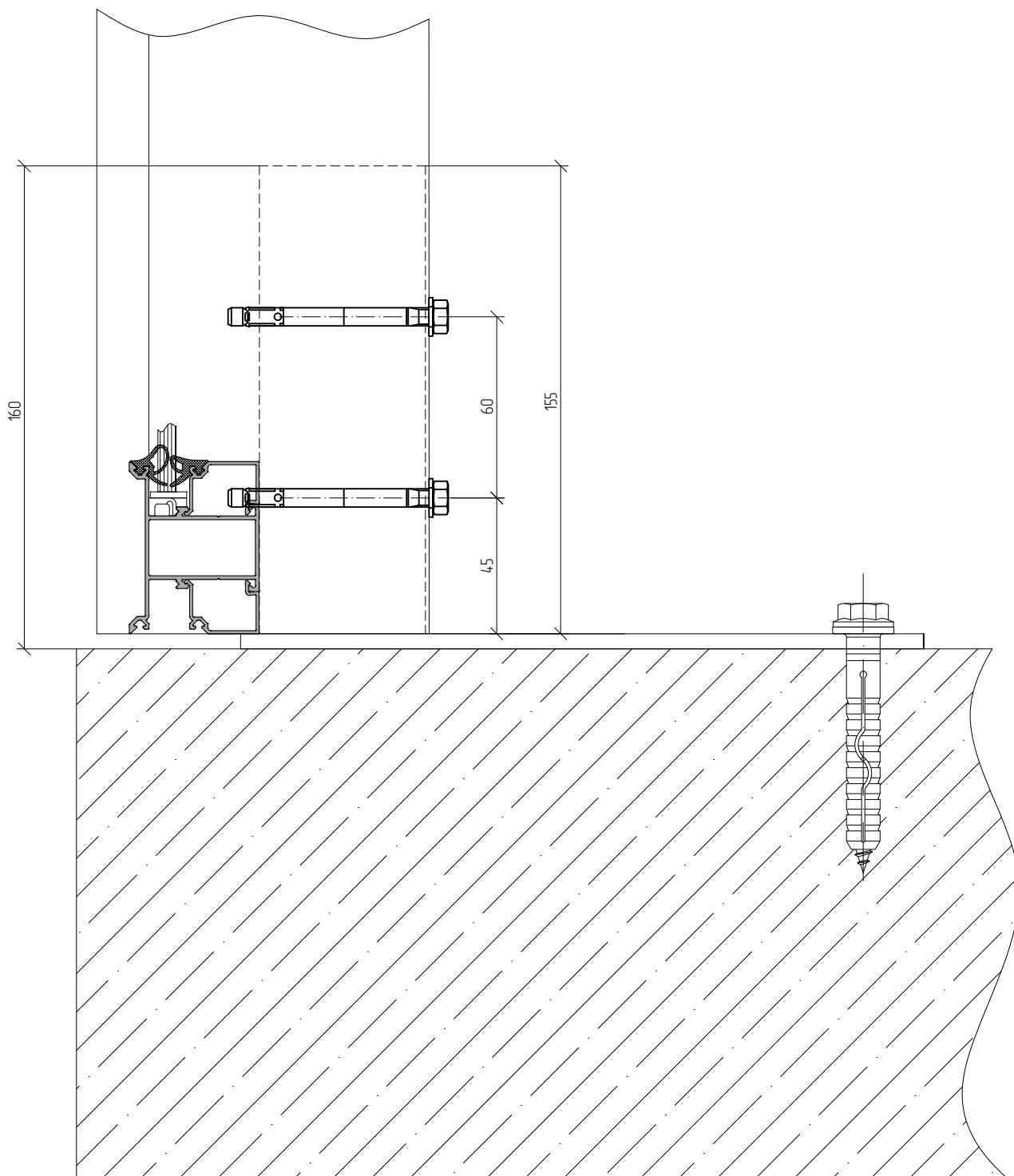


Установка заглушек АУРС.100Р.1867

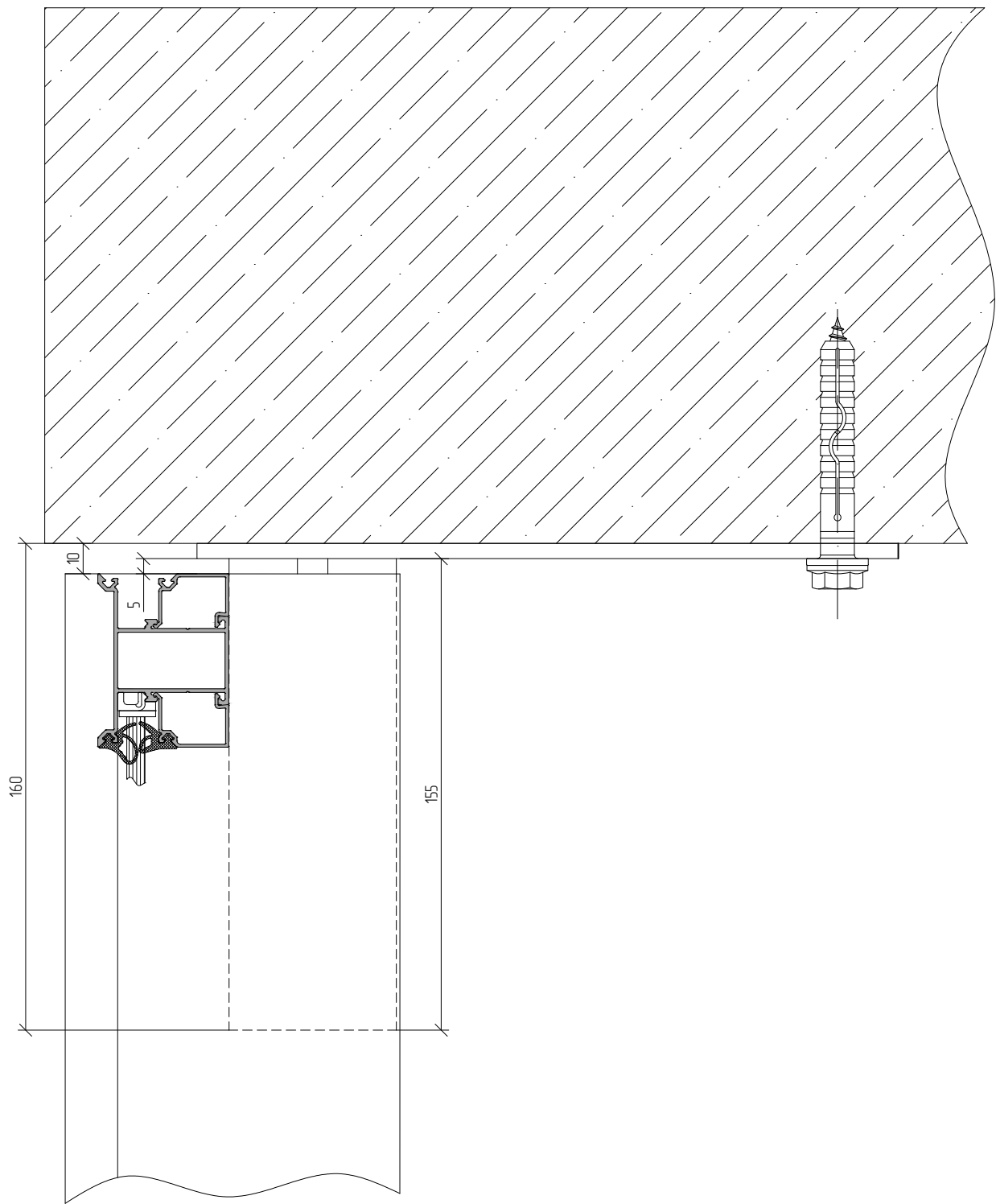


Заглушки клиновых анкеров АУРС.100Р.1867 фиксируются с помощью герметика. Заглушки выполняют декоративную функцию, однако в ходе испытаний витража на протекание, при высоких ветровых давлениях и отсутствующих заглушках, наблюдалось продувание и, как следствие, "продавливание" конденсата через головки анкеров. Рекомендация по посадке заглушек на герметик является обязательной к исполнению!

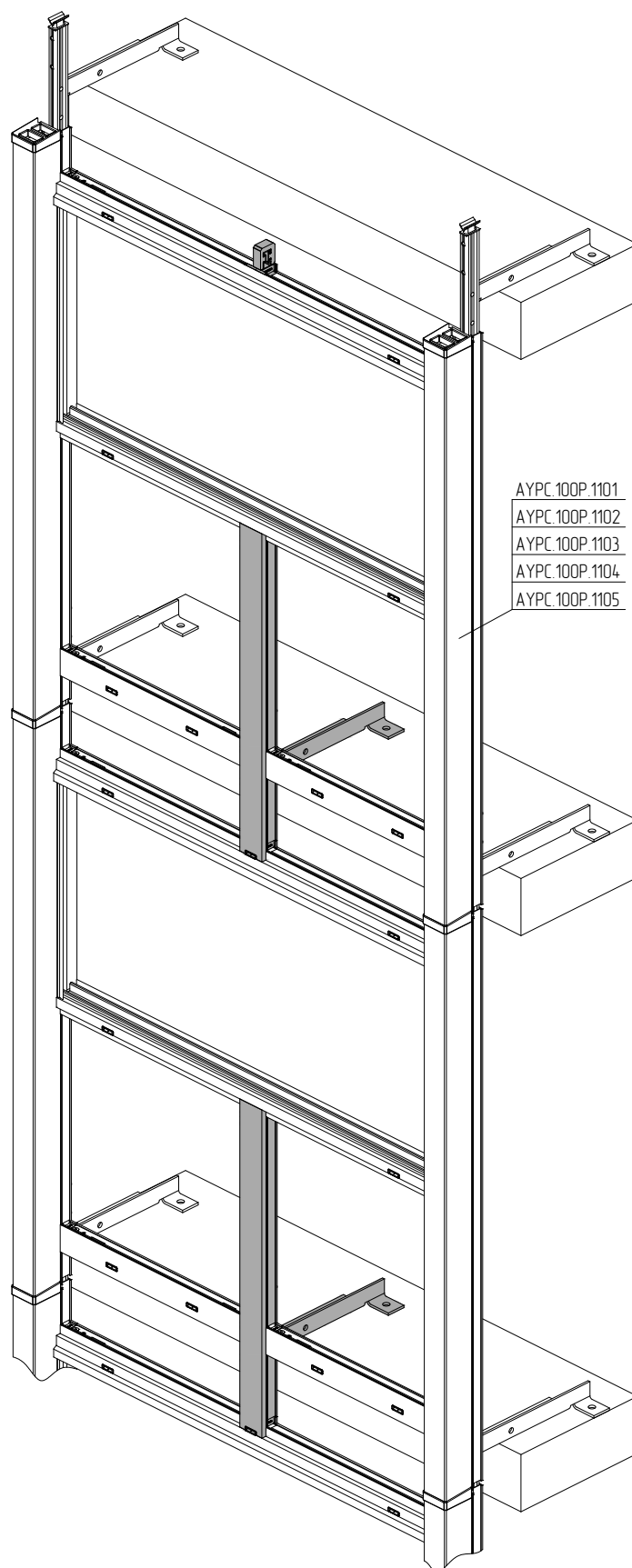
Узел крепления к нижней плите перекрытия



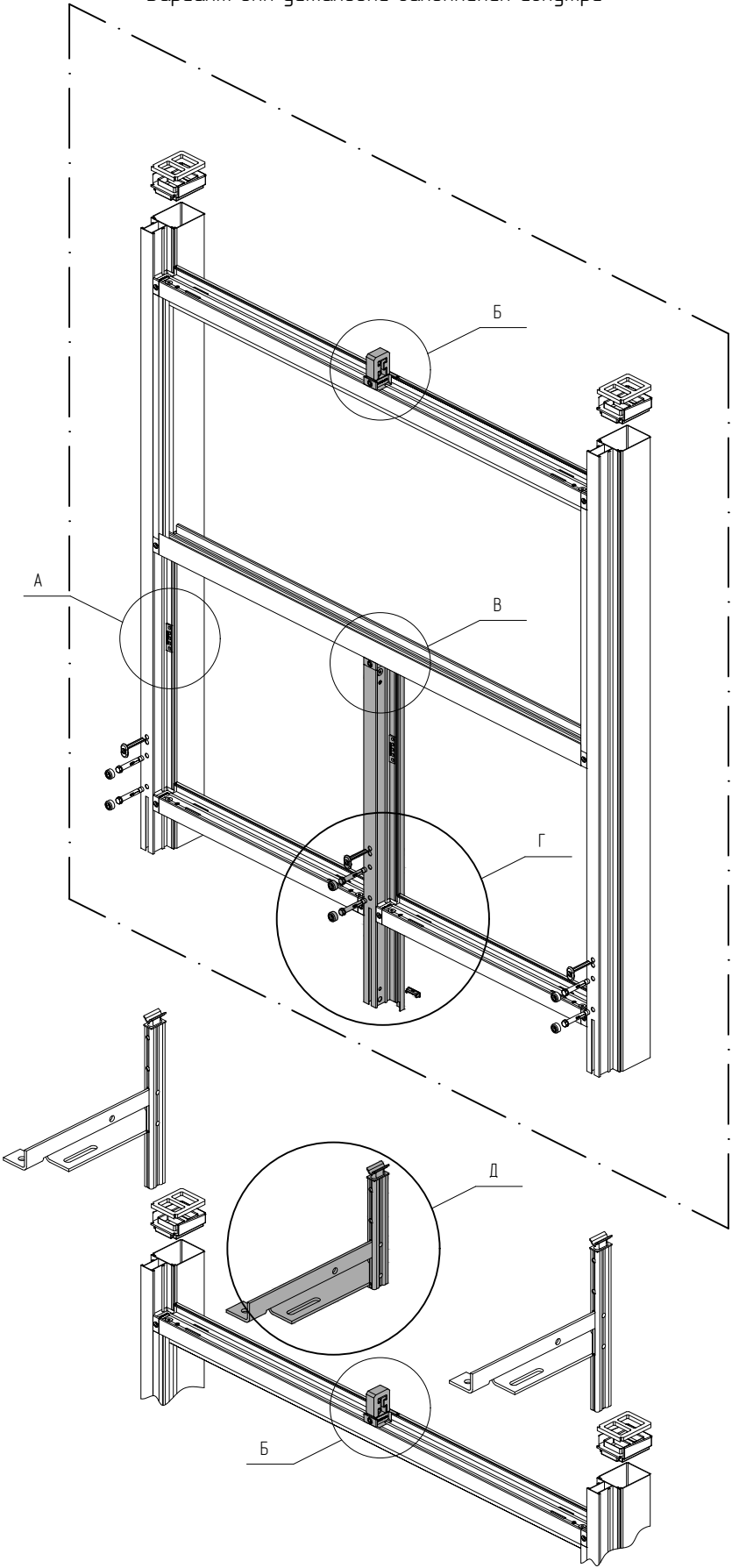
Узел крепления к верхней плите перекрытия



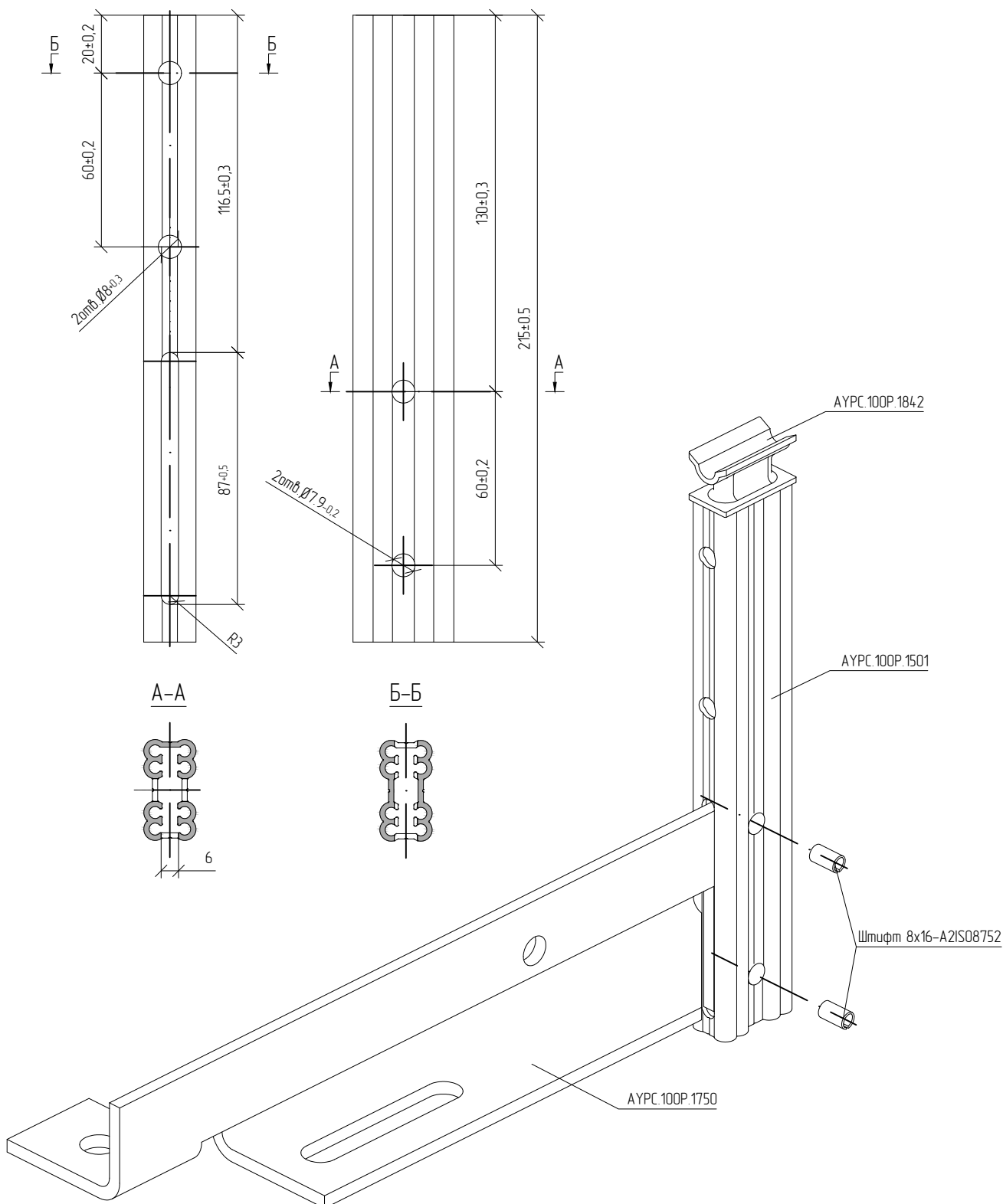
Оформление широких проемов. Вариант для установки заполнения изнутри



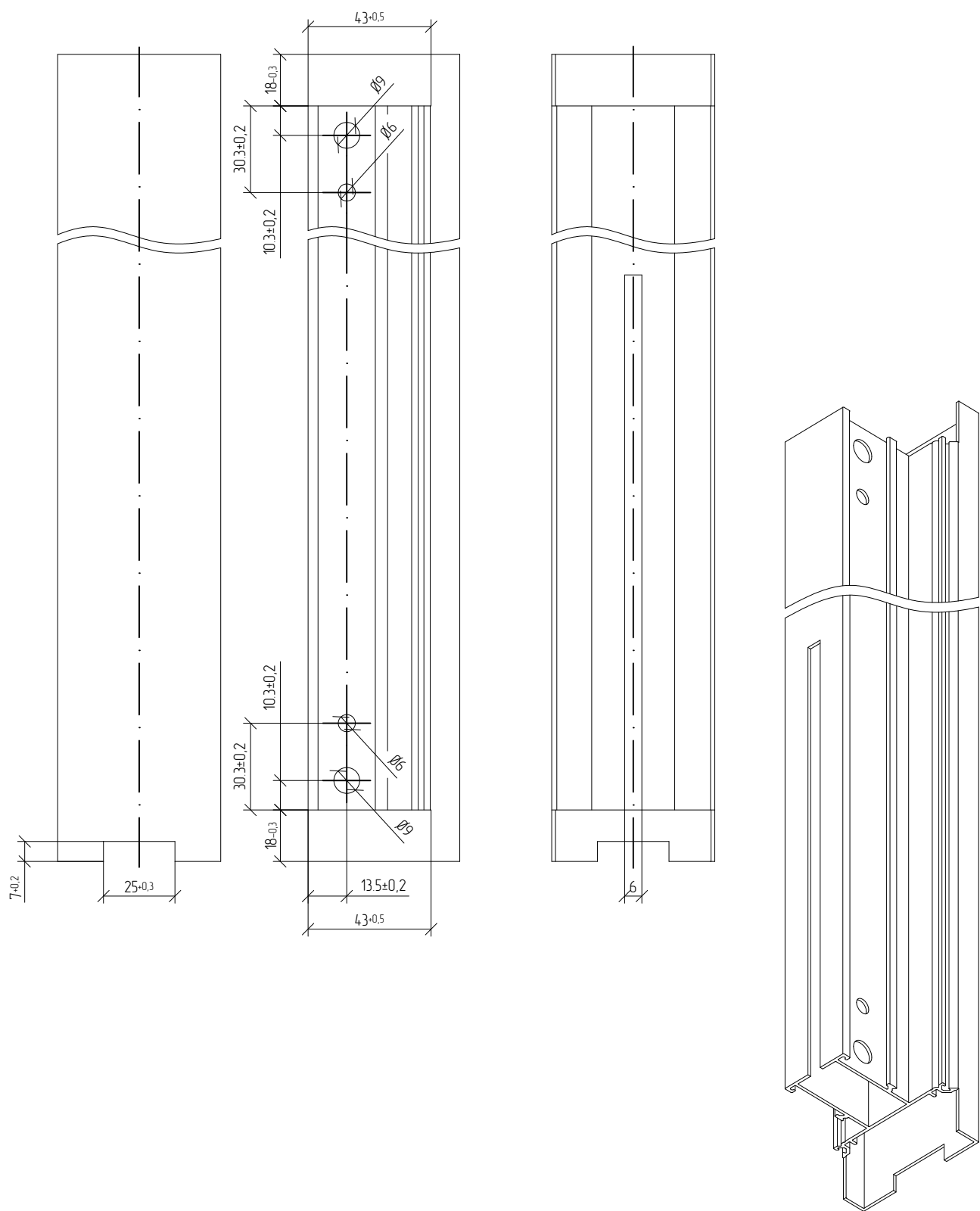
Сборка блока витража, содержащего ригель 2-го уровня АУРС.100Р.1231.
Вариант для установки заполнения изнутри



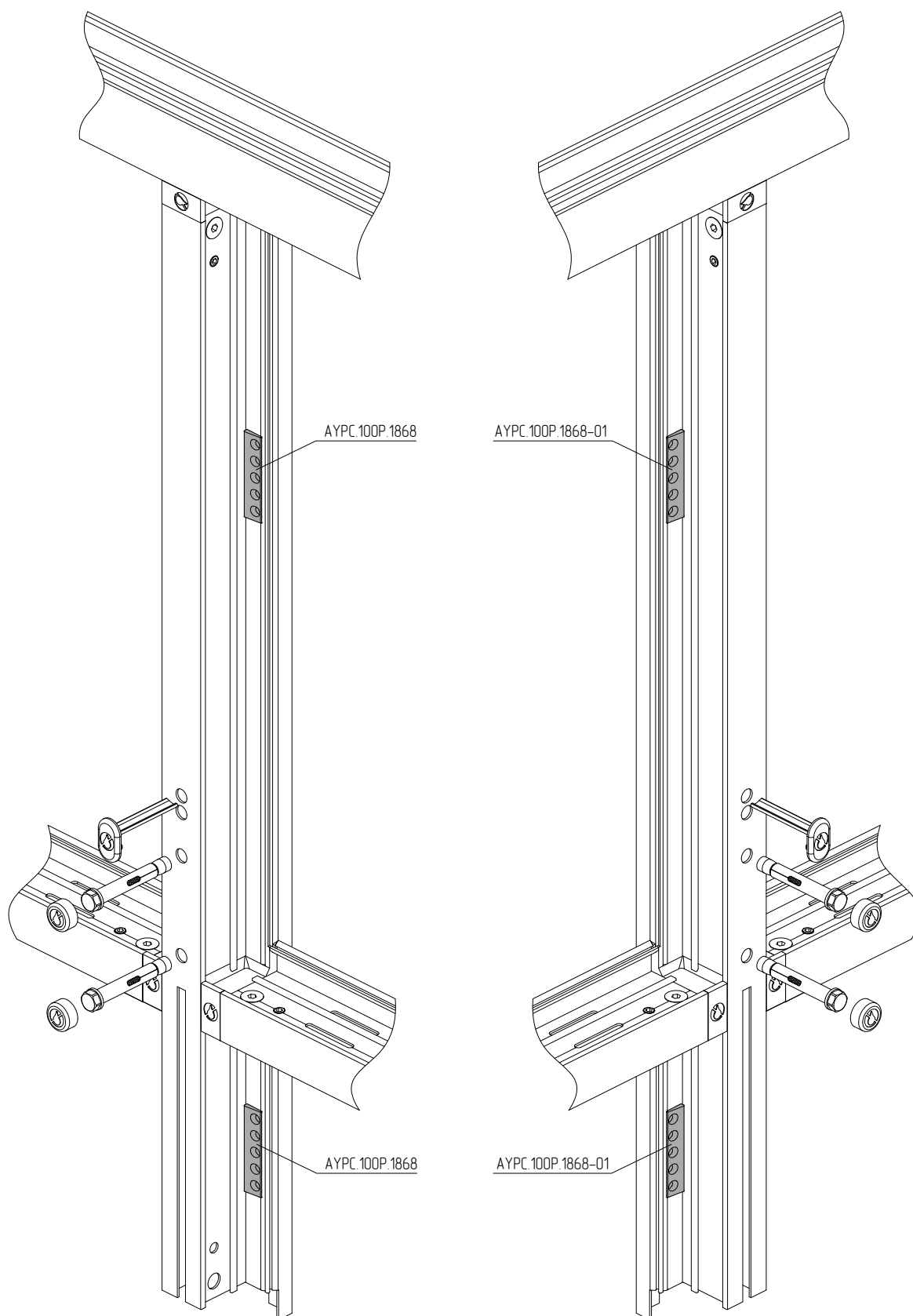
Сборка усилителя АУРС.100Р.1501 с кронштейном АУРС.100Р.1750 (узел Д, стр. 10.91)



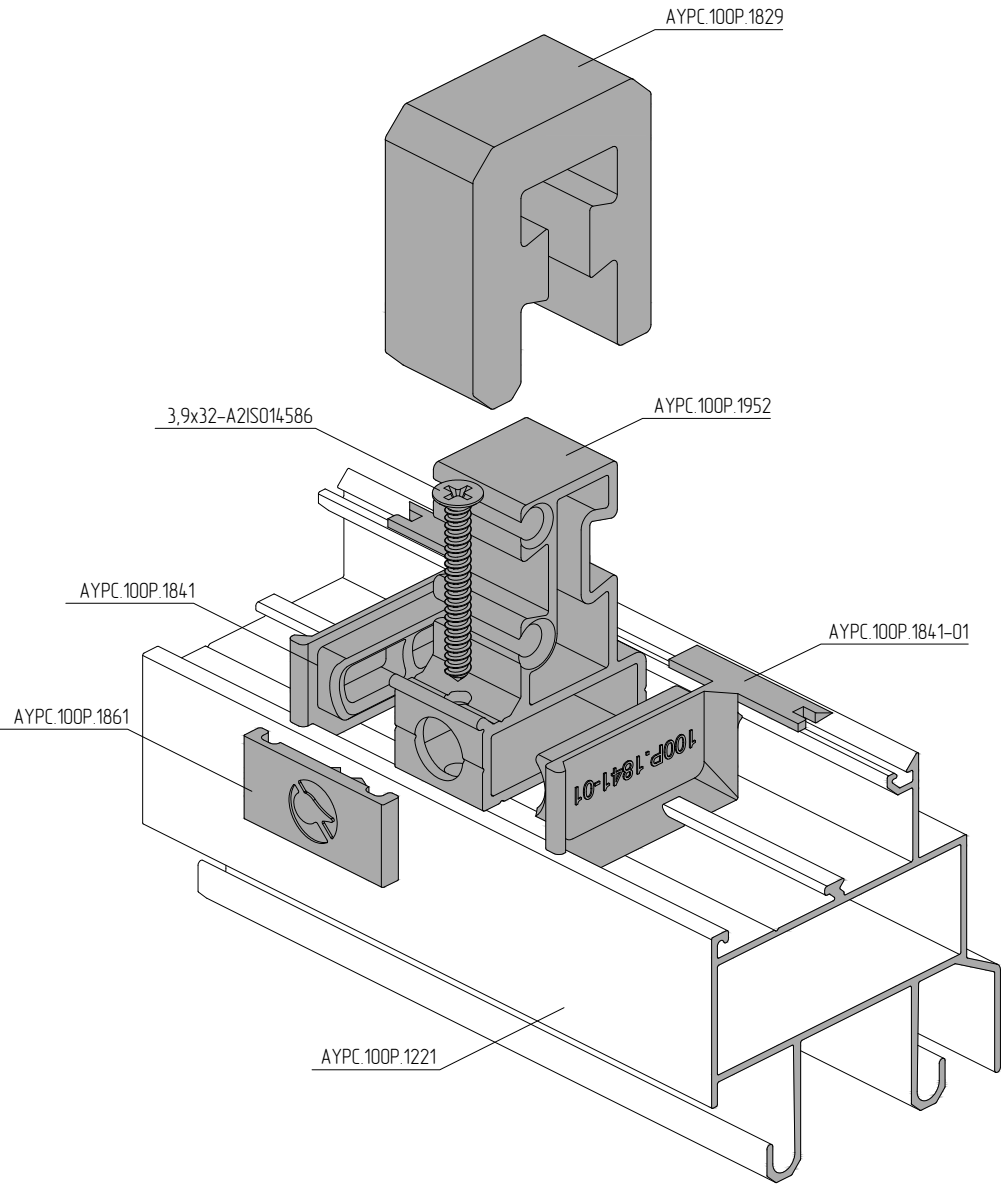
Обработка профиля ригеля 2-го уровня АУРС.100P.1231



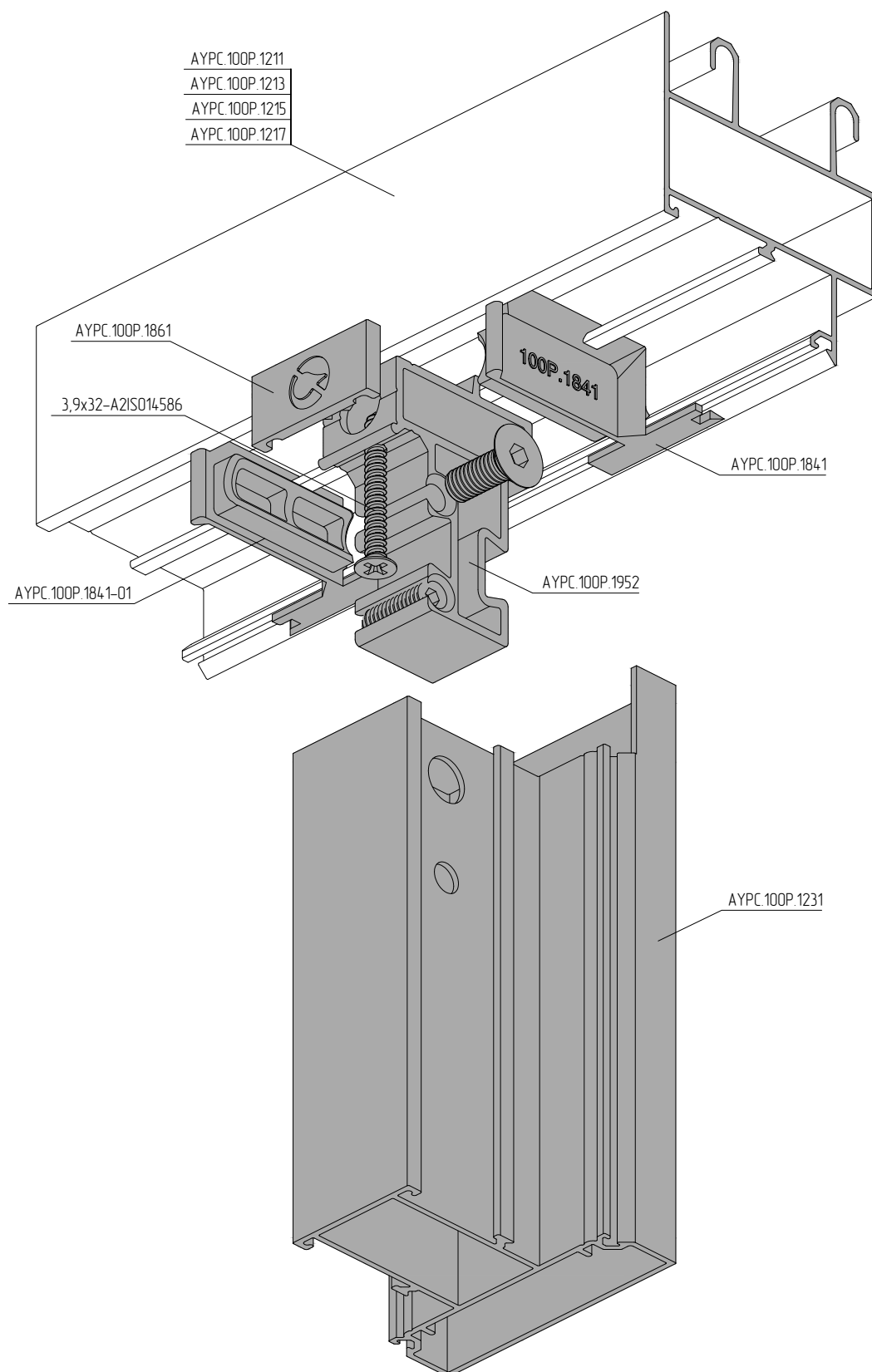
Компенсационные отверстия в ригеле 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел А, стр. 10.91)



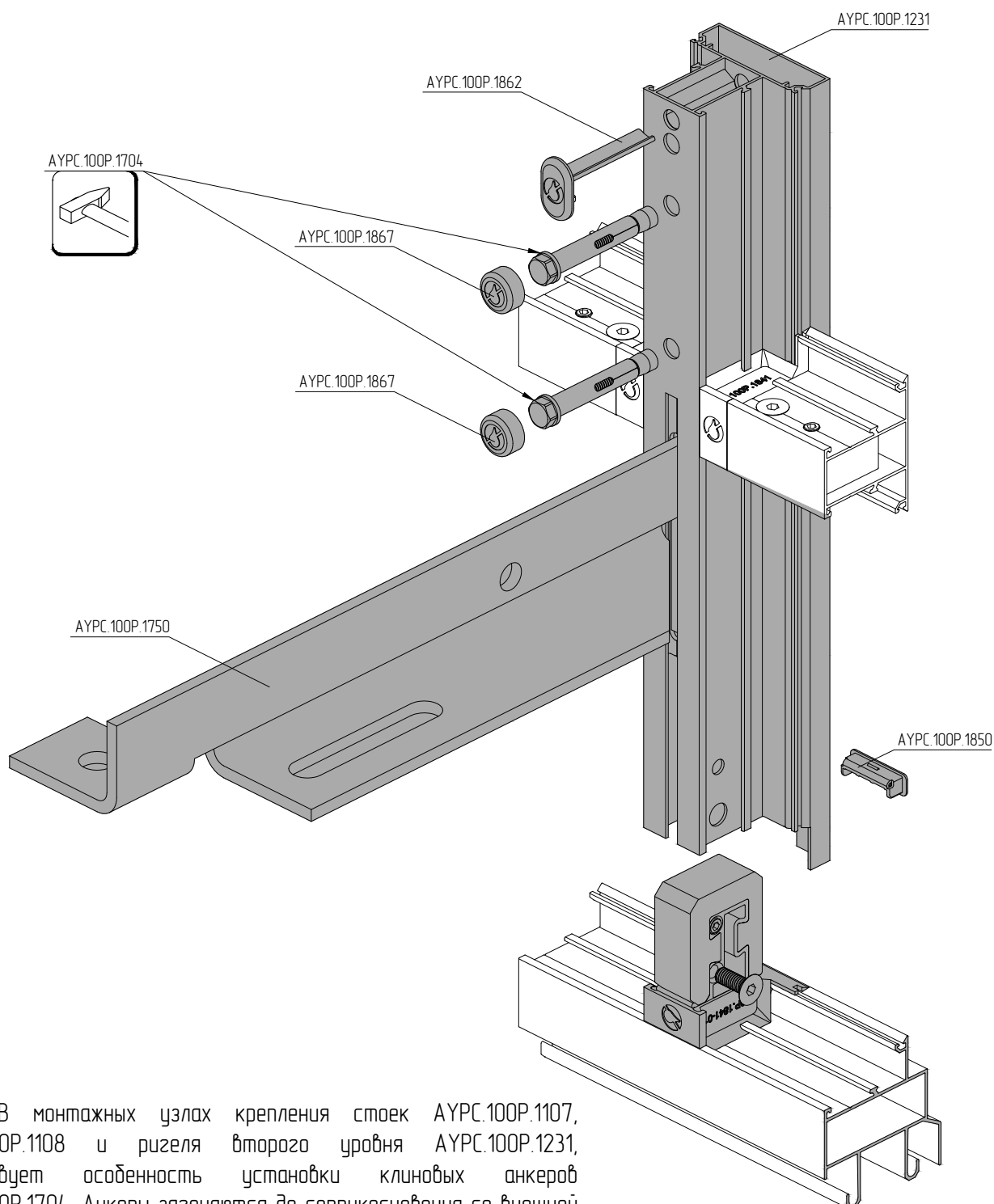
Узел верхней направляющей для фиксации ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел Б, стр. 10.91).
Вариант для установки заполнения изнутри



Узел нижней направляющей с фиксацией ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел В, стр. 10.91).
Вариант для установки заполнения изнутри

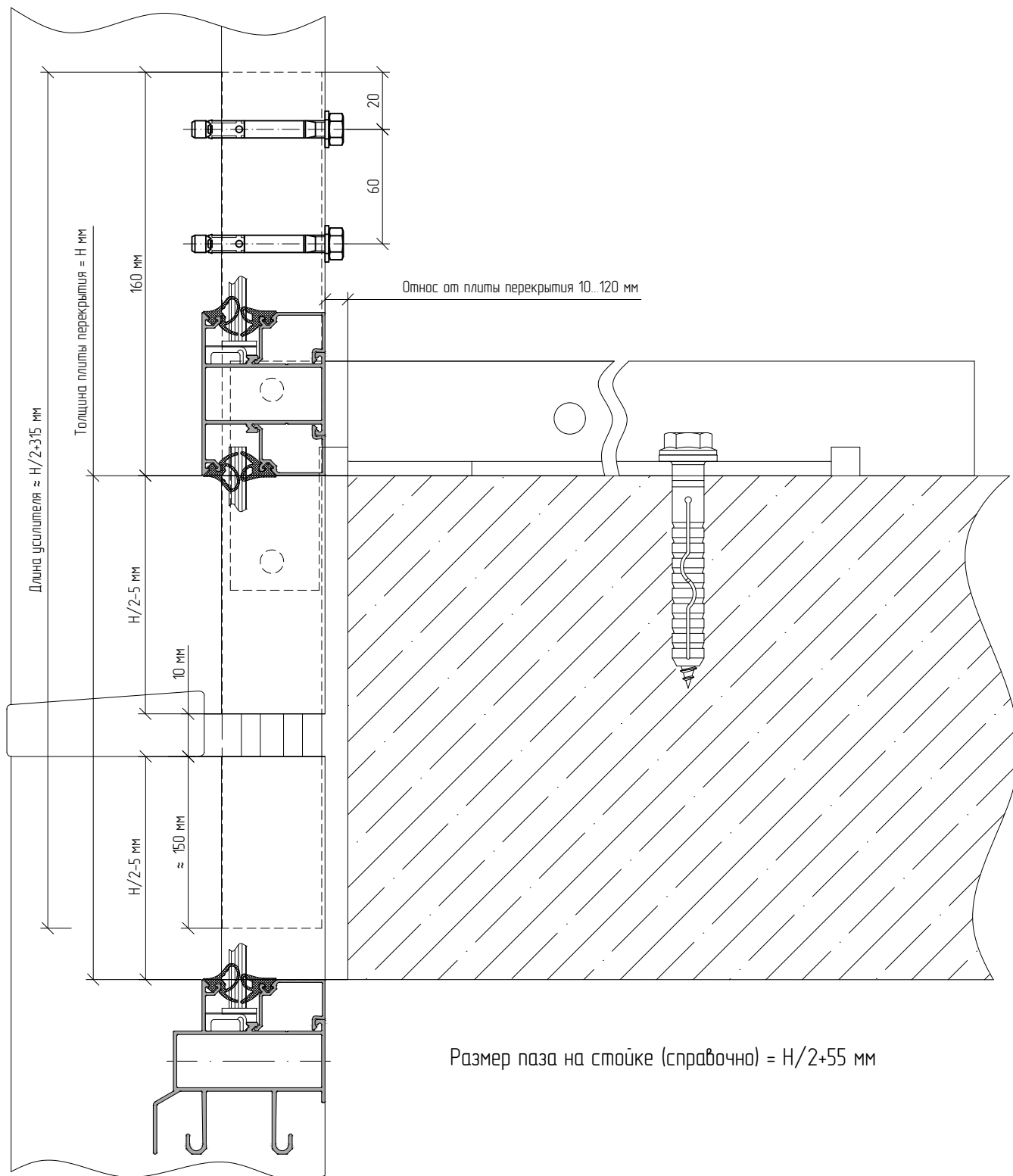


Монтажный узел крепления ригеля 2-го уровня к плите перекрытия и нижнему блоку (узел Г, стр. 10.91).
 Вариант для установки заполнения изнутри



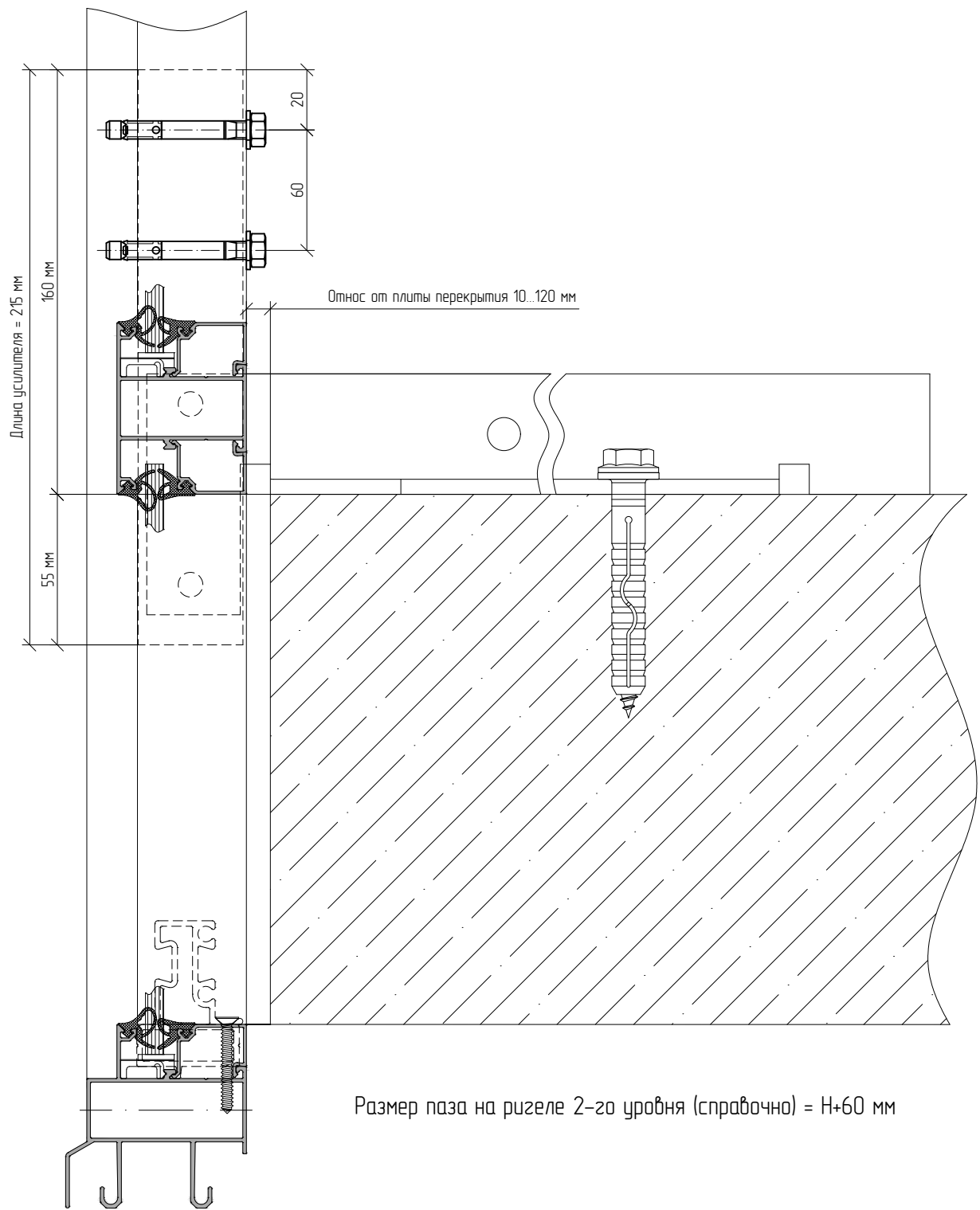
В монтажных узлах крепления стоек АУРС.100Р.1107, АУРС.100Р.1108 и ригеля второго уровня АУРС.100Р.1231, существует особенность установки клиновых анкеров АУРС.100Р.1704. Анкеры загоняются до соприкосновения со внешней стенкой профилей, т.к. при открученной гайке, общая длина анкера превышает габарит внутренних камер указанных профилей. Далее необходимо подкручивать анкеры до появления небольшого сопротивления, после чего подбивать их. Операции повторяются попеременно, до полной установки анкера по месту.

Узел крепления крайней стойки, формирующей широкий проем.
Вариант для установки заполнения изнутри

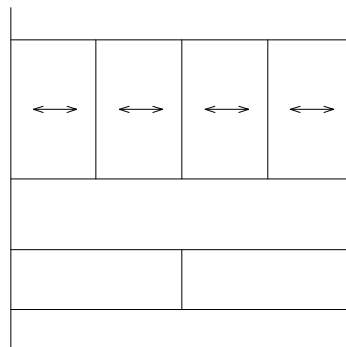
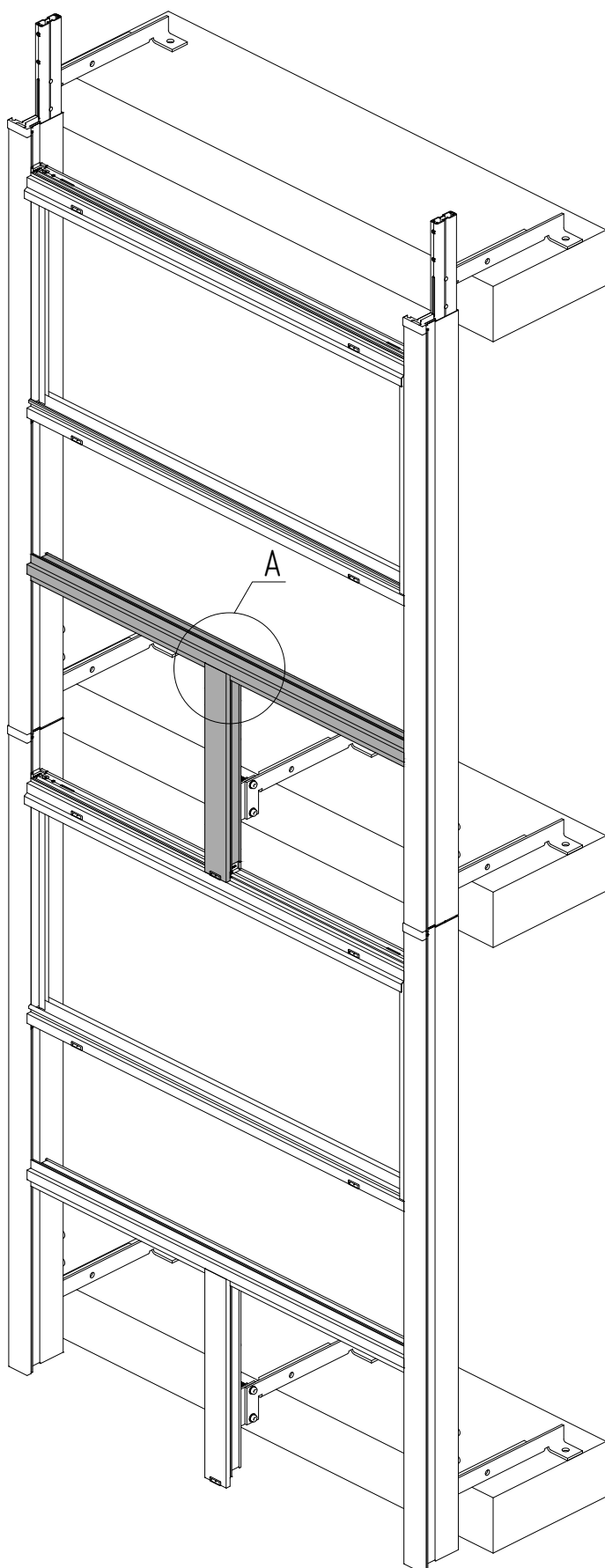


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

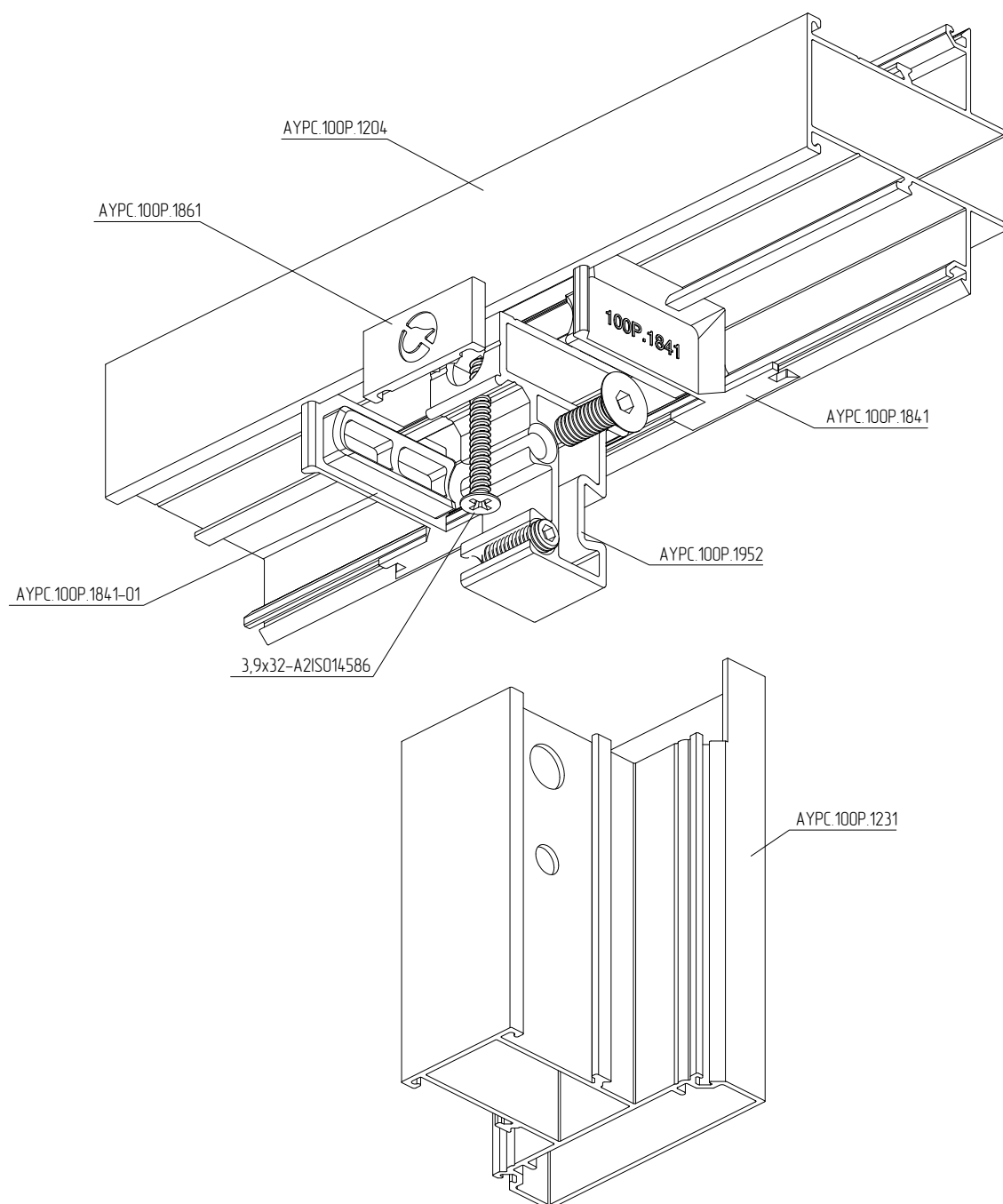
Монтажный узел крепления ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 к плите перекрытия и нижнему блоку.
Вариант для установки заполнения изнутри



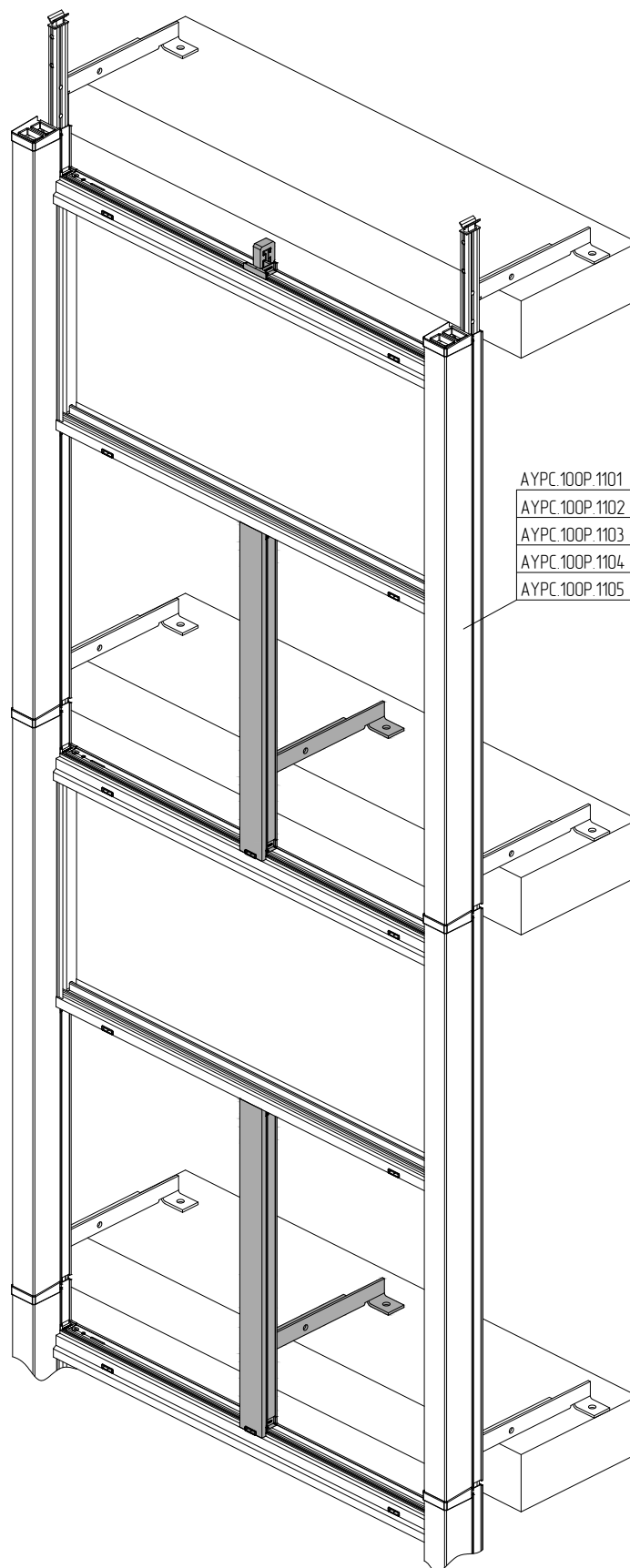
Оформление широких проемов. Вариант для установки заполнения изнутри



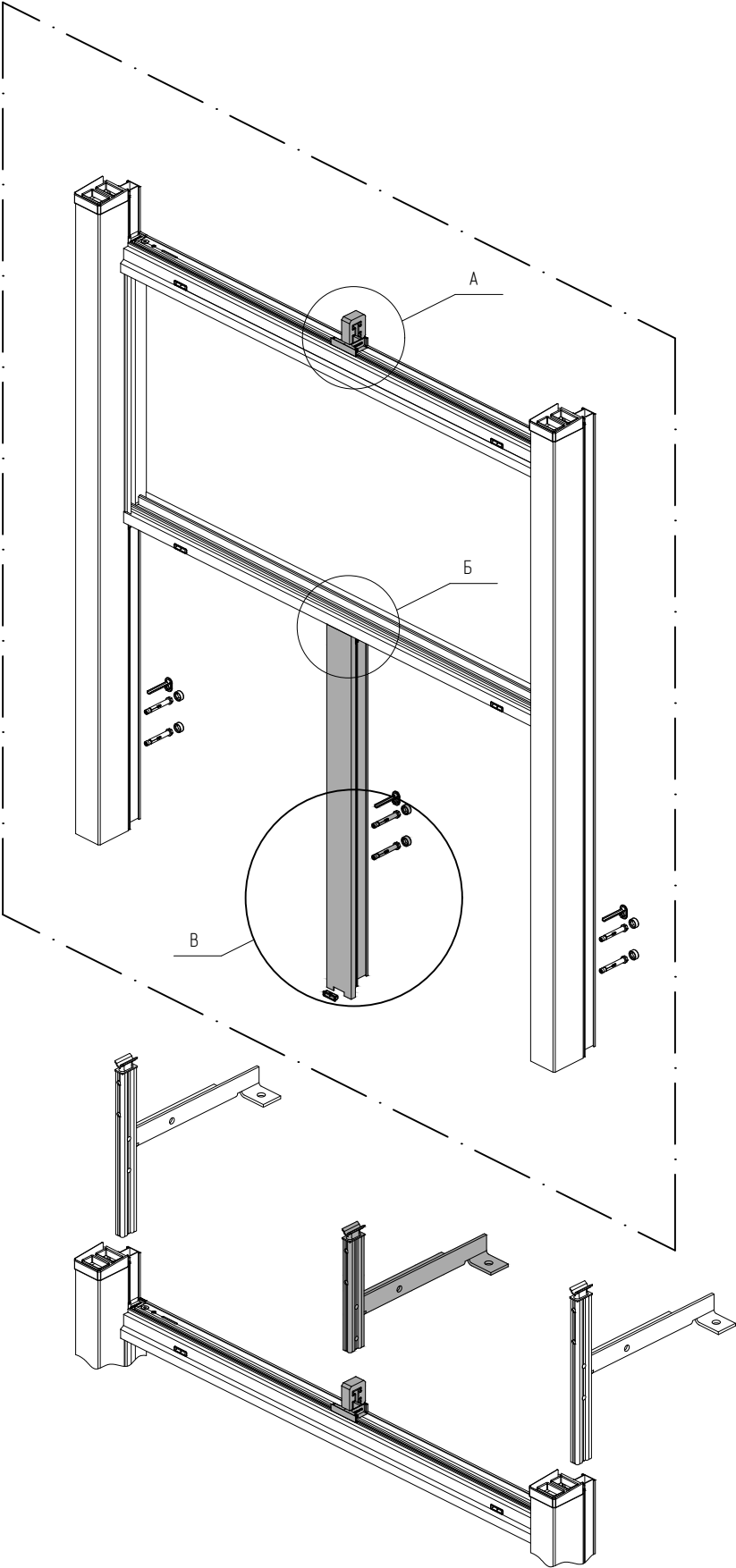
Узел соединения ригеля АУРС.100Р.1204 с ригелем 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел А стр. 10.100).
Вариант для установки заполнения изнутри



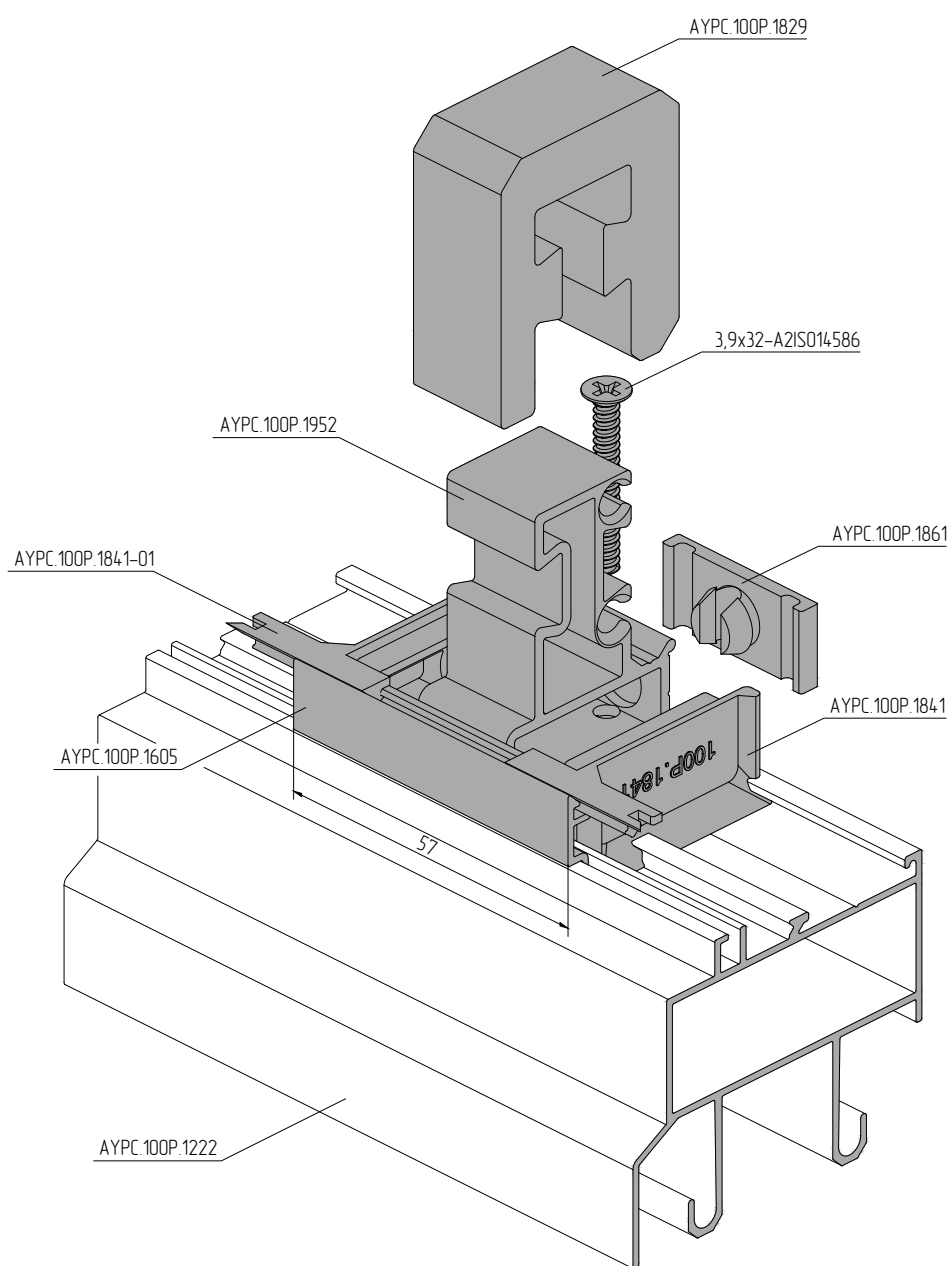
Оформление широких проемов. Вариант для установки заполнения снаружи



Сборка блока витража, содержащего ригель 2-го уровня АУРС.100P.1231.
Вариант для установки заполнения снаружи

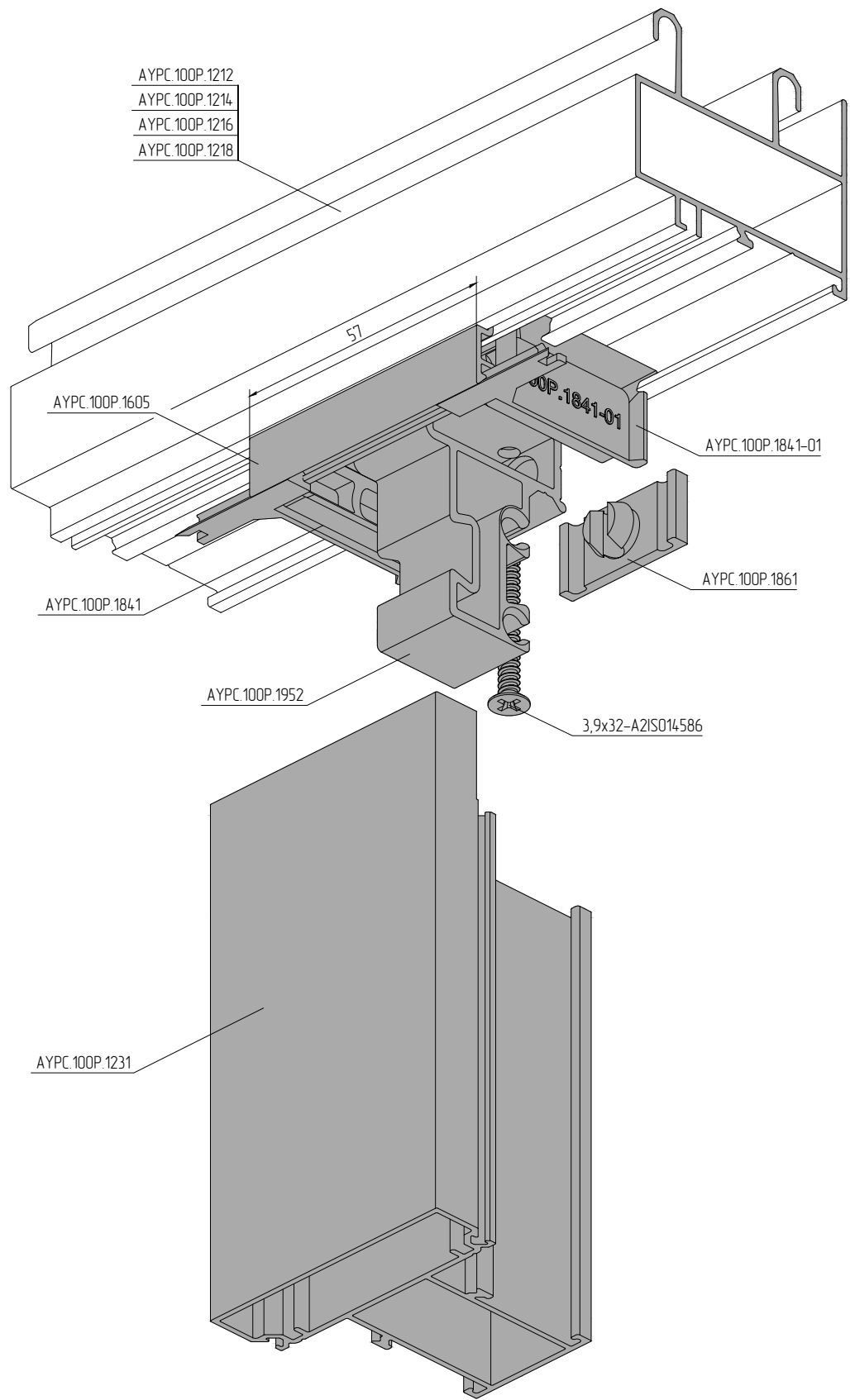


Узел верхней направляющей для фиксации ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел А, стр. 10.103).
Вариант для установки заполнения снаружи

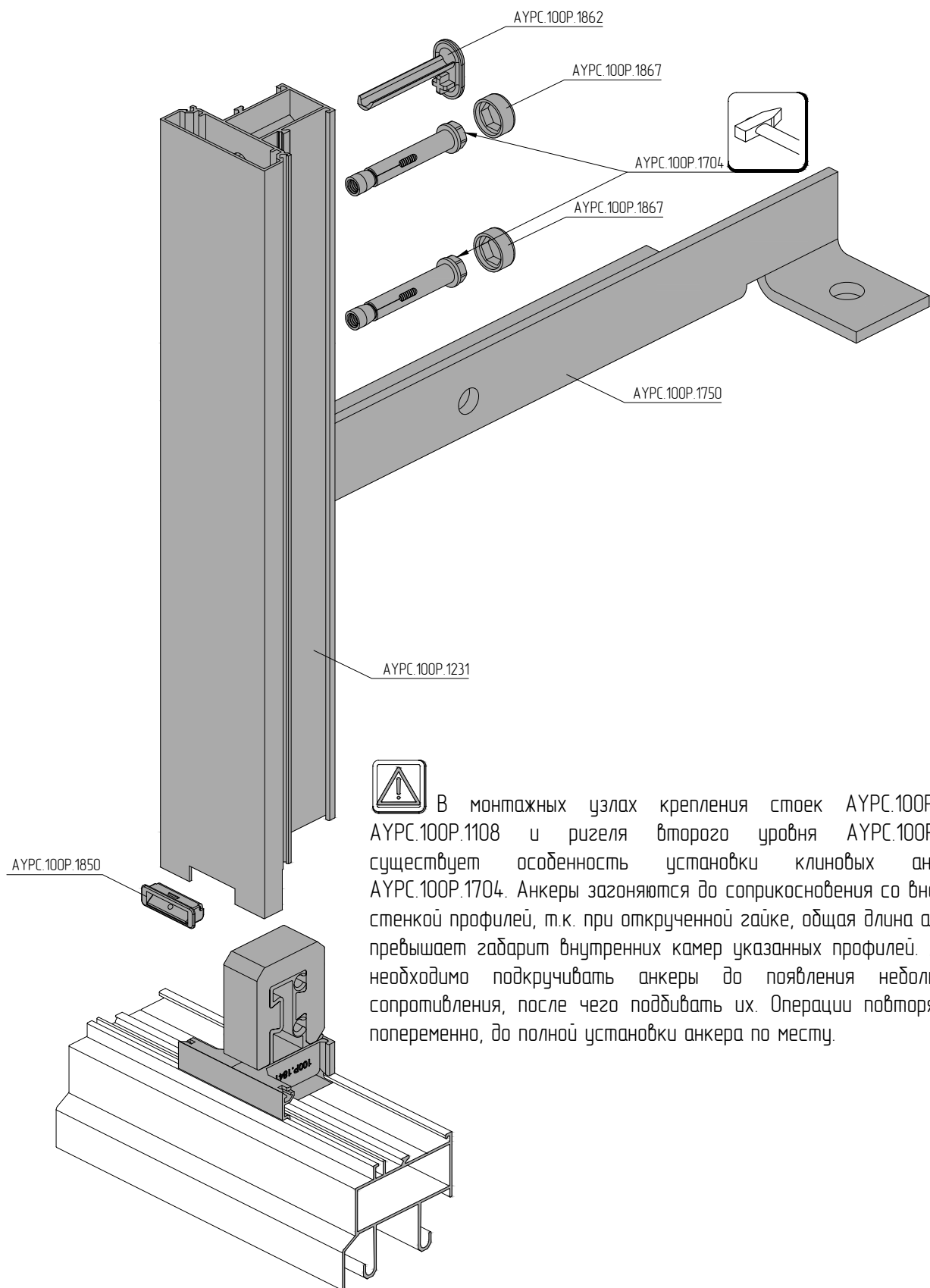


Отрезок профиля АУРС.100Р.1605 длиной 57 мм, до установки ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231, фиксируется в рабочем положении сопрягаемыми элементами узла, а именно закладной АУРС.100Р.1952 и заглушками АУРС.100Р.1841 (-01).

Узел нижней направляющей с фиксацией ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 (узел Б, стр. 10.103).
Вариант для установки заполнения снаружи

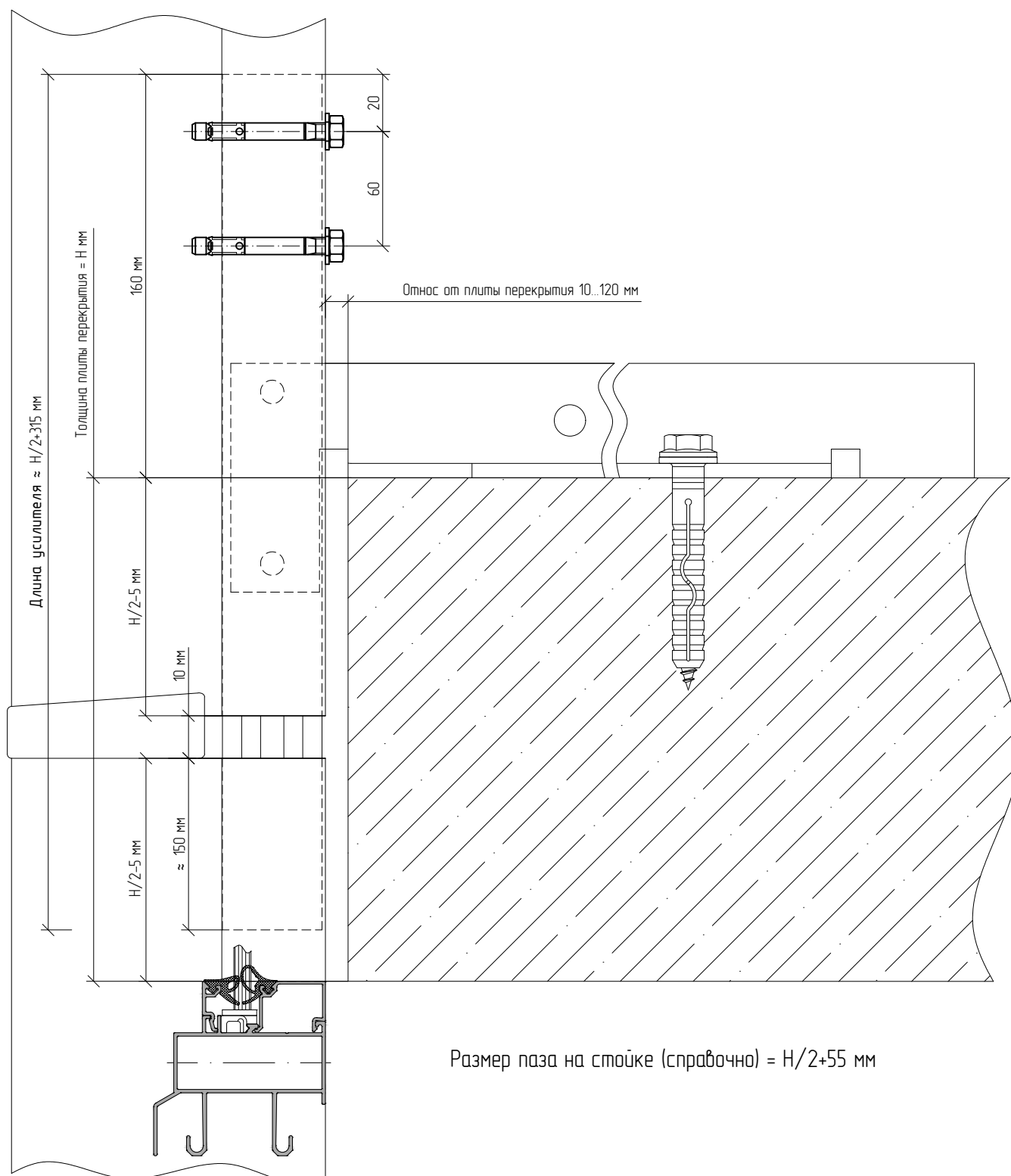


Монтажный узел крепления ригеля 2-го уровня к плите перекрытия и нижнему блоку (узел В, стр. 10.103).
Вариант для установки заполнения снаружи



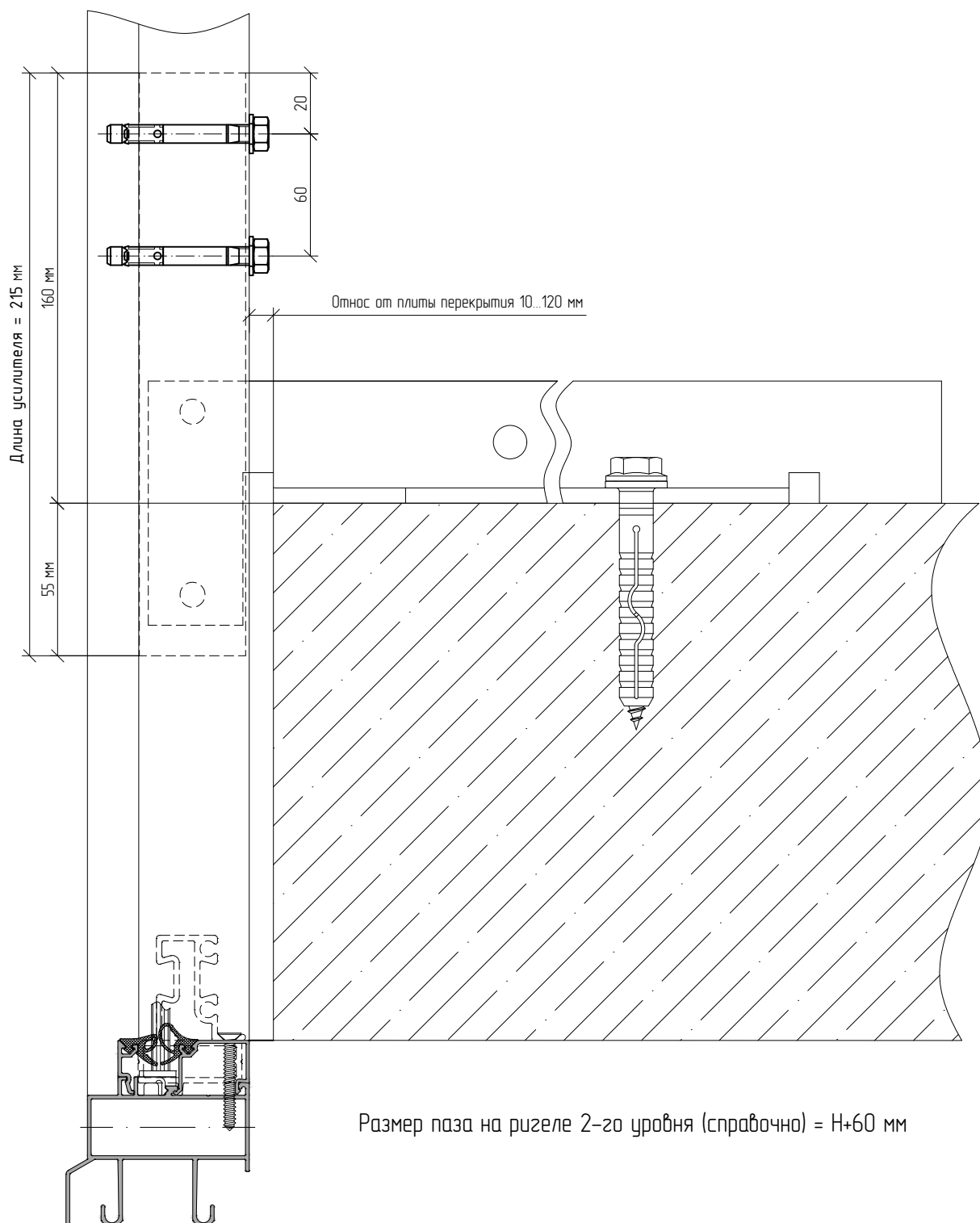
В монтажных узлах крепления стоек АУРС.100P.1107, АУРС.100P.1108 и ригеля второго уровня АУРС.100P.1231, существует особенность установки клиновых анкеров АУРС.100P.1704. Анкеры загоняются до соприкосновения со внешней стенкой профилей, т.к. при открученной гайке, общая длина анкера превышает габарит внутренних камер указанных профилей. Далее необходимо подкручивать анкеры до появления небольшого сопротивления, после чего подбивать их. Операции повторяются попеременно, до полной установки анкера по месту.

Узел крепления крайней стойки, формирующей широкий проем.
Вариант для установки заполнения снаружи

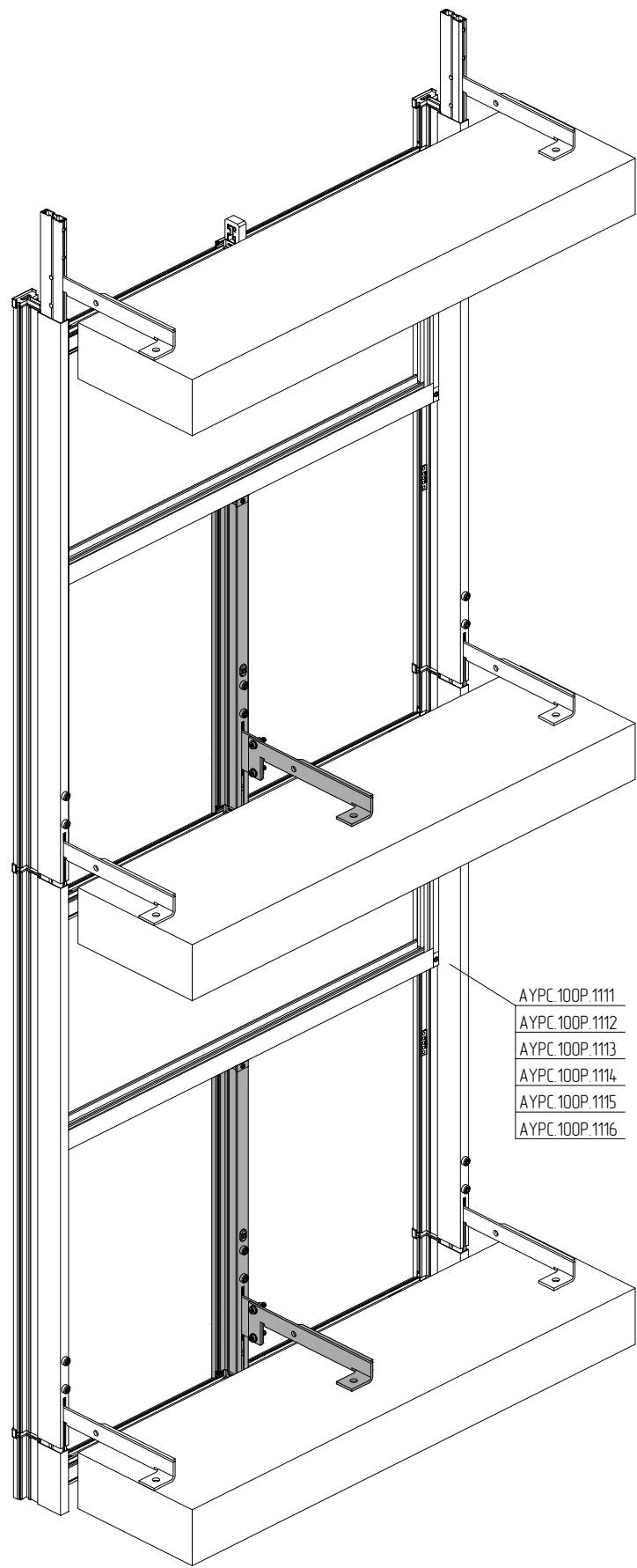


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

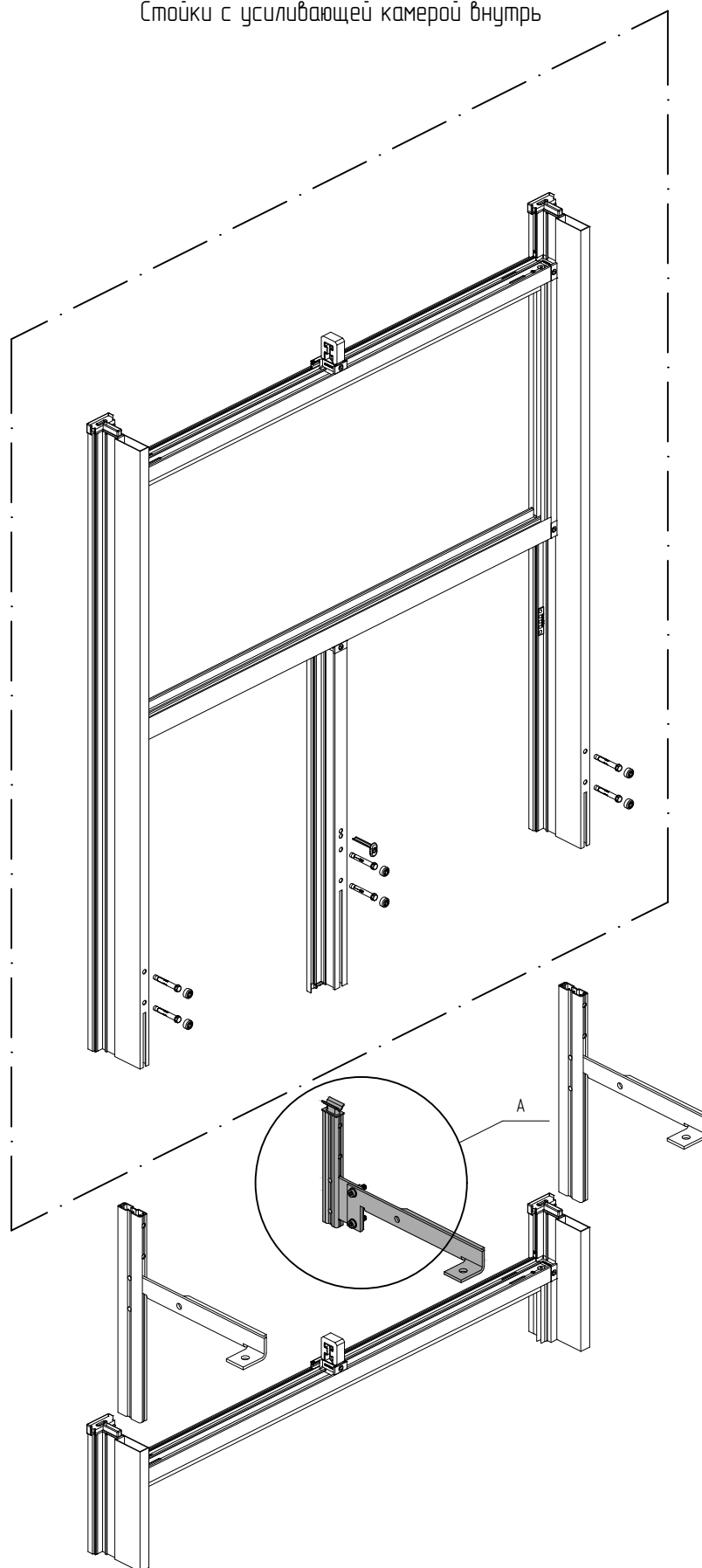
Монтажный узел крепления ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 к плите перекрытия и нижнему блоку.
Вариант для установки заполнения снаружи



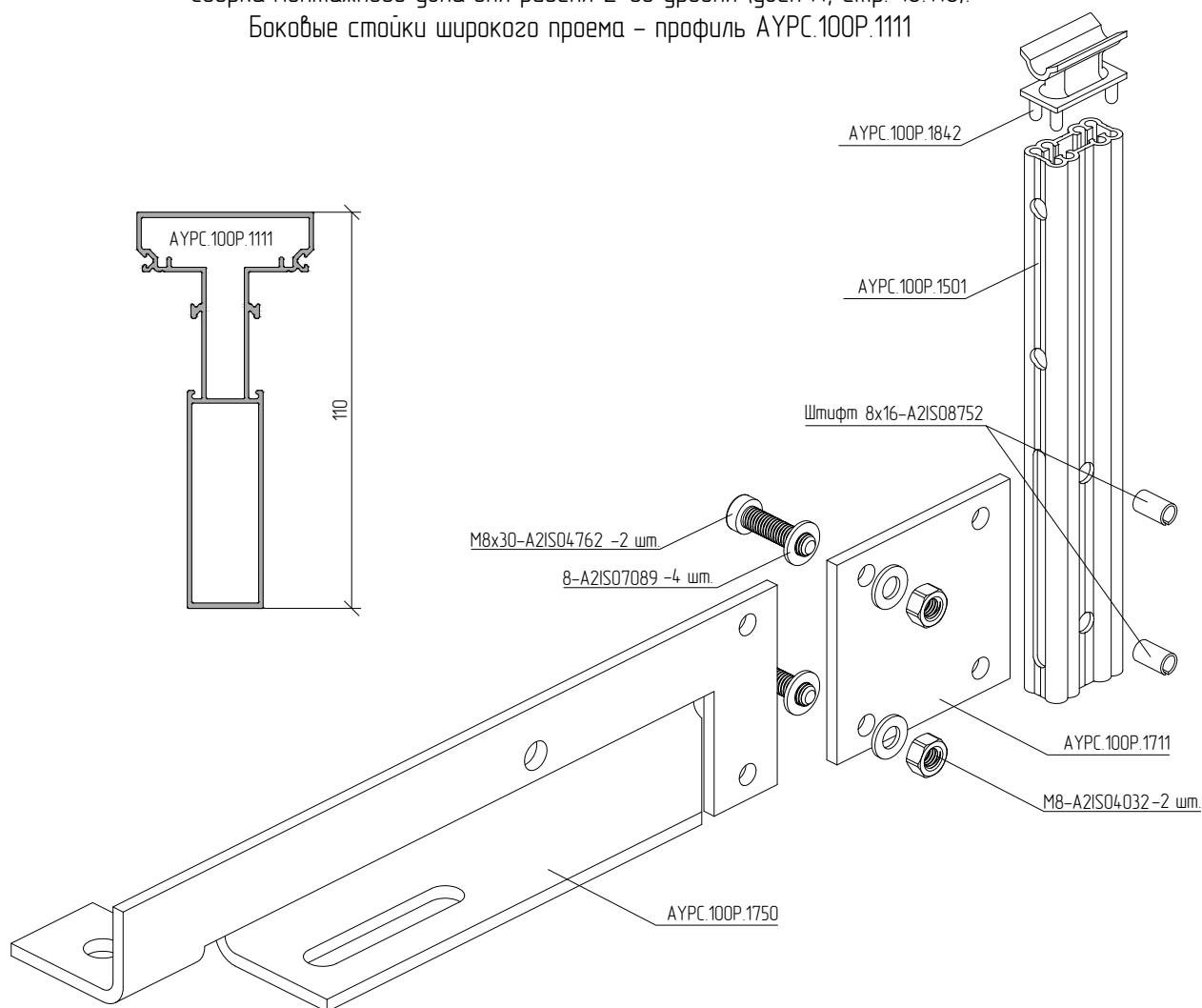
Оформление широких проемов. Стойки с усиливающей камерой внутри.



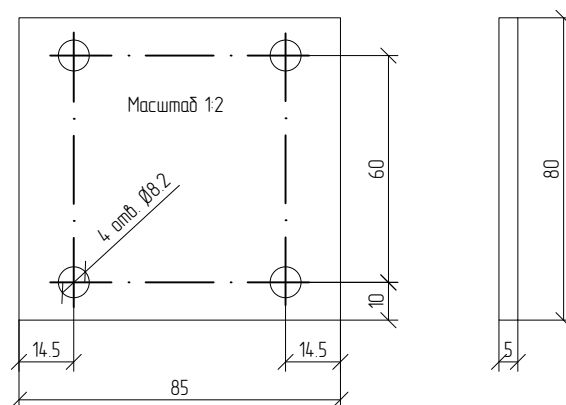
Сборка блока витража, содержащего ригель 2-го уровня АУРС.100Р.1231.
Стойки с усиливающей камерой внутри



Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
 Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1111



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1711



1.Н14, h14, ±IT14/2.

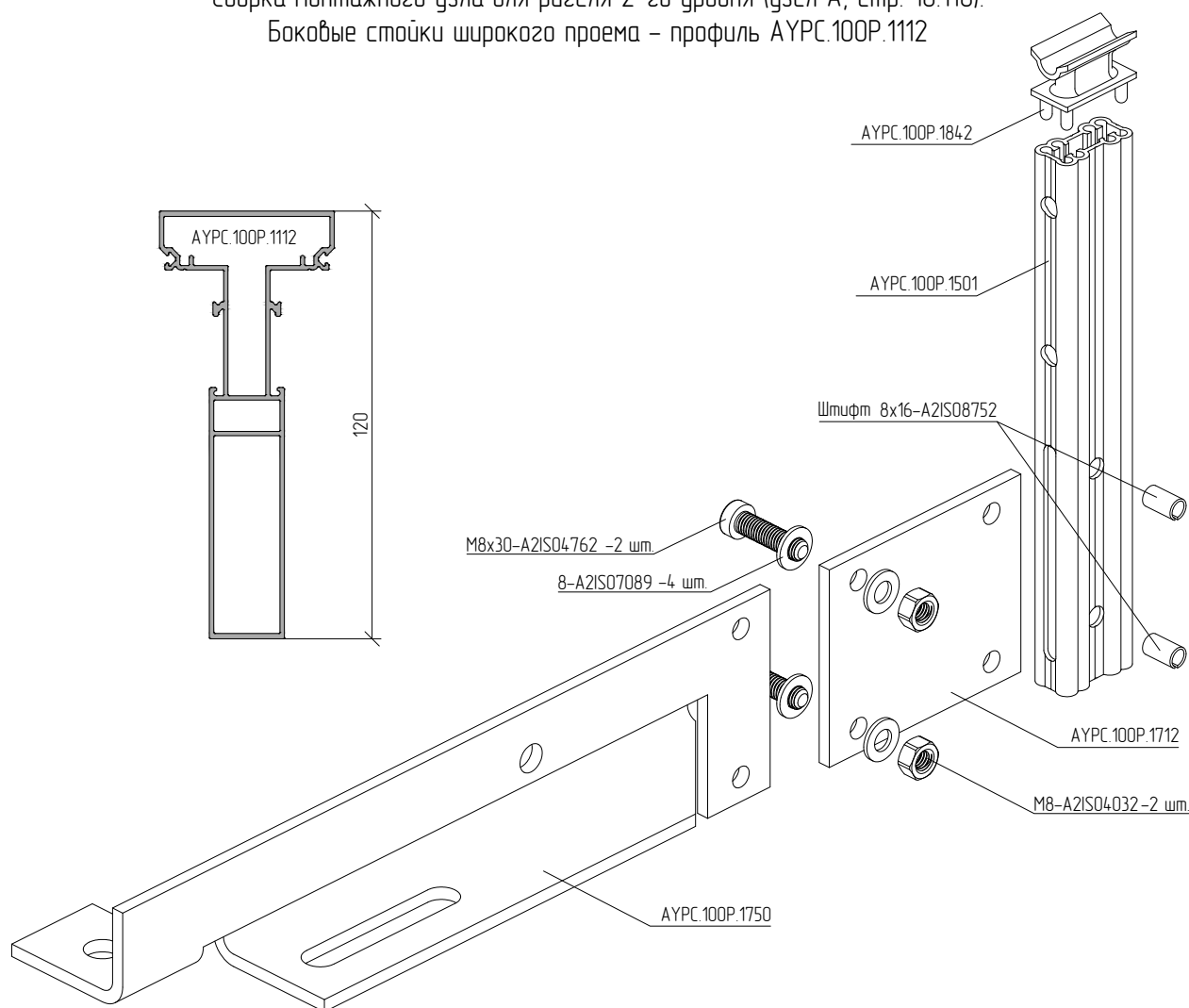
2.Покрываемое Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрытие двуслойное цинк-алюминиевое. Толщина покрытия 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

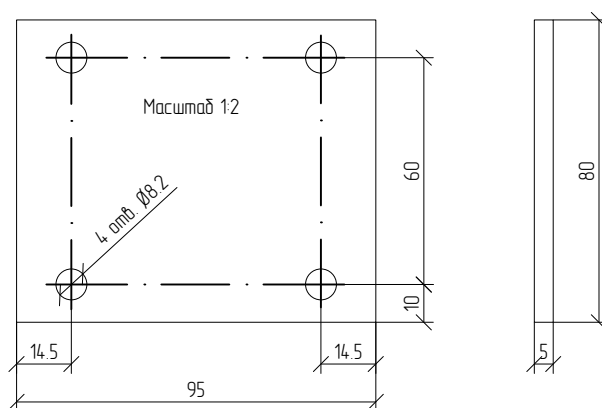
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1112



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1712



1.Н14, h14, ±IT14/2.

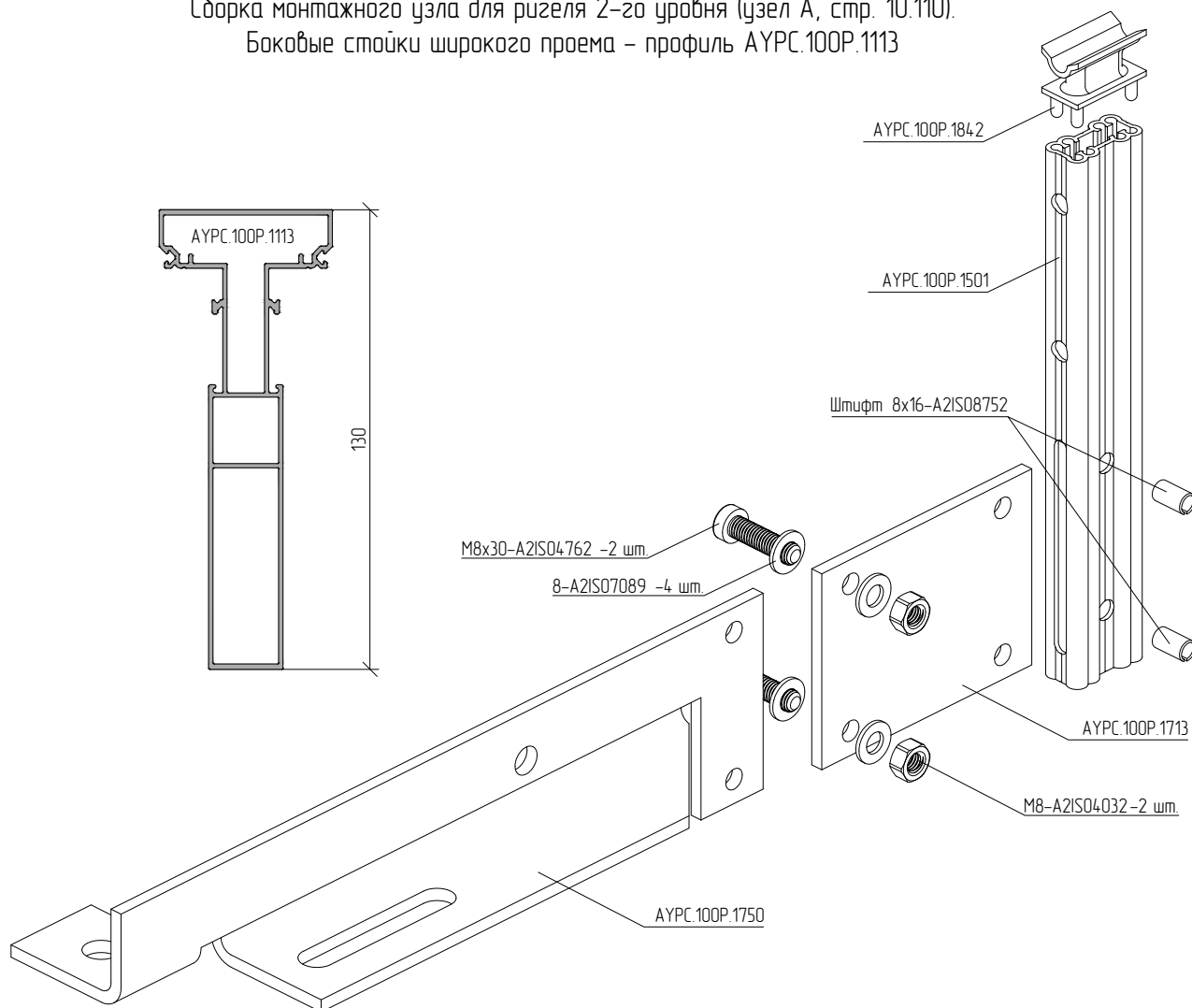
2.Покрываемое Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрытие двуслойное цинк-алюминиевое. Толщина покрытия 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

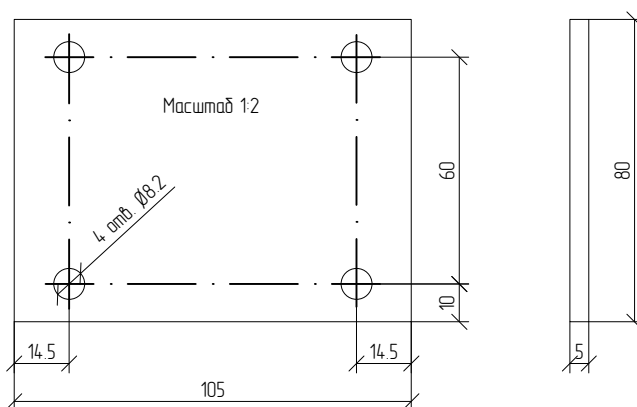
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗнс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
 Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1113



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1713



1.Н14, h14, ±IT14/2.

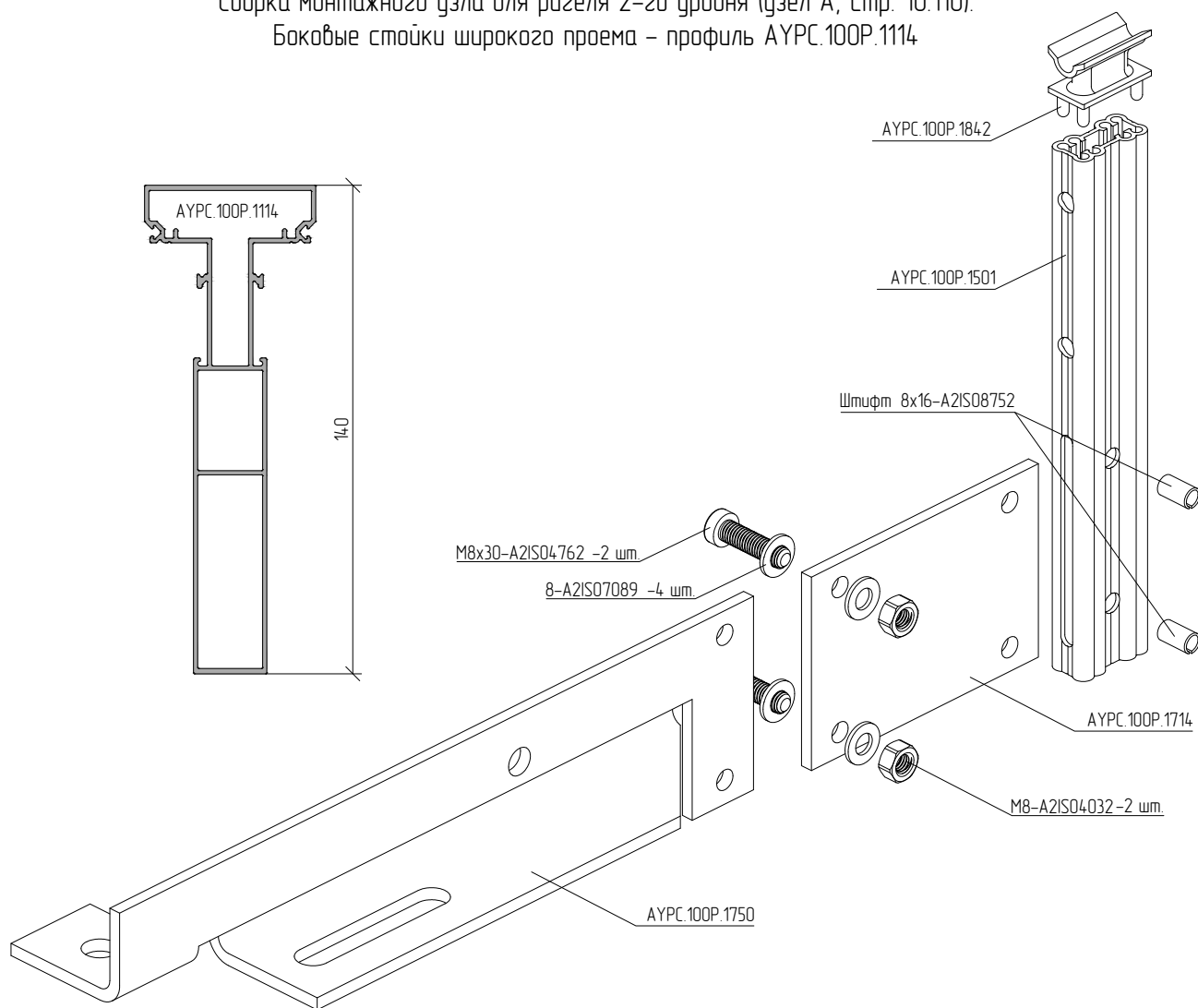
2.Покрывое Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрытие двуслойное цинк-ламельное. Толщина покрытия 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

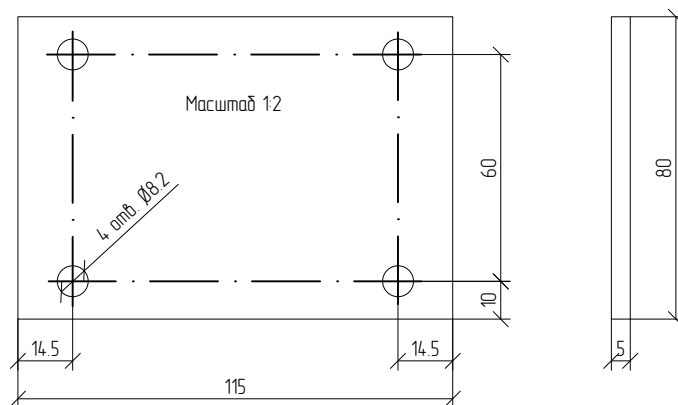
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1114



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1714



1.Н14, h14, ±IT14/2.

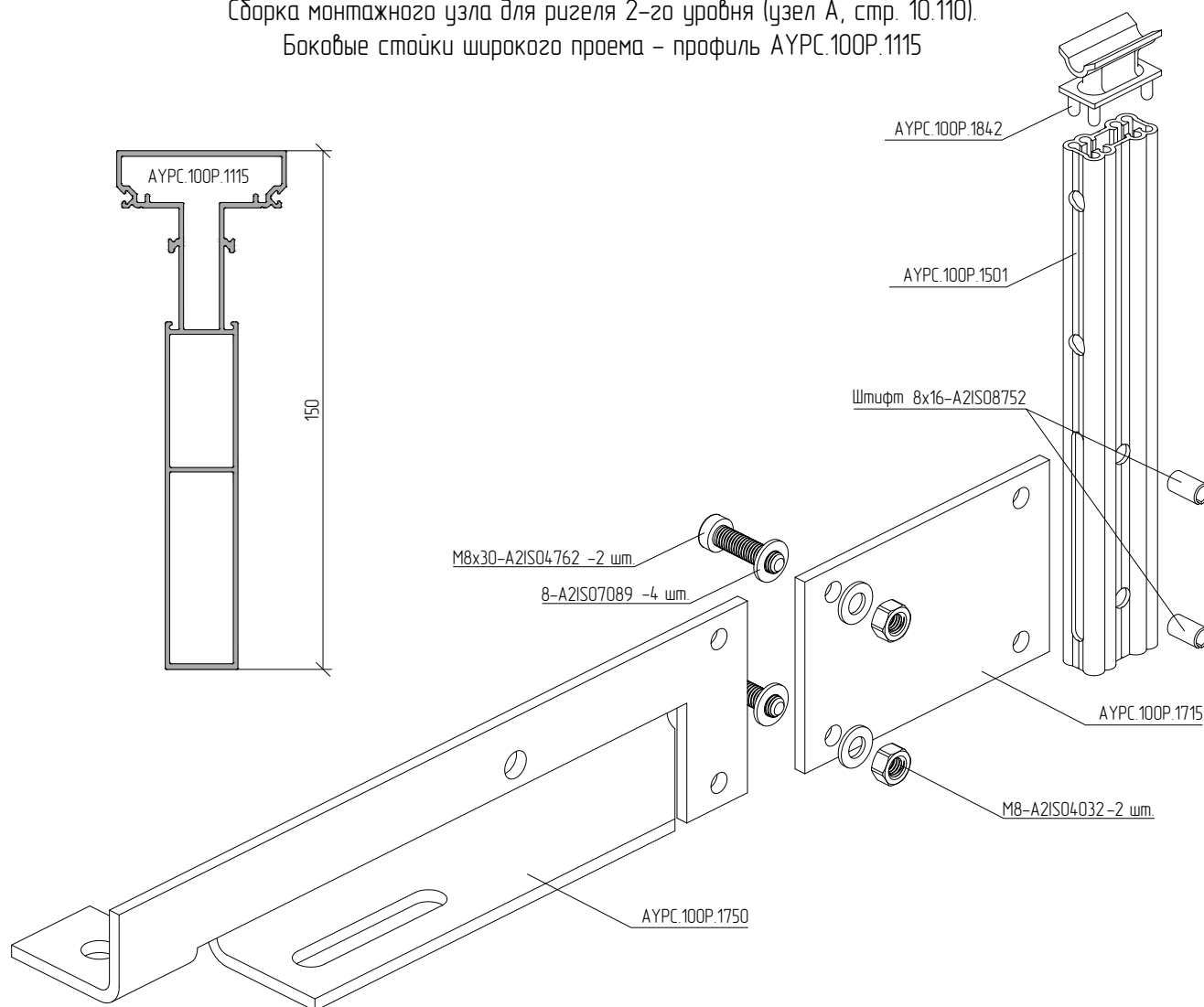
2.Покрывтне Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрывтне двуслойное цинк-ламельное. Толщина покрывтня 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

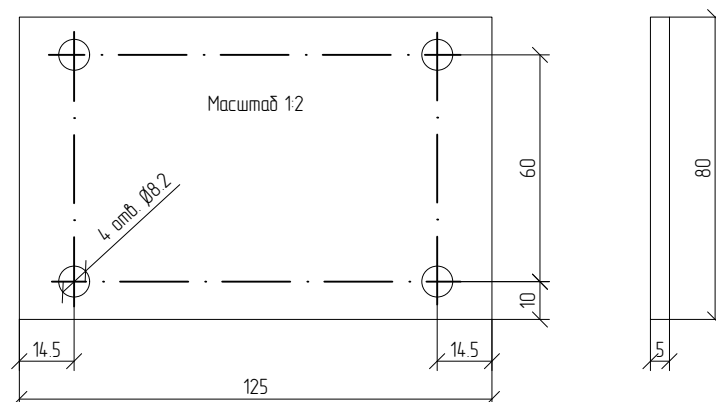
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
 Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1115



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1715



1.Н14, h14, ±IT14/2.

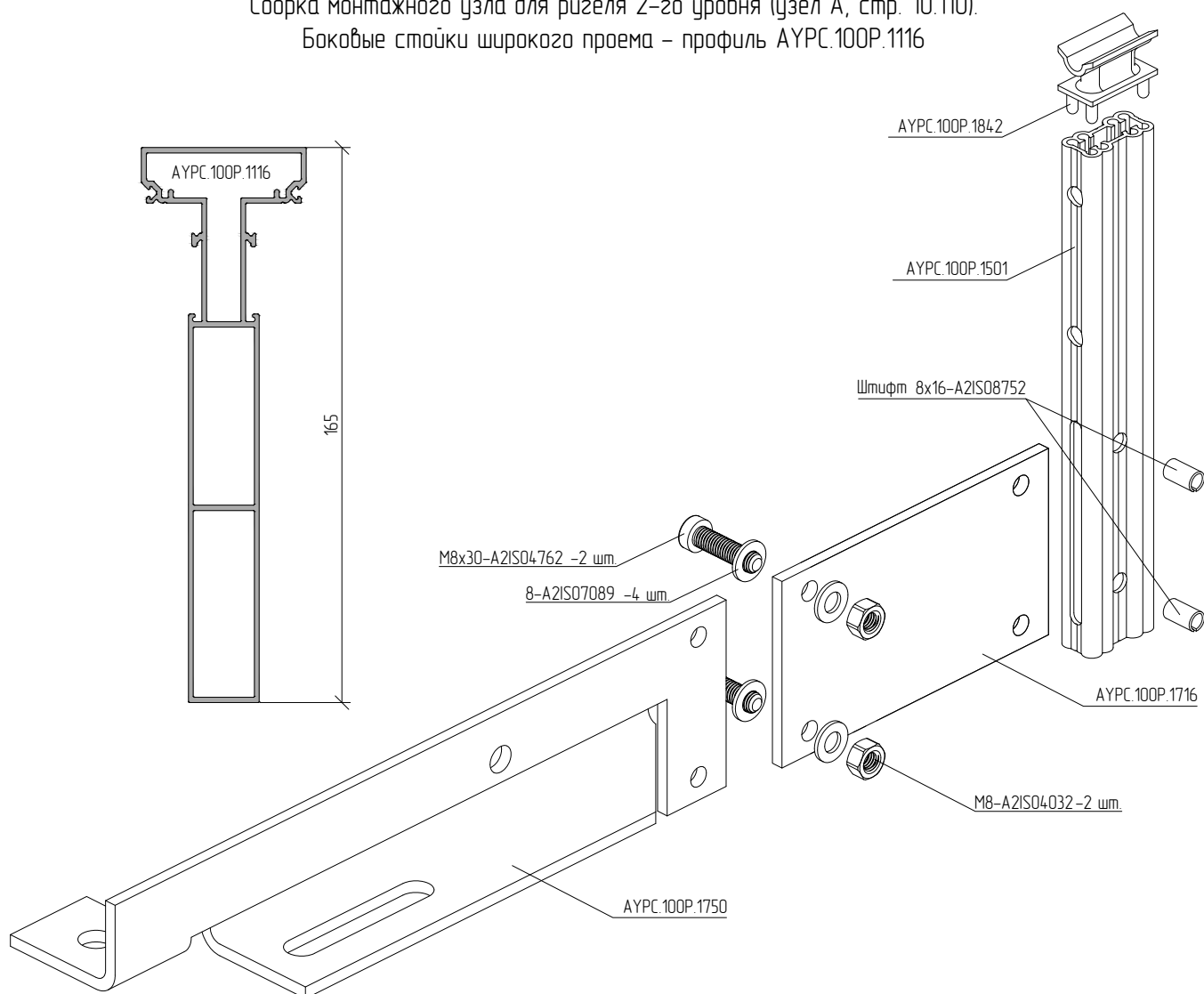
2.Покрывие Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрывие двуслойное цинк-ламельное. Толщина покрывия 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

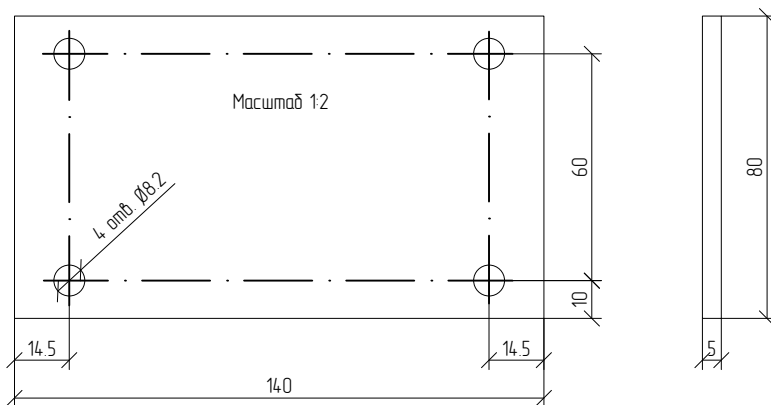
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Сборка монтажного узла для ригеля 2-го уровня (узел А, стр. 10.110).
Боковые стойки широкого проема – профиль АУРС.100Р.1116



Пластина дистанционная АУРС.100Р.1716



1.Н14, h14, ±IT14/2.

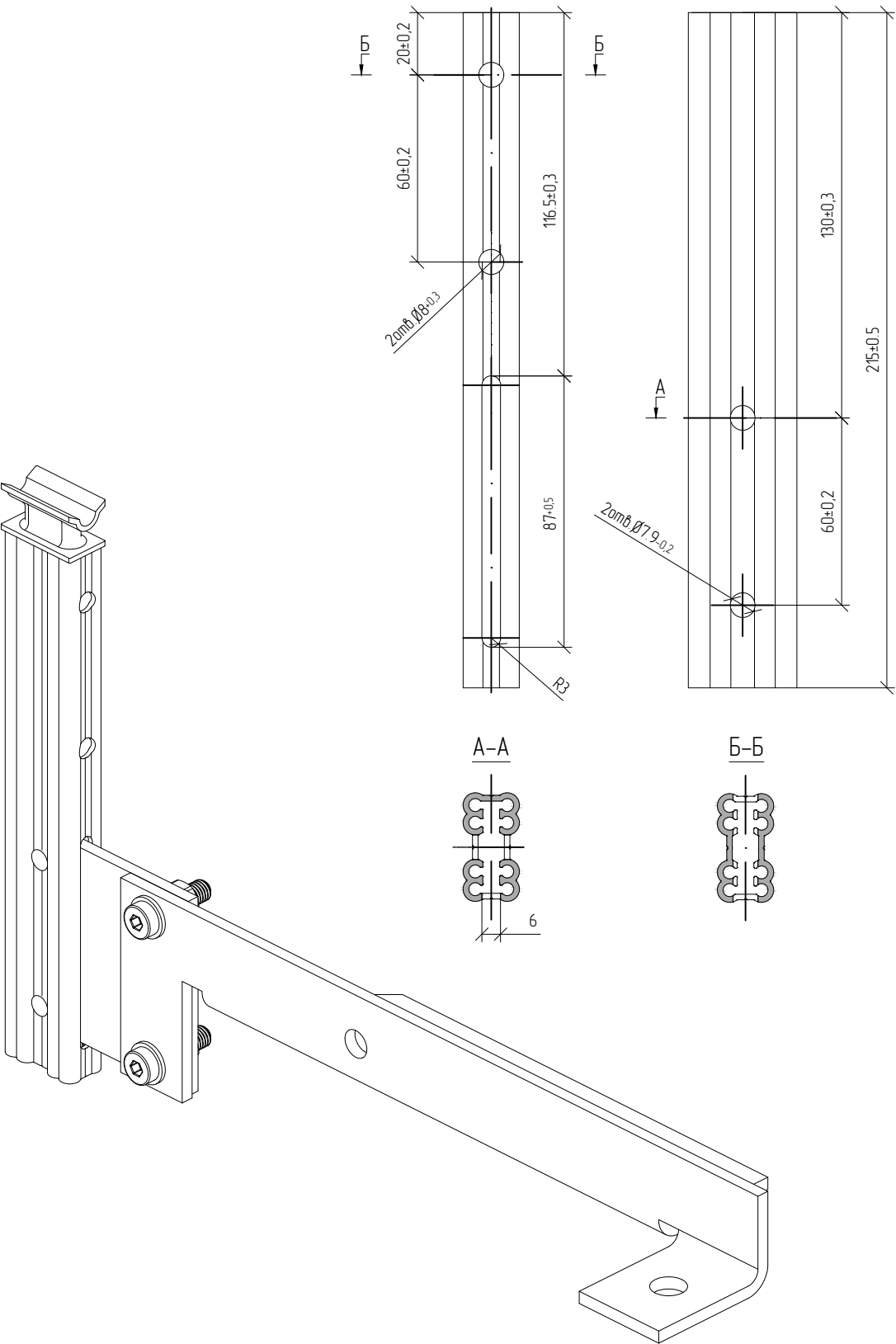
2.Покрывтне Гор. Ц 50-100 δ / Hot-dipzinc coating thickness 50-100 μm.

3.Допускается покрывтне двуслойное цинк-ламельное. Толщина покрывтня 22-35 мкм, адгезия 1 балл по ГОСТ 15140 метод решетчатых надрезов / Allowed zinc aluminium double layer coating. The coating thickness is 22-35 micron, the adhesion is 1 point according to GOST 15140, cross-cut test method.

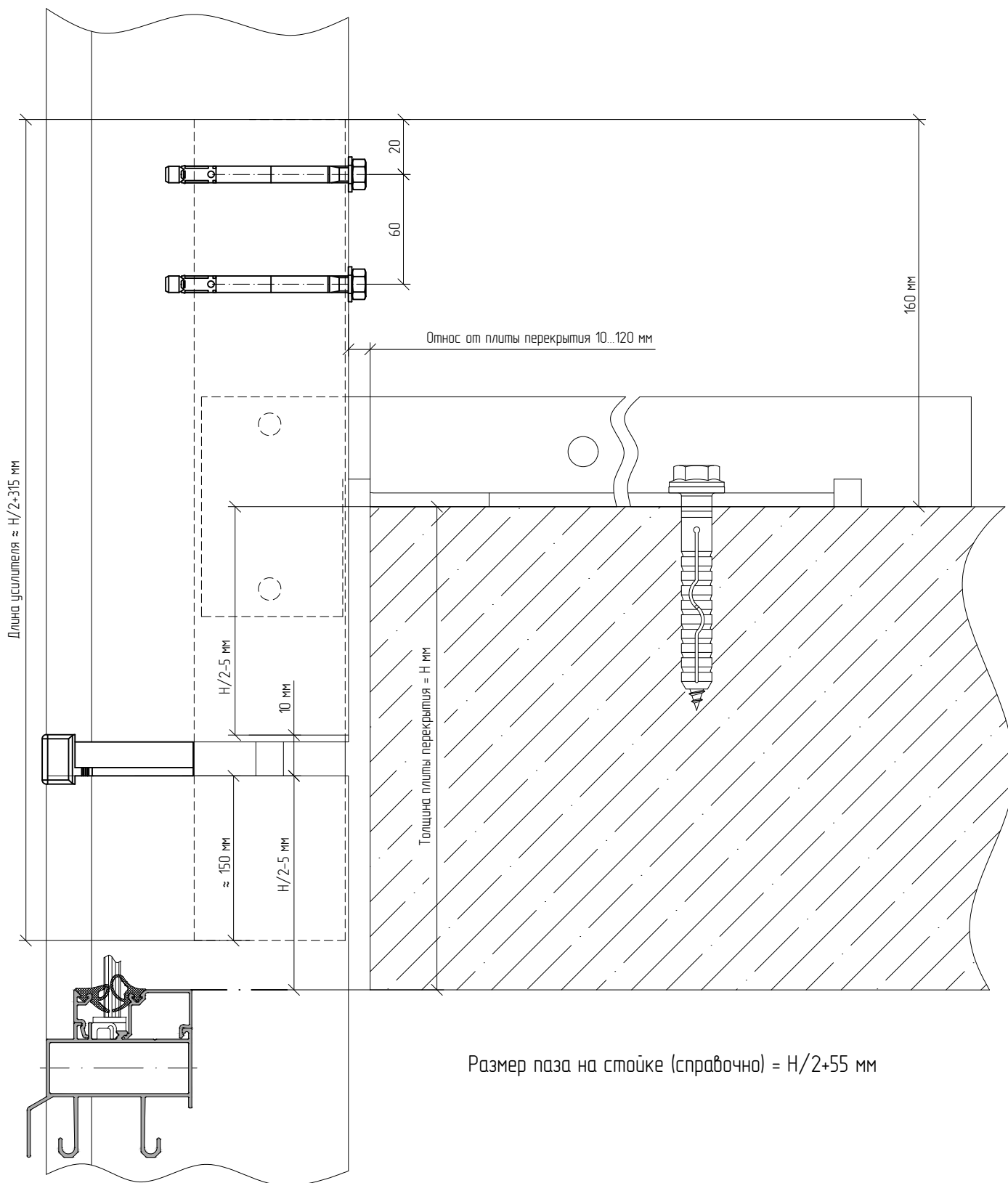
4.Остальные технические требования к детали по СТБ 1014 / The other technical requirements towards the part are according to СТБ 1014.

5.Материал – ВСтЗпс6 ГОСТ14637-89 /Material – EN1.0402 A570(36).

Обработка усилителя АУРС.100Р.1501 (узел А, стр. 10.110)

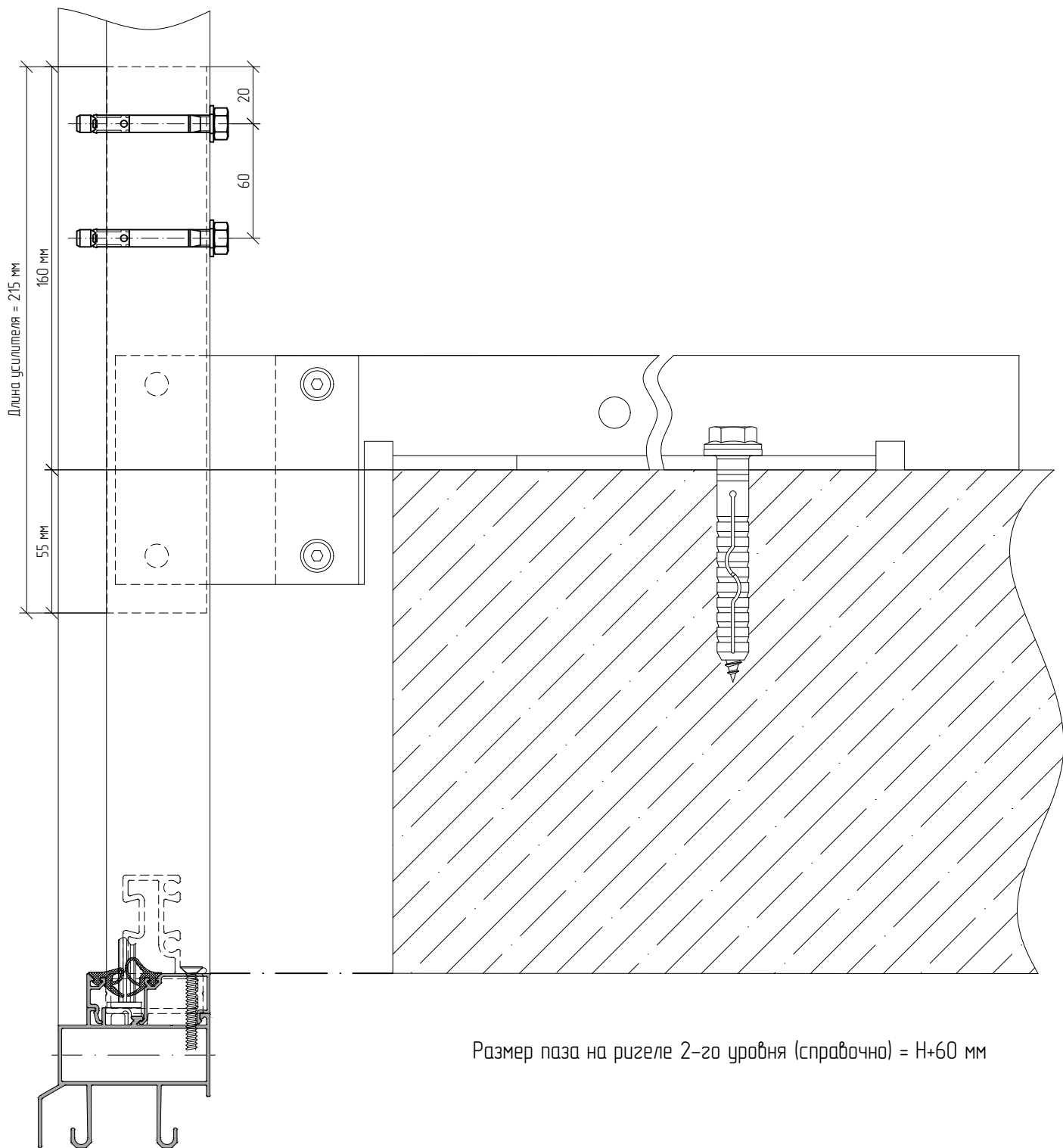


Узел крепления крайней стойки, формирующей широкий проем.
Стойки с усиливающей камерой внутри

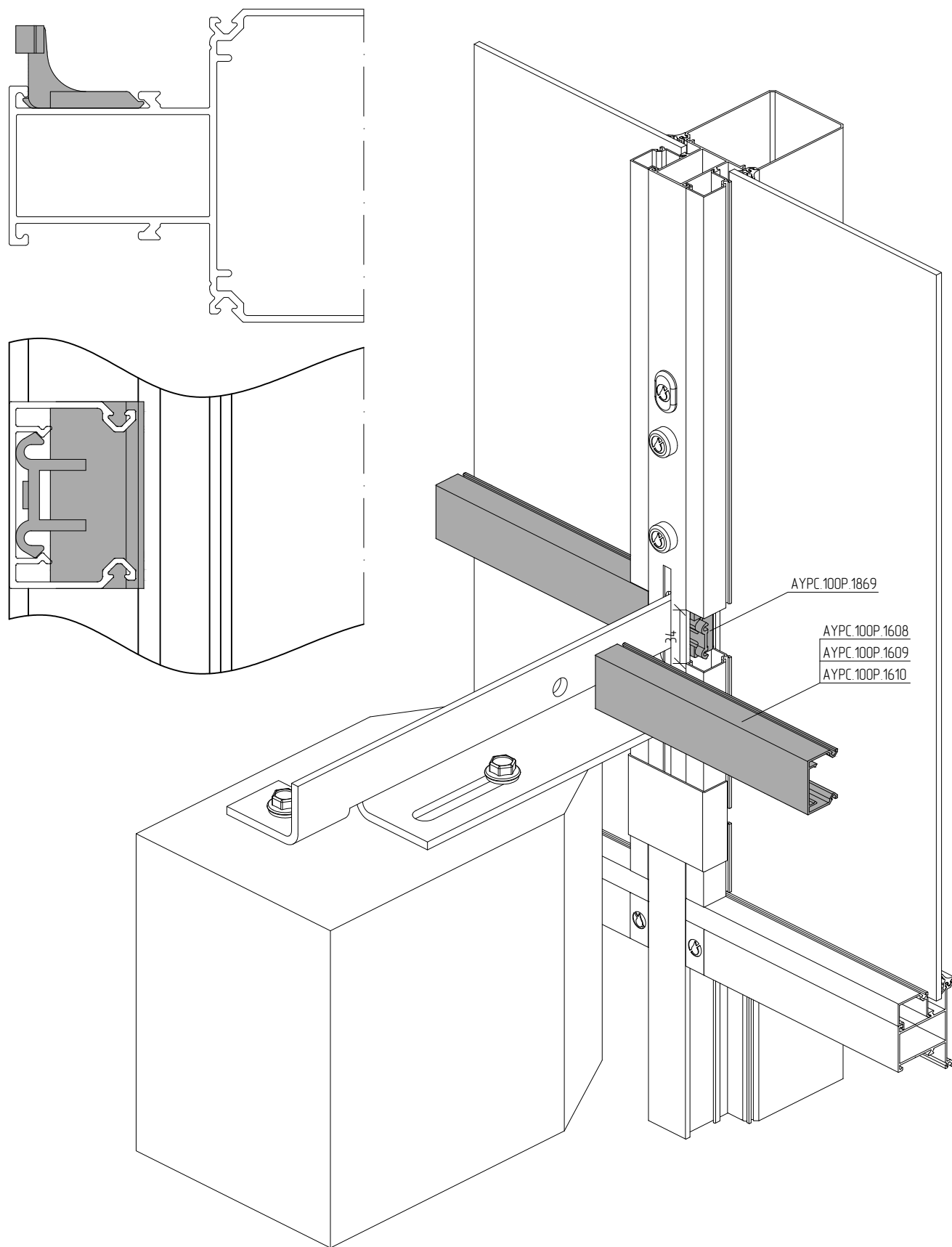


Тепловой зазор рекомендуется располагать примерно по середине торца плиты перекрытия. Такое расположение позволяет максимально эффективно осуществить герметизацию в месте перехода стоек.

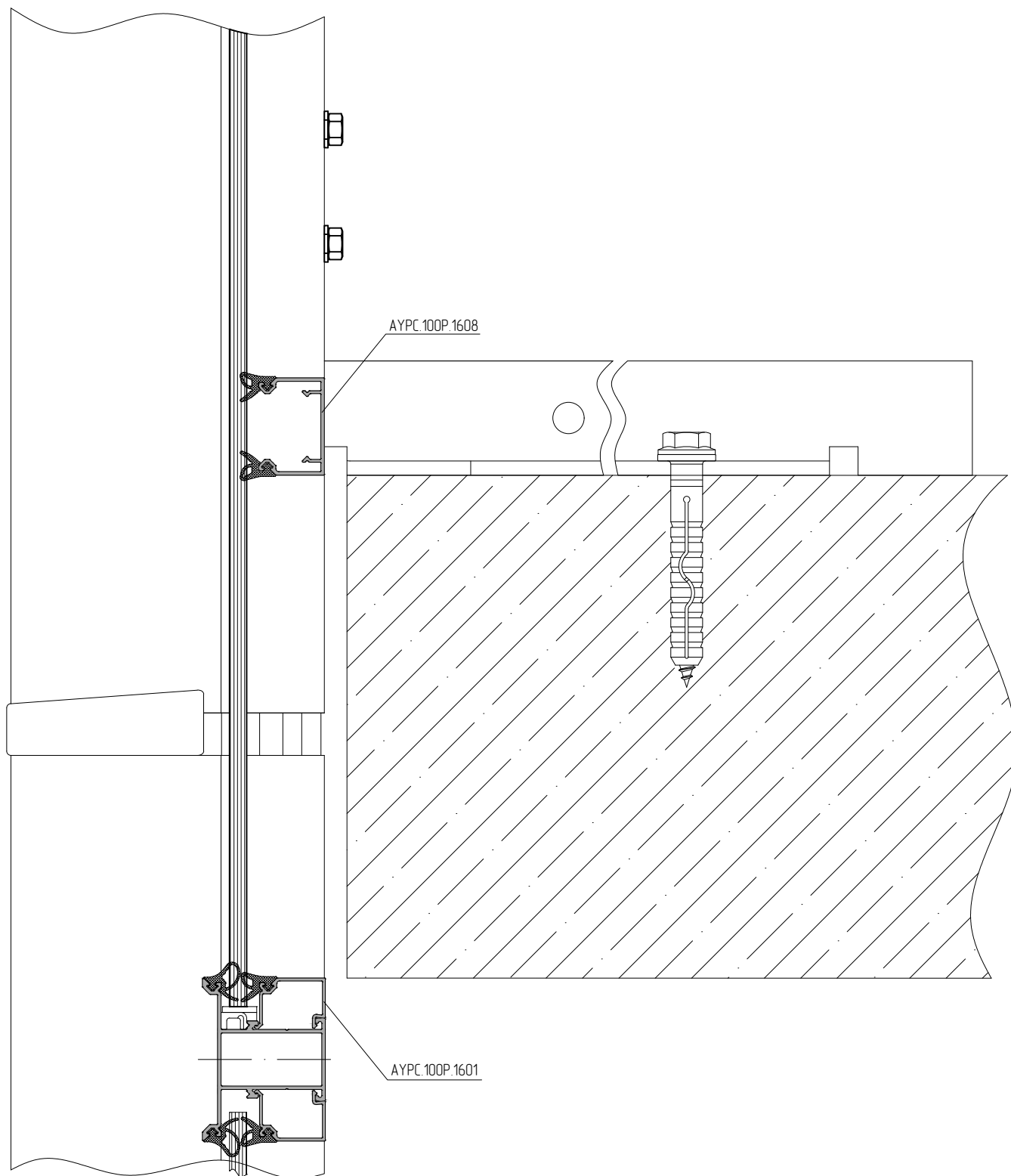
Монтажный узел крепления ригеля 2-го уровня АУРС.100Р.1231 к плите перекрытия и нижнему блоку.
Стойки с усиливающей камерой внутри



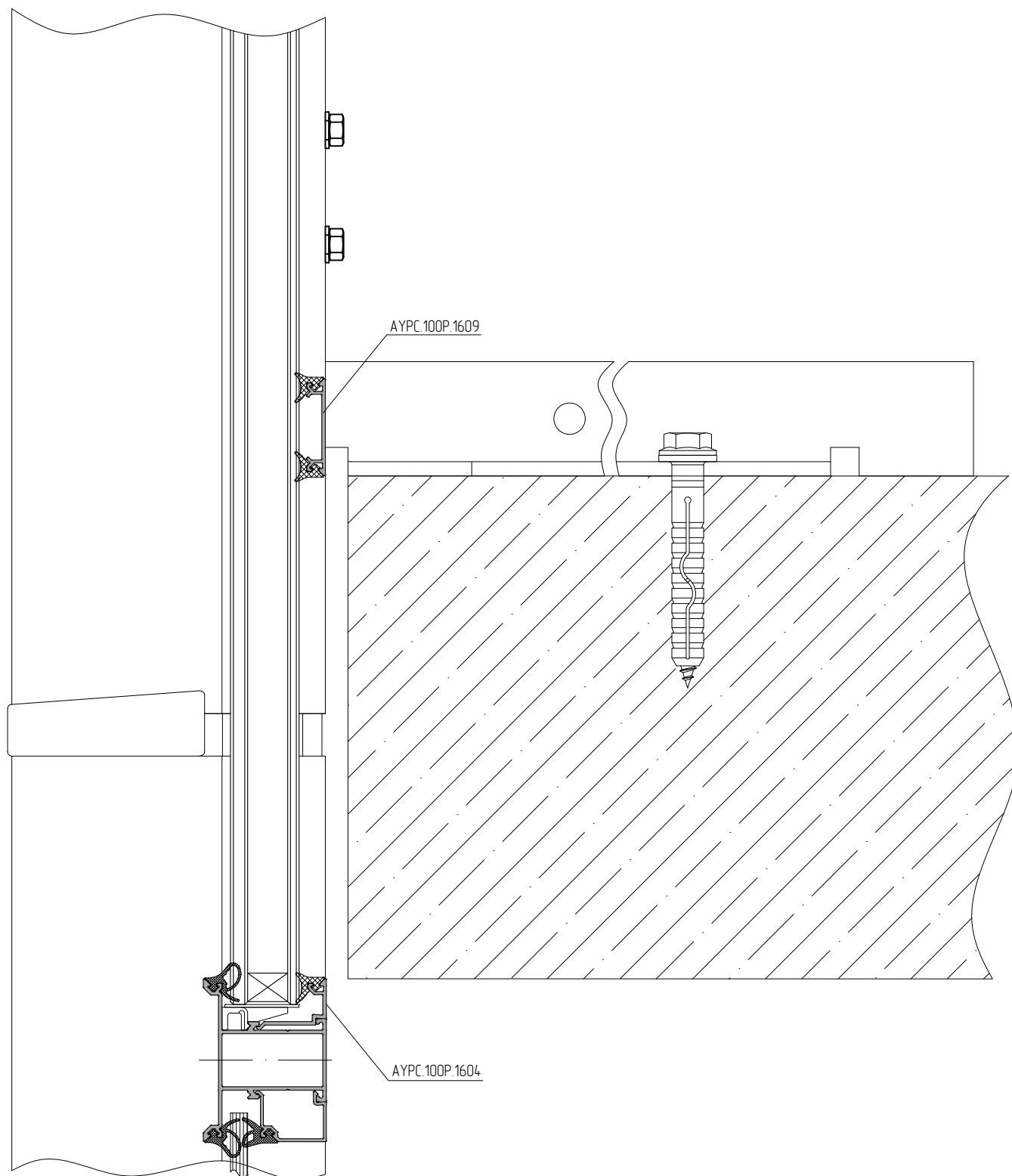
Установка фальшригелей



Узел крепления к межэтажной плите перекрытия с фальшризелем АУРС.100Р.1608



Узел крепления к межэтажной плите перекрытия с фальшригелем АУРС.100Р.1609





Сечения и узловые решения

Комплексное остекление
балконов и лоджий

ФУРНИТУРА. ПОДБОР ФУРНИТУРЫ

ОБЩАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

ДАННЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА

ОСНОВНЫЕ ПРОФИЛИ
СИСТЕМЫ (t1)

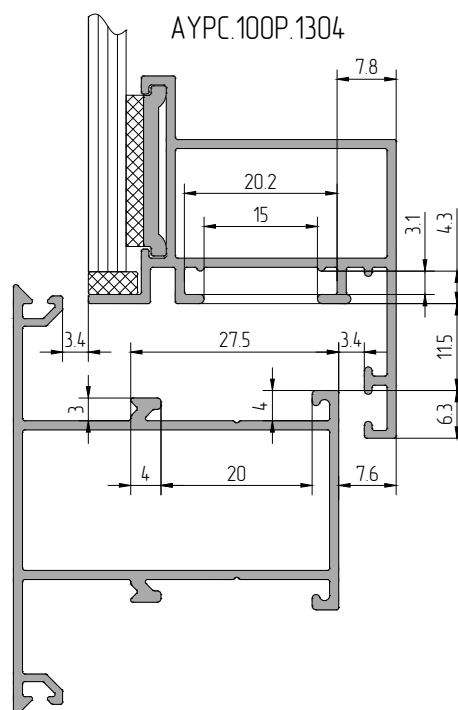
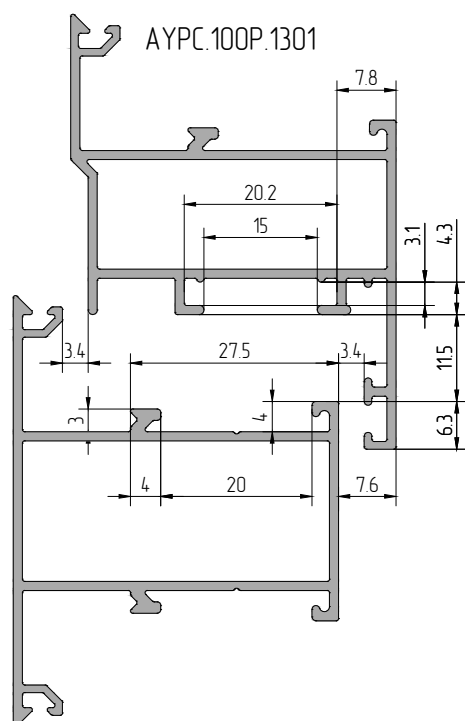
СИСТЕМА ALT100P

СХЕМЫ ТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

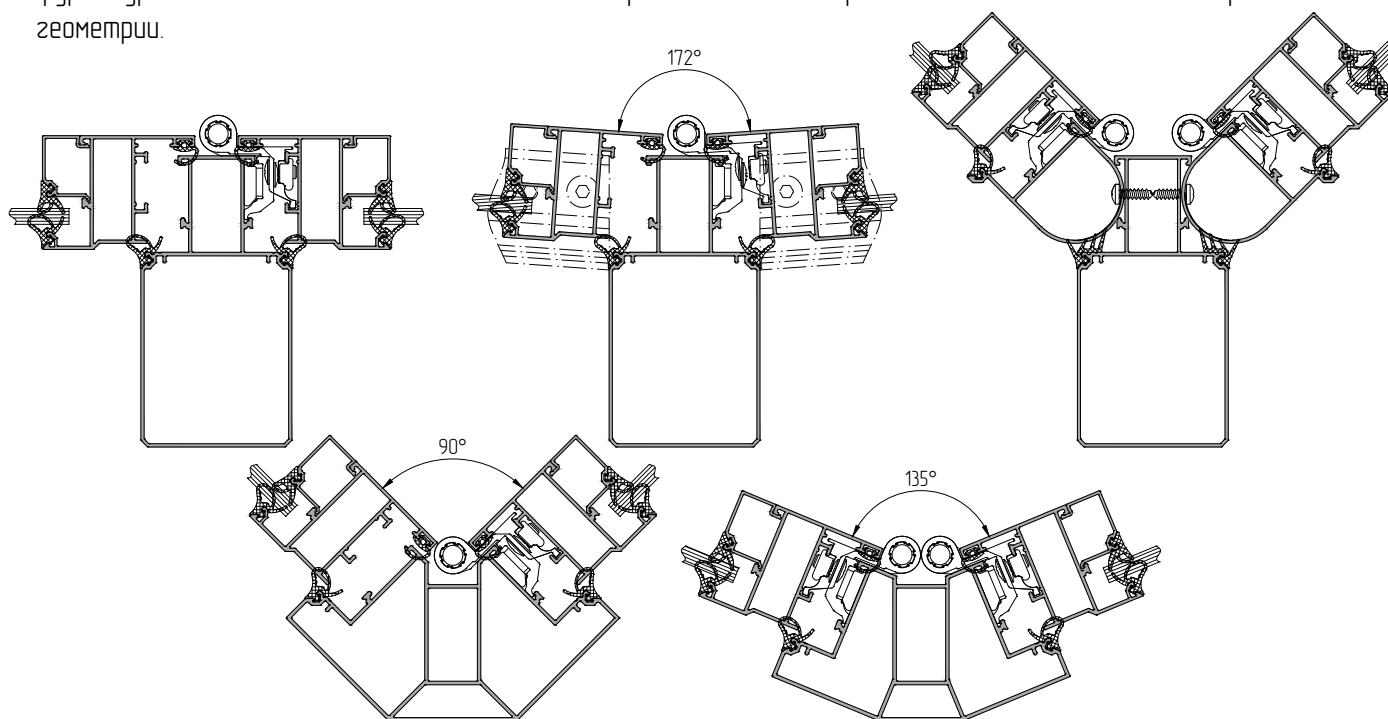
СЕЧЕНИЯ И УЗЛОВЫЕ
РЕШЕНИЯ

ОБРАБОТКА
И СБОРКА

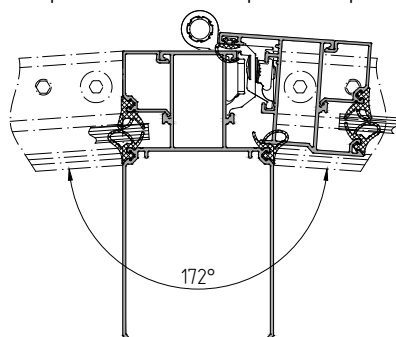
ПОДБОР
ФУРНИТУРЫ

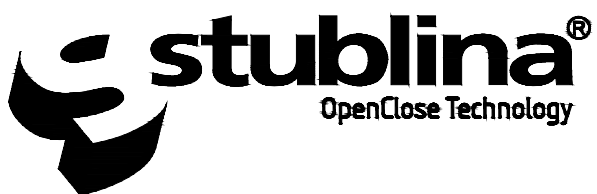


В системе для установки распашных створок используются комплекты поворотной и поворотно-откидной фурнитуры для паза "Provedal". Установка створок с каждой стороны стойки возможна для витража любой геометрии.

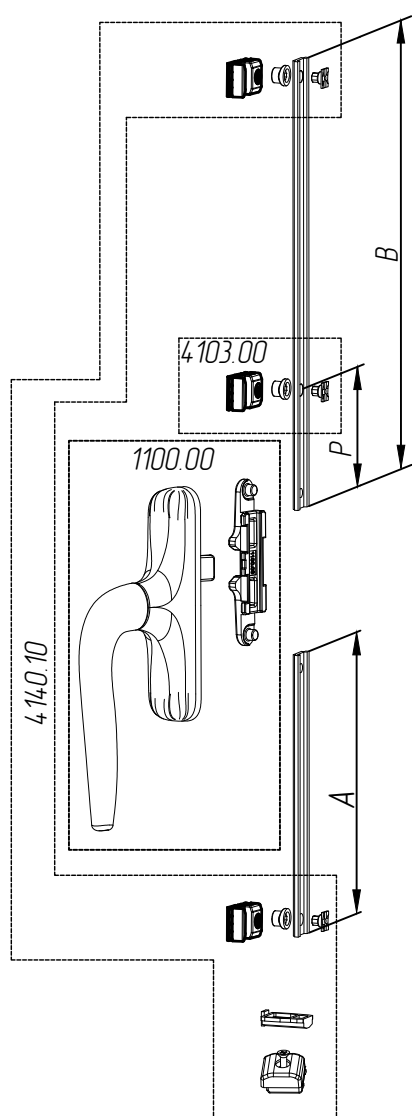


Для радиусного витража установка распашной створки в проем с внутренним углом по стойке не рекомендуется.

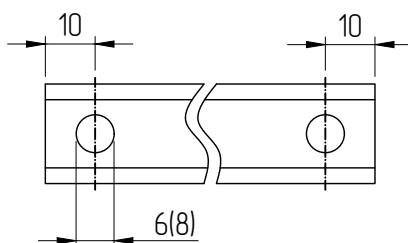




L_{HC} = 400 – 799

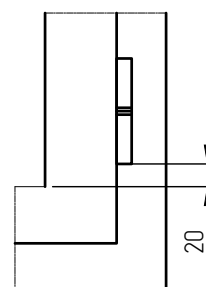
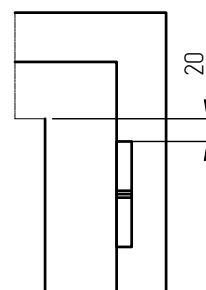
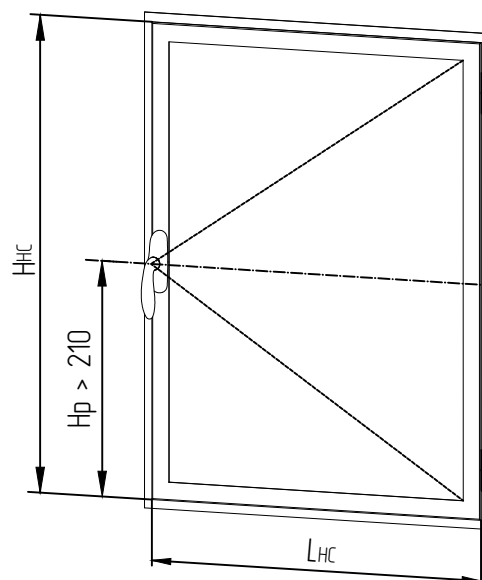


$$50 \leq P \leq 210$$

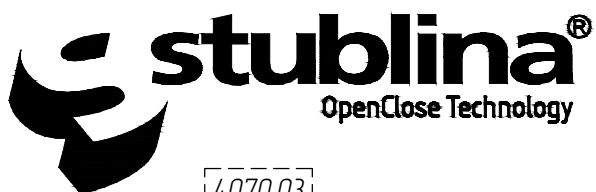


$$A = H_p - 147 + 2 \times 10$$

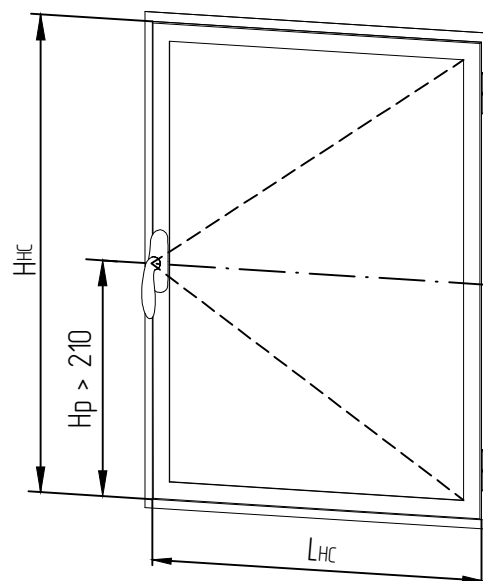
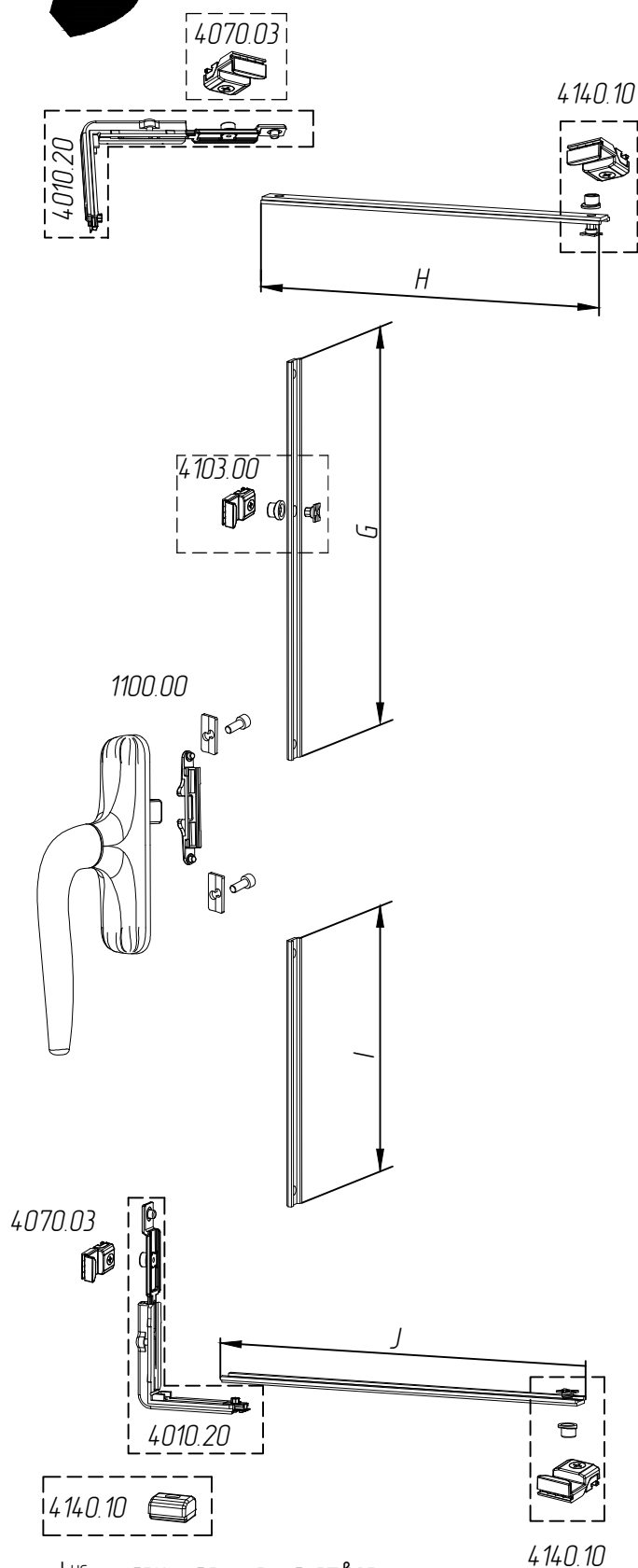
$$B = H_{HC} - H_p - 182 + 2 \times 10$$



L_{HC} – наружная ширина створки;
H_{HC} – наружная высота створки;
H_p – расстояние от низа створки до оси ручки



$L_{HC} = 800 - 1200$

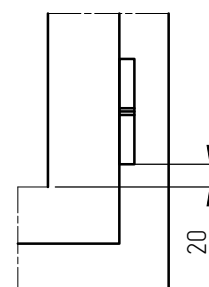
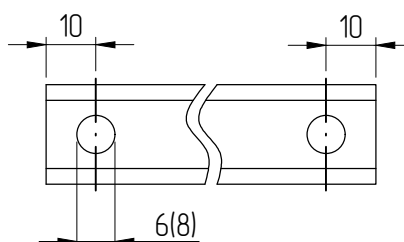
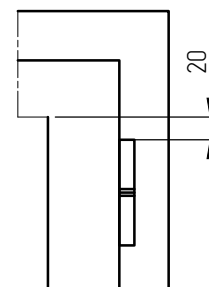


$$H = \frac{1}{2} L_{HC} - 178 + 2 \times 10$$

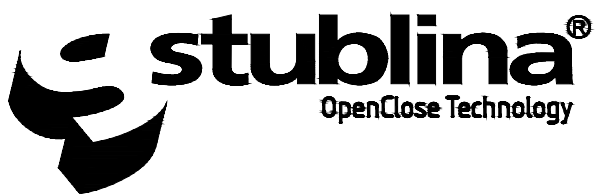
$$G = H_{HC} - H_p - 105 + 2 \times 10$$

$$I = H_p - 198 + 2 \times 10$$

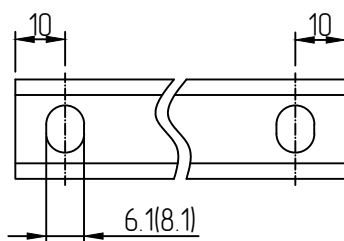
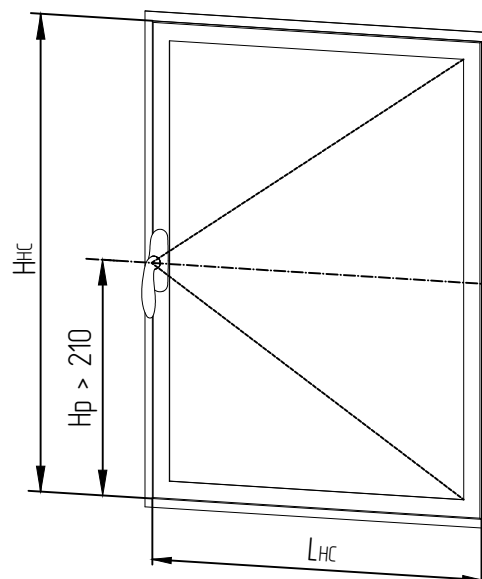
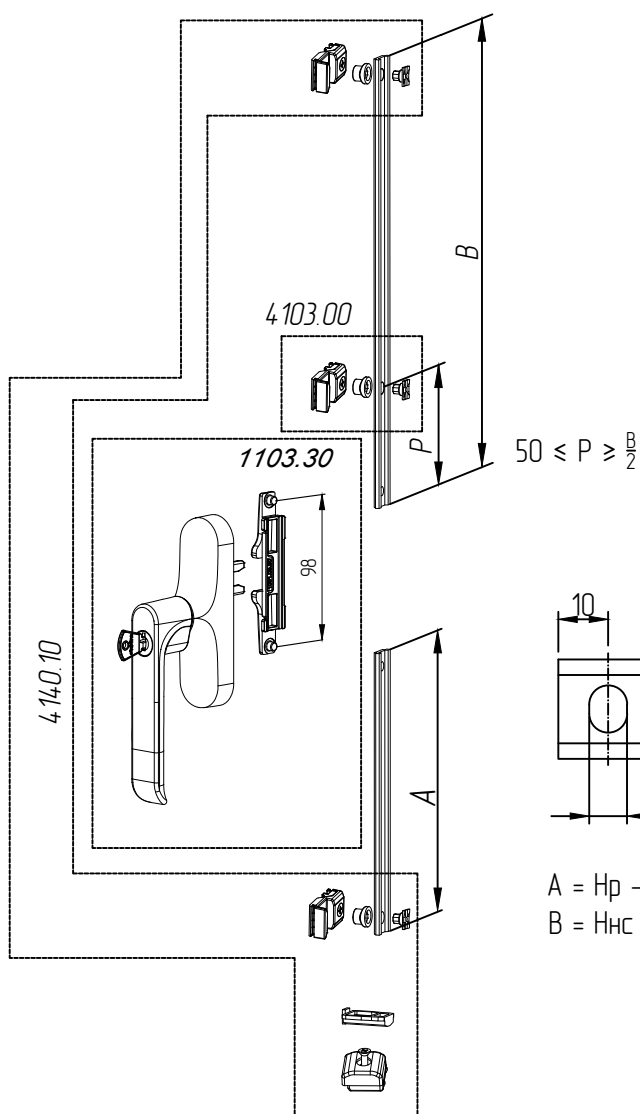
$$J = \frac{1}{2} L_{HC} - 52 + 2 \times 10$$



L_{HC} – наружная ширина створки;
 H_{HC} – наружная высота створки;
 H_p – расстояние от низа створки до оси ручки

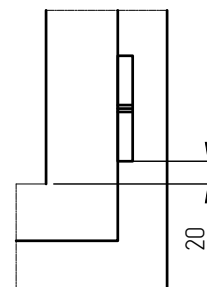
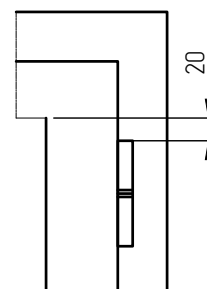


LHC = 400 – 799



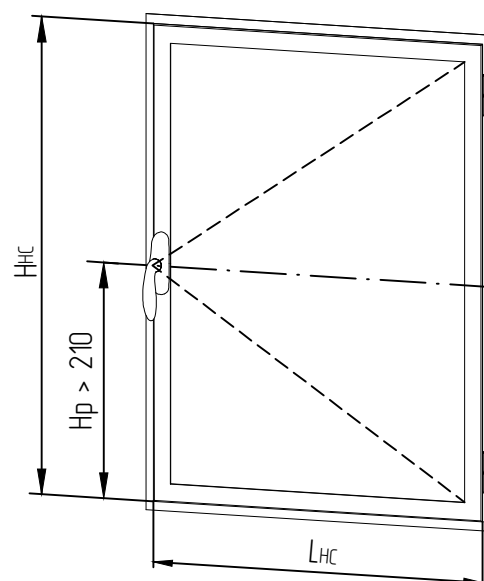
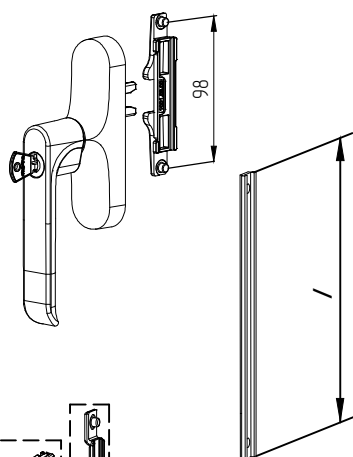
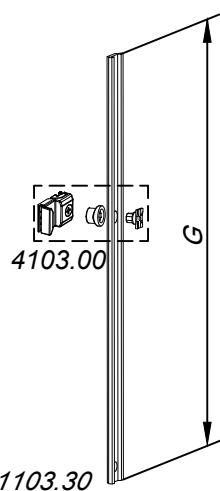
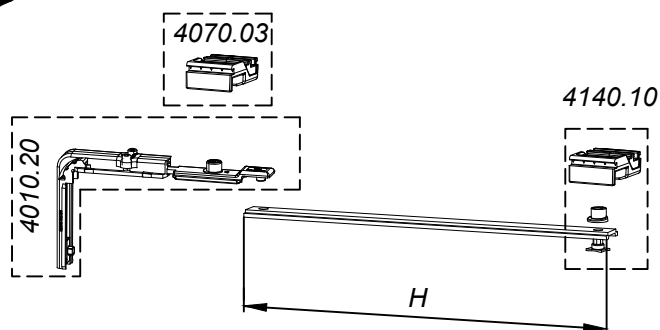
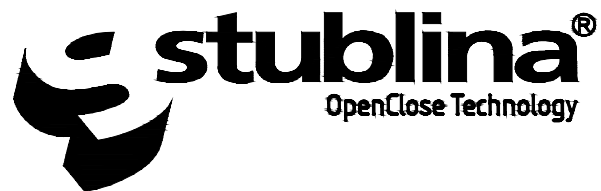
$$A = H_p - 157.5 + 2 \times 10$$

$$B = H_{HC} - H_p - 192.5 + 2 \times 10$$



LHC – наружная ширина створки;
HHC – наружная высота створки;
Hp – расстояние от низа створки до оси ручки

LHC = 800 – 1200

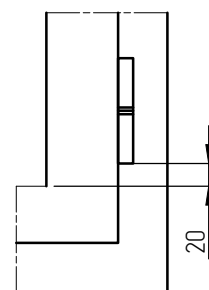
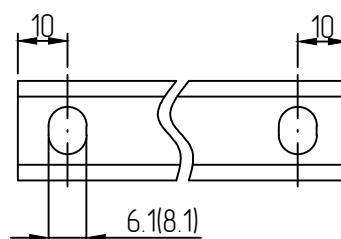
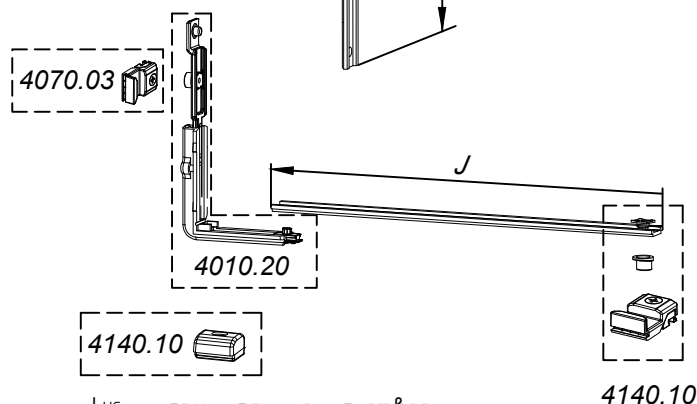
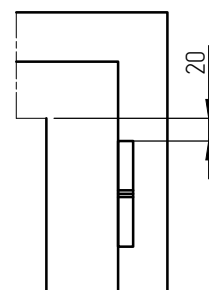


$$H = \frac{1}{2} LHC - 178 + 2 \times 10$$

$$G = HHC - Hp - 115.5 + 2 \times 10$$

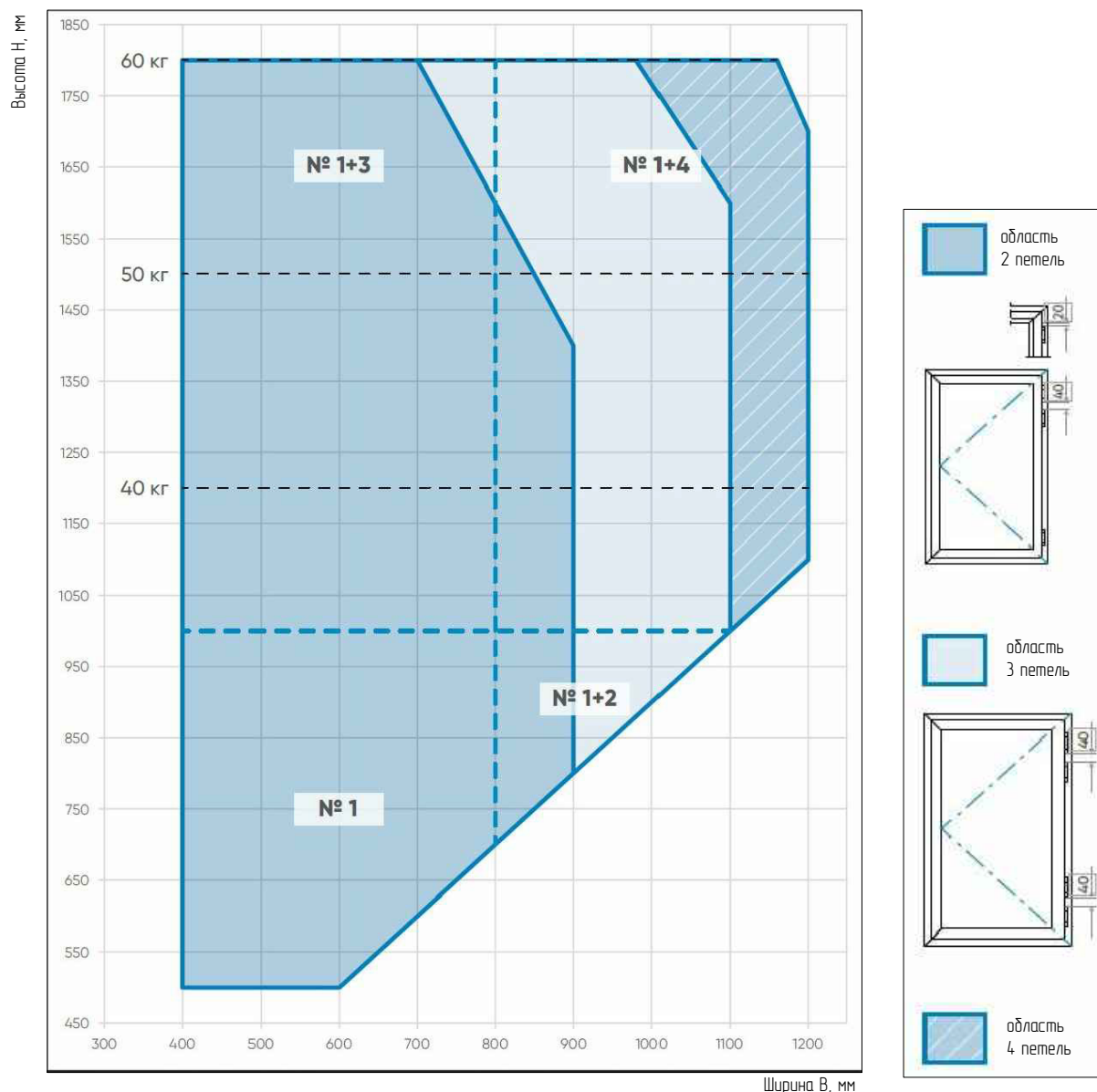
$$I = Hp - 208.5 + 2 \times 10$$

$$J = \frac{1}{2} LHC - 52 + 2 \times 10$$



LHC – наружная ширина створки;
HHC – наружная высота створки;
Hp – расстояние от низа створки до оси ручки

График для выбора размеров створок 100P.1301, 100P.1304
и комплекта фурнитуры STUBLINA (петля 2028.00)

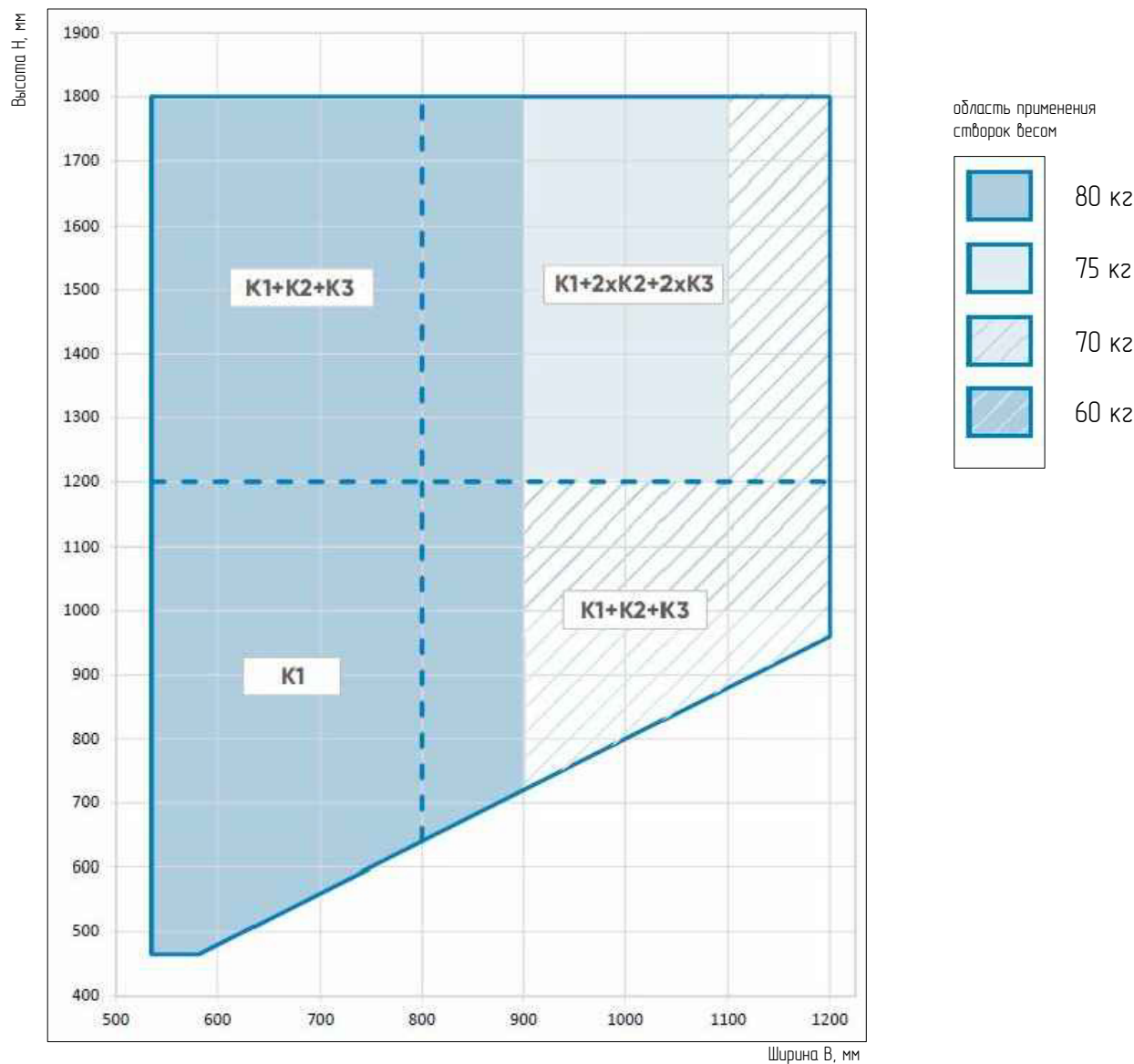


Комплекты STUBLINA

- №1 1100.00 ручка / 1103.30 ручка с ключом, 1 шт.
4140.10 комплект поворотно-открывающего, 1 шт.
- №2 4010.20 переключатель угловой, 2 шт.
4070.03 запорная планка, 2 шт.
4103.00 комплект запорный - 1 шт.
- №3 4040.45 доп.прижим, 1 шт.
4103.00 комплект запорный, 1 шт.
- №4 4040.45 доп.прижим, 1 шт.
4010.20 переключатель угловой, 2 шт.
4070.03 запорная планка, 2 шт.
4103.00 комплект запорный, 1 шт.

- область профиля створок 100P.1301, 100P.1304 и поворотно-открывающей фурнитуры STUBLINA
- область применения комплекта поворотно-открывающей фурнитуры STUBLINA

График для выбора размеров п/о створки и комплектов
фурнитуры STUBLINA 4070.00
(комплект петель для нагрузки до 80 кг) для конструкций 100P

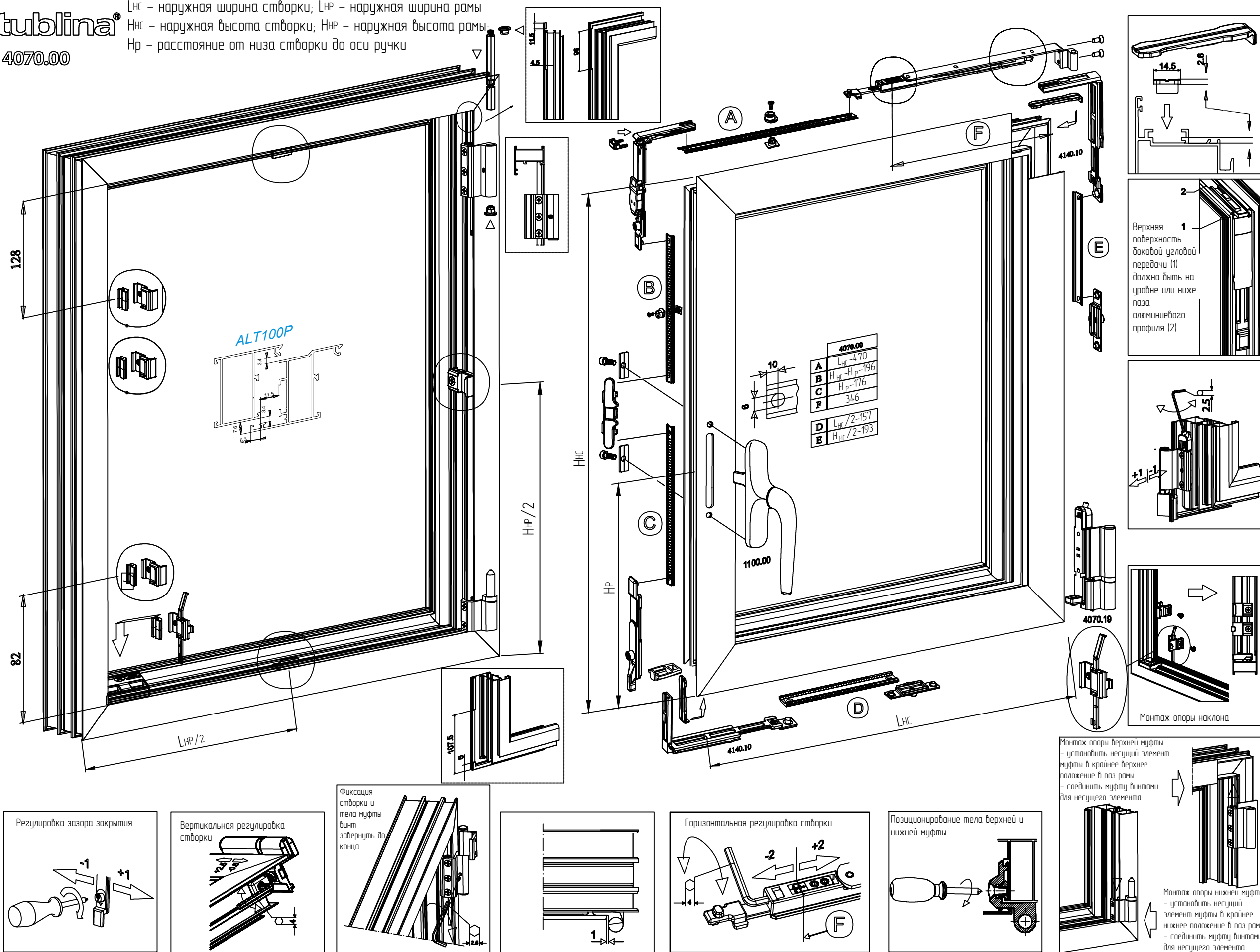


Комплекты STUBLINA

- K1 4070.00 комплект п/о окна, 1 шт.
- K2 4170.40 комплект запирания дополнительный (1 шт.)
- K3 4103.00 комплект запорный - 1 шт.

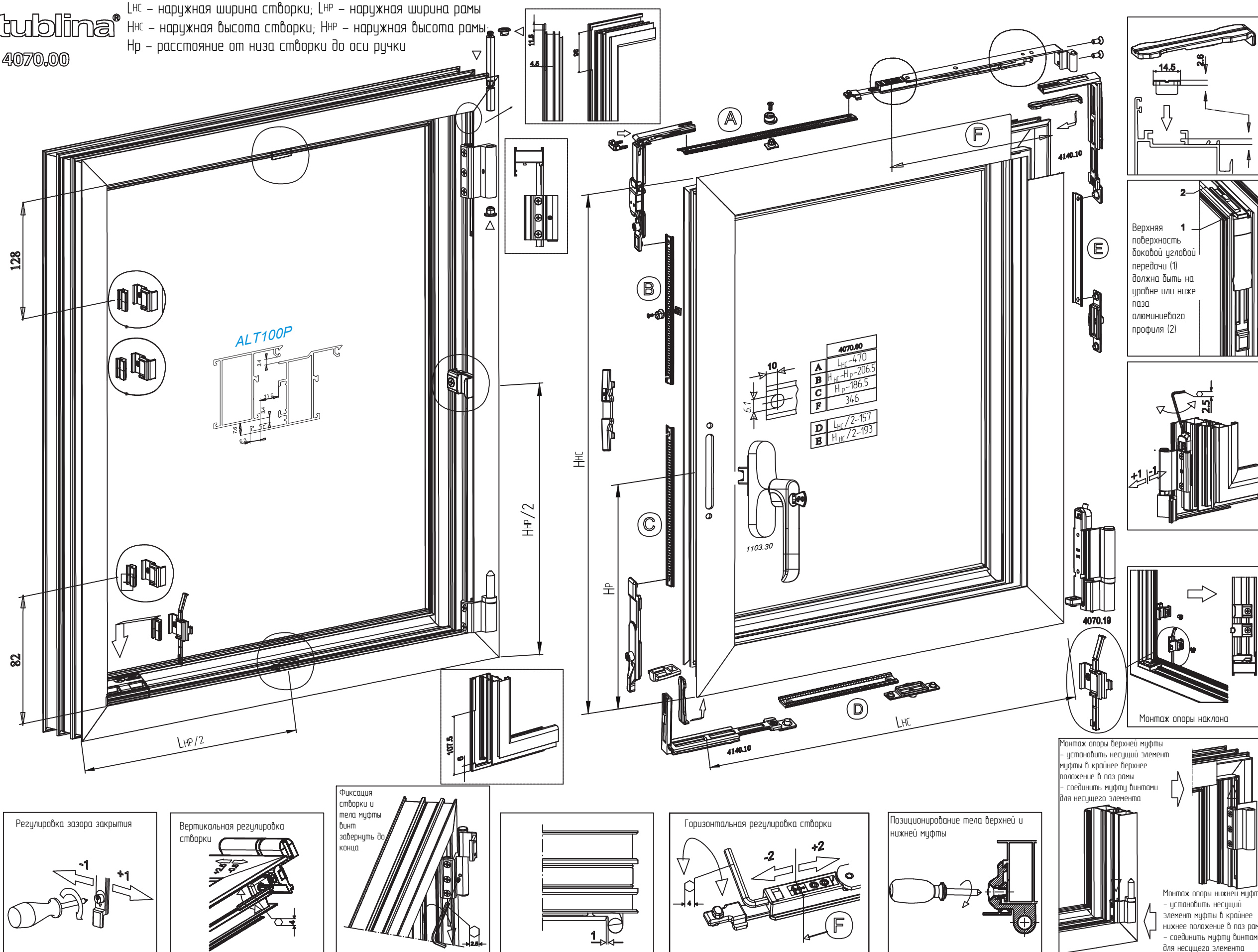
 stublina®
4070.00

$L_{НС}$ – наружная ширина створки; $L_{НР}$ – наружная ширина рамы
 $H_{НС}$ – наружная высота створки; $H_{НР}$ – наружная высота рамы;
 H_p – расстояние от низа створки до оси ручки



stublina®
4070.00

ЛНС – наружная ширина створки; ЛНР – наружная ширина рамы
ННС – наружная высота створки; ННР – наружная высота рамы
Нр – расстояние от низа створки до оси ручки



Технические характеристики

Наклонно-поворотная фурнитура разработана для легкого и безопасного обращения. Эта система исключает возможность неправильного обращения, т.е. не допускает вращение силовой ручки до закрытия окна.

Наклонно-поворотная система имеет стандартное трехточечное запирание. Этот способ блокировки окна обеспечивает необходимое сопротивление ударам ветра и непроницаемость для атмосферных осадков.

Установка поворотной-наклонной системы очень проста и удобна согласно данной схеме и таблице, в которой приводятся шаблоны для размеров прижимных планок.

Материалы, используемые в элементах фурнитуры:

ZAMAK (сплав цинка) оцинкованные детали для фурнитуры

силумин для частей ручки

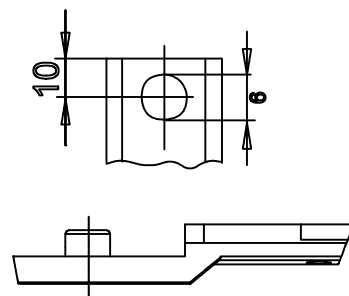
винты класса A2

Прохром/нержавеющая сталь, для частей петель «ножницы» и ручек.

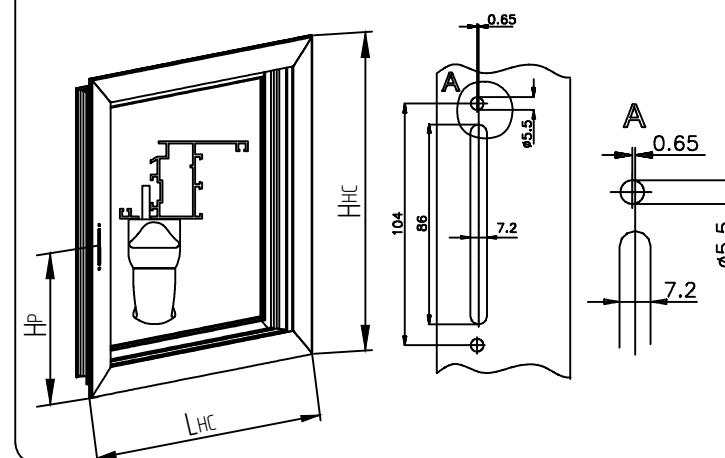
Детали из ZAMAK-а оцинкованы, а ручка электростатически

окрашена

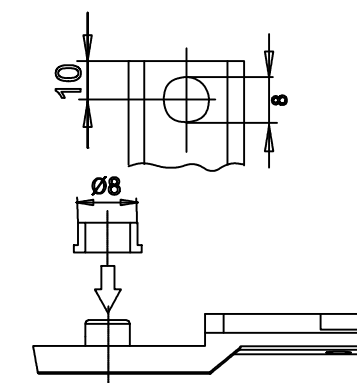
На концах прижимных планок просверлить отверстия в соответствии с размерами, указанными на чертеже.



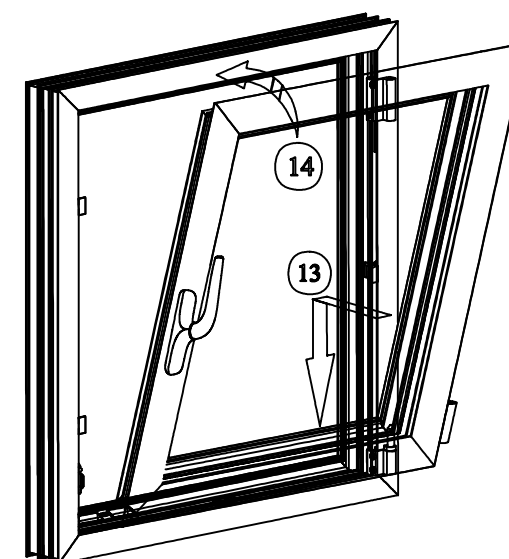
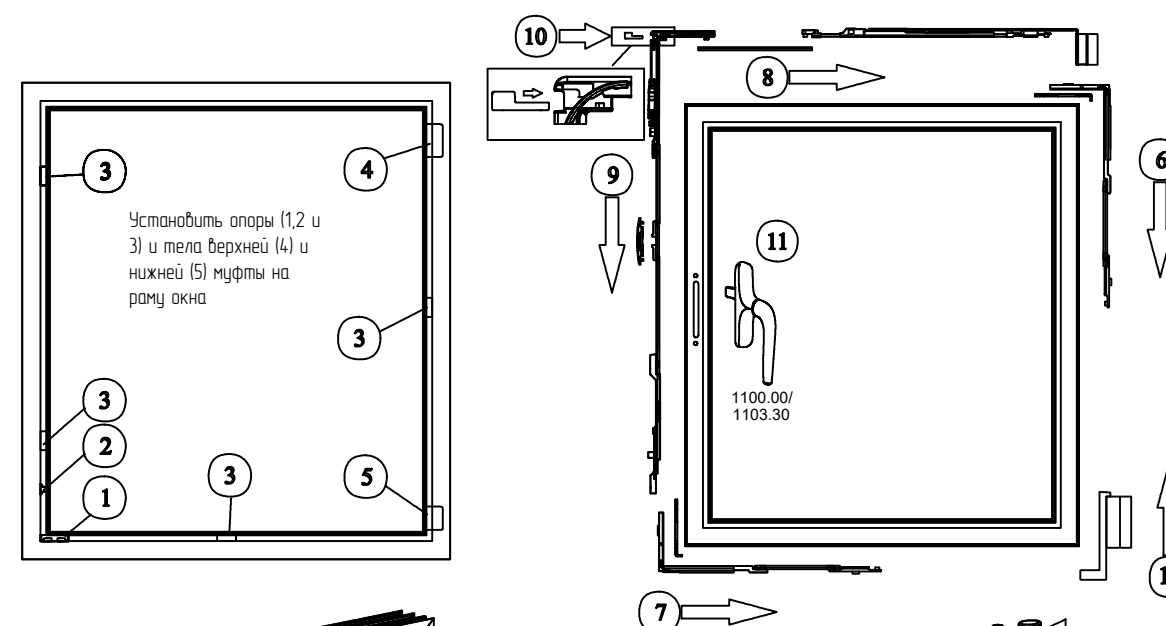
Место для ручки выполнить в соответствии со следующей схемой. Следить за отметкой 0.65



Покупатель по желанию может использовать и адаптеры, которые обеспечивают более тихую работу фурнитуры. В этом случае прижимные планки сверлятся по схеме.



Порядок монтажа



При сборке створки и рам, ручка должна находиться в положении, которое обеспечивает положение окна «откинута». Створку вставить так, чтобы она опиралась на нижнюю муфту и опору.

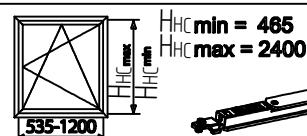
РЕКОМЕНДАЦИИ

4070.00

$535 \leq L_{HC} \leq 1200$
 $465 \leq H_{HC} \leq 2400$

$H_p \min = 210 \text{ mm}$

4070.00



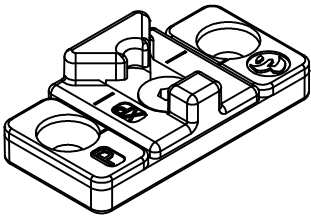
$H_{HC} \min = 465$
 $H_{HC} \max = 2400$

4030.02

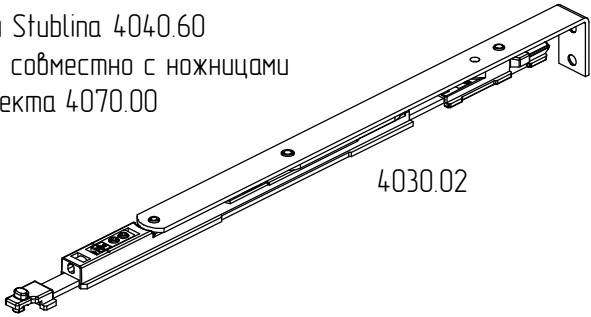
Ножницы для створки шириной 535-1200 мм

Установка микровентиляции для поворотно-откидного окна

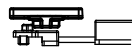
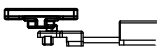
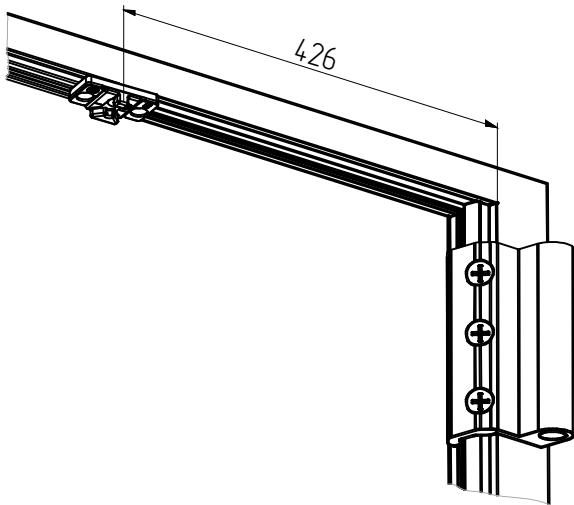
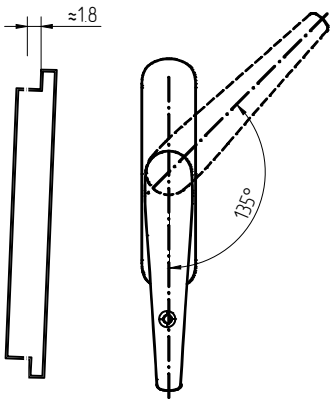
Микровентиляция
4040.60



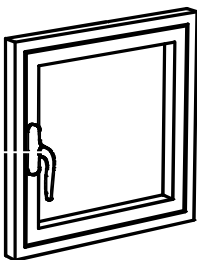
Микровентиляция Stublina 4040.60
устанавливается совместно с ножницами
4030.02 из комплекта 4070.00



4030.02

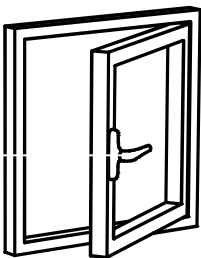


0°



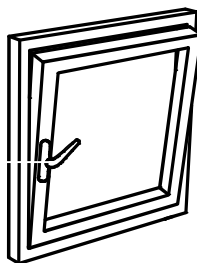
Закрото

90°



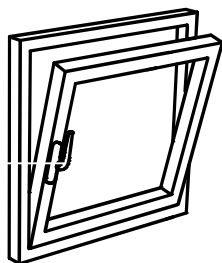
Открыто

135°

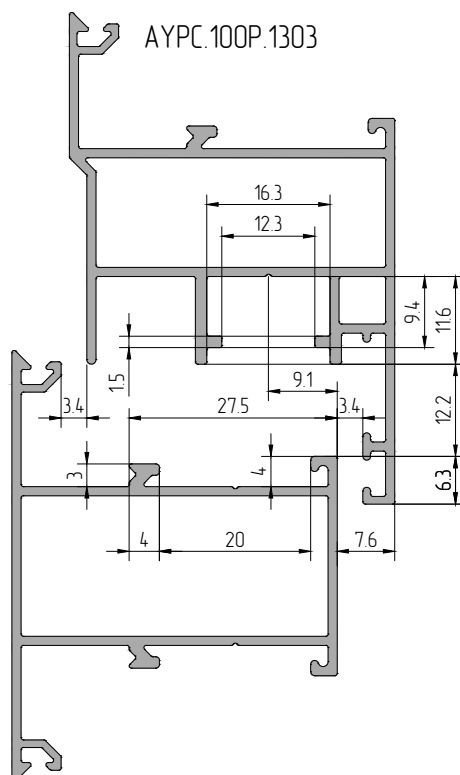


Микровентиляция

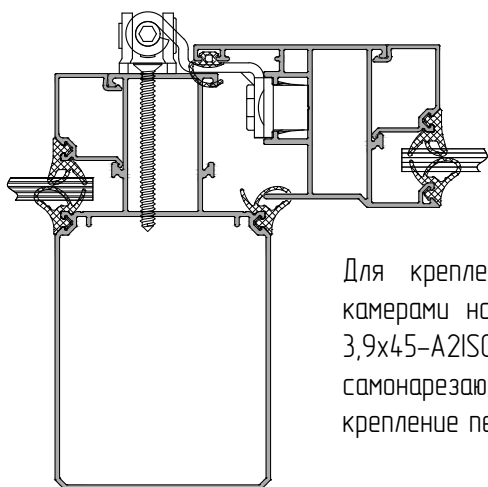
180°



Наклон

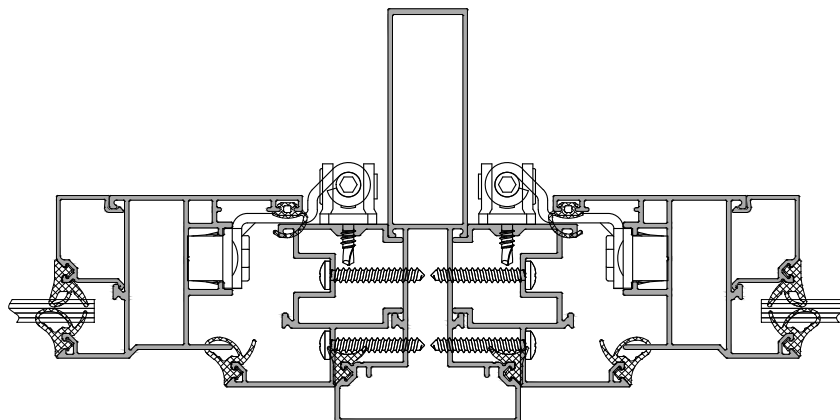


В системе, для установки распашной створки AYPC.100P.1303, используются комплекты поворотной и поворотно-откидной фурнитуры для паза ПВХ. Для стоек с усилителями наружу, на которые крепятся петли, установка створки AYPC.100P.1303 возможна только с одной стороны.



Для крепления петель к стойкам с усиливающими камерами наружу, использовать винты самонарезающие 3,9x4,5-A2ISO14586, по 4 штуки на каждую петлю. Длина самонарезающих винтов позволяет осуществить крепление петель через две стенки профиля стойки.

Для стоек с усилителями внутрь, адаптеры позволяют установить створки AYPC.100P.1303 с каждой стороны.



В отличие от поворотной и поворотно-откидной фурнитуры для паза "Provedal", фурнитура для паза ПВХ имеет функциональные ограничения по использованию. Произвольные возможные варианты оформления витражей с фурнитурой ПВХ приведены на эскизах.

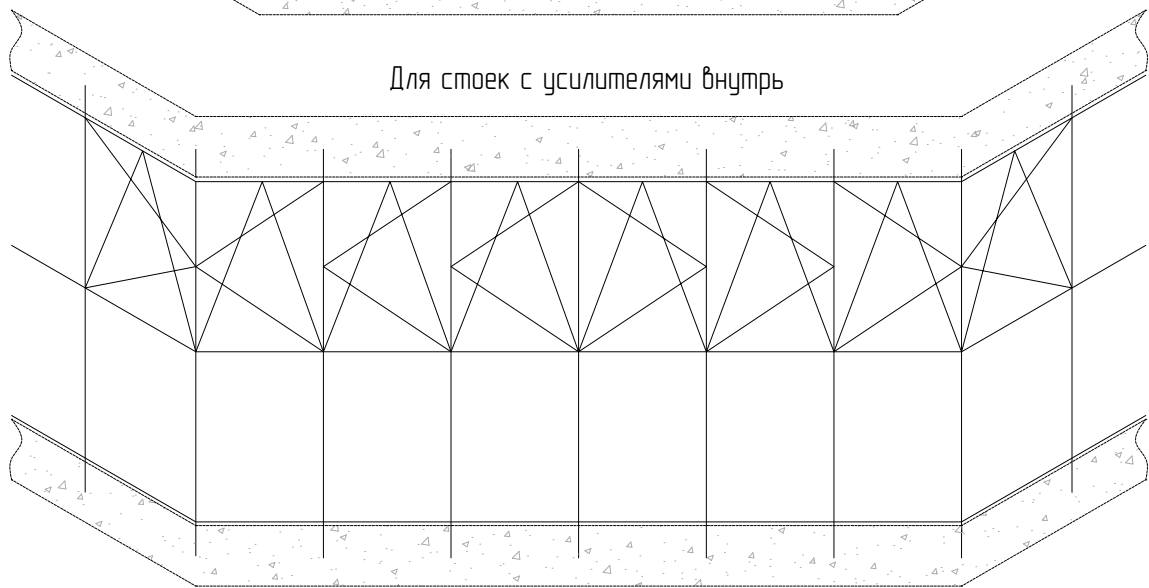
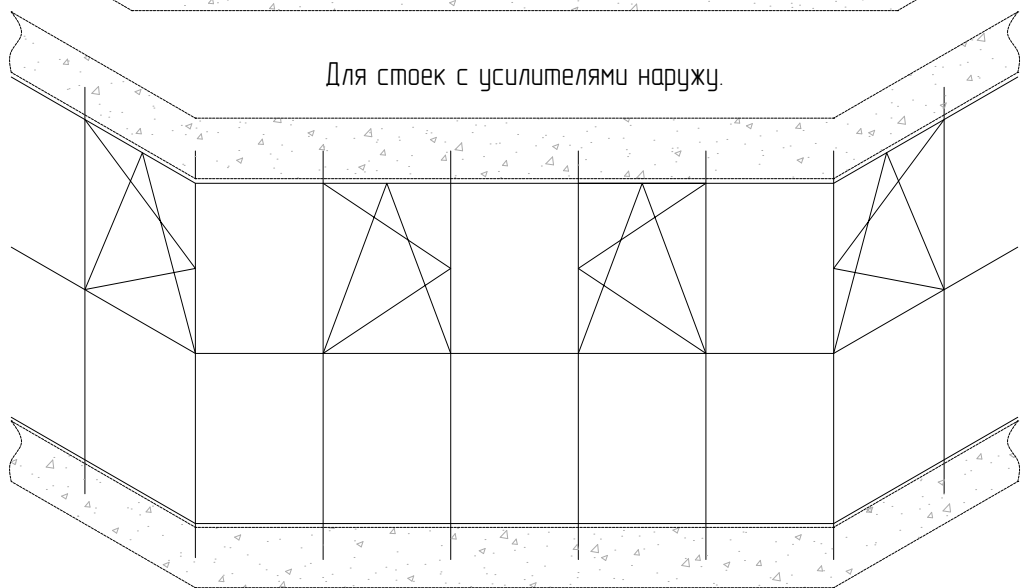
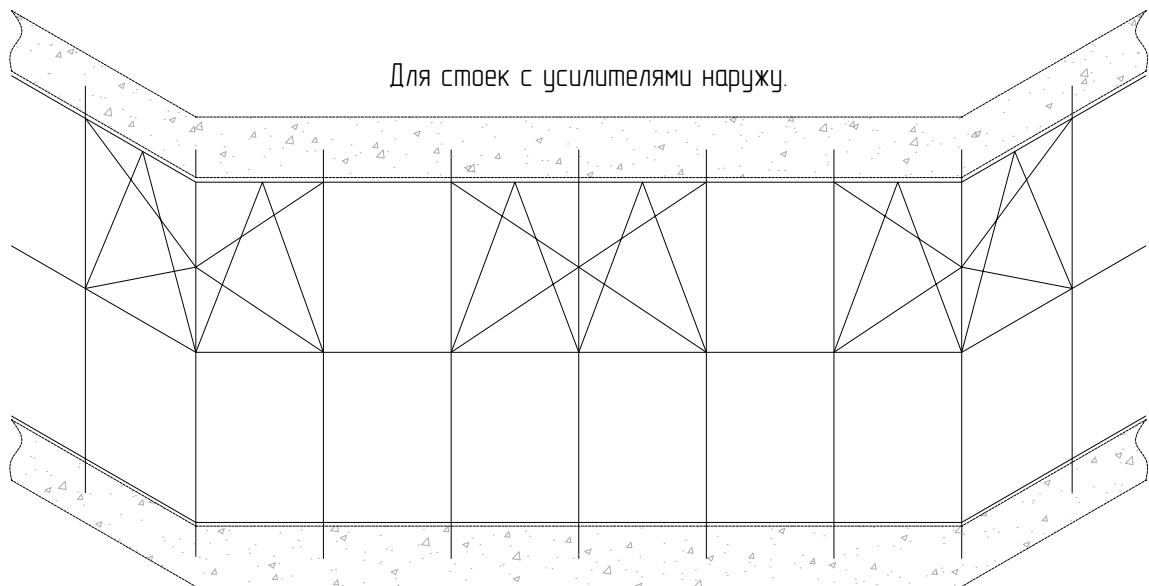
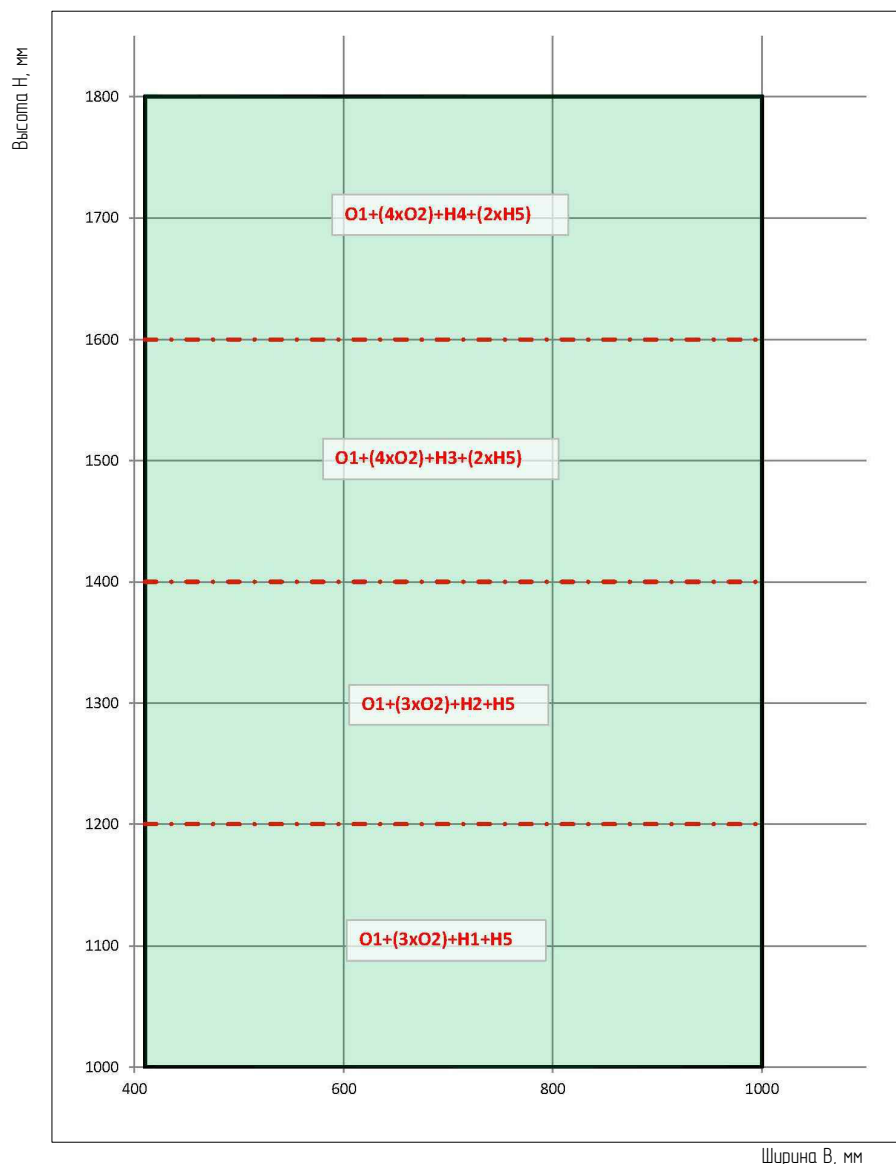


График для выбора размеров
створки 100P.1303 из профилей АУРС.100P (паз ПВХ) и поворотного комплекта
видимой фурнитуры ROTO (до 100 кг)

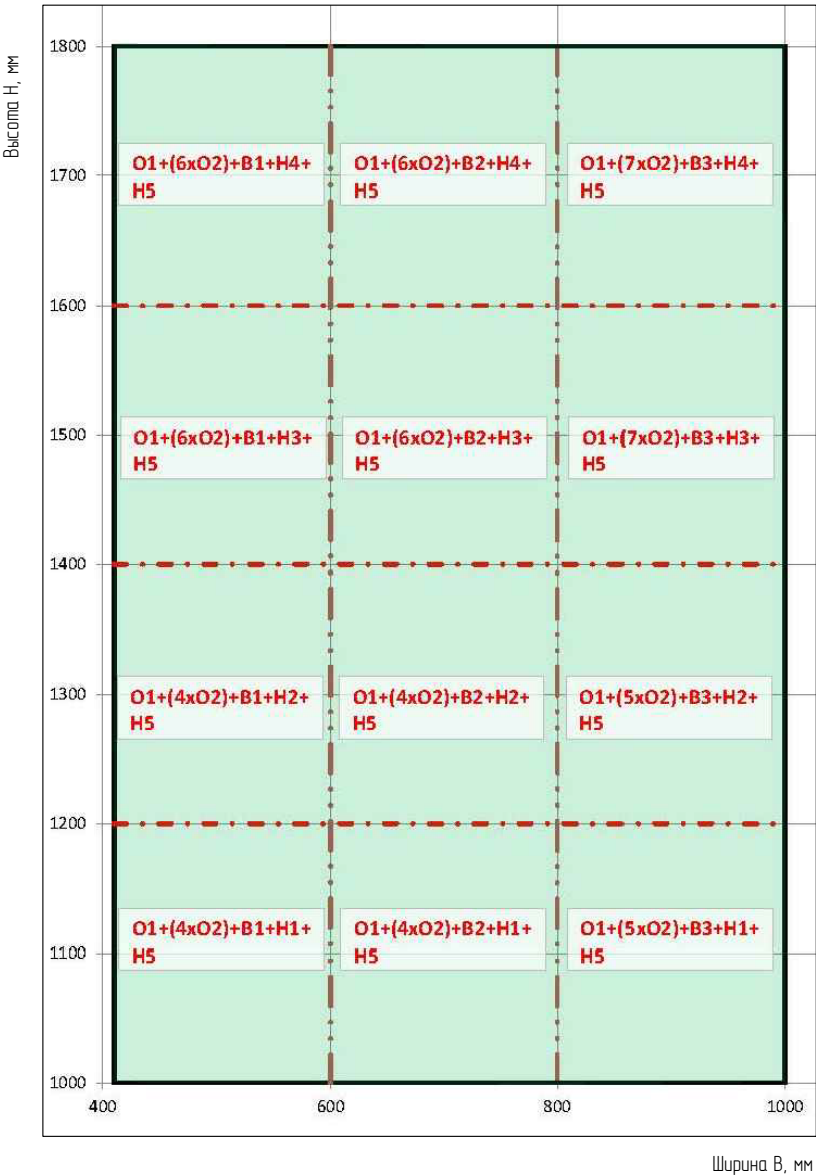


Комплекты ROTO

O1 160M2445 – ручка Dublin
840277 – переключатель угловой стандартный верхний
840279 – вставка угловая
840299 – петля (рама) верх. W100
840485 – накладка на раме верхняя
840284 (LI) / 840335 (RE) – петля поворотная 12/20/9
840490 – накладка на створке верхняя
616369 (LI) / 616370 (RE) – петля нижняя на створке 12/20/9 Алю
341154 (LI) / 341155 (RE) – накладка на створке нижняя
840307 – петля рама нижн. W100
840520 – накладка на раме нижняя длинная
840515 – накладка на раме нижняя
840305 – штифт
840469 – подпятник в фурнитурный паз
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 19 шт.
!!! Для крепления петель к стойкам с усилителями наружу, использовать винты самонарезающие 3,9x45-A2IS014586 (8 шт.), вместо 3,9x25-ZNDIN7504P.

O2 260363 – планка ответная
E17a1015-001 – подкладка ответная планка фальц
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 2 шт.
H1 895959 – запор константный П/О 1001-1200
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 4 шт.
H2 895960 – запор константный П/О 1201-1400
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 6 шт.
H3 895961 – запор константный П/О 1401-1600
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 7 шт.
H4 895962 – запор константный П/О 1601-1800
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 9 шт.
H5 264225 – прижим средний рама
331486 – прижим средний створка
E17a1015-001 – подкладка ответная планка фальц
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 3 шт.

График для выбора размеров створки 100P.1303 из профилей АУРС.100Р (паз ПВХ)
 и поворотно-откидного комплекта фурнитуры ROTO (до 100 кг)



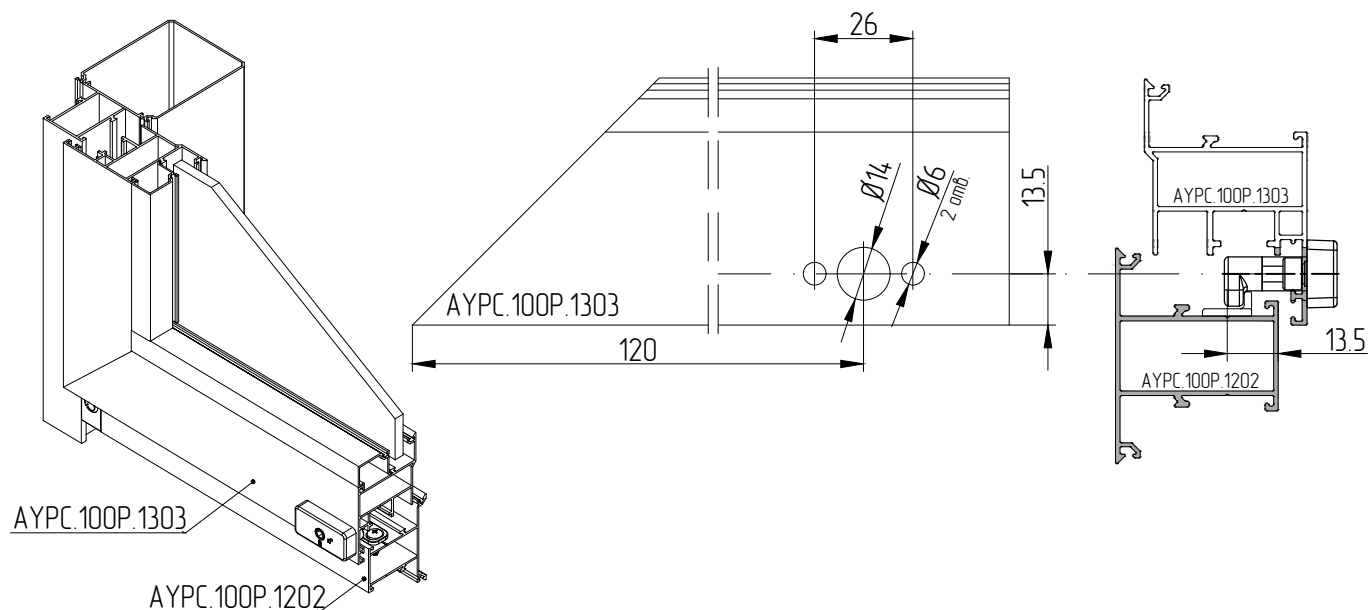
Комплекты ROTO

- 01

160M2445 – ручка Dublin
840277 – переключатель угловой стандартный верхний
895969 – переключатель угловой универсальный
840336 (Ll) / 840337 (RE) – блокиратор
откидывания створки
895981 – планка ответная П/О
840299 – петля (рама) верх. W100
840485 – накладка на раме верхняя
840490 – накладка на створке верхняя
616369 (Ll)/616370 (RE) – петля нижняя на створке
12/20/9 Алю
34115 4 (Ll) / 341155 (RE) – накладка
на створке нижняя
840307 – петля рама нижн. W100
840520 – накладка на раме нижняя длинная
840515 – накладка на раме нижняя
840305 – штифт
840469 – подпятник в фурнитурный паз
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 21 шт. Для
крепления петель к стойкам с усилителями наружу,
использовать винты самонарезающие 3,9x45-A2
ISO14586 (8 шт.), вместо 3,9x25-ZNDIN7504P.
260363 – планка ответная
2024901 – подкладка ответная планка фальц
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 2 шт.
- B1

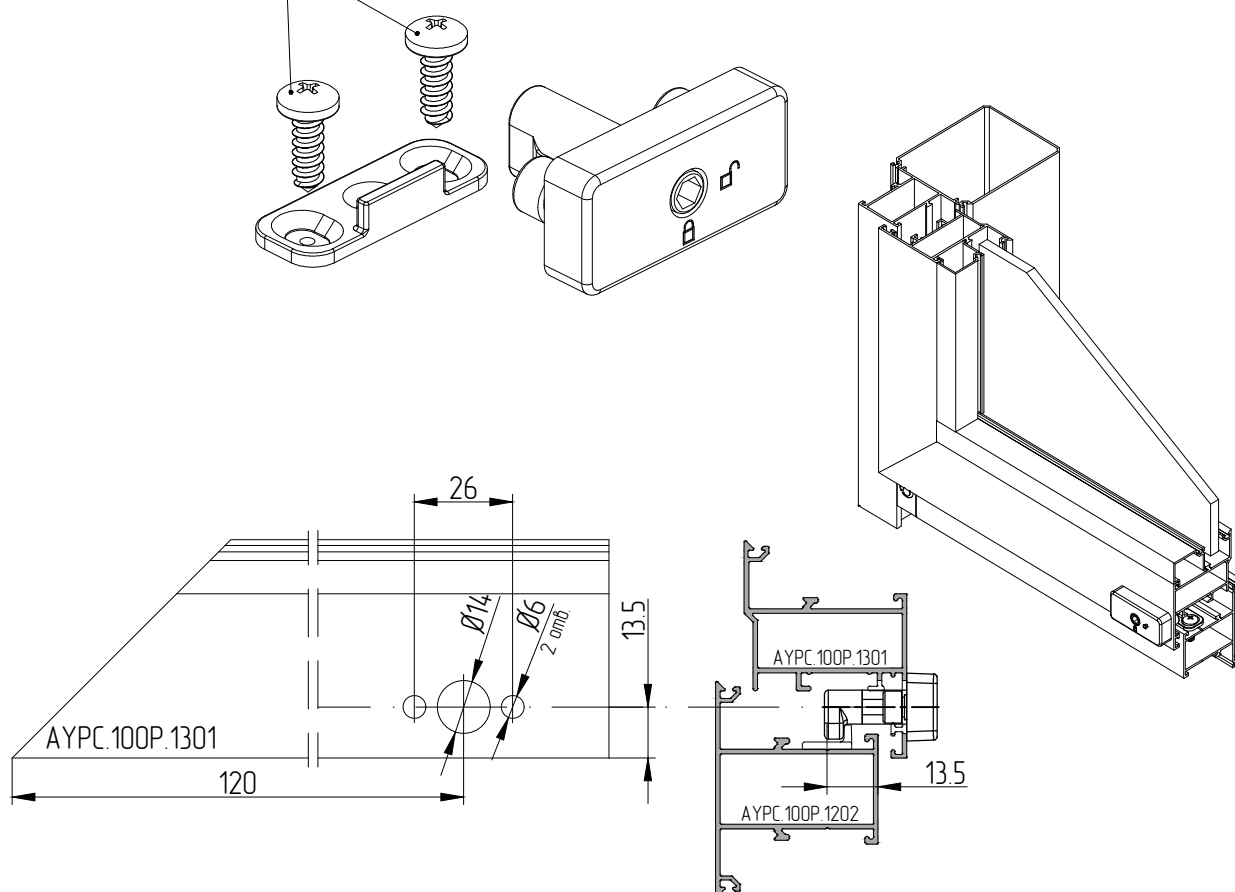
858946 – ножницы створка 411–600
858931 (Ll) / 858932 (RE) – ножницы на раму 12/20/9 411–600
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 3 шт.
B2 858947 – ножницы створка 601–800
858933 (Ll)/ 858934 (RE) – ножницы на раму 12/20/9 601–800
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 5 шт.
B3 858948 – ножницы створка 801–1000
858935 (Ll) / 858936 (RE) – ножницы на раму 12/20/9 801–1400
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 5 шт.
H1 895959 – запор константный П/О 1001–1200
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 4 шт.
H2 895960 – запор константный П/О 1201–1400
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 6 шт.
H3 895961 – запор константный П/О 1401–1600
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 7 шт.
H4 895962 – запор константный П/О 1601–1800
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 9 шт.
H5 840468 (1001–1200 мм) / (1401–1800 мм) – запор средний 400
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 3 шт.
840467 (1201–1400 мм) – запор средний 600
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 4 шт.
840369 (1401–1800 мм) – запор средний 600 соединитель
3,9x25-ZNDIN7504P – винт самонарезающий – 4 шт.

Установка детского замка ALT.3003



Винты 3.9x13-A2ISO14585 в комплект поставки замка детского ALT.3003 не входят

3.9x13-A2ISO14585





Группа компаний «АЛЮТЕХ»

Международный инжиниринговый и производственно-сбытовой холдинг, объединяющий 4 производственных предприятия и более 20 сбытовых компаний в Восточной и Западной Европе, а также Центральной Азии. Ведущий поставщик решений для современной архитектуры и строительства – алюминиевых профильных систем, солнцезащитных систем, секционных и въездных ворот, автоматики и перегрузочной техники.



Холдинг помогает воплощать в жизнь как типовые, так и нестандартные проекты любой сложности и функционального назначения. Проходя путь от идеи до реализации, каждый продукт бренда испытывается на десятки показателей в собственном испытательном центре и контролируется опытной командой конструкторов.

Группа компаний имеет все необходимые сертификаты и протоколы испытаний для подтверждения качества продукции и ее соответствия требованиям законодательства на территории стран СНГ, Западной Европы и США.

За годы работы на международном рынке «АЛЮТЕХ» стал технологическим лидером в своей отрасли – портфолио Группы компаний исчисляется тысячами реализованных проектов, продукцию бренда оценили миллионы клиентов по всему миру.



www.alutech-group.com