

Выбор комплектующих и обработка профилей для соединения их под углом $\alpha = 90^\circ$

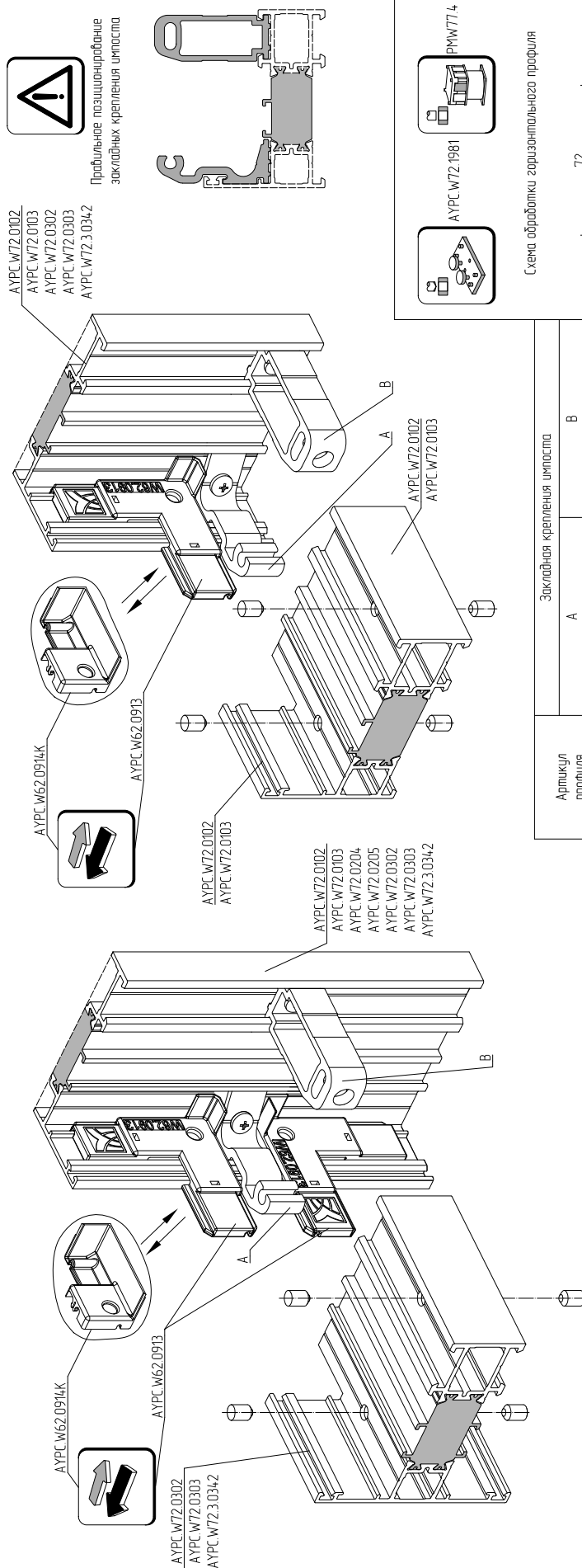
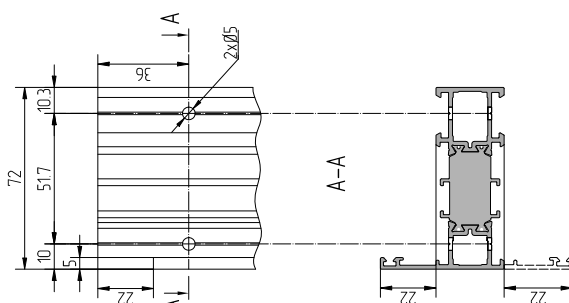
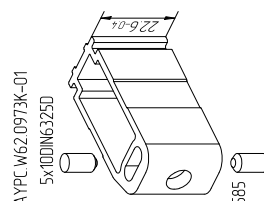
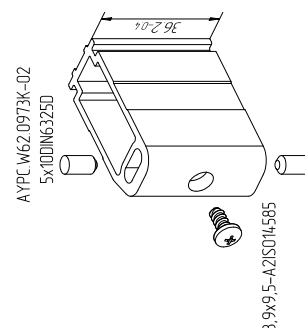


Схема обработки горизонтального профиля

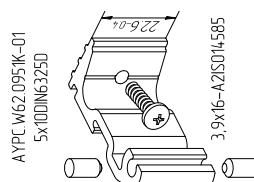
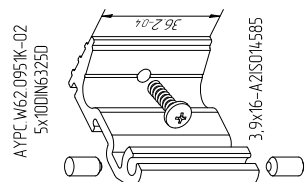


Артикул профиля	Заказная крепления цпмоста				
	А		В		
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	
АУРС W72 0102,	АУРС W62 0951К-01	1	АУРС W62 0973К-01	1	
АУРС W72 0302,					
АУРС W72 0342	АУРС W62 0951К-02	1	АУРС W62 0973К-02	1	
АУРС W72 0103,					
АУРС W72 0103					

Исходный профиль – АУРС.W620705



Исходный профиль – АУРС.W62.0701



Соблюдать соответствие количества отверстий и устанавливаемых штифтов указанным в инструкции! Уменьшение количества штифтов и отверстий приведет к потере прочностных характеристик конструкции. Не допускать замены штифтов на винты самонарезающие!

