

ALUTECH

Технический каталог

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ РЕШЕТОК

ALT VR26

ALUTECH
GROUP OF COMPANIES





ALUTECH ALT VR26

НАРУЖНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
РЕШЕТКИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

01	Описание системы	02
02	Данные для заказа. Кодировка.....	04
03	Комплектующие изделия.....	05
04	Профили системы (1:1)	06
05	Сечения и узловые решения.....	07
06	Сборка и установка	16
07	Обработка профилей	23
08	Пример расчета типовой конструкции.....	24

Описание системы

Наружные вентиляционные решетки ALT VR26 предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.

Вентиляционная решетка представляет собой прямоугольную раму, состоящую из вертикальных и горизонтальных профилей, соединенных между собой встык, в которую последовательно монтируются с определенным шагом горизонтальные профили (ламели) с уже установленными дистанционными вставками. Ламель имеет изогнутую форму, которая обеспечивает эффективную вентиляцию и защиту от попадания влаги внутрь помещения.

Особенностью данной системы является применение стартового профиля совместно со стартовой заглушкой. Стартовый профиль представляет собой сочетание П-образного рамного профиля с горизонтальным профилем ламели, выполненный как одно целое. Такая конфигурация профиля позволяет максимально упростить сборку рамы вентрешетки: выполнять обработку профилей под прямыми углами и собирать их встык. Стартовый профиль имеет замкнутое сечение и является как первой, так и последней ламелью в решетке, что исключает конструктивные полости между ламелями и горизонтальной рамой, в которых могут скапливаться влага, грязь и мусор. Использование стартовой заглушки придает решетке не только законченный и эстетичный внешний вид, но и является базовой точкой отсчета для установки всех последующих ламелей в решетке. Это позволяет обеспечить сборку вентиляционной решетки любого размера по высоте при постоянном шаге ламелей. Такая особенность конструкции делает возможным применение специальных дистанционных вставок, которые быстро и удобно фиксируются в ламели, надежно крепят и дистанцируют ламели друг относительно друга в раме вентрешетки без использования крепежа.

В системе предусмотрены два конструктивных исполнения профиля ламели – с камерой и без камеры. Камерная ламель обладает высокой жесткостью при небольшой массе и может использоваться во всех конструкциях вентрешеток без исключения. Решетка, выполненная с применением такой ламели, имеет привлекательный внешний вид и выглядит совершенно одинаково как снаружи, так и изнутри помещения. Бескамерная ламель применяется только в конструкциях шириной до 800 мм в целях снижения материалоемкости конструкций малых размеров и, как следствие, уменьшение их себестоимости.

Наружные вентиляционные решетки системы ALT VR26 монтируются в любые фасадные, а также рамные оконно-дверные конструкции, в которых реализована возможность установки прямоугольного заполнения монтажной глубиной 26 мм. Монтаж осуществляется по принципу установки обычных стеклопакетов толщиной 26 мм без дополнительного крепления. Конструкция фиксируется прижимными планками или штапиками через резиновые уплотнители.

Технические характеристики системы ALT VR26

Показатель	Значение
Оптически свободное расстояние между ламелями	50%
Физически свободное расстояние между ламелями	40%
Шаг установки ламелей	50 мм
Нахлест ламелей*	10 мм
Минимальные размеры конструкции	134 x 134 мм
Максимальные размеры конструкции	1600 x 1600 мм

Примечание: *Показатель не применим к первой и последней ламели вентиляционной решетки.

Используемые материалы

Алюминиевый профиль

Профили из сплава AlMg0,7Si 6063 изготавливаются по ГОСТ ГОСТ 22233-2018, состояние материала – Т6. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Комплекующие изделия из полимерных материалов

Комплекующие изделия могут изготавливаться из различных полимерных материалов методом высокоточного литья под давлением по СТБ 1014-95. Применяемые материалы обладают высокими физико-механическими характеристиками, имеют низкое водопоглощение, высокую тепло и морозостойкость, а также устойчивы к ультрафиолетовому излучению (могут применяться УФ-стабилизаторы).

Соединительные и крепежные изделия

Используемые в конструкции соединительные и крепежные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть защищены от коррозии либо изготовлены из нержавеющей стали (рекомендуются нержавеющие стали класса А2 или А4).

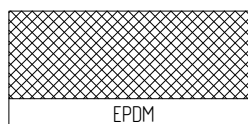
Заклепки, применяемые в конструкции, должны быть изготовлены из алюминия и иметь алюминиевый или стальной нержавеющей сердечник.

Листовой алюминий

Алюминиевые листы, используемые в качестве фасонных элементов (нащельников, отливов и др.), должны иметь лакокрасочное покрытие и толщину не менее 1,5 мм.

Покрытие

Алюминиевые профили системы имеют порошковое полимерное полиэфирное покрытие (соответствующее требованиям Qualicoat) по ГОСТ 9.410-88 либо анодно-окисное (соответствующее требованиям Qualanod) по ГОСТ 9.305-84. Толщина полимерного покрытия составляет не менее 60 мкм, анодированного слоя – не менее 20 мкм. Покрытие – не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74. Адгезия покрытия – не более 1-го балла по ГОСТ 15140-78.



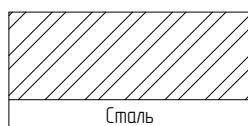
EPDM



Полимерные материалы



Алюминий



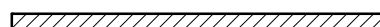
Сталь



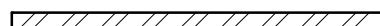
Алюминиевая бутиловая лента



Пластиковая дистанционная подкладка



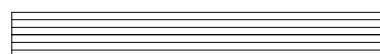
Листовой алюминий и детали из алюминиевого профиля



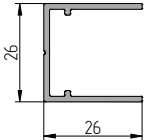
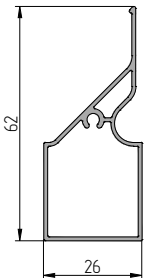
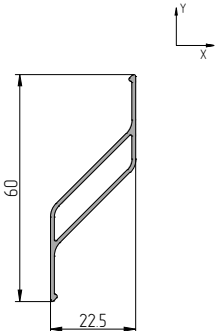
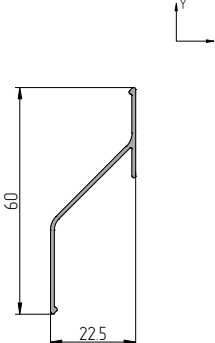
Листовая сталь

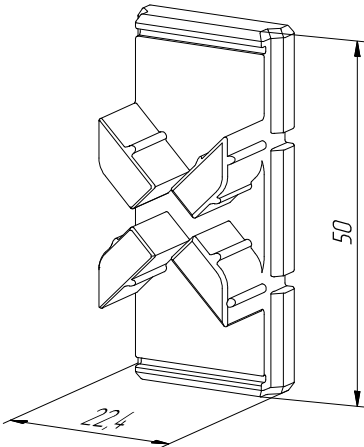
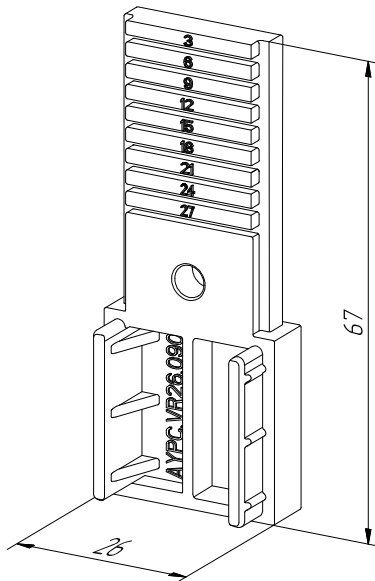


Алюминиевый профиль

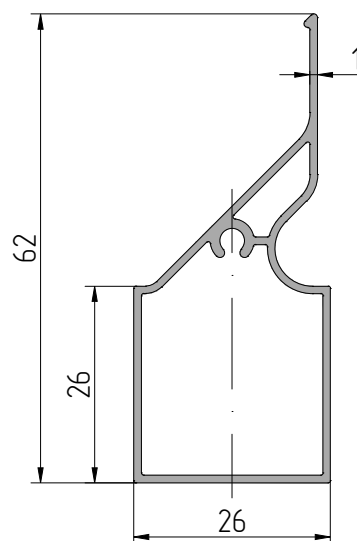
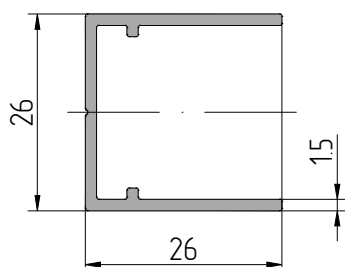


Стекло

Артикул профиля Эскиз	Масса,	J_x	W_x	J_y	W_y	Внешний	Площадь	Код по	Цвет	Длина	Количество		Масса	
	кг/п.м	см ⁴	см ³	см ⁴	см ³	периметр, мм	сечения, см ²	каталогу	профиля	хлыста, м	шт.	п.м	нетто, кг	брутто, кг
AYPC.VR26.0101														
	0.315	-	-	-	-	157.1	1.168	10470100 10470121 10470124 10470130 10470131 104701808	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 A00-D6	6.5	16	104	32.8 33.5 33.5 33.5 33.5 32.8	33.8 34.5 34.5 34.5 34.5 33.8
AYPC.VR26.0102														
	0.448	-	-	-	-	168.7	1.661	10470200 10470221 10470224 10470230 10470231 104702808	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 A00-D6	6.5	8	52	23.3 24.5 24.5 24.5 24.5 23.3	24.0 25.2 25.2 25.2 25.2 24.0
AYPC.VR26.0201														
	0.298	2.29	0.76	0.80	0.71	139.7	1.102	10470300 10470321 10470324 10470330 10470331 104703808	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 A00-D6	6.5	16	104	31.0 32.6 32.6 32.6 32.6 31.0	31.7 33.1 33.1 33.1 33.1 31.7
AYPC.VR26.0202														
	0.215	2.07	0.69	0.68	0.61	156.3	0.797	10470400 10470421 10470424 10470430 10470431 104704808	00 RAL 9016 RAL 8014 RAL 8017 RAL 9006 A00-D6	6.5	20	130	28.0 29.4 29.4 29.4 29.4 28.0	28.6 30.0 30.0 30.0 30.0 28.6

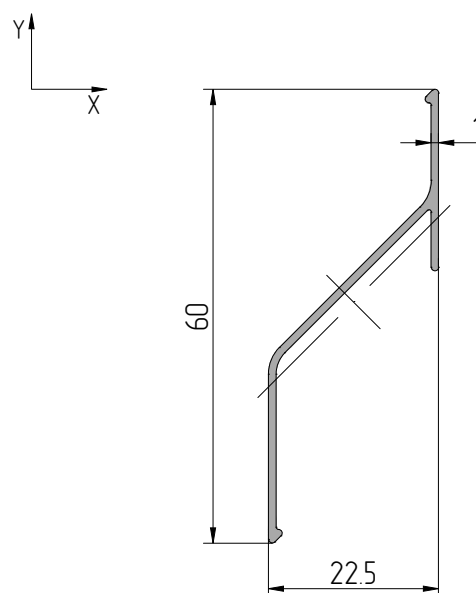
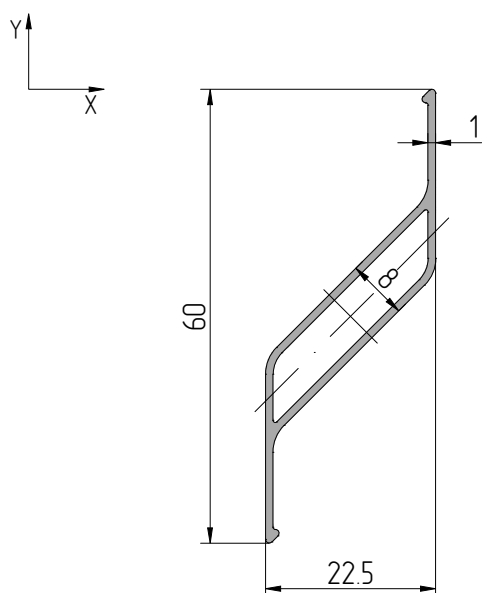


Заглушка		Вставка дистанционная	
Артикул	АУРС.VR26.0901	Артикул	АУРС.VR26.0902
Код	10480100	Код	10480200
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	100
Масса нетто упаковки, кг	0.65	Масса нетто упаковки, кг	1.0



Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный
АУРС.VR26.0101	Артикул профиля
0.315	Теоретическая масса 1 п.м, кг
157.1	Внешний периметр, мм
1.168	Площадь сечения, см ²

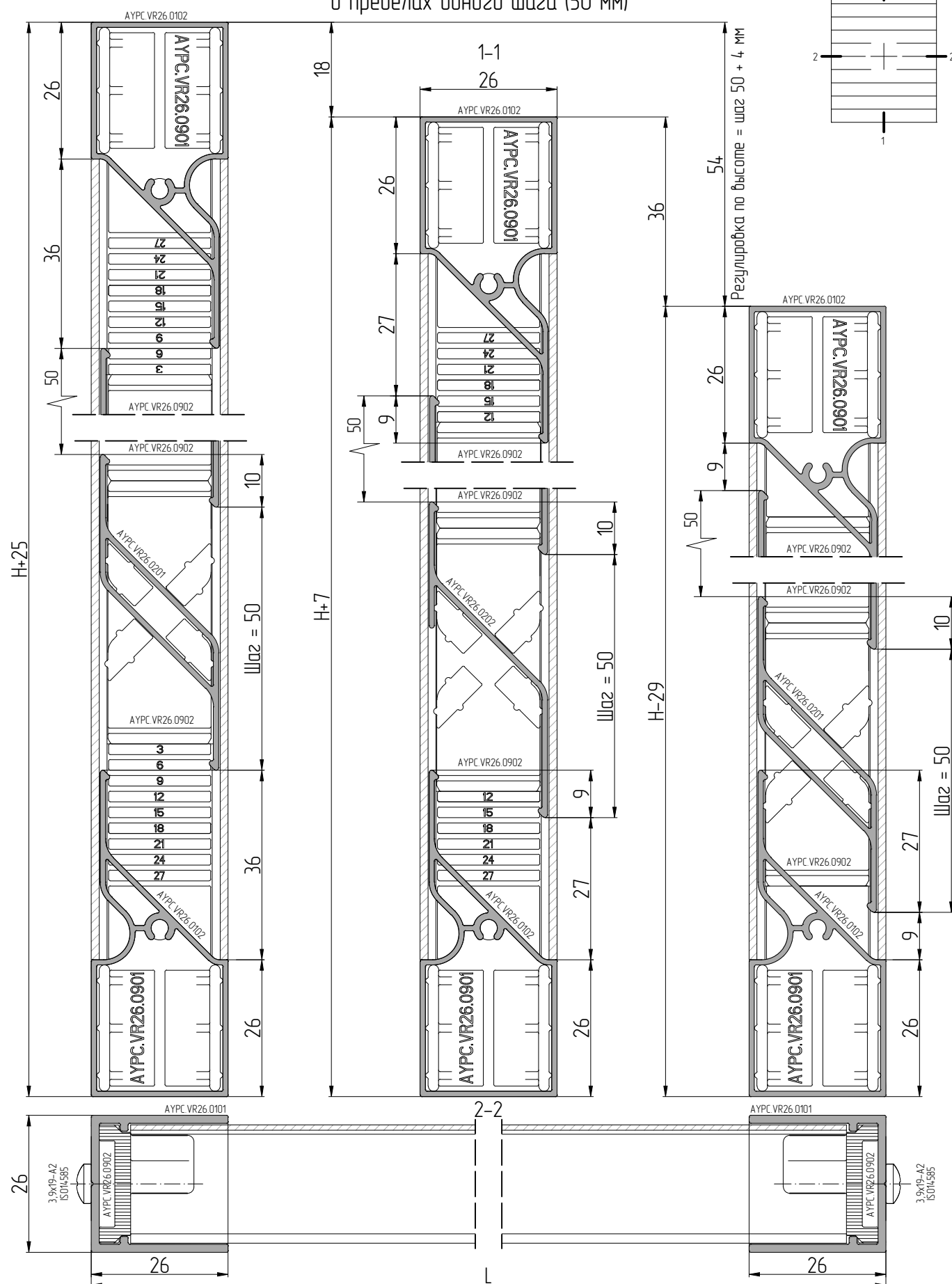
Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный
АУРС.VR26.0102	Артикул профиля
0.448	Теоретическая масса 1 п.м, кг
168.7	Внешний периметр, мм
1.661	Площадь сечения, см ²



Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный
АУРС.VR26.0201	Артикул профиля
0.298	Теоретическая масса 1 п.м, кг
139.7	Внешний периметр, мм
1.102	Площадь сечения, см ²

Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный
АУРС.VR26.0202	Артикул профиля
0.215	Теоретическая масса 1 п.м, кг
156.3	Внешний периметр, мм
0.797	Площадь сечения, см ²

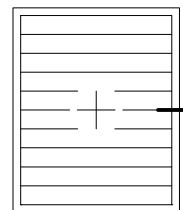
Сечение вентиляционной решетки при различных размерах по высоте в пределах одного шага (50 мм)



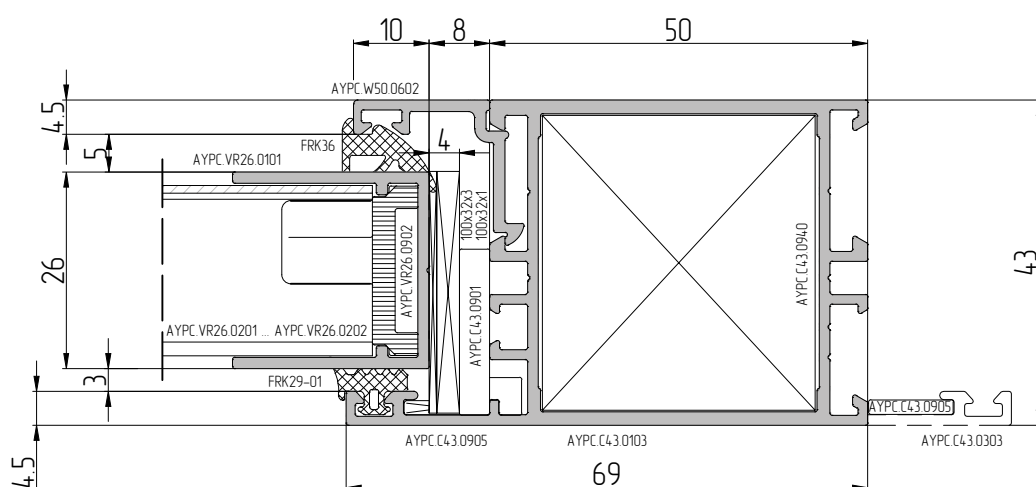
Установка вентиляционной решетки в рамные профильные системы



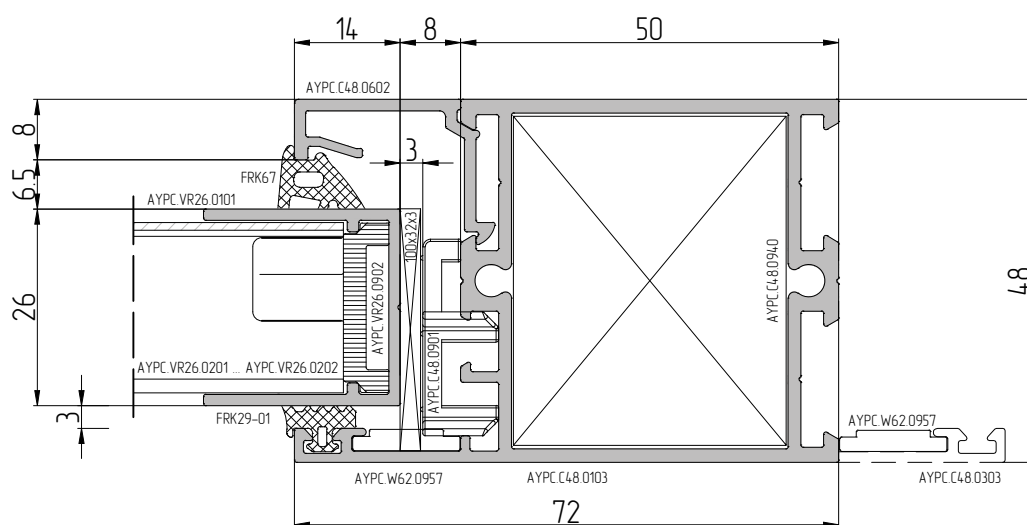
Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему ALUTECH, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.



Оконно-дверная система без терморазрыва ALT C43



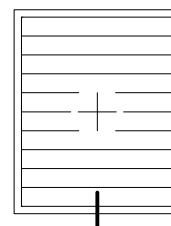
Система рамного остекления без терморазрыва ALT C48



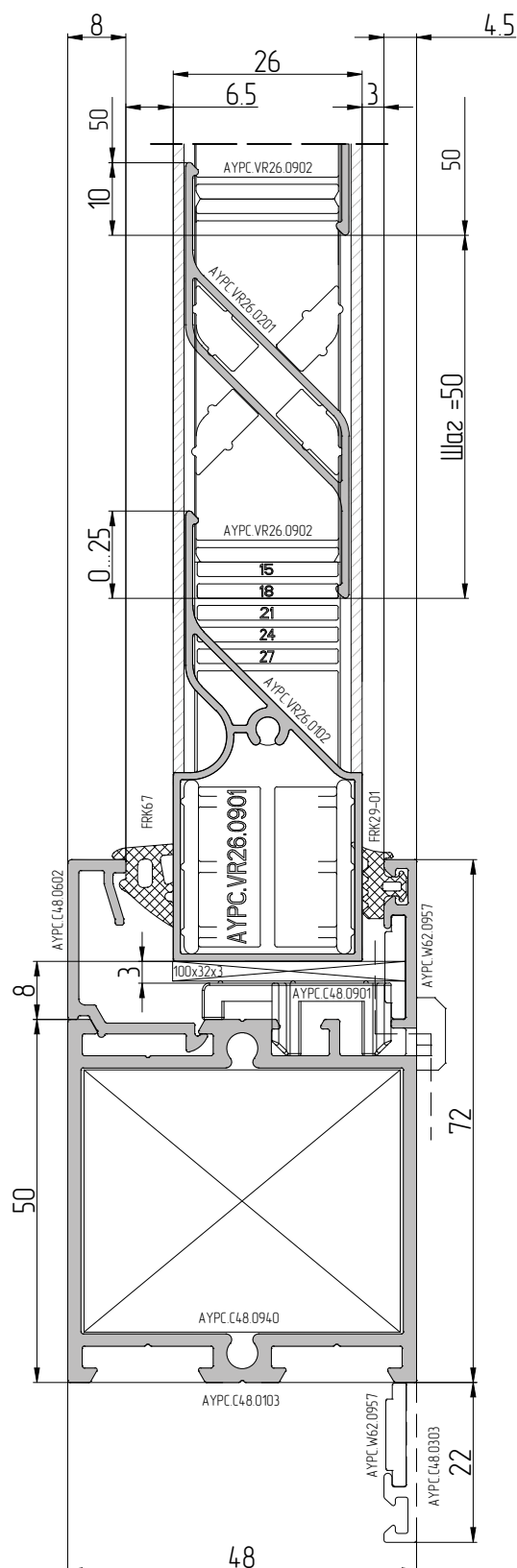
Установка вентиляционной решетки в рамные профильные системы



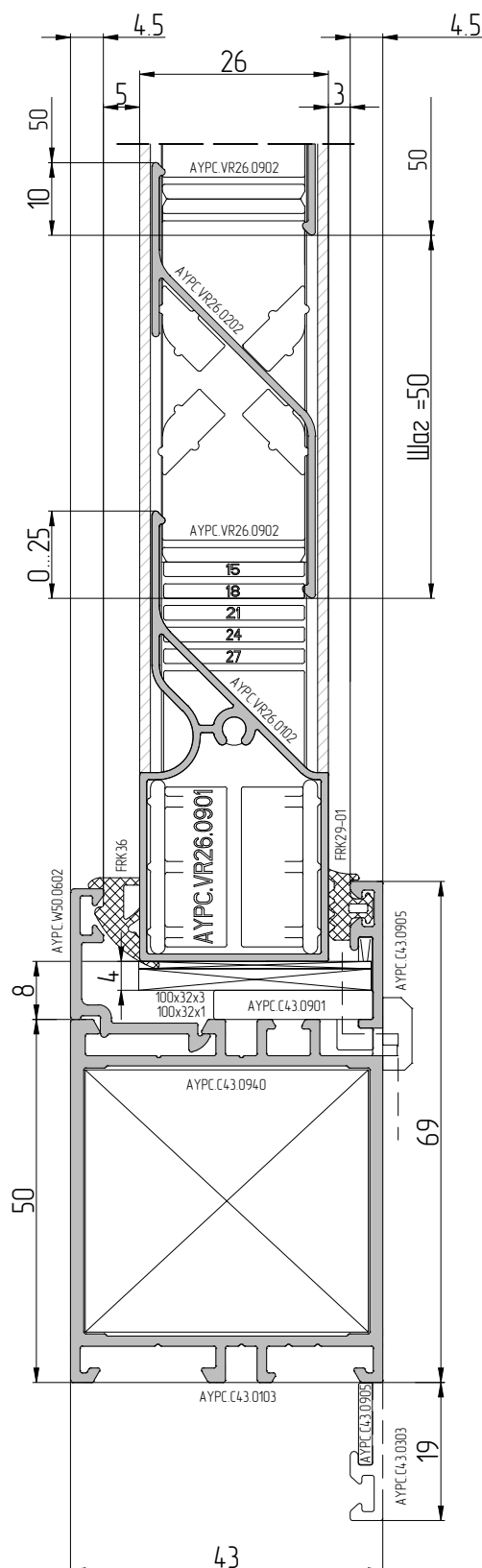
Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему ALUTECH, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.



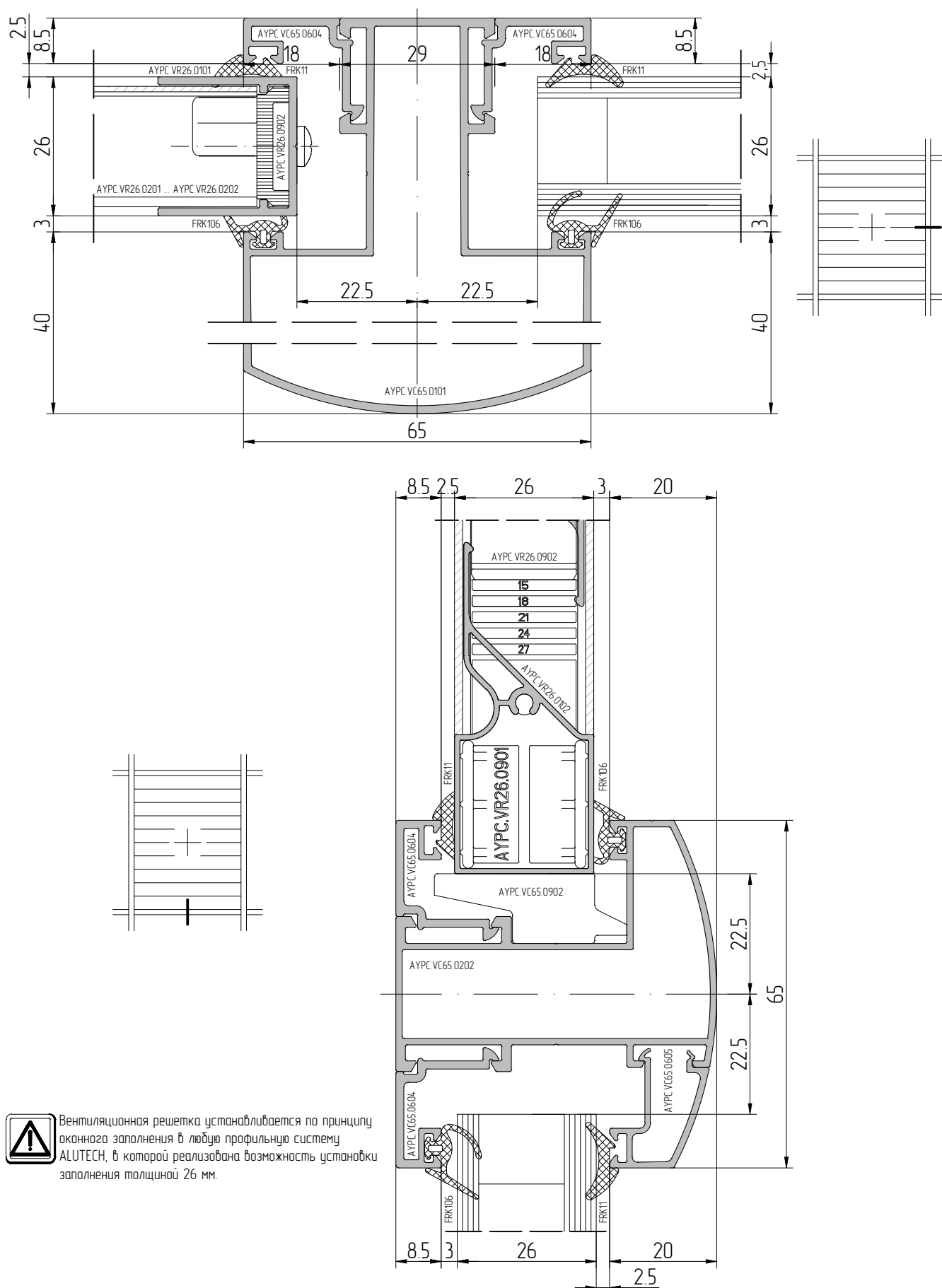
Система рамного остекления
без терморазрыва ALT C48



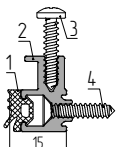
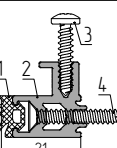
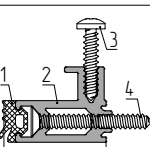
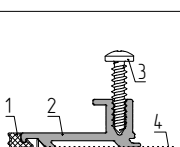
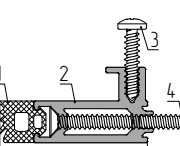
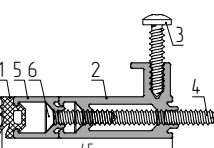
Окно-дверная система
без терморазрыва ALT C43



Установка вентиляционной решетки в витражную систему VC65

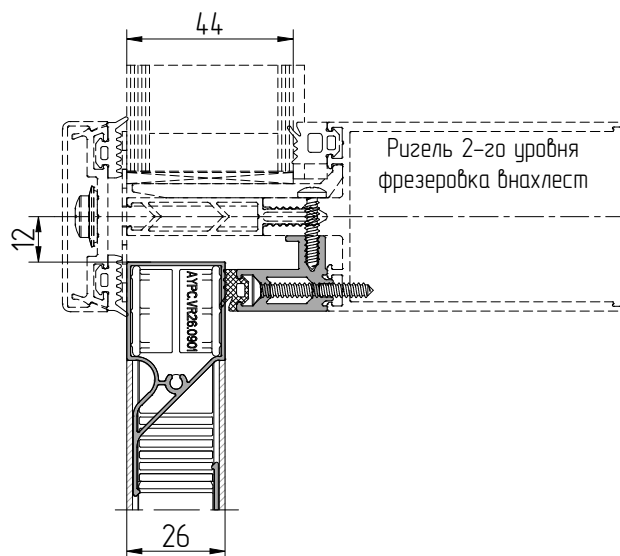
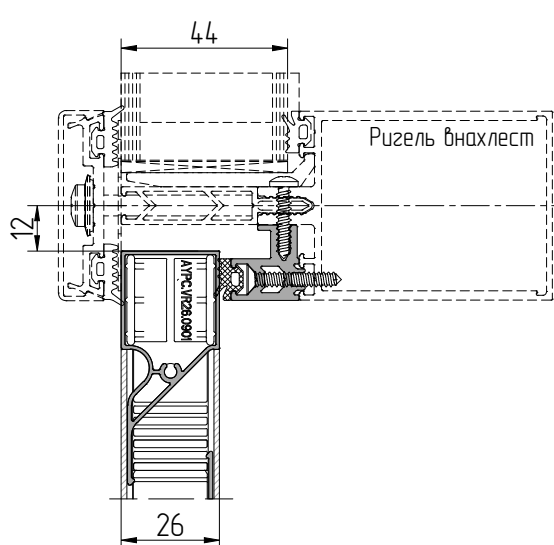
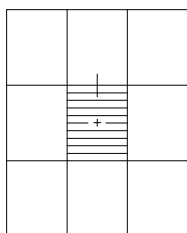
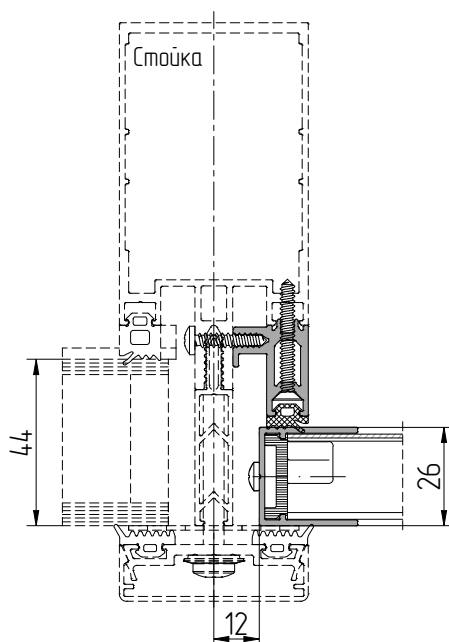
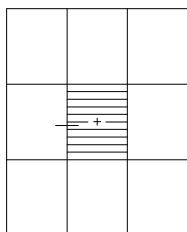


Установка вентиляционной решетки в фасадную систему ALT F50

Толщина рамы, мм	Толщина фасадных заполнений в стойку/в ригель внахлест, мм																					
	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
26	№2/№1			№3/№2			№4/№3			№5/№4			№6/№5			№7/№6			№8/№7			
				№1				1 FRK14														
				№2				1 FRK17														
				№3				1 FRK14 2 AYPC.F50.0735 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x19-A2ISO14586														
				№4				1 FRK14 2 AYPC.F50.0736 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x25-A2ISO14586														
				№5				1 FRK14 2 AYPC.F50.0737 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x32-A2ISO14586														
				№6				1 FRK14 2 AYPC.F50.0737 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586														
				№7				1 FRK17 2 AYPC.F50.0738 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586														
				№8				1 FRK14 2 AYPC.F50.0738 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586 5 AYPC.F50.0702 6 Винт 3.9x19-A2ISO14586														

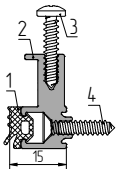
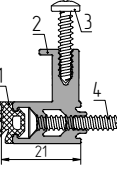
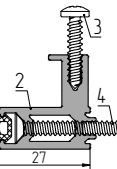
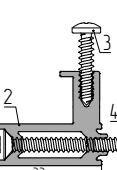
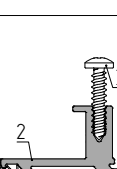
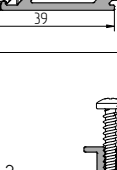
Установка вентиляционной решетки в фасадную систему ALT F50

Масштаб 1:2



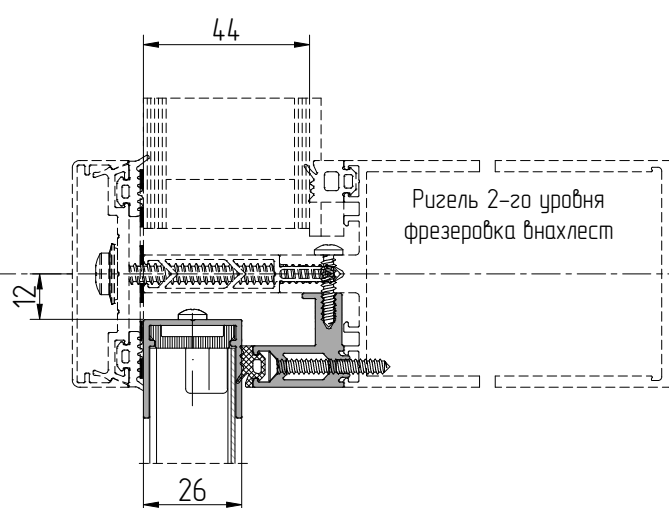
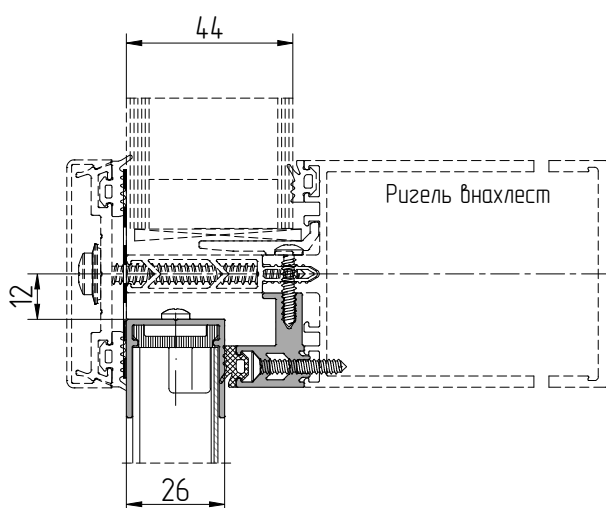
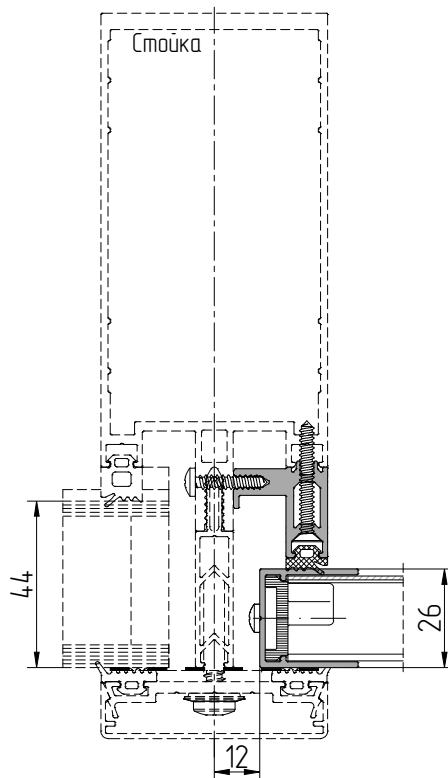
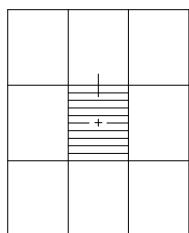
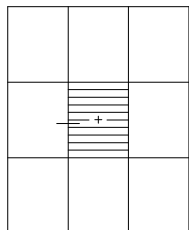
Для установки оконных блоков в сопряжении типа ригель 2-го уровня фрезеровка внахлест использовать информацию для сопряжения типа стойка

Установка вентиляционной решетки в фасадную систему ALT F60

Толщина рамы, мм	Толщина фасадных заполнений в стойку/в ригель внахлест, мм																						
	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62		
26	№2/№1			№3/№2			№4/№3			№5/№4			№6/№5			№7/№6			№8/№7				
	№1						1 FRK14																
	№2						1 FRK17																
	№3						1 FRK14 2 АУРС.F60.0735 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x19-A2ISO14586																
	№4						1 FRK14 2 АУРС.F60.0736 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x25-A2ISO14586																
	№5						1 FRK14 2 АУРС.F60.0737 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x32-A2ISO14586																
	№6						1 FRK14 2 АУРС.F60.0737 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586																
	№7						1 FRK17 2 АУРС.F60.0738 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586																
	№8						1 FRK14 2 АУРС.F60.0738 3 Винт 3.9x19-A2ISO14585 4 Винт 3.9x38-A2ISO14586 5 АУРС.F50.0702 6 Винт 3.9x19-A2ISO14586																

Установка вентиляционной решетки в фасадную систему ALT F60

Масштаб 1:2



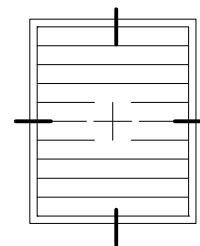
Для установки оконных блоков в сопряжении типа ригель 2-го уровня фрезеровка внахлест использовать информацию для сопряжения типа стойка

Установка вентиляционной решетки в рамные профильные системы

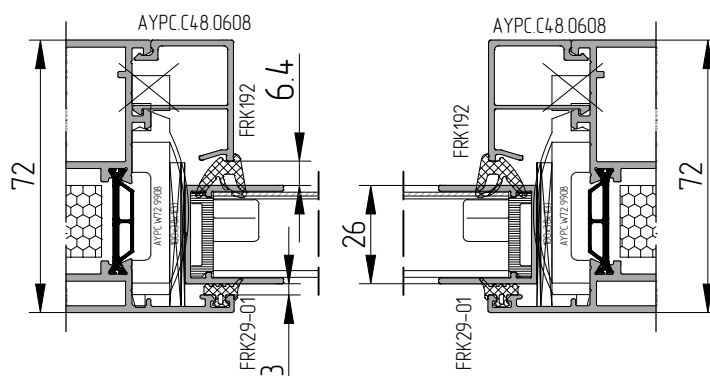
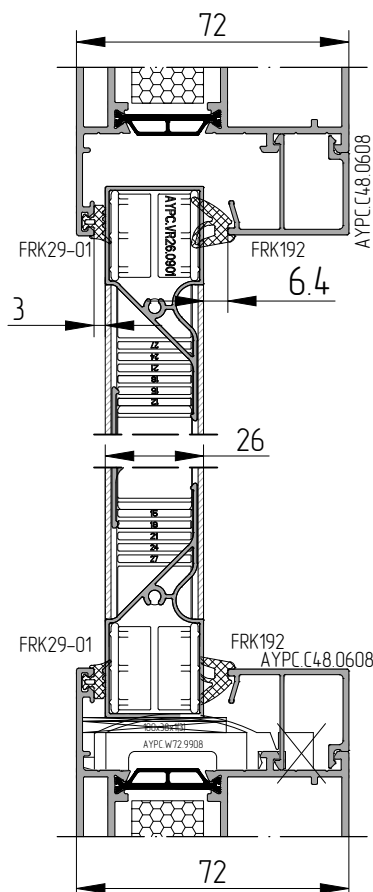


Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему ALUTECH, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.

Окно-дверная система с терморазрывом ALT W72

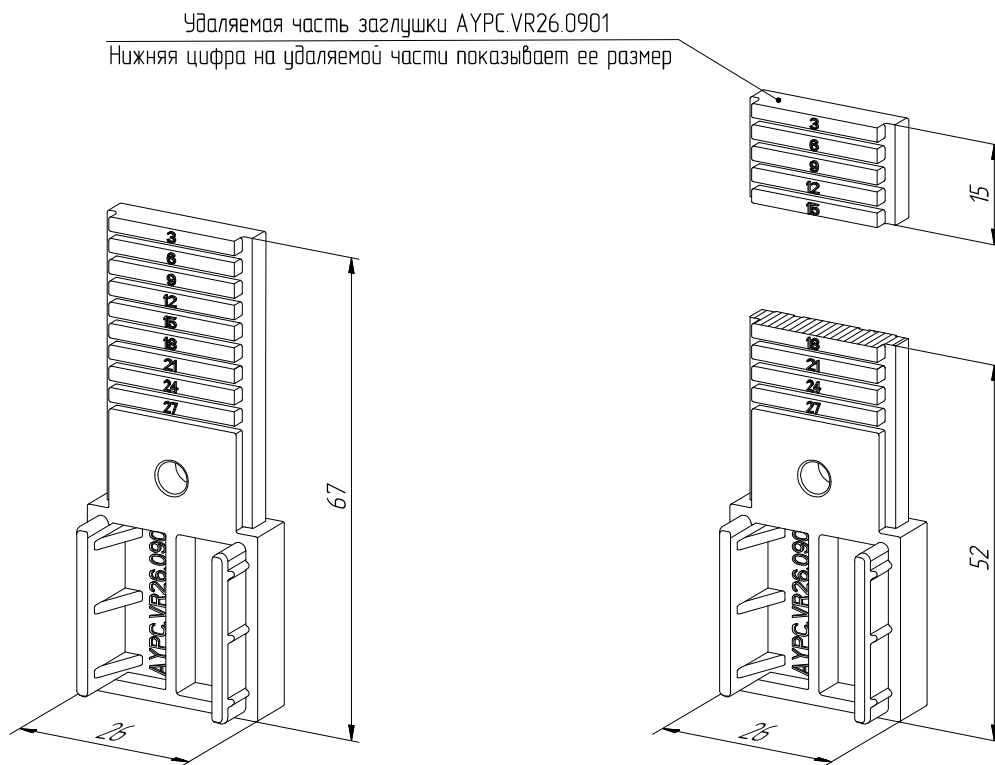


Масштаб 1:2



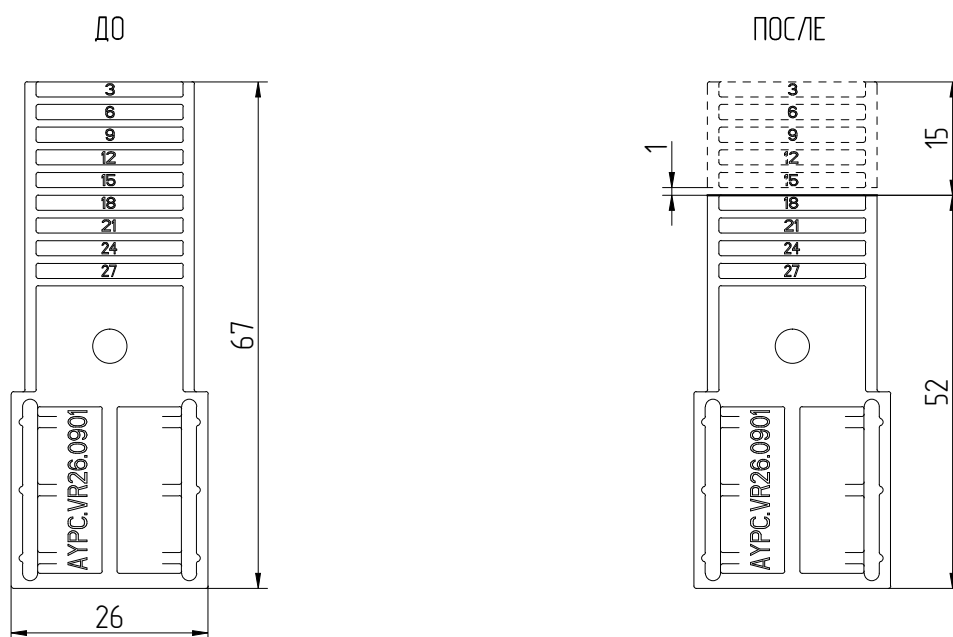
Дополнительную информацию по применению уплотнителей смотри в каталоге ALT W72W в разделе Таблица остекления

Удаление части стартовой заглушки АУРС.VR26.0901 до установленного значения согласно расчета



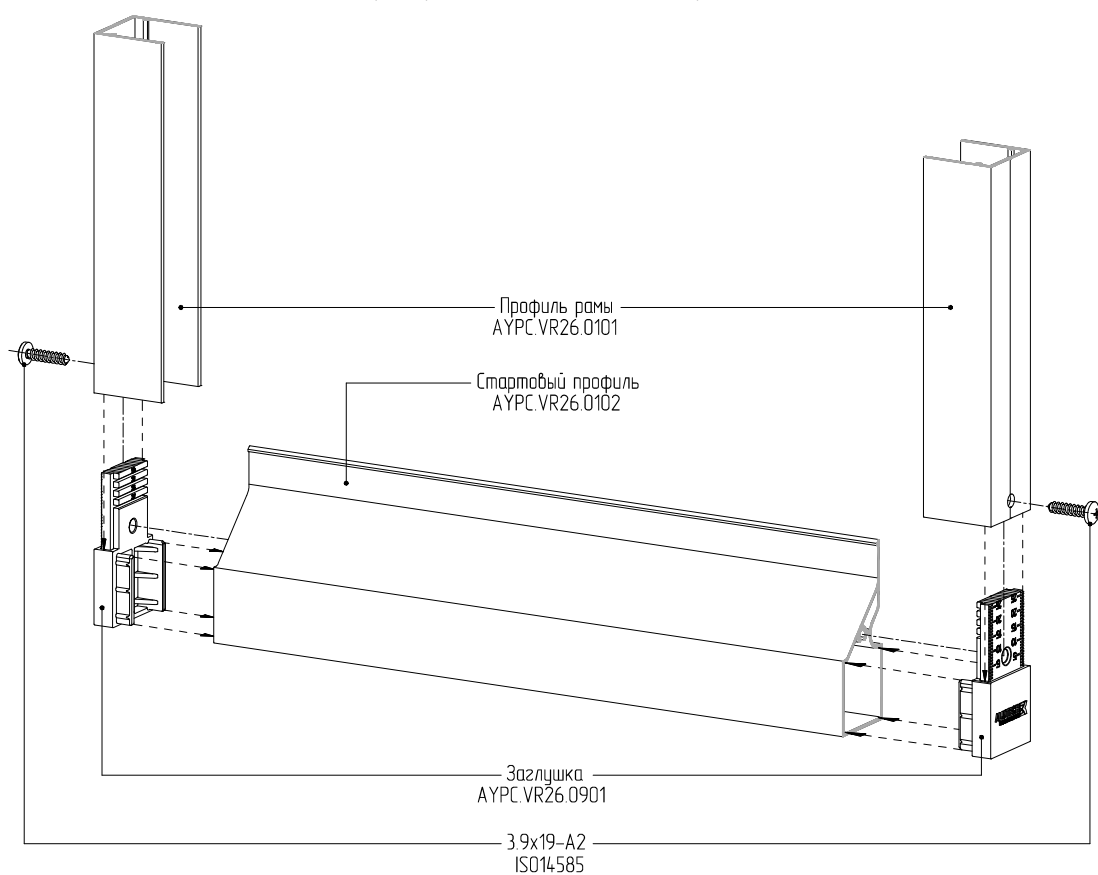
Удаление части стартовой заглушки АУРС.VR26.0901 до установленного значения согласно расчета

ПРИМЕР

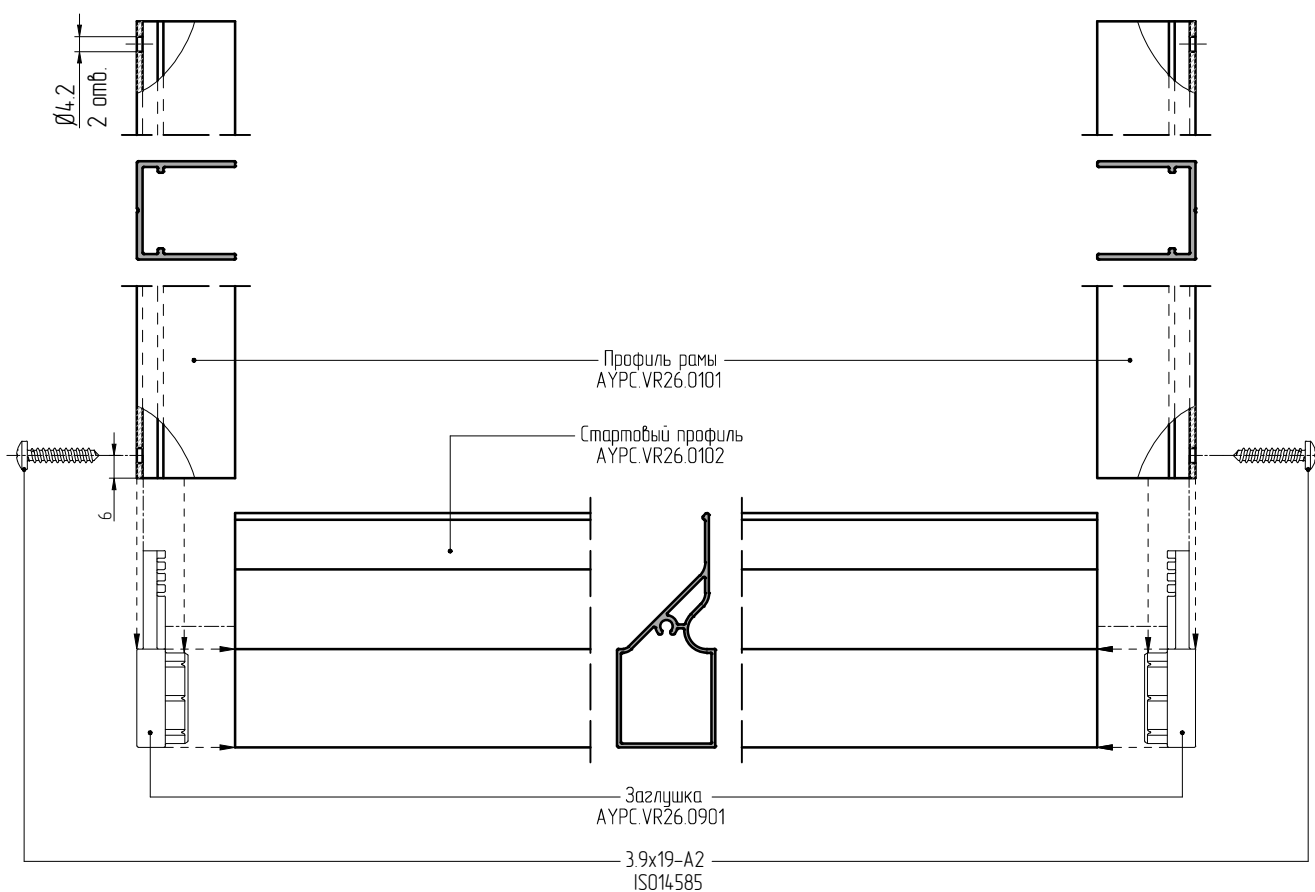


Заглушки обрезаются до установленного значения ручной ножовкой с установленным полотном по металлу толщиной до 1 мм.

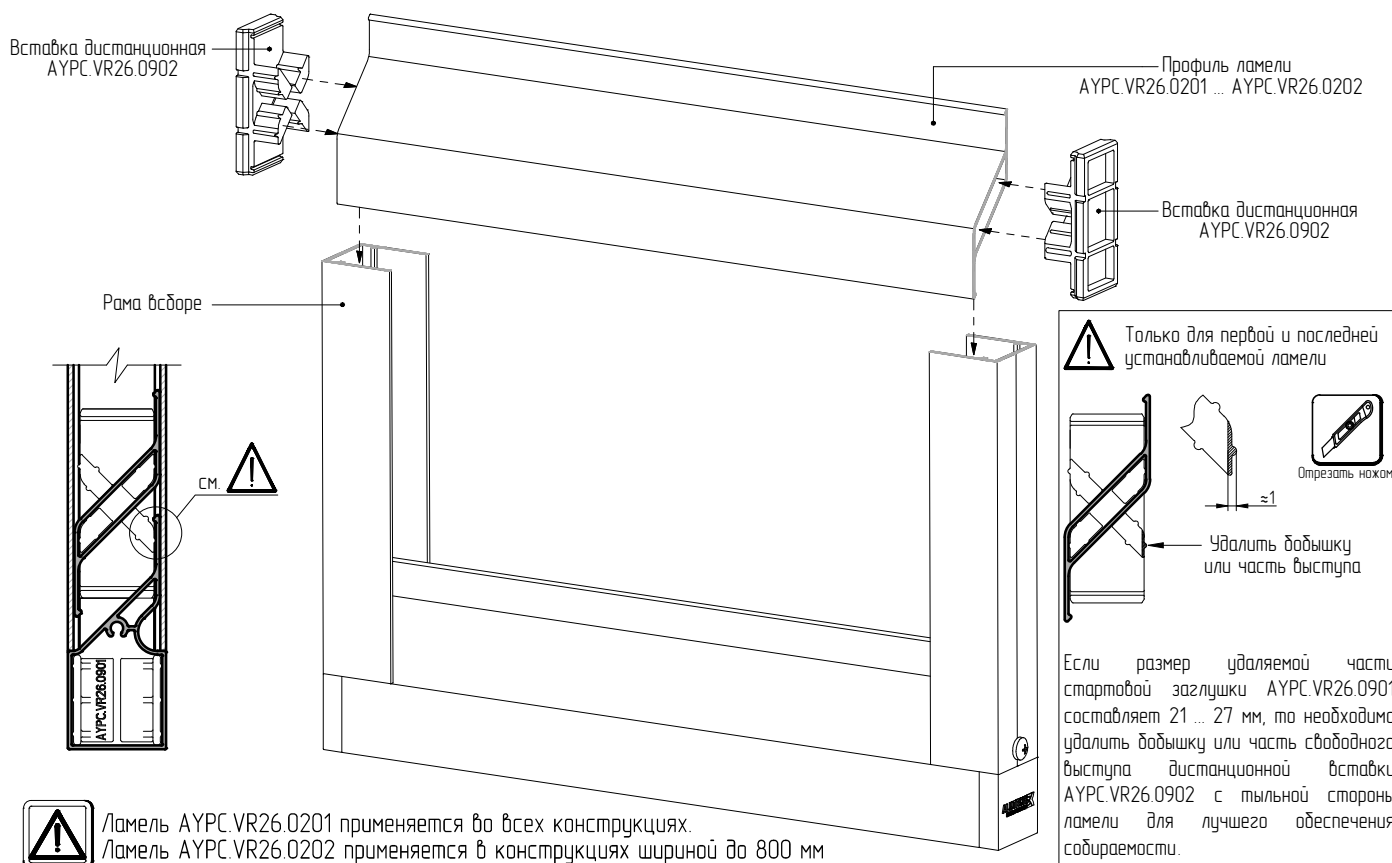
Сборка рамы вентиляционной решетки



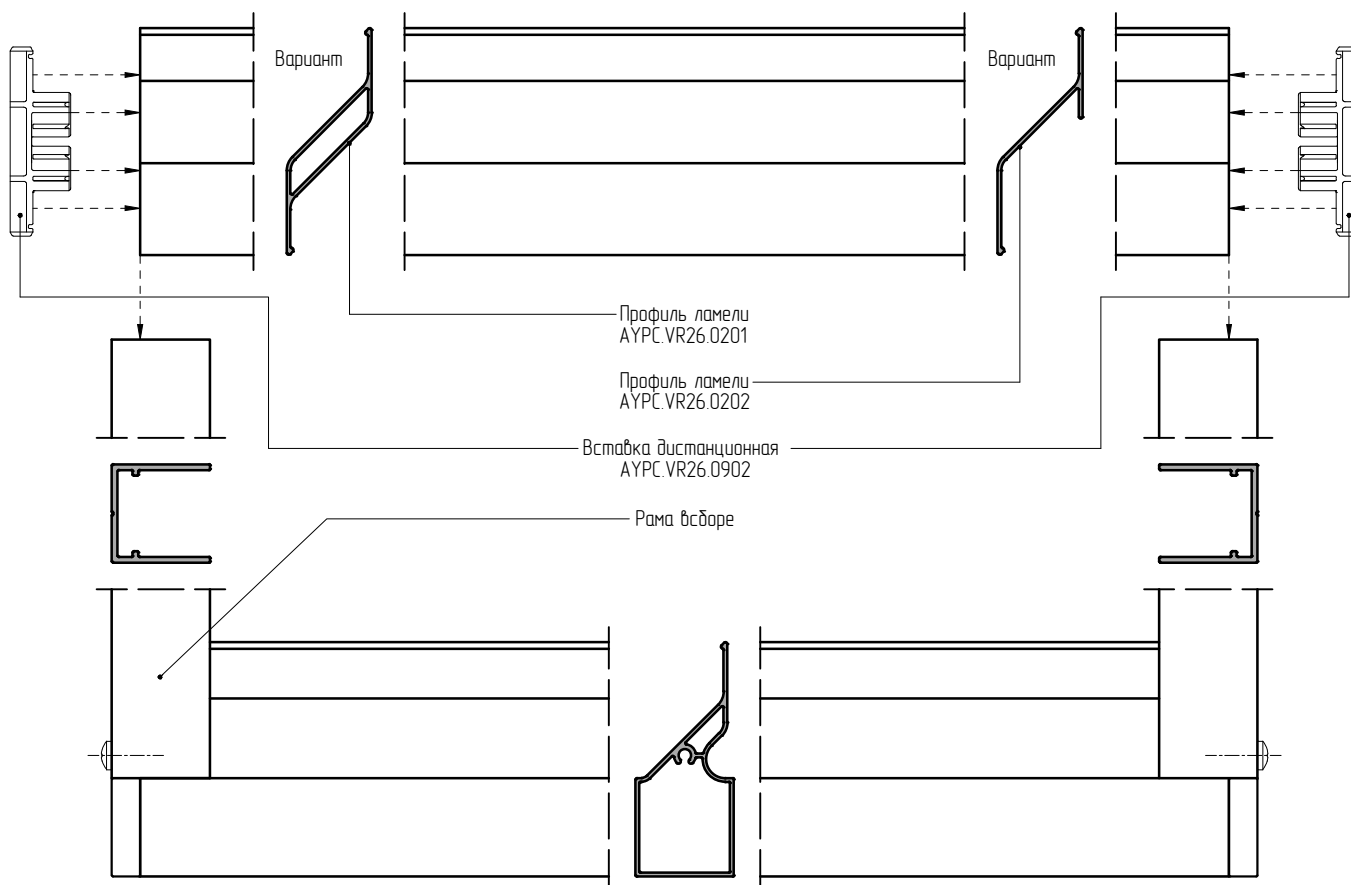
Сборка рамы вентиляционной решетки



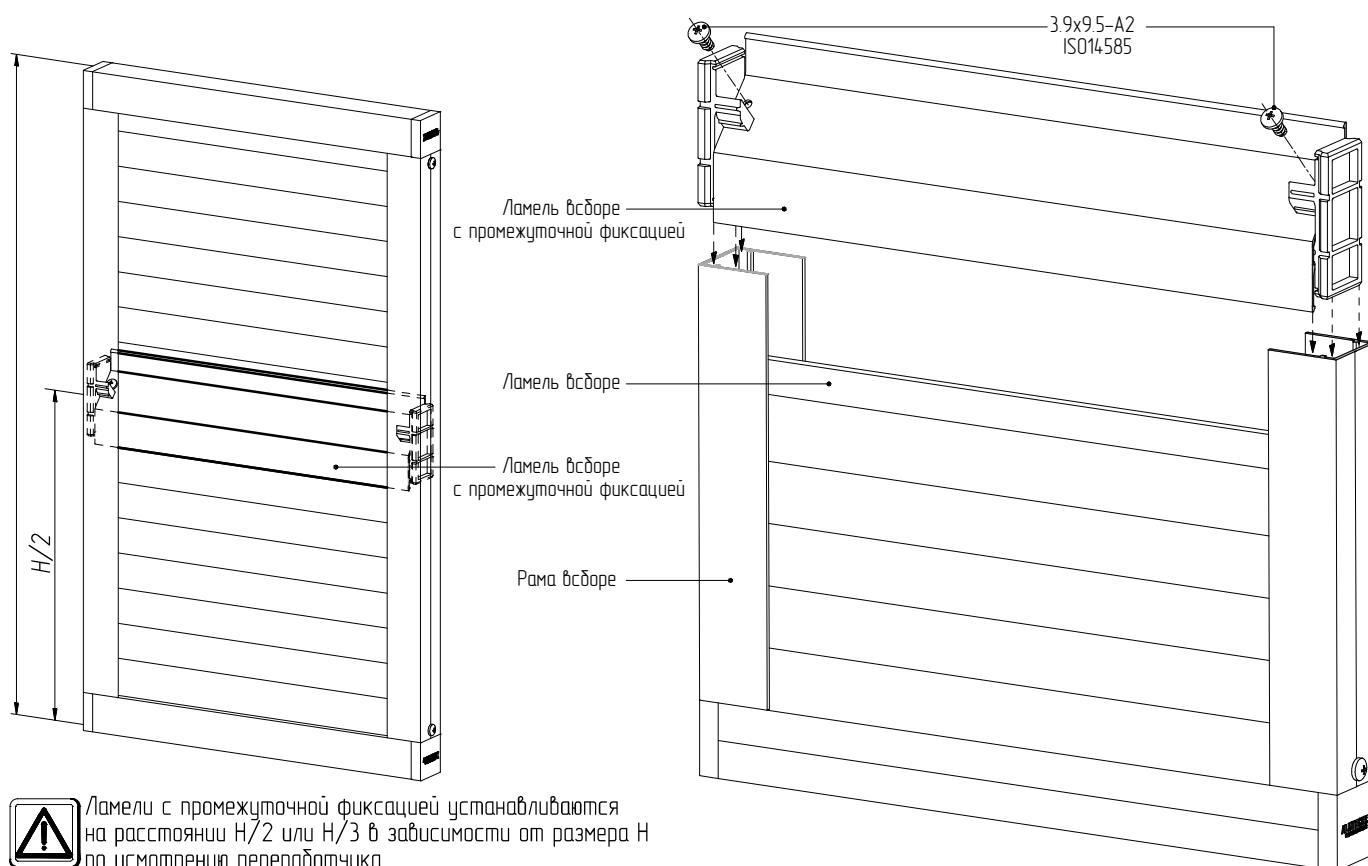
Сборка и установка ламелей в раму вентиляционной решетки



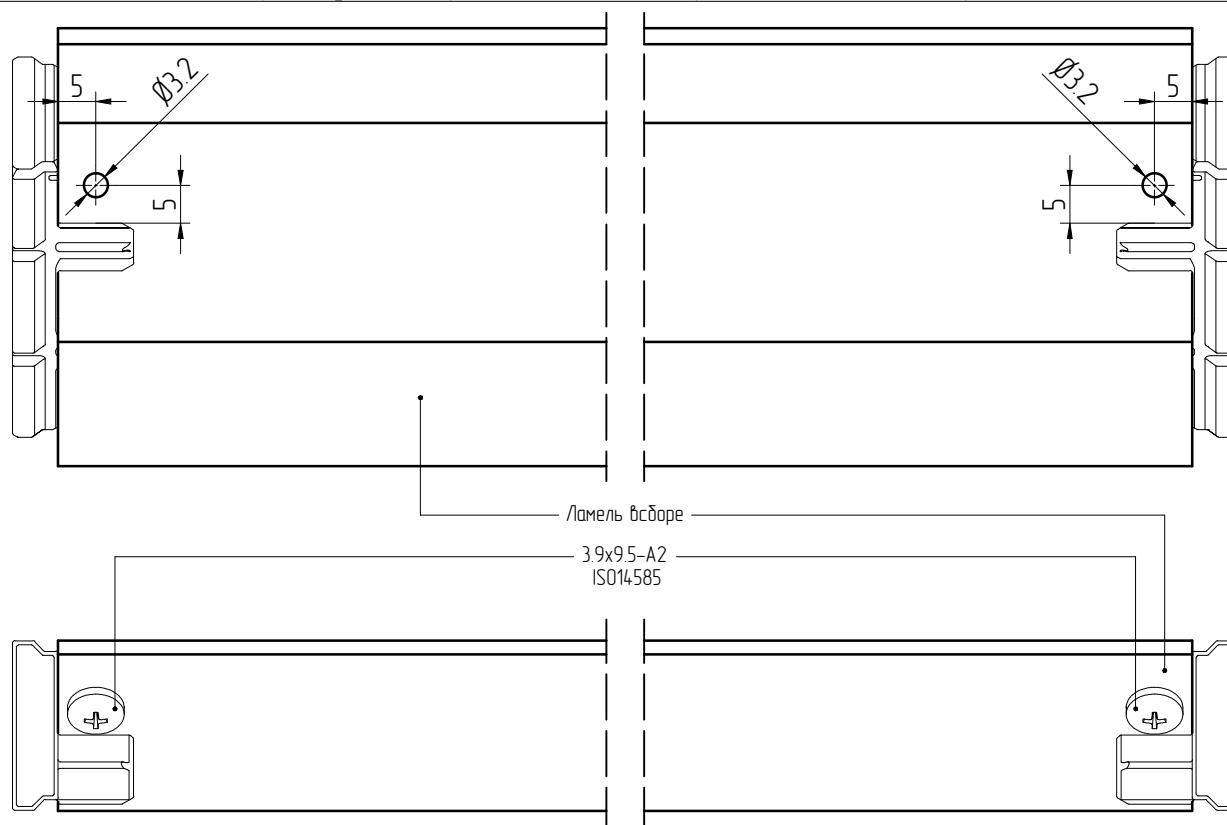
Сборка и установка ламелей в раму вентиляционной решетки



Промежуточная фиксация ламелей в раме вентиляционной решетки



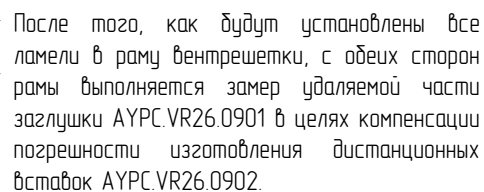
Промежуточная фиксация ламелей в раме вентиляционной решетки



Промежуточная фиксация ламелей придает раме вентиляционной решетки большую жесткость в поперечном направлении и предотвращает самопроизвольное разбалтывание ламелей в решетке при транспортировке ее на объект и при монтаже. Необходимость в промежуточной фиксации ламелей определяется переработчиком самостоятельно.

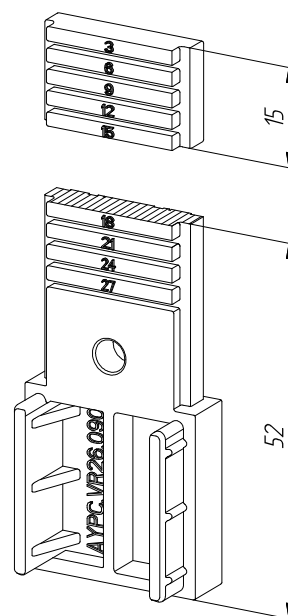
Заглушка
АУРС VR26.0901

Рама в сборе с ламелями



Замер удаляемой части заглщки AYPC.VR26.0901

Обрезка заглушки AYPC.VR26.0901
до ближайшего меньшего значения

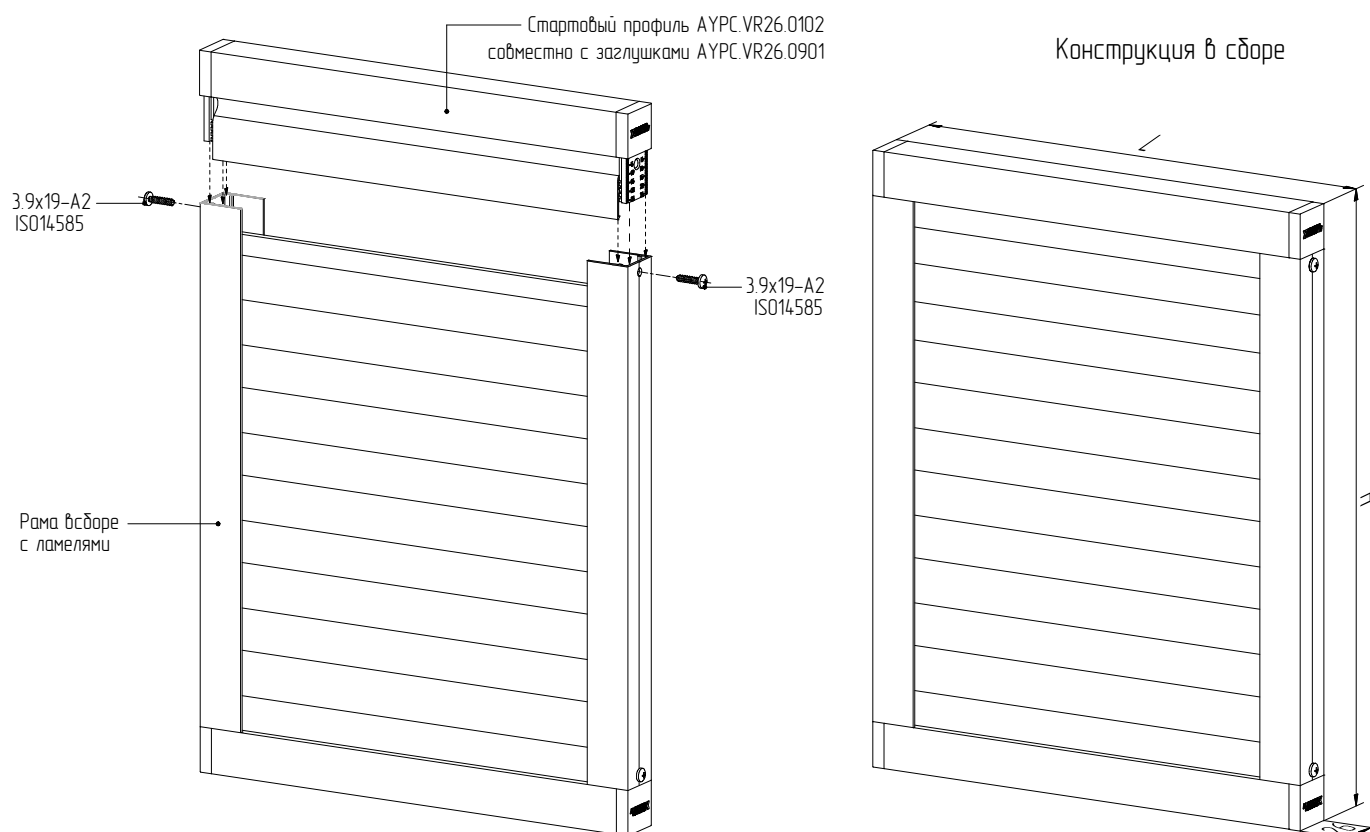


удаляемая часть заголовки АРС.VR26.0901

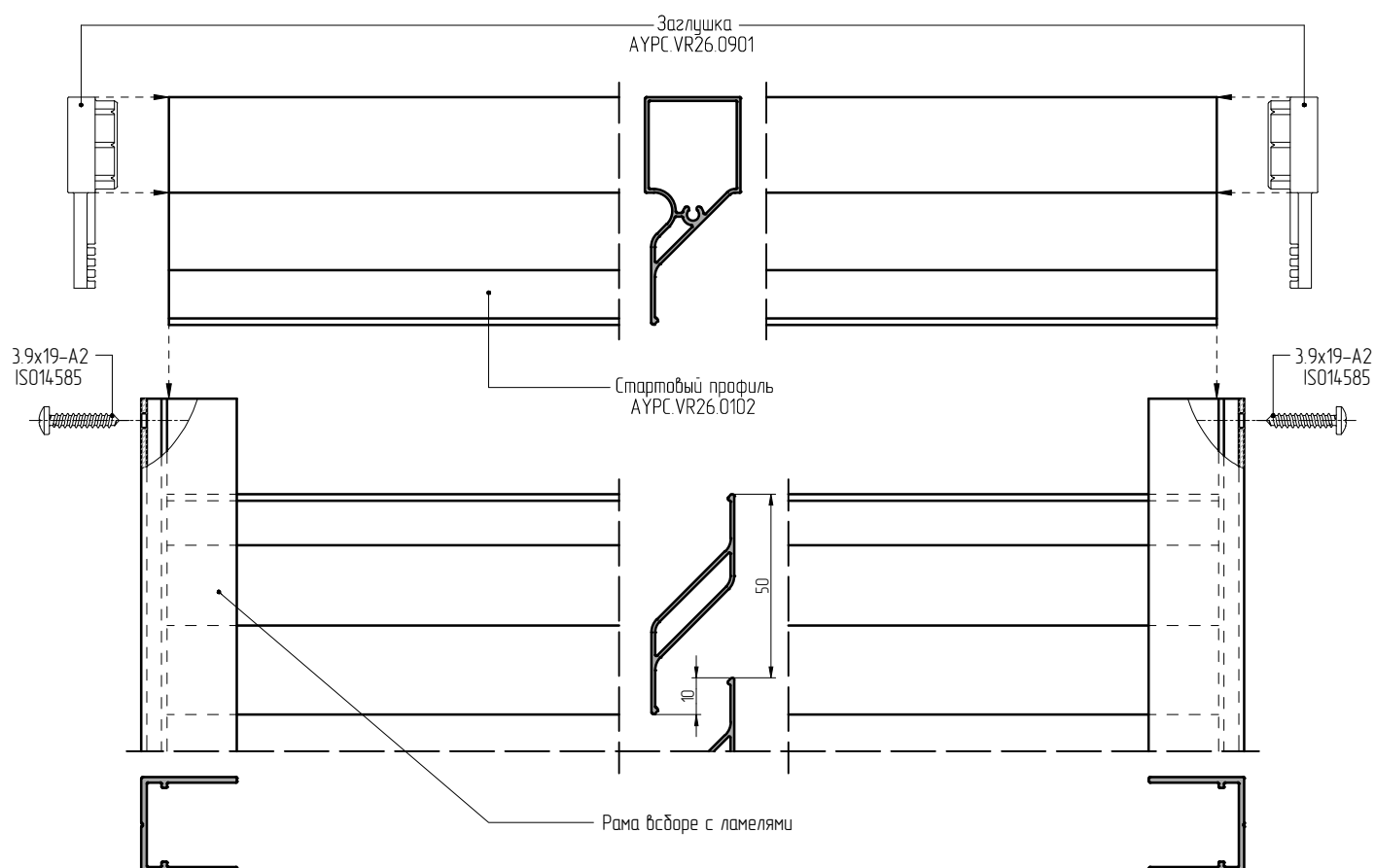
Зазлушка АYPС.VR26.0901 удаляется до соприкосновения с дистанцией с усилием, при котором обрывается вставка АYPС.VR26.0902 (устраняется). Далее производится замер удаленной зазлушки АYPС.VR26.0901 обрезаем по соответствующему значению по соответствующей верхней концевой зазлушке.

Заглушка AYPC.VR26.0901 устанавливается в раму AYPC.VR26.0101 до соприкосновения с дистанционной вставкой AYPC.VR26.0902 с усилием, при котором обеспечивается натяг дистанционных вставок AYPC.VR26.0902 (устранение зазоров между вставками), далее производится замер удаляемой части заглушки, а после замера заглушка AYPC.VR26.0901 обрезается до длижайшего меньшего значения по соответствующей канавке с цифровой индикацией на верхнем концевом участке заглушки.

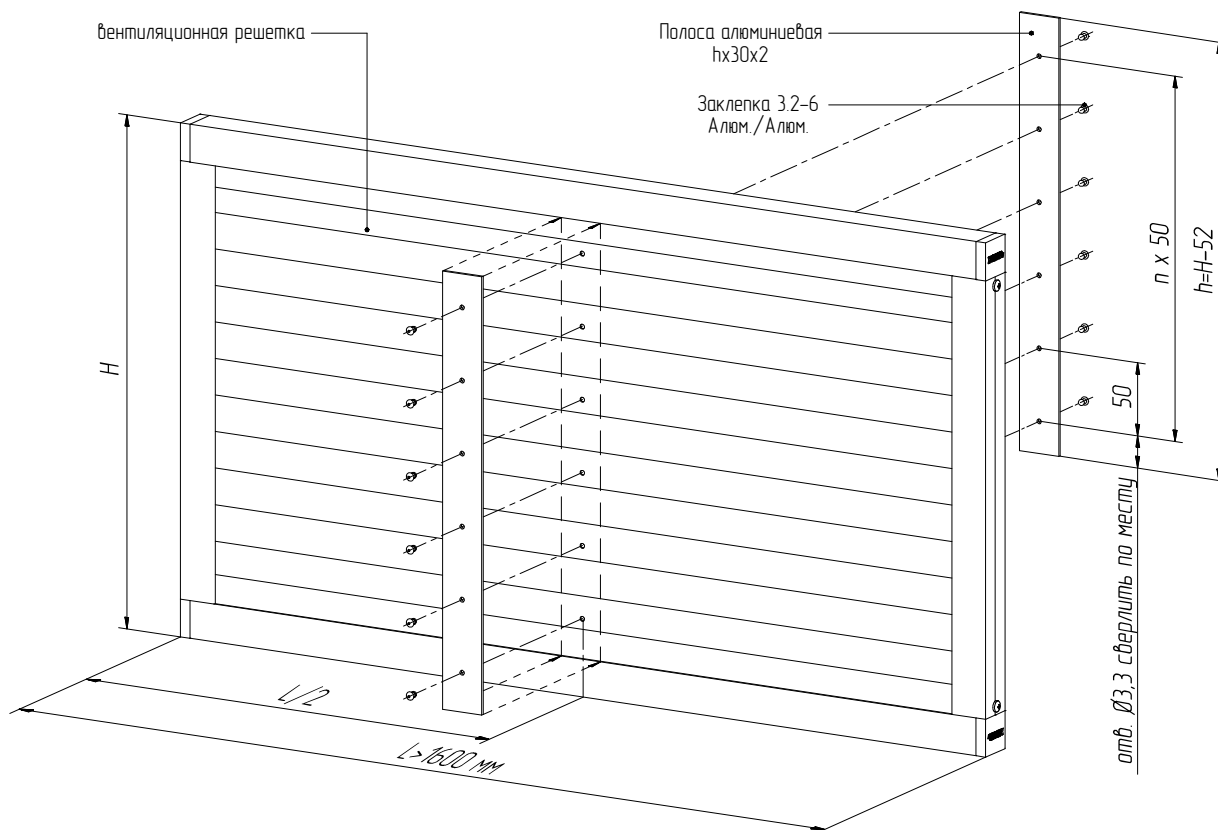
Завершающая установка стартового профиля АУРС.VR26.0102 совместно с заглушками АУРС.VR26.0901



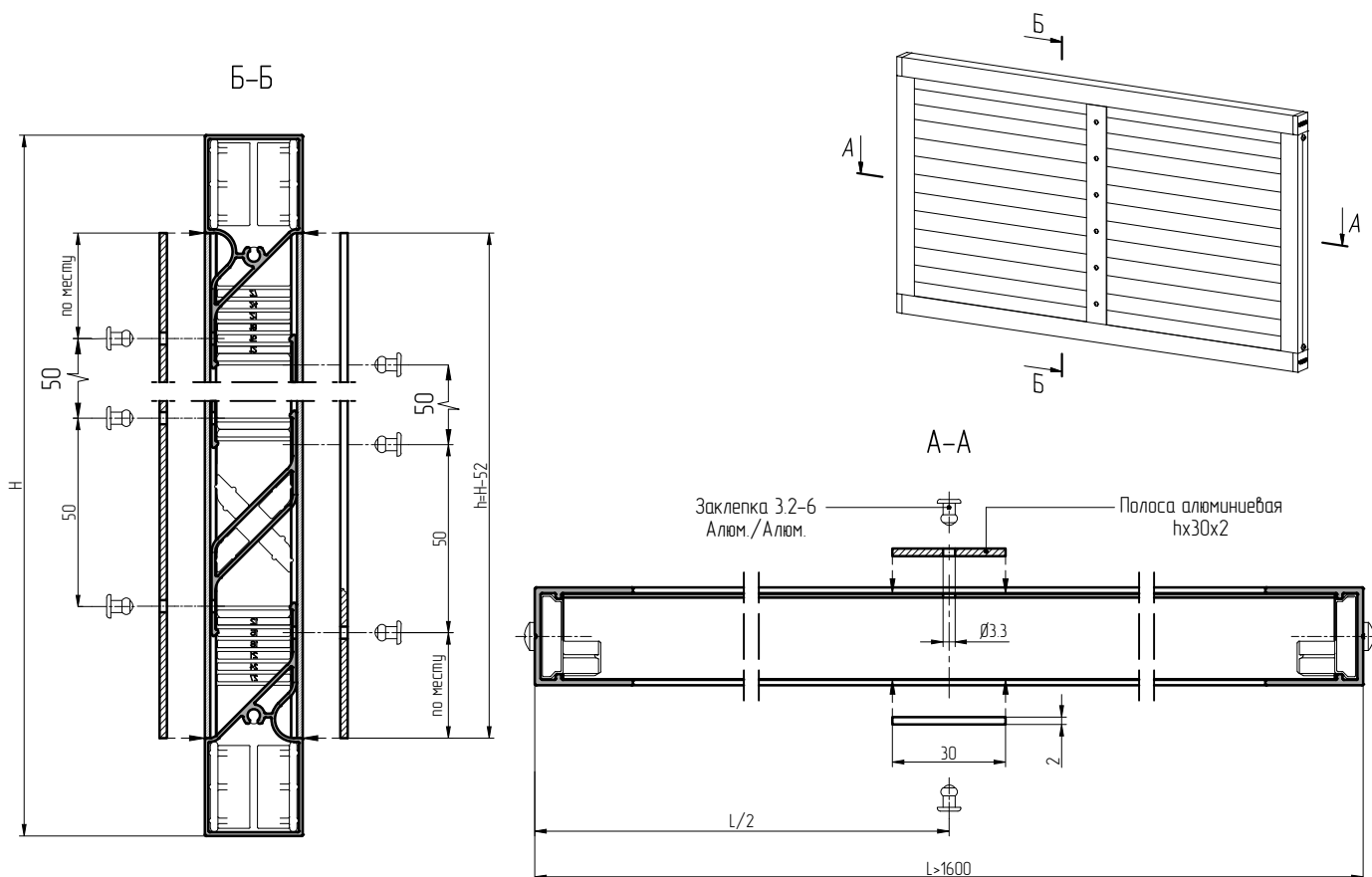
Завершающая установка стартового профиля АУРС.VR26.0102 совместно с заглушками АУРС.VR26.0901



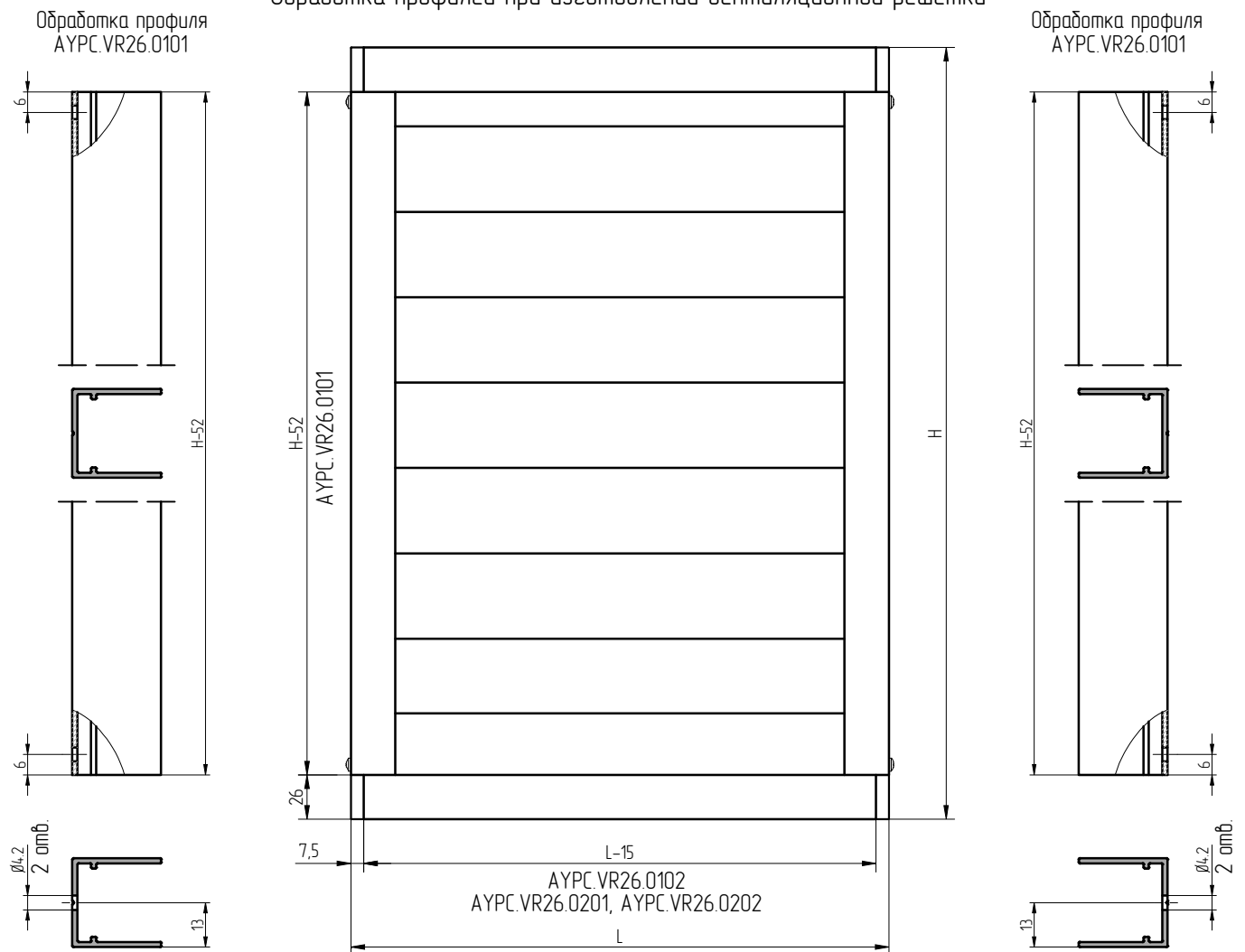
Уменьшение прогиба ламелей при длине вентиляционной решетки свыше 1600 мм



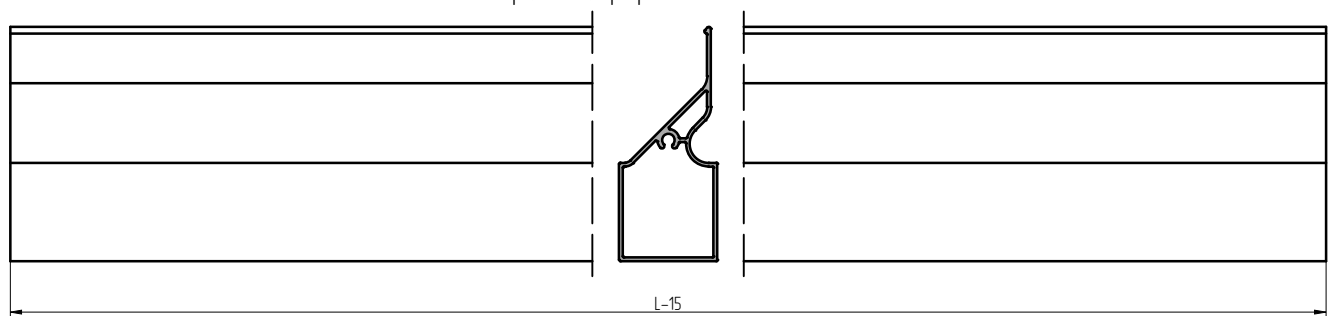
Уменьшение прогиба ламелей при длине вентиляционной решетки свыше 1600 мм



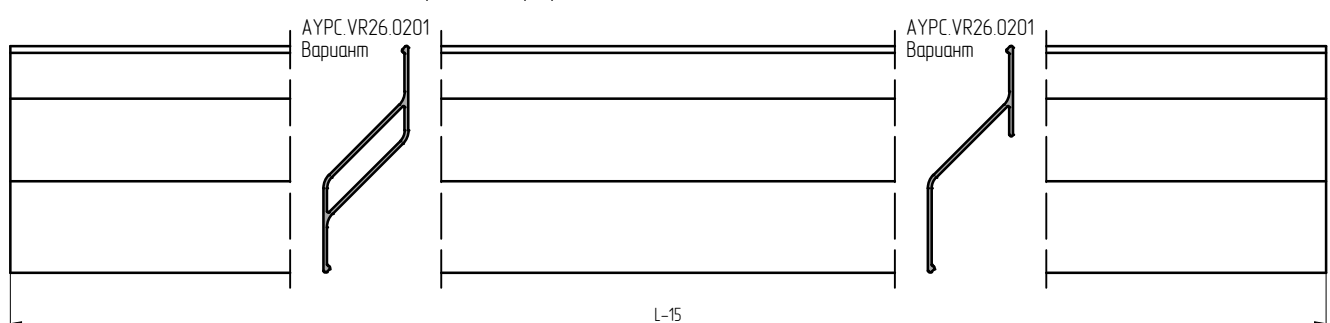
Обработка профилей при изготовлении вентиляционной решетки



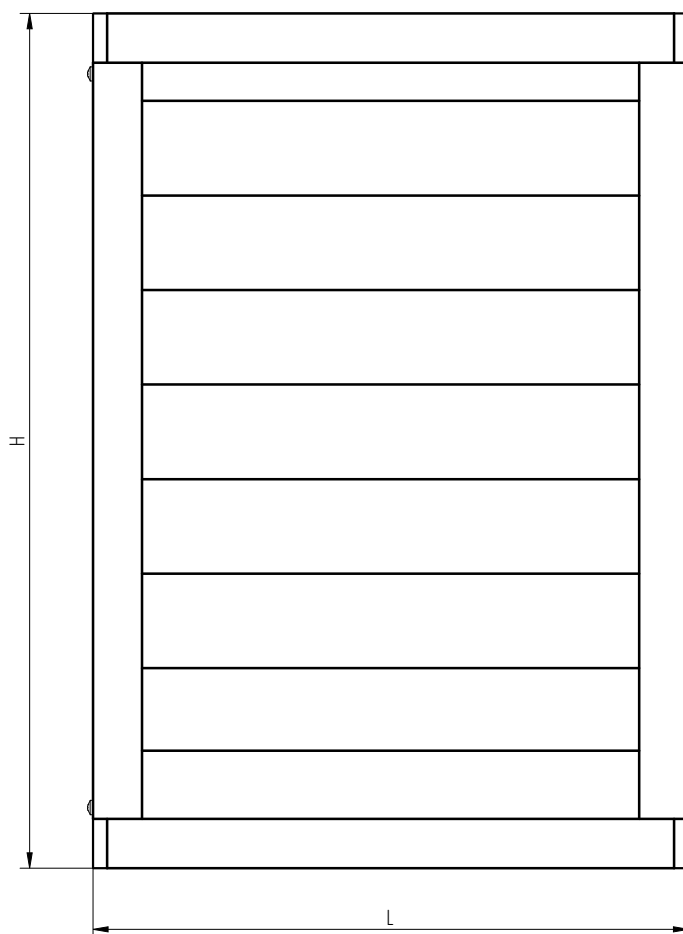
Обработка профиля AYPC.VR26.0102



Обработка профилей АУРС.VR26.0201, АУРС.VR26.0202



Пример расчета типовой конструкции



Аллюминевые профили

Артикул	Наименование	Схема нарезки	Количество
AYPC.VR26.0101	Профиль рамы	H-52	2
AYPC.VR26.0102	Профиль стартовый	L-15	2
AYPC.VR26.0201	Профиль ламели полый (вариант)	L-15	$n = (H-134)/50^*$
AYPC.VR26.0202	Профиль ламели сплошной (вариант)	L-15	$n = (H-134)/50^*$

Комплектующие изделия

Артикул	Наименование	Схема нарезки	Количество
AYPC.VR26.0901	Заглушка	$(50 \cdot n - (H-134))/2^{**}$	4 ^{***}
AYPC.VR26.0902	Вставка дистанционная	-	2 · n

Крепежные элементы и сопутствующие материалы

Наименование	Количество
Винт самонарезающий 3.9x9.5-A2ISO14585 для промежуточной фиксации ламелей AYPC.VR26.0201, AYPC.VR26.0202	4
Винт самонарезающий 3.9x19-A2ISO14585 для сборки рамных профилей вентрешетки	4

Примечание:

- * Значение "n", полученное в результате вычислений по формуле, округлять до ближайшего большего целого числа;
 ** Значение, полученное в результате вычислений по формуле, округлять до ближайшего меньшего числа указанного на тыльной стороне заглушки AYPC.VR26.0901;
 *** См. раздел "Сборка и установка".



Группа компаний «АЛЮТЕХ»

Международный инжиниринговый и производственно-сбытовой холдинг, объединяющий 4 производственных предприятия и более 20 сбытовых компаний в Восточной и Западной Европе, а также Центральной Азии. Ведущий поставщик решений для современной архитектуры и строительства – алюминиевых профильных систем, солнцезащитных систем, секционных и въездных ворот, автоматики и перегрузочной техники.



Холдинг помогает воплощать в жизнь как типовые, так и нестандартные проекты любой сложности и функционального назначения. Проходя путь от идеи до реализации, каждый продукт бренда испытывается на десятки показателей в собственном испытательном центре и контролируется опытной командой конструкторов.

Группа компаний имеет все необходимые сертификаты и протоколы испытаний для подтверждения качества продукции и ее соответствия требованиям законодательства на территории стран СНГ, Западной Европы и США.

За годы работы на международном рынке «АЛЮТЕХ» стал технологическим лидером в своей отрасли – портфолио Группы компаний исчисляется тысячами реализованных проектов, продукцию бренда оценили миллионы клиентов по всему миру.



www.alutech-group.com