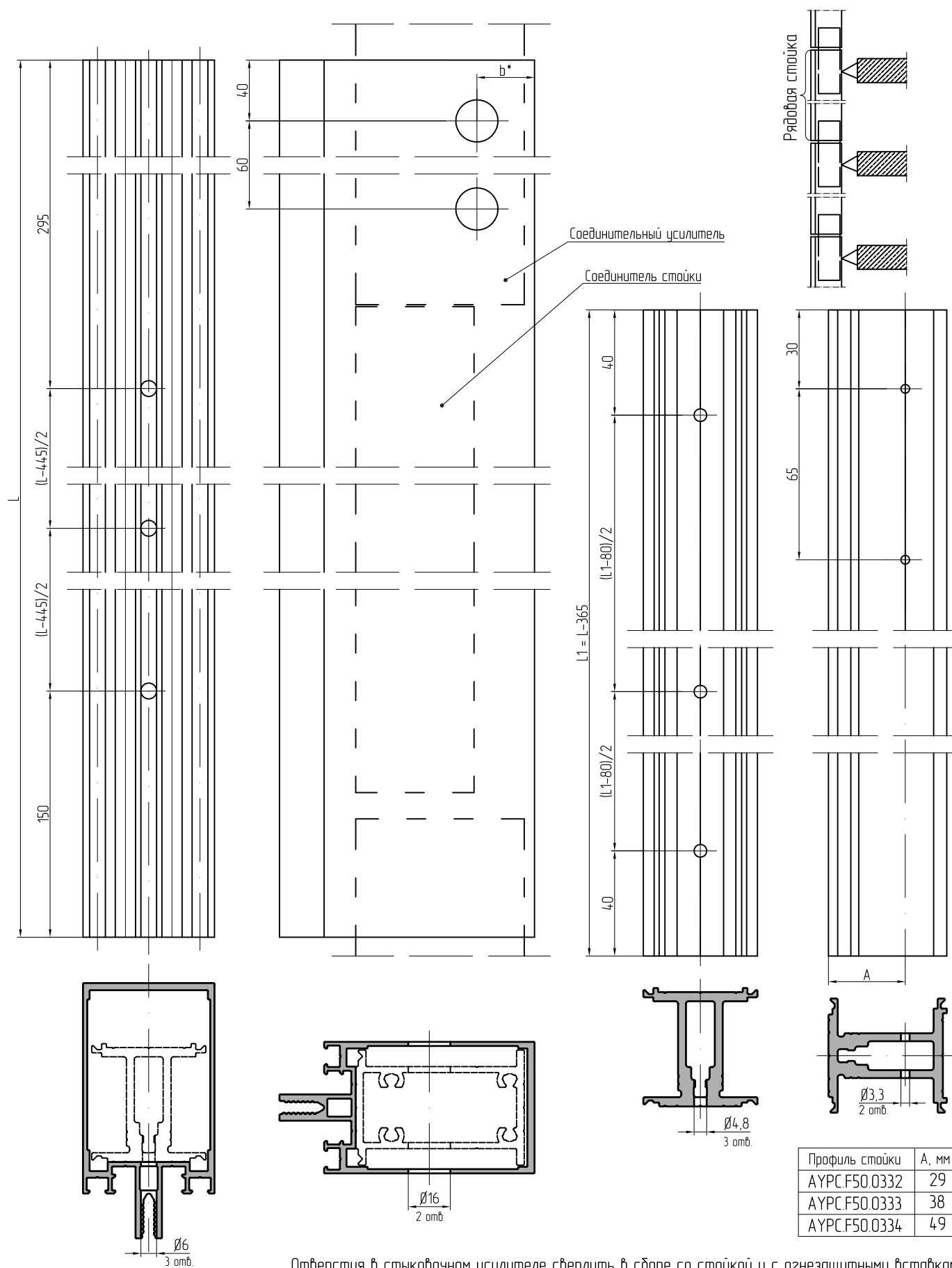


Обработка рядовой стойки и усиливающего профиля для сопряжения между собой и установки опор EI 45.



Отверстия в стыковочном усилителе сверлить в сборе со стойкой и с огнезащитными вставками.