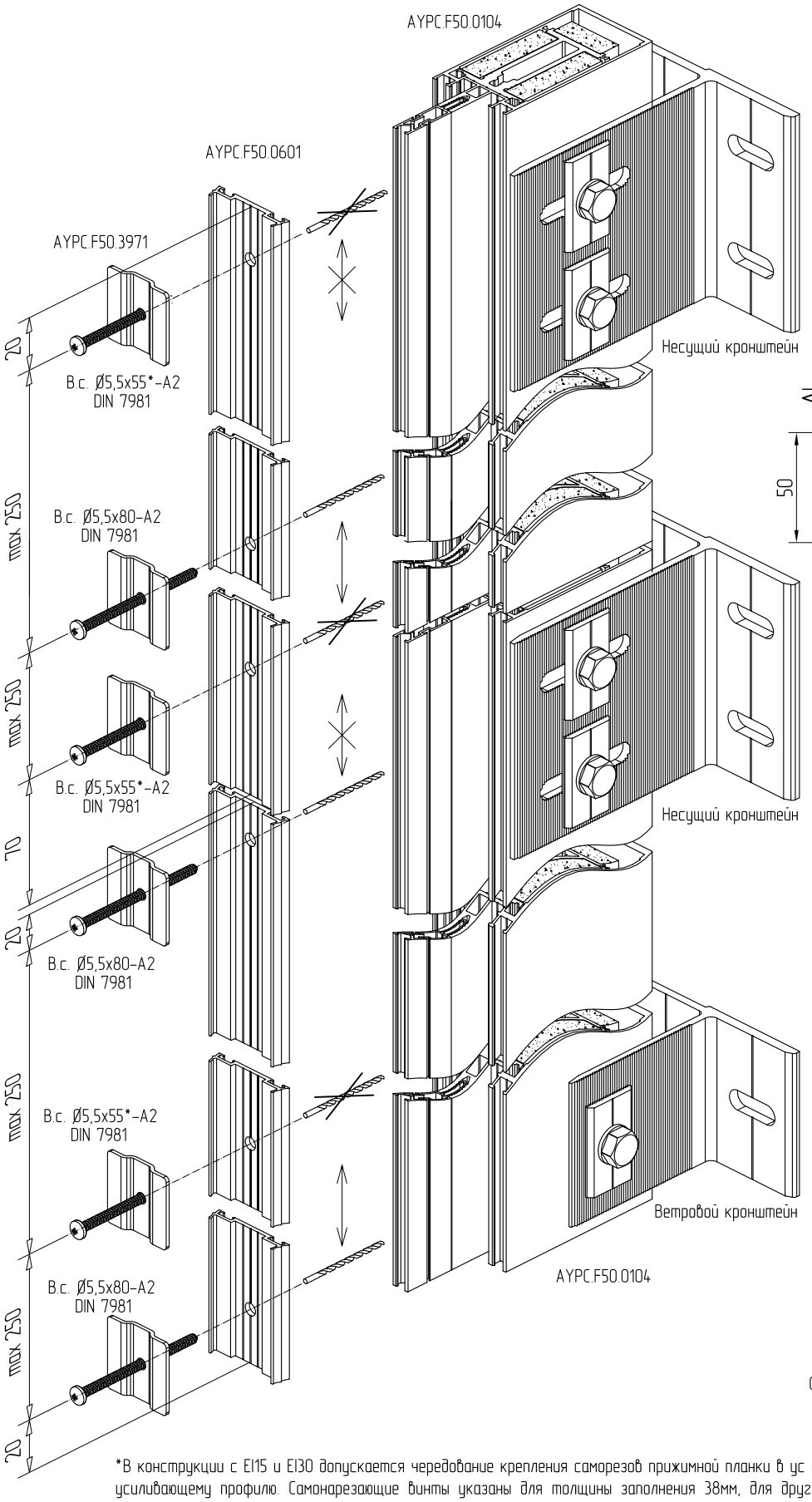
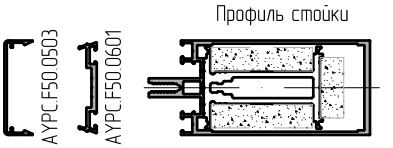
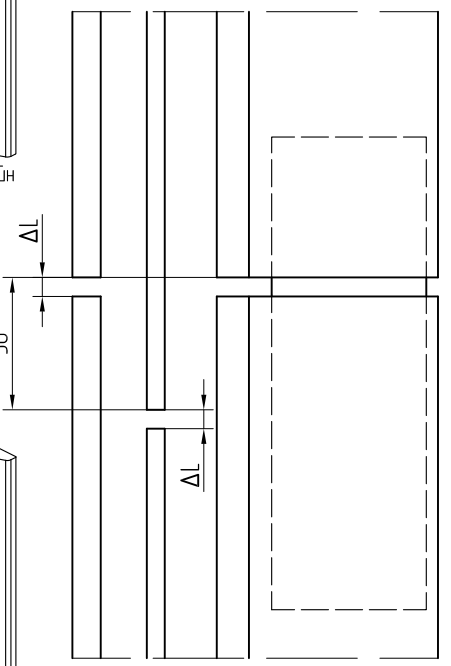
Схема расположения крепежных элементов на стойке EI 15, EI 30.







$\Delta L = Lo \times \lambda \times \Delta T$ ($14 \geq \Delta L \geq 4$)

$\Delta T = T - T_1$

Lo – длина нарезки профиля [мм]

λ – коэффициент линейного расширения профиля из алюминия $2{,}3 \times 10^{5}$ [1/°C]

ΔT – разница температур [°C]

T_1 – температура при нарезке профиля [°C]

T – макс. температура на поверхности фасада [°C]

Пример:

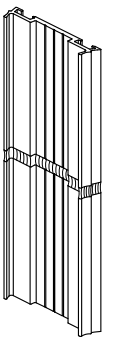
$\Delta T = 18 - 80 = 62$ [°C]

$\Delta L = 6750 \times 2{,}3 \times 10 \times 62 = 9{,}6$ [мм]

Стык прижимных планок герметизировать огнезащитной массой

AYPC.F50.0601

Огнезащитная масса



*В конструкции с EI15 и EI30 допускается чередование крепления саморезов прижимной планки в ус с креплением к усиливающему профилю. Самонарезающие винты указаны для толщины заполнения 38мм, для других толщин см. раздел Таблица остекления.