

Профиль: 120.0101, Длина: 1800mm		
Имя	Информация	
 Несистемные обработки		
My processing 1	Начало профиля: 100.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 200.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 300.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 400.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 500.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 600.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 700.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 800.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 900.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1000.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1100.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1200.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1300.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1400.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1500.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1600.00 mm	
My processing 1	Начало профиля: 1700.00 mm	

Если вы снова разобьёте группу, то в списке уже отобразятся отдельные несистемные обработки.

Все эти изменения и корректировки можно выполнять и с профилями самой позиции в окне программы [Обработка ЧПУ](#).

Дополнительные данные

Объект 1 [033] - AluPro 11.2.11.96

Дополнительные данные

ФАЙЛ

ИЗМЕНИТЬ ОБЪЕКТ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ

ВИД

НАСТРОЙКИ

Назад

Дальше

Поменять вид

Отменить

Отмена

Примечания к позиции

Функции

Сохранить ввод

Отменить ввод элементов

Завершить позицию

Монтажные названия

Прочие расходы

Информация о трудозатратах

Дополнительные изделия позиции		
Шт.	Профиль/Изде...	Длина
1	120.0101	1500mm
1	120.0101	1800mm
1	120.0101	1800mm

Данные позиции

☒ Применить нормы трудоёмкости

Время изготовления 1:	1.42	ч	Предложено	1.42	h
Время изготовления 2:	0.58	ч		0.58	h
Время изготовления 3:	0.00	ч		0.00	h
Время изготовления 4:	0.00	ч		0.00	h
Время монтажа 1:	2.50	ч		2.50	h
Время демонтажа:	0.00	ч		0.00	h
Время подгот. к работе 1:	0.00	ч		0.00	h
Всего:	4.50	ч		4.50	h

Сетка

Элемент

Дополнительные части

Стекло

Фурнитура

Обработка ЧПУ

Дополнительные данные

Объект

ВИД СНАРУЖИ

ALUMIN TECHNO W62 СТАНДАРТ

В окне программы [Дополнительные данные](#) вы можете задать затраченное рабочее время на изготовление элемента.

Более подробную информацию о настройках трудоёмкости вы найдёте в пошаговом руководстве [Трудоёмкость](#).

Информация вводится ниже в [Данные позиции](#).

В левой части окна [Дополнительные данные](#) находится список функций, с помощью которого вы можете сгенерировать производственные имена, получить более подробную информацию о трудозатратах, а также задать прочие расходы.

Монтажные названия

В окне программы [Дополнительные данные](#) выберете [Монтажные названия](#) в левом верхнем углу.

Откроется новое окно программы.