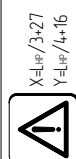
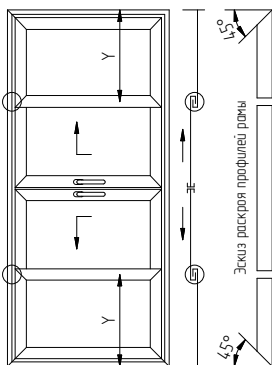
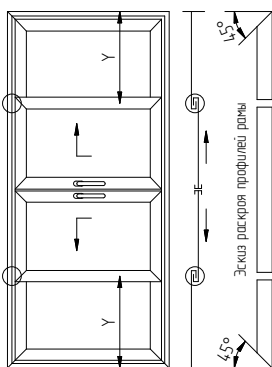
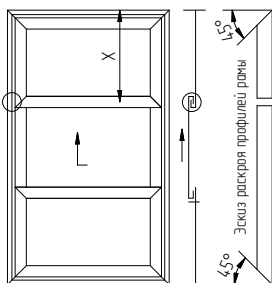
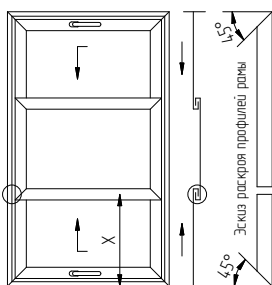
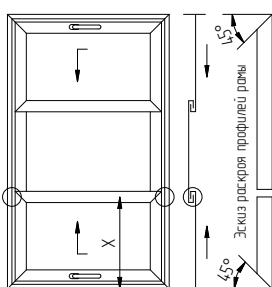


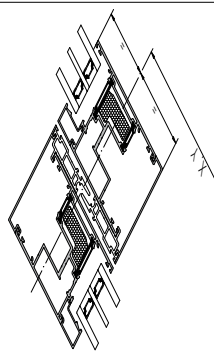
Обработка профилей рамы АУРС.СЛ160.0101 под установку комплекта соединения, L_{нр}>6500мм

Вид снаружи

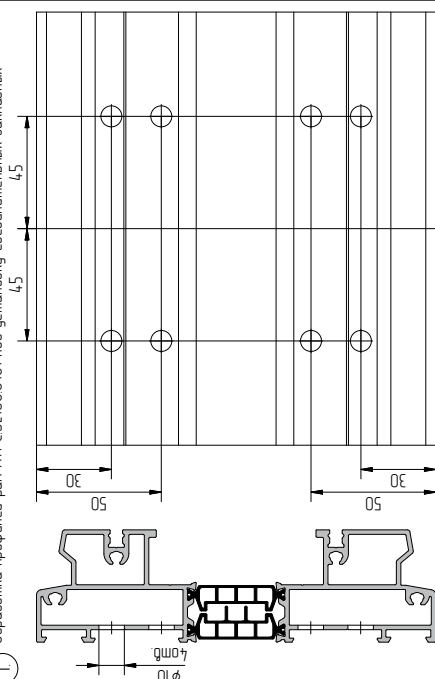


X=L_{нр}/3+27
Y=L_{нр}/4+16

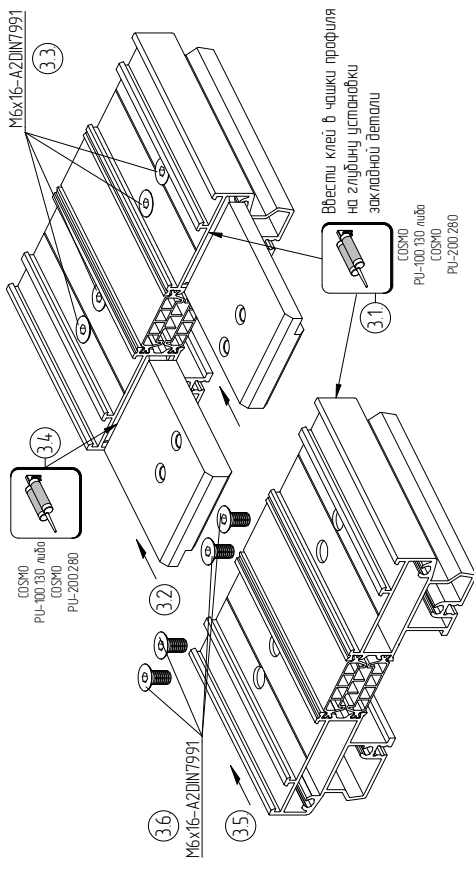
Соединительный стык профилей располагать по оси симметрии прибора сплора



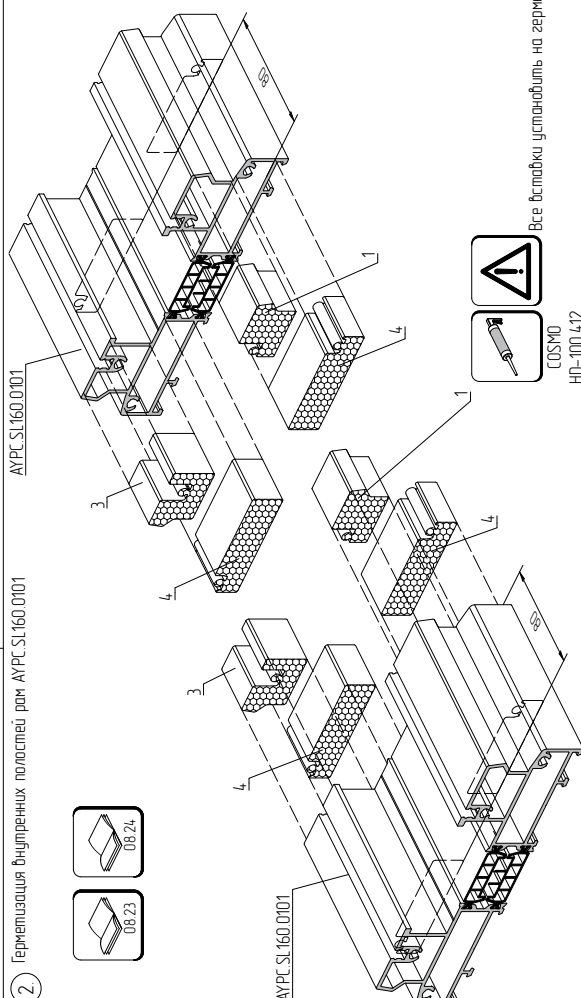
1 Обработка профилей рам АУРС.СЛ160.0101 под установку соединительных закладных



3 Установка соединительных закладных

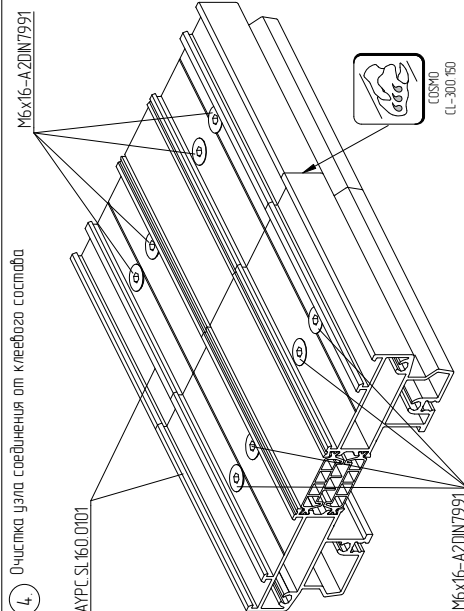


2 Герметизация внутренних полостей рам АУРС.СЛ160.0101



При использовании подготовленного профиля АУРС.СЛ160.0101, - произвести в нем лакокрасочную заливку под оголовок дышла М6х16-А20ИП7991

4 Очистка узла соединения от клеявого состава



Все вставки установить на герметик

АУРС.СЛ160.0101