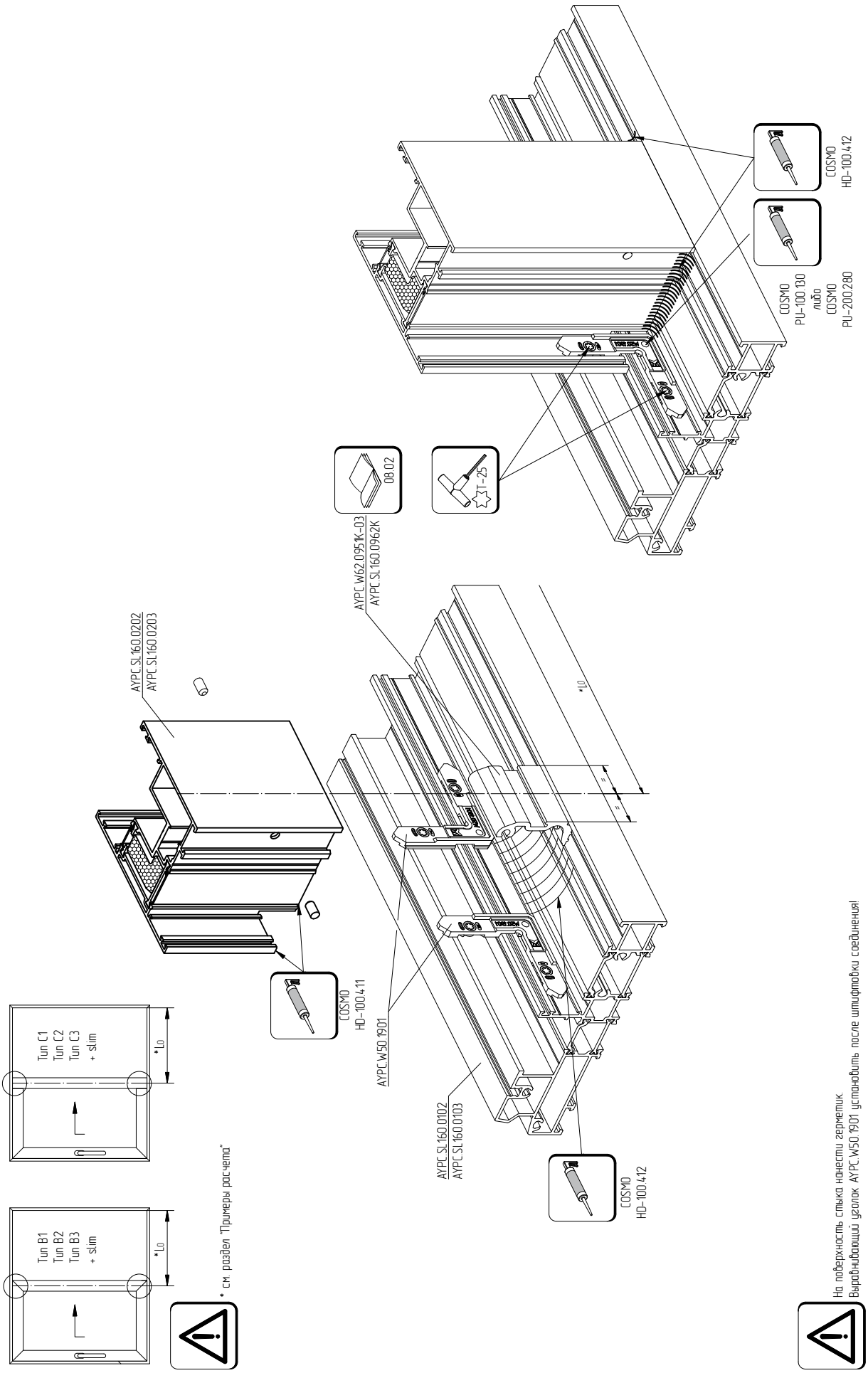
АЛЮТЕХ
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Схема обработки и сборки профилей для организации глухой части конструкции на рамах AYPC.SL160.0102, AYPC.SL160.0103



На поверхность стыка нанести герметик.
Выравнивающий уголок AYPC.W50.1901 установить после шлифовки соединения!

Соблюдать соответствие количества отверстий и устанавливаемых штифтов указанному в инструкции!
Уменьшение количества штифтов и отверстий приведет к потере прочностных характеристик конструкции.
Не допускать замены штифтов на винты самонарезающие!