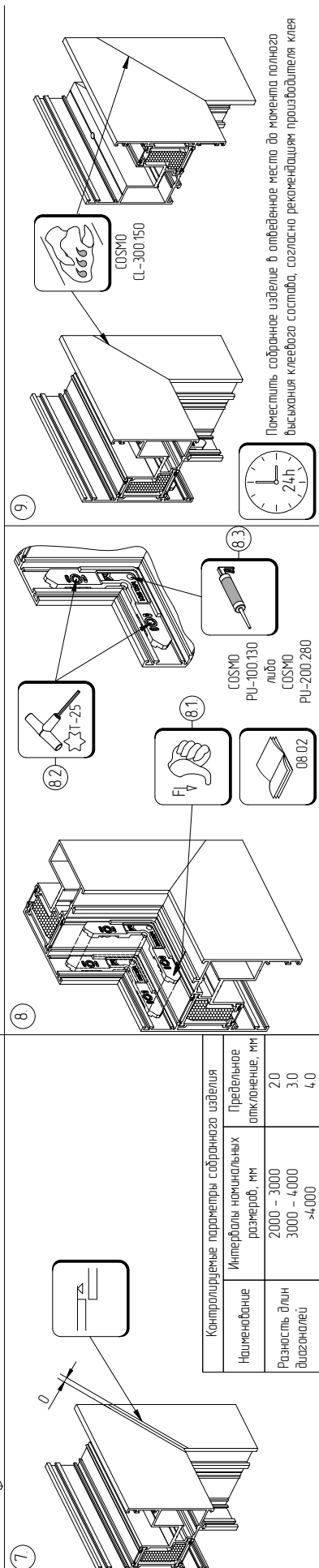
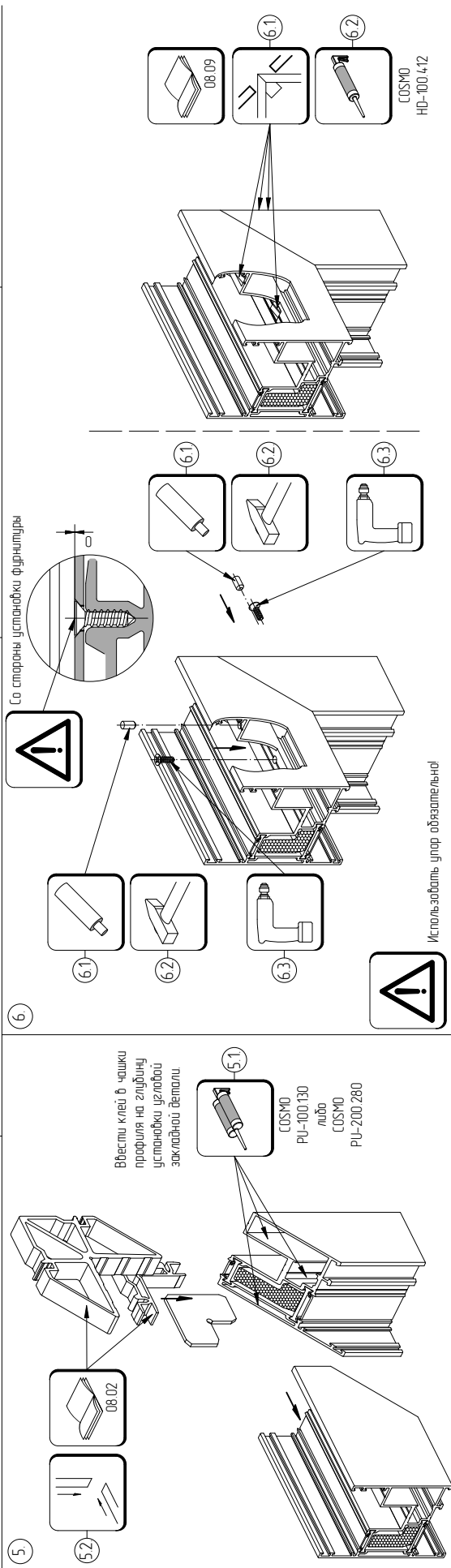


2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	2000 – 3000	20
	3000 – 4000	30
	≥4000	40