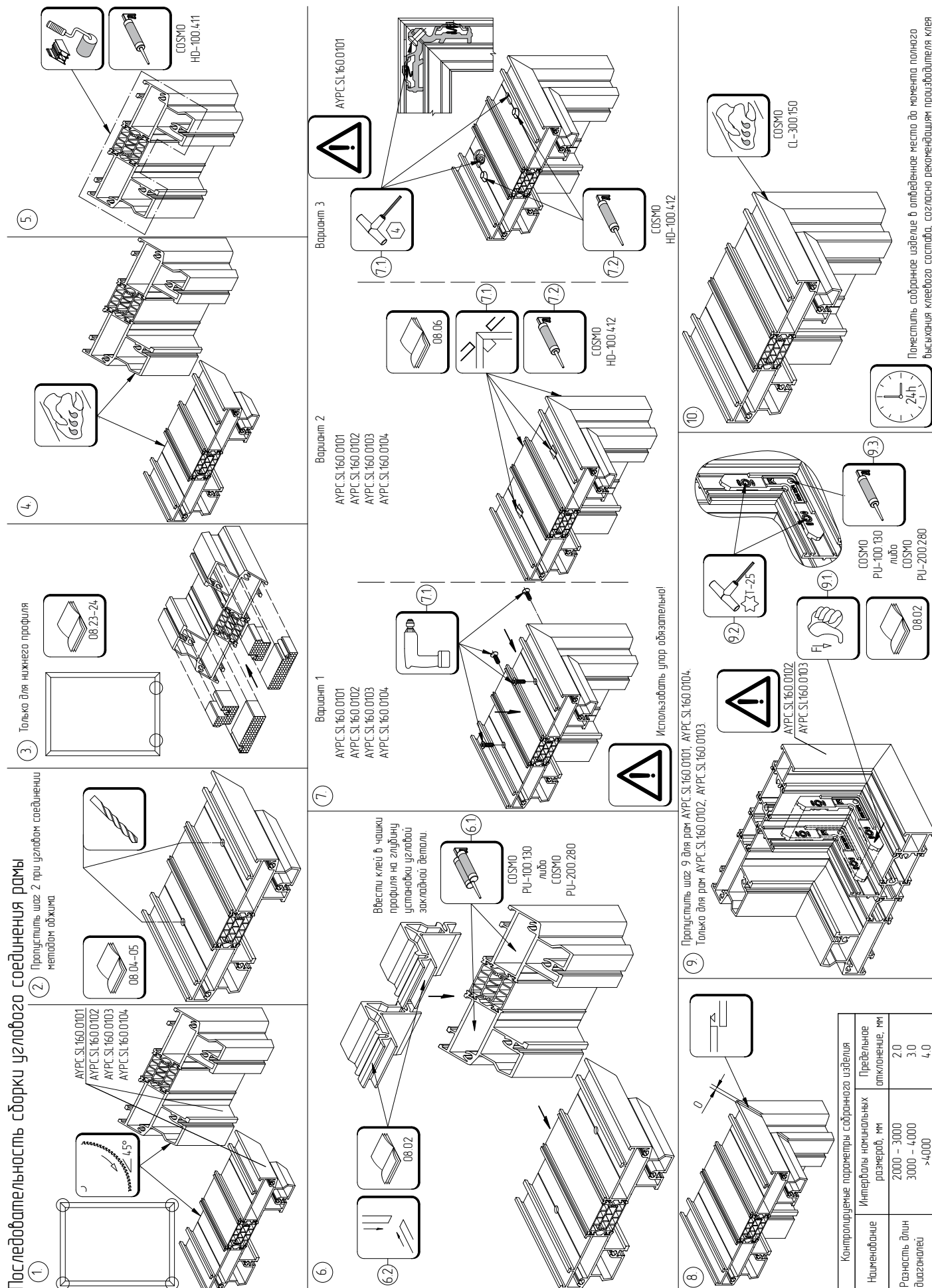


Последовательность сборки углового соединения рамы



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения, мм
Разность длин диагоналей	2000 – 3000 3000 – 4000 >4000	2,0 3,0 4,0

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

