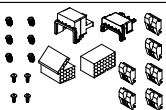
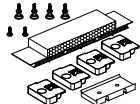
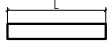
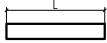


Артикул	Наименование	1...	
		Tun A9	Tun A10
Комплекующие изделия			
AYPC.SL160.0940K	Комплект торцевого притвора 	4	4
AYPC.SL160.0941K	Комплект торцевого притвора 	2	2
AYPC.SL160.0950	Закладная угловая 	16	16
AYPC.SL160.0950-01	Закладная угловая 	8	8
AYPC.SL160.0951-01	Закладная угловая 	16	16
AYPC.SL160.0959	Закладная угловая 	16	16
AYPC.W50.1901	Закладная угловая 	44	44
AYPC.SL160.0928	Заглушка декоративная 	L2/250+ H10/75	L2/250+ H10/75
AYPC.SL160.0995K	Комплект заглушки шпильной 	1	1
AYPC.SL160.0943	Вставка герметизирующая 	2	2
AYPC.SL160.0945	Вставка герметизирующая 	2	2
AYPC.SL160.0946	Вставка герметизирующая 	4	4

Артикул	Наименование	1..	
		Tun A9	Tun A10
Комплекующие изделия			
AYPC.SL160.0949	Подкладка опорная 	24	24
100x56x1(3)	Подкладка рихтовочная 	24(24)	24(24)
AYPC.SL160.0929	Заглушка водоотвода 	L/500	L/500
AYPC.C48.0919M-01	Заглушка водоотвода 	2	2
FRK177	Уголок резиновый 	14	14
FRK178	Уголок резиновый 	7	7
FRK178-01	Уголок резиновый 	7	7
FRK179	Уголок резиновый 	16	16
Метизы			
3,9x13-A2IS014585	Винт самонарезающий 	L3/100 + H3/150	L3/100 + H3/150
3,9x13-A2IS014586	Винт самонарезающий 	48	48
3,9x25-A2IS014585	Винт самонарезающий 	L2/250	L2/250
4,2x9,5-A2IS014585	Винт самонарезающий 	H10/75	H10/75
5x10DIN6325D	Штифт 	32	32

Артикул	Наименование		Тун А9		Тун А10	
				1...		1
Уплотнители						
FRK50	Уплотнитель резиновый		H10	4	H10	4
FRK175	Уплотнитель резиновый		L1x2+H1x15	4	L1x2+H1x15	4
FRK176	Уплотнитель резиновый		L1x2	4	L1x2	4
FRK188	Уплотнитель резиновый		H1	2	H1	2
FRK193	Уплотнитель резиновый		(A+B)x2	4	(A+B)x2	4
FRK197	Уплотнитель резиновый		(A+B)x2	4	(A+B)x2	4
AYPC.SL160.0948	Шнур уплотнительный		L2x2+L6x2+H9x4+L7x2	1	L2x2+L6x2+H9x4+L7x2	1
ISE01	Уплотнитель фетровый		H5x2+H10x4	1	H6x2+H10x4	1

Заполнение			
Тун А9		Тун А10	
A=L1-180; B=H1-180	4	A=L1-180; B=H1-180	4



- При изготовлении конструкций типа А9 и А10 шириной L>6500 мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 – Обработка и сборка).
- Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 – Таблица остекления).