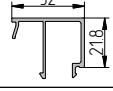
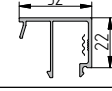
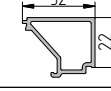
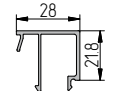
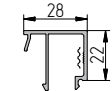
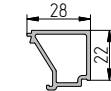
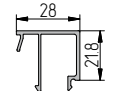
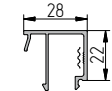
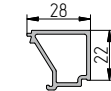
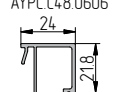
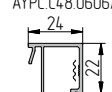
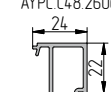
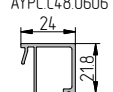
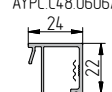
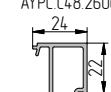
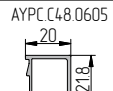
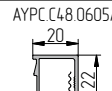
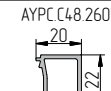
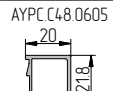
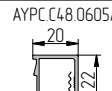
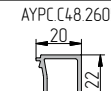
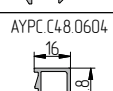
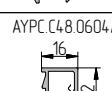
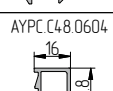
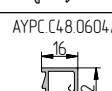
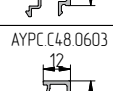
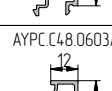
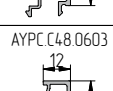
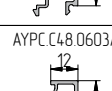
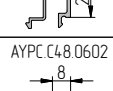
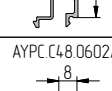
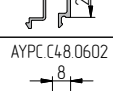
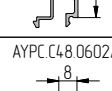
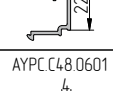
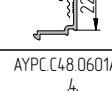
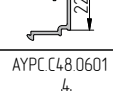
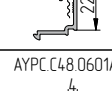
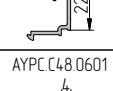
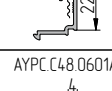
							Примечание: Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначены для предварительных расчетов. При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров: точность изготовления заполнения (допуски); точность изготовления уплотнителей (допуски); условия установки уплотнителей и сборки конструкции; допуск профиля штапика и допуск на сборку комбинированного профиля. Для правильного функционирования конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом.		
Толщина заполнения, мм	Наружный уплотнитель		Внутренний уплотнитель				Соответствие штапиков		
	FRK93	FRK197	FRK191	FRK192	FRK193	FRK194	Штапики с полимерным покрытием	Штапики с анодным покрытием	Противовзломные штапики
									
24	•			•		•			
26	•		•		•				
28	•			•		•			
30	•		•		•				
32	•			•		•			
34	•		•		•				
36	•			•		•			
38	•		•		•				✗
40	•			•		•			✗
42	•		•		•				✗
44	•			•		•			✗
46	•		•		•				✗
48	•			•		•			✗
50	•		•		•				✗
52	•			•		•			✗
54	•		•		•				✗

Обработка горизонтального профиля штапика под крепление винтом самонарезающим 3,9x9,5-A2ISO14585

