



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Алюминиевые профили

Профили изготавливаются из сплава AlMgSi 6060 по ГОСТ 22233-2001, состояние материала T66. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой прочности.

Полиамидные термомосты

В комбинированных профилях используются изолирующие термомосты из стеклонанополненного полиамида от ведущих немецких производителей. Отличные прочностные характеристики комбинированных профилей обеспечиваются современной технологией соединения разнородных материалов.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) используются для уплотнения заполнения, средней части конструкции, обеспечения отвода конденсата и уплотнения соединений створка/створка и створка/рама. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Элементы крепления

Крепежные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры должны быть изготовлены из нержавеющей стали.

Стальные направляющие шины

Опорные шины в конструкциях воспринимают нагрузку от веса створок, а также подвержены влиянию атмосферных воздействий, поэтому изготавливаются из нержавеющей стали согласно DIN EN 10305 часть 3/5, DIN EN 10162 и EN 10021 для холоднокатаных профилей, произведенных из стали.

Порошковое покрытие

Защита поверхности профилей от коррозии обеспечивается как в ходе предварительной подготовки, включающей не менее трех стадий (обезжиривание, травление, бехромовая пассивация), так и при помощи защитно-декоративного полиэфирного покрытия в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Покрытие: не ниже IV класса по ГОСТ 22233-2018 с толщиной не менее 60 мкм; адгезия — не более 1 балла по ГОСТ 15140-78.

В настоящее время предлагается стандартная подготовка поверхности в соответствии со стандартом Qualicoat и усиленная, соответствует стандарту Qualicoat Seaside — для профилей, эксплуатируемых в прибрежной зоне.

Анодирование

Анодирование профилей производится в соответствии с ГОСТ 9.301-86 и Qualanod, толщина покрытия до 25 мкм. Контроль качества анодного покрытия производится в соответствии с ГОСТ 9.302-88, ГОСТ 22233-2018 и Qualanod.