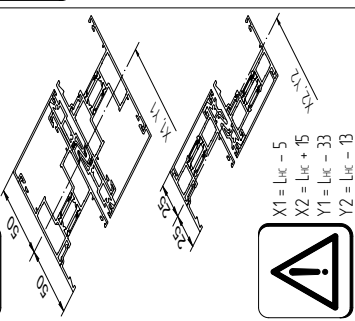
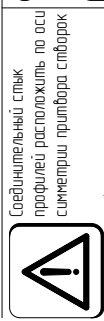
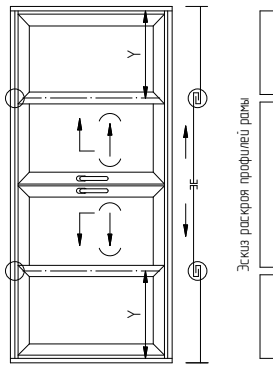
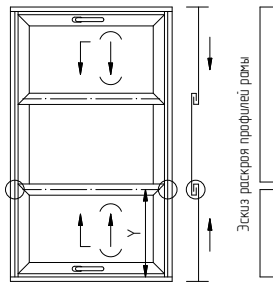
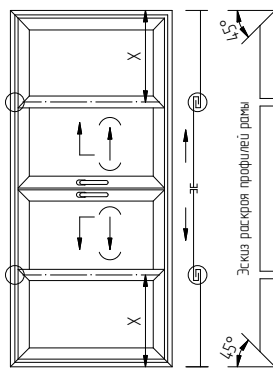
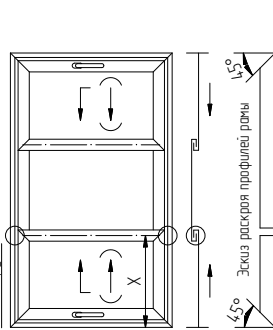
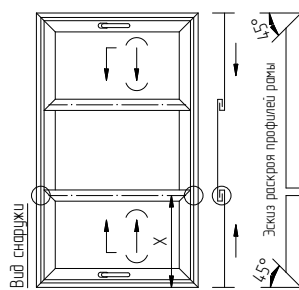


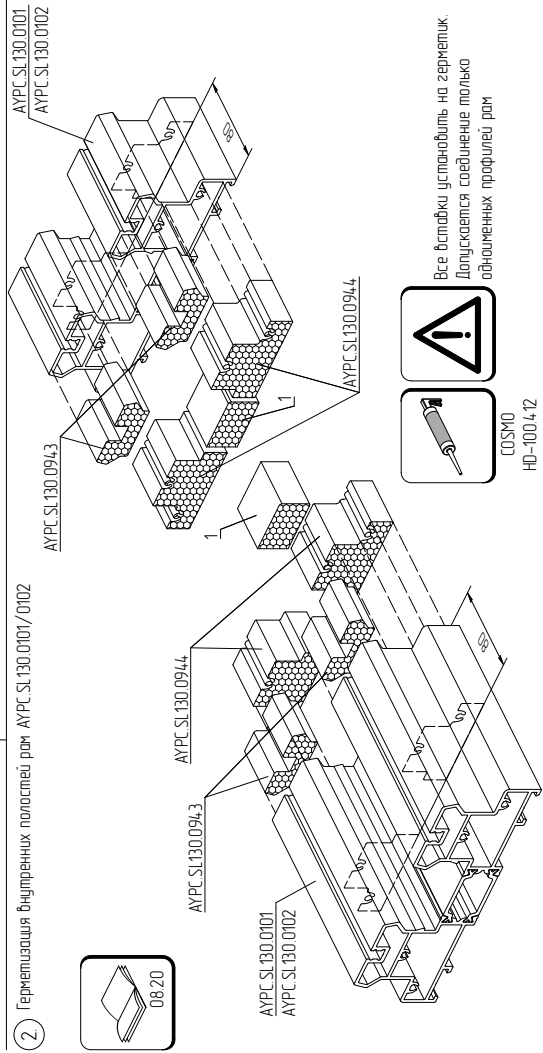
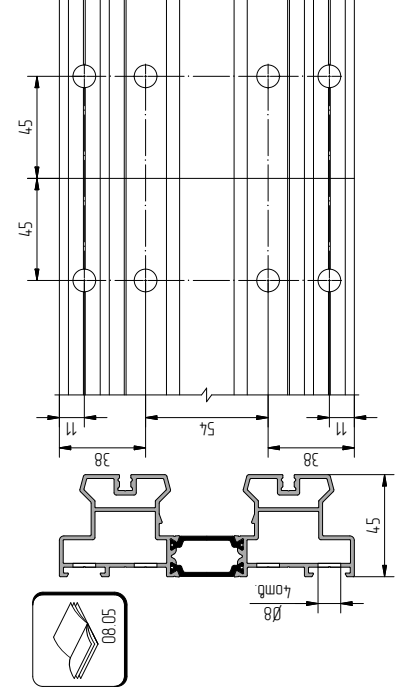
Обработка профилей рамы АУРС.SI.130.0101 и АУРС.SI.130.0102 под установку комплекта соединения, Lпр>6500мм



2 Герметизация внутренних полостей рамы АУРС.SI.130.0101/0102

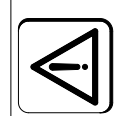
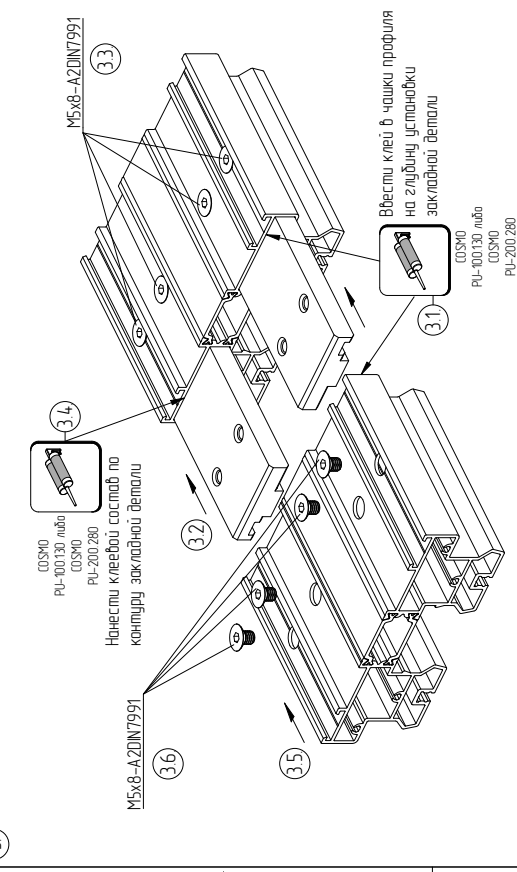


1 Обработка профилей рамы АУРС.SI.130.0101 и АУРС.SI.130.0102 под установку соединительных закладных



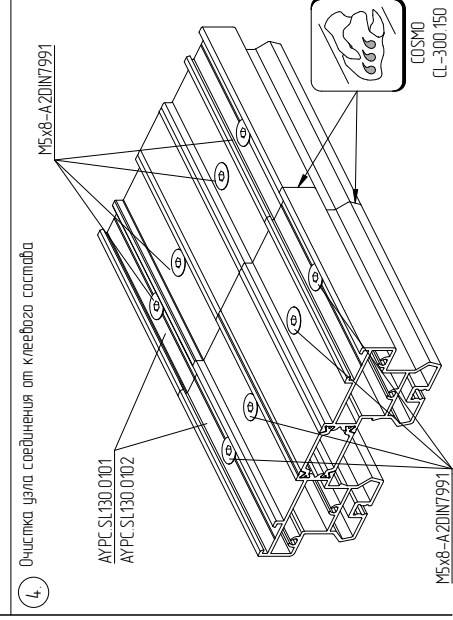
Все вставки устанавливать на герметик. Допускается соединение только одинаковых профилей рамы

3 Установка соединительных закладных



5

Оголовки винтов М5х8-А20IN7991 выступают за тыльную плоскость рамы на 1,15мм – при установке подставочных профилей выпилить в них соответствующую обработку



АУРС.SI.130.0101
АУРС.SI.130.0102