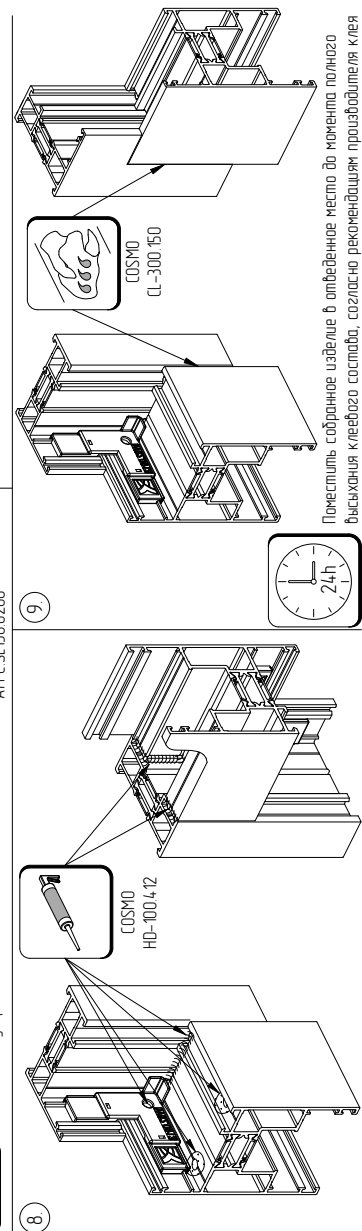
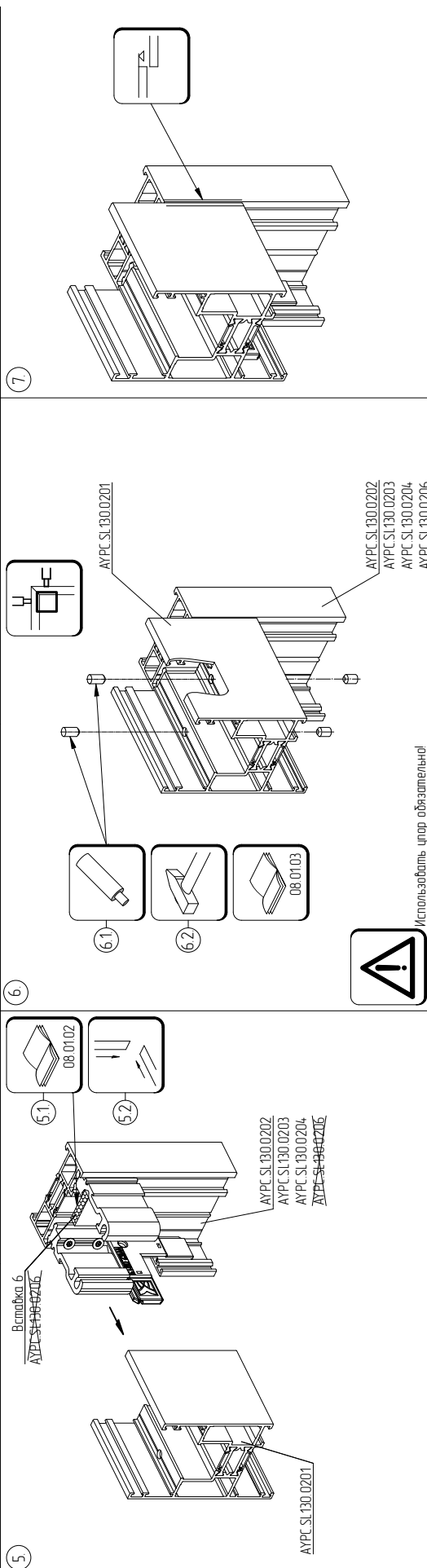
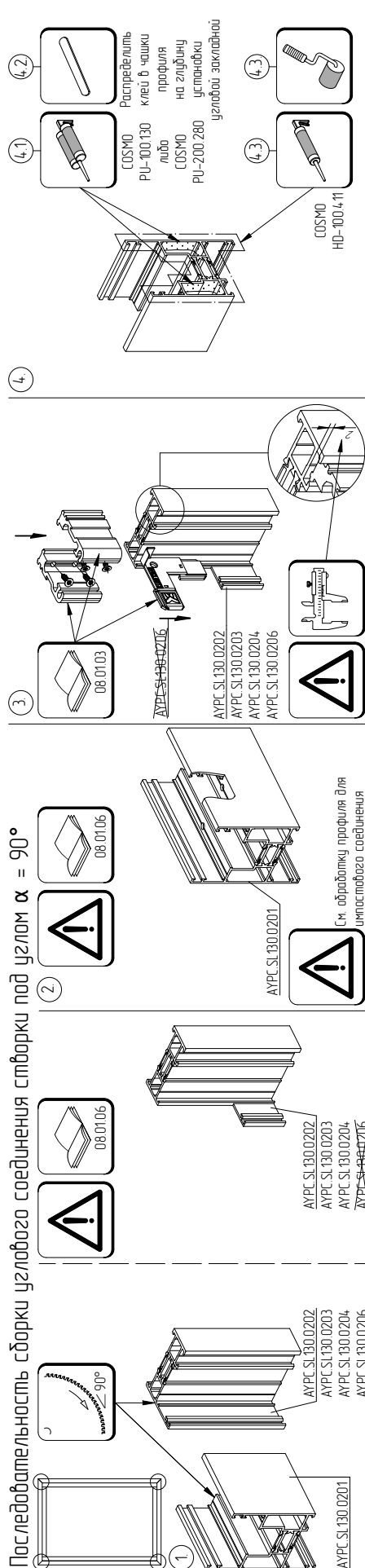


Последовательность сборки углового соединения створки под углом $\alpha = 90^\circ$



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея