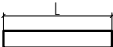
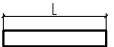
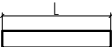
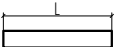
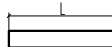
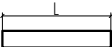


Артикул	Эскиз	1...					
		Тун С1		Тун С3		Тун С4	
		SL130 HS	SL130 S	SL130 HS	SL130 S	SL130 HS	SL130 S
Комплекующие изделия							
FRK170		8	8	12	12	16	16
FRK177		4	-	8	-	4	-
FRK178		2	-	4	-	2	-
FRK178-01		2	-	4	-	2	-

Артикул	Эскиз	Тун C1				Тун C3				Тун C4			
		SL130 HS		SL130 S		SL130 HS		SL130 S		SL130 HS		SL130 S	
			1...		1...		1...		1...		1...		1...
Уплотнители													
FRK29-01		(A+B)+(A+B1)			2	2x(A+B)+(A+B1)			2	(A+B)+(A+B1)			4
FRK176		L1x2	1	–	–	L1x2	2	–	–	L1x2	2	–	–
FRK175		L1x2+H1x2	1	H1x2	1	L1x2+H1x2	2	H1x2	2	L1x2+H1	2	H1x2	1
FRK188		L9			1	L9			1	L9			1
FRK193		(A+B)+(A+B1)			2	2x(A+B)+(A+B1)			2	(A+B)+(A+B1)			4
FRK230		H1			2	H1			4	H1			4
AYPC.SL160.1801		2xH14+H10+H9+2xL4			1	2xH14+H9+2xL4			2	2xH14+H10+L4			2
AYPC.SL130.0912		–	–	L1x2	2	–	–	L1x2	4	–	–	L1x4	2
AYPC.SL130.0919		2A+2B+B1-576			1	2A+2B+B1-576			2	2A+2B+B1-576			2
AYPC.SL130.0921		2A-158			1	2A-148			1	2A-158			2
AYPC.SL130.0922		H1-55			2	H1-55			4	H1-55			4
AYPC.SL130.0923		L1-28			1	L1-28			2	2L1-715			1
AYPC.SL130.0924		B1-90			1	–			–	B1-90			2
AYPC.SL130.0961		L1-25			2	L1-25			4	4L1-130			1
		H1-36.5			2	H1-36.5			4	–			–
PE 21x8		H-86			2	H-86			4	–			–
PE 21x26		L/2+27			2	L/3+14			2	L/2+46			2

Артикул	Эскиз	1...		
		Tun C1	Tun C3	Tun C4
Метизы				
3,9x9,5-A2ISO14585		H13/150	H13/75	H13/75
3,9x25-A2ISO14585		16	16	16
3,9x13-A2ISO14586		Lнр/150	Lнр/150	Lнр/150
3,9x19-A2ISO14586		L8/250+H15/500+L3/250+ +H6/500	L8/125+L3/250+H15/250	L8/250+L3/250+H6/250
5x10DIN6325D		16	32	28
5x14DIN6325D		-	-	4



1. При изготовлении конструкций типа С3 и С4 шириной L>6500 мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 – Обработка и сборка).

2. Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 – Таблица остекления).

* длина профилей АУРС.СL130.1901, АУРС.СL130.1904 указана для расчета необходимого количества. Размеры и схема нарезки – раздел 08 – Обработка и сборка.