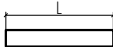
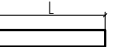
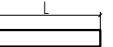
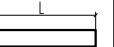


Артикул	Эскиз	Тун А3				Тун А9 Тун А10			
		SL130 HS		SL130 S		SL130 HS		SL130 S	
			1..		1..		1..		1..
Уплотнители									
FRK29-01		(A+B)x2			2	(A+B)x2			4
FRK176		L1x2	2	–	–	L1x2	4	–	–
FRK175		L1x2+H1x2	2	H1x2	2	L1x4+H1x3	2	H1x3	2
FRK188		L6x2			1	L6x2			1
FRK193		(A+B)x2			2	(A+B)x2			4
FRK230		H8			2	H8			4
AYPC.SL160.1801		2xH8+2xH5			1	2xH5+4xH8			1
AYPC.SL130.0912		–	–	L1x2	4	–	–	L1x2	8
AYPC.SL130.0919		2A+2B-496			2	2A+2B-496			4
AYPC.SL130.0922		H1-55			2	H1-55			4
AYPC.SL130.0923		L1-28			2	4L1-127.5			1
AYPC.SL130.0961		2L1-50			2	8L1-244			1
		H1-36.5							4

Артикул	Эскиз	1...	
		Tun A3	Tun A9 Tun A10
Метизы			
3,9x9,5-A2IS014585		H8/150	H8/75
3,9x25-A2IS014585		16	16
3,9x13-A2IS014586		L3/100	L3/100
5x10DIN6325D		32	60
5x14DIN6325D		-	4

Заполнение			
Тун А3		Тун А9 Тун А10	
A=L1-154; B=H1-154	2	A=L1-154; B=H1-154	4



1. При изготовлении конструкций типа А9 и А10 шириной $L > 6500$ мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 – Обработка и сборка).
2. Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 – Таблица остекления).
- * длина профилей АУРС.СL130.1901, АУРС.СL130.1905 указана для расчета необходимого количества. Размеры и схема нарезки – раздел 08 – Обработка и сборка.