

Артикул	Эскиз	Тун АЗ				Тун А9 Тун А10				
		SL130 HS		SL130 S		SL130 HS		SL130 S		
			1..		1..		1..		1..	
Уплотнители										
FRK29-01		(A+B)x2		2	(A+B)x2		4			
FRK176		L1x2	2	-	-	L1x2	4	-	-	
FRK175		L1x2+H1x2	2	H1x2	2	L1x4+H1x3	2	H1x3	2	
FRK188		L7+H1		2	L7+H1		2			
FRK193		(A+B)x2		2	(A+B)x2		4			
FRK230		H8		2	H8		4			
AYPC.SL160.1801		H6		2	H6		2			
AYPC.SL160.1802		H8		2	H8		4			
AYPC.SL130.0912		-	-	L1x2	4	-	-	L1x2	8	
AYPC.SL130.0919		Исполнение 1-4								
		2A+2B-496		2	2A+2B-496		4			
		Исполнение 5, 6								
		4A+3B-828		1	4A+3B-828		2			
		Исполнение 7								
AYPC.SL130.0923		2A+B-332		2	2A+B-332		4			
		L1-9		2	4L1-515		1			
AYPC.SL130.0924		Исполнение 5, 6								
		B-190		1	B-190		2			
		Исполнение 7								
AYPC.SL130.0961		B-190		2	B-190		4			
		4L1-24		1	8L1-92		1			
PE 21x8		H1-36.5						4		
		H2-32		4	H2-32		8			

Артикул	Эскиз	1..	
		Тун АЗ	Тун А9 Тун А10
Метизы			
3,9x13-A2 ISO14586		L4/100	L4/100
3,9x19-A2ISO14586		H8/150	H8/75
5x10DIN6325D		32	44
5x14DIN6325D		-	4

Заполнение			
Тун АЗ		Тун А9 Тун А10	
A=L1-85; B=H1-154	2	A=L1-85; B=H1-154	4



1. При изготовлении конструкций типа А9 и А10 шириной L>6500 мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 - Обработка и сборка).
  2. Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 - Таблица остекления).
- \* длина профилей АУРС.СL130.1901, АУРС.СL130.1905 указана для расчета необходимого количества. Размеры и схема нарезки - раздел 08 - Обработка и сборка.