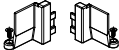


Артикул	Эскиз	1...					
		Tun A1 Tun A2		Tun A5 Tun A6		Tun A7 Tun A8	
		SL130 HS	SL130 S	SL130 HS	SL130 S	SL130 HS	SL130 S
Комплекующие изделия							
AYPC.SL130.0933K		–	–	–	–	2	2
AYPC.SL160.0928		5	5	2	2	10	10
AYPC.SL130.0943		4	4	4	4	4	4
AYPC.SL130.0944		4	4	4	4	4	4
AYPC.SL130.0947		2	2	2	2	2	2
AYPC.100P.1850		L1/500+3	L1/500+3	2xL1/500+5	2xL1/500+5	2xL1/500+5	2xL1/500+5
AYPC.W62.0901M		Исполнение 1-4					
		8	8	12	12	16	16
		Исполнение 5, 6					
		7	7	10	10	14	14
		Исполнение 7					
100x32x2		Исполнение 7					
		5	5	6	6	10	10
		Исполнение 5, 6					
		2	2	4	4	4	4
100x50x3		Исполнение 7					
		3	3	6	6	6	6
		Исполнение 1-4					
		10	10	16	16	20	20
FRK170		Исполнение 5, 6					
		12	12	20	20	24	24
		Исполнение 7					
		13	13	22	22	26	26
FRK177		8	4	12	4	12	8
FRK178		4	2	6	2	6	4
FRK178-01		4	2	6	2	6	4

Артикул	Эскиз	1...		
		Tun A1 Tun A2	Tun A5 Tun A6	Tun A7 Tun A8
Метизы				
3,9x25-A2ISO14585		10	4	20
4,8x45-A2ISO14585		5	2	10
3,9x13-A2ISO14586		L6/100	L6/100	L6/100
3,9x19-A2ISO14586		H8/150	H8/75	H8/75
5x10DIN6325D		32	32	44
5x14DIN6325D		-	-	4

Заполнение			
Tun A1 Tun A2	Tun A5 Tun A6	Tun A7 Tun A8	
A=L1-85; B=H1-154	2	A=L1-85; B=H1-154	3
		A=L1-85; B=H1-154	4



1. При изготовлении конструкций типа A5, A6 и A7, A8 шириной L>6500 мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 – Обработка и сборка).

2. Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 – Таблица остекления).

* длина профилей AYPC.SL130.1901, AYPC.SL130.1905 указана для расчета необходимого количества. Размеры и схема нарезки – раздел 08 – Обработка и сборка.