

Схема обработки и сборки профилей для организации глухой части конструкции на рамах АУРС.СЛ.160.0102, АУРС.СЛ.160.0103

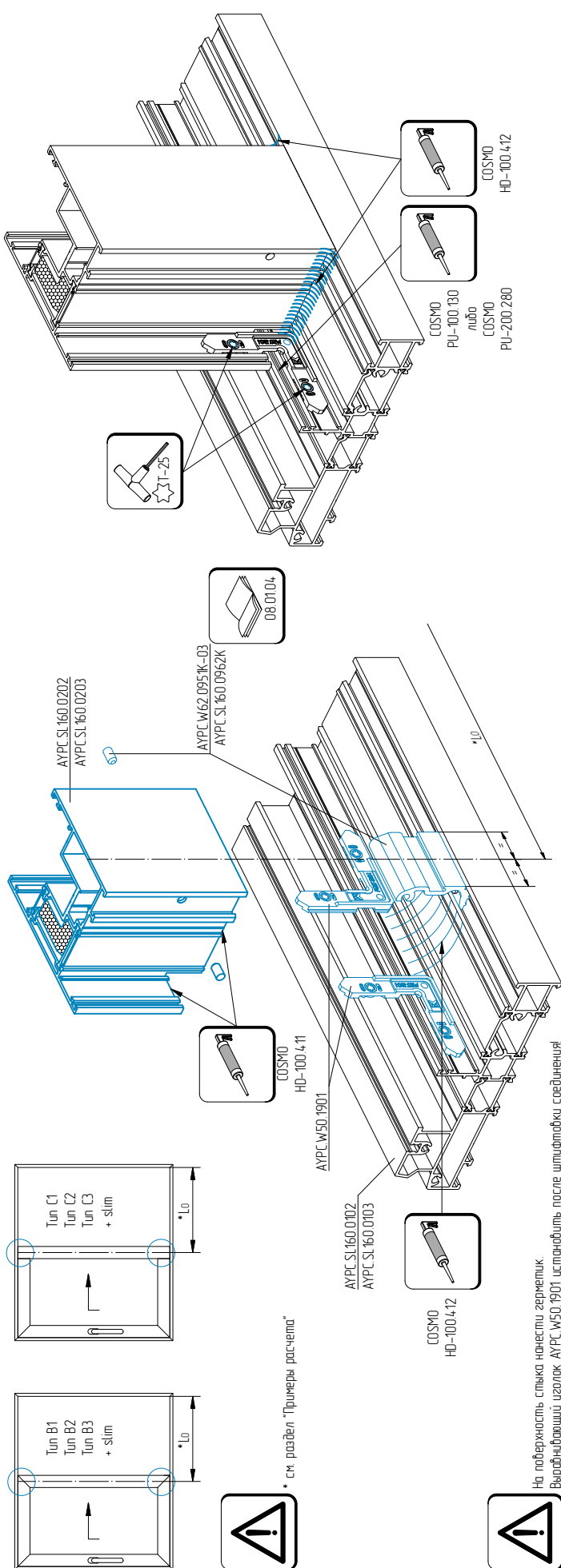
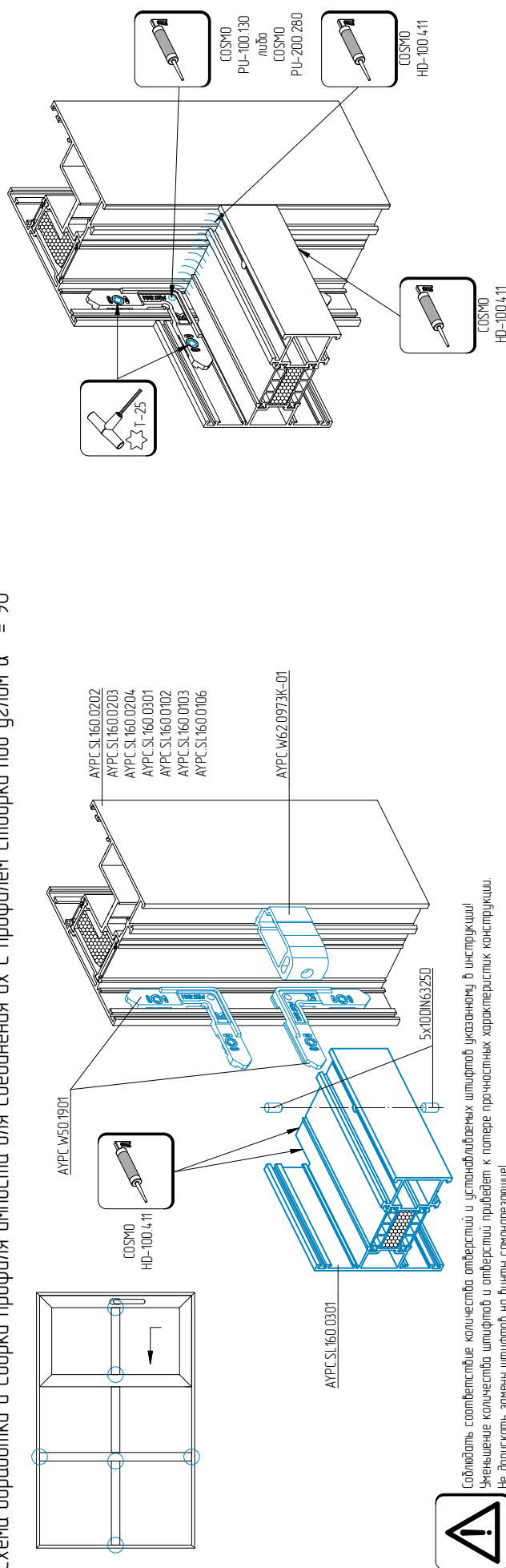


Схема обработки и сборки профиля шпуста для соединения их с профилем створки под углом $\alpha = 90^\circ$



Соблюдать соответствие количества отверстий и устанавливаемых штифтов указанному в инструкции!
Уменьшение количества штифтов и отверстий приведет к потере прочностных характеристик конструкции.
Не допускать замены штифтов на винты самонарезающие!