

Последовательность сборки углового соединения рамы

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

3 Только для нижнего профиля

4

5

6

7

8

9 Пропустить шаг 9 для рам АУРС SL160 0101, АУРС SL160 0104. Только для рам АУРС SL160 0102, АУРС SL160 0103.

10

Вариант 1
 АУРС SL160 0101
 АУРС SL160 0102
 АУРС SL160 0103
 АУРС SL160 0104

Вариант 2
 АУРС SL160 0101
 АУРС SL160 0102
 АУРС SL160 0103
 АУРС SL160 0104

Использовать углер. обязательно!

Использовать углер. обязательно!

Использовать углер. обязательно!

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

24h

Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервал номинальных размеров, мм	Пределные отклонения, мм
Равность длин диагоналей	2000 – 3000 3000 – 4000 >4000	2,0 3,0 4,0