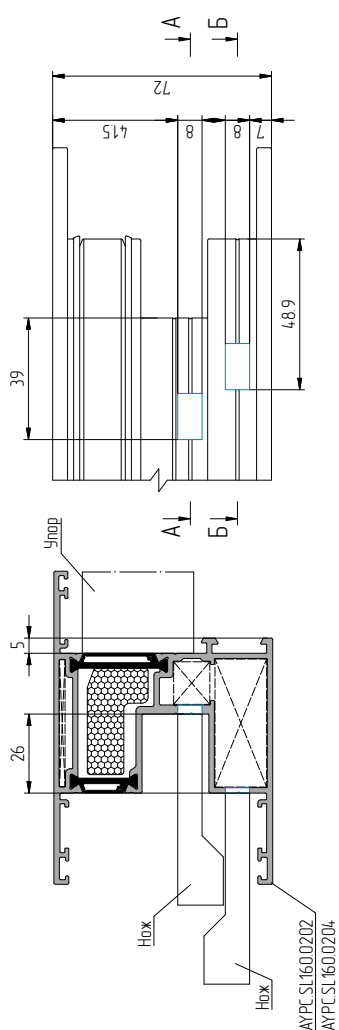


Обработка профилей створки для углового соединения методом обжима

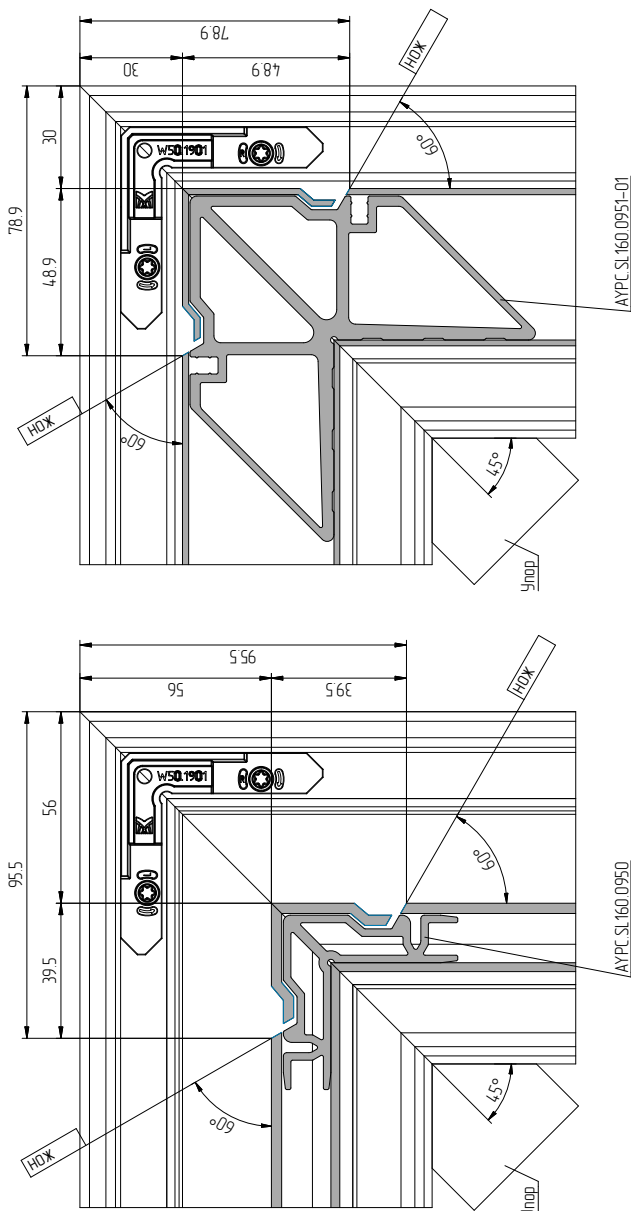


Перед обработкой убедиться в возможности обжима ступки.
При необходимости обжима – заглянуть ступку саморезом.



А-А

Б-Б



Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования