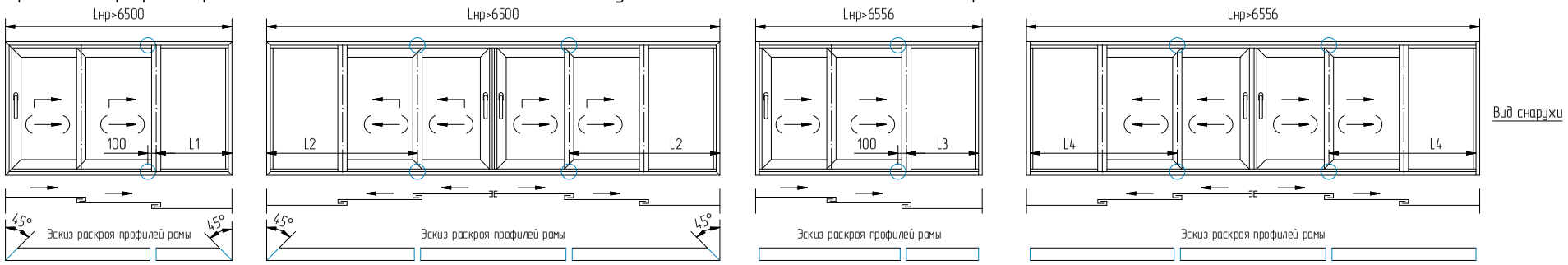
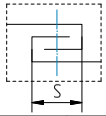
Обработка профилей рамы AYPC.SL130.0107 и AYPC.SL130.0108 и установка комплекта соединителей рамных AYPC.SL130.0955K



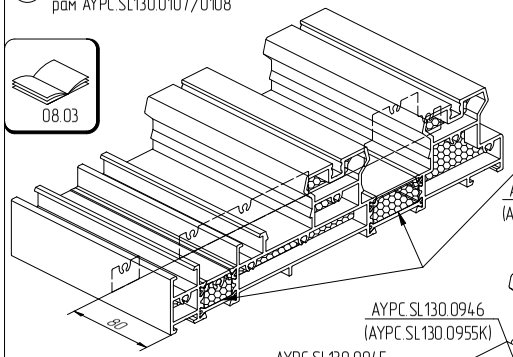
Соединительный стык профилей расположить по оси симметрии притвора створок

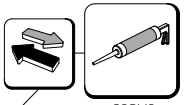


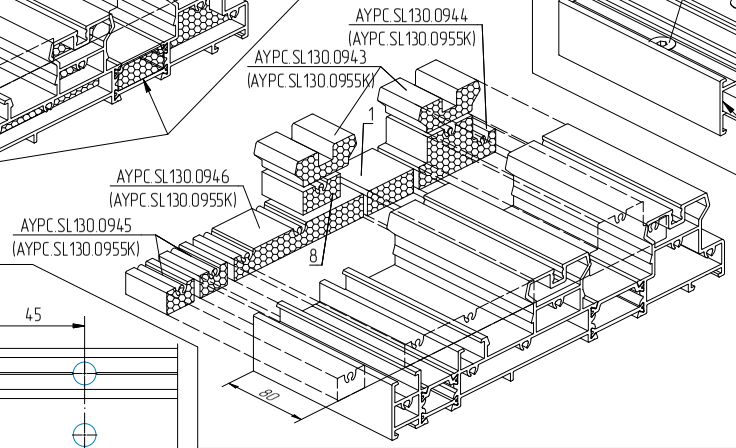
S	L1	L2
100	Lнр/3-25.5	Lнр/3-10.5
50	Lнр/3-17.5	Lнр/3-18.5
25	–	–

S	L3	L4
100	Lнр/3-53.5	Lнр/3-38.5
50	Lнр/3-45.5	Lнр/3-46.5
25	–	–

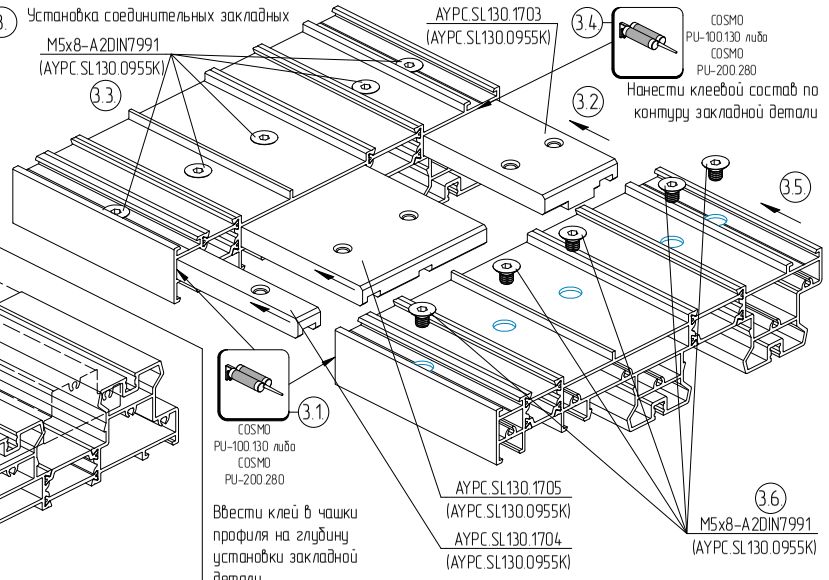
2. Герметизация внутренних полостей рам AYPC.SL130.0107/0108



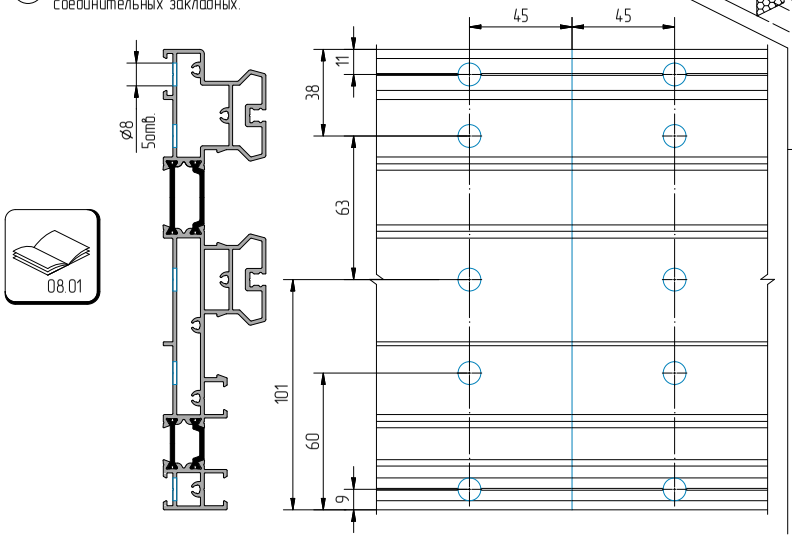




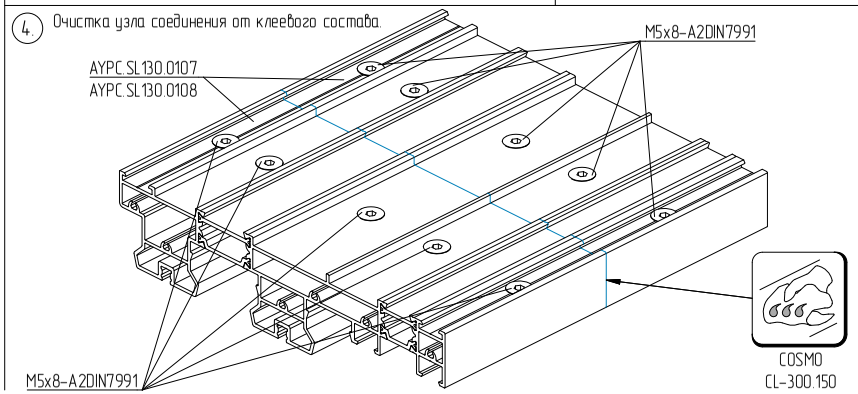
3. Установка соединительных закладных



1. Обработка профилей рам AYPC.SL130.0107, AYPC.SL130.0108 под установку соединительных закладных.



4. Очистка узла соединения от клеевого состава.



5.

Оголовки винтов M5x8-A2DIN7991 выступают за тыльную плоскость рамы на 1...15мм – при использовании подставочных профилей выполнить в них соответствующую обработку.