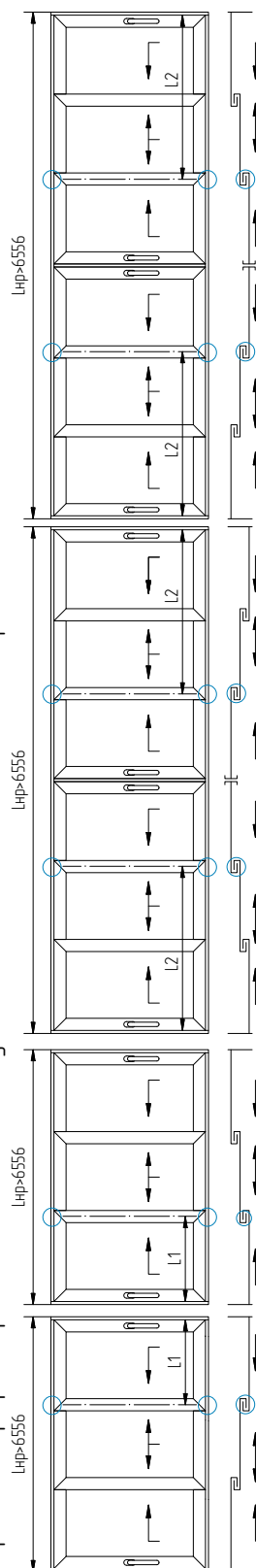


Обработка профилей рамы АУРС.SL130.0110 и установка комплекта соединителей рамы АУРС.SL130.0956К

Вид снаружи



Эскиз раскроя профилей рамы

Эскиз раскроя профилей рамы

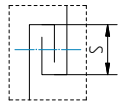
Эскиз раскроя профилей рамы

Эскиз раскроя профилей рамы

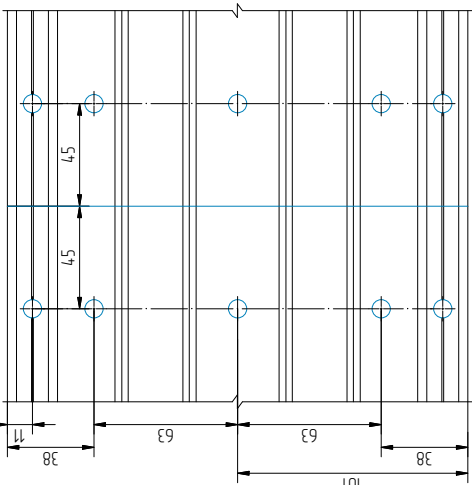
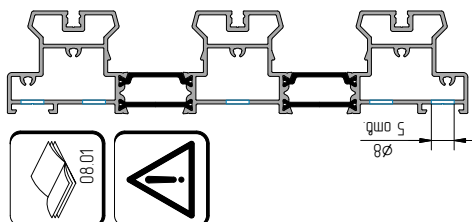
S	L1	L2
100	L _к - 33	L _п /3 - 25
50	L _к - 13	L _п /3 - 33,5
25	L _к - 4,5	L _п /3 - 37,5



Соединительный стык профилей расположить по оси симметрии прибора створки



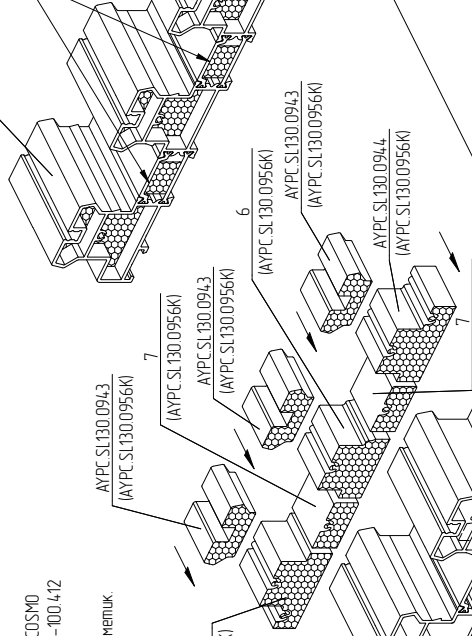
1 Обработка профилей рам АУРС.SL130.0110 под установку соединительных закладных



2 Герметизация внутренних полостей рам АУРС.SL130.0110

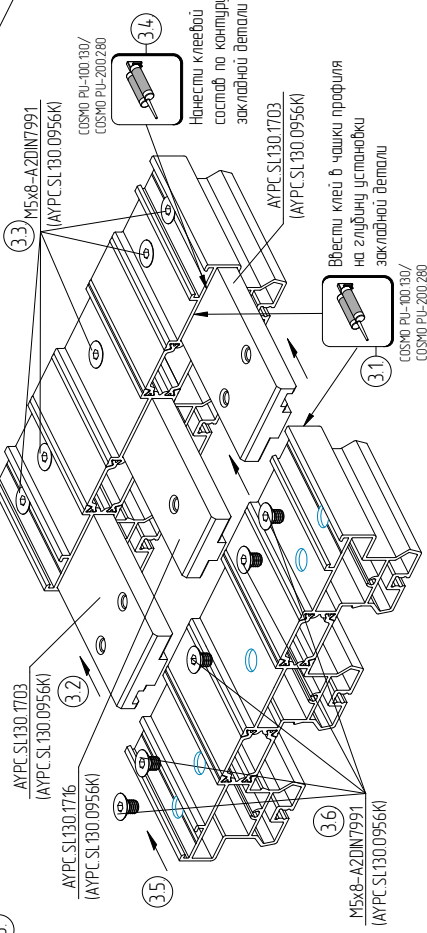


Все полости установить на герметик. Допускается соединение только одинаковых профилей рам

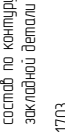


Огололки винтов М5х8-А20ИТ991 выступают за тыльную плоскость рамы на 1...1,5мм - при использовании подставочных профилей выполнить в них соответствующую обработку

3 Установка соединительных закладных



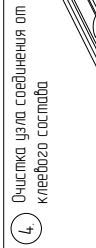
Нанести клеевой состав по контуру закладной детали



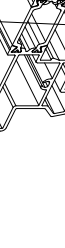
Ввести клей в чашки профиля на глубину установки закладной детали



Ввести клей в чашки профиля на глубину установки закладной детали



Очистка узла соединения от клеевого состава



Очистка узла соединения от клеевого состава



Очистка узла соединения от клеевого состава