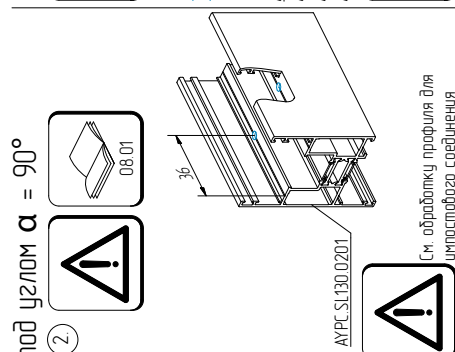
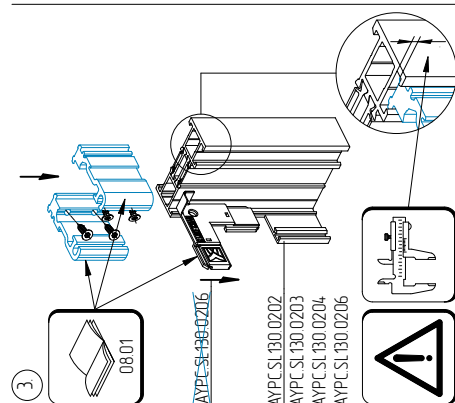
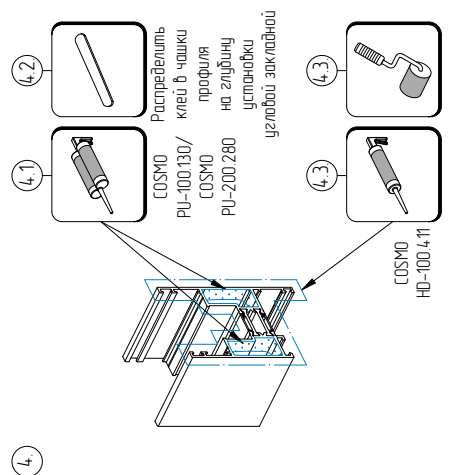
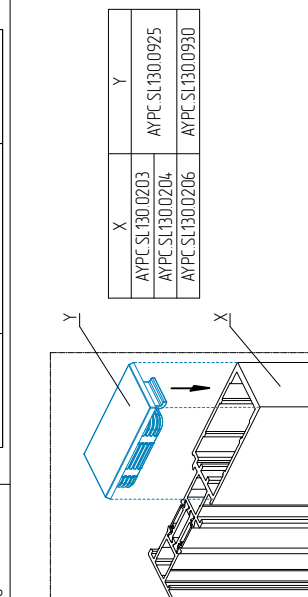
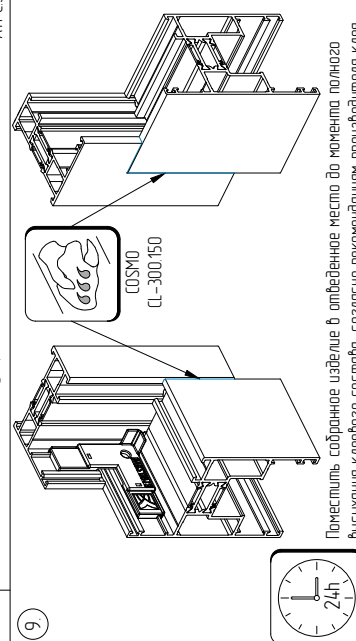
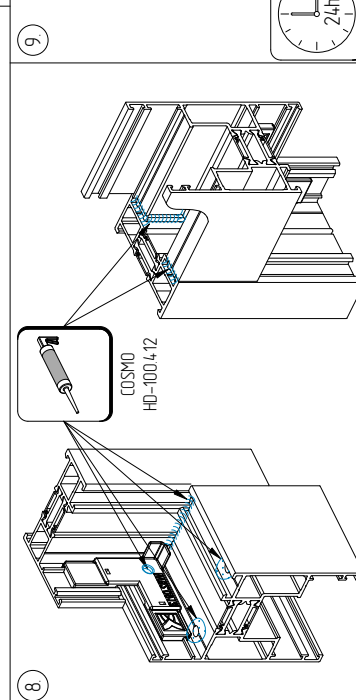
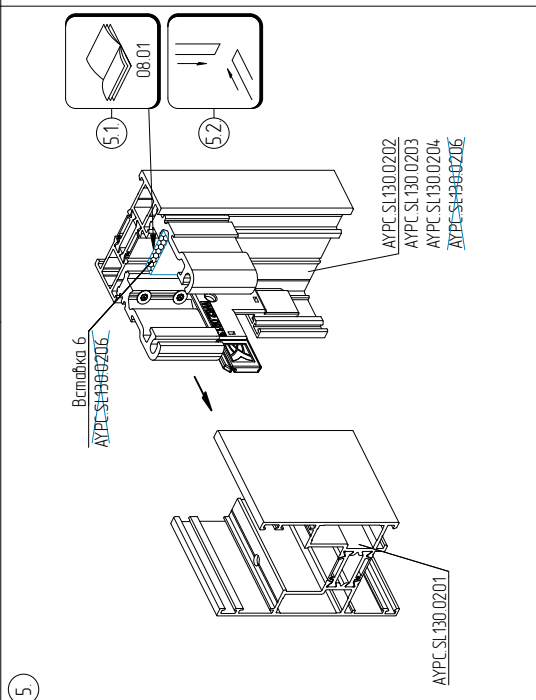
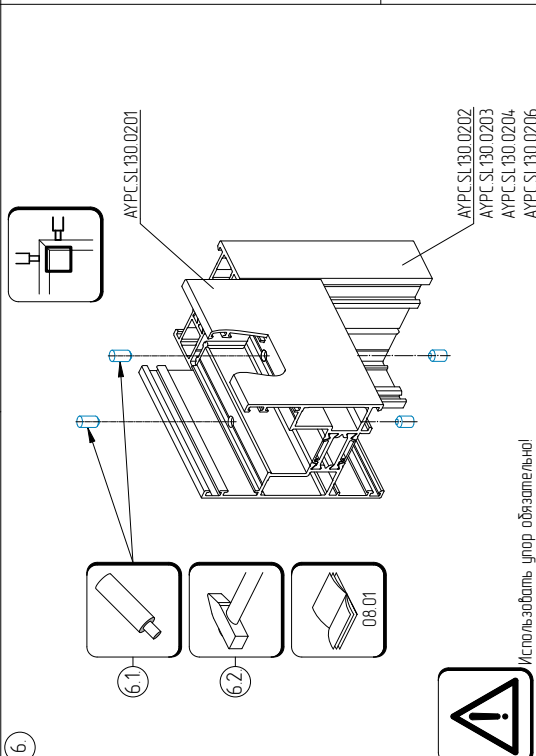




Последовательность сборки углового соединения створки под углом $\alpha = 90^\circ$



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	10
	1000-2000	20
	>2000	30

X	Y
AYPC-SL130-0203	AYPC-SL130-0925
AYPC-SL130-0204	AYPC-SL130-0925
AYPC-SL130-0206	AYPC-SL130-0930