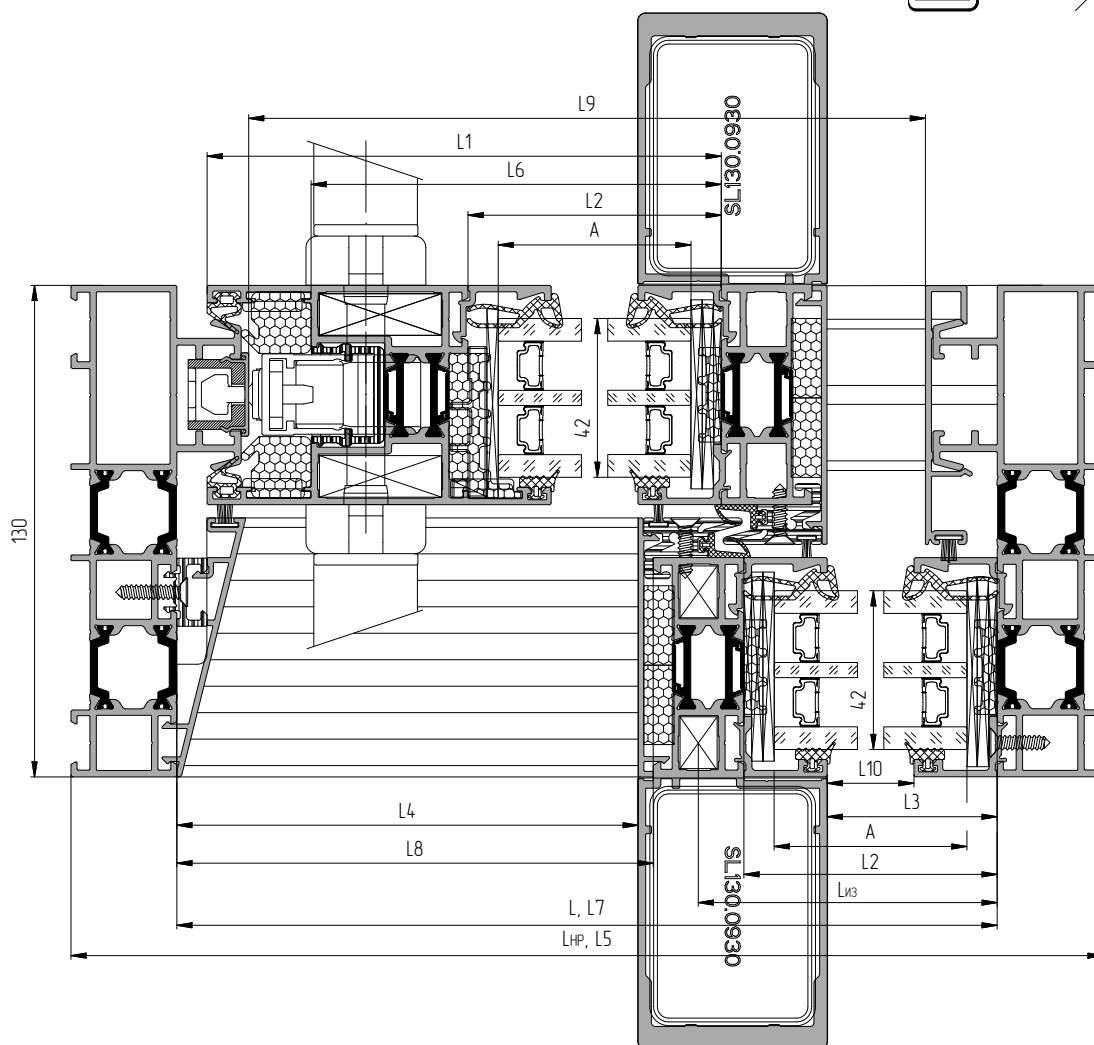


Горизонтальные сечения. Исполнение 7



Tun C3



Заполнение					
Tun C1		Tun C3		Tun C4	
A=L1-85, B=H1-154	1	A=L1-85, B=H1-154	2	A=L1-85, B=H1-154	2
A=L1-85, B1=H-76	1	A=L1-85, B1=H-76	1	A=L1-85, B1=H-76	2

Расстояние до оси импостовой закладной, L _{из}		
Tun C1	Tun C3	Tun C4
L _{из} = LHP/2-575	L _{из} = LHP/3-3	L _{из} = LHP/4-36



1. При изготовлении конструкций типа C3 и C4 шириной L>6500 мм необходимо установить дополнительно соединители рамные и вставки герметизирующие (см. раздел 08 – Обработка и сборка).
 2. Артикулы профилей штапиков и резиновых уплотнителей подбираются в зависимости от толщины заполнения (см. раздел 05 – Таблица остекления).
- * длина профилей АУРС SL130.1901, АУРС SL130.1904, АУРС SL130.1907 указана для расчета необходимого количества. Размеры и схема нарезки – раздел 08 – Обработка и сборка.