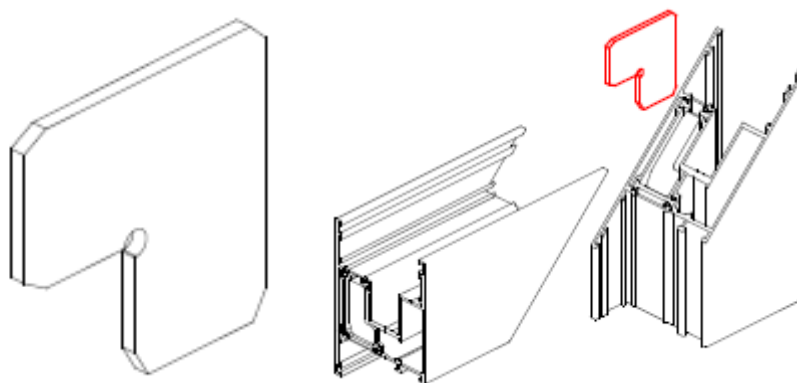


СБОРКА УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТВОРОК SL160 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УГЛОВЫХ ЗАКЛАДНЫХ SL160.0959

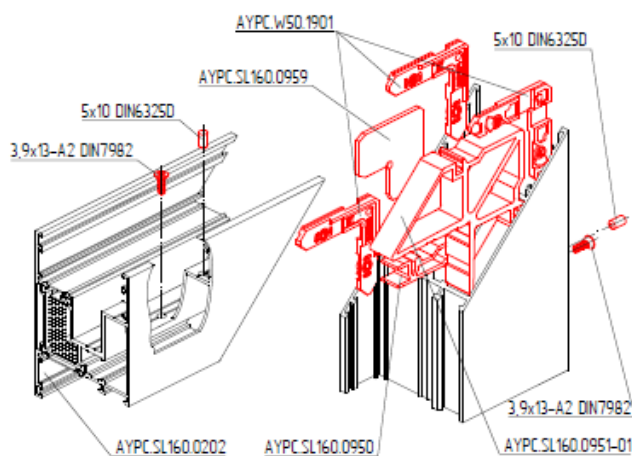
Для повышения надежности и долговечности конструкций SL160 разработана угловая закладная в малую камеру профилей створок SL160.0202/0202N.



Обращаем Ваше внимание, приклейка угловых закладных АУРС.SL160.0959 не заменяет, а дополняет перечень этапов сборки угловых соединений, описанный ниже!

Напоминаем, для обеспечения высокого качества сборки конструкций (в том числе жесткости угловых соединений) и их привлекательного внешнего вида необходимо строго соблюдать следующие требования технического каталога:

1. вносить не менее 15 мл одно- или двухкомпонентного клея в каждую камеру алюминиевых профилей створок с последующим его распределением по контуру камер на глубину установки угловых закладных АУРС.SL160.0950, АУРС.SL160.0951-01 и АУРС.SL160.0959,
2. каждое угловое соединение створок должно включать в себя:
 - три угловых закладных АУРС.W50.1901,
 - одну угловую закладную АУРС.SL160.0959,
 - одну угловую закладную АУРС.SL160.0950 с фиксацией винтом 3,9x13DIN7982 и
 - одну угловую закладную АУРС.SL160.0951-01 с фиксацией штифтом 5x10DIN6325D.Иные способы фиксации угловых закладных (за исключением обжима) не допускаются.



3. установка АУРС.W50.1901 и их фиксация эксцентриками производится только после обжима/штифтования угловых закладных АУРС.SL160.0950, АУРС.SL160.0951-01. Эксцентрики следует поворачивать последовательно в два этапа в направлении, указанном стрелками. Поворот эксцентрика на 360 градусов или деформация закладной на допускается!
4. для установки угловых закладных АУРС.W50.1901 следует применять одно- или двухкомпонентные клеи. Закачка производится через инъекционные отверстия в закладных.