

ВНИМАНИЕ Во избежание образования на поверхности герметика «DOW CORNING-895» поверхностной пленки постараться провести следующий переход не более чем через 6 минут.

ВНИМАНИЕ ориентировать поверхности стеклопакета относительно внешней (уличной) и внутренней (комнатной) сторон в зависимости от его формулы.

Вложить во внутрь створочного проема соответствующий стеклопакет. Позиционировать стеклопакет монтажной лопаткой внутри периметра проема добиваясь равномерного паза между поверхностью створки из AL-профиля и торцом стеклопакета. Грани стеклопакета и грани паза для установки штапика должны быть СТРОГО параллельны. И находиться на расстоянии 6-8 мм везде по периметру. После установки стеклопакета необходимо заглянуть под створку для того, чтобы убедиться, что плоскость стеклопакета плотно прилегает к резиновому уплотнителю внутреннего контура FRK-14 по всему периметру и нет помех прилеганию.

В соответствии со схемой установки опорных прокладок заполнить паз рихтовочными (дистанционными) прокладками. Каждый раз проклеивая их между собой. Проклейка необходима для исключения их выпадения при транспортировке в вертикальном положении. Последняя прокладка, вставляемая в паз должна входить по принципу «ТУГАЯ ПОСАДКА», за счет частичного отжатия от AL-профиля монтажной лопаткой.

После окончания распорки-фиксации стеклопакета внутри створки ВНОВЬ проверить совпадение ее диагоналей.

ВНИМАНИЕ Запрещается прерывать процесс подготовки к клеиванию и самое клеивание более чем на 4 часа! Это срок живучести материалов «DOW CORNING».

Произвести заполнение герметиком «DOW CORNING-895» зон получения клеевых швов. Подрезать наискосок носик наконечника-смесителя для того, чтобы остриё упереть в грань стекла или в стеночку закаточного жёлоба внутренней чаши AL-профиля. В любом случае срез должен быть направлен внутрь паза между фальцем профиля и торцом стеклопакета.

В зависимости от вида герметика, его упаковки и типа применяемого пистолета (пневмопистолета!) приблизительно оценить количество (объем) герметика выдавливаемого на один клеевой шов (на одну зону склейки).

Передвигая наконечник – смеситель вдоль зоны склеивания заполнить паз герметиком до уровня внутренней поверхности нижнего стекла. Т.е. за 2 перехода (операции 7 и 11) получается полное заполнение полости зоны склеивания герметиком.

5. ВТОРОЙ ЭТАП ВКЛЕЙКИ.

