

- транспортное воздействие (автомагистрали, железные дороги, аэропорты);
- агрессивные условия (например, бассейны, промышленная обработка воды, лаборатории, животные загрязнения и т.д.)



Неадекватное выполнение работ по техническому обслуживанию влечет за собой опасность получения травм!

Неадекватное техническое обслуживание может привести к причинению тяжких телесных повреждений и имущественного ущерба.

Виды работ и их исполнители

Виды работ	Спец. предприятие	Конечный потребитель
Подтяжка крепежных элементов	✓	✗
Замена поврежденных крепежных элементов	✓	✗
Замена элементов конструкции или фурнитуры	✓	✗
Регулировка фурнитуры	✓	✗
Очистка изделия от загрязнений	✓	✓
Смазка подвижных и неподвижных элементов фурнитуры	✓	✓

✓ - Разрешается.

✗ - Запрещается!



При проведении работ по техническому обслуживанию выполняйте следующие указания в целях защиты окружающей среды:

- Выдавливаемая или избыточная консистентная смазка или масло в точках смазывания удаляется и утилизируется в соответствии с действующими местными нормами и правилами.

3.3. Очистка и обслуживание окон

Периодичность очистки и обслуживания указана в разделе 4.2. данного руководства.

Избегайте случайного снятия каких-либо элементов фурнитуры при эксплуатации или во время чистки и технического обслуживания.

1. Проверьте усилия, необходимые для поворота ручки и открытия/закрытия окна: они могут незначительно увеличиться по сравнению с началом эксплуатации. В случае дефектного открытия и/или закрытия, никогда не применяйте чрезмерных усилий для избежания случайного повреждения элементов фурнитуры и конструкции изделия;

2. Проверьте элементы окна на наличие препятствий или загрязнений: строительные материалы, пыль и т.п. Произведите очистку желобов, дренажных отверстий, пазов и элементов фурнитуры при помощи пылесоса или мягкой ткани и моющего средства с нейтральным pH в разбавленном виде.

3. Проверьте все компоненты окна, важные для безопасности (петли, ограничители открывания и т.п.). Не допускаются деформации или повреждения, а также слабая затяжка крепежных элементов или их отсутствие. При обнаружении вышеописанных неисправностей для их устранения необходимо обратиться к специализированному предприятию, устанавливавшему изделие.

4. Смажьте все трущиеся металлические детали, которые трутся друг о друга. Точки для нанесения смазки, а также рекомендуемые составы см. п. 3.3.1 – 3.3.9.