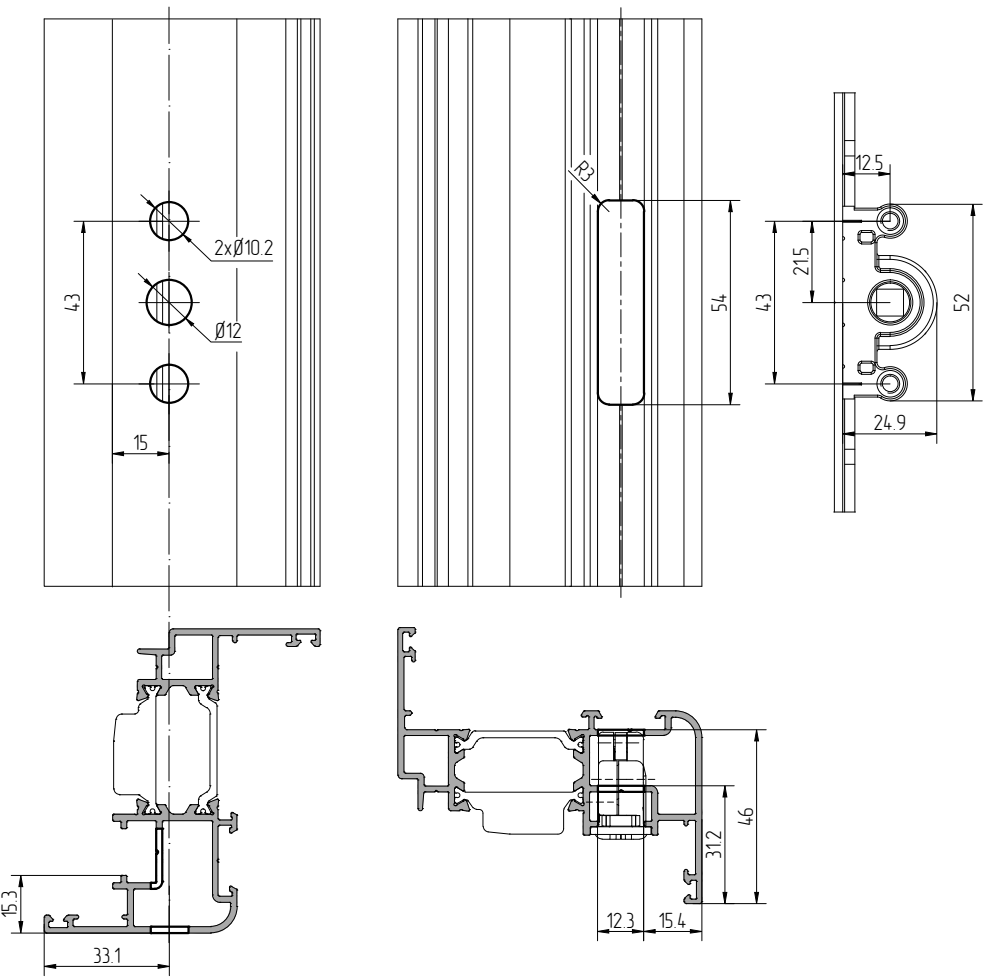
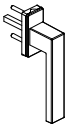
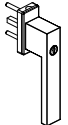
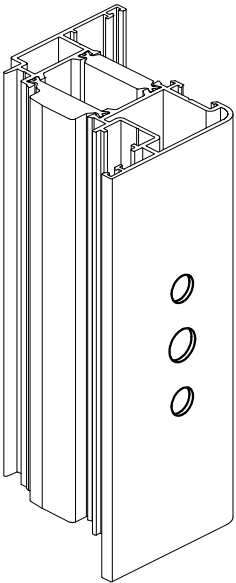


Обработка профилей створки под установку TGMK40XX



TGMK40XX		160M2445 0737/ US947/2030 + 2 x M5x30	161M2445 0737S/ US947/2030 + 2 x M5x30	
	W72 PVC			✓



Фрезеровать две стенки профиля створки АУРС.W62.3.0248/W72.3.0248, АУРС.W62.3.0251/W72.3.0251 под установку привода.
При обработке под привод и ручку использовать инструкции поставщика фурнитуры