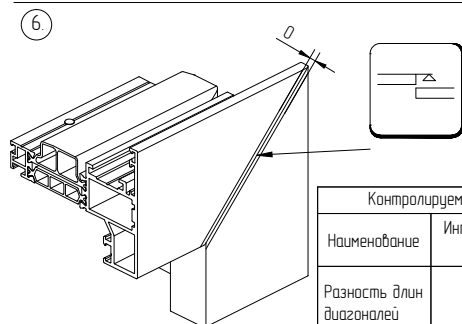
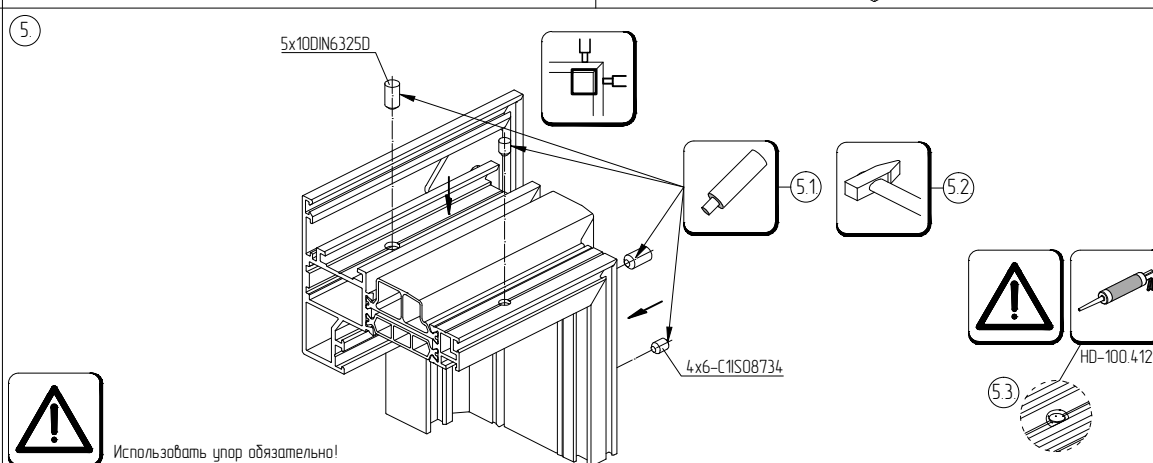
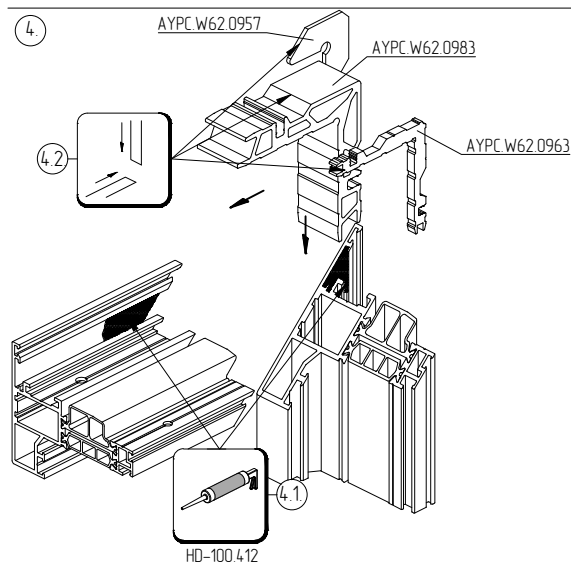
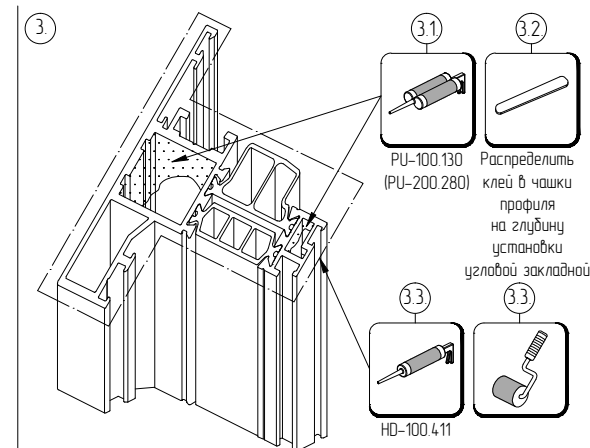
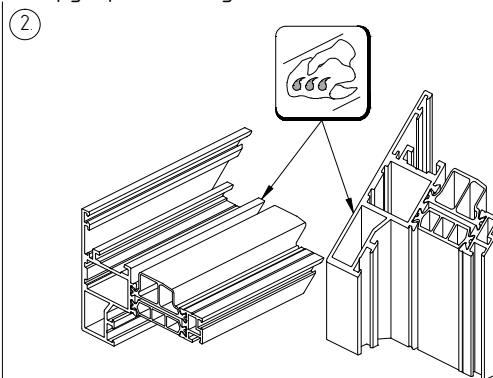
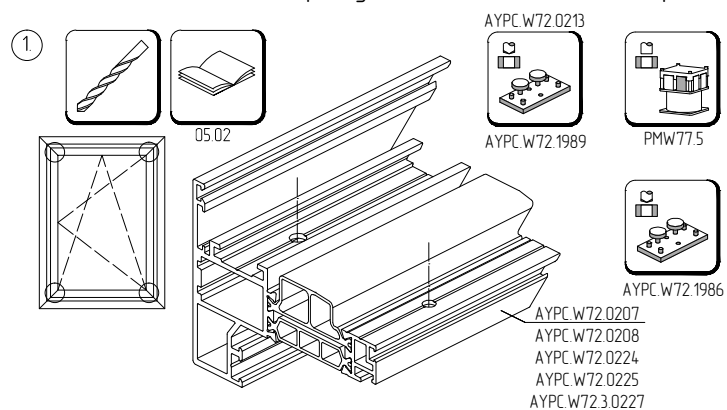
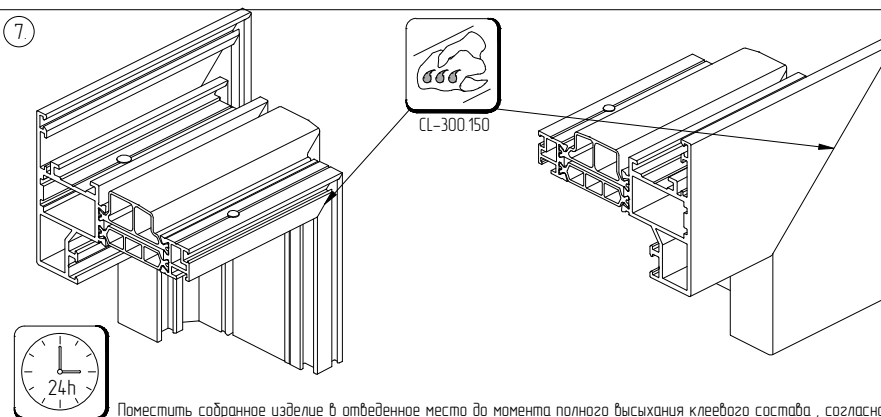


Последовательность сборки углового соединения створки с экструдированной угловой закладной



Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	1,0
	1000-2000	2,0
	>2000	3,0



Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея