

Последовательность сборки углового соединения створки с угловой закладной 0136/200

1

05.02

AYPC W72 1985
PMW775
AYPC W72.0207
AYPC W72.0208
AYPC W72.0224
AYPC W72.0225
AYPC W72.3.0227

2

3

31 PU-100.130 (PU-200.280)
32 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
33 HD-100.411

4

AYPC W62.0957
0136/200
AYPC W62.0963
Правильная установка закладной 0136/200
13.9
10.4
4.2
4.1
HD-100.412

5

8x13.5
0097/400
51
52
4x6-C11S08734
Предварительно наживить штифты 8x13,5 с обеих сторон угла, затем запрессовать до упора
HD-100.412

6

Использовать упор обязательно!

7

PU-100.130 (PU-200.280)

8

CL-300.150
24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 $1000-2000$ >2000	1.0 2.0 3.0