

Последовательность сборки углового соединения створки

1

2

Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

3

4

5

6

7

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000	1.0
	1000-2000	2.0
	>2000	3.0

8

9