

Последовательность сборки углового соединения уширителя

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W72.1981
PMW77.4

AYPC W72.0121
AYPC W72.0122
AYPC W72.0123

$\varnothing 5 \pm 0.1$
02.02-03

3

4

4.1 PU-100.130 (PU-200.280)
4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
4.3 HD-100.411

5

6

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

6.1 HD-100.412
6.2

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

6.1
6.2

6.1
6.2

Использовать упор обязательно!

02.04-05

7

Δ

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 $1000-2000$ > 2000	1.0 2.0 3.0

8

CL-300.150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея