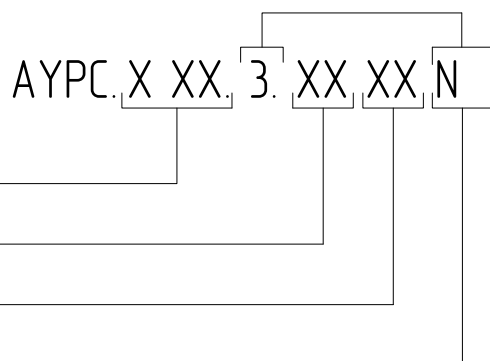


Введение

Перед началом процесса изготовления оконных блоков необходимо:

- изучить техническое задание (спецификацию) на изготавливаемое изделие;
- убедиться в наличии всех комплектующих изделий на участке и соответствие их артикулам в спецификации;
- проверить наличие и соответствие оборудования и инструментов перечню операций, которые необходимо выполнять при нарезке, обработке и сборке изделия.

Кодировка



Номер серии профиля

Тип профиля

Вариант исполнения профиля

Модификация профиля

Типы профилей:

- 1 – рама, коробка;
- 2 – створка;
- 3 – импост;
- 4 – не используется;
- 5 – штамп;
- 6 – штапик, крышка;
- 7 – профиль закладных;
- 8 – вспомогательные профили;
- 9 – пластмассовые изделия, уплотнители, комплектация.

Модификация профилей:

Пример: AYPC.W72.0102

... – профиль со вспененной вставкой и камерными термомостами;

Примечание: Не допускается окраска профиля в сборе.

Пример: AYPC.W72.0102N

...N – профиль без вспененной вставки.

Пример: AYPC.W72.3.0102

... 3. ... – профиль с заполнением PPU и омегаобразными термомостами;

Примечание: Не допускается окраска профиля в сборе.

Пример: AYPC.W72.3.0102N

... 3. ...N – профиль без заполнения PPU.



В данной инструкции для упрощения артикулы профилей указаны без модификации, т.к. на процесс обработки и сборки она не влияет