

Вклейка заполнения в створку оконного блока

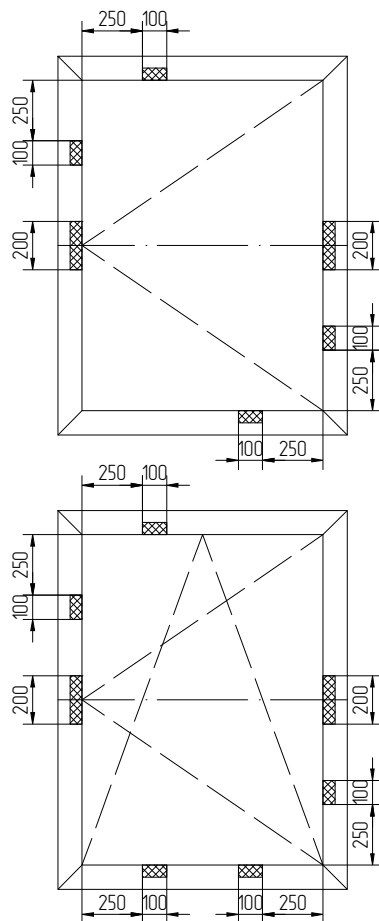
Операцию по вклейке заполнения в створку оконного блока необходимо выполнять с соблюдением следующих требований:

1. Створка должна быть расположена в горизонтальном положении как в процессе вклейки, так и в процессе полимеризации герметика;
2. Среднесуточная температура в помещении должна быть от +10°C до +30°C. Скорость полимеризации шва – 2 мм в сутки при температуре +20°C. Снижение температуры снижает скорость полимеризации;
3. После каждого технологического перехода необходимо проверять совпадение размеров диагоналей створки.

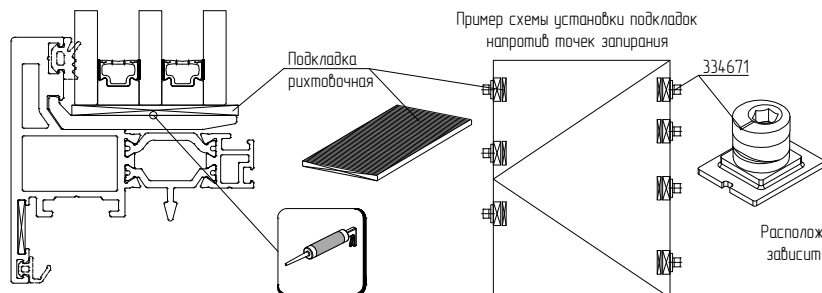
Последовательность выполнения операций по вклейке заполнения:

1. В зонах нанесения клеевых швов очистить поверхность с порошковым покрытием профиля очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут.
2. Очистить прилегающие поверхности стекол и торцы стеклопакета по всему периметру очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут. Проконтролировать зоны прилегания заполнения к уплотнителю резиновому FRK14-FRK19 на отсутствие посторонних предметов.
3. Подготовленные (очищенные) поверхности на профиле покрыть праймером «DOW CORNING 1200 OS». Просушить и проветрить в течение 10-ти минут.
4. В выделенных зонах клеевых швов нанести на поверхность профиля слой герметика «DOW CORNING-895» параллельно уплотнителю EPDM. Слой герметика должен быть на 2-3 мм выше поверхности прилегания уплотнителя к заполнению (рис. 1).

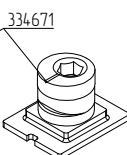
ВНИМАНИЕ! Во избежание образования на поверхности герметика «DOW CORNING-895» поверхностной пленки необходимо провести переход на следующий этап в течение 6-ти минут.



Напротив каждой точки записания арт. 334671 необходимо установить набор рихтовочных подкладок под стеклопакет (толщина набора 3-2-1).
Для правильного позиционирования набор рихтовочных подкладок установить на силикон



Пример схемы установки подкладок
напротив точек записания



Расположение точек записания
зависит от типа открывания

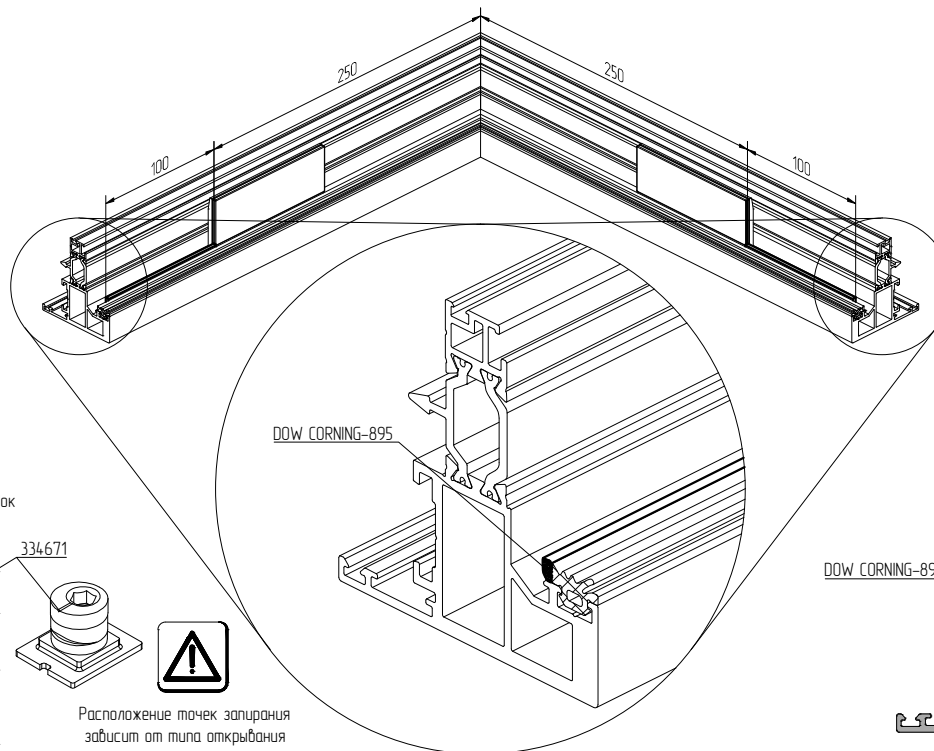


Рисунок 1

