

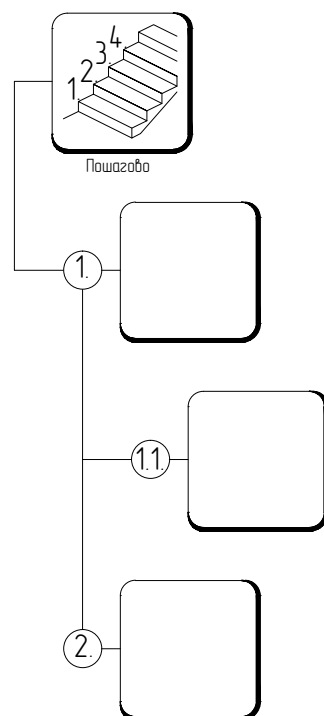
Инструкция по обработке и сборке оконных конструкций ALT W62



2024

www.alutech-group.com

Информационные пиктограммы



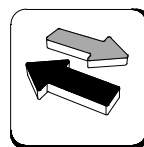
Внимание



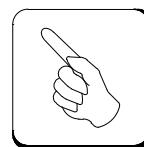
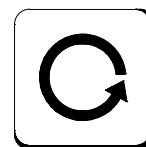
Техническая информация



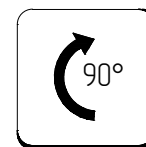
Смотри страница



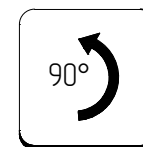
Возможна замена

Выполнить
указанную операцию

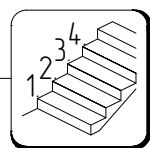
Вид повернут



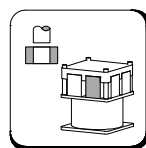
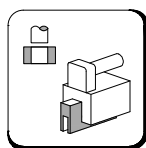
Повернуть



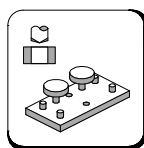
Повернуть



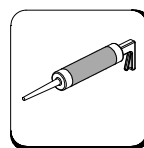
Пошагово

Пневматический
пресс

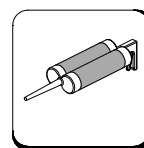
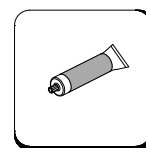
Ручной пресс



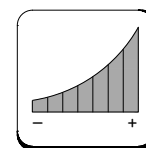
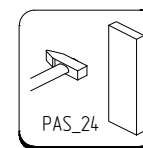
Кондуктор



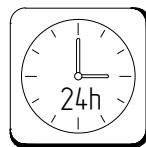
Силиконовый герметик

2-компонентный
PUR-клей

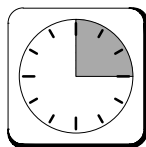
Клей для EPDM

Улучшение
характеристик

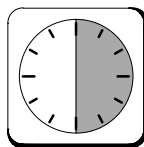
Класс безопасности



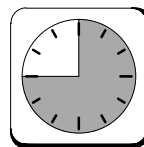
Выдержать время



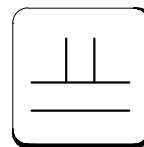
Выдержать 15 мин.



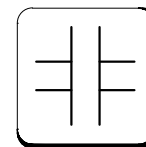
Выдержать 30 мин.



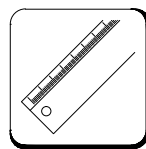
Выдержать 45 мин.



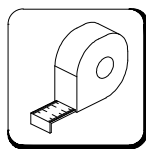
Типы соединений



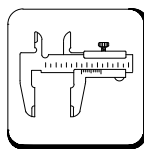
Типы соединений



Измерить



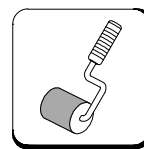
Измерить



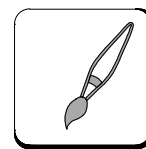
Измерить



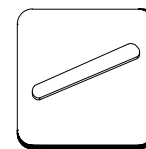
Очистить поверхность



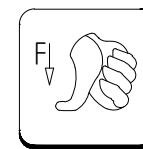
Использовать валик



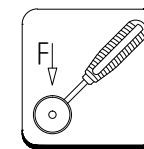
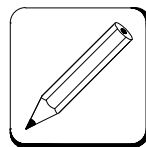
Использовать кисть



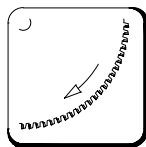
Использовать шпатель



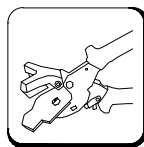
Надавить на

Ролик для установки
уплотнителя

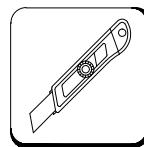
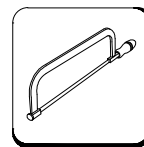
Разметить



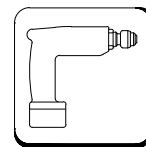
Отрезать



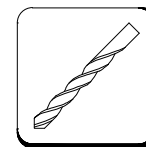
Отрезать

Отрезать
ножом

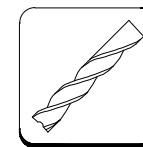
Отрезать



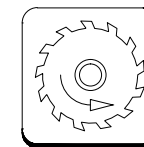
Закрутить



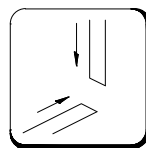
Сверлить



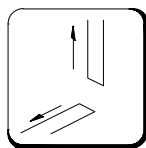
Фрезеровать



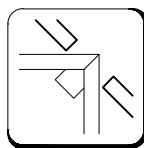
Фрезеровать



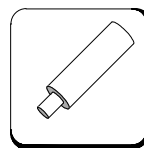
Соединить



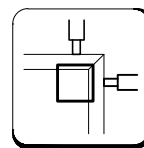
Разъединить



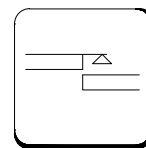
Обжать



Оправка



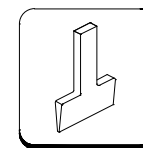
Штифтовать



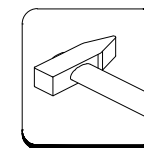
Плоскостность



Удалить



Применить лопатку



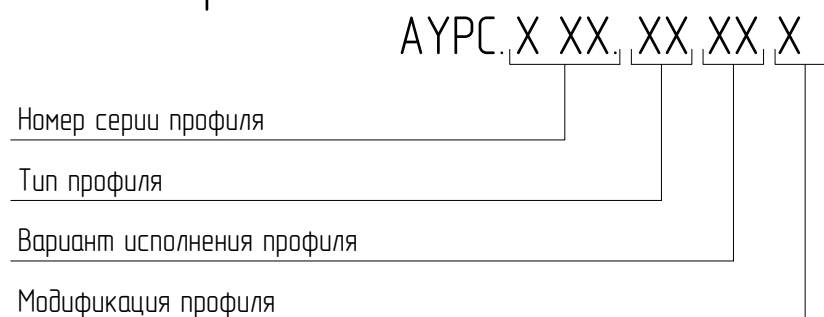
Ударить по

Введение

Перед началом процесса изготовления оконных блоков необходимо:

- изучить техническое задание (спецификацию) на изготавливаемое изделие;
- убедиться в наличии всех комплектующих изделий на участке и соответствие их артикулам в спецификации;
- проверить наличие и соответствие оборудования и инструментов перечню операций, которые необходимо выполнять при нарезке, обработке и сборке изделия.

Кодировка



Типы профилей:

- 1 – рама, коробка;
- 2 – створка;
- 3 – импост;
- 4 – не используется;
- 5 – штамп;
- 6 – штапик, крышка;
- 7 – профиль закладных;
- 8 – вспомогательные профили;
- 9 – пластмассовые изделия, уплотнители, комплектация.

Правила резки заготовки

Важным моментом в точной нарезке является правильное позиционирование профиля относительно отрезного диска пилы совместно с надежным закреплением. Профиль должен располагаться таким образом, чтобы ближайшая его плоскость находилась под прямым углом к диску пилы.

При установке профиля на рабочем столе отрезного станка необходимо обеспечить его полное прилегание к поверхности стола во избежание перекоса. Для удобства прижима профилей с несимметричного сечения использовать цулаги.

Основное внимание следует уделять обеспечению номинальных размеров заготовок с минимальными допусками. В случае отклонения от проектных размеров, «сопутствующий» профиль нарезать с той же погрешностью. Если профиль рамы отрезан с отклонением в большую сторону, то и профиль створки необходимо отрезать с аналогичным отклонением в большую сторону. В противном случае велика вероятность того, что после сборки конструкции некоторые узлы не будут выполнять свои функции и не подлежат регулировкам.

Резку заготовок, в особенности под углом 45° , производить за один заход. Отклонения угла запила, влияет на качество углового соединения и на изделие в целом. Отсутствие угла в 45° влияет на зазор между соединяемыми профилями. Отклонение от угла 90° между пилой и станиной влияет на плоскость между профилями.

Качество реза обеспечивается:

- рабочим инструментом (диск с твердосплавными пластинами);
- использованием смазывающе-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- использованием цулаг (подставок под профиль).



Контролируемые параметры заготовки

Наименование	Номинальное значение	Предельное отклонение
Длина заготовки	Согласно техническому заданию	± 0.5 мм
Угол реза	45° , 90°	Для реза: до 50 мм $\pm 15'$ св. 50 мм $\pm 20'$

Требования к метизам и штифтам

Используемые при сборке конструкций крепежные элементы, поскольку они могут взаимодействовать с внешней средой, (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть изготовлены из нержавеющей стали (A2).

Применение оцинкованного крепежа может привести к нарушению внешнего вида и разрушению конструкции в связи с потерей несущей способности крепежных элементов из-за возникновения процесса коррозии. Нержавеющий крепеж исключает процесс возникновения коррозии.

Соблюдать соответствие количества отверстий и устанавливаемых штифтов указанному в инструкции! Уменьшение количества штифтов и отверстий приведет к потере прочностных характеристик конструкции. Не допускать замены штифтов на винты самонарезающие!

Требования к уплотнителям

Нарезать уплотнитель с запасом 1% по длине!

Не допускать зазоров!

Не растягивать при установке!

Требования к дренажным и вентиляционным отверстиям

Не допускается изменение (уменьшение) размеров дренажных и вентиляционных отверстий! Обработка под дренажные отверстия для штапиковой створки аналогична импосту

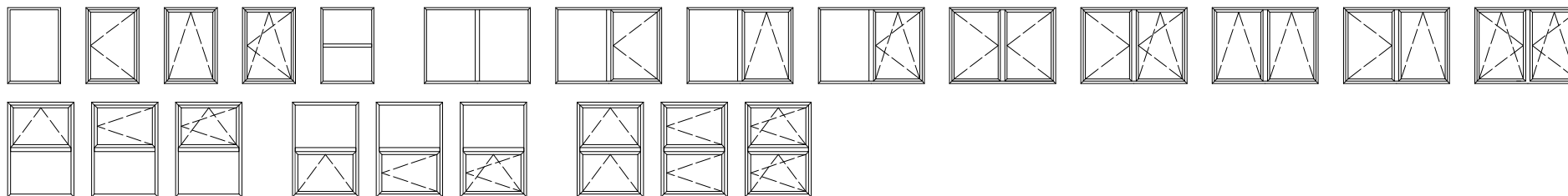
Требования к готовому изделию



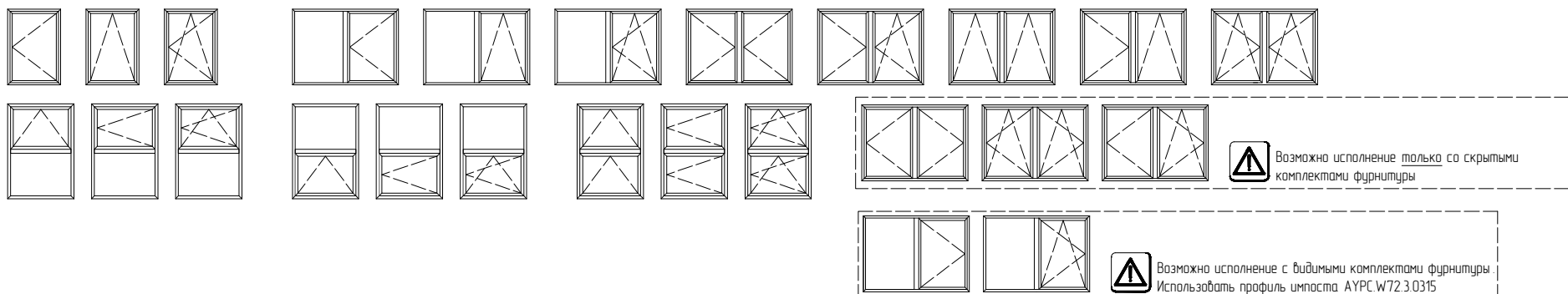
Контролируемые параметры готового изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Внутренние размеры рамы	>1000	+1.0
Внешние размеры створки	>1000	-1.0
Отклонение от прямолинейности, мм (длина и ширина)	На длине 1 м любого участка рамочного элемента	1.0
Отклонение от плоскостности, мм (длина и ширина)	На длине 1 м любого участка рамочного элемента.	1.0
	На всей длине.	3.0
	На наружных поверхностях смежных элементов.	0.3
Разность длин диагоналей	≤1000	1.0
	1000–2000	2.0
	>2000	3.0

Схемы исполнения конструкций

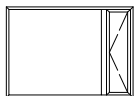
W62 W, W62 HS, W62 R



W62 PVC



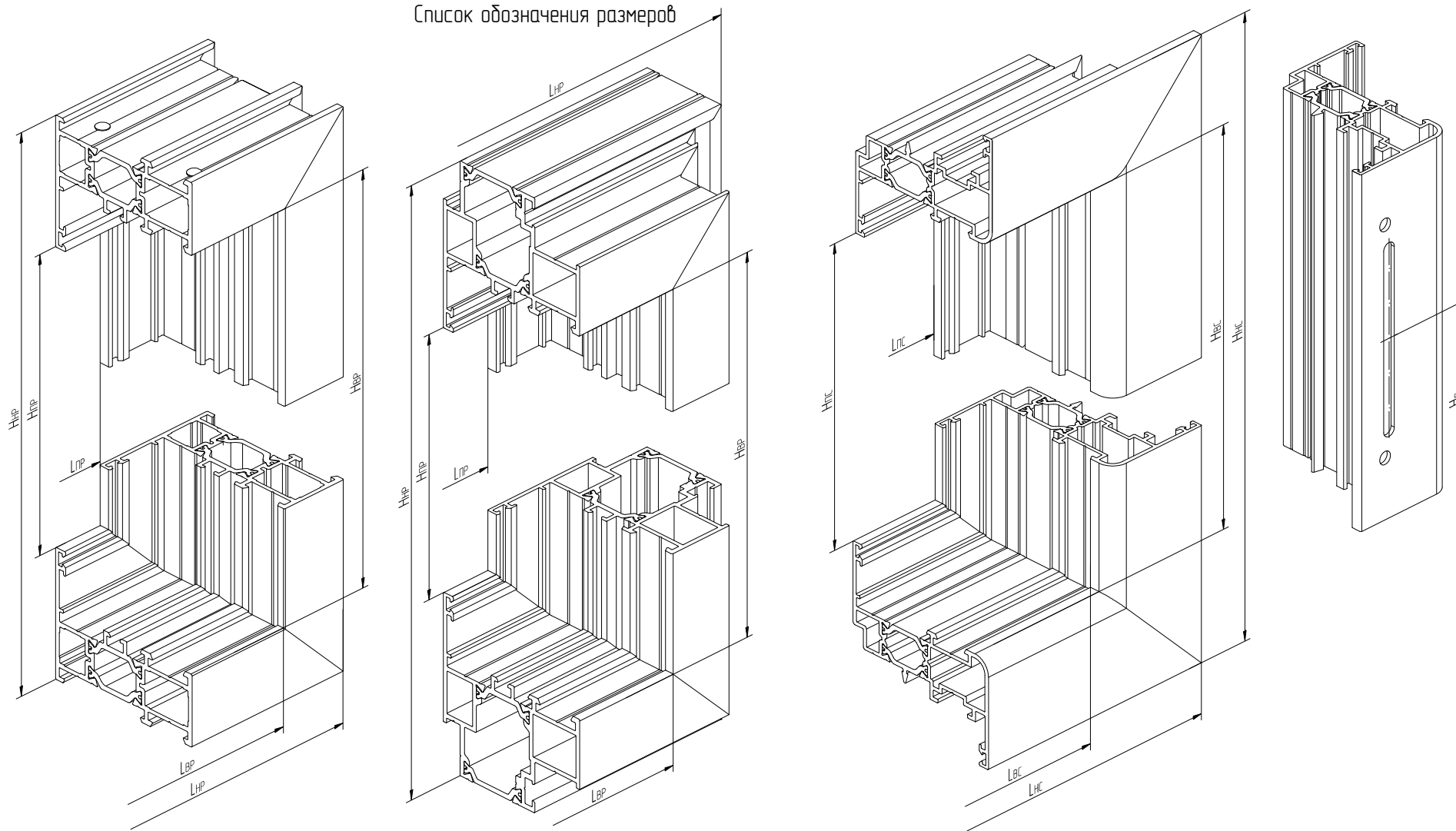
W62 VS



Последовательность сборки изделия и его контроля

1. Нарезка профилей рамы, створки, импоста, штапика, отлива в требуемый размер согласно заданию (спецификации). См. стр. 01.03 "Правила резки заготовки".
2. Обработка профилей для углового соединения методом штифтования либо методом обжима.
3. Обработка дренажных и вентиляционных отверстий в профилях рамы, створки, импоста.
4. Обработка профилей под установку фурнитуры. (см. раздел "Фурнитура. Обработка")
5. Обработка профилей для T, L и X-образного соединения. В случае отсутствия импоста данный шаг следует пропустить.
6. Сборка T, L и X-образного соединения профилей. В случае отсутствия импоста данный шаг следует пропустить.
7. Сборка углового соединения профилей методом штифтования либо обжима. Контроль диагоналей и габаритных размеров.
8. Обработка и установка штапика. В случае отсутствия штапика данный шаг пропустить.
9. Установка резиновых уплотнителей. Визуальный контроль зоны стыков уплотнителей.
10. Установка отлива. В случае глухого окна данный шаг следует пропустить.
11. Установка фурнитуры. См. каталоги производителей фурнитуры.
12. Установка заполнения, опорных и рихтовочных подкладок, установка фальца, расклинивание заполнения. Контроль диагоналей.
13. Установка штапика, резиновых уплотнителей и дренажных заглушек (см. п.3).
14. Проверка равномерности наружного зазора 5 мм между рамой и створкой. Необходимая регулировка фурнитуры.
15. Проверка работы фурнитуры 3-кратным открыванием-закрыванием створки. Механизм должен работать без заеданий.
16. Маркировка и упаковка оконного блока.

Список обозначения размеров

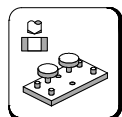


L_{HP} – наружная ширина рамы;
 L_{BP} – внутренняя ширина рамы;
 L_{HP} – ширина рамы на просвет;
 H_{HP} – наружная высота рамы;
 H_{BP} – внутренняя высота рамы;
 H_{HP} – высота рамы на просвет;

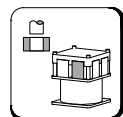
L_{HC} – наружная ширина створки;
 L_{BC} – внутренняя ширина створки;
 L_{HC} – ширина створки на просвет;
 H_{HC} – наружная высота створки;
 H_{BC} – внутренняя высота створки;
 H_{HC} – высота створки на просвет;

H_P – расстояние от низа створки до оси ручки;
 L_C – ширина стекла;
 H_C – высота стекла.

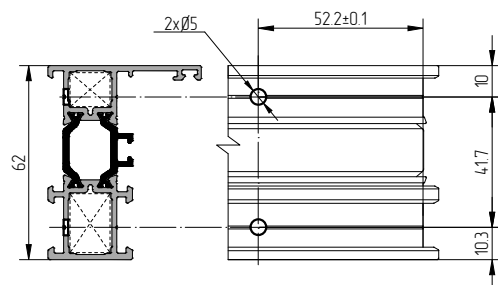
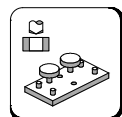
Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



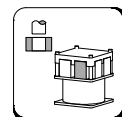
АУРС W62.1981



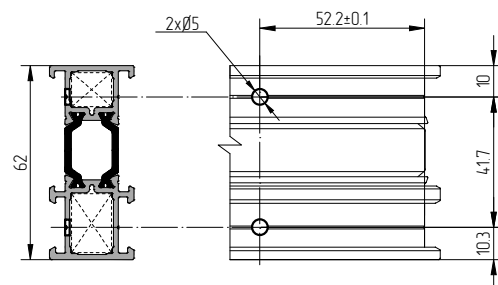
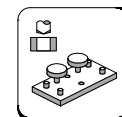
PMW77.4

АУРС W62.0101,
АУРС W62.0102,
АУРС W62.0103

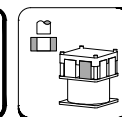
АУРС W62.1981



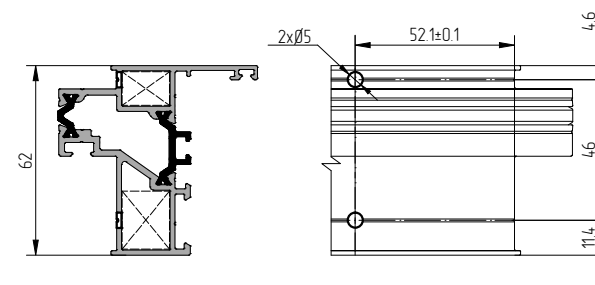
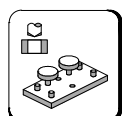
PMW77.4

АУРС W62.0121,
АУРС W62.0122,
АУРС W62.0123

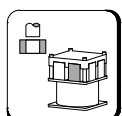
АУРС W62.1980



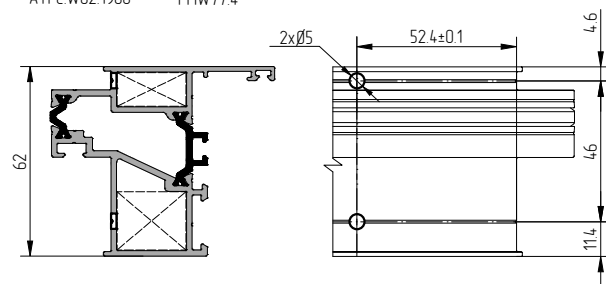
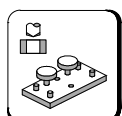
PMW77.4

АУРС W62.0130,
АУРС W62.0131

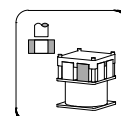
АУРС W62.1980



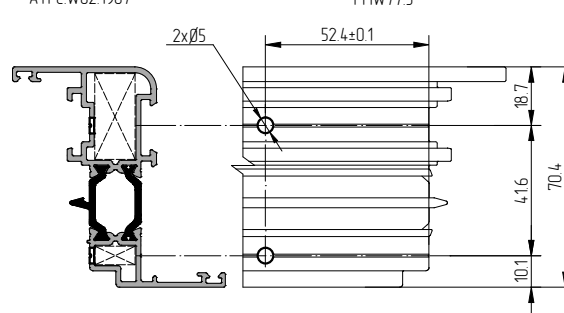
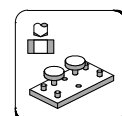
PMW77.4

АУРС W62.0132,
АУРС W62.0133

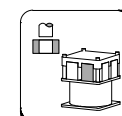
АУРС W62.1987



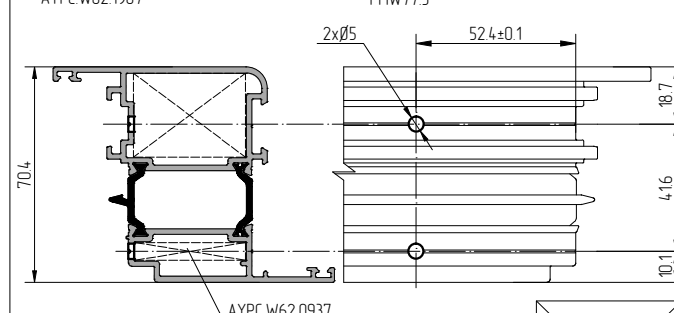
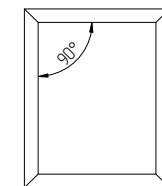
PMW77.5

АУРС W62.0201,
АУРС W62.0221,
АУРС W62.0202,
АУРС W62.0222

АУРС W62.1987



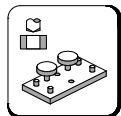
PMW77.5

АУРС W62.0203,
АУРС W62.0223

Вариант 1. Обработка под экструдированную угловую закладную

Вариант 2. Обработка под литую угловую закладную

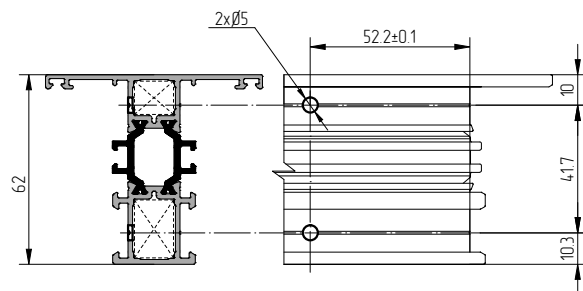
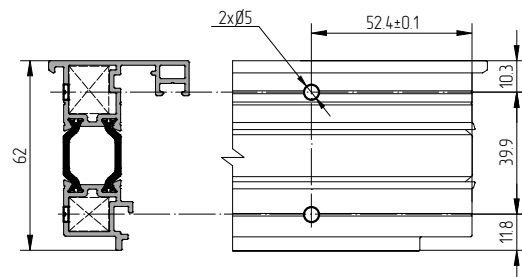
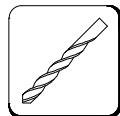
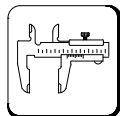
Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



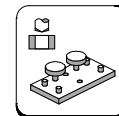
АУРС W62 1981



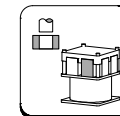
PMW77.4

АУРС W62 0301,
АУРС W62 0302,
АУРС W62 0303

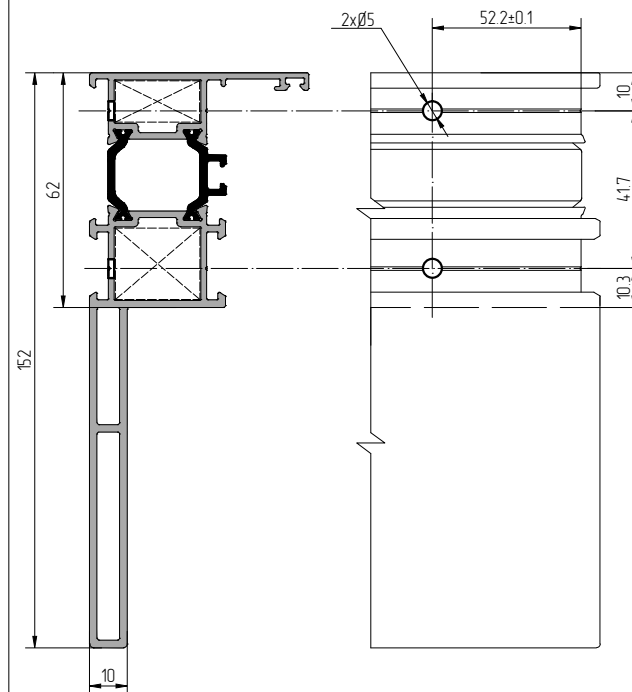
АУРС W62 0815



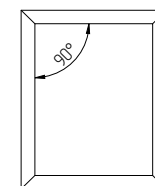
АУРС W62 1981



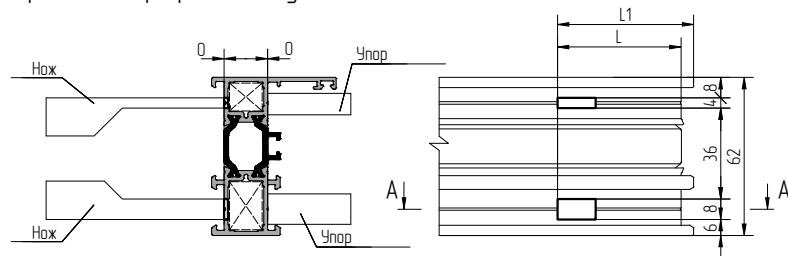
PMW77.4



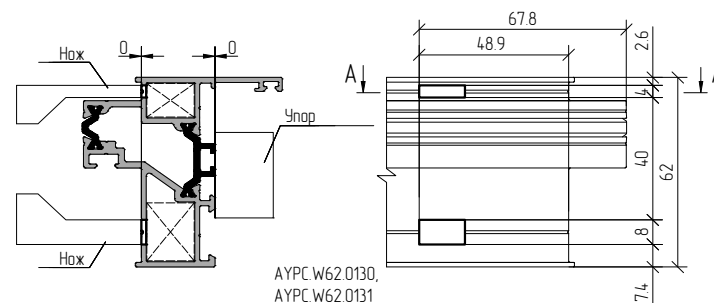
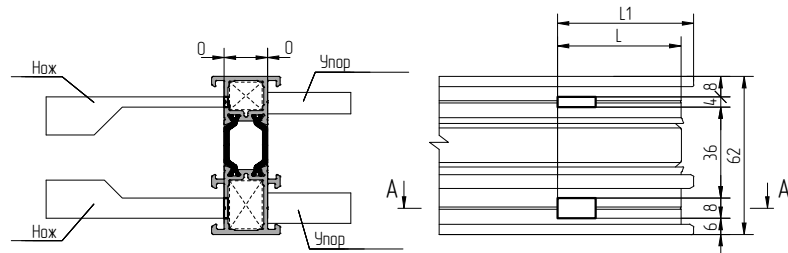
АУРС W62 0107



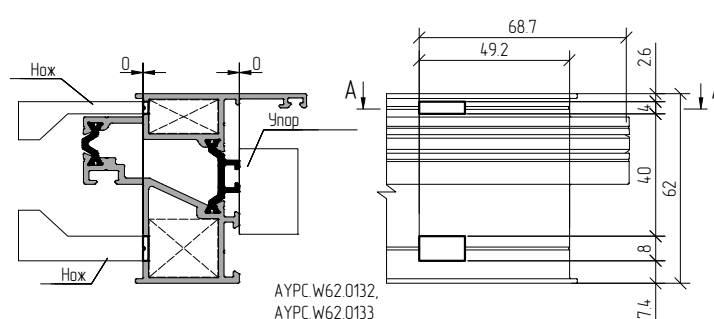
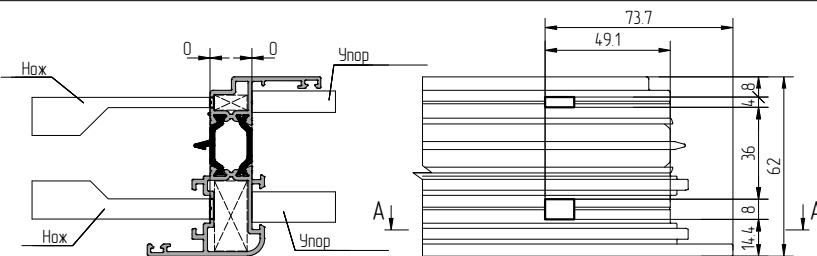
Обработка профиля для углового соединения методом обжима



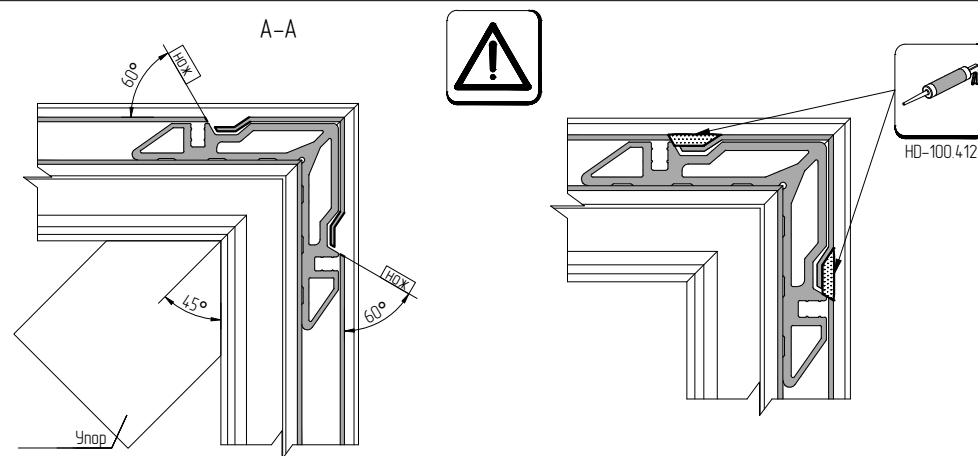
Профиль		
Артикул	L, мм	L1, мм
АУРС W62.0101	49.6	54.6
АУРС W62.0102	49.0	54.0
АУРС W62.0103	49.0	54.0


 АУРС W62.0130,
 АУРС W62.0131


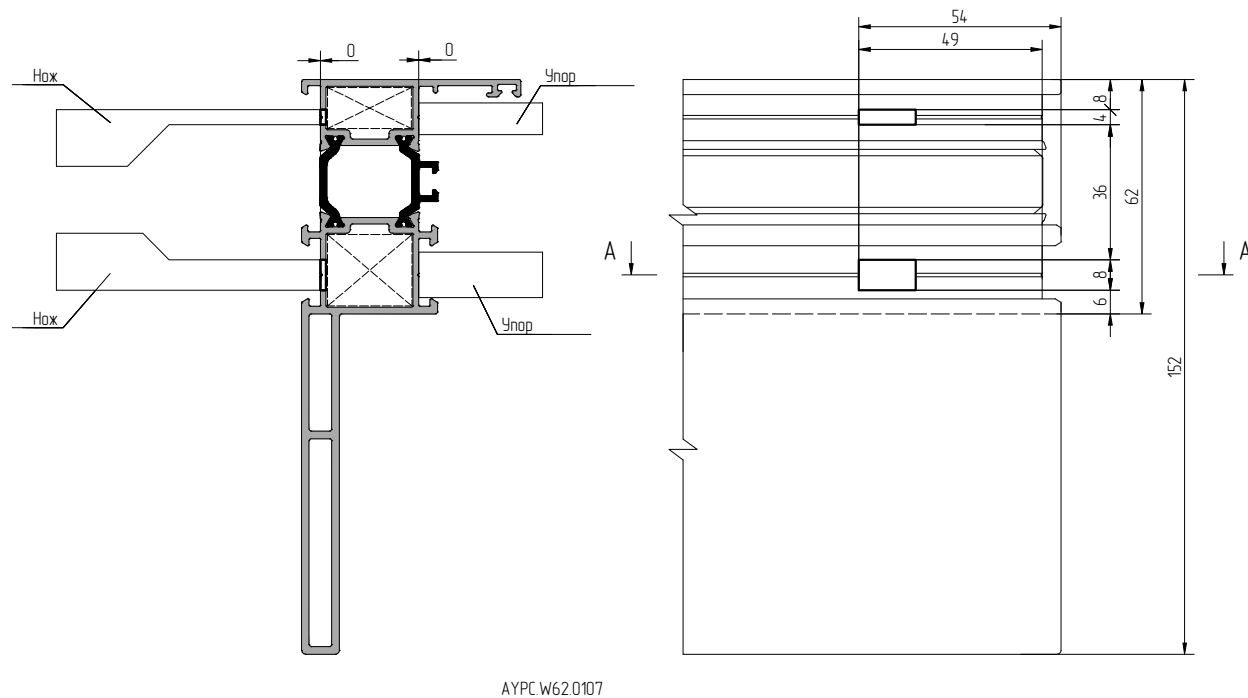
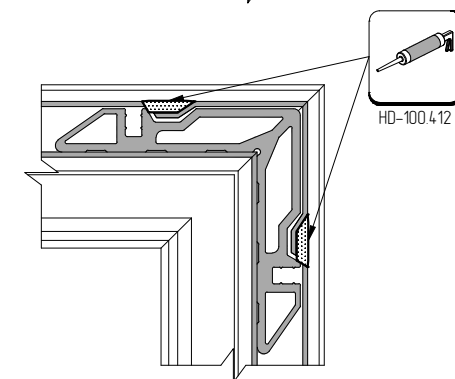
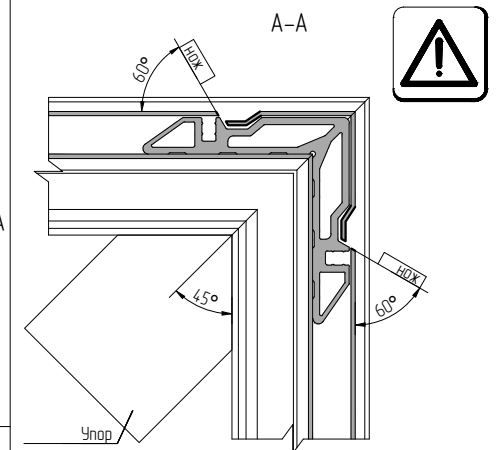
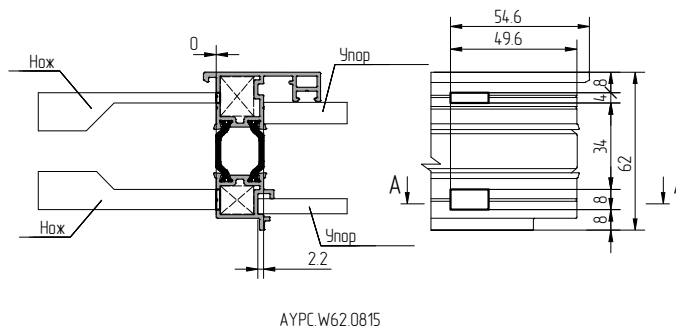
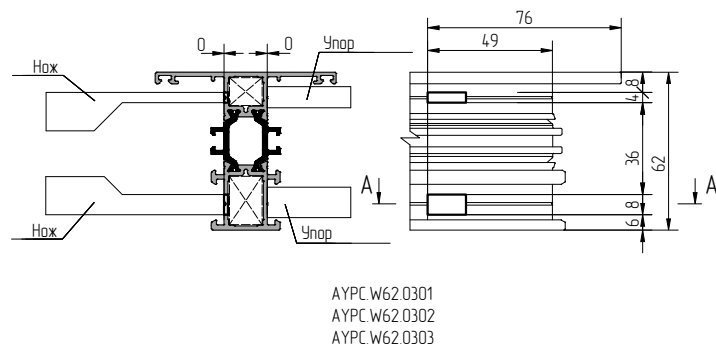
Профиль		
Артикул	L, мм	L1, мм
АУРС W62.0121	49.6	54.6
АУРС W62.0122	49.0	54.0
АУРС W62.0123	49.0	54.0


 АУРС W62.0132,
 АУРС W62.0133

 АУРС W62.0201
 АУРС W62.0202
 АУРС W62.0203
 АУРС W62.0221
 АУРС W62.0222
 АУРС W62.0223


Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования

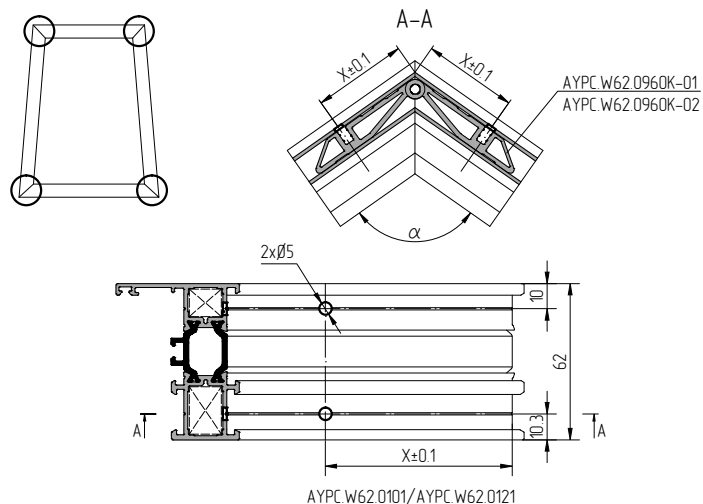


Обработка профиля для углового соединения методом обжима



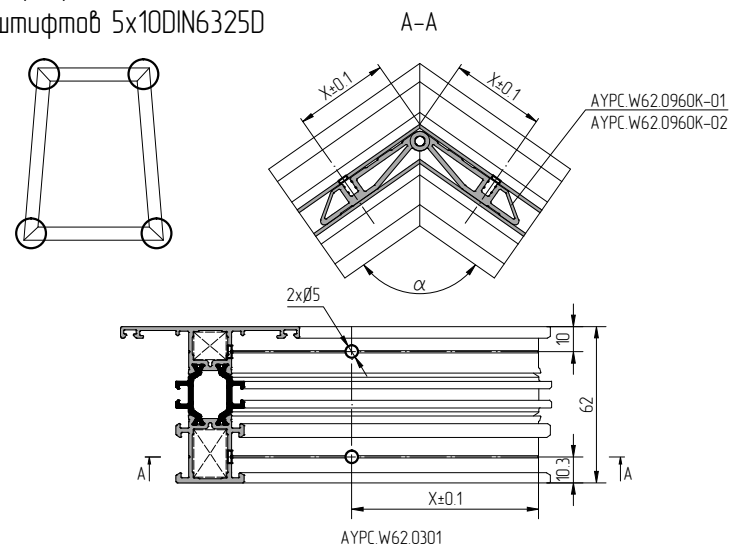
Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0101/АУРС.W62.0121 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0960K-01, АУРС.W62.0960K-02 и штифтов 5x10DIN6325D



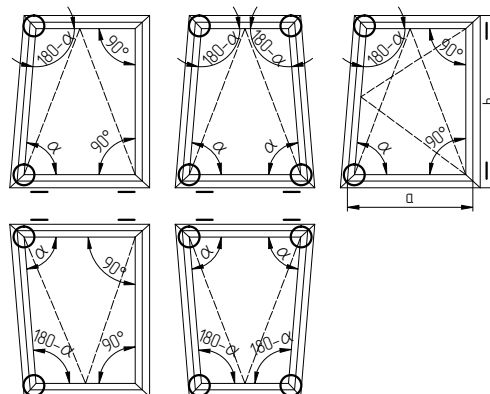
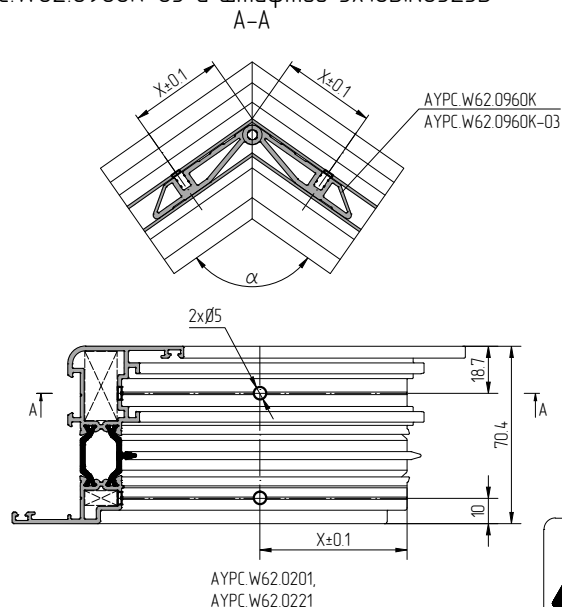
α°	X, мм
30	71.3
35	67.3
40	64.3
45	61.9
50	60.0
55	58.4
60	57.1
65	55.9
70	54.9
75	54.0
80	53.2
85	52.5
90	51.8
95	51.2
100	50.7
105	50.2
110	49.7
115	49.2
120	48.8
125	48.4
130	48.0
135	47.7
140	47.3
145	47.0
150	46.6

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0301 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0960K-01, АУРС.W62.0960K-02 и штифтов 5x10DIN6325D

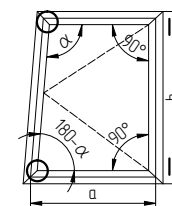


α°	X, мм
30	71.3
35	67.3
40	64.3
45	61.9
50	60.0
55	58.4
60	57.1
65	55.9
70	54.9
75	54.0
80	53.2
85	52.5
90	51.8
95	51.2
100	50.7
105	50.2
110	49.7
115	49.2
120	48.8
125	48.4
130	48.0
135	47.7
140	47.3
145	47.0
150	46.6

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0201 и АУРС.W62.0221 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0960K, АУРС.W62.0960K-03 и штифтов 5x10DIN6325D



α°	X, мм
78	53.4
80	53.1
85	52.4
90	51.7
95	51.2
100	50.6
105	50.1
110	49.6
115	49.2
120	48.8
125	48.4
130	48.0
135	47.6
140	47.3
145	46.9
150	46.6

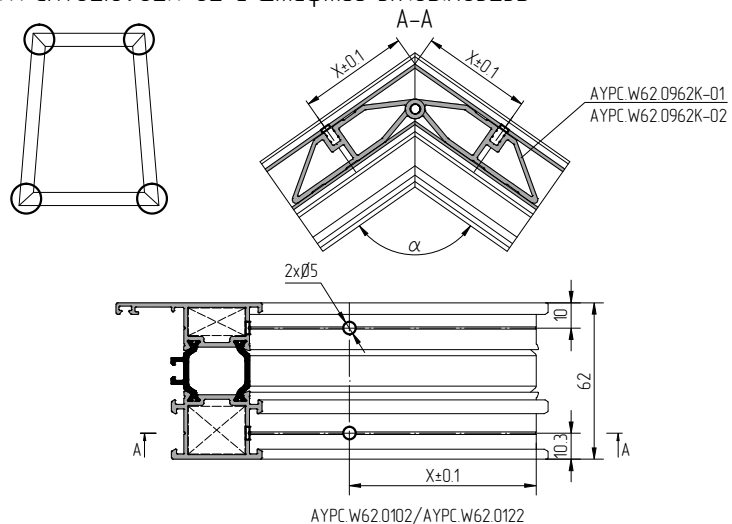


α°	X, мм
30	71.0
35	67.0
40	64.0
45	61.7
50	59.8
55	58.2
60	56.9
65	55.8
70	54.8
75	53.9
80	53.1
85	52.4
90	51.7
95	51.2
100	50.6
105	50.1
110	49.6
115	49.2
120	48.8
125	48.4
130	48.0
135	47.6
140	47.3
145	46.9
150	46.6



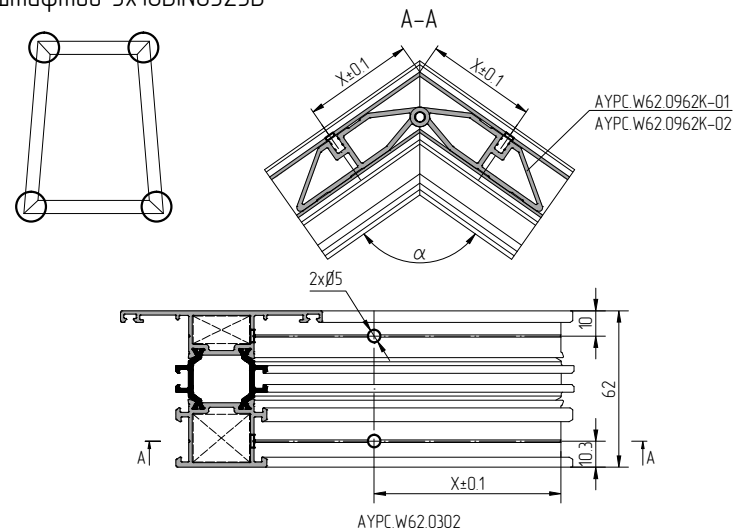
При условии, что ширина створки "а" составляет не более половины высоты рамы "b". При условии возможности установки фурнитуры.

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0102/АУРС.W62.0122 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0962K-01, АУРС.W62.0962K-02 и штифтов 5x10DIN6325D



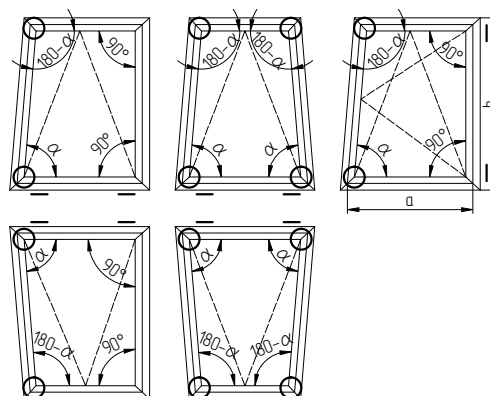
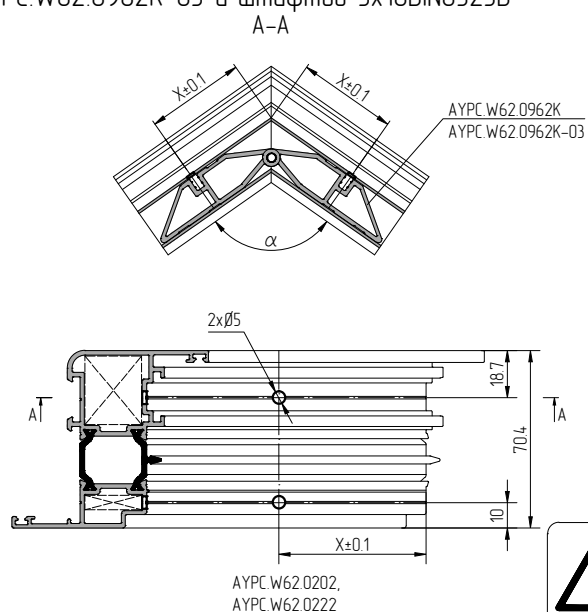
α°	X, мм
30	115.0
35	104.5
40	96.5
45	90.2
50	85.1
55	80.9
60	77.3
65	74.3
70	71.6
75	69.3
80	67.2
85	65.3
90	63.5
95	62.0
100	60.5
105	59.2
110	57.9
115	56.7
120	55.6
125	54.5
130	53.5
135	52.5
140	51.6
145	50.6
150	49.7

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0302 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0962K-01, АУРС.W62.0962K-02 и штифтов 5x10DIN6325D

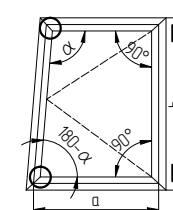


α°	X, мм
30	115.0
35	104.5
40	96.5
45	90.2
50	85.1
55	80.9
60	77.3
65	74.3
70	71.6
75	69.3
80	67.2
85	65.3
90	63.5
95	62.0
100	60.5
105	59.2
110	57.9
115	56.7
120	55.6
125	54.5
130	53.5
135	52.5
140	51.6
145	50.6
150	49.7

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0202 и АУРС.W62.0222 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0962K, АУРС.W62.0962K-03 и штифтов 5x10DIN6325D



α°	X, мм
78	68.2
80	67.4
85	65.5
90	63.7
95	62.1
100	60.7
105	59.3
110	58.0
115	56.8
120	55.7
125	54.6
130	53.6
135	52.6
140	51.6
145	50.7
150	49.8

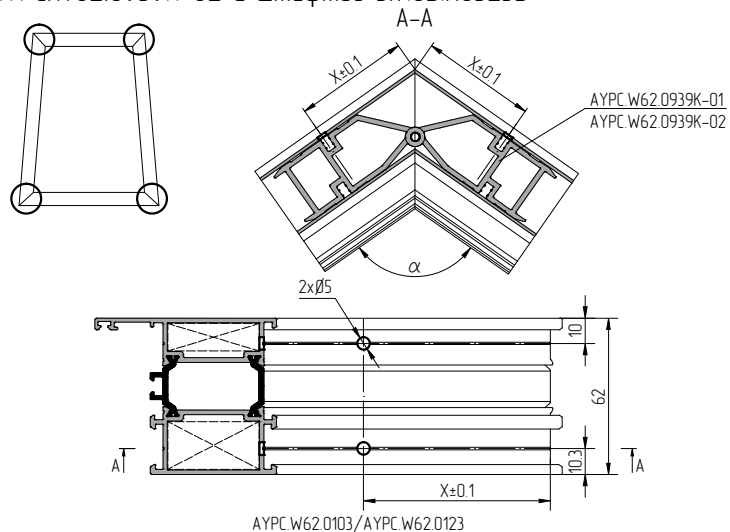


α°	X, мм
30	115.8
35	105.1
40	97.0
45	90.7
50	85.5
55	81.3
60	77.7
65	74.6
70	71.9
75	69.5
80	67.4
85	65.5
90	63.7
95	62.1
100	60.7
105	59.3
110	58.0
115	56.8
120	55.7
125	54.6
130	53.6
135	52.6
140	51.6
145	50.7
150	49.8



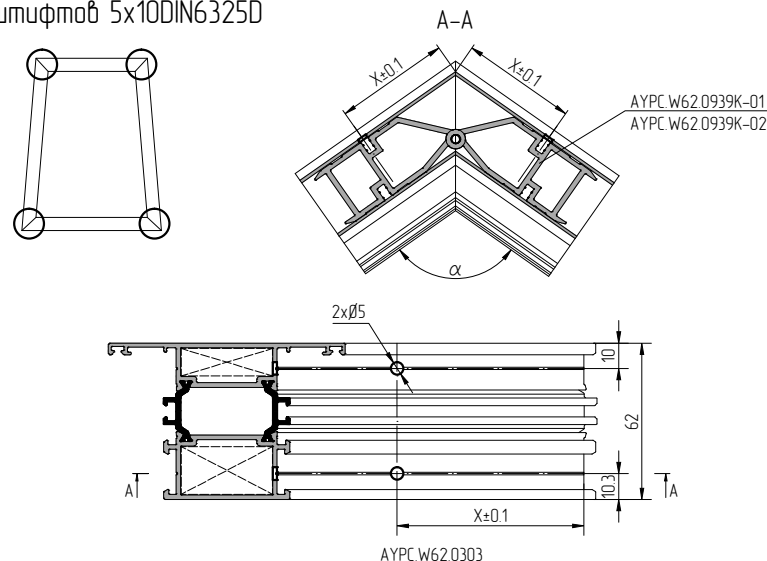
При условии, что ширина створки "а" составляет не более половины высоты рамы "b". При условии возможности установки фурнитуры.

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0103/АУРС.W62.0123 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0939K-01, АУРС.W62.0939K-02 и штифтов 5x10DIN6325D



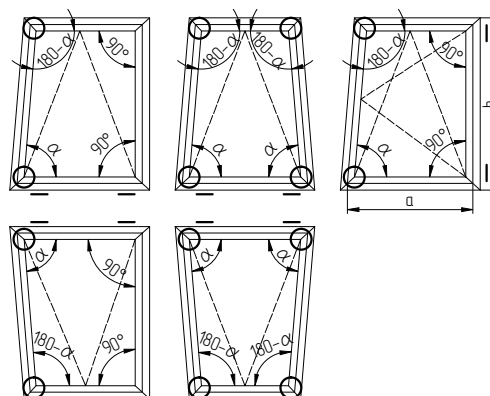
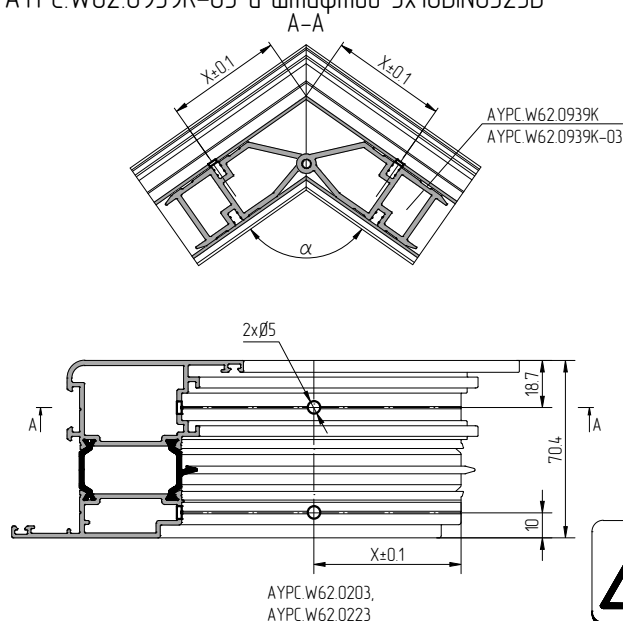
α°	X, мм
30	165.5
35	147.3
40	133.5
45	122.7
50	113.9
55	106.6
60	100.5
65	95.2
70	90.6
75	86.7
80	82.9
85	79.6
90	76.7
95	74.0
100	71.5
105	69.1
110	67.0
115	64.9
120	63.0
125	61.1
130	59.4
135	57.7
140	56.0
145	54.5
150	52.9

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0303 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0939K-01, АУРС.W62.0939K-02 и штифтов 5x10DIN6325D

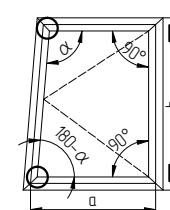


α°	X, мм
30	165.5
35	147.3
40	133.5
45	122.7
50	113.9
55	106.6
60	100.5
65	95.2
70	90.6
75	86.7
80	82.9
85	79.6
90	76.7
95	74.0
100	71.5
105	69.1
110	67.0
115	64.9
120	63.0
125	61.1
130	59.4
135	57.7
140	56.0
145	54.5
150	52.9

Угловое соединение профилей АУРС.W62.0203 и АУРС.W62.0223 с использованием шарнирных закладных АУРС.W62.0939K, АУРС.W62.0939K-03 и штифтов 5x10DIN6325D



α°	X, мм
80	83.3
85	80.0
90	77.0
95	74.3
100	71.7
105	69.4
110	67.2
115	65.1
120	63.1
125	61.3
130	59.5
135	57.8
140	56.1
145	54.5
150	53.0

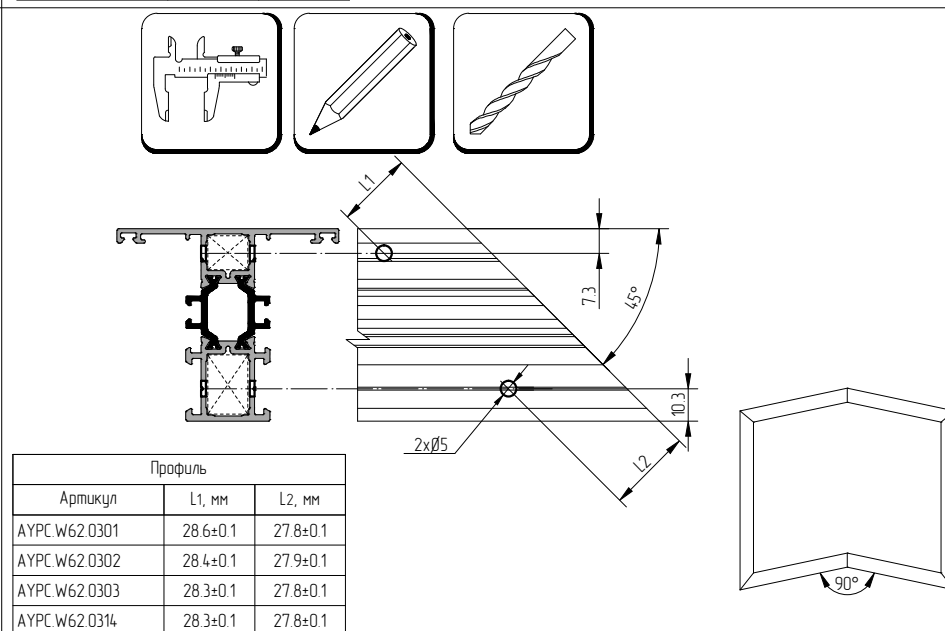
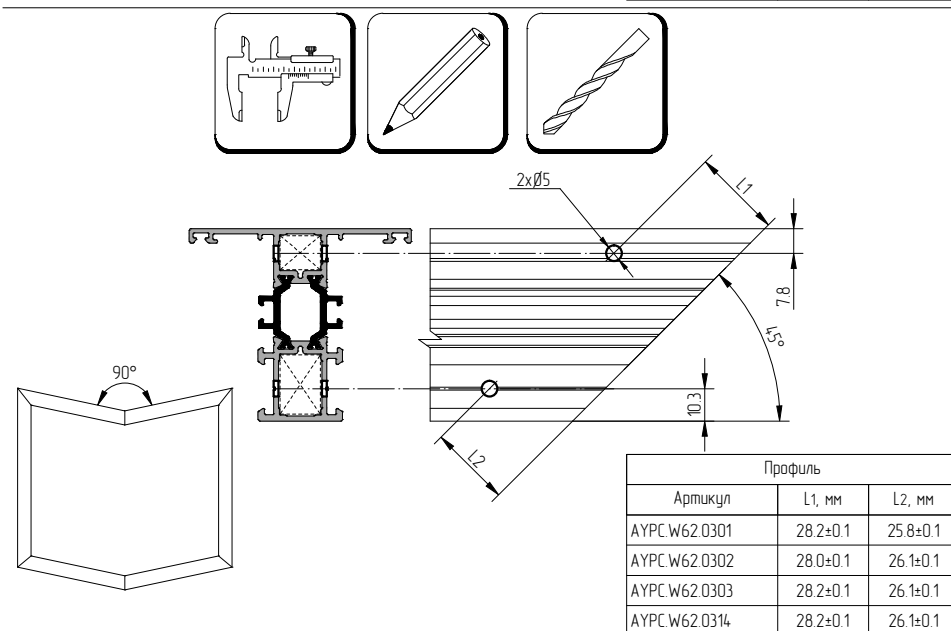
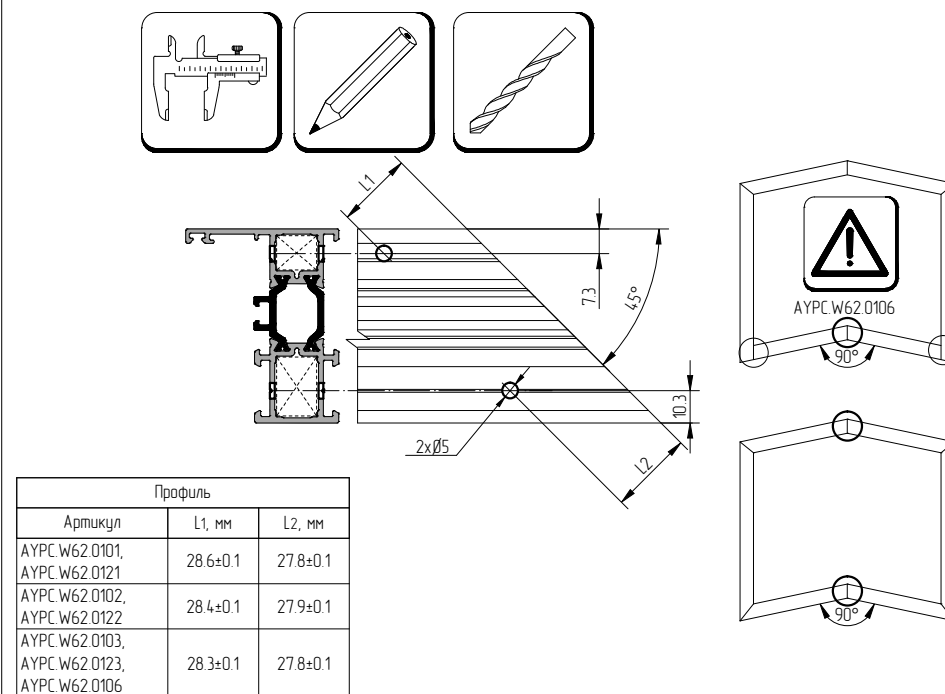
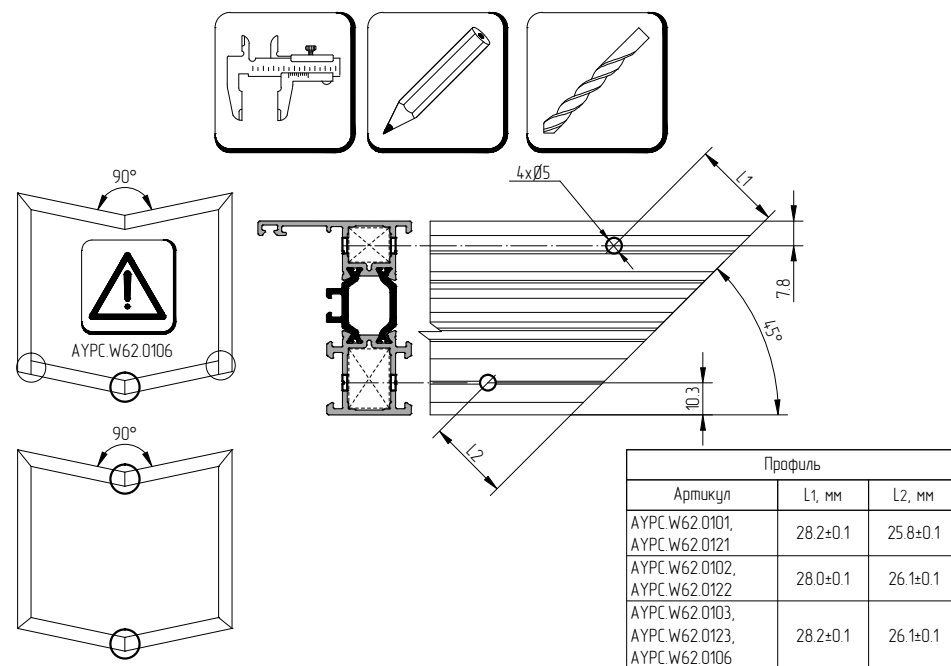


α°	X, мм
30	166.6
35	148.2
40	134.3
45	123.4
50	114.5
55	107.2
60	101.0
65	95.7
70	91.0
75	87.0
80	83.3
85	80.0
90	77.0
95	74.3
100	71.7
105	69.4
110	67.2
115	65.1
120	63.1
125	61.3
130	59.5
135	57.8
140	56.1
145	54.5
150	53.0

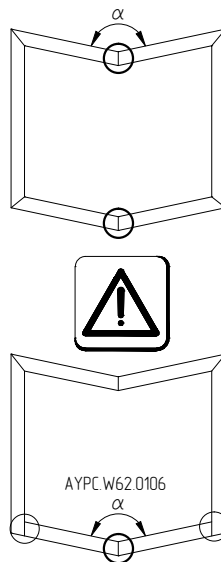
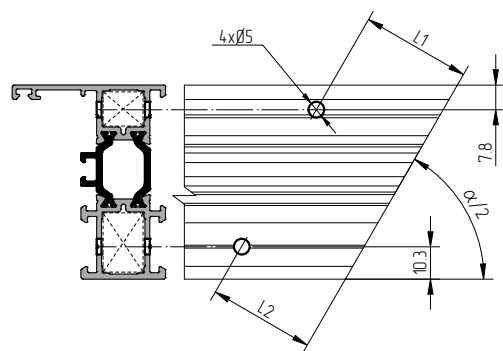


При условии, что ширина створки "а" составляет не более половины высоты рамы "b". При условии возможности установки фурнитуры.

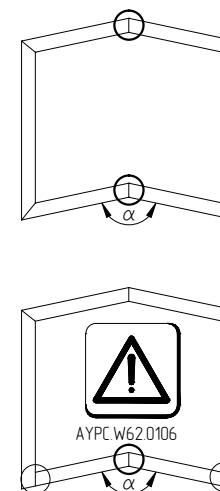
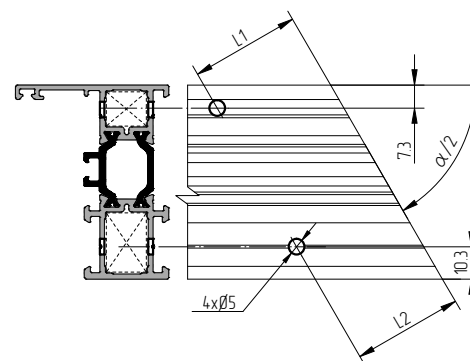
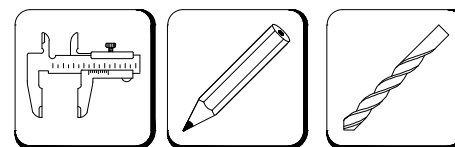
Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



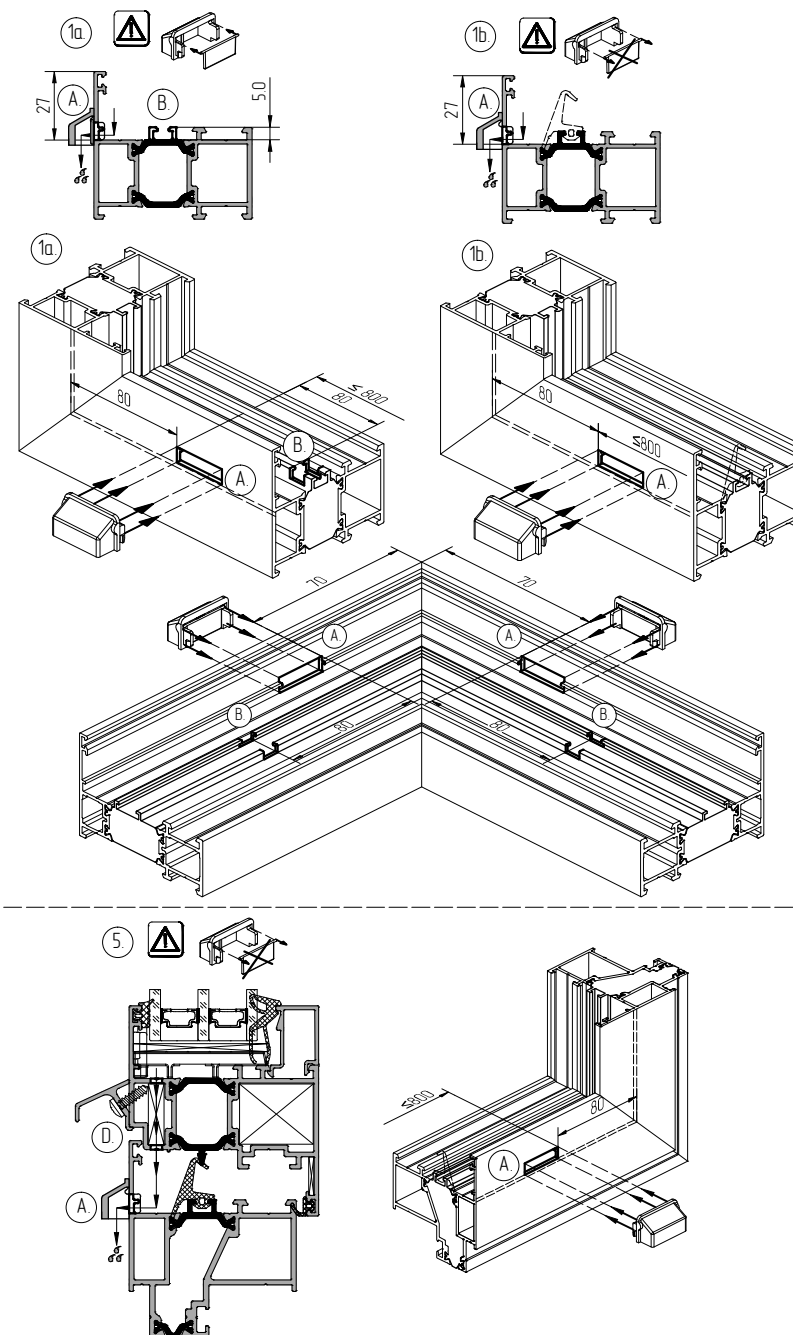
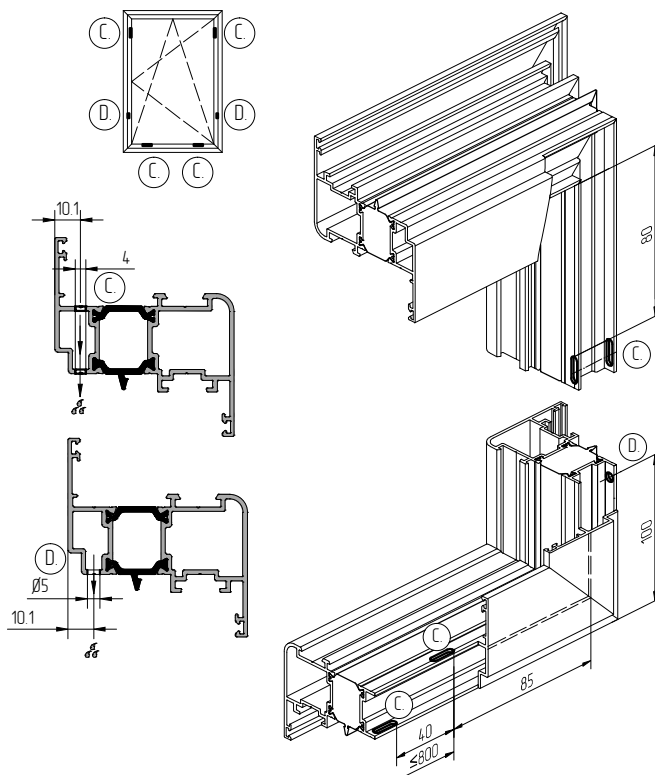
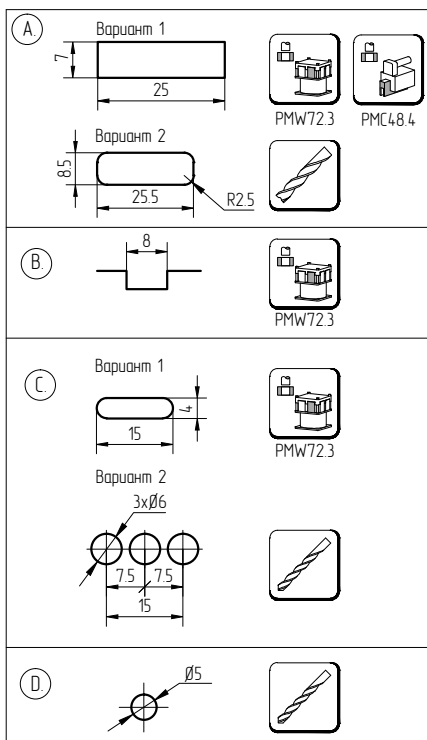
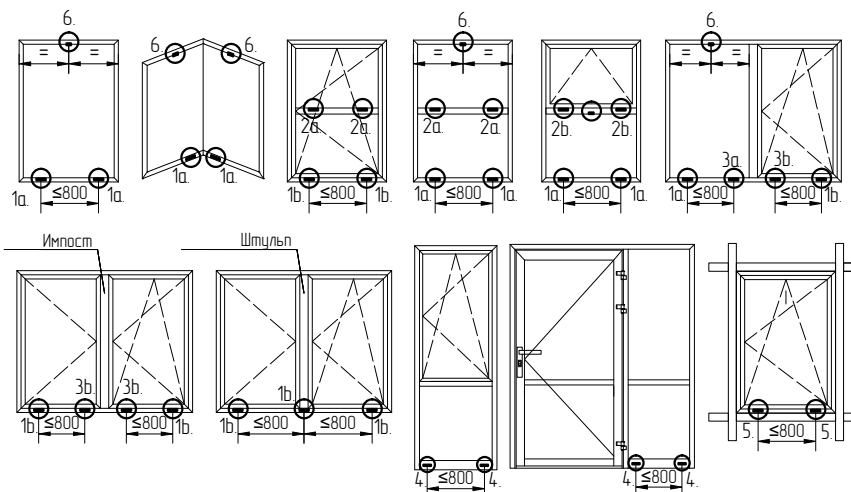
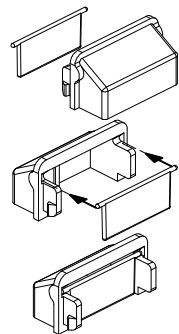
Угол α , °	АУРС W62.0101, АУРС W62.0121		АУРС W62.0102, АУРС W62.0122		АУРС W62.0103, АУРС W62.0123, АУРС W62.0106, АУРС W62.0314	
	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм
90	28.6	26.1	28.6	26.2	28.6	26.2
95	29.8	27.5	29.8	27.6	29.8	27.6
100	31.0	28.9	31.0	29.0	31.0	29.0
105	32.1	30.3	32.1	30.3	32.1	30.3
110	33.2	31.6	33.2	31.6	33.2	31.6
115	34.2	32.8	34.2	32.8	34.2	32.8
120	35.1	33.9	35.1	34.0	35.1	34.0
125	36.0	35.0	36.0	35.1	36.0	35.1
130	36.8	36.1	36.8	36.1	36.8	36.1
135	37.5	37.0	37.5	37.1	37.5	37.1
140	38.1	37.9	38.1	37.9	38.1	37.9
145	38.7	38.7	38.7	38.7	38.7	38.7
150	39.2	39.5	39.2	39.5	39.2	39.5
155	39.7	40.1	39.7	40.2	39.7	40.2
160	40.0	40.7	40.0	40.7	40.0	40.7
165	40.3	41.2	40.3	41.2	40.3	41.2
170	40.5	41.7	40.5	41.7	40.5	41.7
175	40.6	42.0	40.6	42.0	40.6	42.0
180	40.7	42.3	40.7	42.3	40.7	42.3

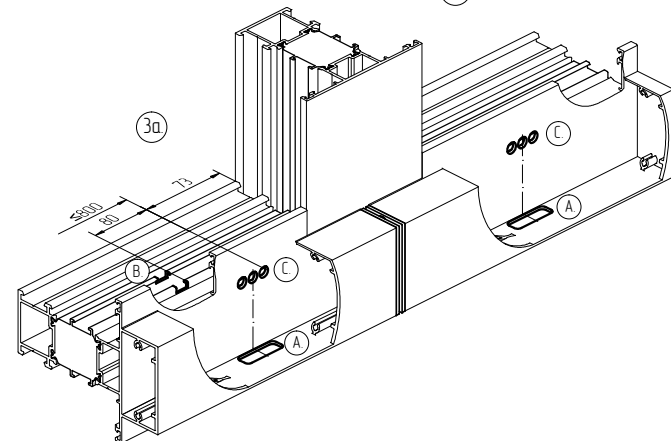
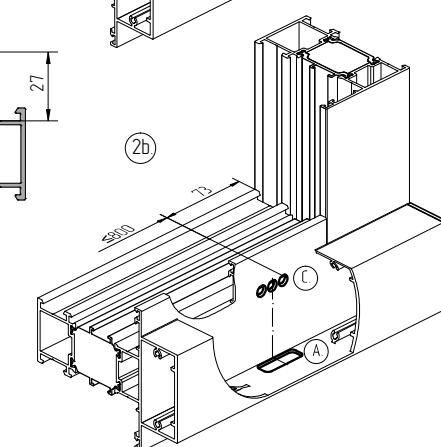
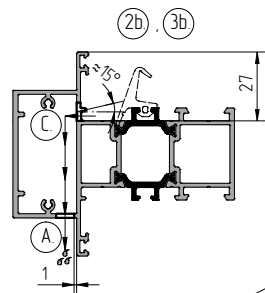
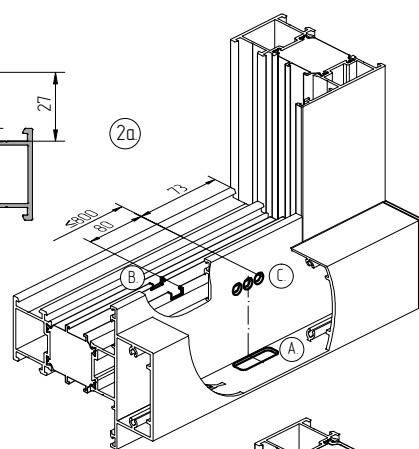
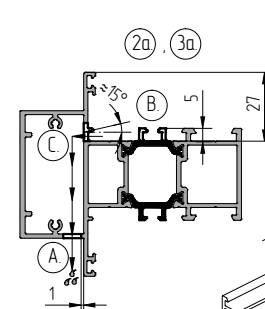
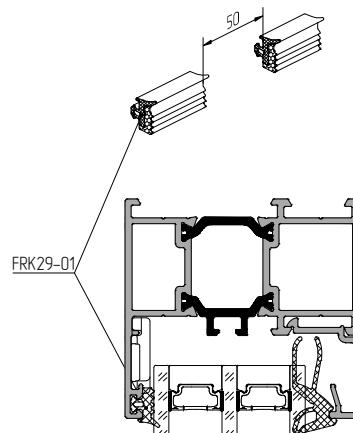
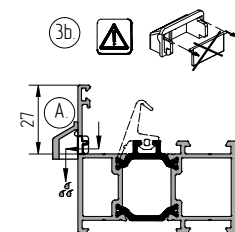
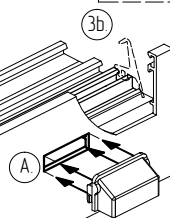
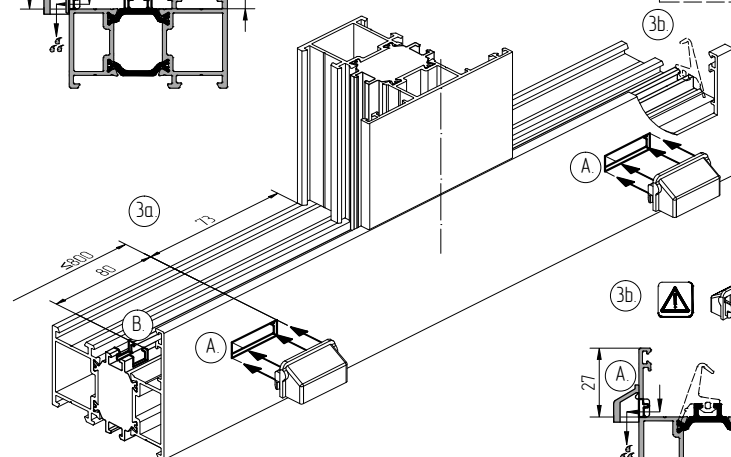
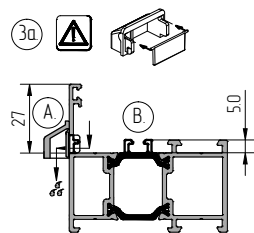
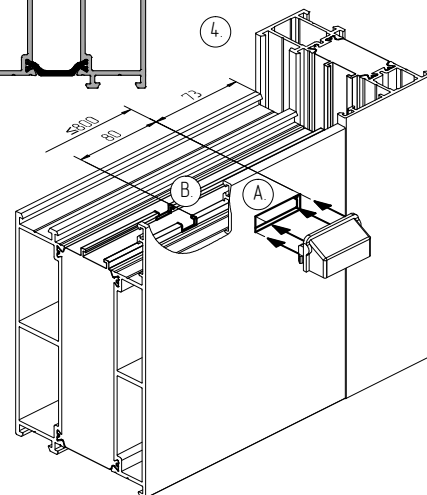
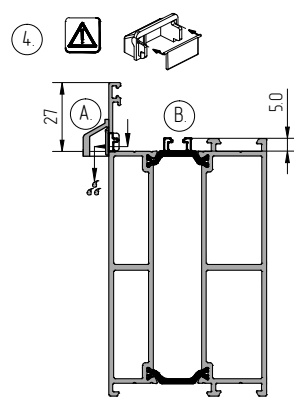
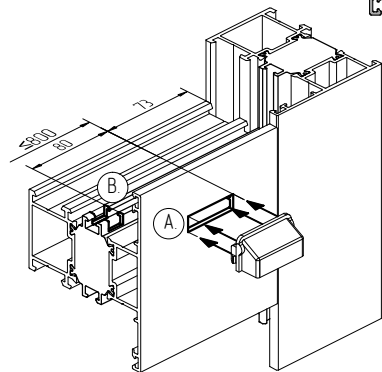
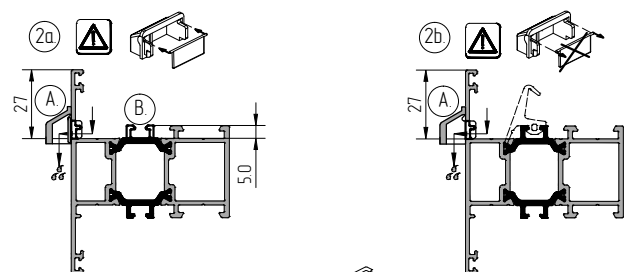


Угол α , °	АУРС W62.0101, АУРС W62.0121		АУРС W62.0102, АУРС W62.0122		АУРС W62.0103, АУРС W62.0123, АУРС W62.0106, АУРС W62.0314	
	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм
90	28.6	28.0	28.6	27.9	28.6	27.9
95	29.8	29.4	29.8	29.3	29.8	29.2
100	31.0	30.7	31.0	30.6	31.0	30.5
105	32.1	31.9	32.1	31.9	32.1	31.8
110	33.2	33.1	33.2	33.0	33.2	33.0
115	34.2	34.2	34.2	34.2	34.2	34.1
120	35.1	35.3	35.1	35.2	35.1	35.2
125	36.0	36.3	36.0	36.2	36.0	36.2
130	36.8	37.2	36.8	37.2	36.8	37.1
135	37.5	38.0	37.5	38.0	37.5	38.0
140	38.1	38.8	38.1	38.8	38.1	38.8
145	38.7	39.5	38.7	39.5	38.7	39.5
150	39.2	40.2	39.2	40.1	39.2	40.1
155	39.7	40.7	39.7	40.7	39.7	40.7
160	40.0	41.2	40.0	41.2	40.0	41.2
165	40.3	41.6	40.3	41.6	40.3	41.6
170	40.5	41.9	40.5	41.9	40.5	41.9
175	40.6	42.1	40.6	42.1	40.6	42.1
180	40.7	42.3	40.7	42.3	40.7	42.3

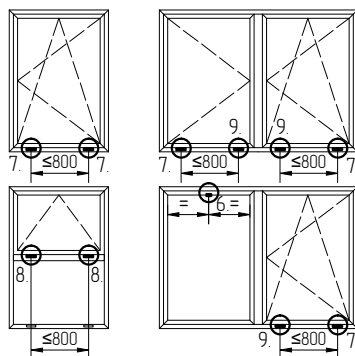
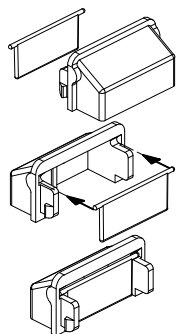
Видимый дренаж

АУРС С48.0919М-01К



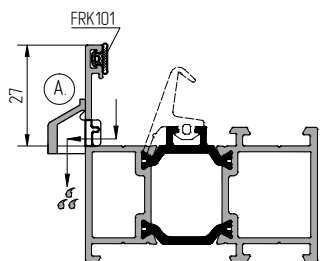


АУРС С48.0919М-01К + FRK101



Данная обработка указана только для профилей рамы и импоста, в которые дополнительно устанавливается уплотнитель FRK101 для улучшения характеристик окна.

9



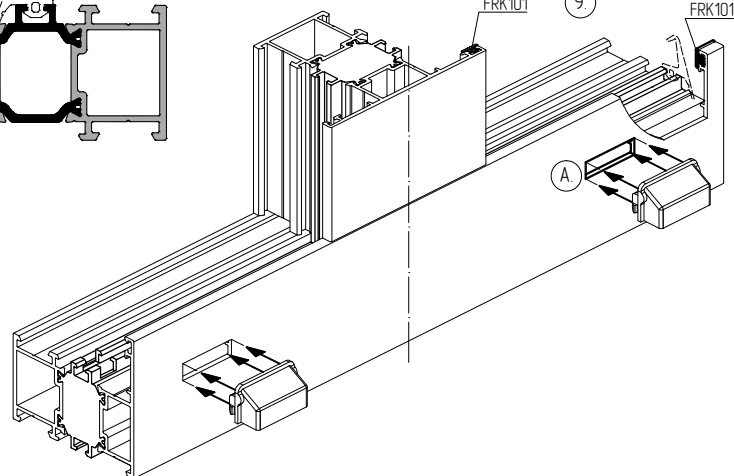
9

FRK101

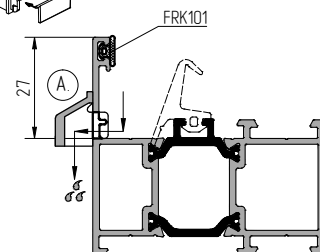
9

FRK101

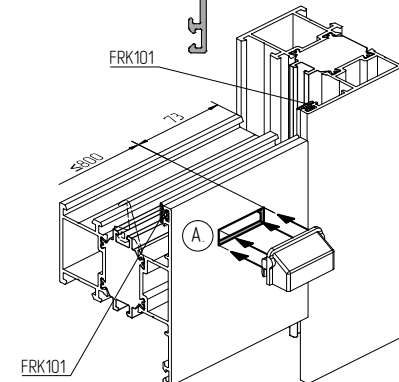
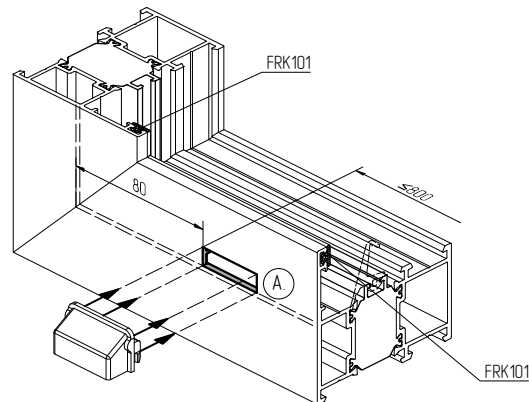
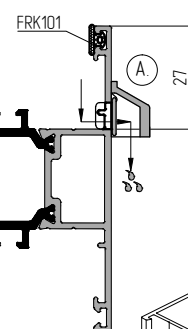
A



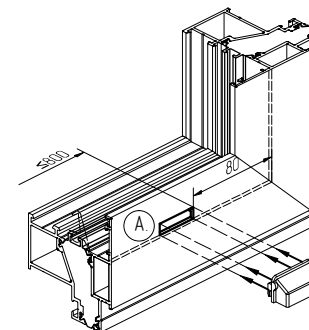
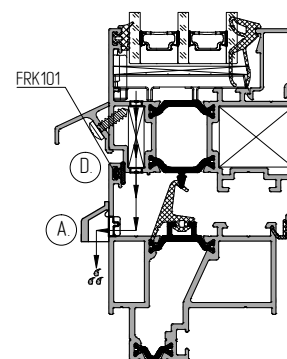
7

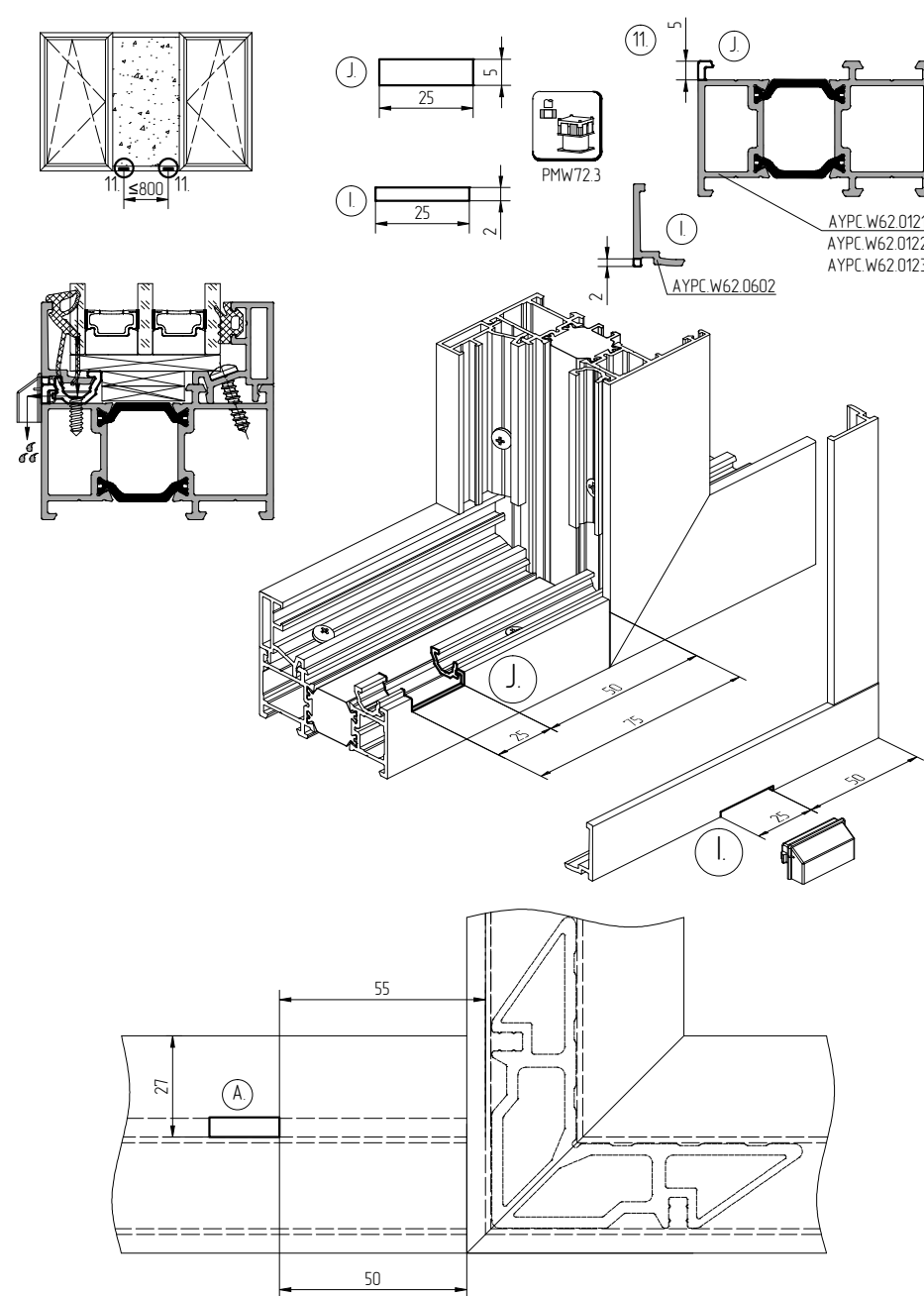
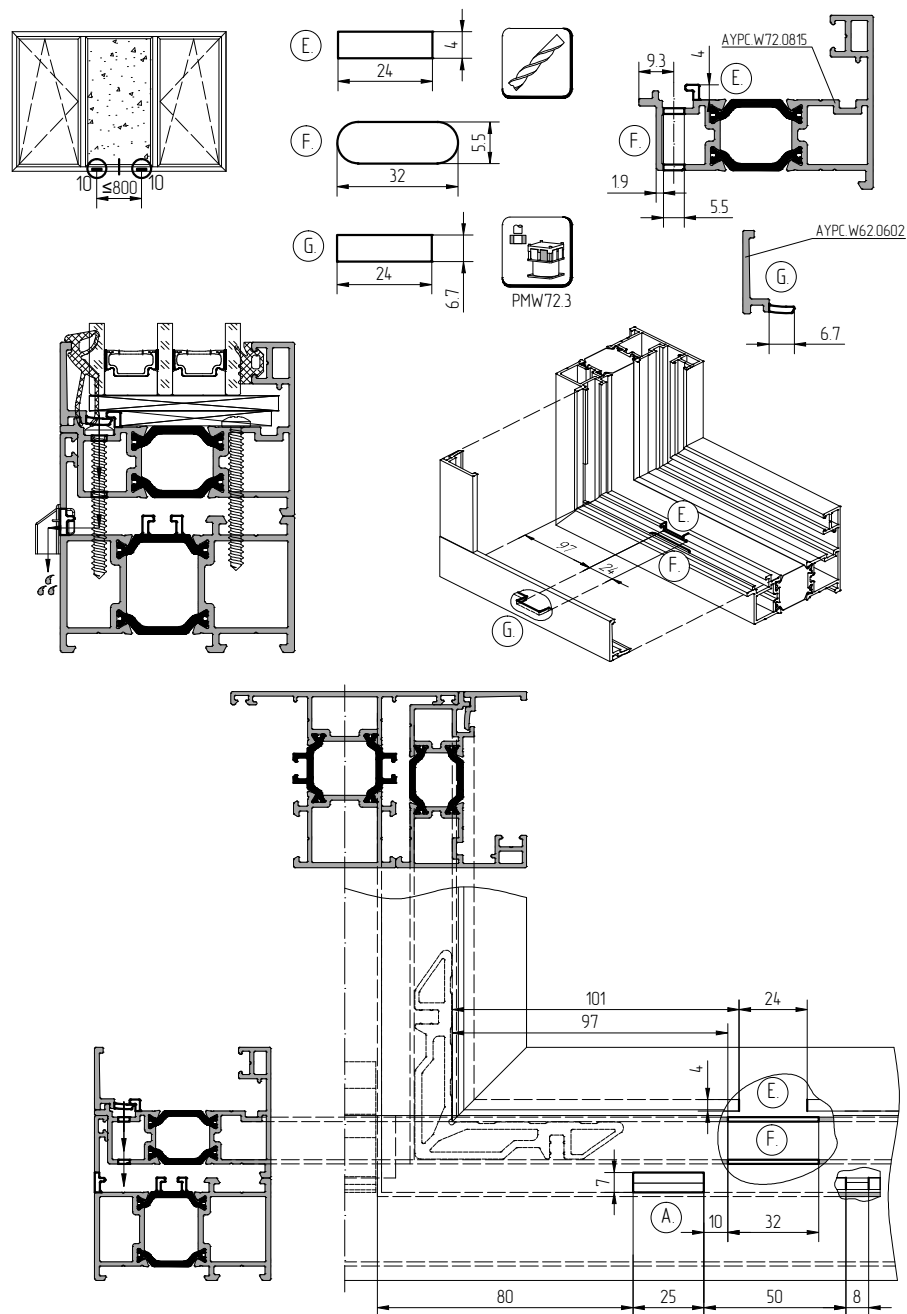


8

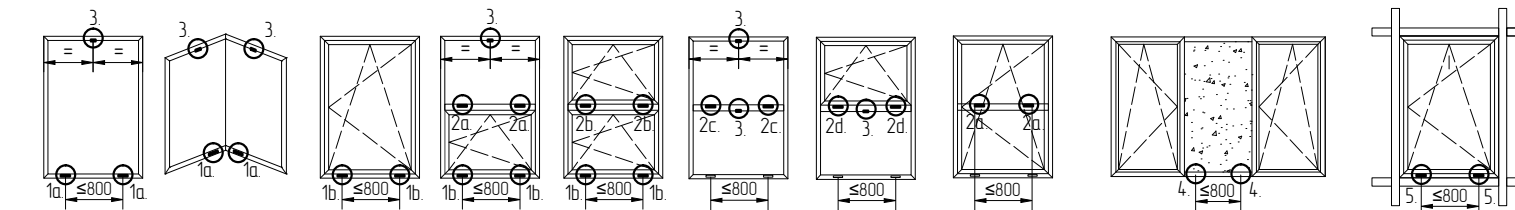
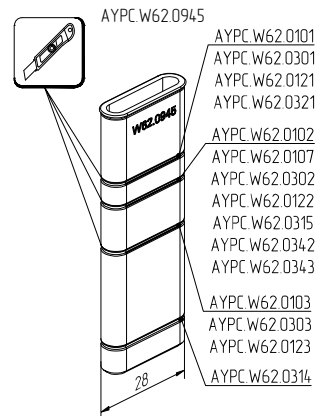


5

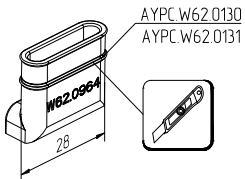




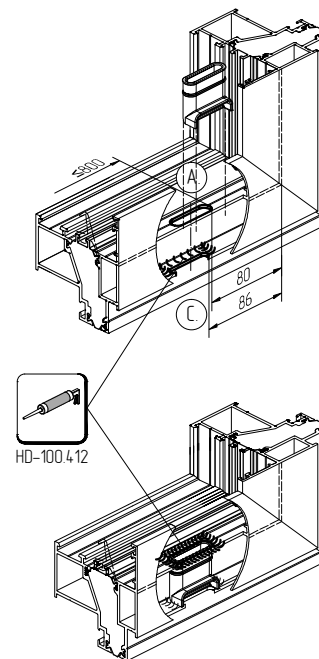
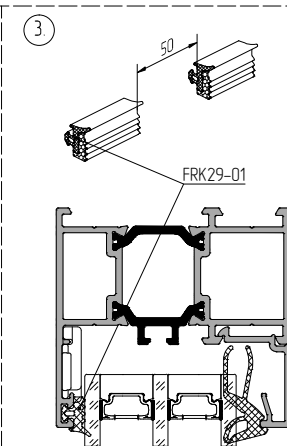
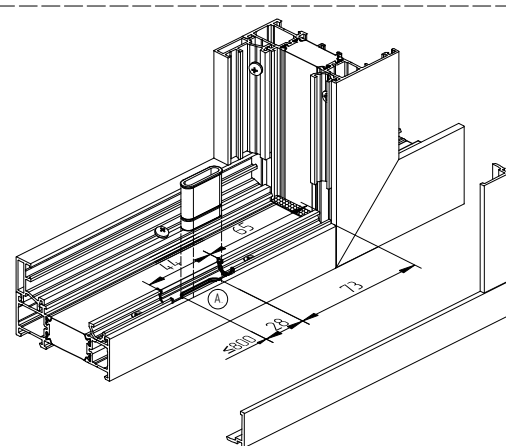
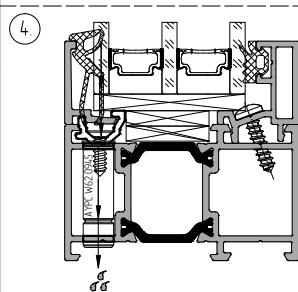
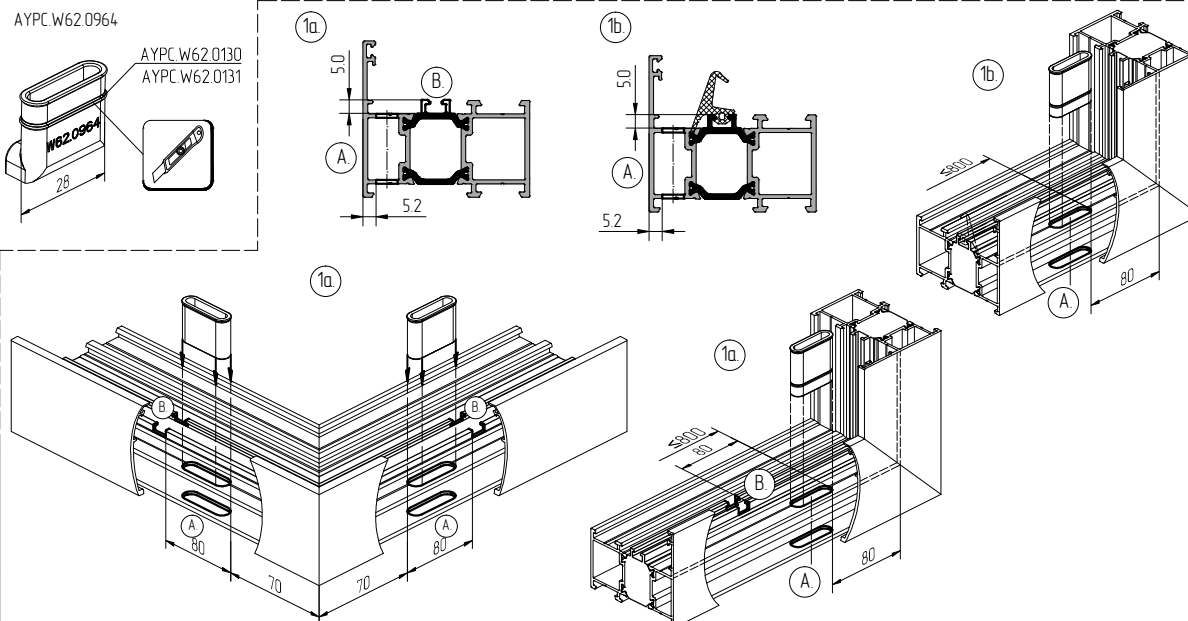
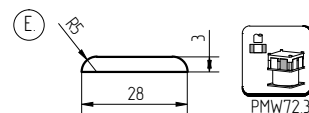
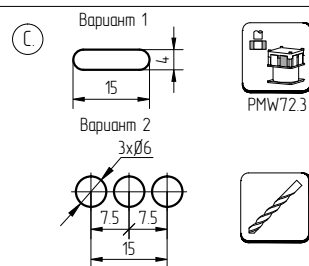
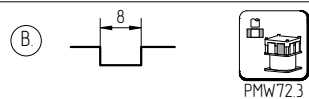
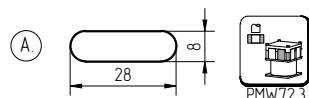
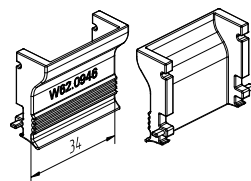
Скрытый дренаж

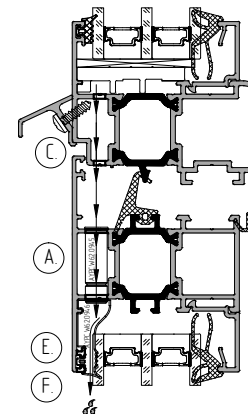
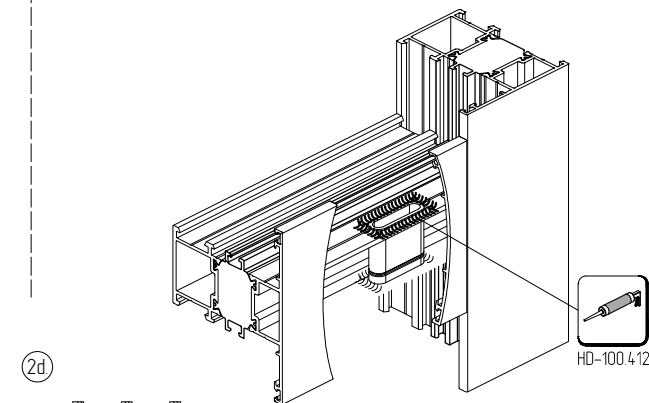
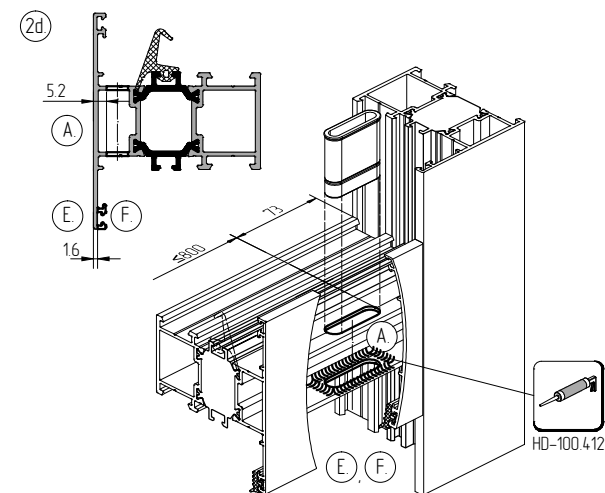
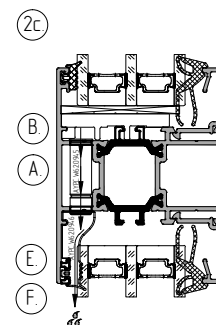
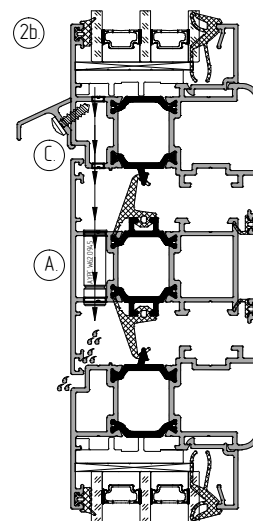
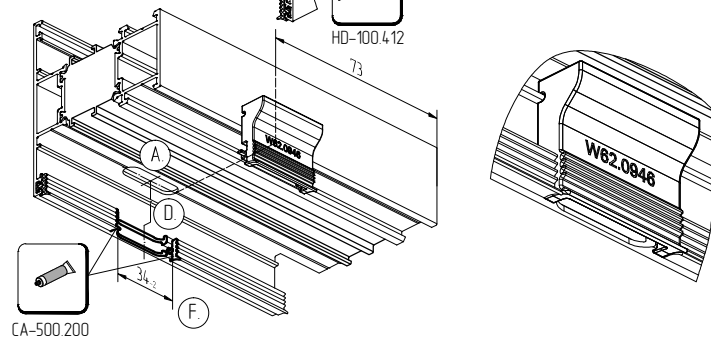
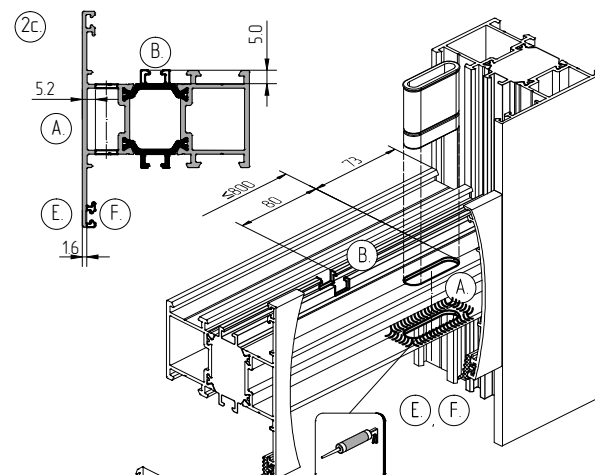
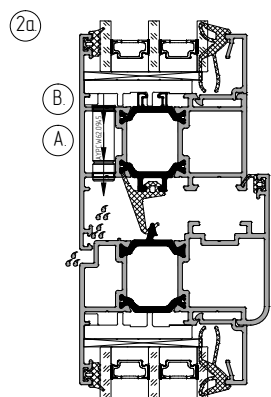
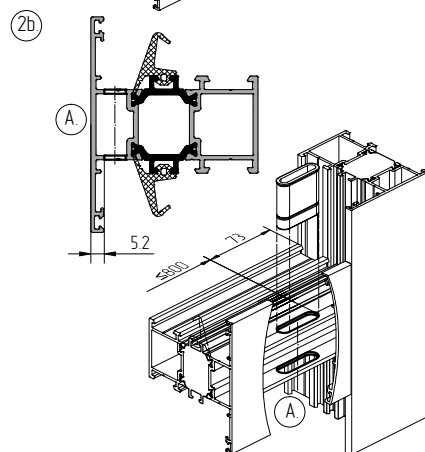
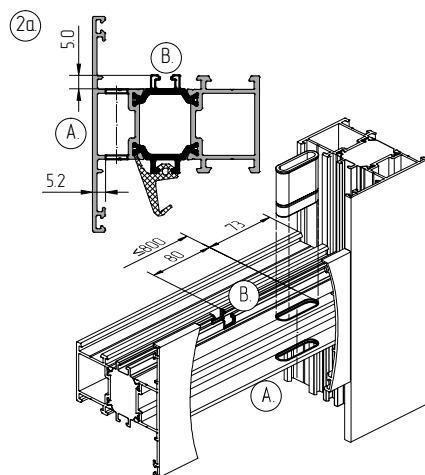


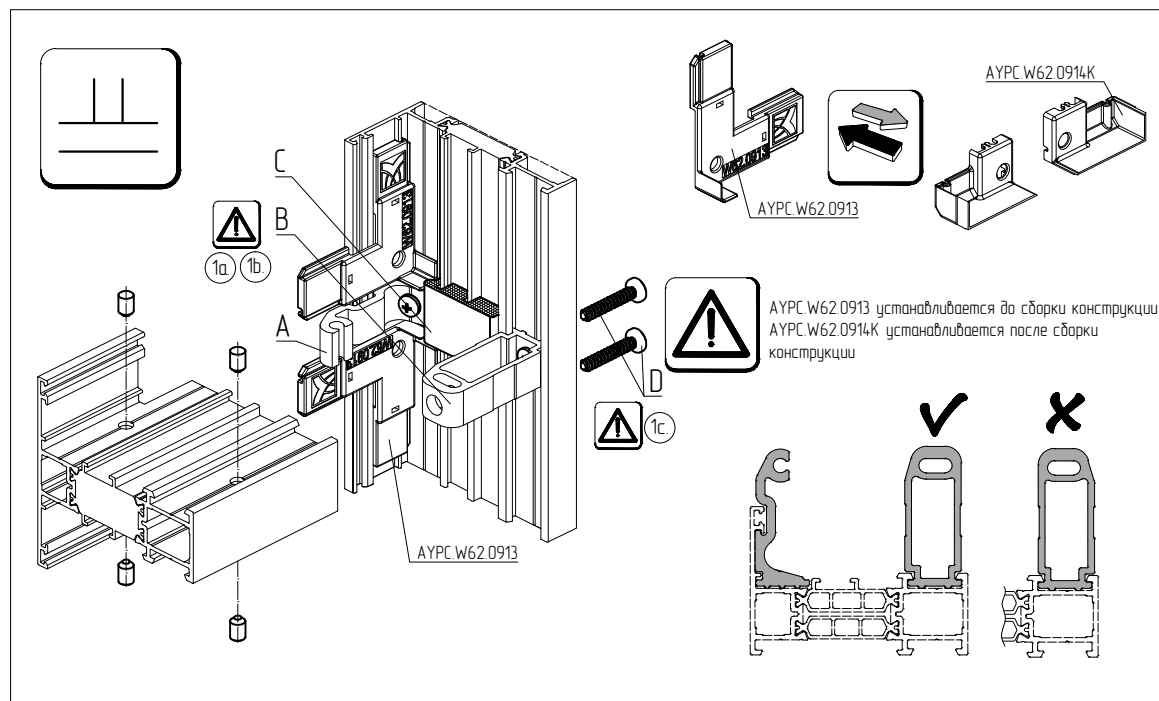
AYPC W62 0964



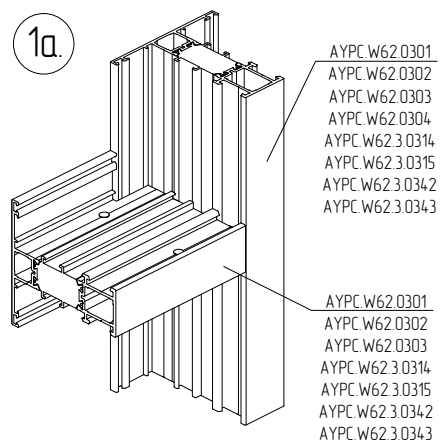
AYPC W62 0946



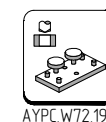
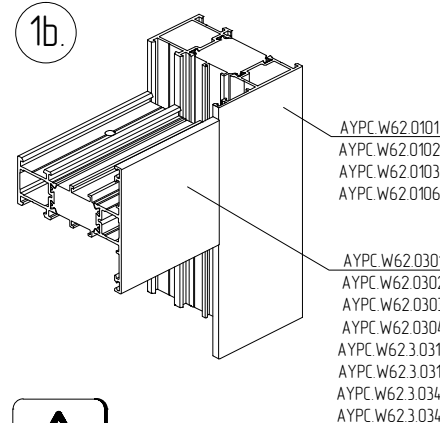




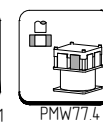
1a.



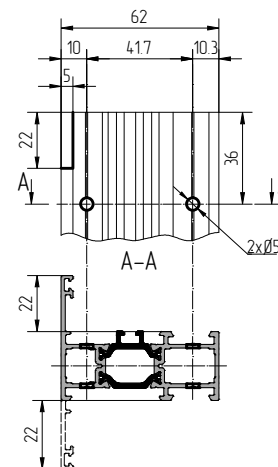
1b.



AYPC W72 1981



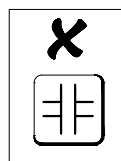
PMW 77.4



Возможность применения

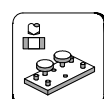
Тип фурнитуры	Система	W72W	W72PVC
Видимая		✓	✗
Скрытая		✓	✓

1c.

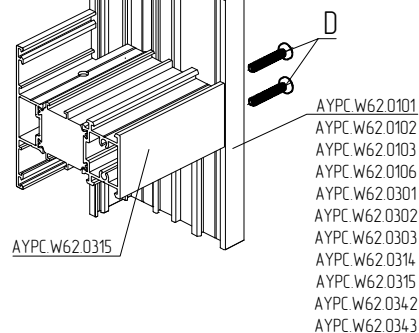
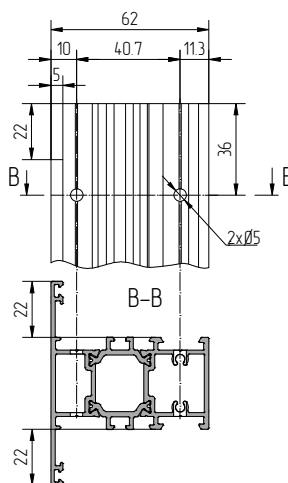


Возможность применения

Тип фурнитуры	Система	W72W	W72PVC
Видимая		✓	✓
Скрытая		✓	✓



AYPC W72 1994

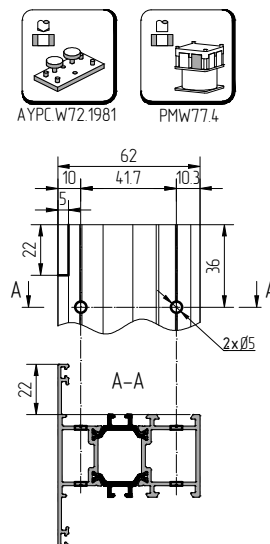
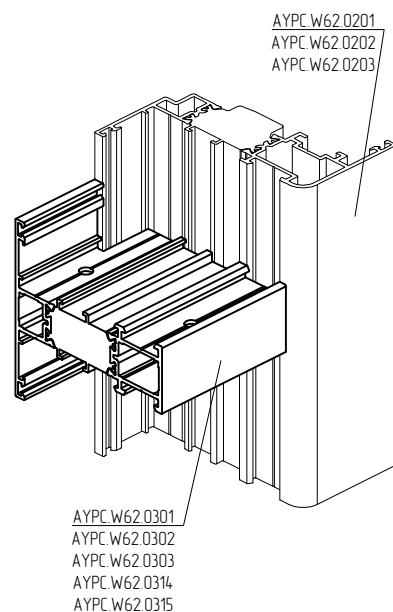


AYPC W72 0304 устанавливается только вертикально

Артикул профиля	A		D		C	
	Артикул	1..	Артикул	1..	Артикул	1..
AYPC W62 0315	AYPC W62 0951K-01	1	3,9x25-A2ISO14585	2	AYPC W62 0915-01	1

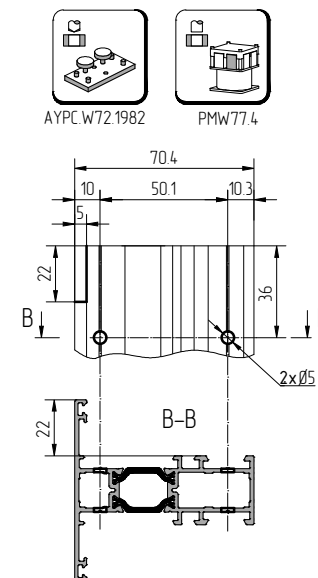
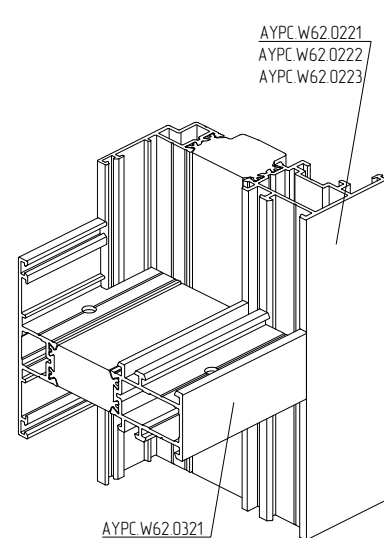
Артикул профиля	A		B		C	
	Артикул	1..	Артикул	1..	Артикул	1..
AYPC W62 0101 AYPC W62 0301	AYPC W62 0951K	1	AYPC W62 0973K	1	AYPC W62 0915	1
AYPC W62 0102 AYPC W62 0302 AYPC W62 0304 AYPC W62 0342 AYPC W62 0343	AYPC W62 0951K-01	1	AYPC W62 0973K-01	1	AYPC W62 0915-01	1
AYPC W62 0315	AYPC W62 0951K-01	1	AYPC W62 0973K-04	1	AYPC W62 0915-01	1
AYPC W62 0103 AYPC W62 0303	AYPC W62 0951K-02	1	AYPC W62 0973K-02	1	AYPC W62 0915-02	1
AYPC W62 0106 AYPC W62 0314	AYPC W62 0951K-03	2	AYPC W62 0973K-03	2	AYPC W62 0915-03	1

2a.

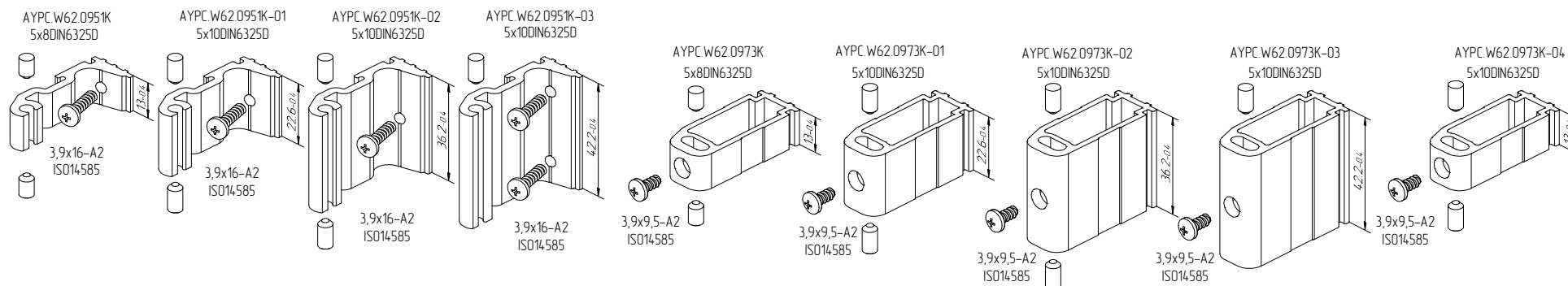


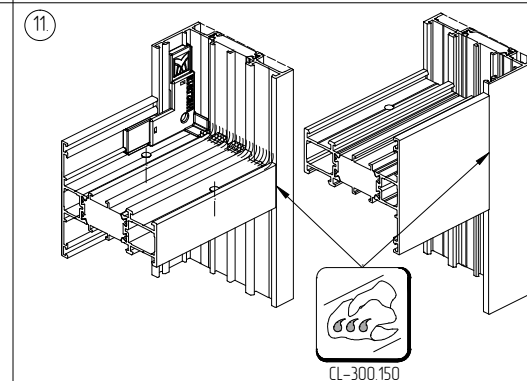
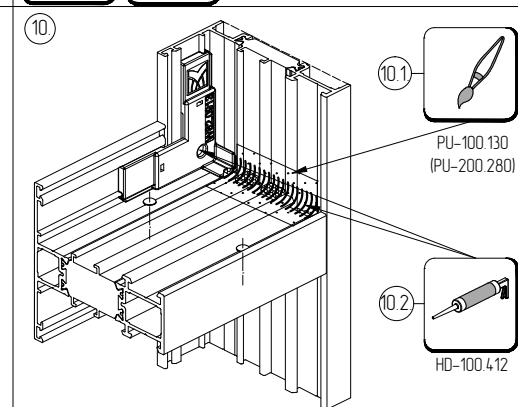
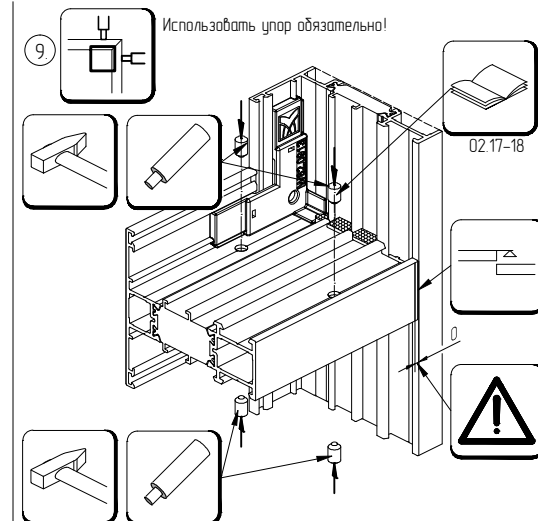
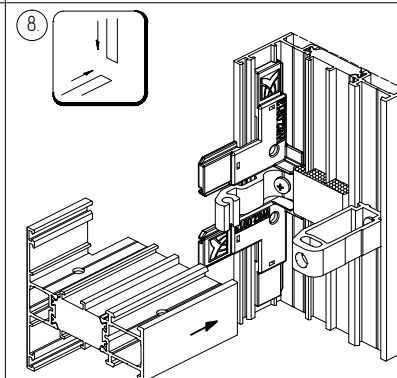
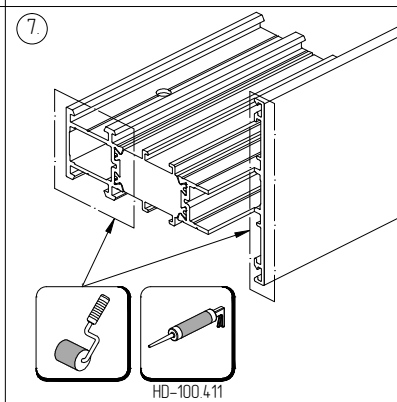
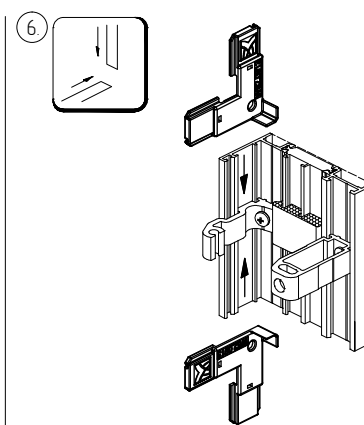
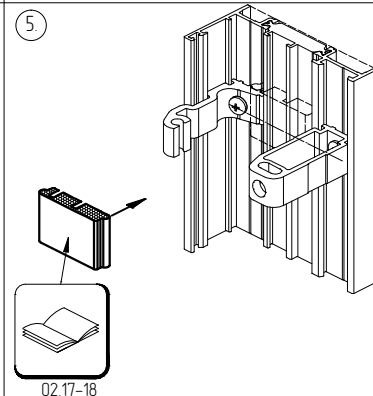
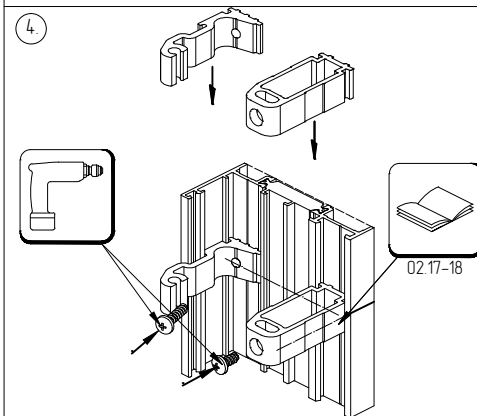
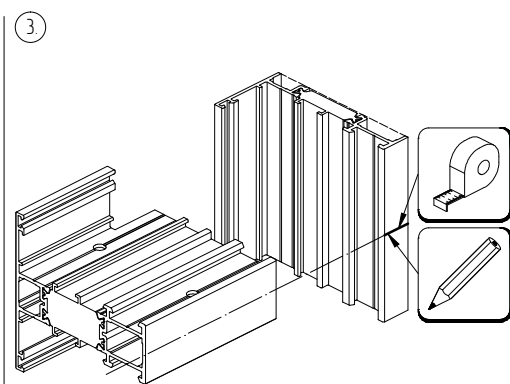
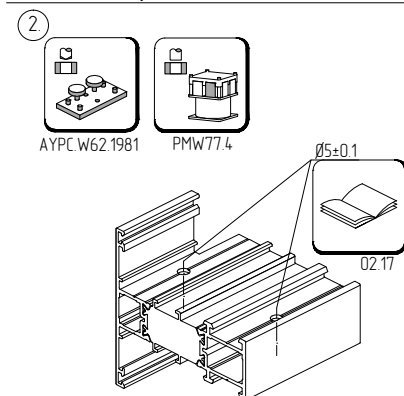
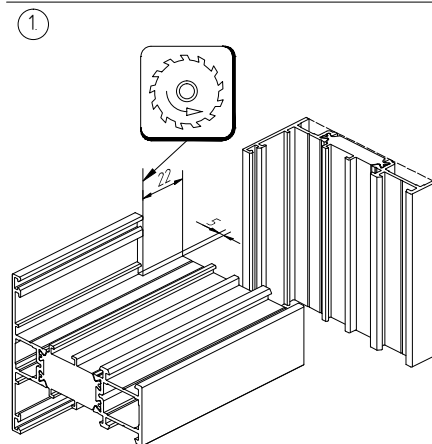
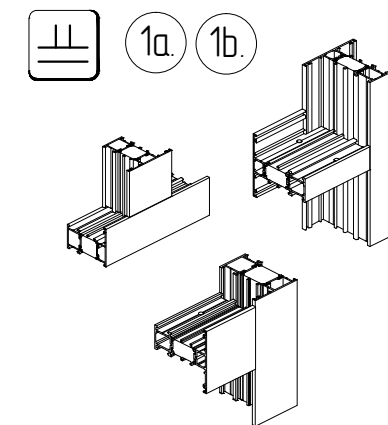
Артикул профиля	А		В		С	
	Артикул	1...	Артикул	1...	Артикул	1...
AYPC W62.0301	AYPC W62.0951K	1	AYPC W62.0973K	1	AYPC W62.0915	1
AYPC W62.0302	AYPC W62.0951K-01	1	AYPC W62.0973K-01	1	AYPC W62.0915-01	1
AYPC W62.0303	AYPC W62.0951K-02	1	AYPC W62.0973K-02	1	AYPC W62.0915-02	1
AYPC W62.0314	AYPC W62.0951K-03	2	AYPC W62.0973K-03	2	AYPC W62.0915-03	1
AYPC W62.0315	AYPC W62.0951K-01	1	AYPC W62.0973K-04	1	AYPC W62.0915-01	1

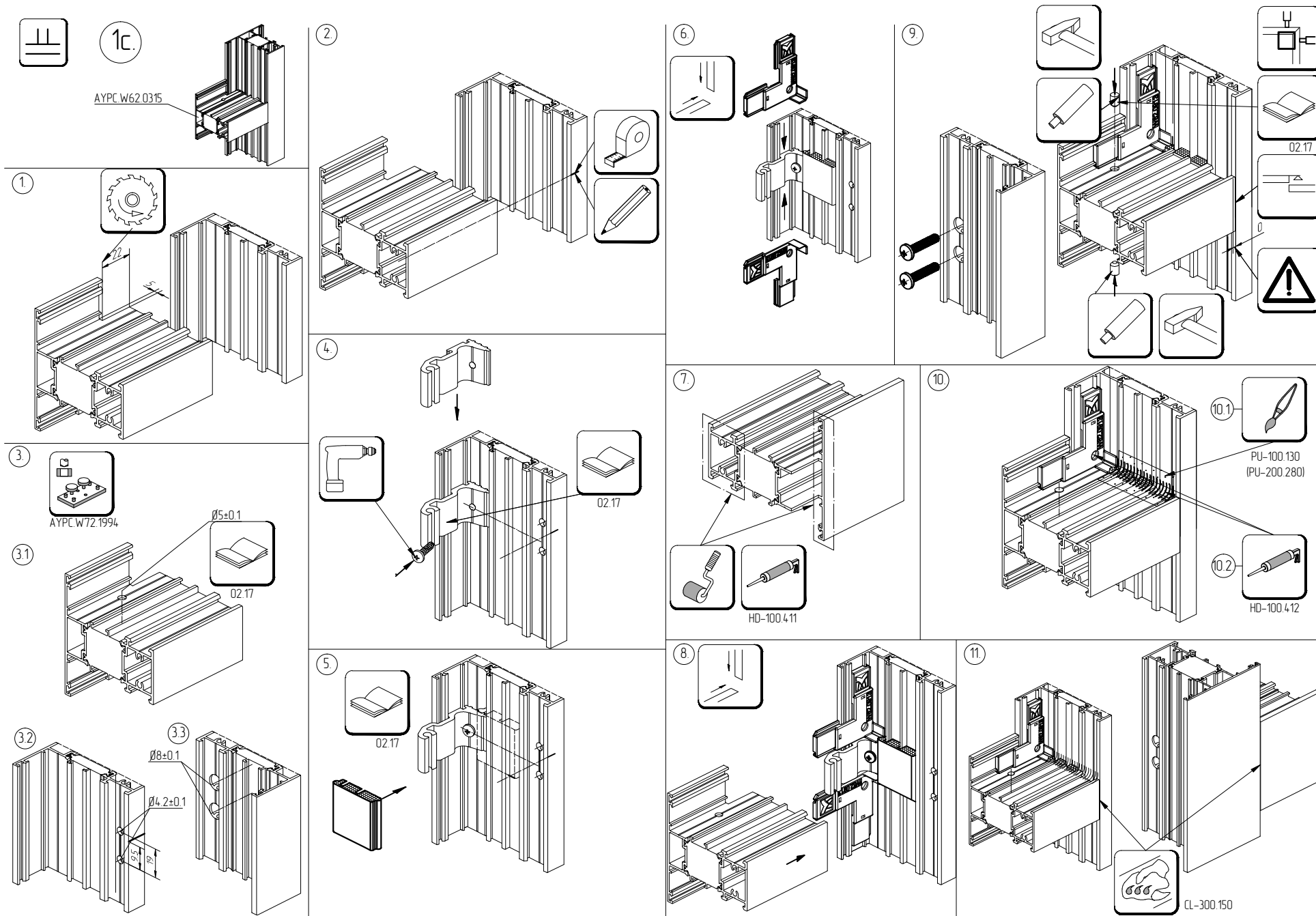
2b.



Артикул профиля	А		В		С	
	Артикул	1...	Артикул	1...	Артикул	1...
AYPC W62.0321	AYPC W62.0951K	1	AYPC W62.0973K	1	AYPC W62.0915	1

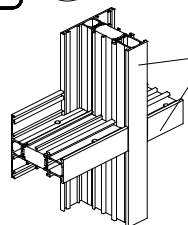






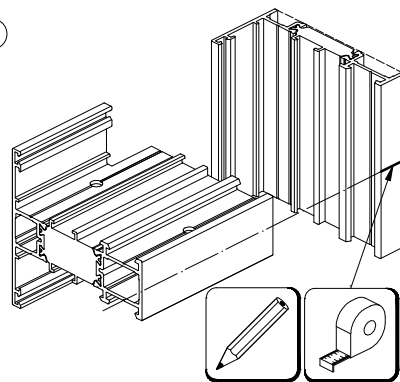


1a.

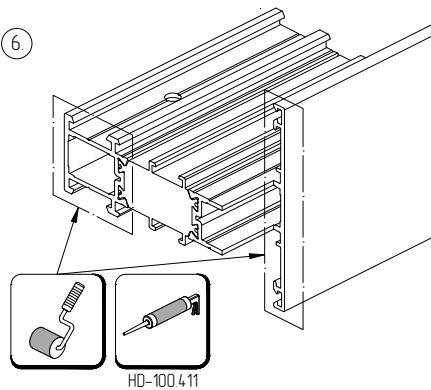


AYPC W62 0301
 AYPC W62 0302
 AYPC W62 0303
 AYPC W62 0314
 AYPC W62 0315

3

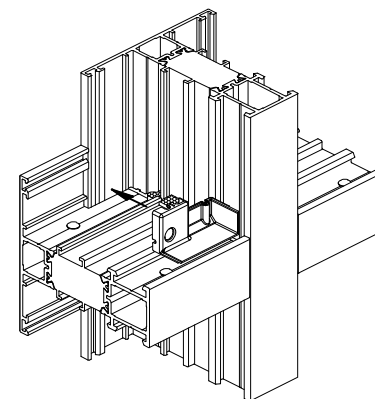


6

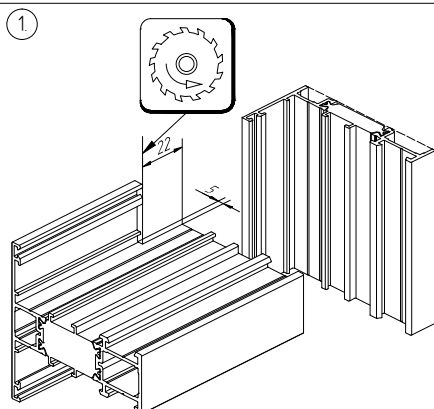


HD-100.411

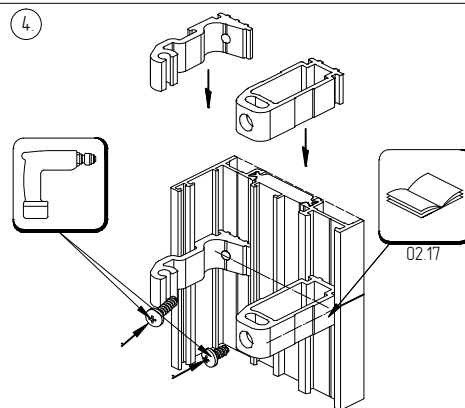
9



1

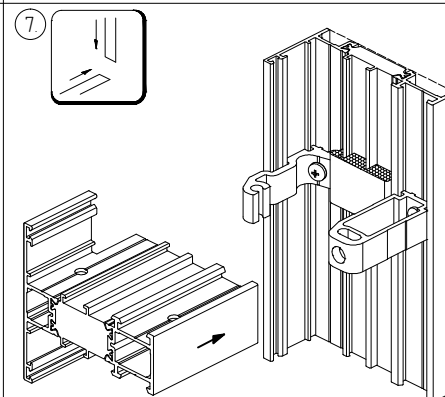


4

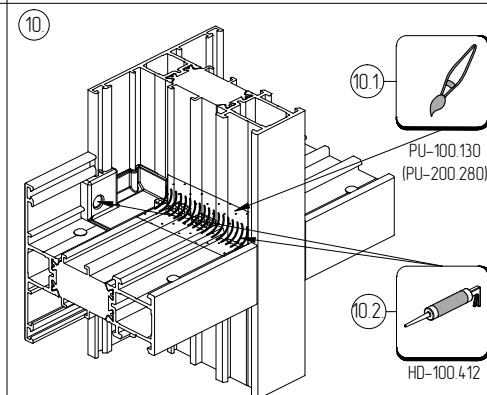


02.17

7



10



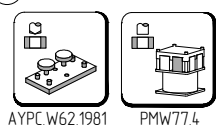
10.1

PU-100.130
 (PU-200.280)

10.2

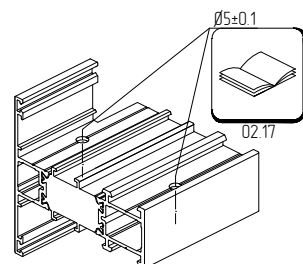
HD-100.412

2



AYPC W62.1981

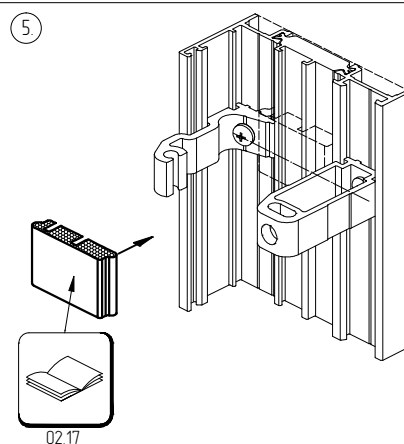
PMW77.4



Ø5±0.1

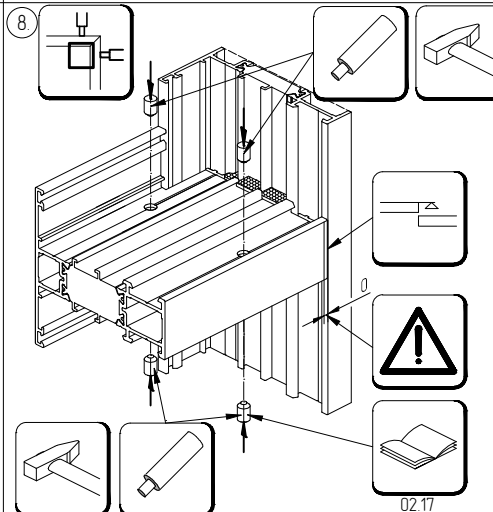
02.17

5



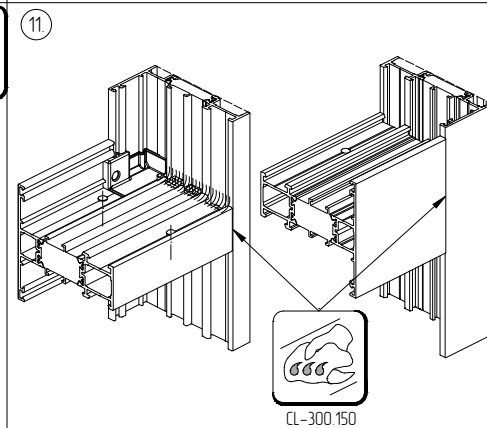
02.17

8



02.17

11

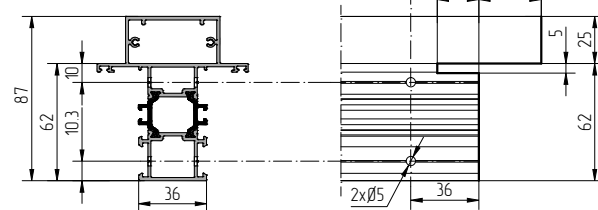


CL-300.150

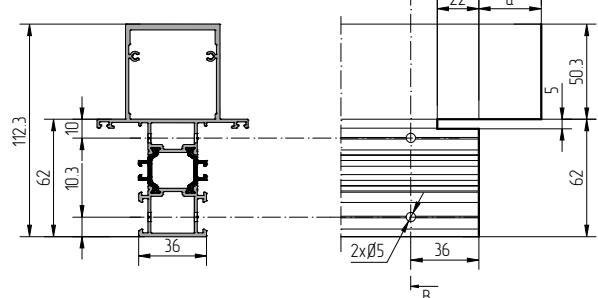


АУРС W62 0304
АУРС W62 0342
АУРС W62 0343
АУРС W62 0101
АУРС W62 0102
АУРС W62 0103
АУРС W62 0106

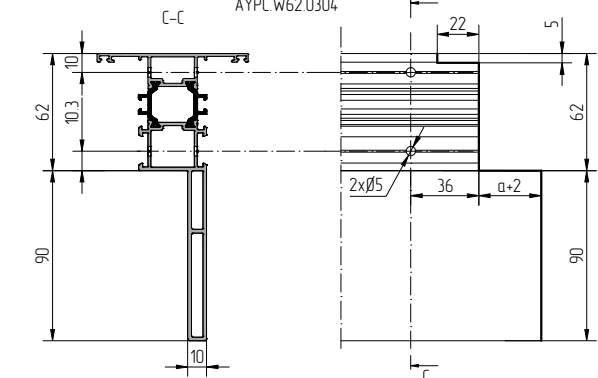
АУРС W62 0342



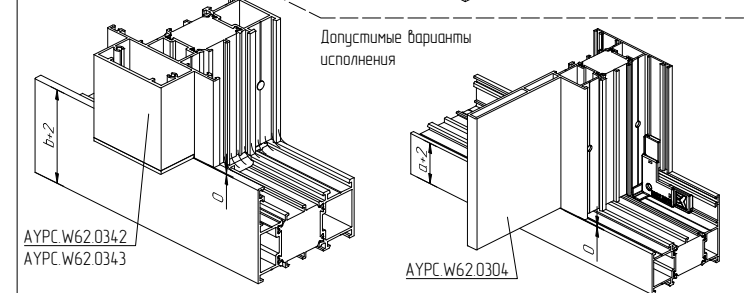
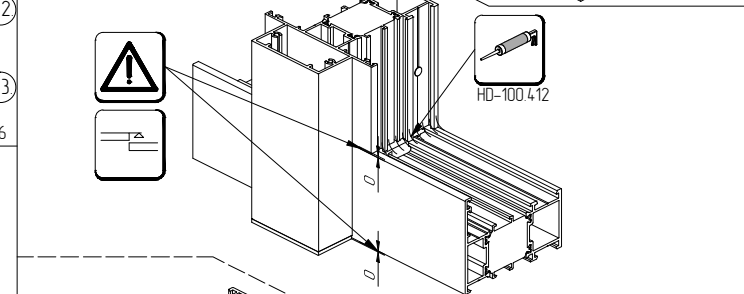
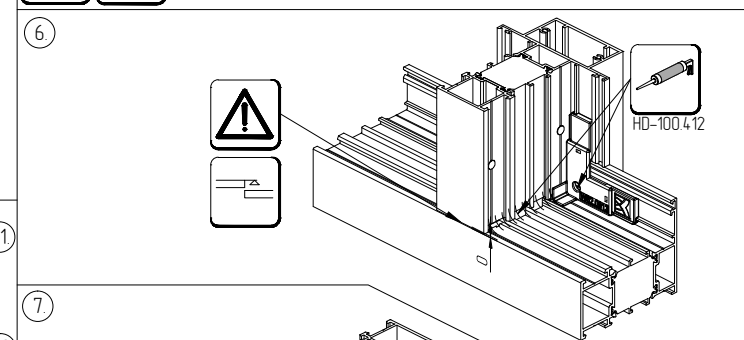
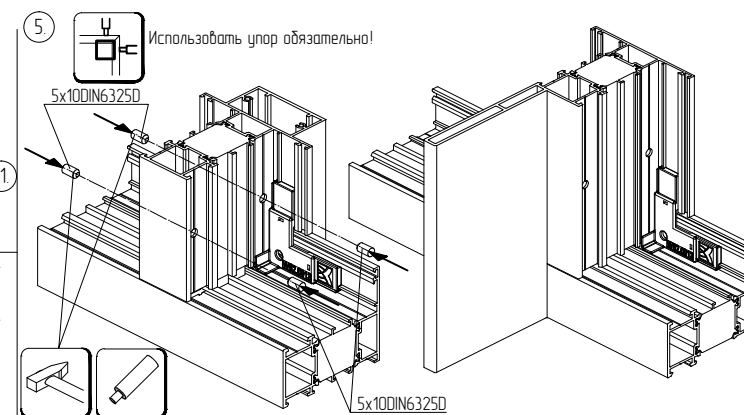
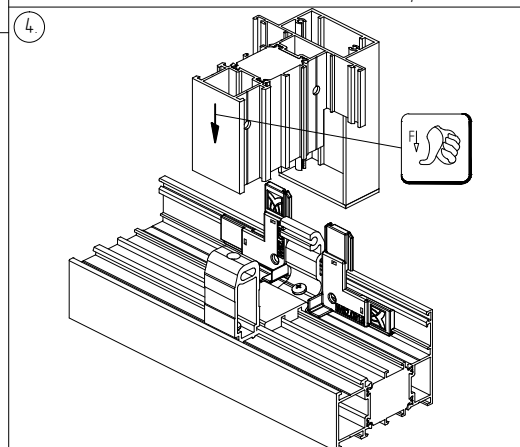
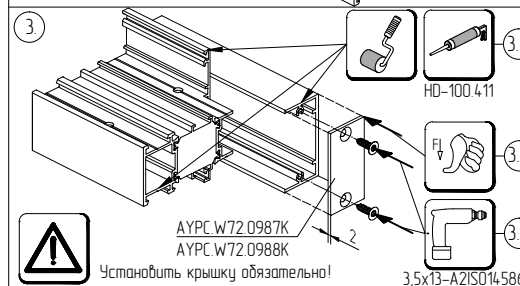
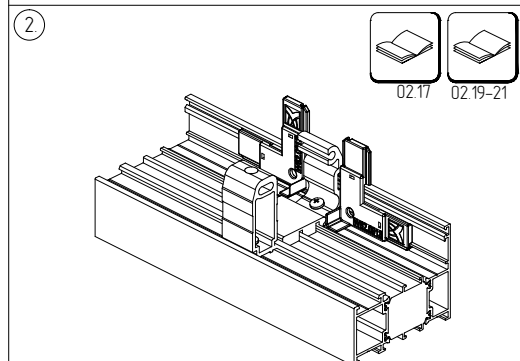
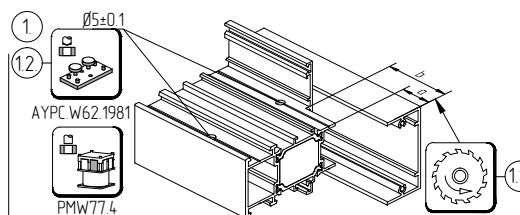
АУРС W62 0343



АУРС W62 0304



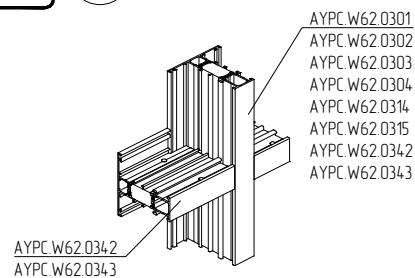
Профиль рамы	a, мм	b, мм
АУРС W62 0101	25.0	47.0
АУРС W62 0102	34.0	56.0
АУРС W62 0103	48.0	70.0
АУРС W62 0106	99.0	121.0

Установить крышку
обязательно!АУРС W62 0342
АУРС W62 0343

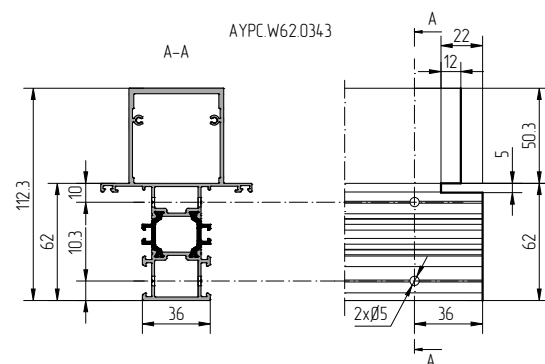
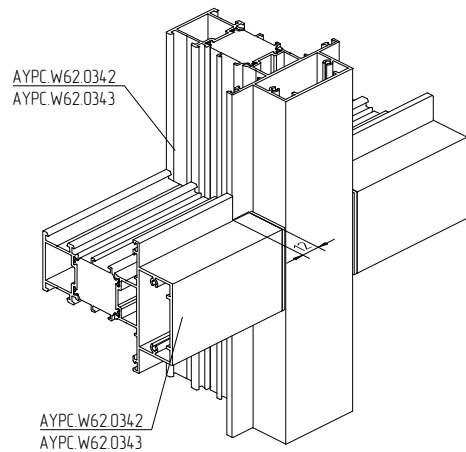
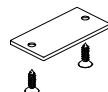
АУРС W62 0304



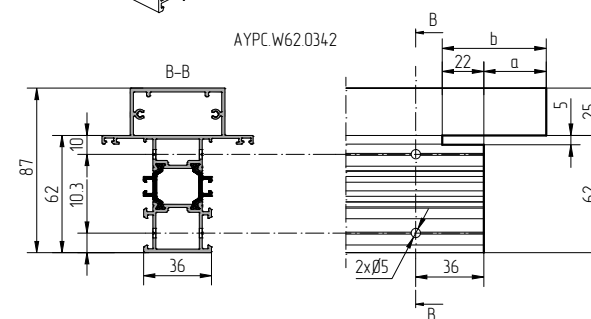
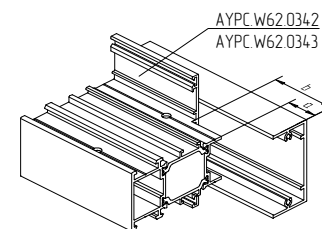
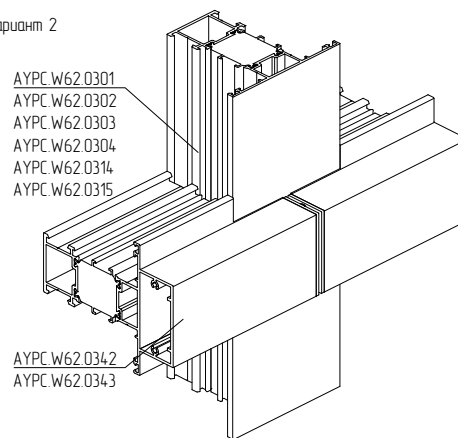
1а.



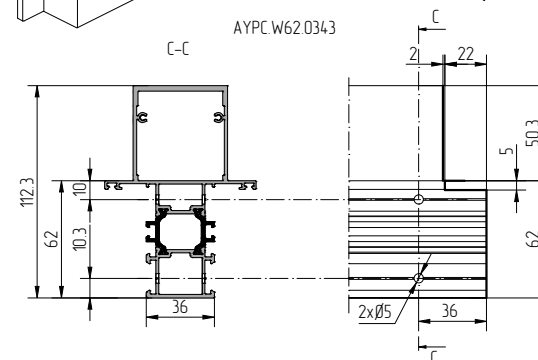
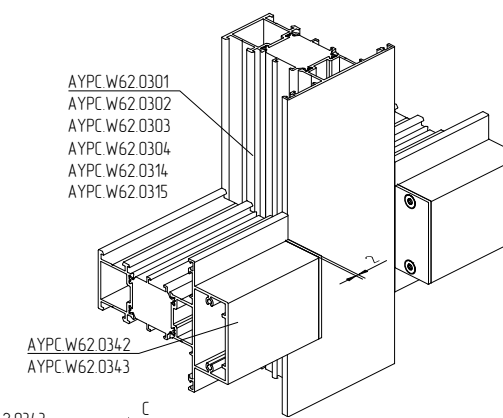
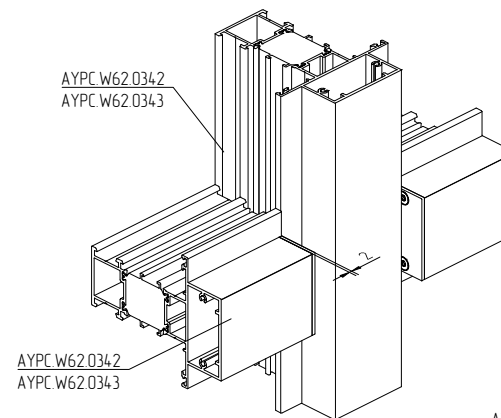
Вариант 1

Установить крышку
обязательно!

Вариант 2



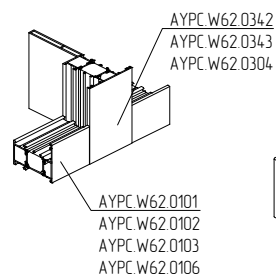
Вариант 3



Профиль импоста	a, мм	b, мм
AYPC W62 0301	11.0	33.0
AYPC W62 0302	15.0	37.0
AYPC W62 0315	22.0	44.0
AYPC W62 0303	22.0	44.0
AYPC W62 0314	49.0	70.0



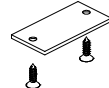
1b.



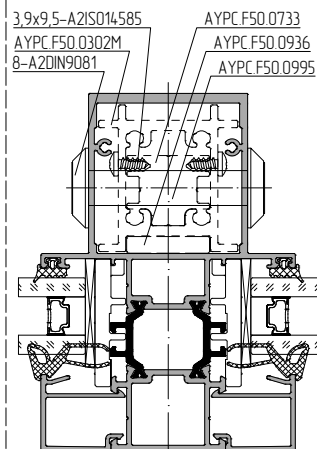
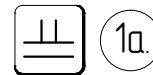
AYPC W62 0304

AYPC W62 0342

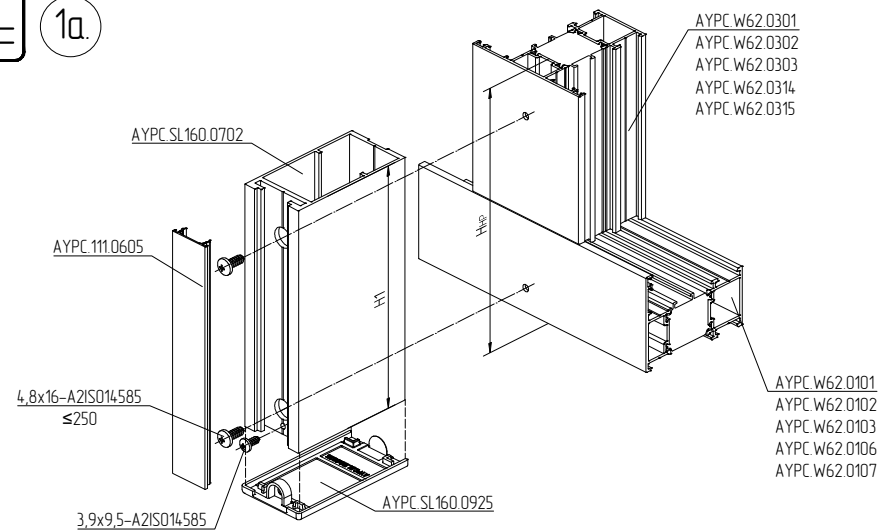
AYPC W62 0343

Установить крышку
обязательно!

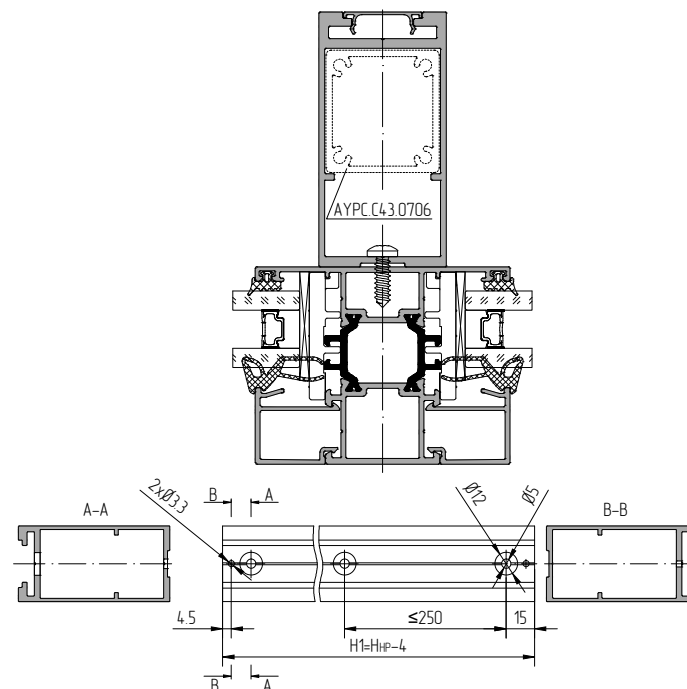
TK F50

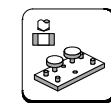
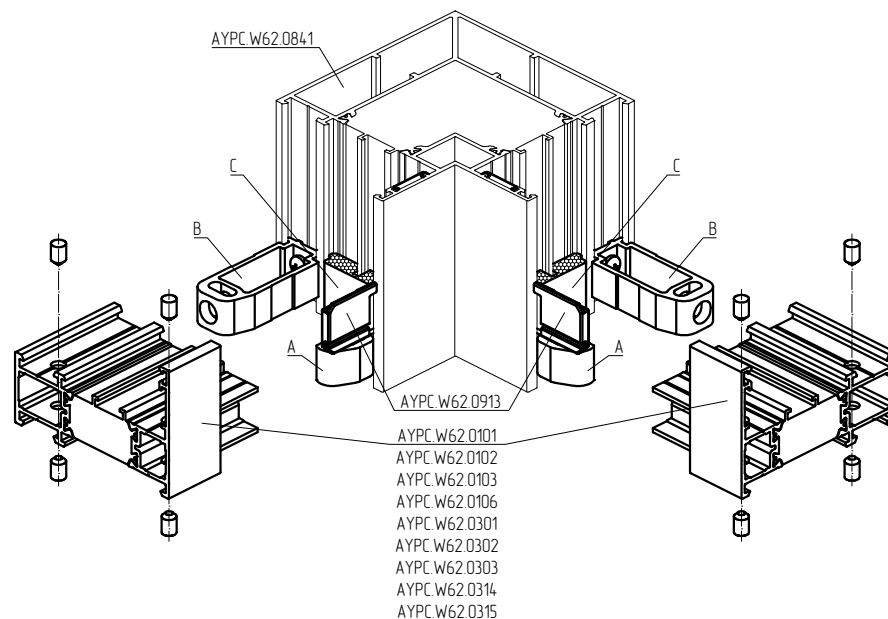
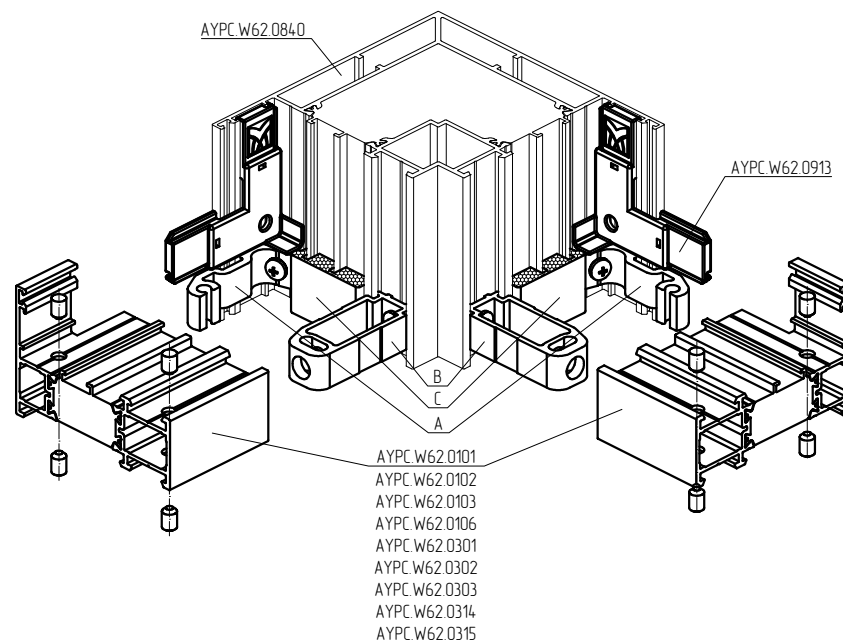
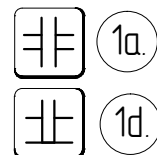
Последовательность сборки и данные по
комплектации представлены в каталоге
серии F50

1a.

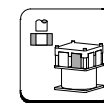


AYPC W62 0302+AYPC SL160 0702

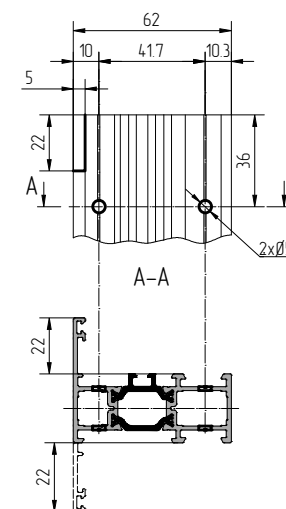




AYPC W62 1981

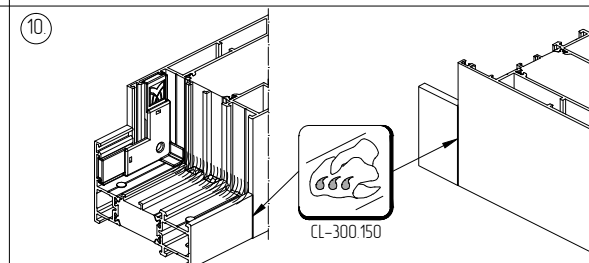
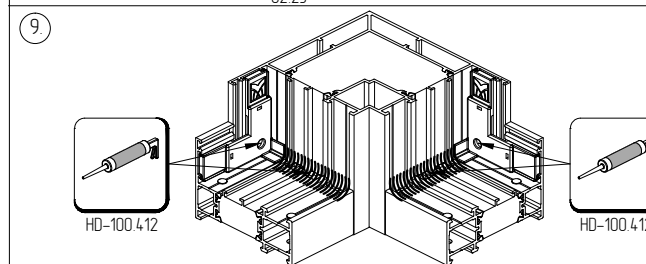
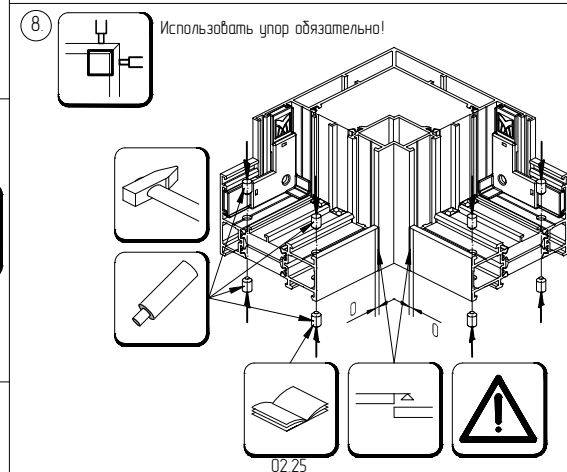
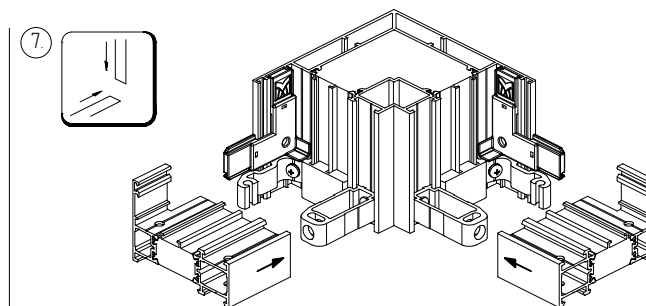
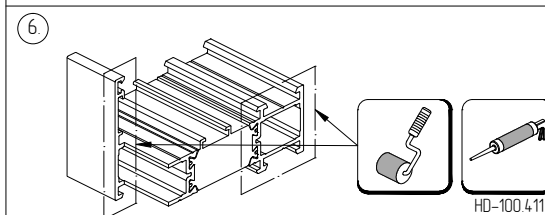
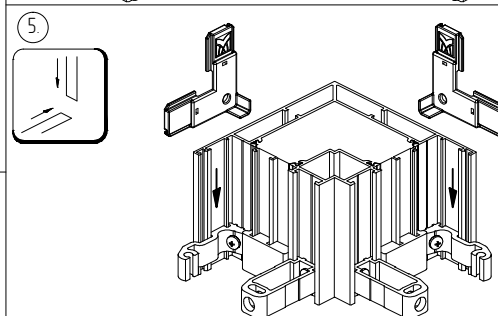
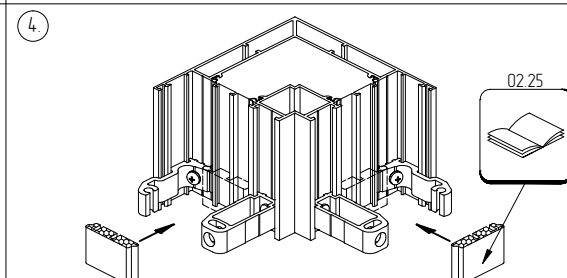
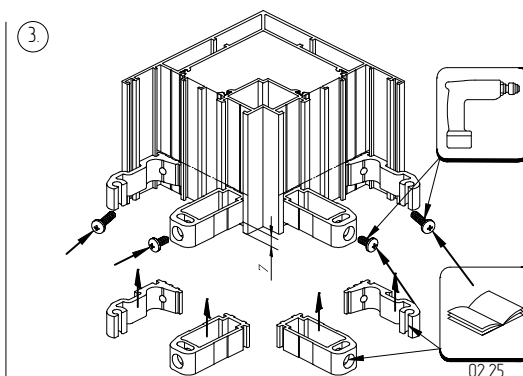
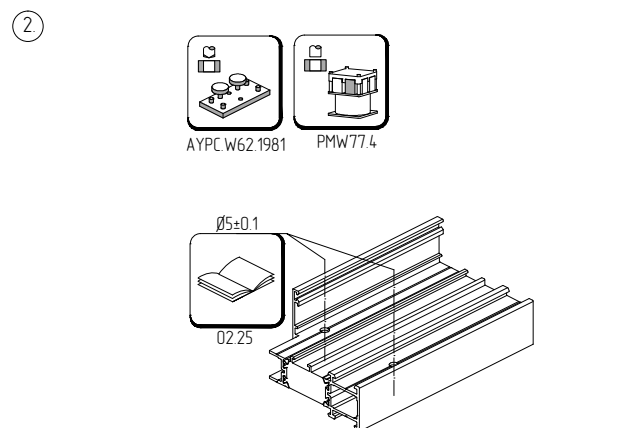
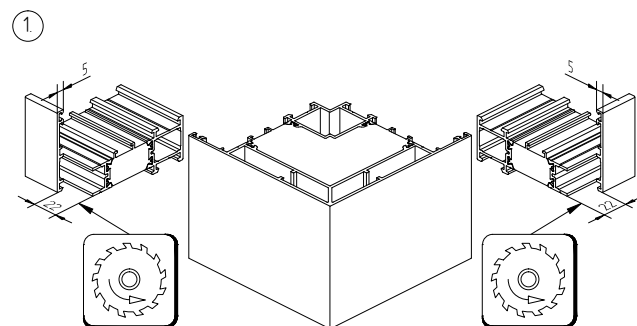
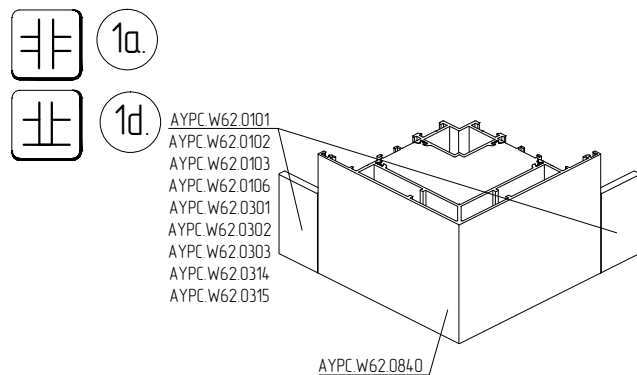


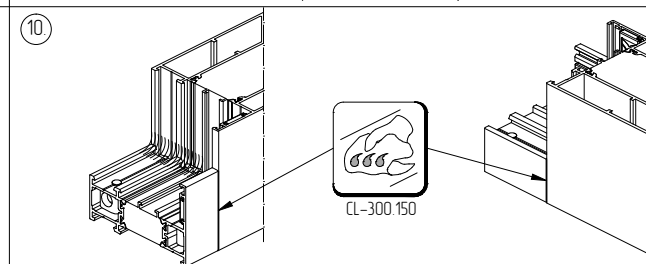
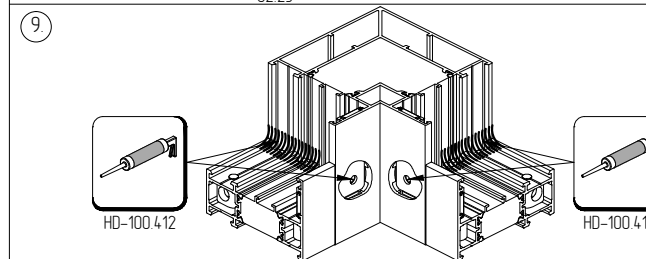
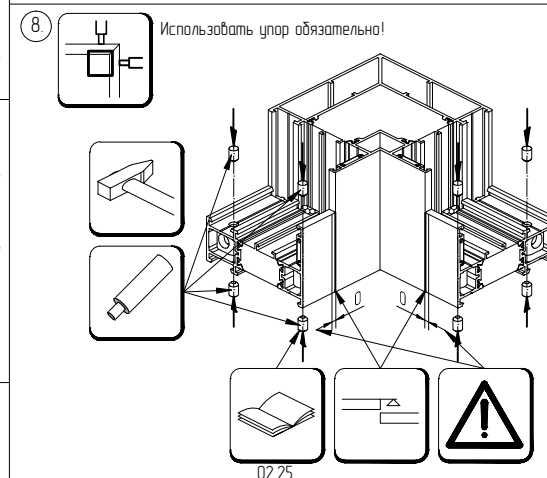
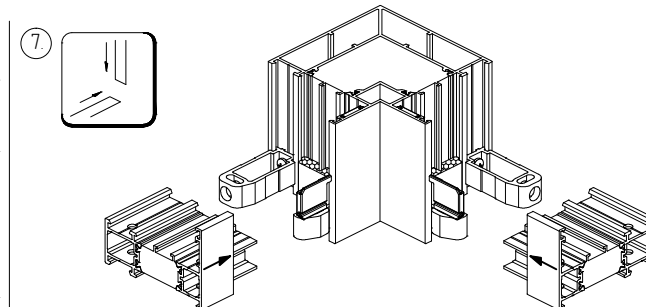
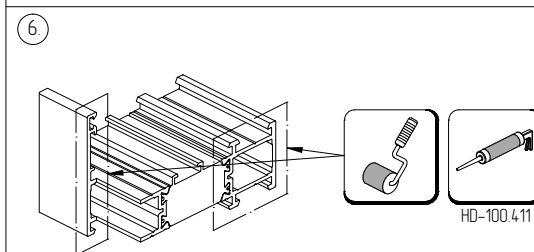
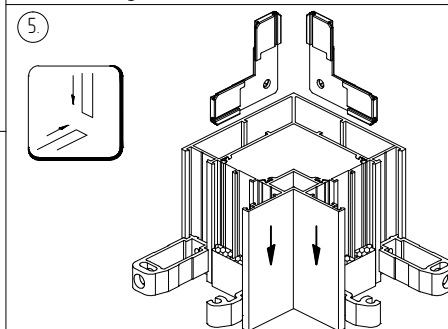
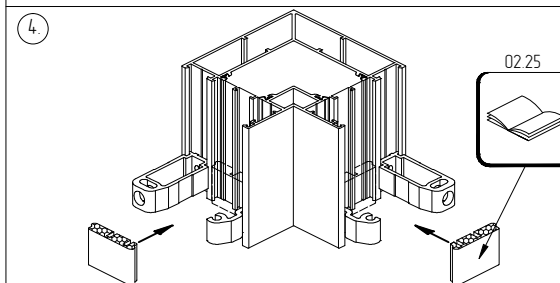
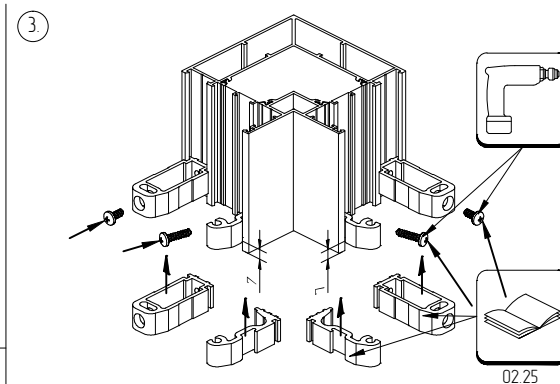
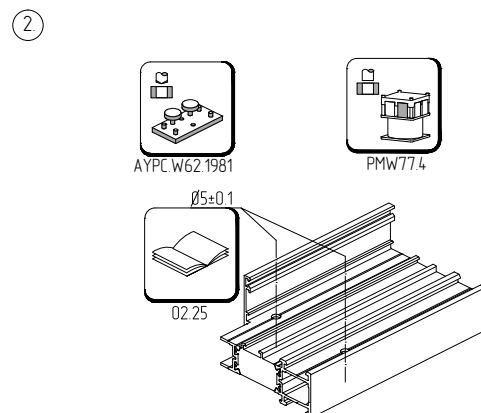
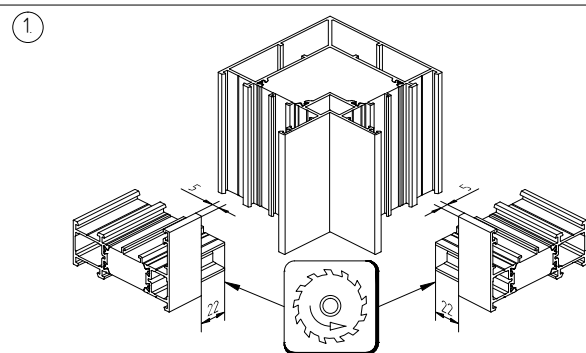
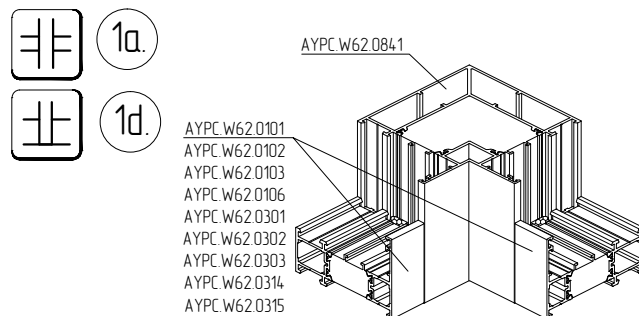
PMW77.4

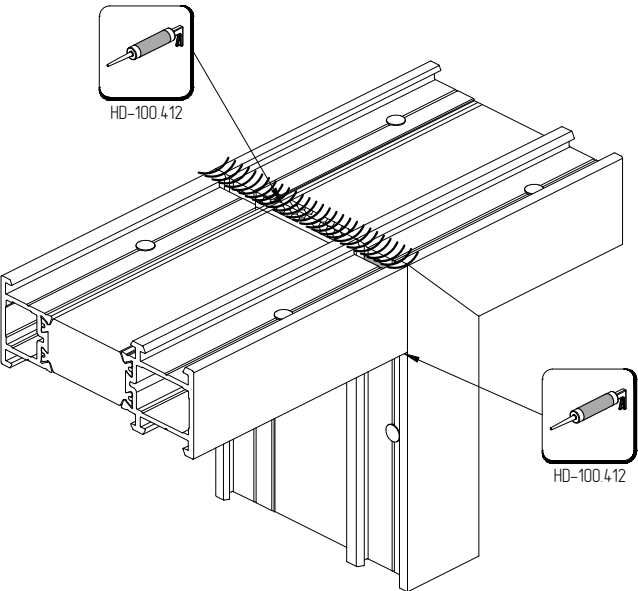
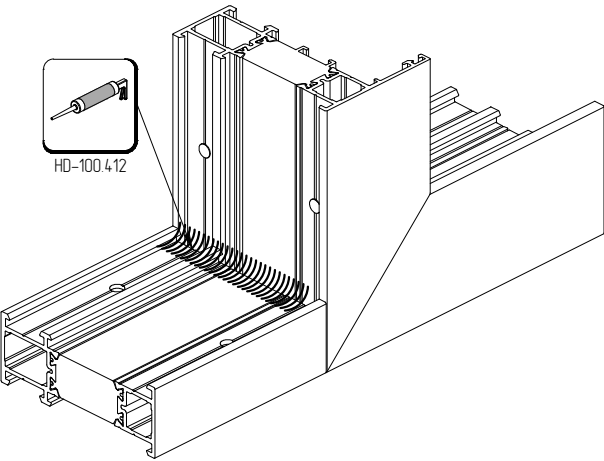
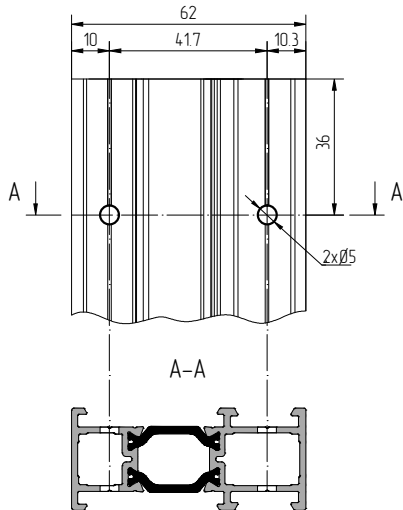
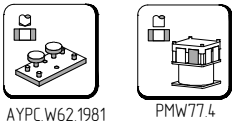
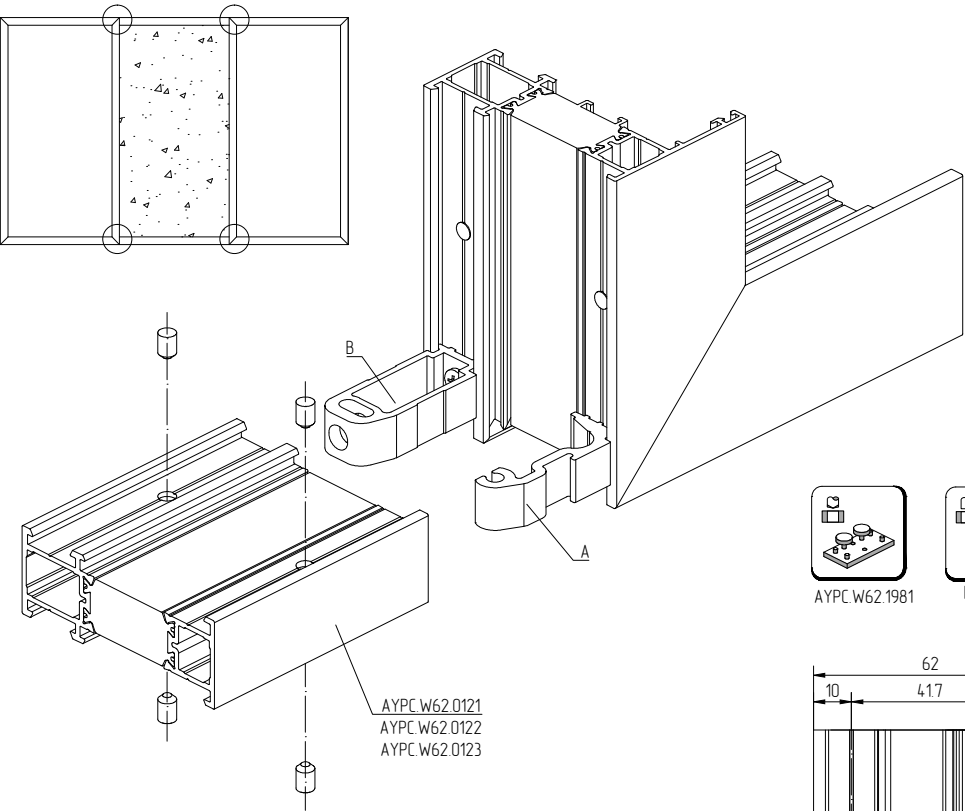


AYPC W62 0913 устанавливается до сборки конструкции
 AYPC W62 0914K устанавливается после сборки конструкции

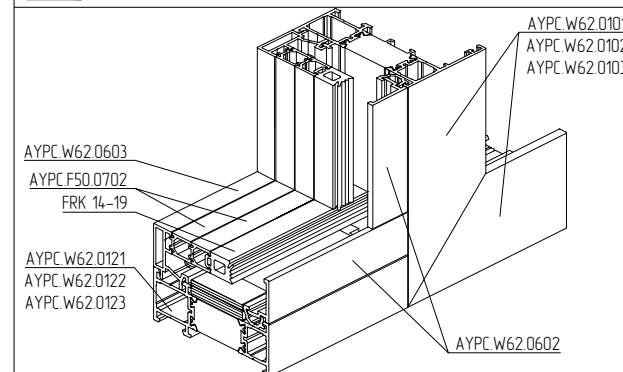
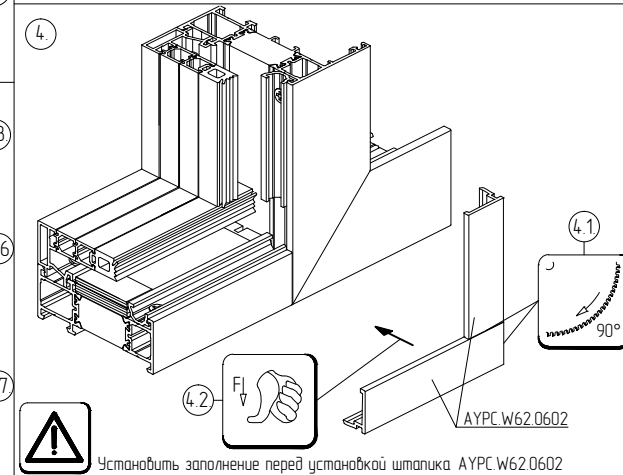
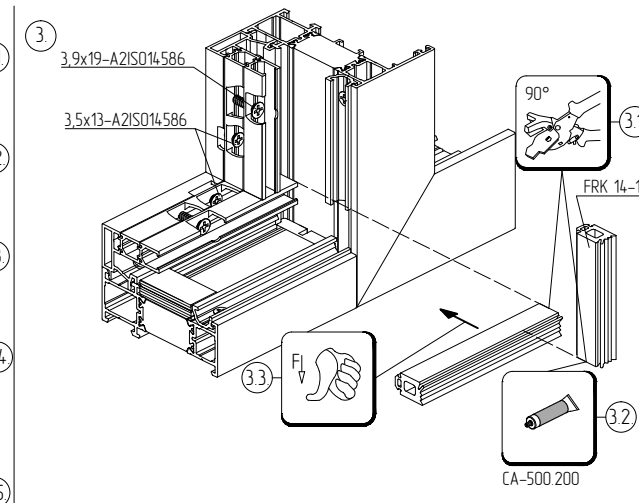
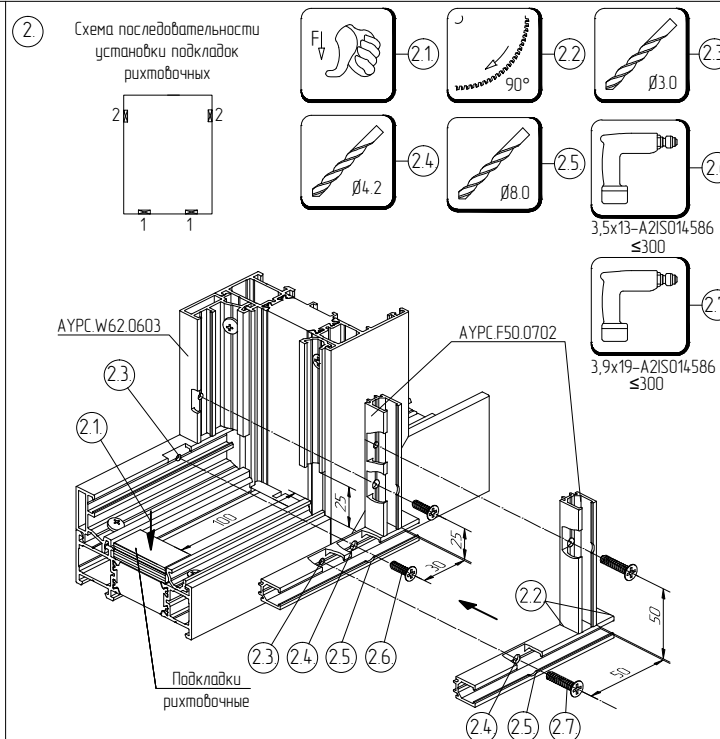
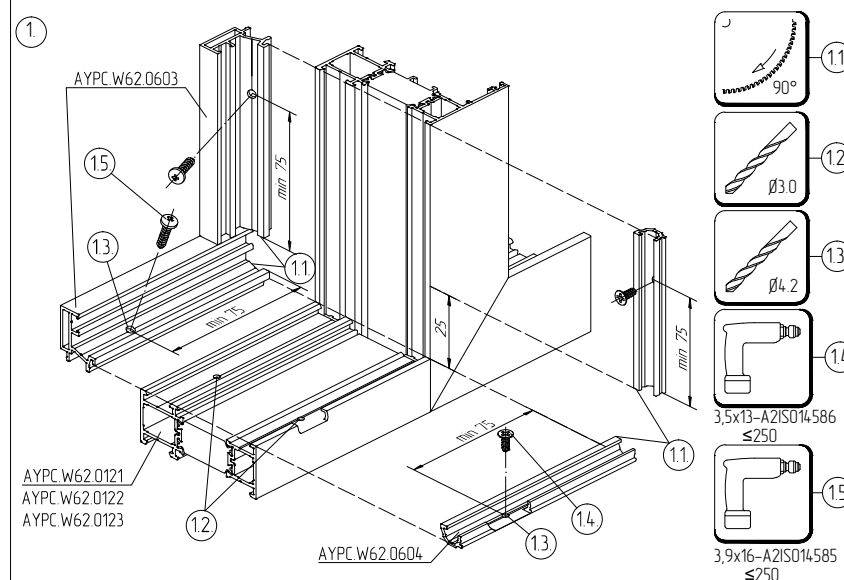
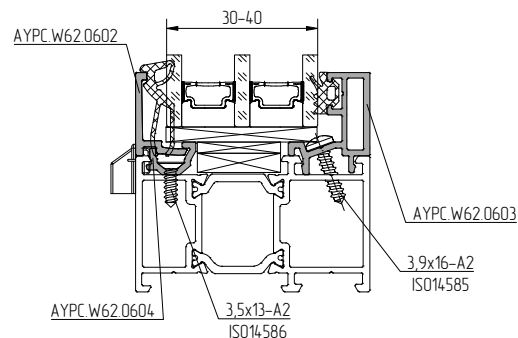
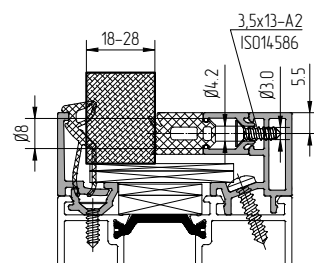
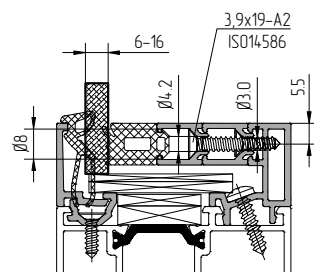
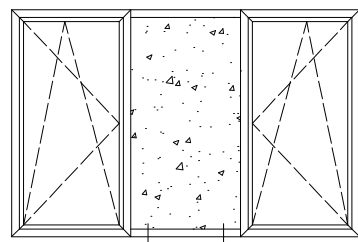
Артикул профиля	А		В		С	
	Артикул	1..	Артикул	1..	Артикул	1..
AYPC W62 0101 AYPC W62 0301	AYPC W62 0951K	1	AYPC W62 0973K	1	AYPC W62 0916	1
AYPC W62 0102 AYPC W62 0302	AYPC W62 0951K-01	1	AYPC W62 0973K-01	1	AYPC W62 0916-01	1
AYPC W62 0103 AYPC W62 0303	AYPC W62 0951K-02	1	AYPC W62 0973K-02	1	AYPC W62 0916-02	1
AYPC W62 0106 AYPC W62 0314	AYPC W62 0951K-03	2	AYPC W62 0973K-03	2	AYPC W62 0916-03	1
AYPC W62 0315	AYPC W62 0951K-01	1	AYPC W62 0973K-04	1	AYPC W62 0916-01	1







Артикул профиля	А		В		С	
	Артикул	1..	Артикул	1..	Артикул	1..
AYPC.W62.0121	AYPC.W62.0951K	1	AYPC.W62.0973K	1	AYPC.W62.0915	1
AYPC.W62.0122	AYPC.W62.0951K-01	1	AYPC.W62.0973K-01	1	AYPC.W62.0915-01	1
AYPC.W62.0123	AYPC.W62.0951K-02	1	AYPC.W62.0973K-02	1	AYPC.W62.0915-02	1



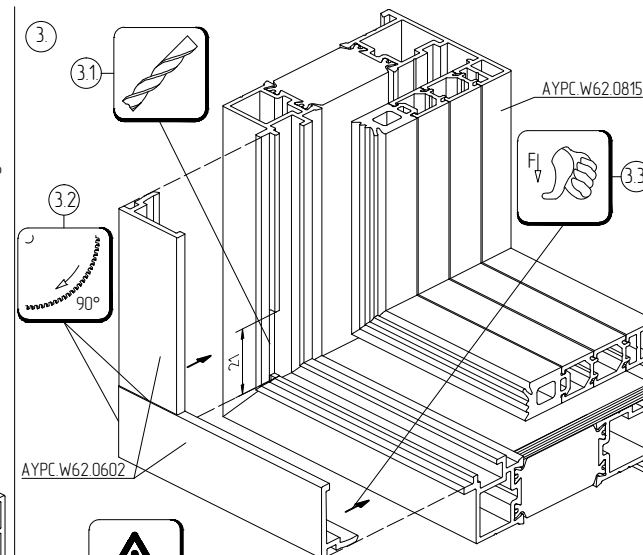
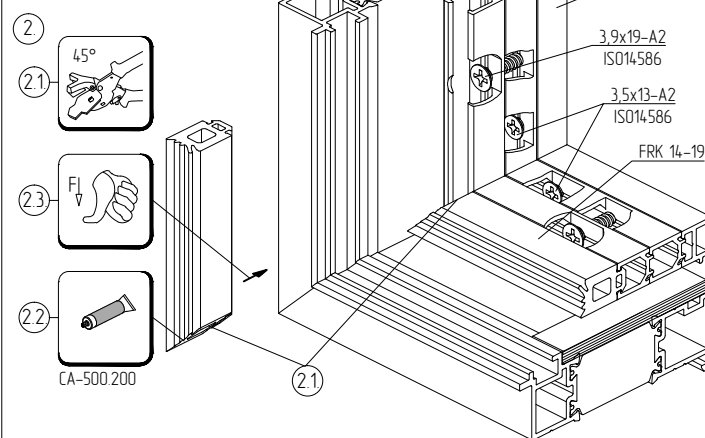
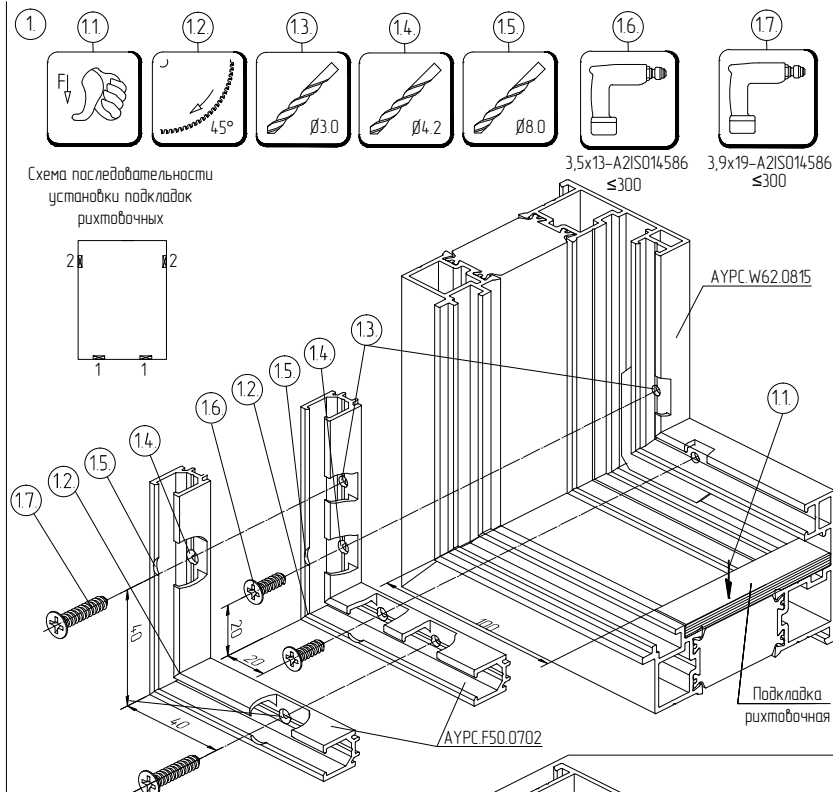
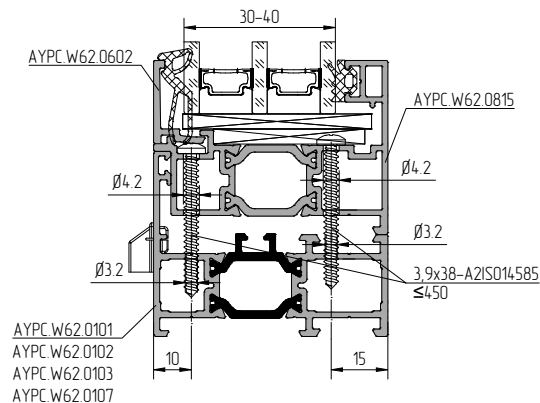
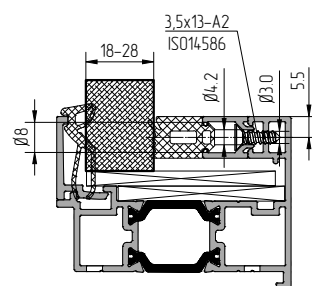
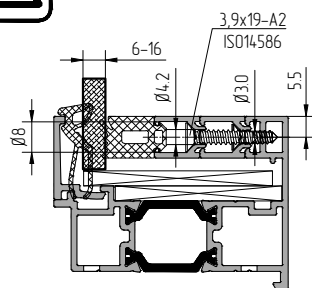
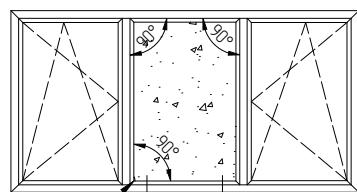
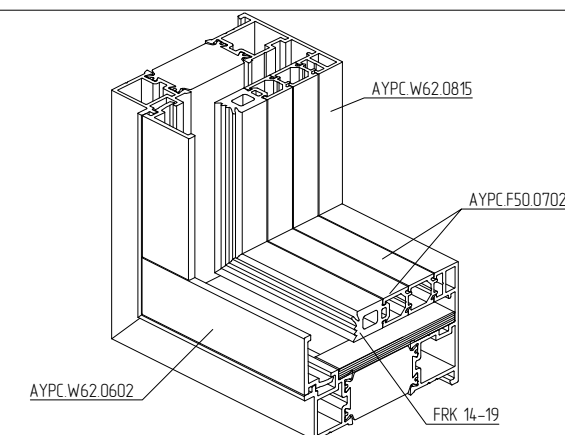
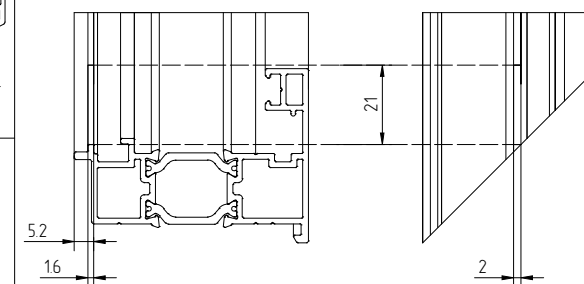
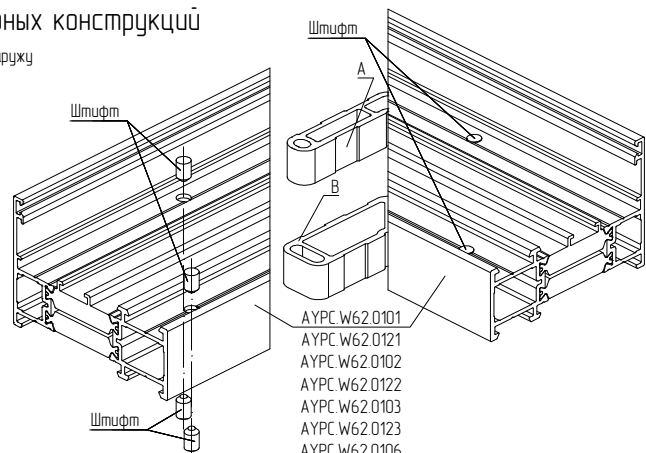
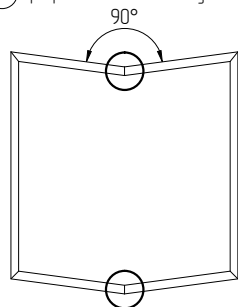


Схема обработки профиля АУРС W62 0815
(обрабатываются только вертикальные профили рамы)



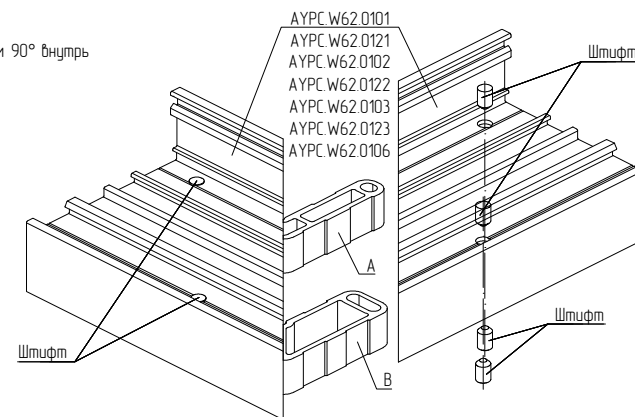
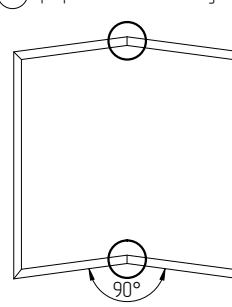
Обработка и сборка эркерных конструкций

1. Эркерный оконный блок с углом 90° наружу



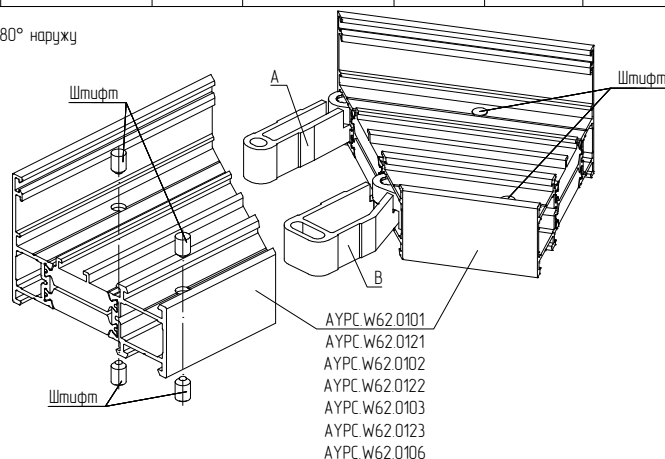
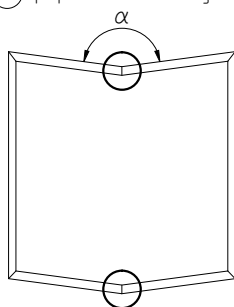
Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62.0101, AYPC W62.0121	AYPC W62.0978	1	AYPC W62.0979	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62.0102, AYPC W62.0122	AYPC W62.0978-01	1	AYPC W62.0979-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62.0103, AYPC W62.0123	AYPC W62.0978-02	1	AYPC W62.0979-02	1		
AYPC W62.0106	AYPC W62.0978-03	2	AYPC W62.0979-03	2		

2. Эркерный оконный блок с углом 90° внутрь



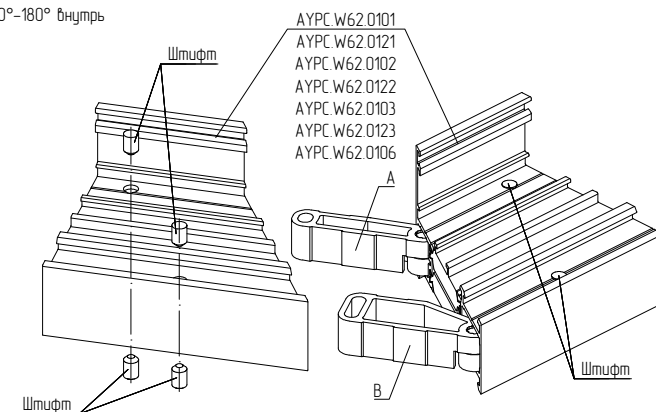
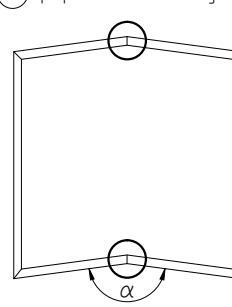
Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
АУРС W62.0101, АУРС W62.0121	АУРС W62.0978	1	АУРС W62.0979	1	5x8 DIN6325D	8
АУРС W62.0102, АУРС W62.0122	АУРС W62.0978-01	1	АУРС W62.0979-01	1	5x10 DIN6325D	
АУРС W62.0103, АУРС W62.0123	АУРС W62.0978-02	1	АУРС W62.0979-02	1		
АУРС W62.0106	АУРС W62.0978-03	2	АУРС W62.0979-03	2		

3. Эркерный оконный блок с углом 90°-180° наружу



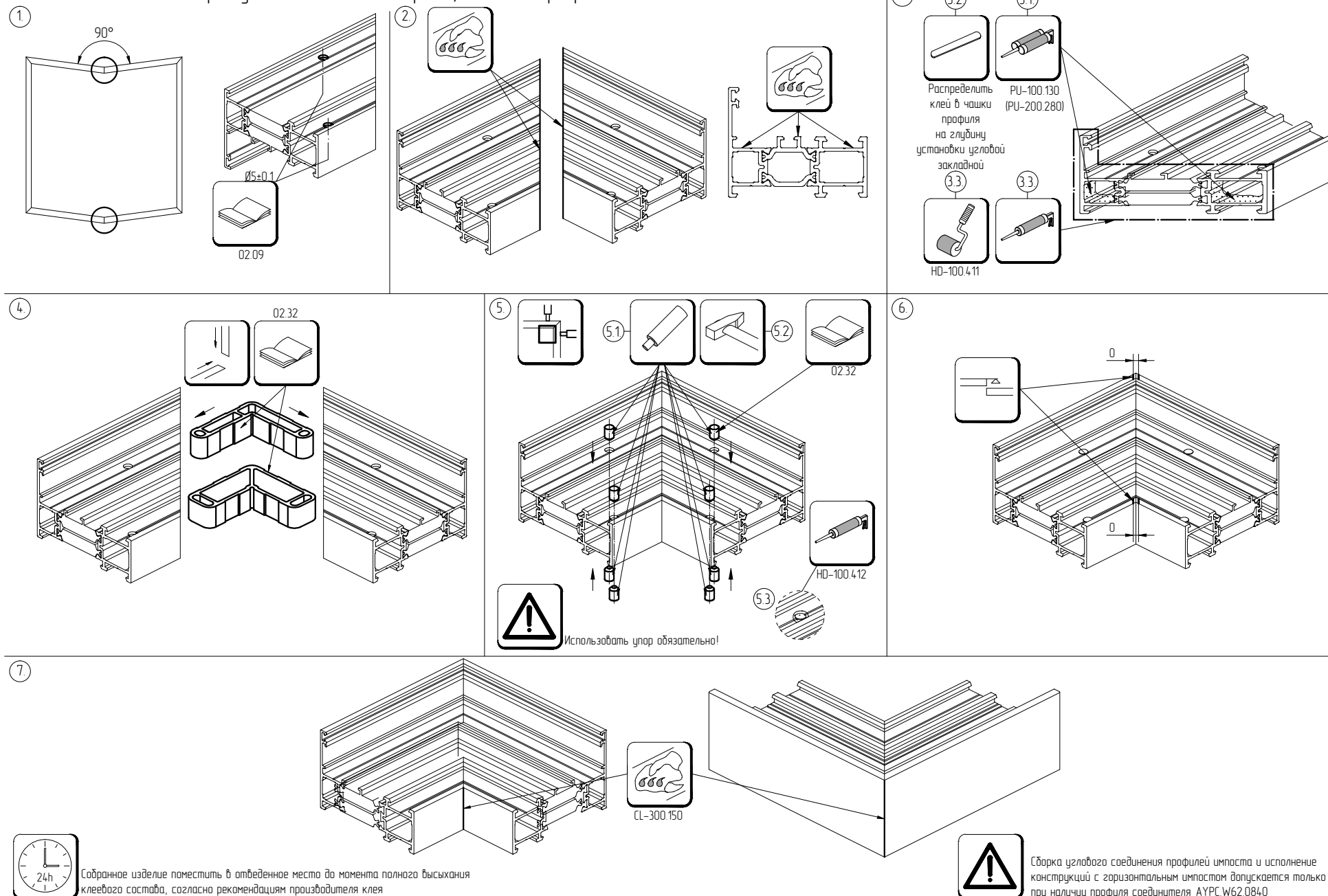
Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62.0101, AYPC W62.0121	AYPC W62.0982K	1	AYPC W62.0984K	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62.0102, AYPC W62.0122	AYPC W62.0982K-01	1	AYPC W62.0984K-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62.0103, AYPC W62.0123	AYPC W62.0982K-02	1	AYPC W62.0984K-02	1		
AYPC W62.0106	AYPC W62.0982K-03	2	AYPC W62.0984K-03	2		

4. Эркерный оконный блок с углом 90°-180° внутрь

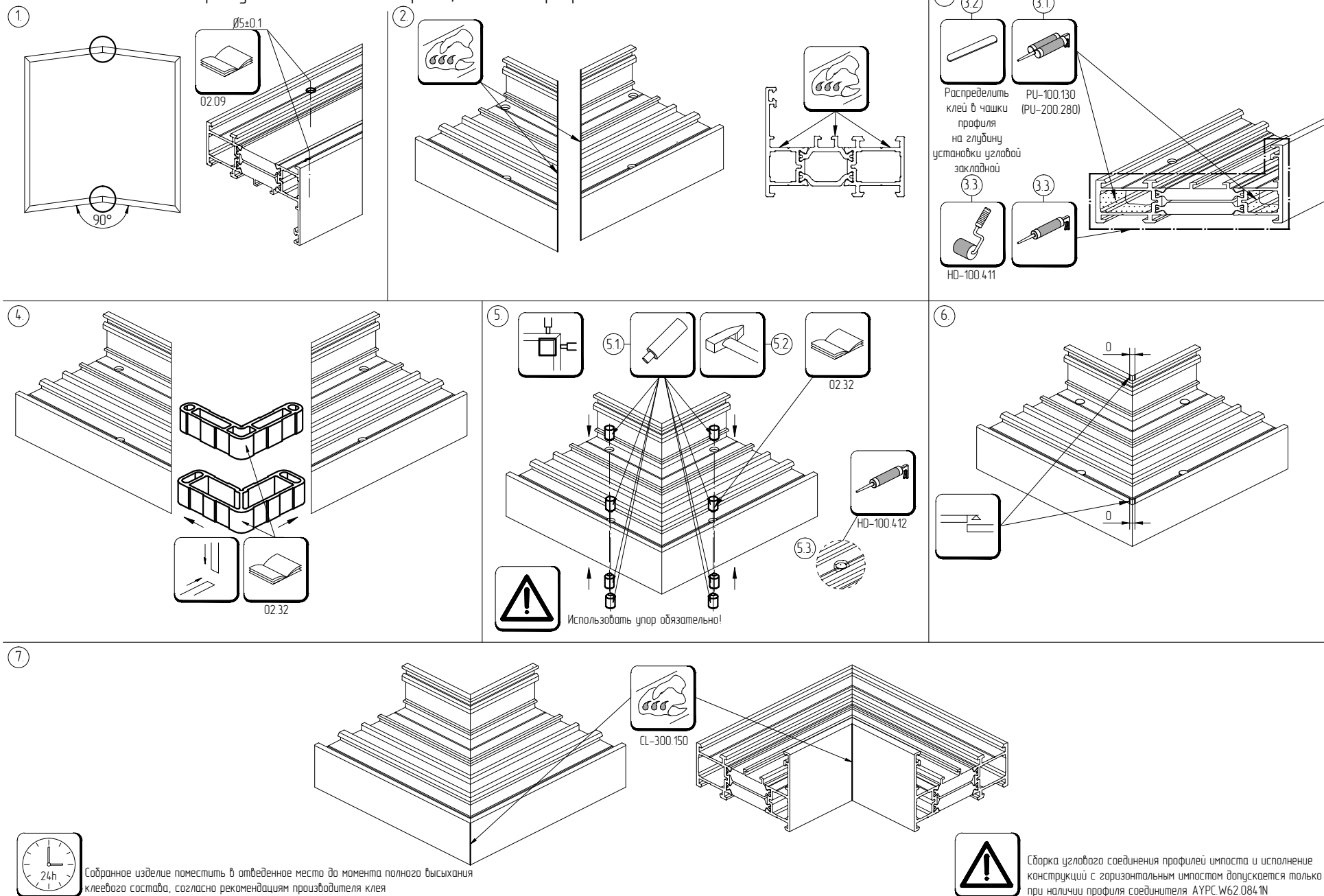


Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62.0101, AYPC W62.0121	AYPC W62.0982K	1	AYPC W62.0984K	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62.0102, AYPC W62.0122	AYPC W62.0982K-01	1	AYPC W62.0984K-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62.0103, AYPC W62.0123	AYPC W62.0982K-02	1	AYPC W62.0984K-02	1		
AYPC W62.0106	AYPC W62.0982K-03	2	AYPC W62.0984K-03	2		

Последовательность сборки узлового соединения рамы/импоста эркерного оконного блока

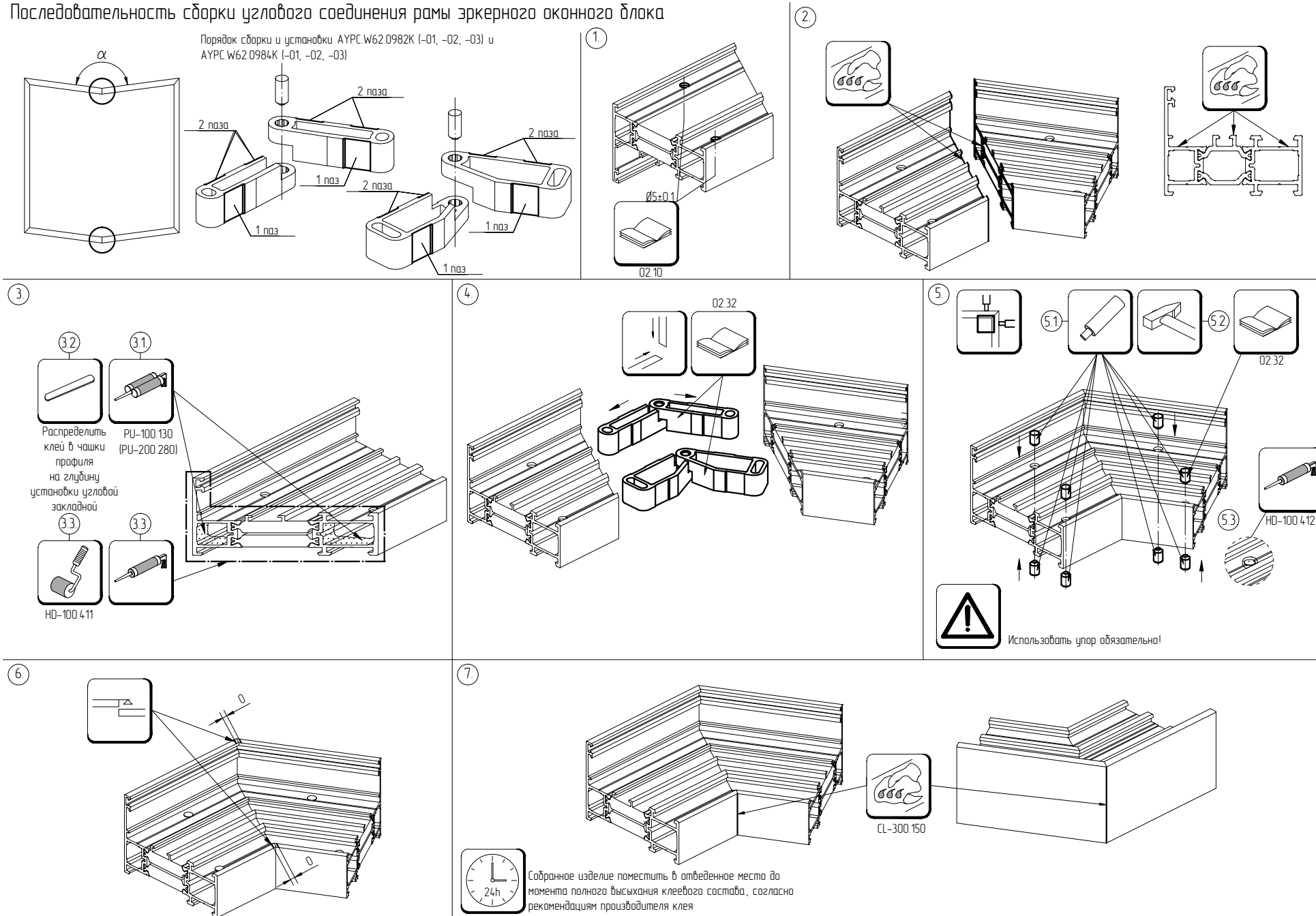


Последовательность сборки узлового соединения рамы/импоста эркерного оконного блока



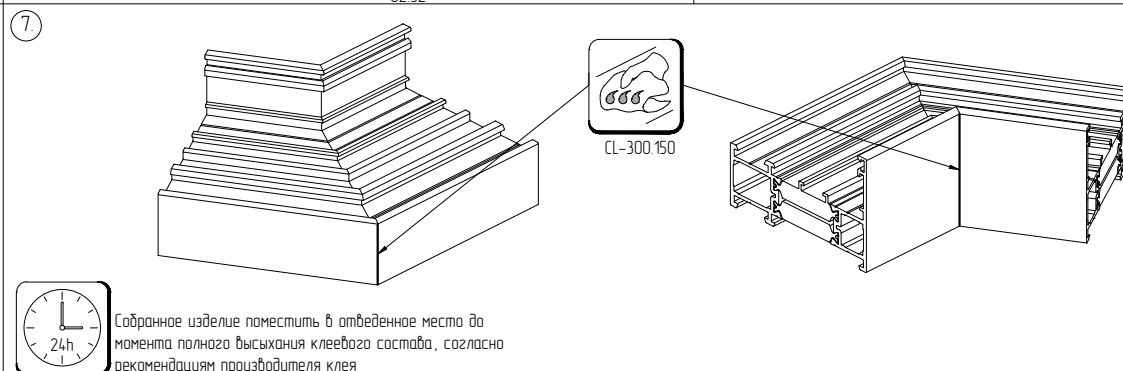
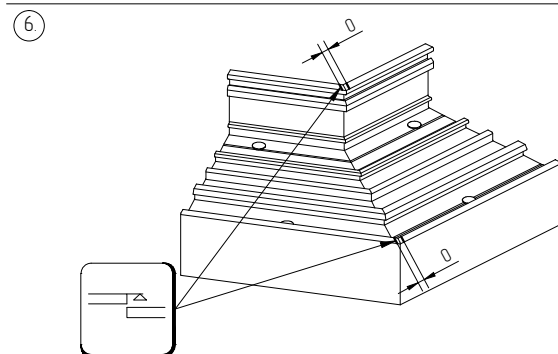
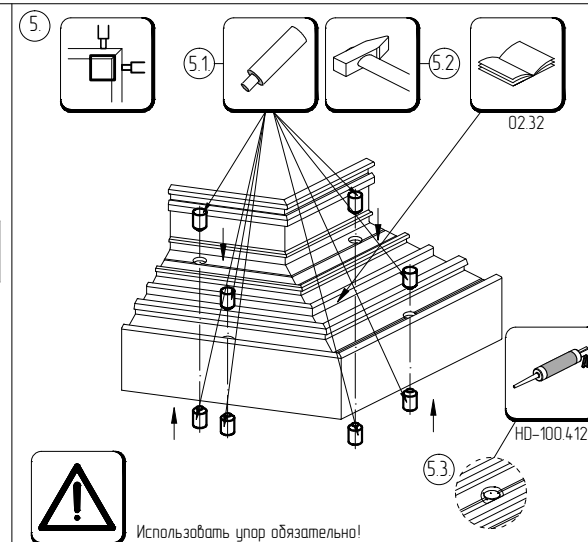
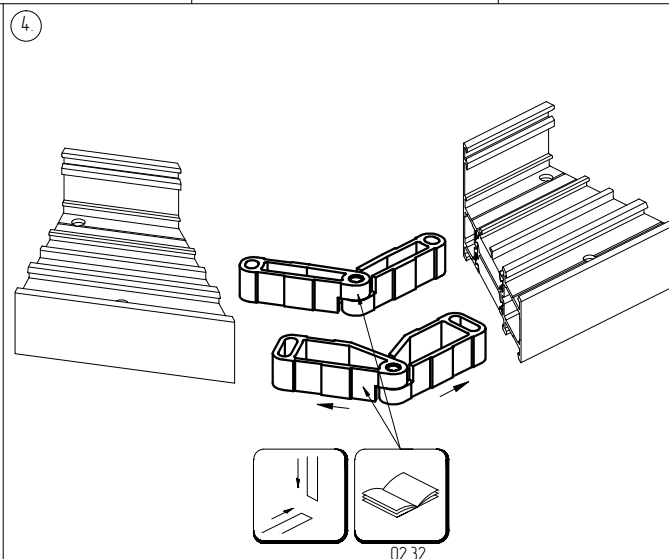
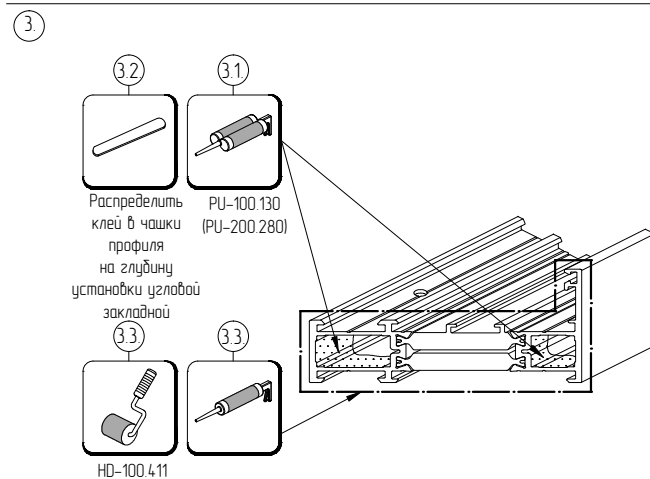
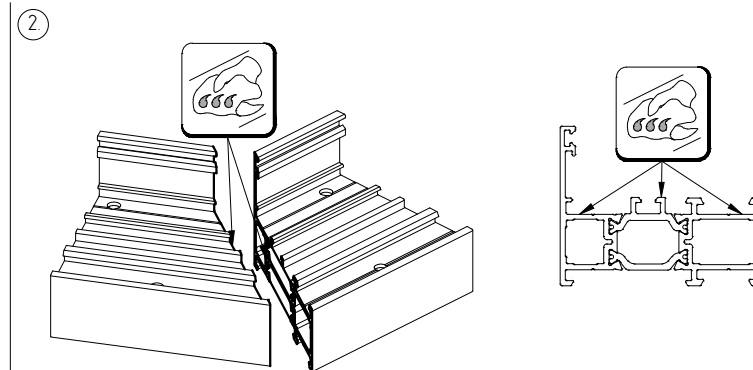
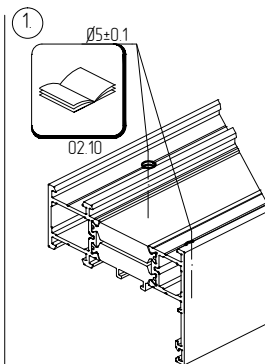
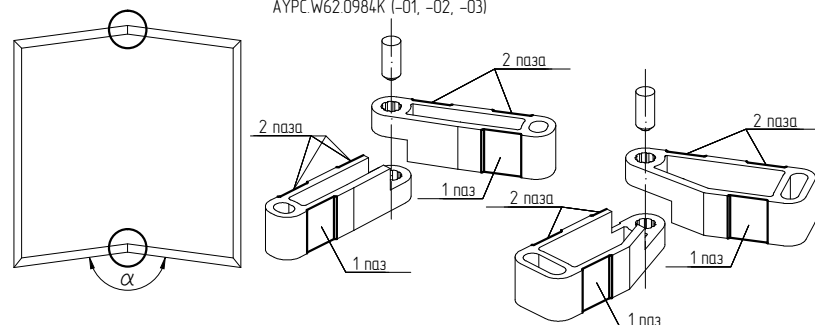
Последовательность сборки углового соединения рамы эркерного оконного блока

Порядок сборки и установки АУРС W62.0982K (-01, -02, -03) и
АУРС W62.0984K (-01, -02, -03)

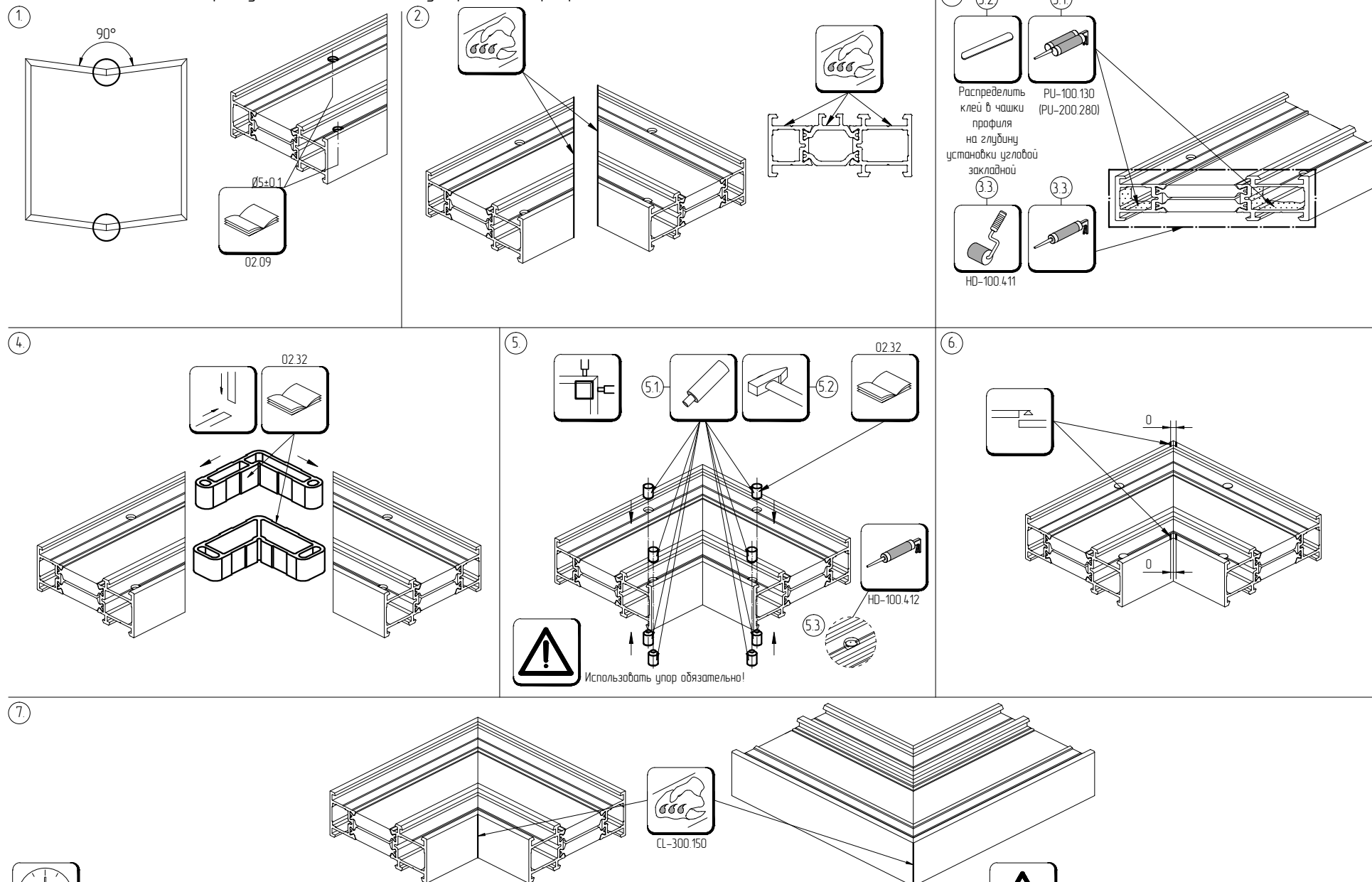


Последовательность сборки углового соединения рамы эркерного оконного блока

Порядок сборки и установки АУРС W62.0982K (-01, -02, -03) и
АУРС W62.0984K (-01, -02, -03)



Последовательность сборки углового соединения уширителей эркерного оконного блока

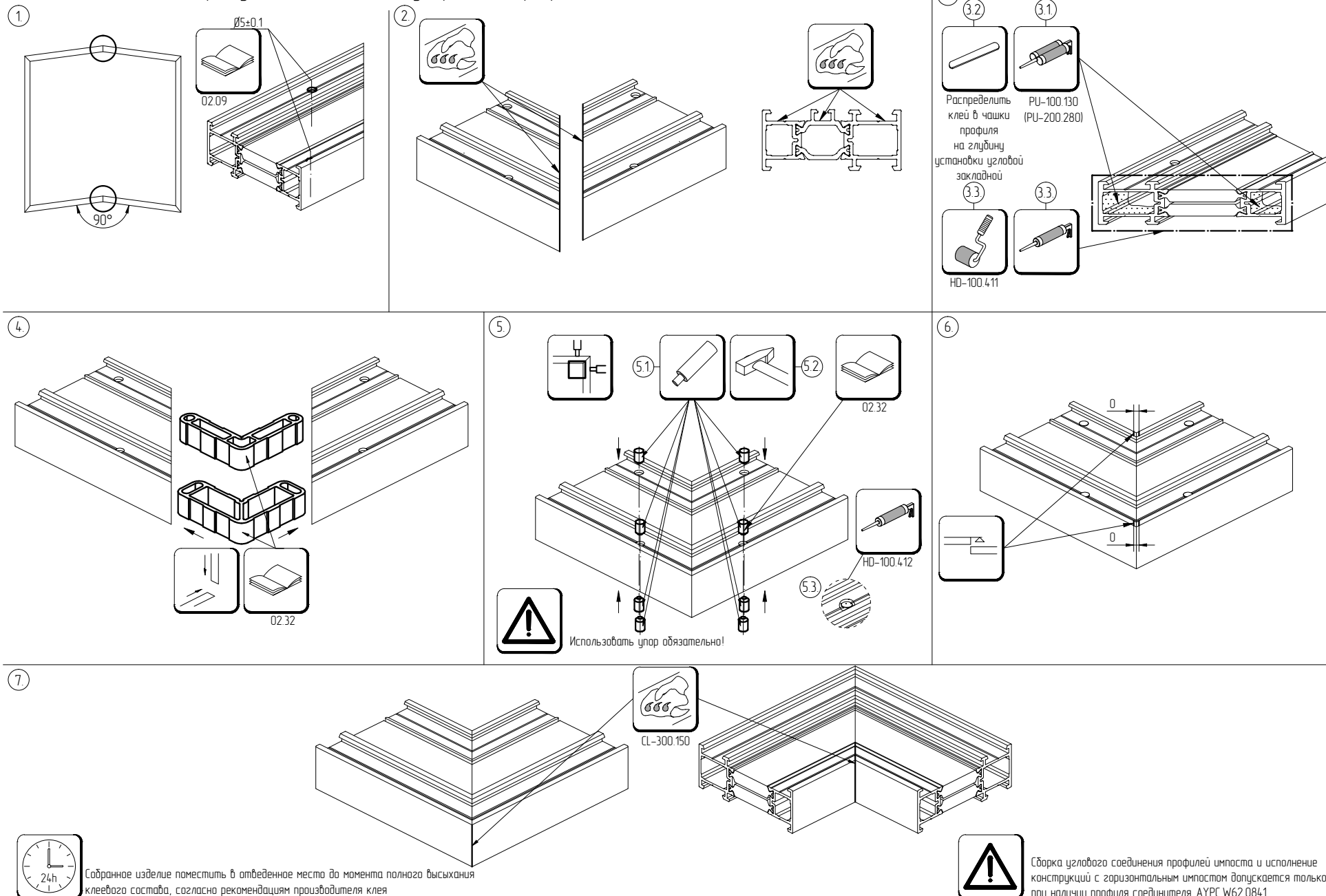


Собранное изделие поместить в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея



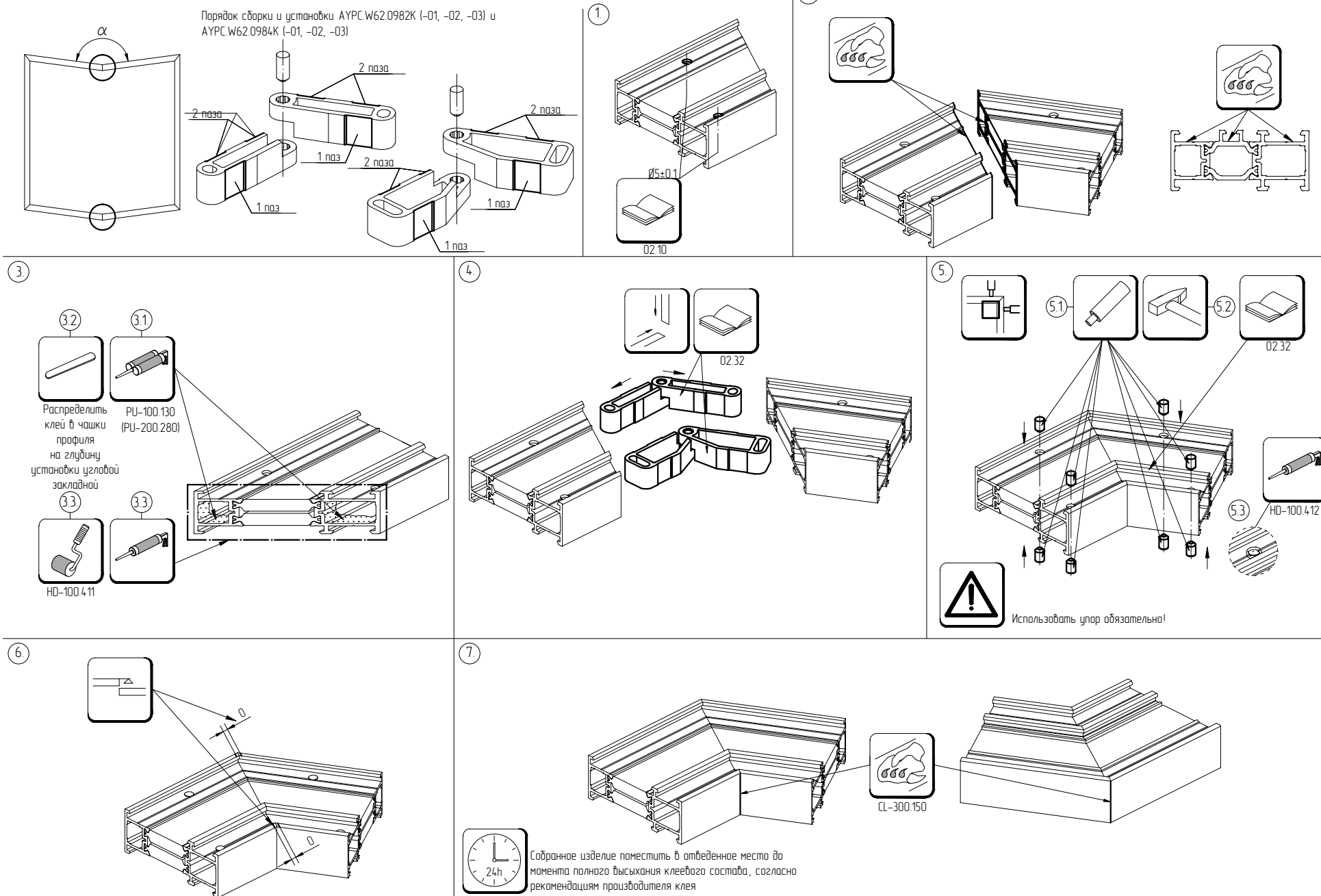
Сборка углового соединения профилей импостом и исполнение конструкций с горизонтальным импостом допускается только при наличии профиля соединителя АУРС W62.0840

Последовательность сборки углового соединения уширителей эркерного оконного блока



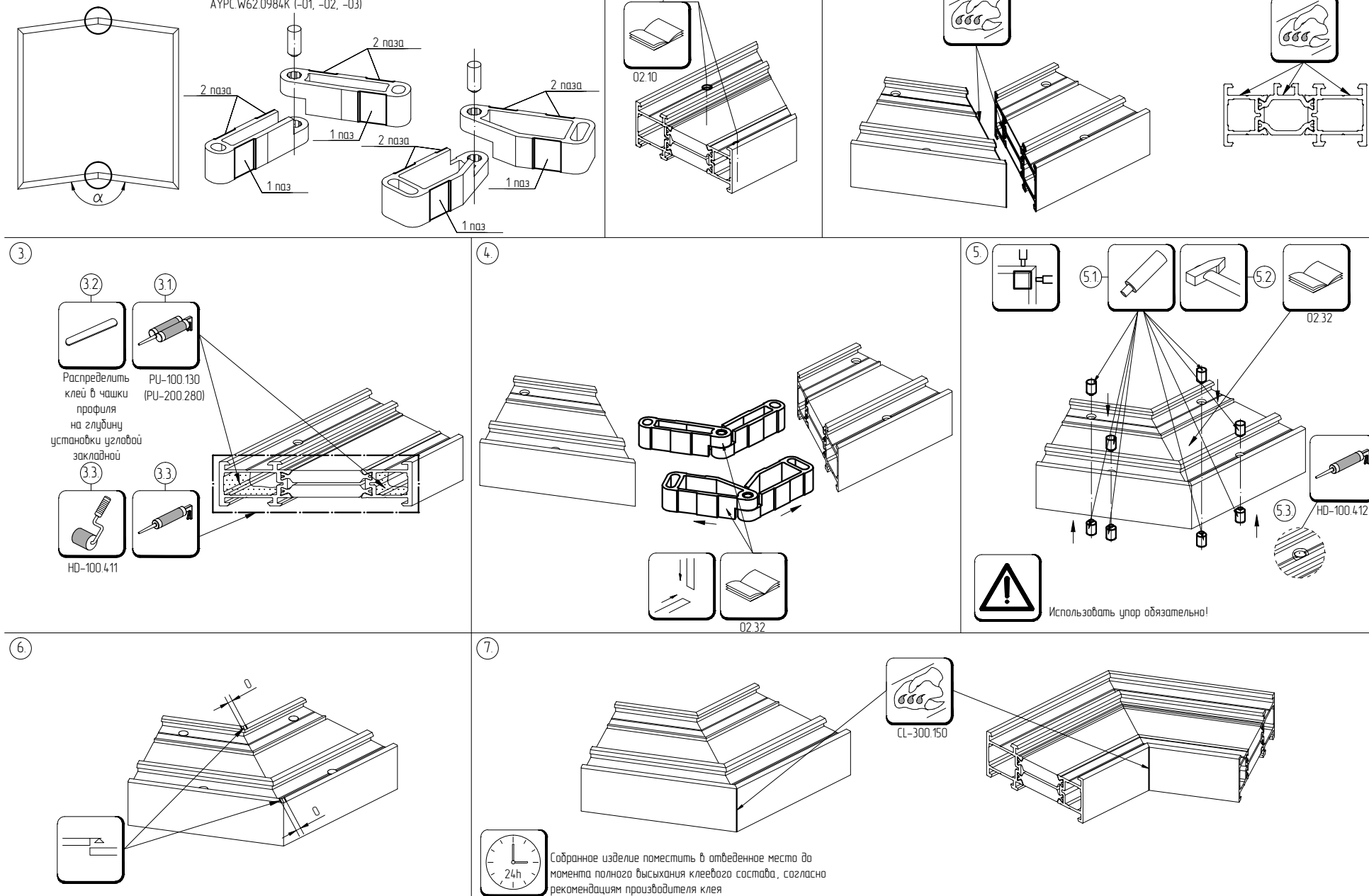
Последовательность сборки углового соединения уширителей эркерного оконного блока

Порядок сборки и установки АУРС W62.0982K (-01, -02, -03) и
АУРС W62.0984K (-01, -02, -03)



Последовательность сборки углового соединения уширителей эркерного оконного блока

Порядок сборки и установки АУРС W62.0982K (-01, -02, -03) и
АУРС W62.0984K (-01, -02, -03)



Последовательность сборки углового соединения рамы

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62 1981
PMW77.4

AYPC W62 0101
AYPC W62 0102
AYPC W62 0103
AYPC W62 0107

Ø5±0.1
02 02-03

3

4

4.1 PU-100 130 (PU-200 280)
4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
4.3 HD-100 411

5

6

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

6.1 HD-100 412
6.2

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

6.1
6.2

6.1
6.2

02 04-05

7

HD-100 412

8

HD-100 412

9

CL-300 150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0

Последовательность сборки углового соединения уширителя

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62 1981
PMW77.4

AYPC W62 0121
AYPC W62 0122
AYPC W62 0123

Ø5±0.1
02.02-03

3

4

4.1 PU-100 130 (PU-200 280)
4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
4.3 HD-100 411

5

6

6.1 5x10 DIN63250
6.2

6.1 HD-100 412
6.2

6.1 5x10 DIN63250
6.2

6.1 02.04-05

7

0

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0

8

CL-300 150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Последовательность сборки углового соединения спецрам в фасад

1

2

Пропустить шаг 1 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62.1980

PMW77.4

AYPC W62.0130
AYPC W62.0131
AYPC W62.0132
AYPC W62.0133

Ø5±0.1

02.02

3

4

4.1

4.2

PU-100.130 (PU-200.280)

Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

4.3

4.3

HD-100.411

5

6

6.1

5x10DIN6325D

6.2

6.3

6.2

6.1

5x10DIN6325D

6.2

6.1

6.2

02.04

Использовать упор обязательно!

7

8

9

CL-300.150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	10 2.0 3.0

Последовательность сборки углового соединения створки

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62.0201
AYPC W62.0202
AYPC W62.0221
AYPC W62.0222

AYPC W62.1987

PMW775

$\varnothing 5 \pm 0.1$

02.02

3

4

4.1 PU-100.130 (PU-200.280)

4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

4.3 HD-100.411

5

5.1

5.2 HD-100.412

6

6.1 5x10 DIN6325D

6.2

6.3

6.4 HD-100.412

6.5

6.6

6.7

6.8

6.9

6.10

6.11

6.12

6.13

6.14

6.15

6.16

6.17

6.18

6.19

6.20

6.21

6.22

6.23

6.24

6.25

6.26

6.27

6.28

6.29

6.30

6.31

6.32

6.33

6.34

6.35

6.36

6.37

6.38

6.39

6.40

6.41

6.42

6.43

6.44

6.45

6.46

6.47

6.48

6.49

6.50

6.51

6.52

6.53

6.54

6.55

6.56

6.57

6.58

6.59

6.60

6.61

6.62

6.63

6.64

6.65

6.66

6.67

6.68

6.69

6.70

6.71

6.72

6.73

6.74

6.75

6.76

6.77

6.78

6.79

6.80

6.81

6.82

6.83

6.84

6.85

6.86

6.87

6.88

6.89

6.90

6.91

6.92

6.93

6.94

6.95

6.96

6.97

6.98

6.99

6.100

6.101

6.102

6.103

6.104

6.105

6.106

6.107

6.108

6.109

6.110

6.111

6.112

6.113

6.114

6.115

6.116

6.117

6.118

6.119

6.120

6.121

6.122

6.123

6.124

6.125

6.126

6.127

6.128

6.129

6.130

6.131

6.132

6.133

6.134

6.135

6.136

6.137

6.138

6.139

6.140

6.141

6.142

6.143

6.144

6.145

6.146

6.147

6.148

6.149

6.150

6.151

6.152

6.153

6.154

6.155

6.156

6.157

6.158

6.159

6.160

6.161

6.162

6.163

6.164

6.165

6.166

6.167

6.168

6.169

6.170

6.171

6.172

6.173

6.174

6.175

6.176

6.177

6.178

6.179

6.180

6.181

6.182

6.183

6.184

6.185

6.186

6.187

6.188

6.189

6.190

6.191

6.192

6.193

6.194

6.195

6.196

6.197

6.198

6.199

6.200

6.201

6.202

6.203

6.204

6.205

6.206

6.207

6.208

6.209

6.210

6.211

6.212

6.213

6.214

6.215

6.216

6.217

6.218

6.219

6.220

6.221

6.222

6.223

6.224

6.225

6.226

6.227

6.228

6.229

6.230

6.231

6.232

6.233

6.234

6.235

6.236

6.237

6.238

6.239

6.240

6.241

6.242

6.243

6.244

6.245

6.246

6.247

6.248

6.249

6.250

6.251

6.252

6.253

6.254

6.255

6.256

6.257

6.258

6.259

6.260

6.261

6.262

6.263

6.264

6.265

6.266

6.267

6.268

6.269

6.270

6.271

6.272

6.273

6.274

6.275

6.276

6.277

6.278

6.279

6.280

6.281

6.282

6.283

6.284

6.285

6.286

6.287

6.288

6.289

6.290

6.291

6.292

6.293

6.294

6.295

6.296

6.297

6.298

6.299

6.300

6.301

6.302

6.303

6.304

6.305

6.306

6.307

6.308

6.309

6.310

6.311

6.312

6.313

6.314

6.315

6.316

6.317

6.318

6.319

6.320

6.321

6.322

6.323

6.324

6.325

6.326

6.327

6.328

6.329

6.330

6.331

6.332

6.333

6.334

6.335

6.336

6.337

6.338

6.339

6.340

6.341

6.342

6.343

6.344

6.345

6.346

6.347

6.348

6.349

6.350

6.351

6.352

6.353

6.354

6.355

6.356

6.357

6.358

6.359

6.360

6.361

6.362

6.363

6.364

6.365

6.366

6.367

6.368

6.369

6.370

6.371

6.372

6.373

6.374

6.375

6.376

6.377

6.378

6.379

6.380

6.381

6.382

6.383

6.384

6.385

6.386

6.387

6.388

6.389

6.390

6.391

6.392

6.393

6.394

6.395

6.396

6.397

6.398

6.399

6.400

6.401

6.402

6.403

6.404

6.405

6.406

6.407

6.408

6.409

6.410

6.411

6.412

6.413

6.414

6.415

6.416

6.417

6.418

6.419

6.420

6.421

6.422

6.423

6.424

6.425

6.426

6.427

6.428

6.429

6.430

6.431

6.432

6.433

6.434

6.435

6.436

6.437

6.438

6.439

6.440

6.441

6.442

6.443

6.444

6.445

6.446

6.447

6.448

6.449

6.450

6.451

6.452

6.453

6.454

6.455

6.456

6.457

6.458

6.459

6.460

6.461

6.462

6.463

6.464

6.465

6.466

6.467

6.468

6.469

6.470

6.471

6.472

6.473

6.474

6.475

6.476

6.477

6.478

6.479

6.480

6.481

6.482

6.483

6.484

6.485

6.486

6.487

6.488

6.489

6.490

6.491

6.492

6.493

6.494

6.495

6.496

6.497

6.498

6.499

6.500

6.501

6.502

6.503

6.504

6.505

6.506

6.507

6.508

6.509

6.510

6.511

6.512

6.513

6.514

6.515

6.516

6.517

6.518

6.519

6.520

6.521

6.522

6.523

6.524

6.525

6.526

6.527

6.528

6.529

6.530

6.531

6.532

6.533

6.534

6.535

6.536

6.537

6.538

6.539

6.540

6.541

6.542

6.543

6.544

6.545

6.546

6.547

6.548

6.549

6.550

6.551

6.552

6.553

6.554

6.555

6.556

6.557

6.558

6.559

6.560

6.561

6.562

6.563

6.564

6.565

6.566

6.567

6.568

6.569

6.570

6.571

6.572

6.573

6.574

6.575

6.576

6.577

6.578

6.579

6.580

6.581

6.582

6.583

6.584

6.585

6.586

6.587

6.588

6.589

6.590

6.591

6.592

6.593

6.594

6.595

6.596

6.597

6.598

6.599

6.600

6.601

6.602

6.603

6.604

6.605

6.606

6.607

6.608

6.609

6.610

6.611

6.612

6.613

6.614

6.615

6.616

6.617

6.618

6.619

6.620

6.621

6.622

6.623

6.624

6.625

6.626

6.627

6.628

6.629

6.630

6.631

6.632

6.633

6.634

6.635

6.636

6.637

6.638

6.639

6.640

6.641

6.642

6.643

6.644

6.645

6.646

6.647

6.648

6.649

6.650

6.651

6.652

6.653

6.654

6.655

6.656

6.657

6.658

6.659

6.660

6.661

6.662

6.663

6.664

6.665

6.666

6.667

6.668

6.669

6.670

6.671

6.672

6.673

6.674

6.675

6.676

6.677

6.678

6.679

6.680

6.681

6.682

6.683

6.684

6.685

6.686

6.687

6.688

6.689

6.690

6.691

6.692

6.693

6.694

6.695

6.696

6.697

6.698

6.699

6.700

6.701

6.702

6.703

6.704

6.705

6.706

6.707

6.708

6.709

6.710

6.711

6.712

6.713

6.714

6.715

6.716

6.717

6.718

6.719

6.720

6.721

6.722

6.723

6.724

6.725

6.726

6.727

6.728

6.729

6.730

6.731

6.732

6.733

6.734

6.735

6.736

6.737

6.738

6.739

6.740

6.741

6.742

6.743

6.744

6.745

6.746

6.747

6.748

6.749

6.750

6.751

6.752

6.753

6.754

6.755

6.756

6.757

6.758

6.759

6.760

6.761

6.762

6.763

6.764

6.765

6.766

6.767

6.768

6.769

6.770

6.771

6.772

6.773

6.774

6.775

6.776

6.777

6.778

6.779

6.780

6.781

6.782

6.783

6.784

6.785

6.786

6.787

6.788

6.789

6.790

6.791

6.792

6.793

6.794

6.795

6.796

6.797

6.798

6.799

6.800

6.801

6.802

6.803

6.804

6.805

6.806

6.807

6.808

6.809

6.810

6.811

6.812

6.813

6.814

6.815

6.816

6.817

6.818

6.819

6.820

6.821

6.822

6.823

6.824

6.825

6.826

6.827

6.828

6.829

6.830

6.831

6.832

6.833

6.834

6.835

6.836

6.837

6.838

6.839

6.840

6.841

6.842

6.843

6.844

6.845

6.846

6.847

6.848

6.849

6.850

6.851

6.852

6.853

6.854

6.855

6.856

6.857

6.858

6.859

6.860

6.861

6.862

6.863

6.864

6.865

6.866

6.867

6.868

6.869

6.870

6.871

6.872

6.873

6.874

6.875

6.876

6.877

6.878

6.879

6.880

6.881

6.882

6.883

6.884

6.885

6.886

6.887

6.888

6.889

6.890

6.891

6.892

6.893

6.894

6.895

6.896

6.897

6.898

6.899

6.900

6.901

6.902

6.903

6.904

6.905

6.906

6.907

6.908

6.909

6.910

6.911

6.912

6.913

6.914

6.915

6.916

6.917

6.918

6.919

6.920

6.921

6.922

6.923

6.924

6.925

6.926

6.927

6.928

6.929

6.930

6.931

6.932

6.933

6.934

6.935

6.936

6.937

6.938

6.939

6.940

6.941

6.942

6.943

6.944

6.945

6.946

6.947

6.948

6.949

6.950

6.951

6.952

6.953

6.954

6.955

6.956

6.957

6.958

6.959

6.960

6.961

6.962

6.963

6.964

6.965

6.966

6.967

6.968

6.969

6.970

6.971

6.972

6.973

6.974

6.975

6.976

6.977

6.978

6.979

6.980

6.981

6.982

6.983

6.984

6.985

6.986

6.987

6.988

6.989

6.990

6.991

6.992

6.993

6.994

6.995

6.996

6.997

6.998

6.999

7.000

7.001

7.002

7.003

7.004

7.005

7.006

7.007

7.008

7.009

7.010

7.011

7.012

7.013

7.014

7.015

7.016

7.017

7.018

7.019

7.020

7.021

7.022

7.023

7.024

7.025

7.026

7.027

7.028

7.029

7.030

7.031

7.032

7.033

7.034

7.035

7.036

7.037

7.038

7.039

7.040

7.041

7.042

7.043

7.044

7.045

7.046

7.047

7.048

7.049

7.050

7.051

7.052

7.053

7.054

Последовательность сборки углового соединения створки

1

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62.1987
PMW775

$\varnothing 5 \pm 0.1$
02.02

AYPC W62.0203
AYPC W62.0223

3

AYPC W62.0203
AYPC W62.0223

4

4.1 PU-100.130 (PU-200.280)
4.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной
4.3 HD-100.411

5

5.1 HD-100.412

6

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

6.1 HD-100.412
6.2

6.1 5x10 DIN6325D
6.2

02.04

7

Контролируемые параметры собранного изделия

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤ 1000 1000-2000 > 2000	1.0 2.0 3.0

8

HD-100.412

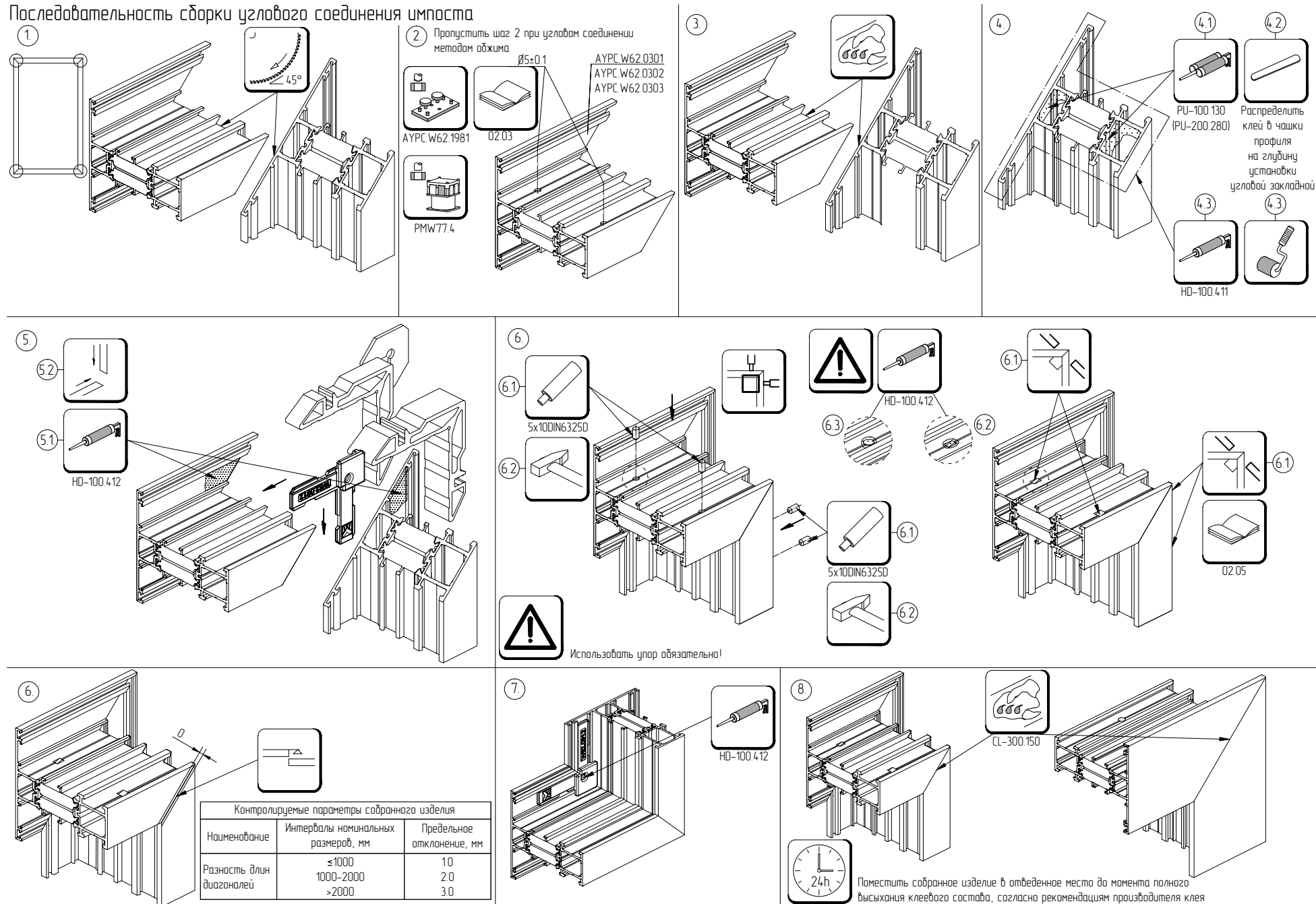
9

CL-300.150

24h

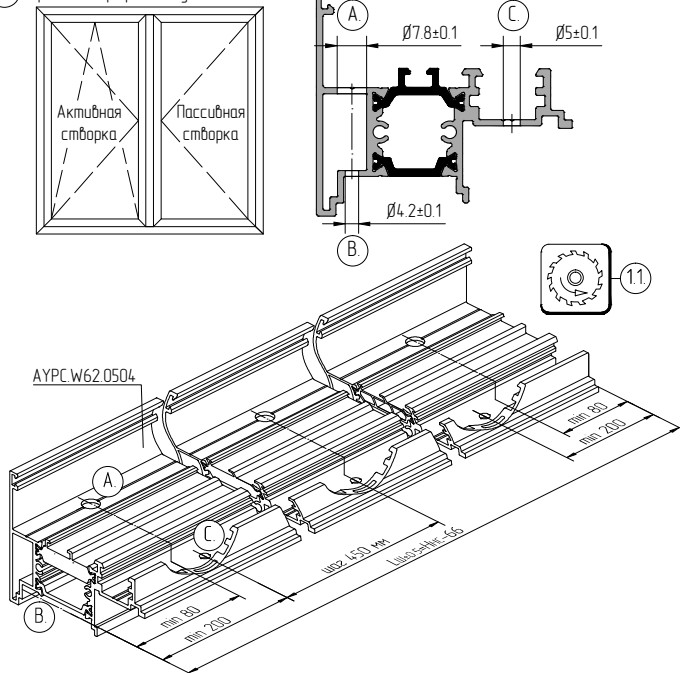
Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Последовательность сборки углового соединения импоста

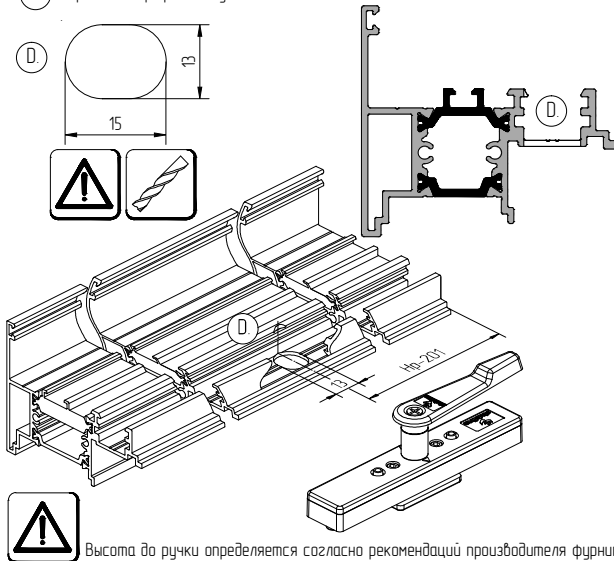


Обработка и установка профиля штупна AYPC.W62.0504

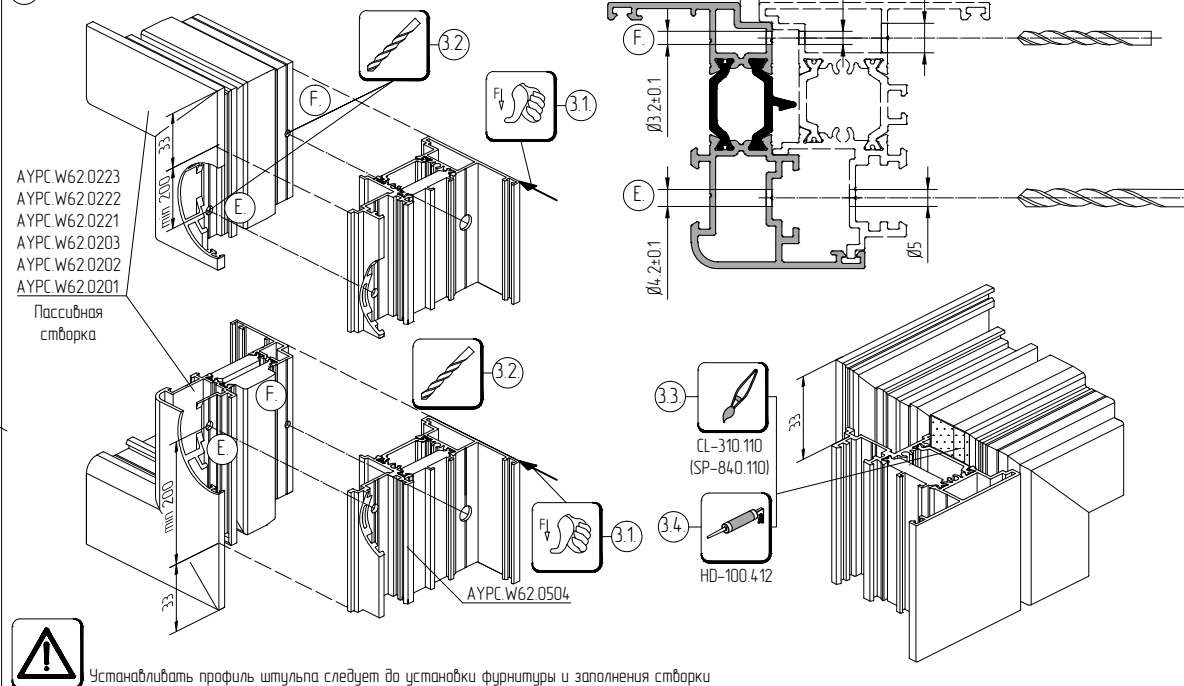
1. Обработка профиля штульпа



② Обработка профиля штульпа AYPC.W62.0504

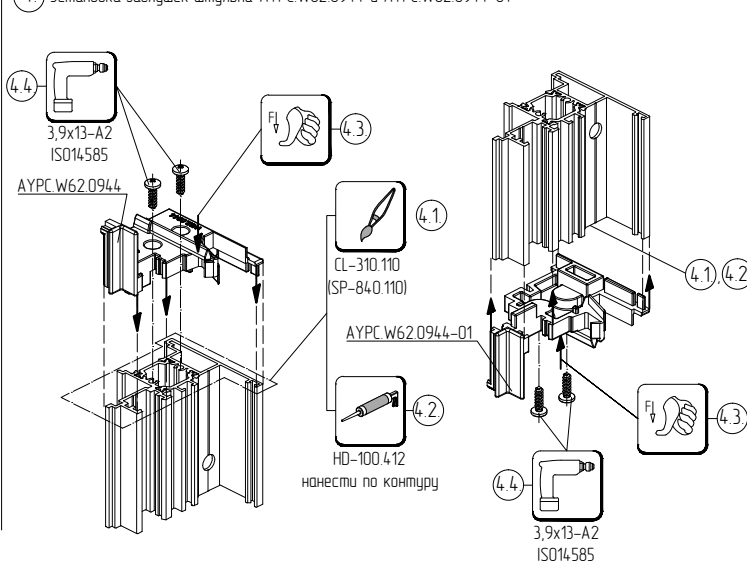


(3) Обработка профиля створки под установку профиля штапела

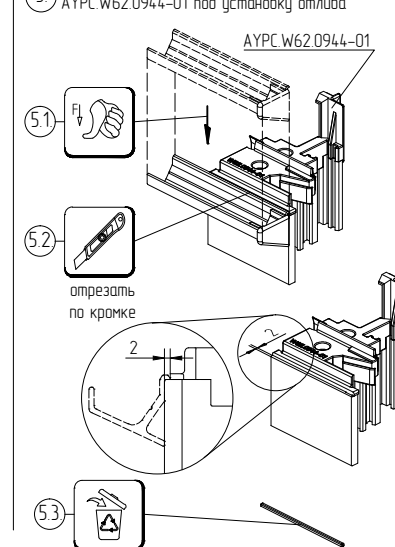


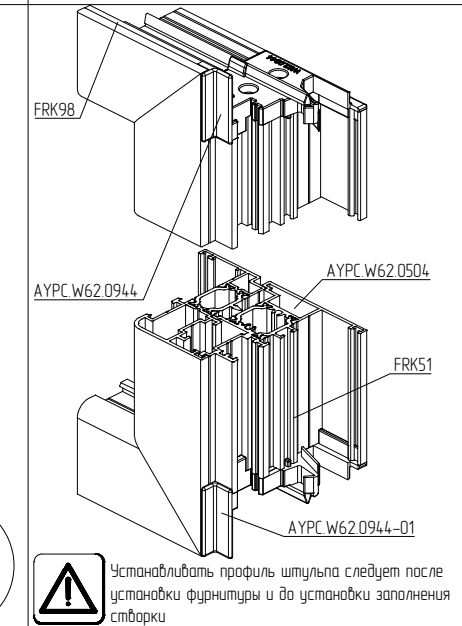
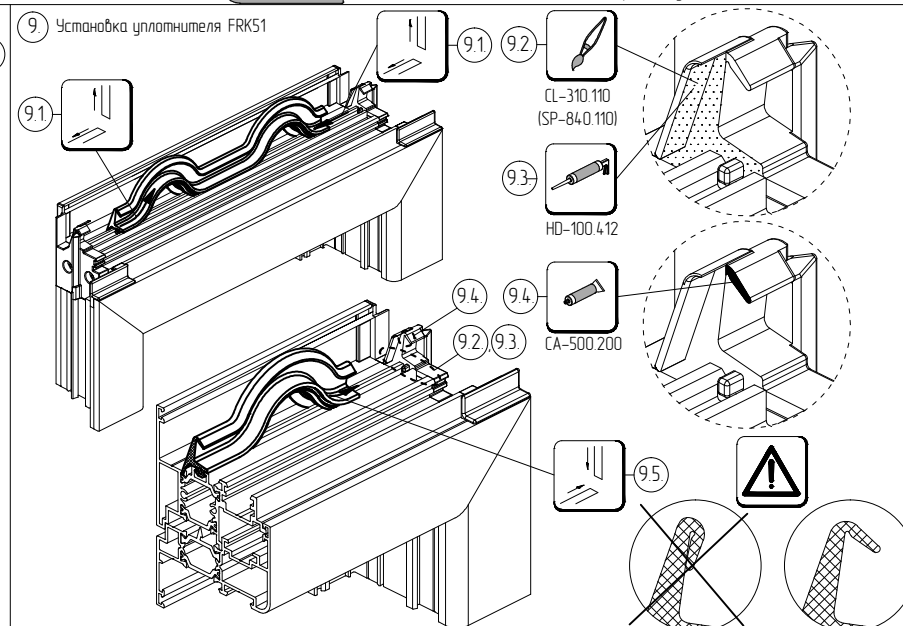
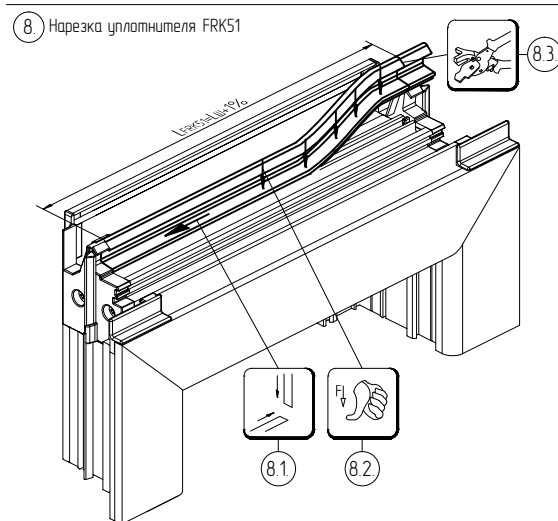
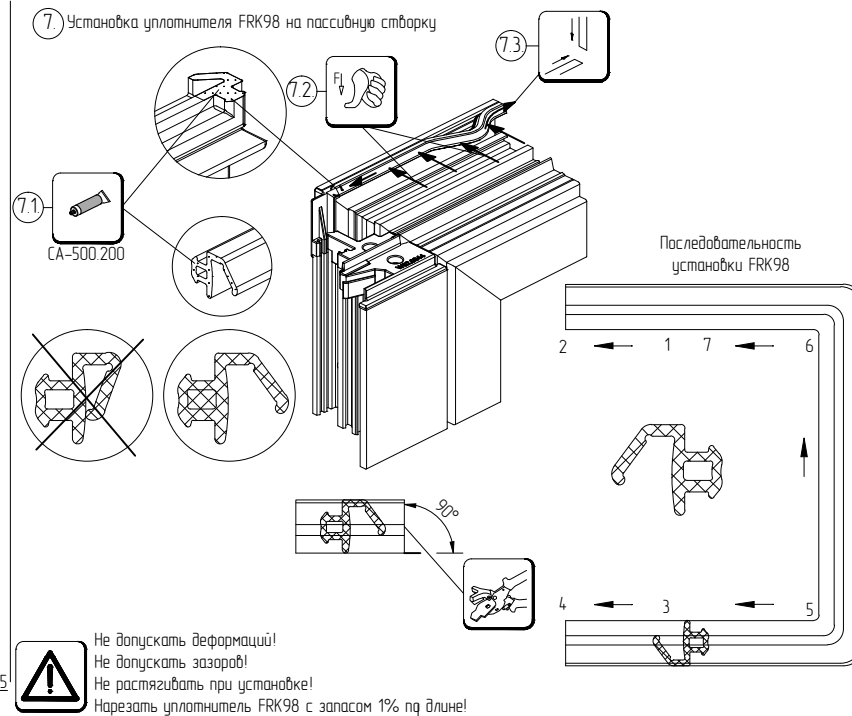
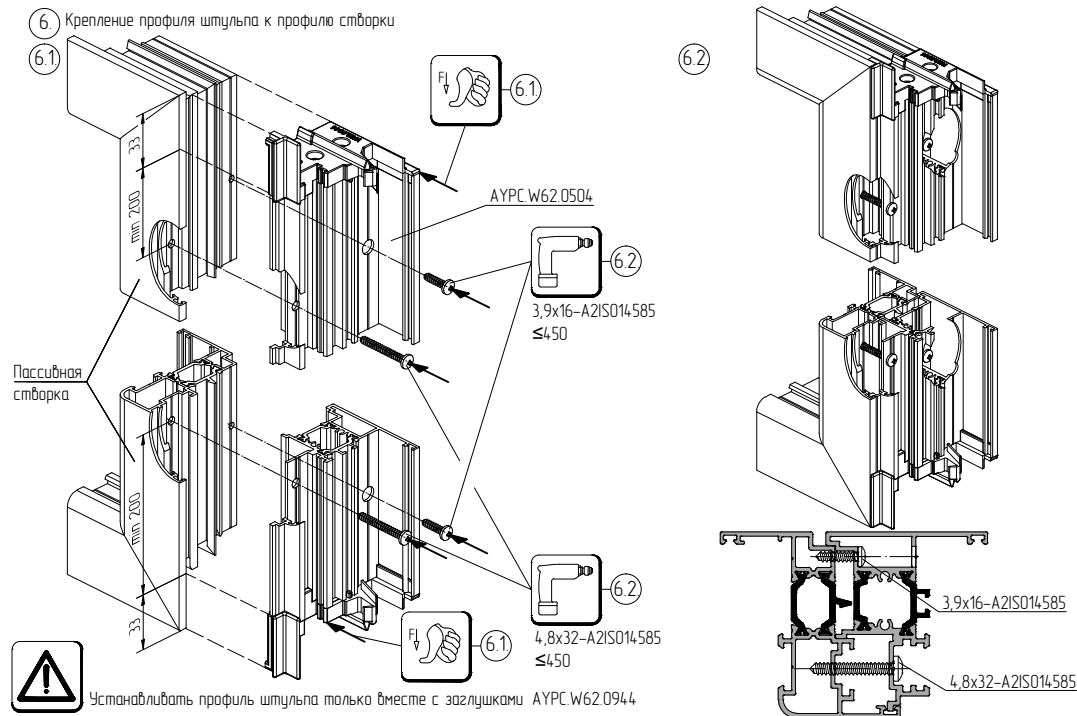
Устанавливать профиль штапела следует до установки фурнитуры и заполнения створки

4. Установка зазлшек штульпа АУРС.W62.0944 и АУРС.W62.0944-01

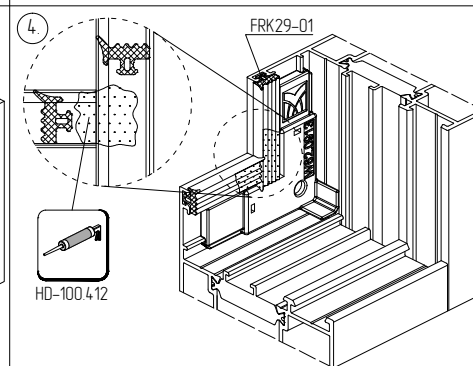
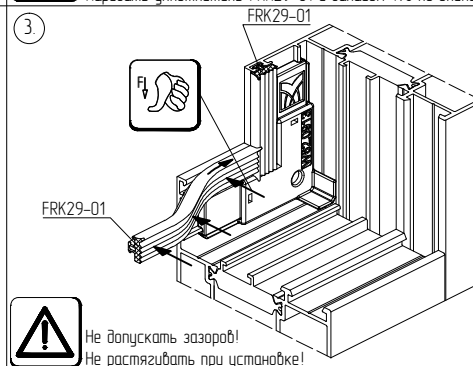
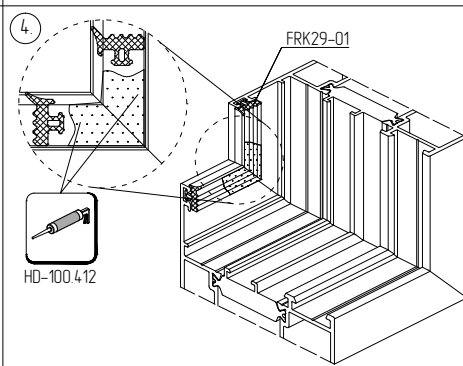
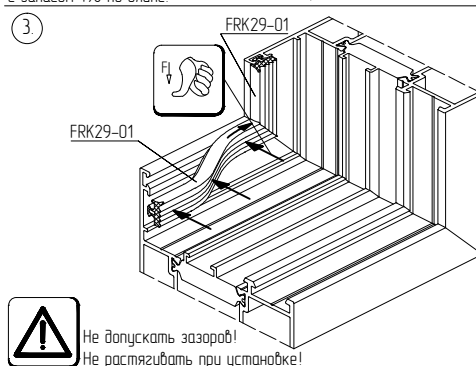
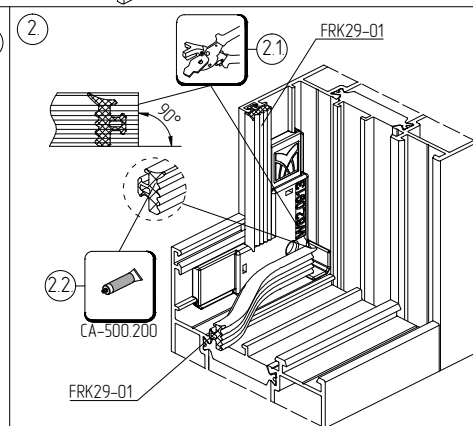
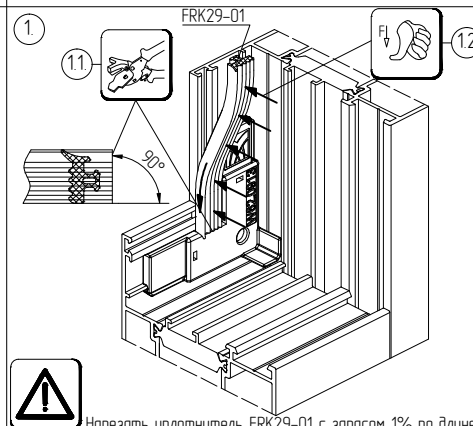
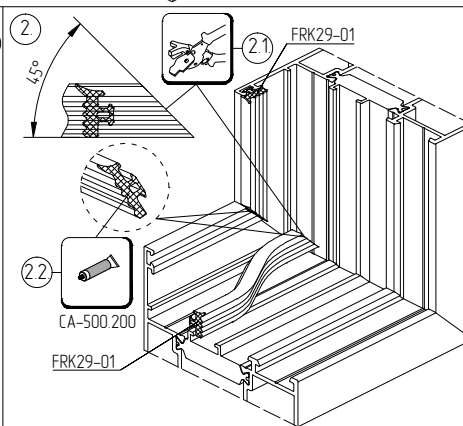
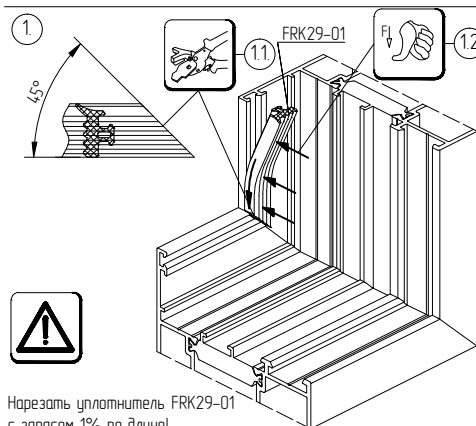
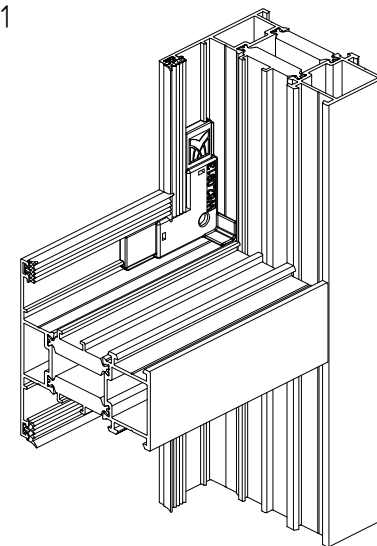
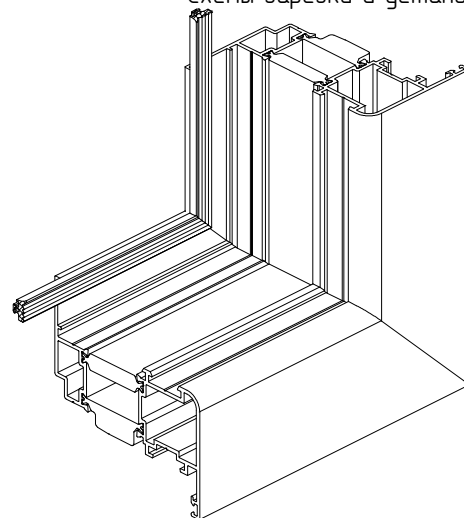
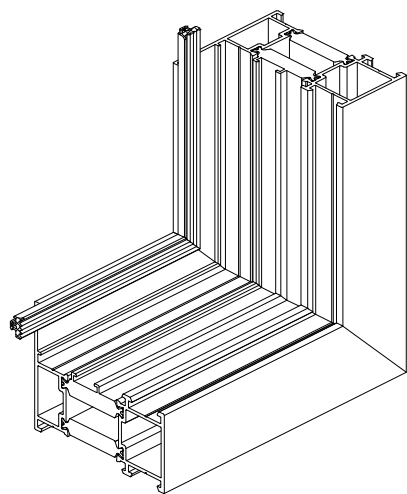


5. Подрезка нижней заглушки штупля
AYPC.W62.0944-01 под установку отлива

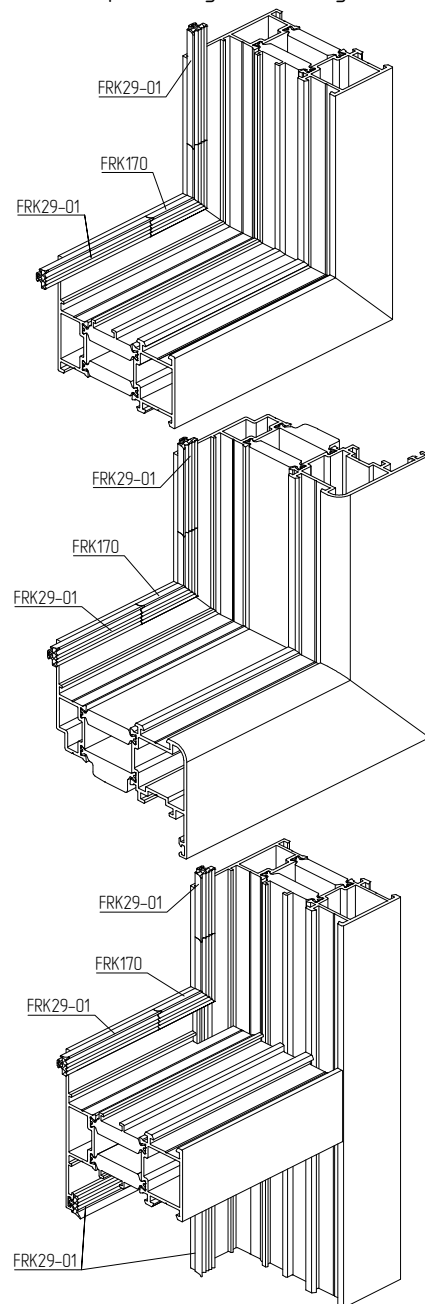




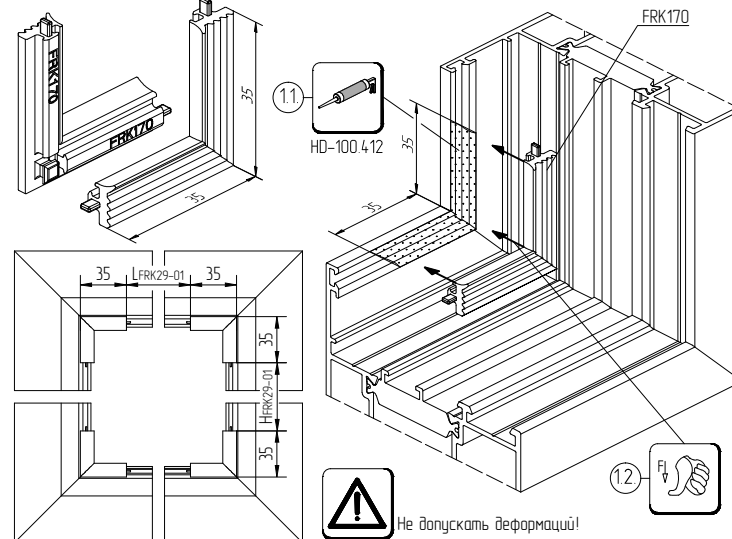
Схемы резки и установки уплотнителя FRK29-01



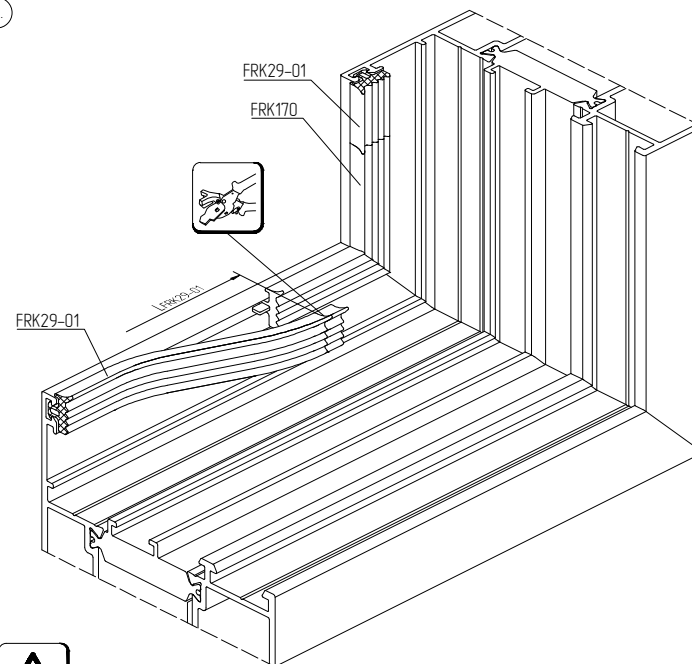
Схемы резки и установки уплотнителя FRK29-01 и уголка резинового FRK170



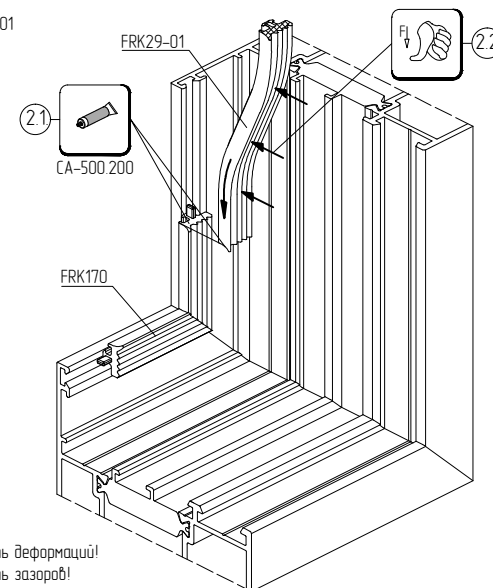
1. Установка FRK170



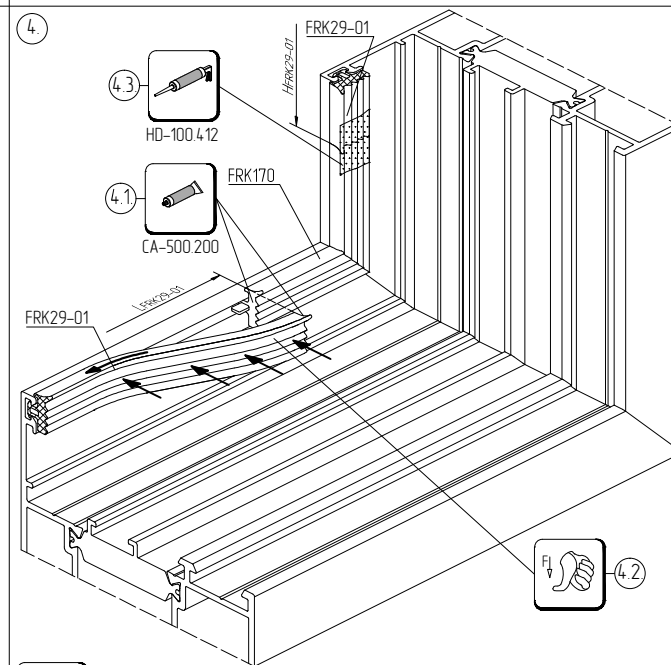
3.



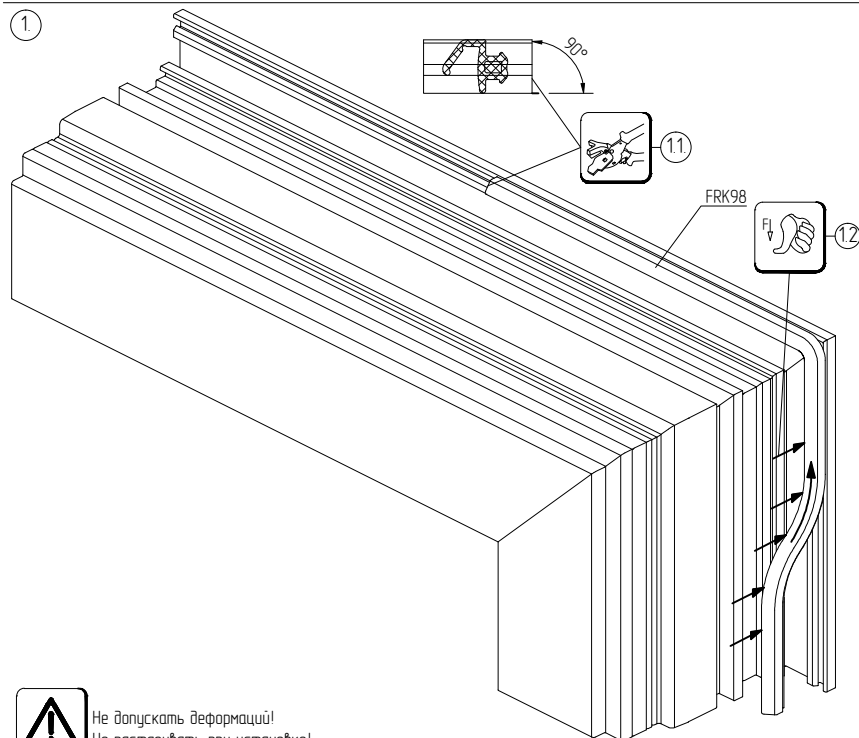
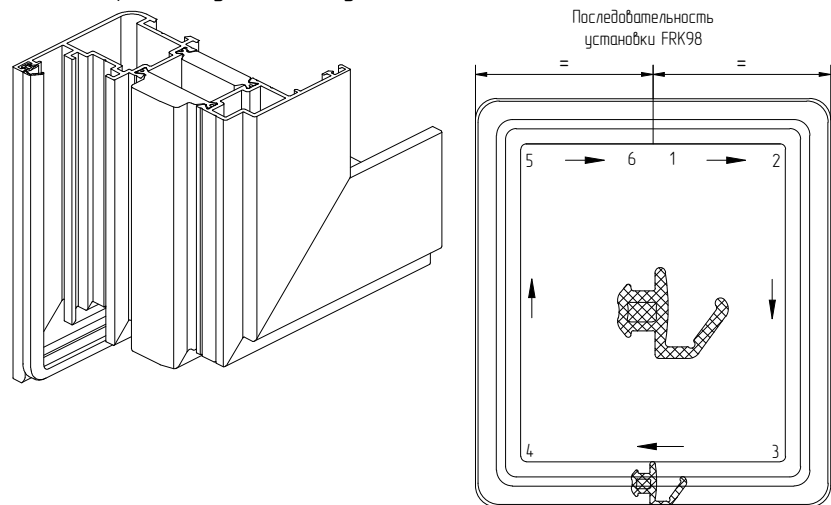
2. Установка FRK29-01



4.

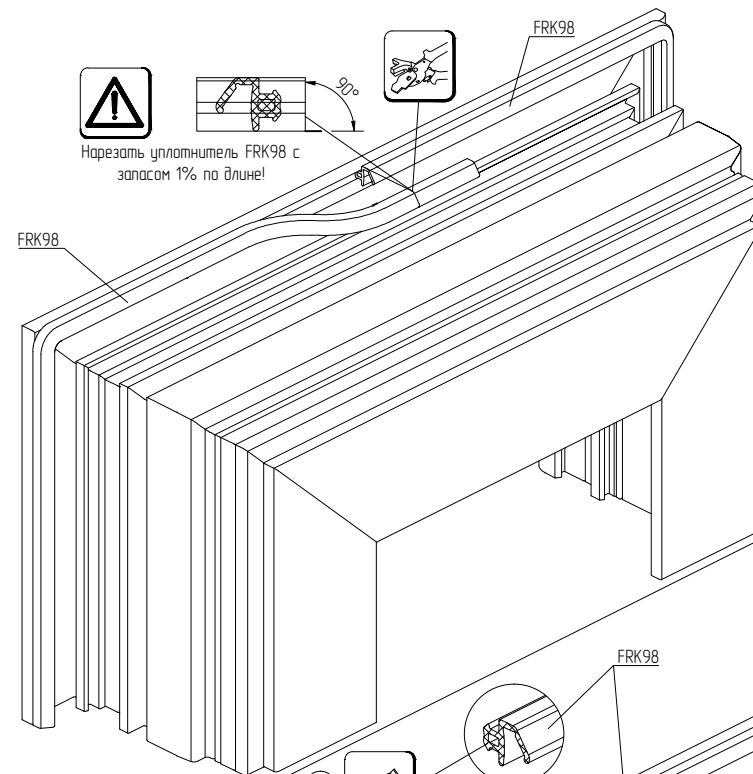


Схемы резки и установки уплотнителя FRK98



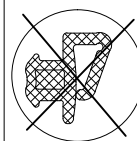
Не допускать деформаций!
Не растягивать при установке!

2

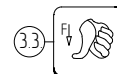
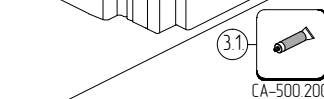


Нарезать уплотнитель FRK98 с запасом 1% по длине!

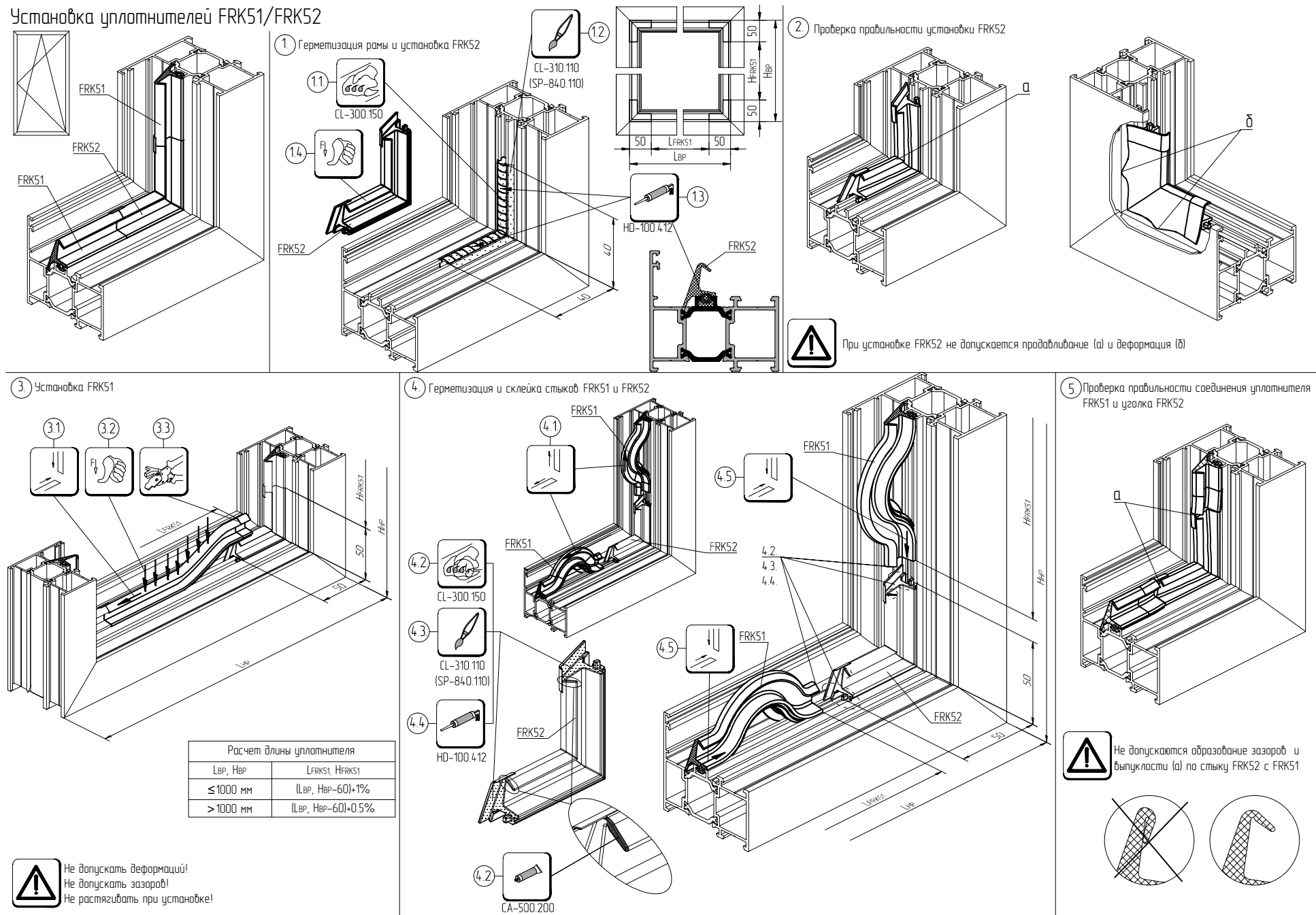
3



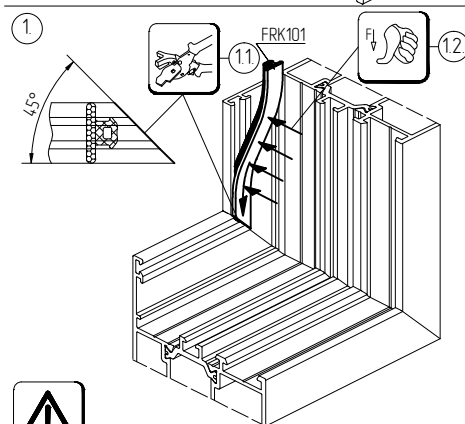
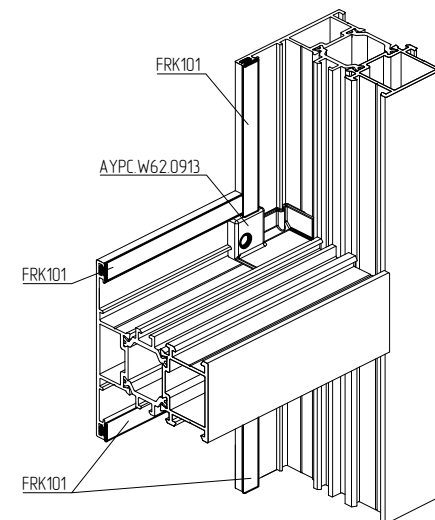
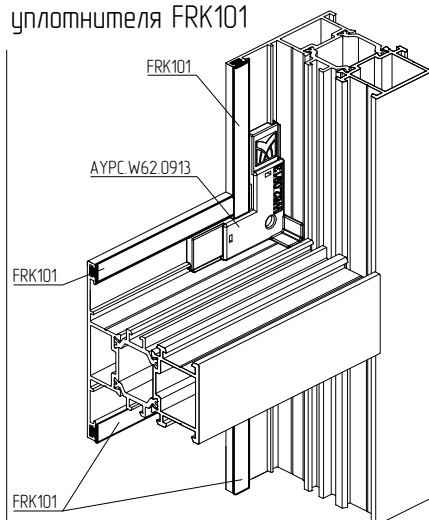
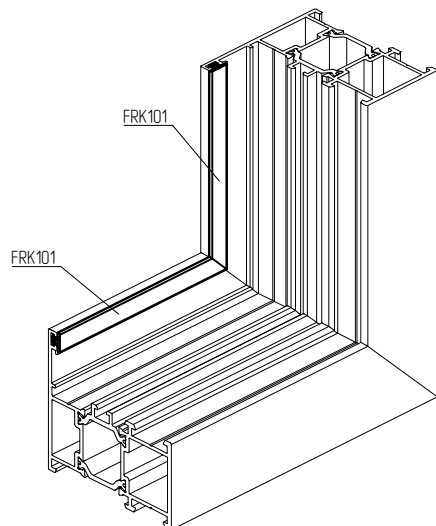
Не допускать деформаций!
Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!



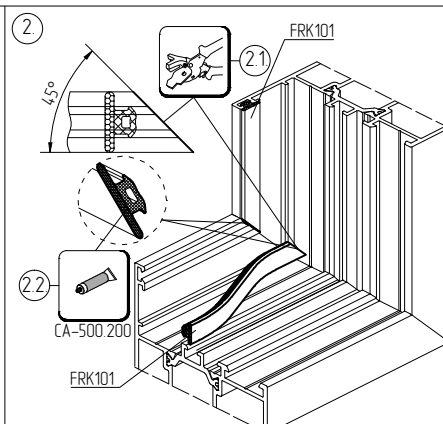
Установка уплотнителей FRK51/FRK52



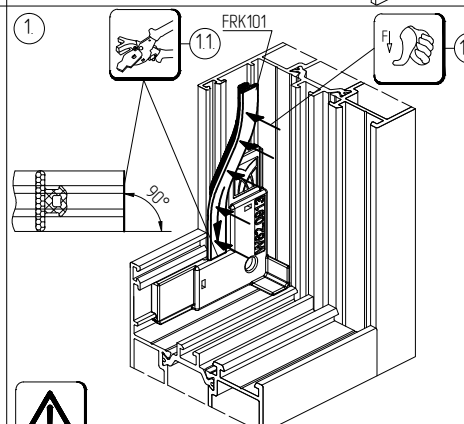
Схемы резки и установки уплотнителя FRK101



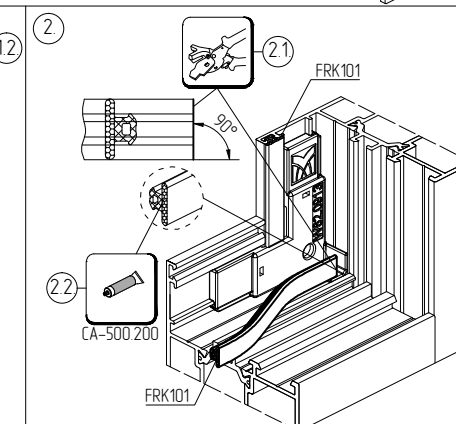
Нарезать уплотнитель FRK101 с запасом 1% по длине!



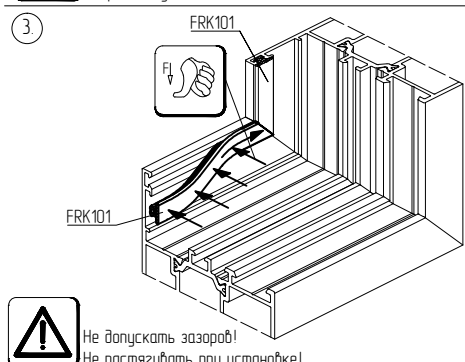
Нарезать уплотнитель FRK101 с запасом 1% по длине!



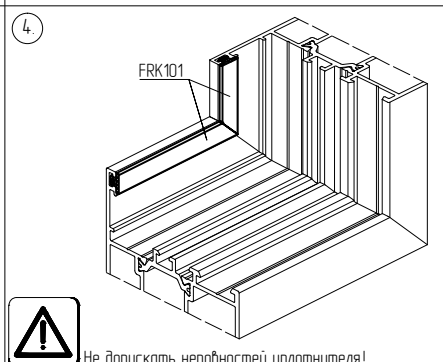
Нарезать уплотнитель FRK101 с запасом 1% по длине!



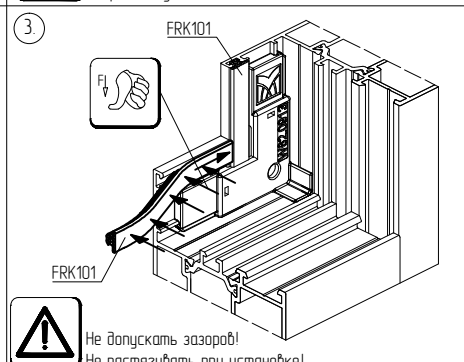
Нарезать уплотнитель FRK101 с запасом 1% по длине!



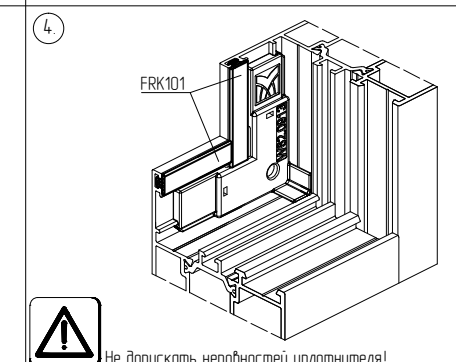
Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!



Не допускать неровностей уплотнителя!

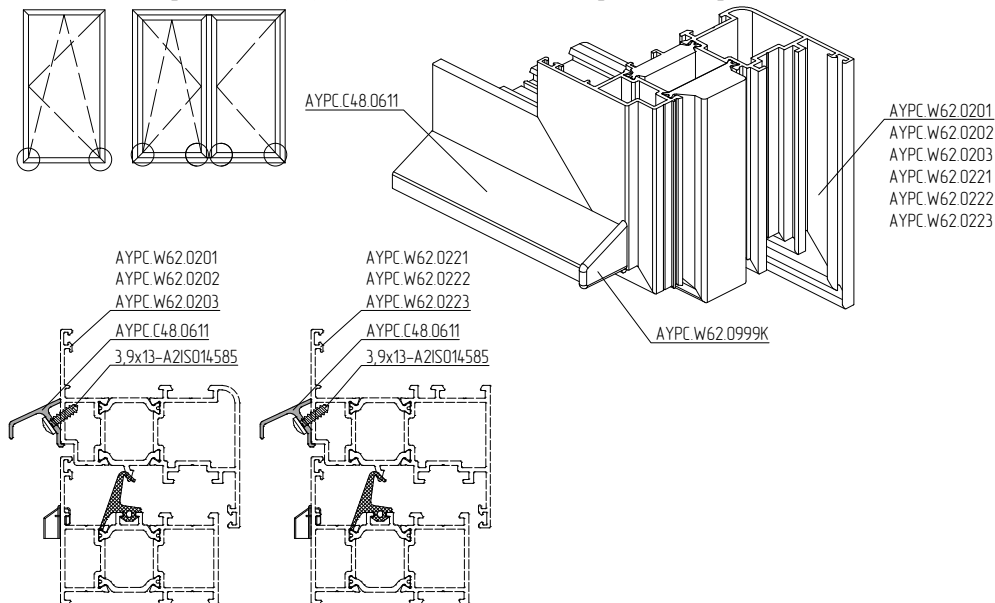


Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!



Не допускать неровностей уплотнителя!

Обработка и установка профиля отлива на оконную створку



1. Обработка профиля отлива

Схема нарезки профиля отлива AYPC C48.0611

Вариант 1. Створка без штульпа

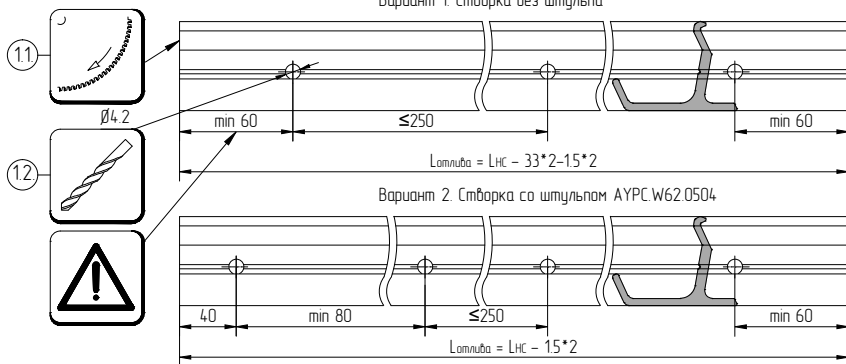
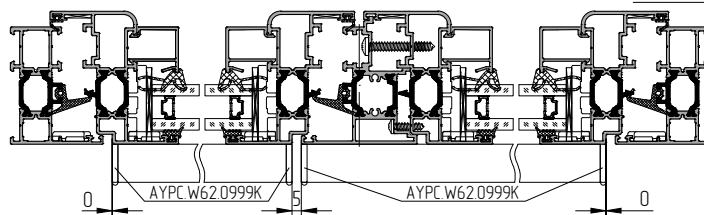
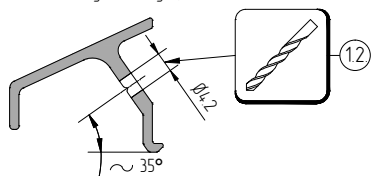
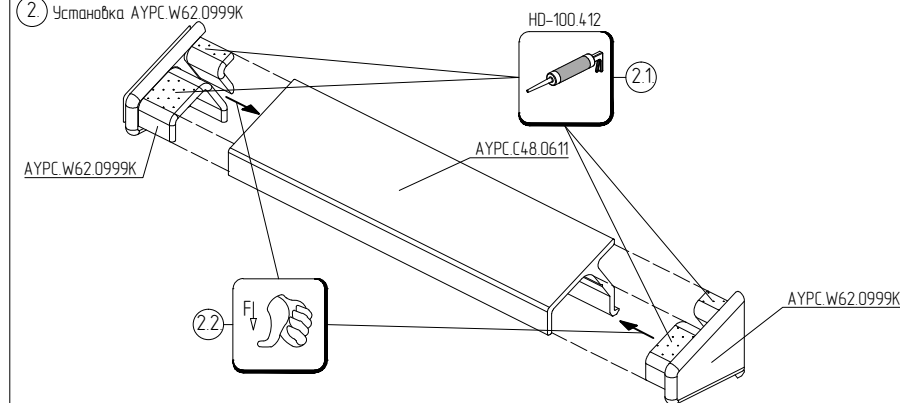


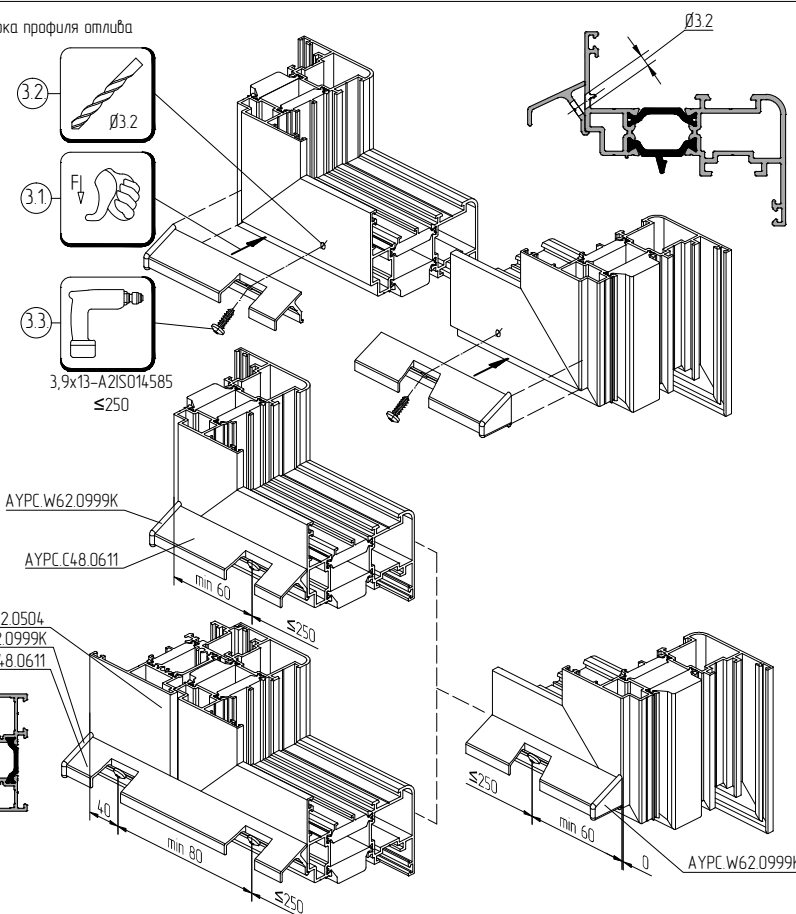
Схема обработки профиля отлива AYPC C48.0611 под установку 3,9x13-A2ISO14.585



2. Установка AYPC W62.0999K

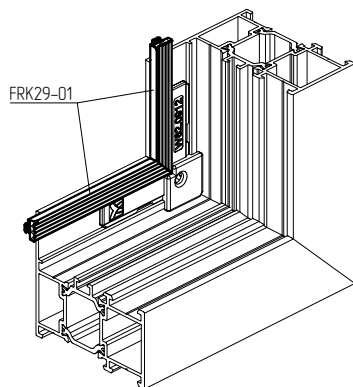


3. Установка профиля отлива



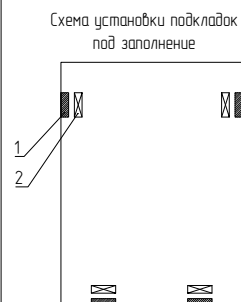
Последовательность установки заполнения в раму /импост

1. Установка уплотнителя FRK29-01.
Варианты установки см. стр. 02.49-50

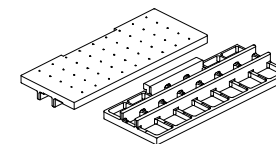
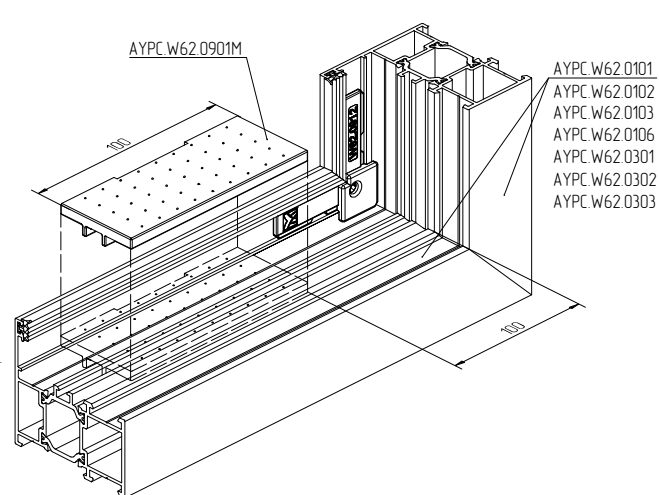


Не растягивать уплотнитель!

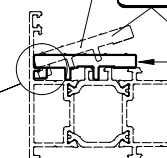
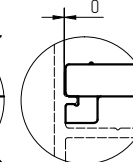
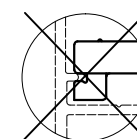
- (2) Установка подкладки опорной



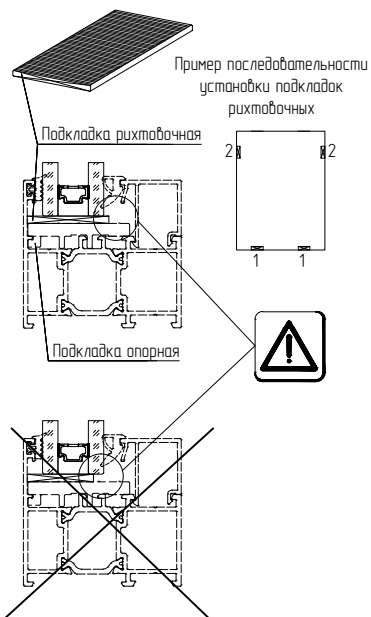
1. – подкладка опорная;
2. – подкладка рихтовочная.



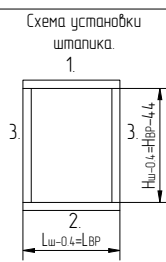
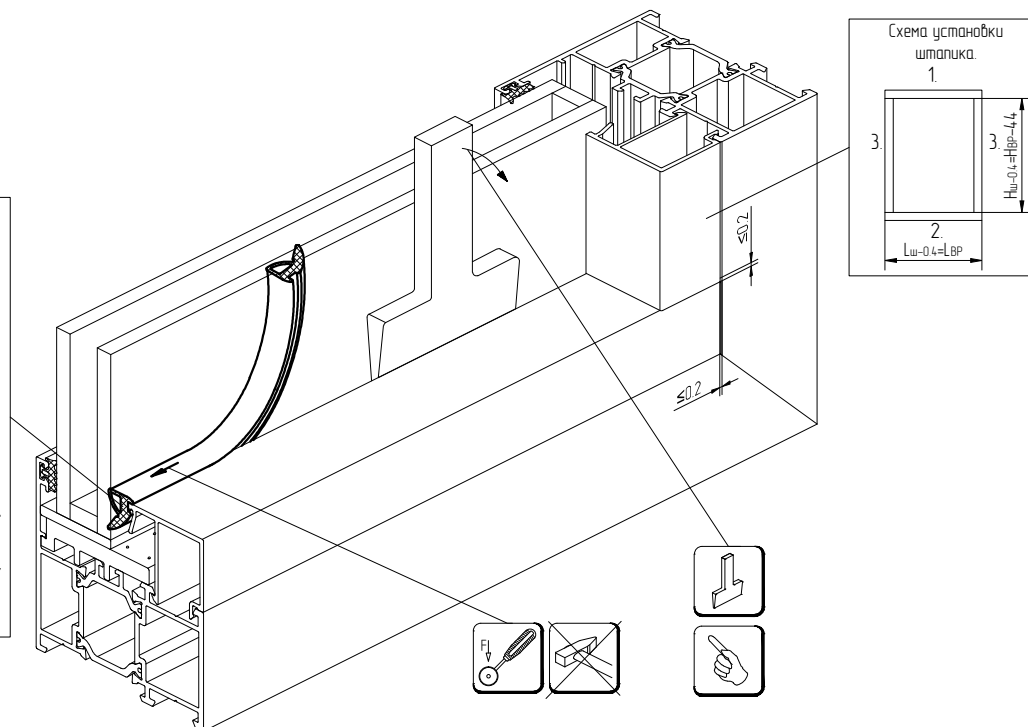
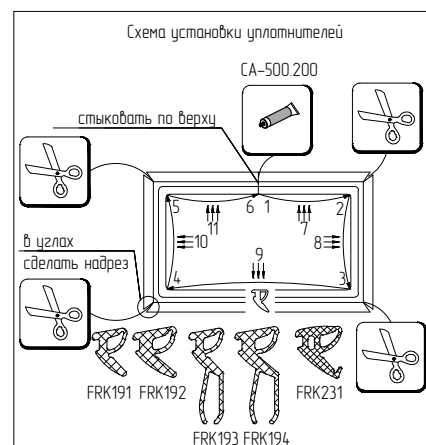
Не допускать
скальзывания!



3. Установка заполнения.
Установка подкладок рихтовочных

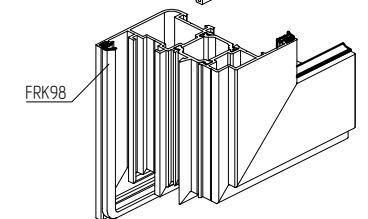
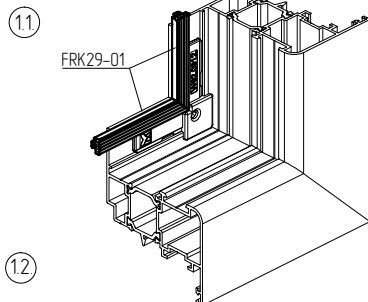


- (4) Установка штапика. Установка уплотнителя под штапик.

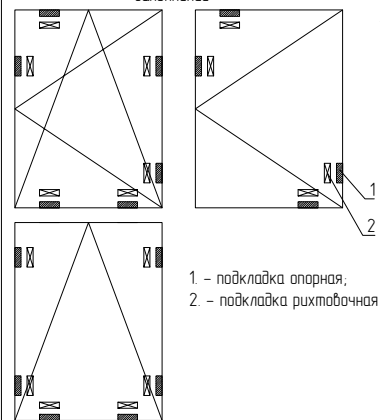


Последовательность установки заполнения в створку

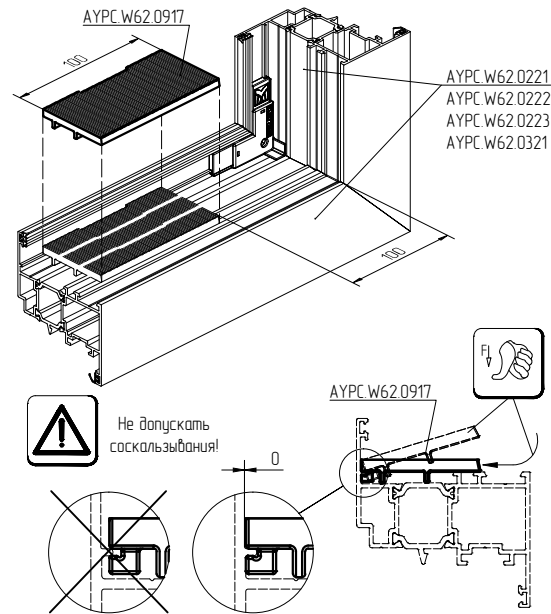
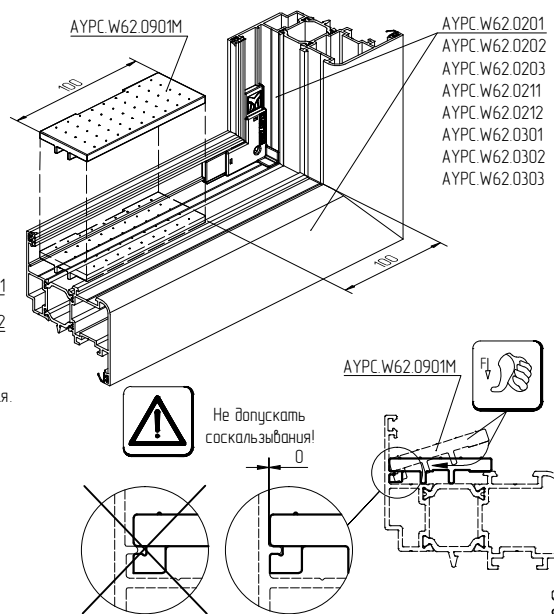
1. Установка уплотнителя FRK29-01 и FRK98.
Варианты установки см. стр. 02.49-50 и 02.51



2. Установка подкладки опорной
Схема установки подкладок под
заполнение

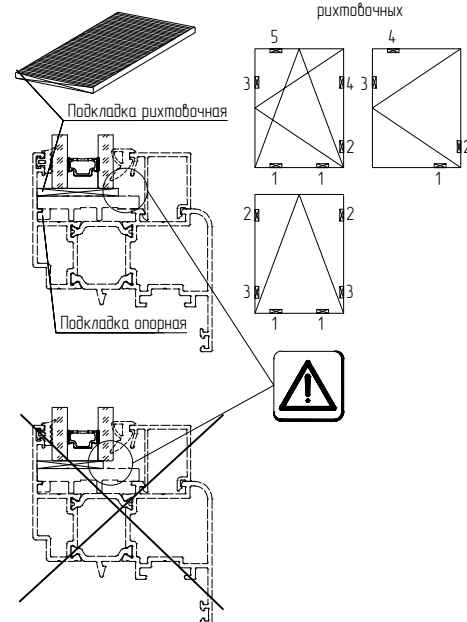


1. – подкладка опорная;
2. – подкладка рихтовочная.

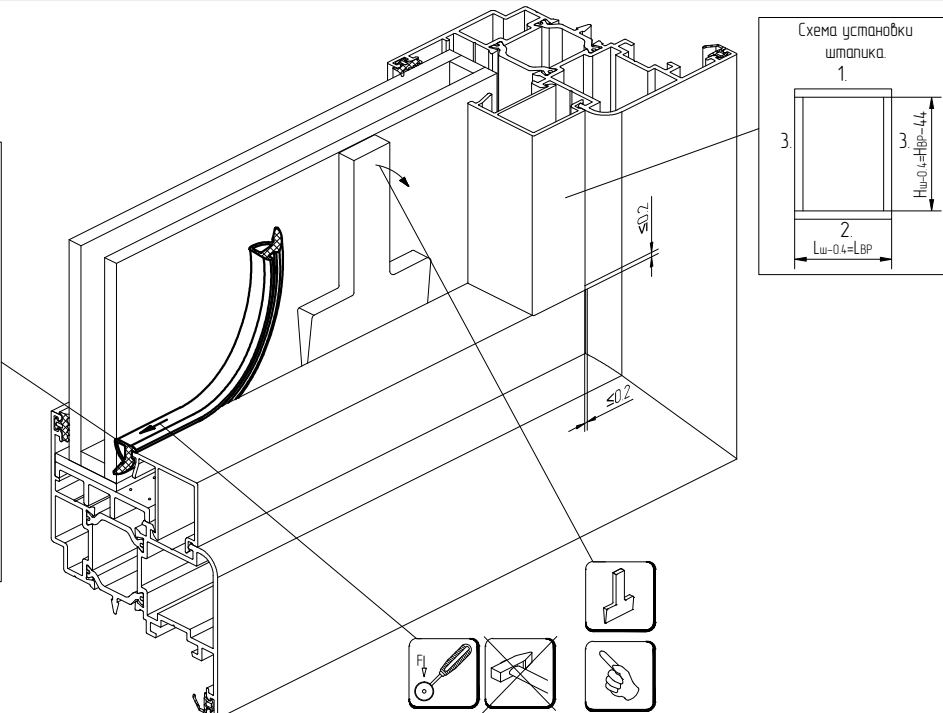
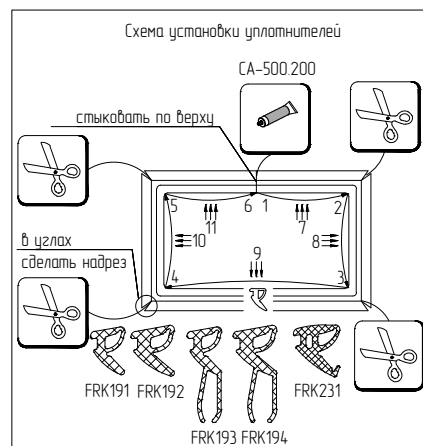


3. Установка заполнения.
Установка подкладок рихтовочных

Пример последовательности
установки подкладок
рихтовочных



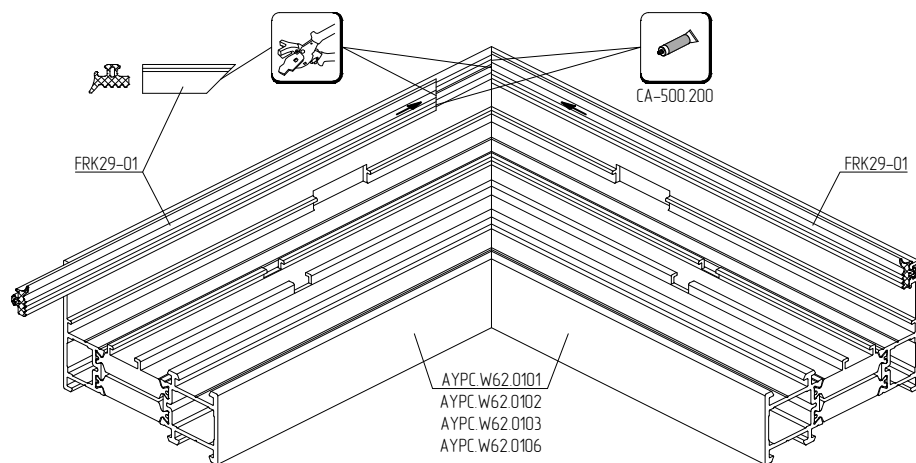
- (4.) Установка шталика. Установка уплотнителя под шталик.



2. Установка наружного уплотнителя



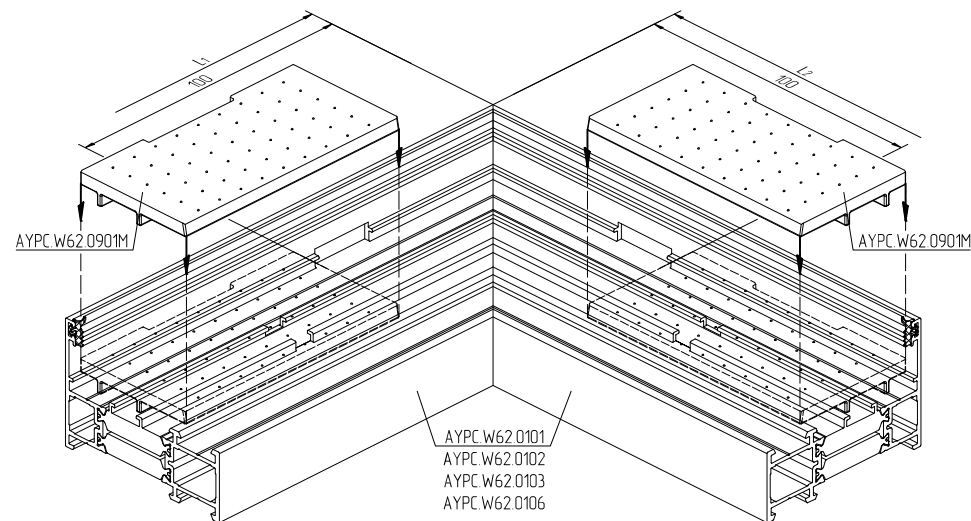
02.49-50



3. Установка опорных подкладок



02.55



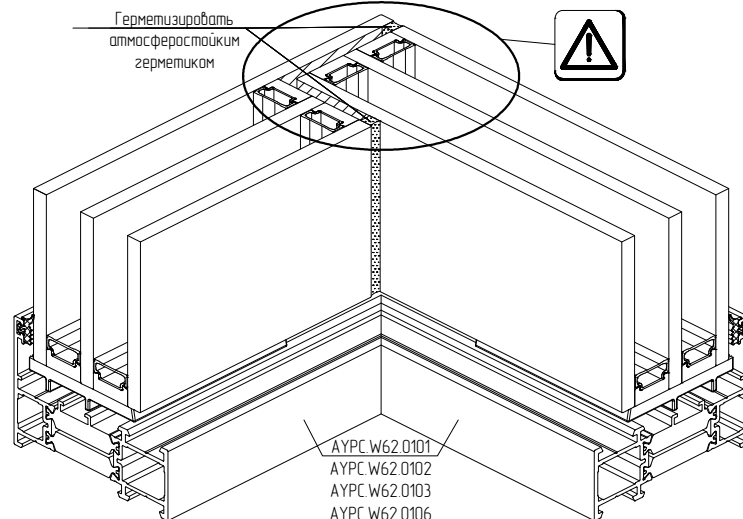
4. Установка заполнения и герметизация стыка



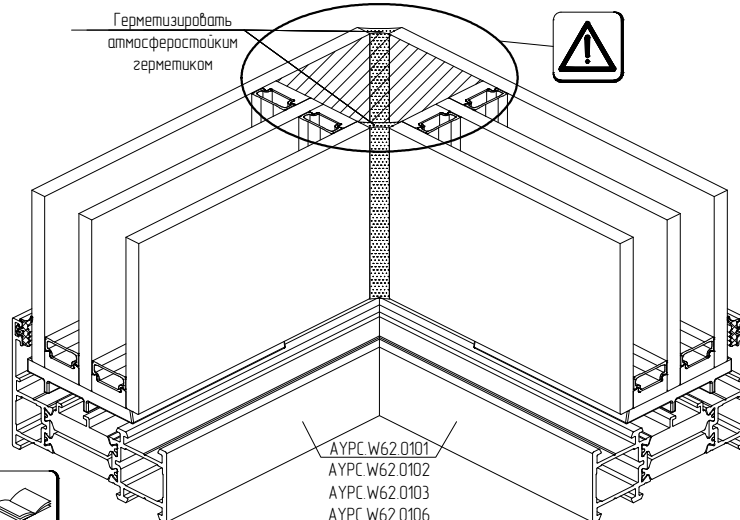
02.55

Производитель	Первичный герметик	Вторичный герметик	Атмосферостойкий герметик
Dow Corning	Полиизобутилен	DC 3362 DC 3362 HD	DC 791
Sica	Полиизобутилен	Sicasil IG-25 Sicasil IG-25HM	Sicasil WS-305 Sicasil WS-605 S
General Electric	Полиизобутилен	IGS3763 IGS3703E	SCS2000E Silpruf SCS9100 Silpruf F
Kömmering	Полиизобутилен	GD 920	GD 826 N

Вариант 1

 Герметизировать
атмосферостойким
герметиком

 АУРС W62 0101
 АУРС W62 0102
 АУРС W62 0103
 АУРС W62 0106

Вариант 2

 Герметизировать
атмосферостойким
герметиком

 АУРС W62 0101
 АУРС W62 0102
 АУРС W62 0103
 АУРС W62 0106


02.59

Возможны варианты исполнения цельностеклянного угла.

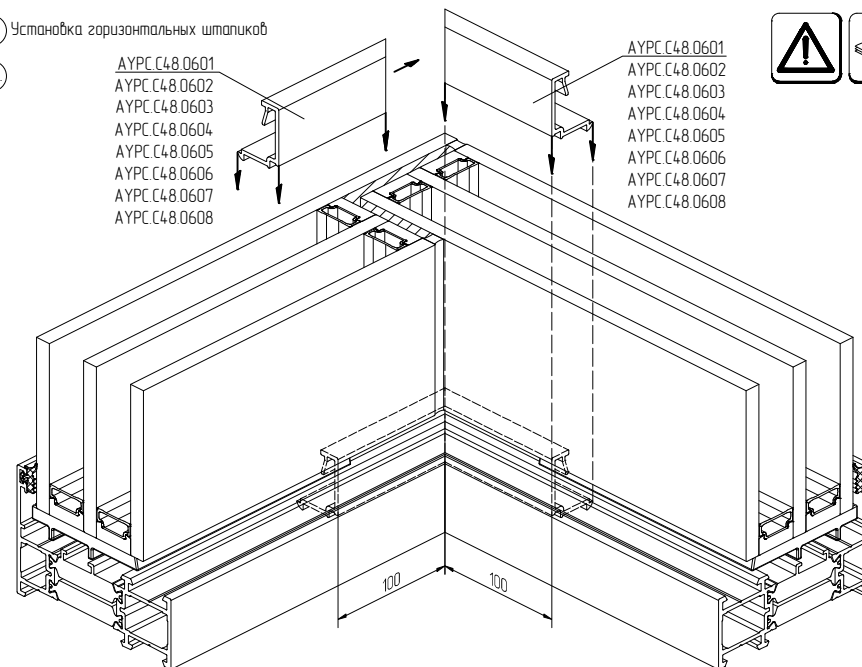
Организацию цельностеклянного угла необходимо согласовать с производителем стеклопакетов и герметиков

5. Установка горизонтальных штапиков

5.1

 АУРС C48 0601
 АУРС C48 0602
 АУРС C48 0603
 АУРС C48 0604
 АУРС C48 0605
 АУРС C48 0606
 АУРС C48 0607
 АУРС C48 0608

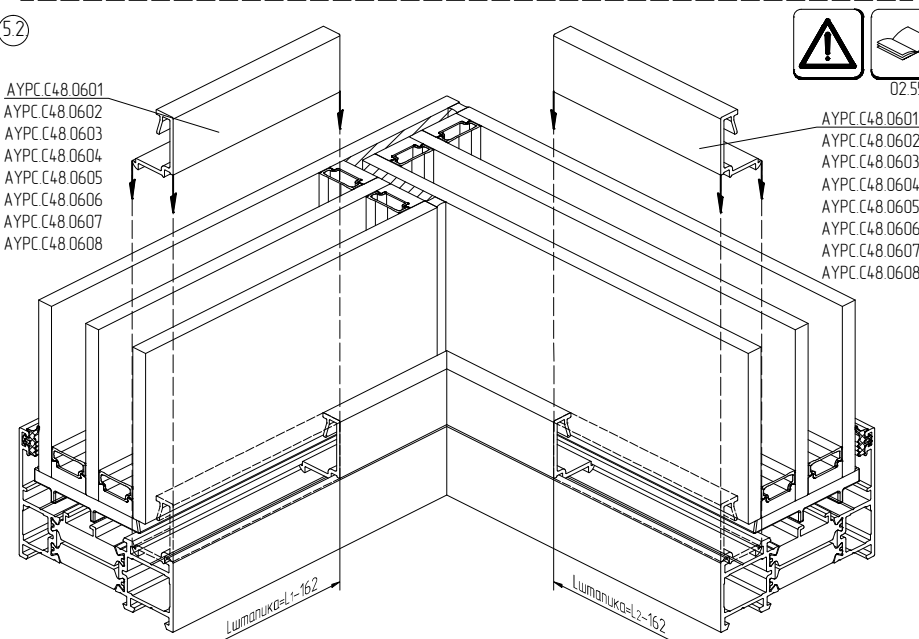

02.55



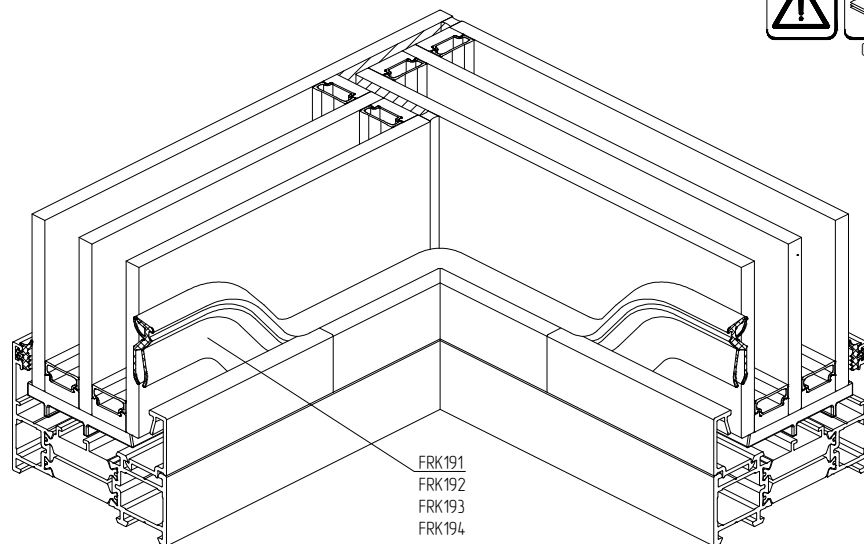
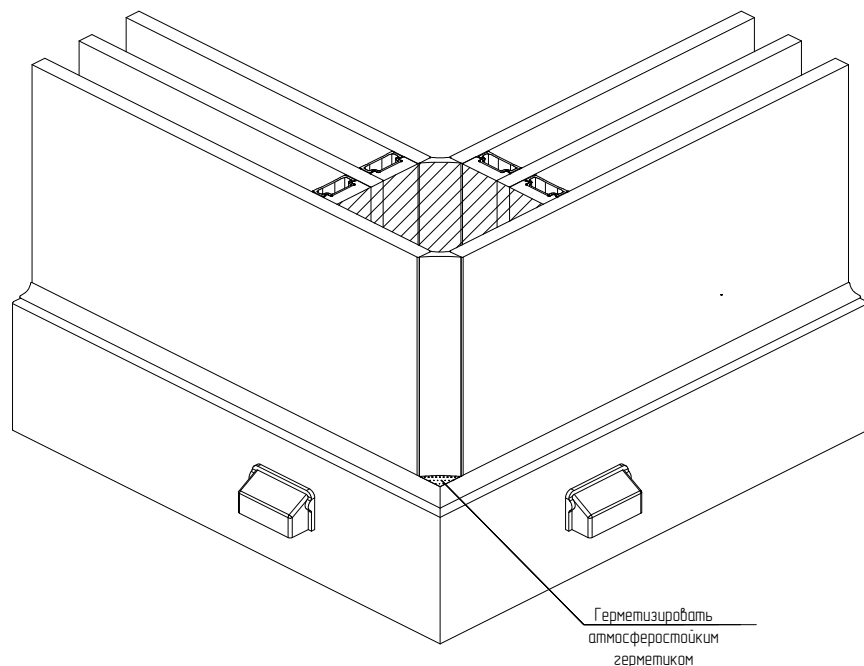
5.2

 АУРС C48 0601
 АУРС C48 0602
 АУРС C48 0603
 АУРС C48 0604
 АУРС C48 0605
 АУРС C48 0606
 АУРС C48 0607
 АУРС C48 0608


02.55

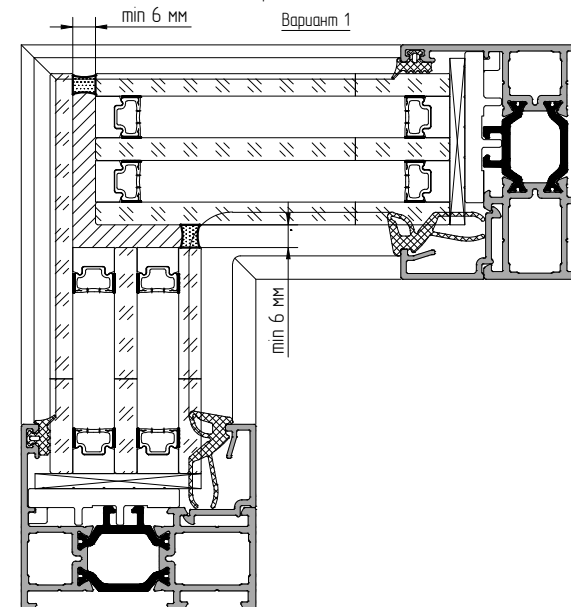


6 Установка штапикового уплотнителя

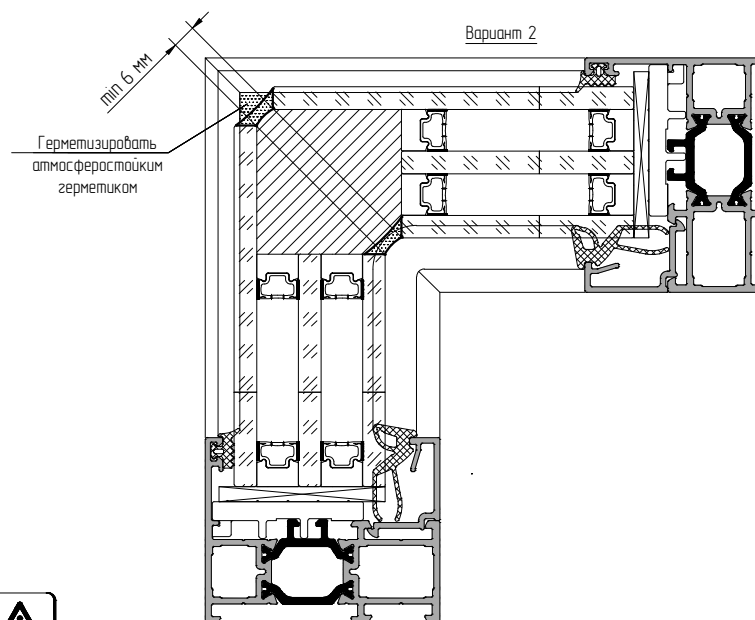

 FRK 191
 FRK 192
 FRK 193
 FRK 194
7 Герметизация
Для варианта исполнения 1 шаг 7 пропустить
 Герметизировать
 атмосферостойким
 герметиком

Варианты исполнения

Вариант 1

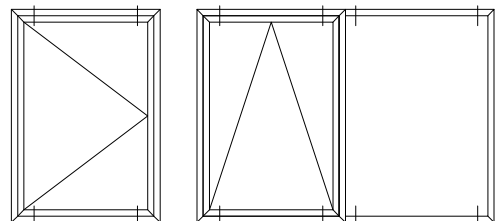


Вариант 2

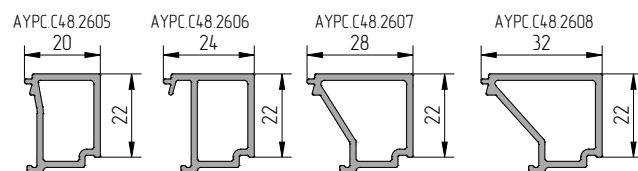
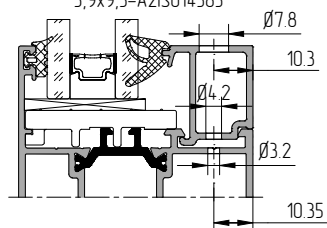
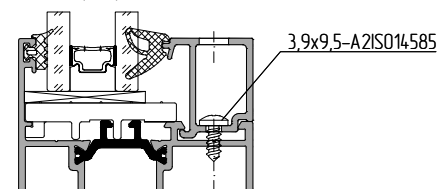


Организацию цельностеклянного узла необходимо согласовать с производителем стеклопакетов и герметиков

Обработка и сборка противовзломных штапиков

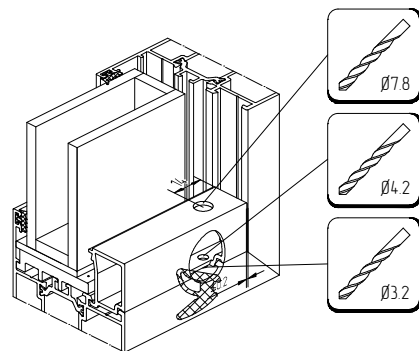


Противовзломные штапики

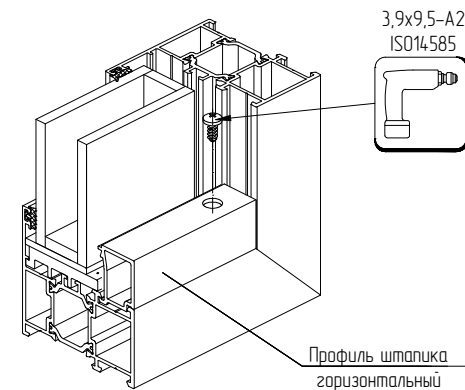

 Схема обработки профилей под установку
 винта самонарезающего
 3,9x9,5-A2ISO14585

 Схема крепления профиля штапика
 винтами самонарезающими
 3,9x9,5-A2ISO14585


Устанавливать штапик только со стороны помещения

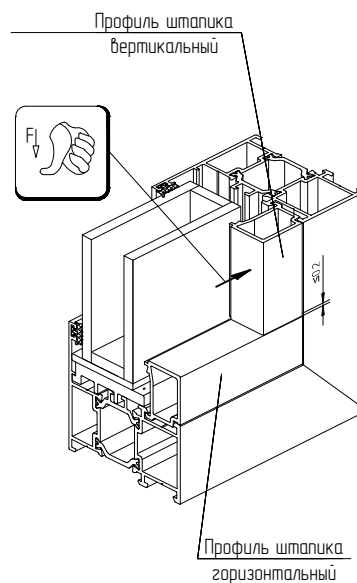
①



②

Профиль штапика
горизонтальный

③



④

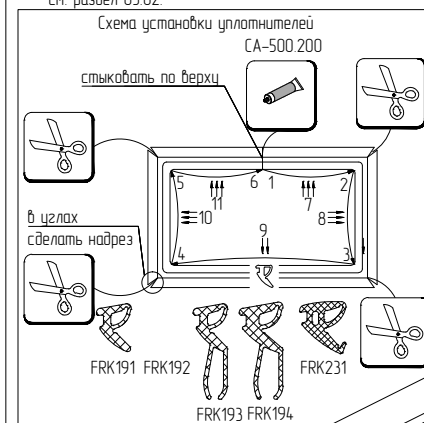
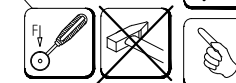
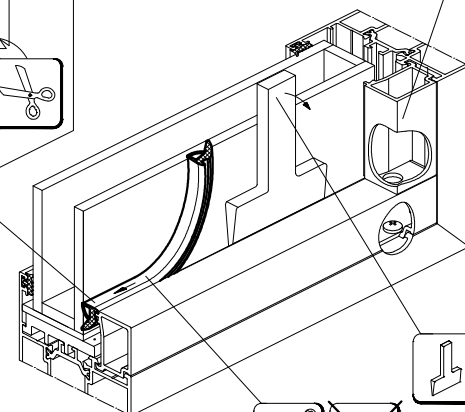
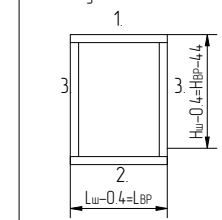
 Для выбора типоразмера штапика и уплотнителя
 см. раздел 03.02


Схема установки штапика



Список обозначения размеров

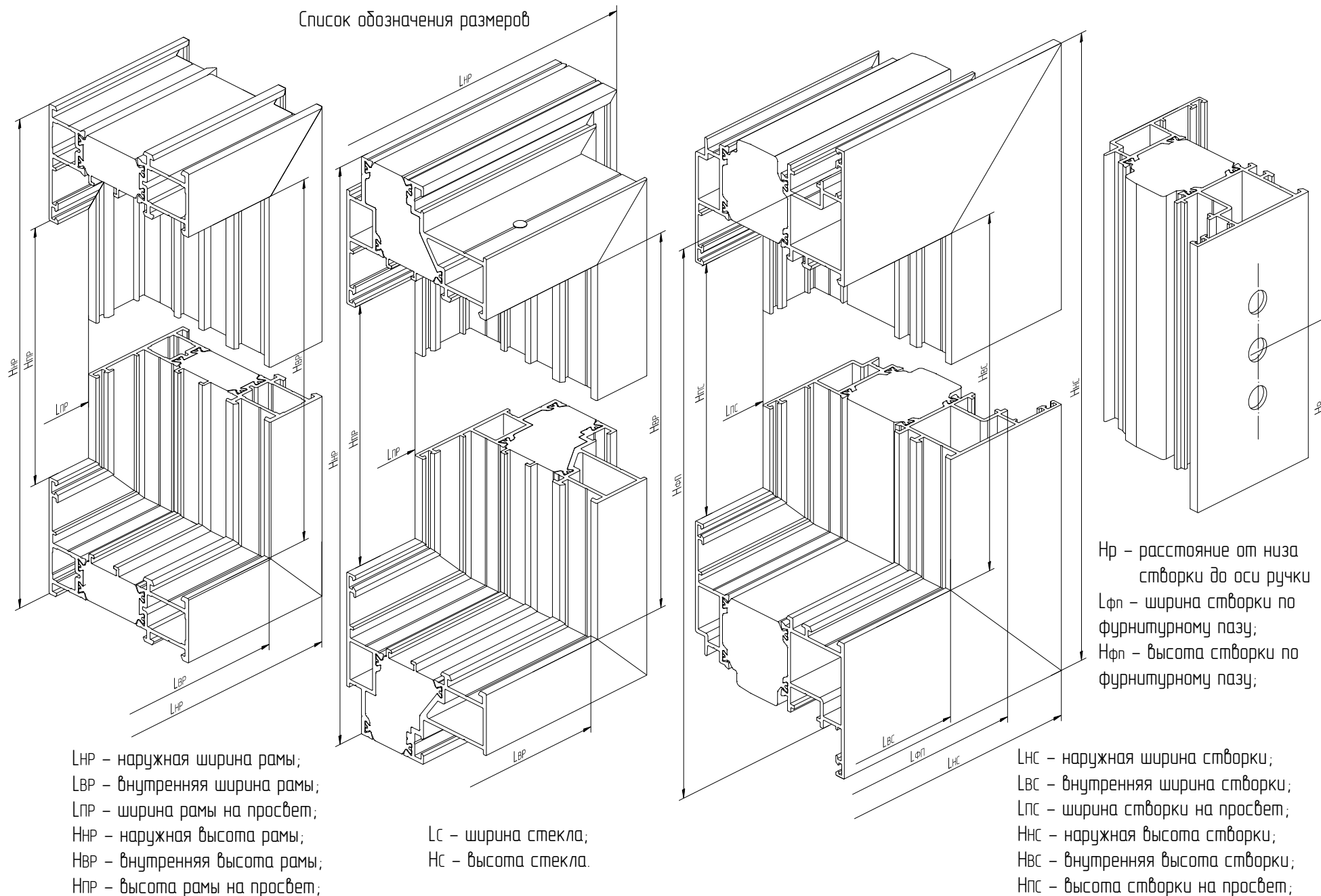


Таблица соответствия закладных деталей

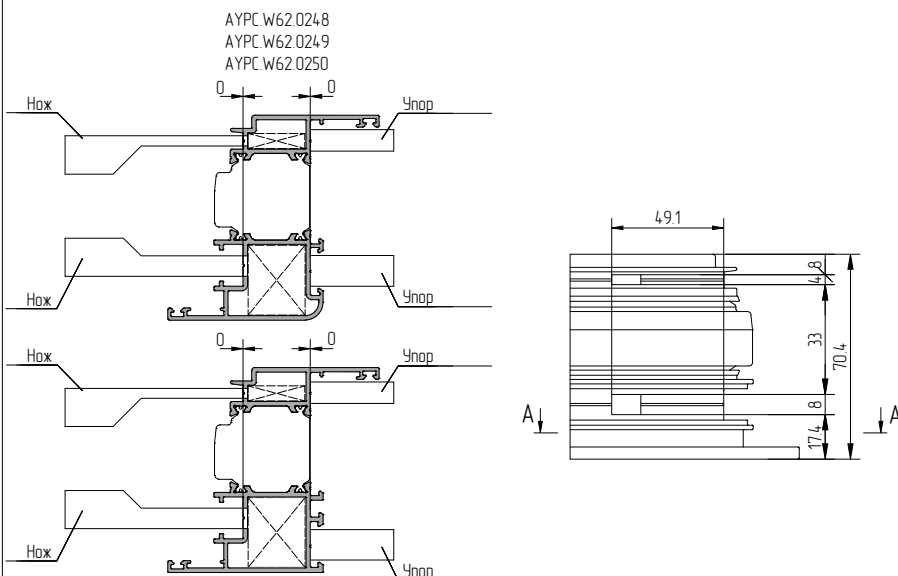
Угловое соединение профилей створок						
Артикул профиля	A	Кол-во, шт	B	Кол-во, шт	Штифт	
АУРС W62.0248, АУРС W62.0251	АУРС W62.0952-03	1	АУРС W62.0952	1	5x10 DIN6325D	4
АУРС W62.0249, АУРС W62.0252	АУРС W62.0953-03	1	АУРС W62.0953	1		
АУРС W62.0250, АУРС W62.0253	АУРС W62.0954-05	1	АУРС W62.0937	1		



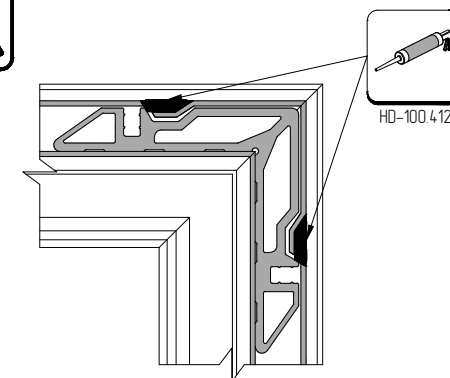
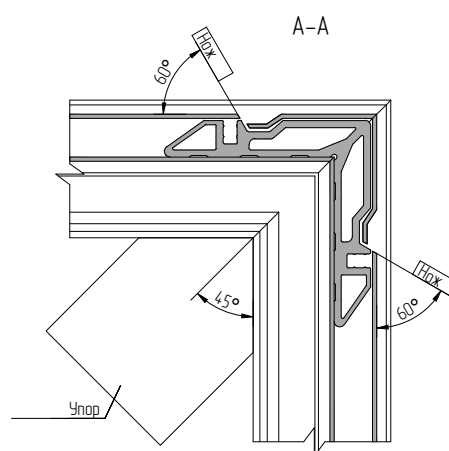
Информация по закладным угловым

Угловое соединение профилей створки						
Артикул профиля	A	Кол-во, шт	B	Кол-во, шт	Штифт	
АУРС W62.0248, АУРС W62.0251	АУРС W62.0960K-03	1	АУРС W62.0960K	1	5x10 DIN6325D	4
АУРС W62.0249, АУРС W62.0252	АУРС W62.0962K-03	1	АУРС W62.0962K	1		
АУРС W62.0250, АУРС W62.0253	АУРС W62.0939K-03	1	АУРС W62.0939K	1		

Обработка профиля для углового соединения методом обжима

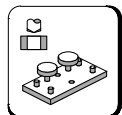


Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования

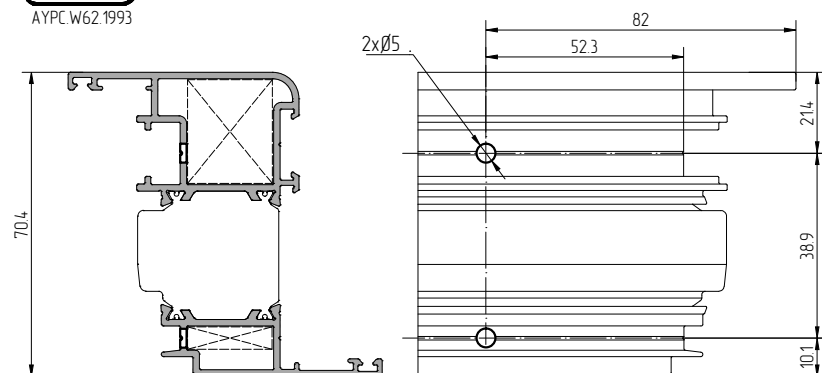


Обработка профиля для углового соединения методом штифтования

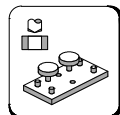
Вариант 1. Обработка под экструдированную угловую закладную



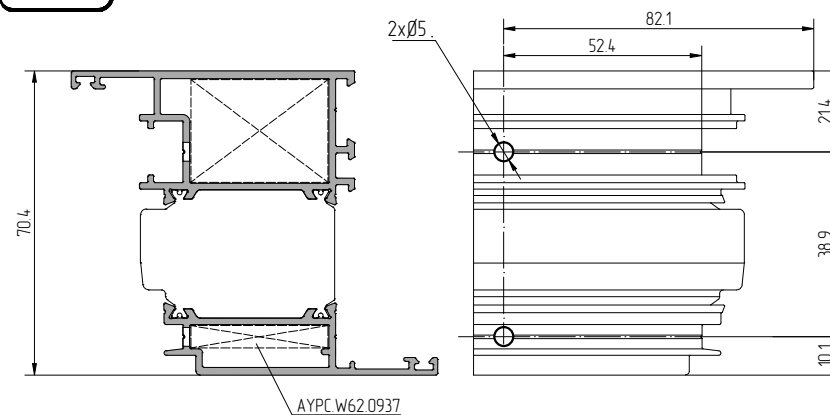
АУРС W62.1993


 АУРС W62.0248
 АУРС W62.0249
 АУРС W62.0251
 АУРС W62.0252

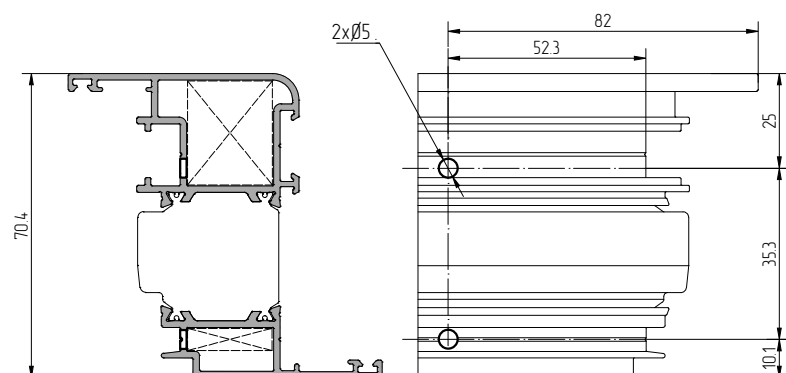
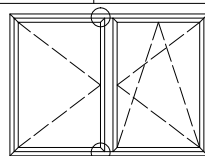
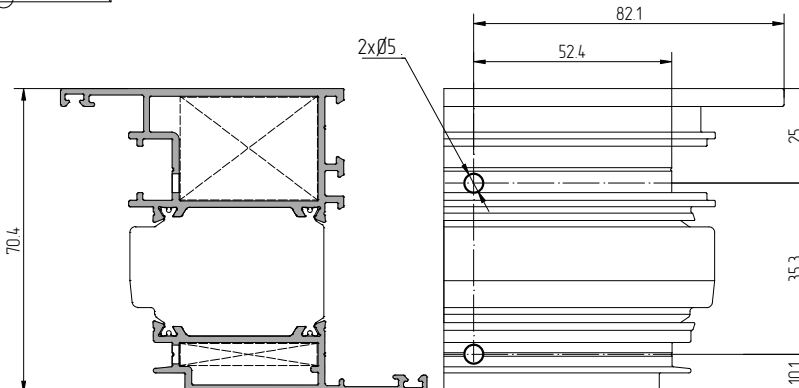
Вариант 2. Обработка под литую угловую закладную



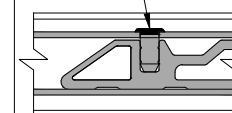
АУРС W62.1993


 АУРС W62.0250
 АУРС W62.0253


Применяется только для пассивной штапиковой створки, со стороны крепления штапика


 АУРС W62.0248
 АУРС W62.0249
 АУРС W62.0251
 АУРС W62.0252

 АУРС W62.0250
 АУРС W62.0253


HD-100 412



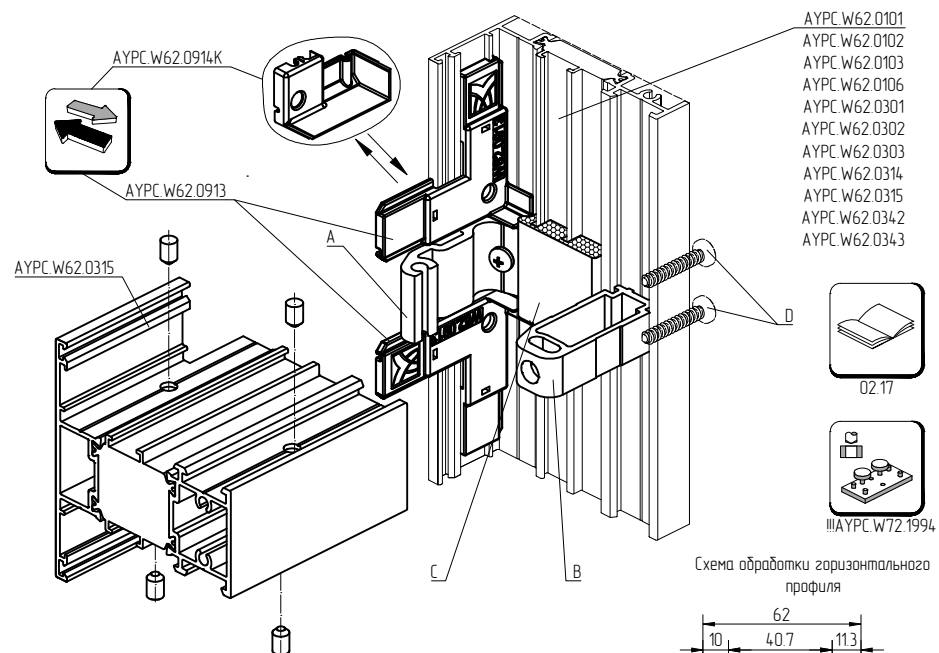
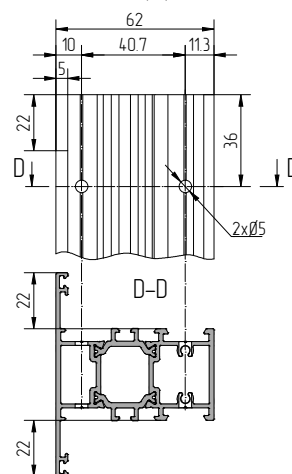
Подбор комплектующих и обработка профиля АУРС.W62.0315 для соединения их под углом $\alpha = 90^\circ$


Схема обработки горизонтального профиля



Возможность применения

Тип фурнитуры	Система	W62W	W62PVC
Видимая		✓	✗
Скрытая		✓	✓

Возможность применения

Тип фурнитуры	Система	W62W	W62PVC
Видимая		✓	✓
Скрытая		✓	✓


 АУРС.W62.0913 устанавливается до сборки конструкции.
 АУРС.W62.0914K устанавливается после сборки конструкции

Артикул профиля	Закладная крепления импоста				C		
	A		B / D				
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Эскиз
AYPC.W62.0315	AYPC.W62.0951K-01	1	AYPC.W62.0973K-04	1	AYPC.W62.0915-01	1	
	AYPC.W62.0951K-01	1	3,9x25-A2IS014585	2	AYPC.W62.0915-01	1	

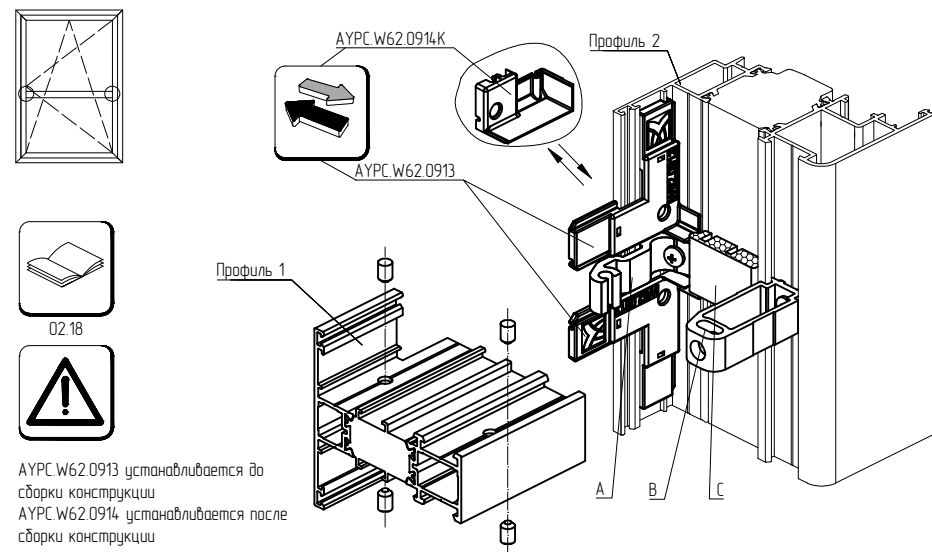
 Подбор комплектующих и обработка профилей для установки импоста в створку $\alpha = 90^\circ$


Схема обработки АУРС.W62.0301, АУРС.W62.0302, АУРС.W62.0303, АУРС.W62.0315

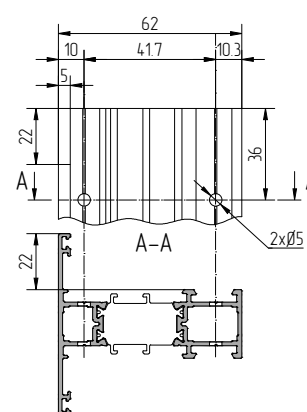
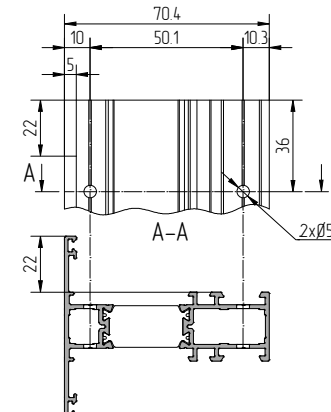


Схема обработки АУРС.W62.0321



Профиль 1	Профиль 2	A		B		C		Эскиз
		Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	
АУРС.W62.0301	АУРС.W62.0248 АУРС.W62.0249 АУРС.W62.0250	АУРС.W62.0951K	1	АУРС.W62.0973K	1	АУРС.W62.0915	1	
АУРС.W62.0302		АУРС.W62.0951K-01	1	АУРС.W62.0973K-01	1	АУРС.W62.0915-01	1	
АУРС.W62.0303		АУРС.W62.0951K-02	1	АУРС.W62.0973K-02	1	АУРС.W62.0915-02	1	
АУРС.W62.0315		АУРС.W62.0951K-01	1	АУРС.W62.0973K-04	1	АУРС.W62.0915-01	1	
АУРС.W62.0321	АУРС.W62.0251 АУРС.W62.0252 АУРС.W62.0253	АУРС.W62.0951K	1	АУРС.W62.0973K	1	АУРС.W62.0915	1	

Последовательность сборки углового соединения створки

1

AYPC W62.0249
AYPC W62.0252

45°

2 Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима

AYPC W62.0248
AYPC W62.0249
AYPC W62.0251
AYPC W62.0252

AYPC W62.1993

Ø5±0.1

03.03

3

4

4.1

4.2

PU-100.130
(PU-200.280)

Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

4.3

4.3

HD-100.411

5

03.02

51

HD-100.412

6

6.1

5x10DIN63250

6.2

6.3

HD-100.412

6.1

5x10DIN63250

6.2

03.02-03

Использовать упор обязательно!

7

0

8

HD-100.412

9

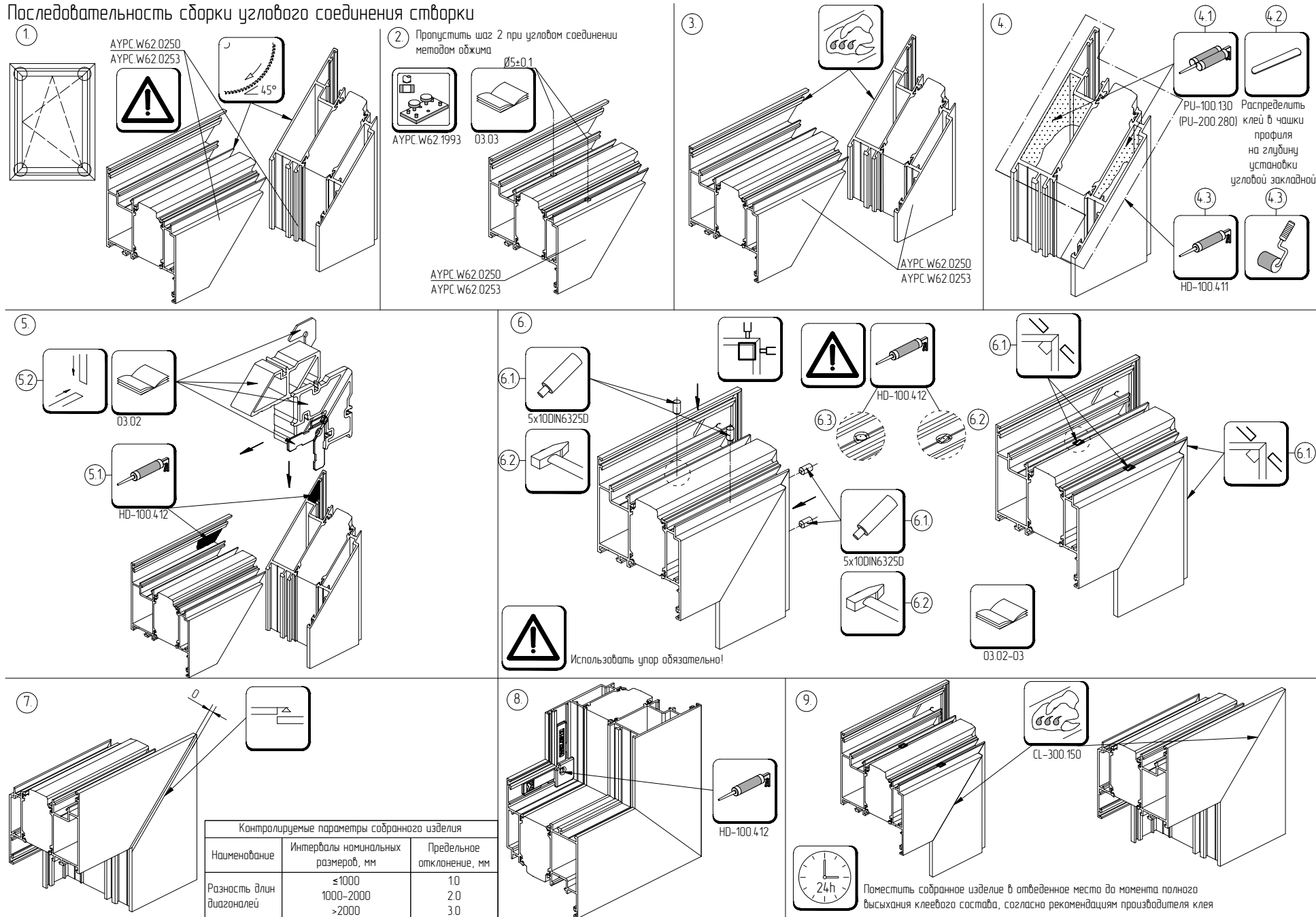
CL-300.150

24h

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

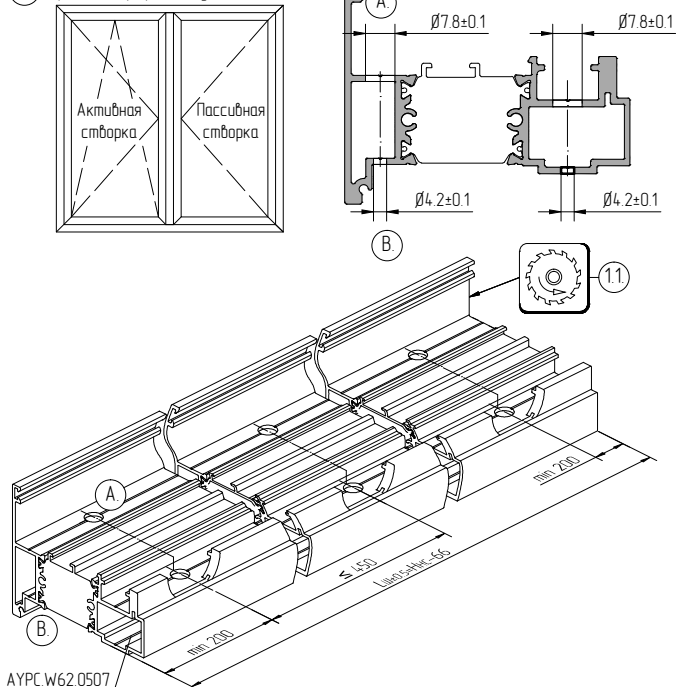
Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0

Последовательность сборки углового соединения створки

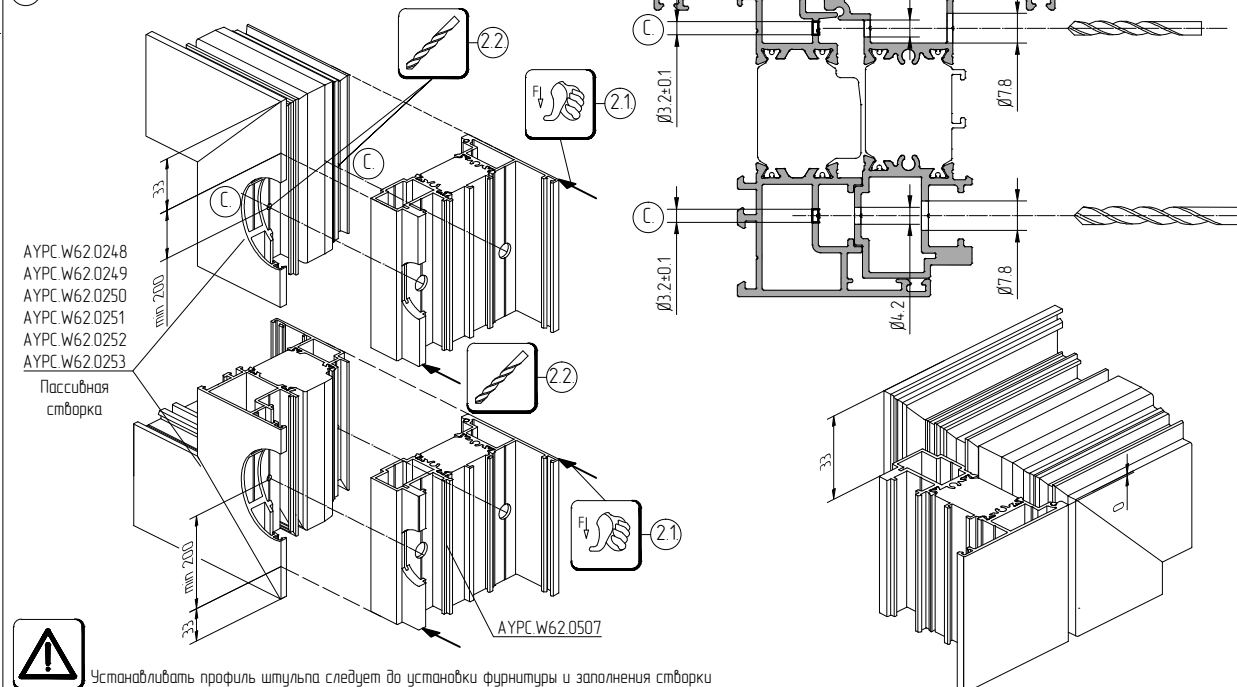


Обработка и установка профиля штупельна АУРС.W62.0507

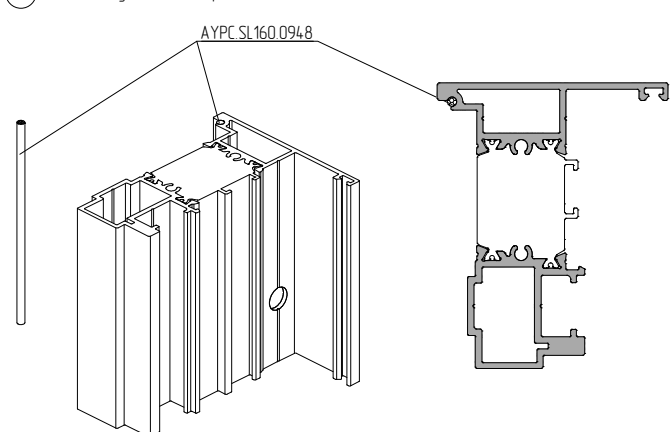
1. Обработка профиля штульпа



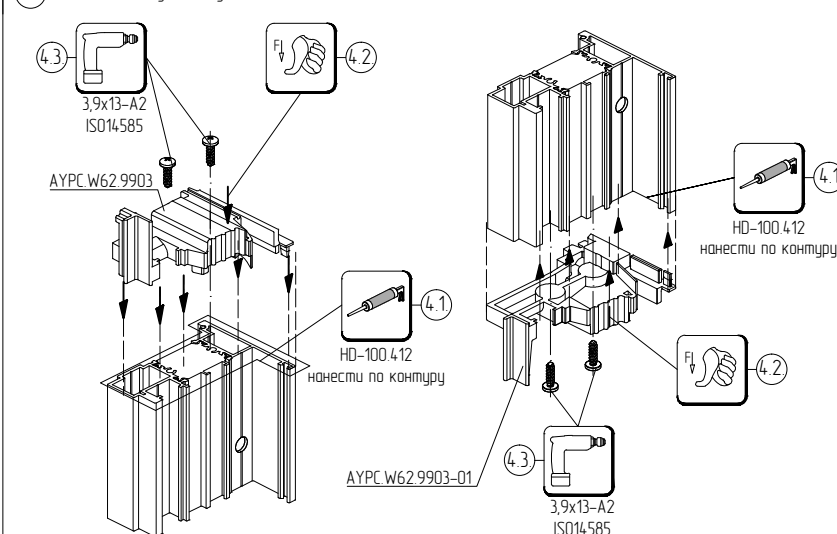
2. Обработка профиля створки под установку профиля штапела



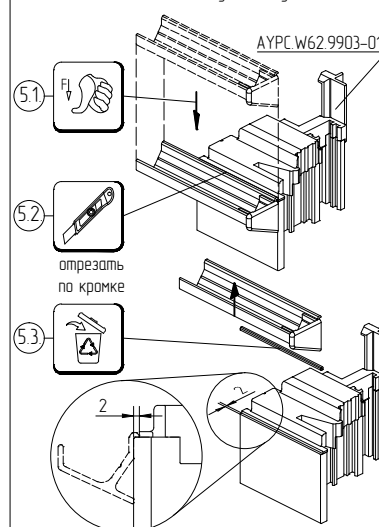
3. Установка уплотнителя резинового вспененного EPDM AYPC.SL160.0948



4. Установка зазлушек штульпа АУРС.W62.9903 и АУРС.W62.9903-01



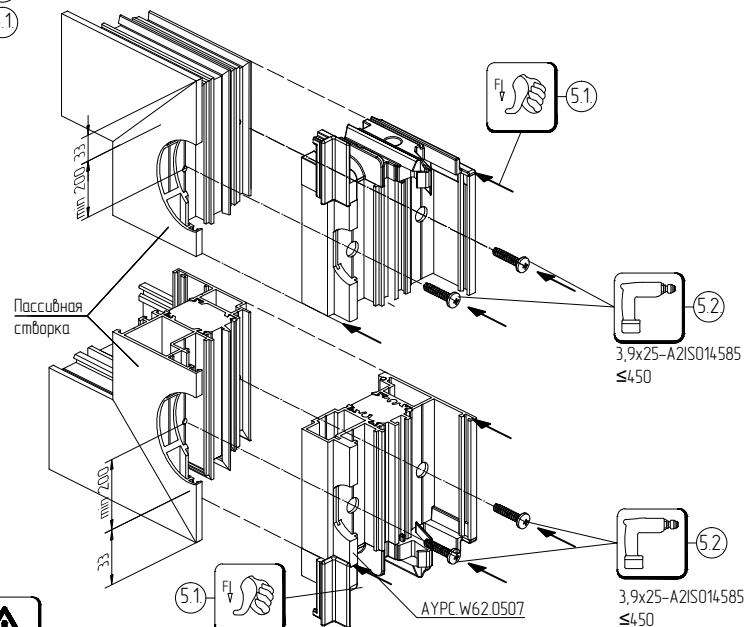
5. Подрезка нижней заглушки штупла
AYPC.W62.9903-01 под установку отлива



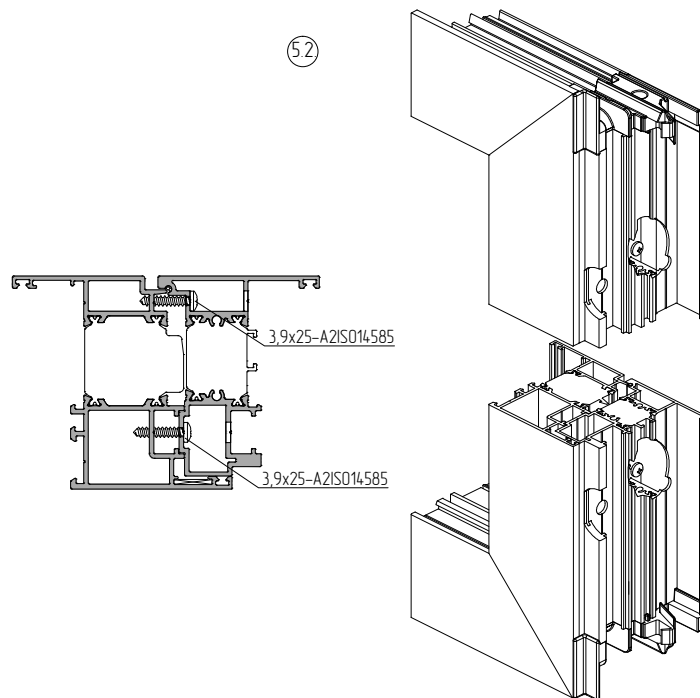
Уплотнитель АУРС.СL160.0948 установить до крепления профиля штапела АУРС.W62.0507 к створке АУРС.W62.0248...АУРС.W62.0253

5 Крепление профиля штапеля к профилю створки

5.1

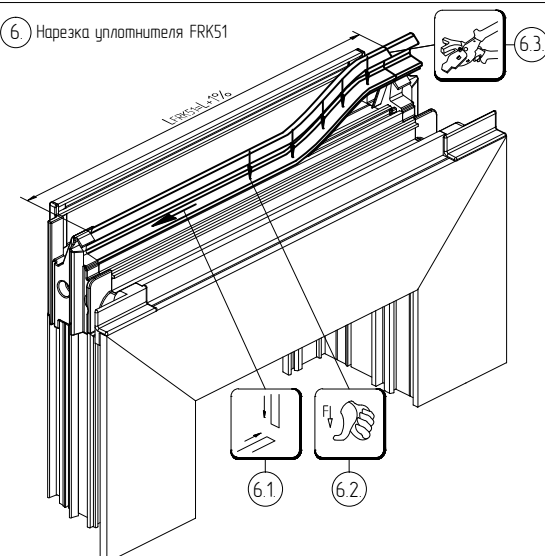


5.2



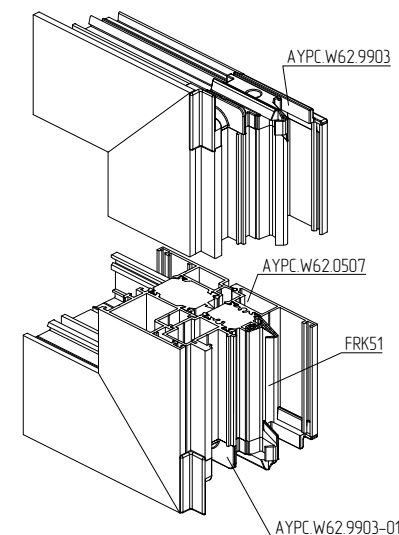
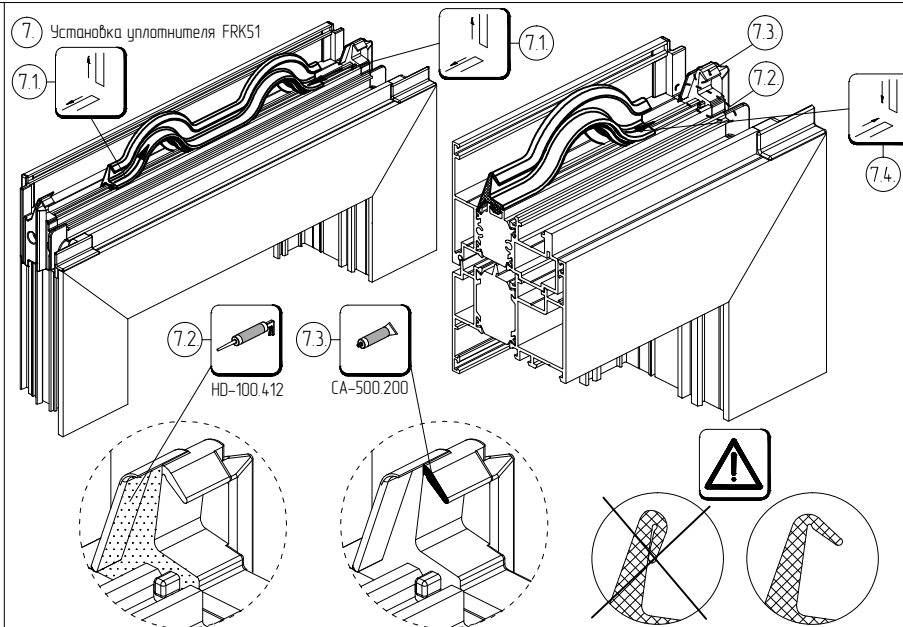
Устанавливать профиль штапеля только вместе с заглушками AYPC W62 9903/AYPC W62 9903-01

6 Нарезка уплотнителя FRK51

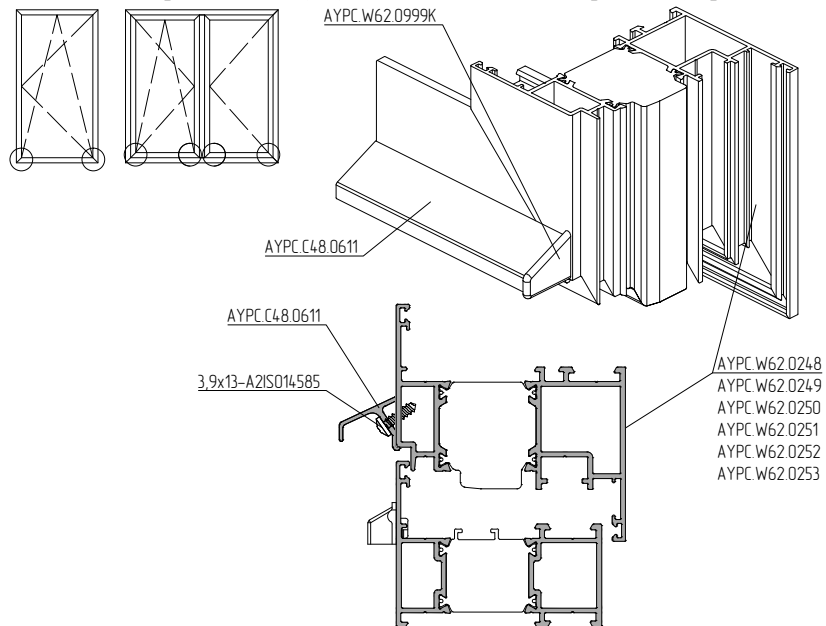


Не допускать деформаций!
Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!

7 Установка уплотнителя FRK51



Обработка и установка профиля отлива на оконную створку



1. Обработка профиля отлива

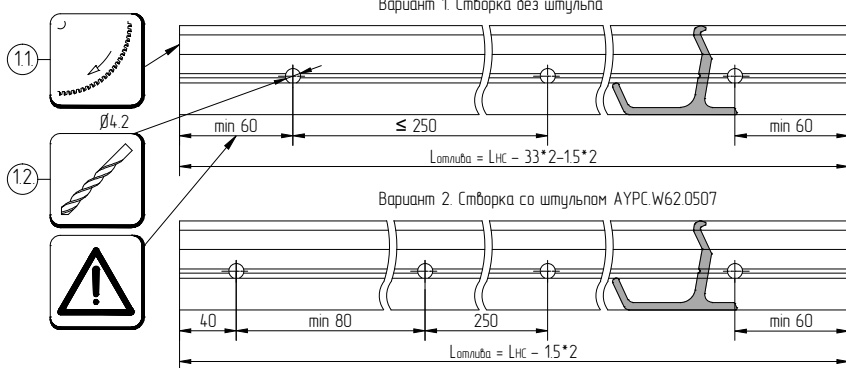
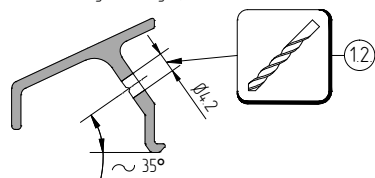
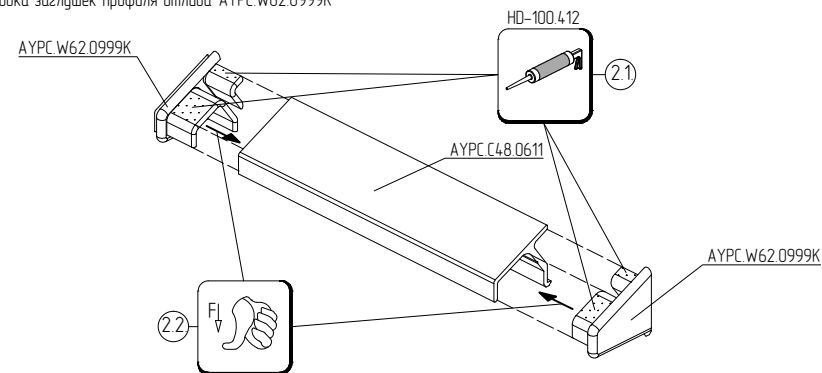


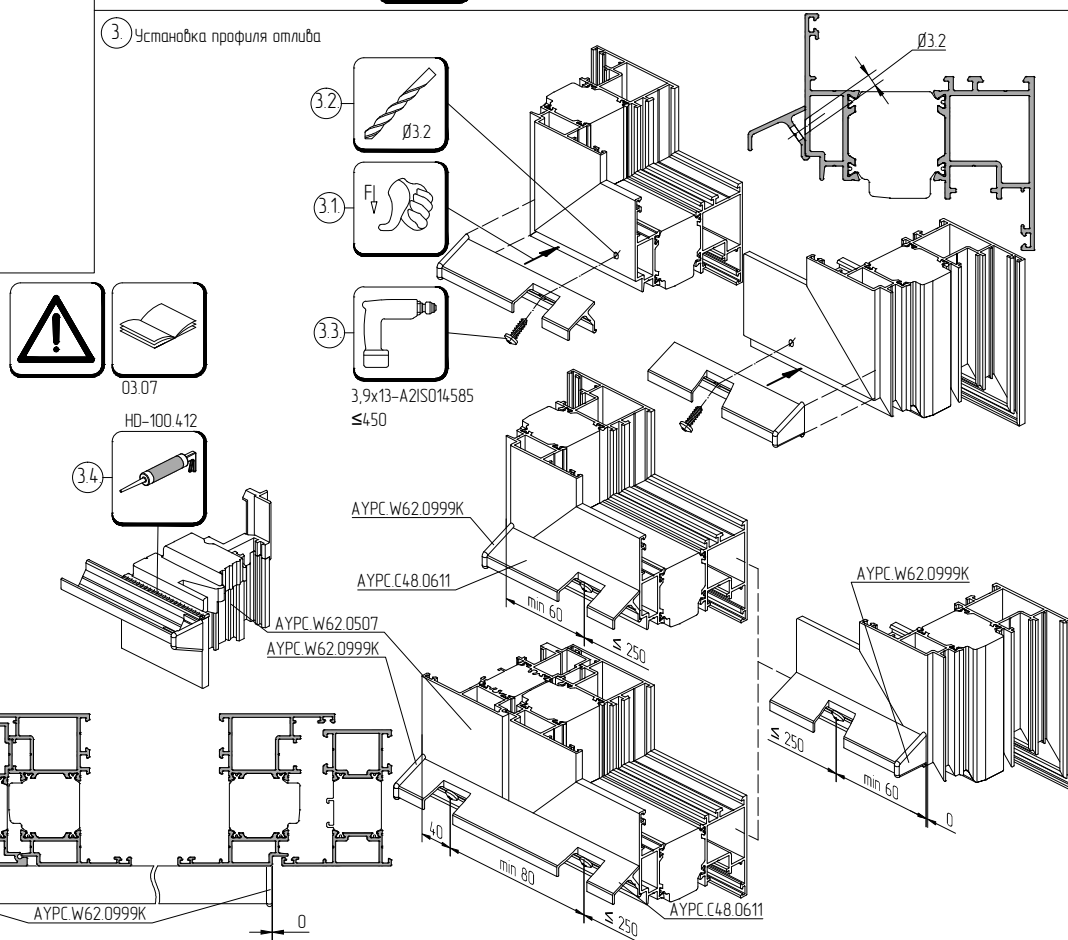
Схема оброботки профіля отлива АУРС.С48.0611
під установку 3,9х13-А2ІS014585



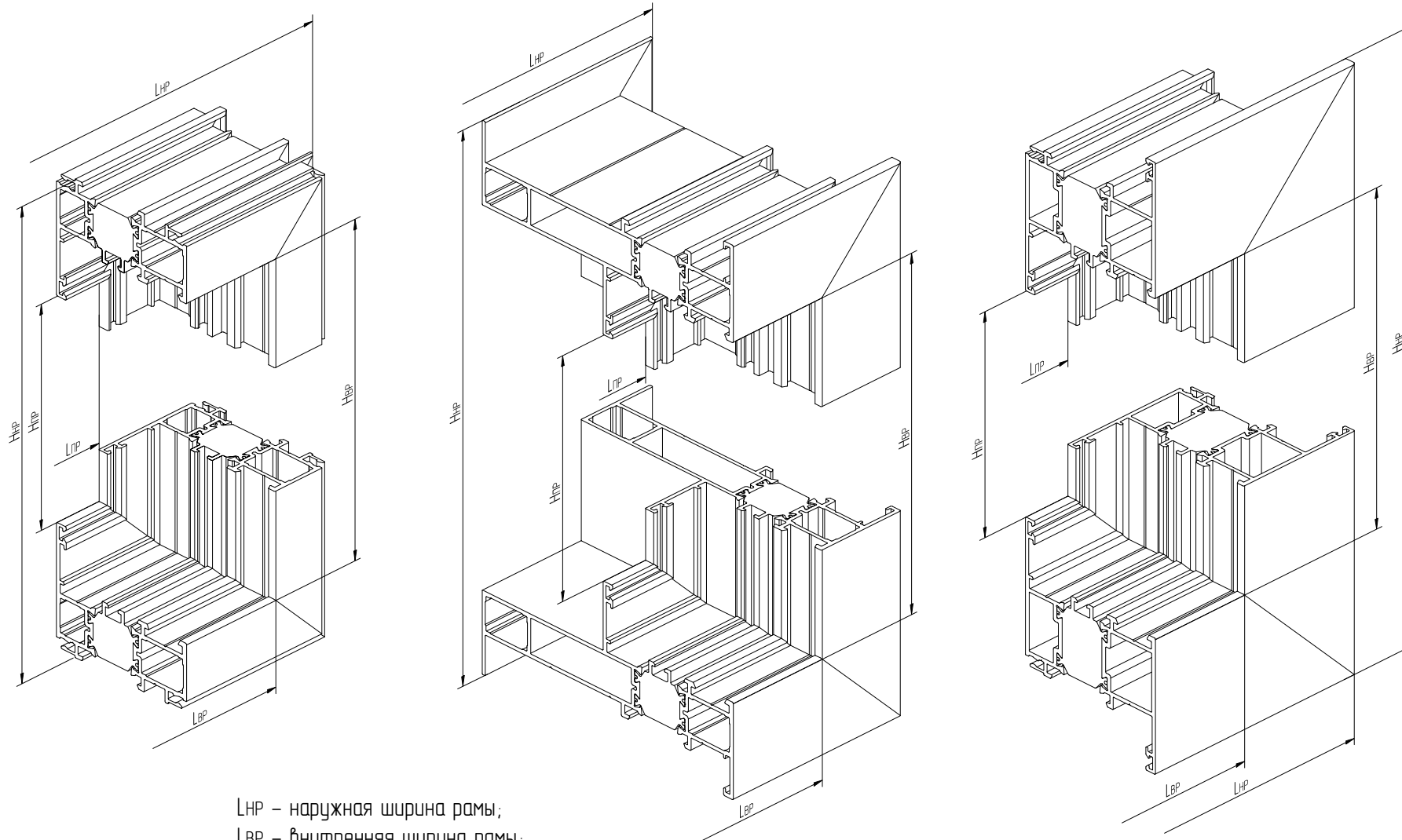
② Установка заглушек профиля отлива AYPC.W62.0999K



3. Установка профиля отлива

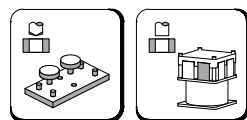
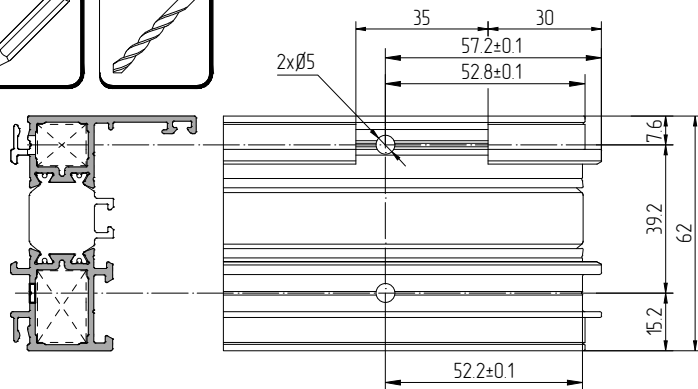


Список обозначения размеров



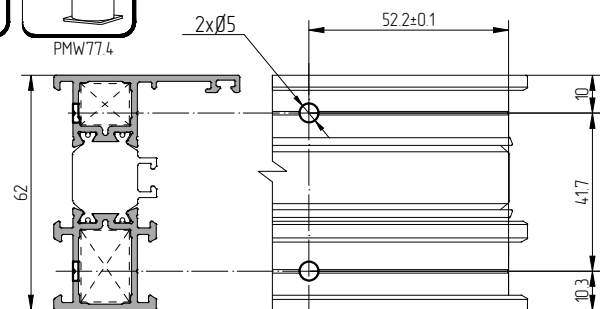
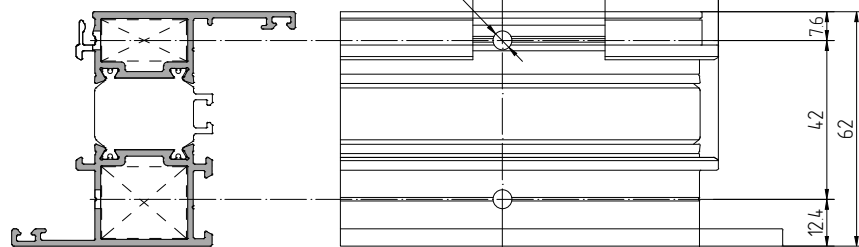
LHP – наружная ширина рамы;
 LBP – внутренняя ширина рамы;
 LПР – ширина рамы на просвет;
 HHP – наружная высота рамы;
 HBP – внутренняя высота рамы;
 НПР – высота рамы на просвет;

Обработка профиля для углового соединения методом штифтования

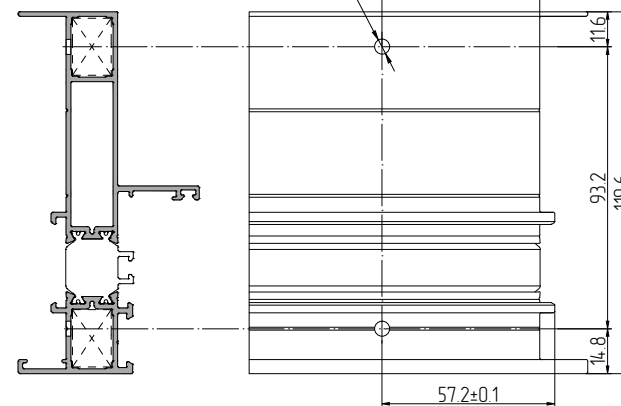
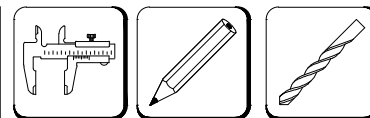

 АУРС W62 0115,
 АУРС W62 0116,
 АУРС W62 0117,
 АУРС W62 0142


АУРС W62 1981

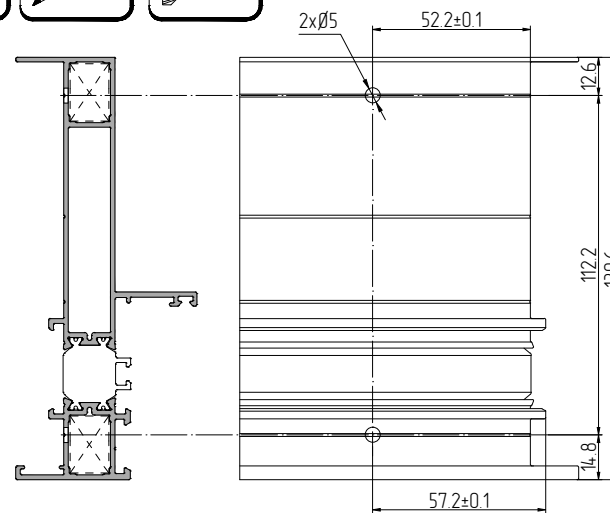
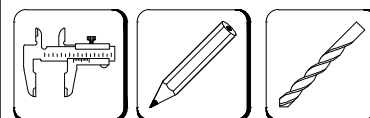
PMW77.4


 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114


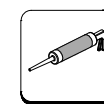
АУРС W62 0144



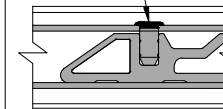
АУРС W62 0119



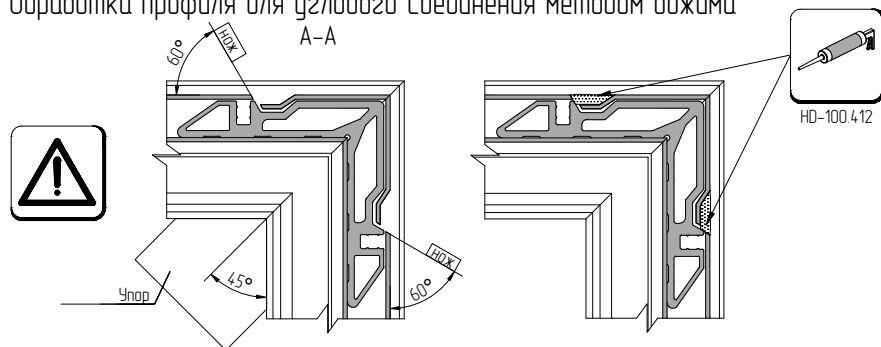
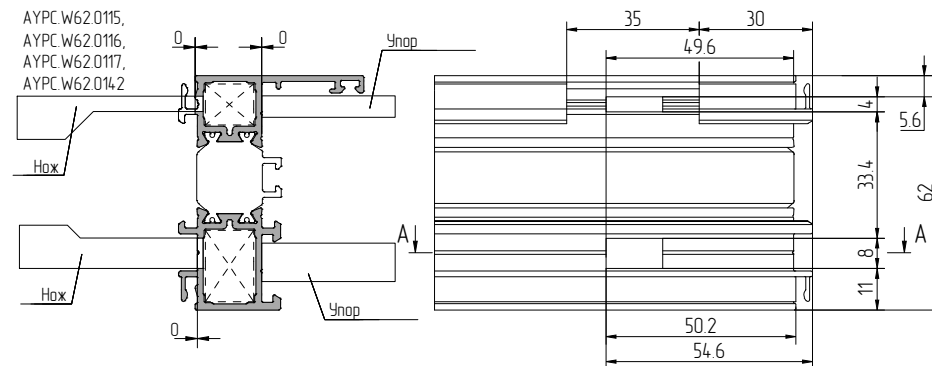
АУРС W62 0120



HD-100.412

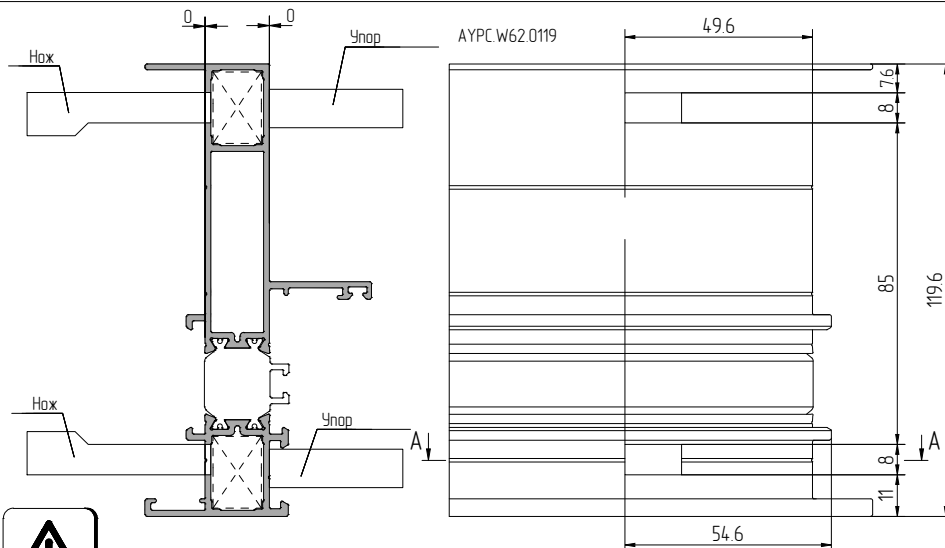
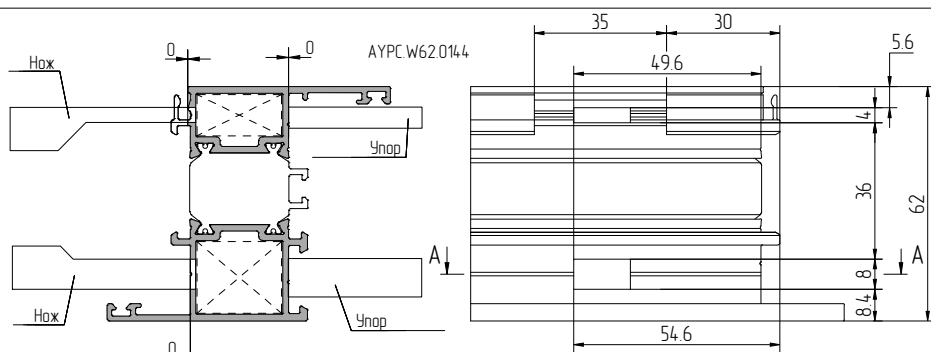
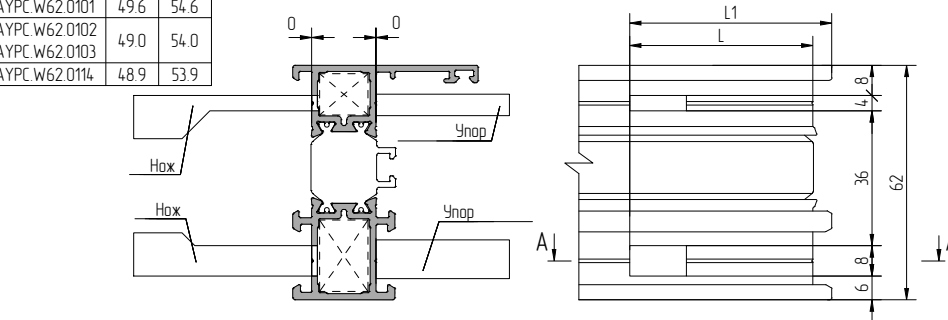


Обработка профиля для углового соединения методом обжима

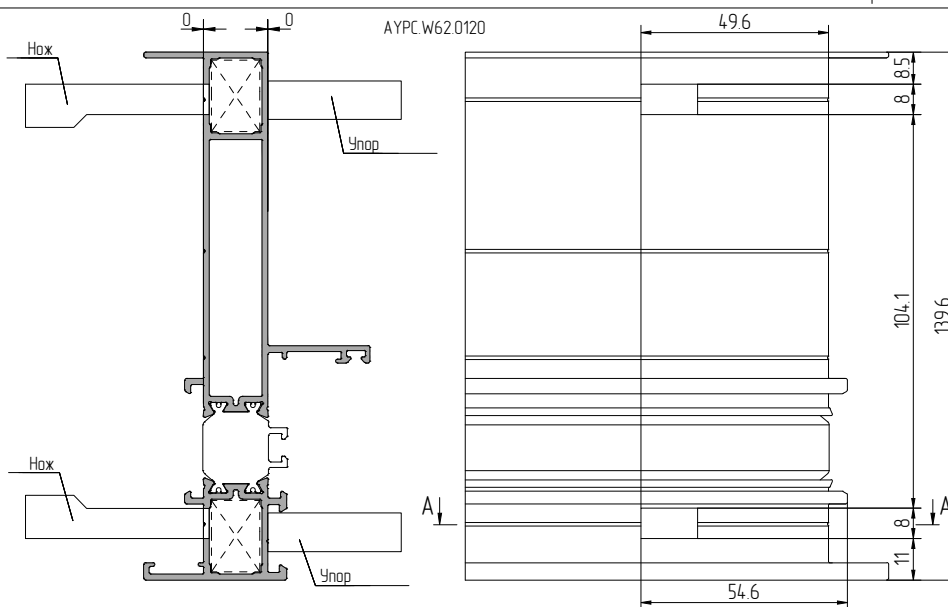

 АУРС W62.0115,
 АУРС W62.0116,
 АУРС W62.0117,
 АУРС W62.0142


Профиль

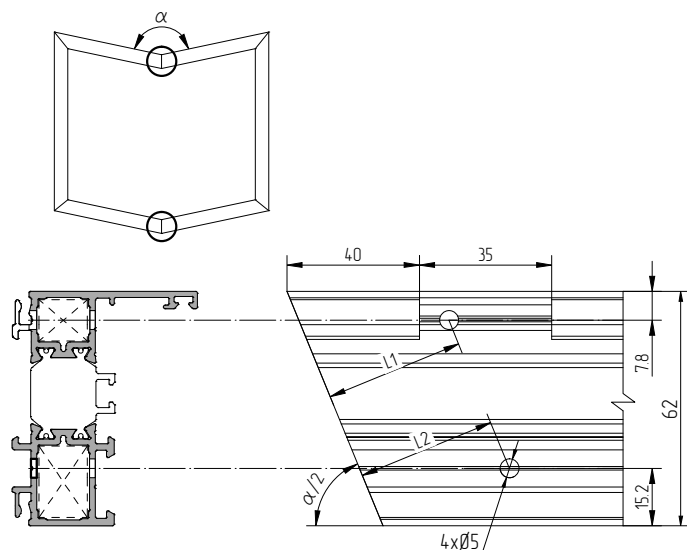
Артикул	L, мм	L1, мм
АУРС W62.0101	49.6	54.6
АУРС W62.0102	49.0	54.0
АУРС W62.0103	49.0	54.0
АУРС W62.0114	48.9	53.9



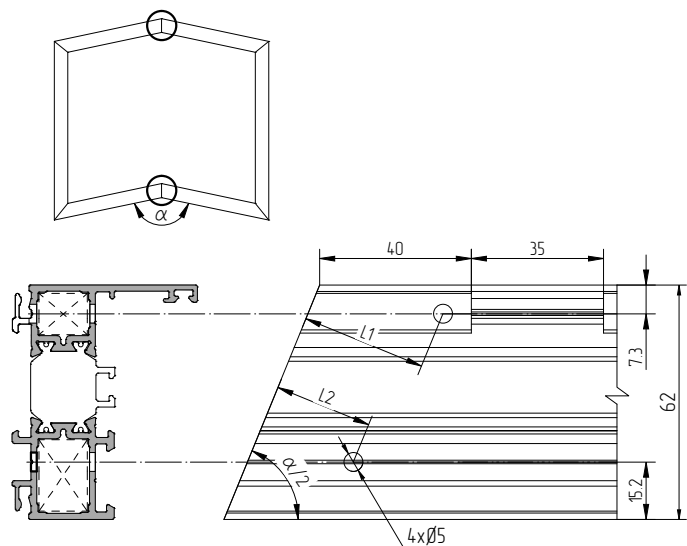
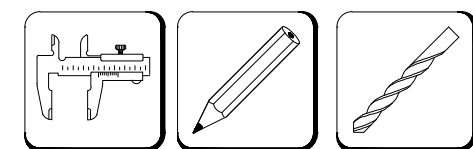
Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования



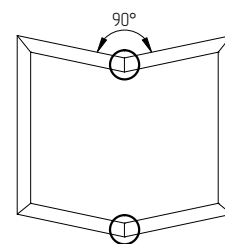
Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



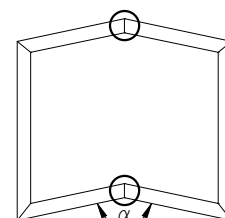
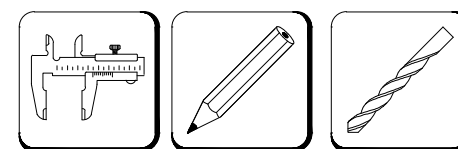
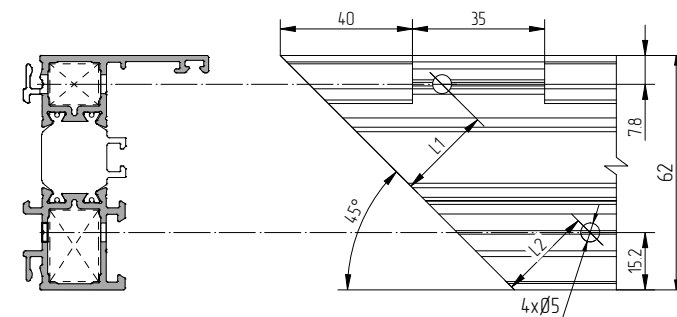
Угол α , °	\kAYPE W62 0115		AYPE W62 0116, AYPE W62 0142, AYPE W62 0144		AYPE W62 0117	
	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм
90	28.6	29.6	28.6	29.6	28.6	29.6
95	29.8	30.8	29.8	30.8	29.8	30.8
100	31.0	32.1	31.0	32.1	31.0	32.1
105	32.1	33.3	32.1	33.3	32.1	33.3
110	33.2	34.4	33.2	34.4	33.2	34.4
115	34.2	35.4	34.2	35.4	34.2	35.4
120	35.1	36.4	35.1	36.4	35.1	36.4
125	36.0	37.3	36.0	37.3	36.0	37.3
130	36.8	38.2	36.8	38.2	36.8	38.2
135	37.5	38.9	37.5	38.9	37.5	38.9
140	38.1	39.6	38.1	39.6	38.1	39.6
145	38.7	40.2	38.7	40.2	38.7	40.2
150	39.2	40.8	39.2	40.8	39.2	40.8
155	39.7	41.2	39.7	41.2	39.7	41.2
160	40.0	41.6	40.0	41.6	40.0	41.6
165	40.3	41.8	40.3	41.8	40.3	41.8
170	40.5	42.1	40.5	42.1	40.5	42.1
175	40.6	42.2	40.6	42.2	40.6	42.2
180	40.7	42.3	40.7	42.3	40.7	42.3



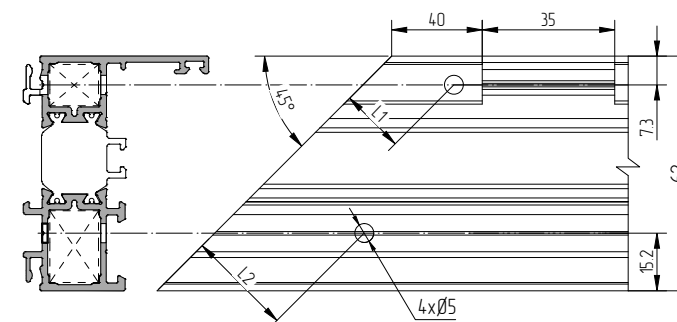
Угол α , °	\kAYPE W62 0115		AYPE W62 0116, AYPE W62 0142, AYPE W62 0144		AYPE W62 0117	
	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм	L1, мм	L2, мм
90	28.6	24.5	28.6	24.4	28.6	24.4
95	29.8	26.1	29.8	26.0	29.8	26.0
100	31.0	27.6	31.0	27.5	31.0	27.5
105	32.1	28.9	32.1	28.9	32.1	28.8
110	33.2	30.3	33.2	30.2	33.2	30.2
115	34.2	31.6	34.2	31.6	34.2	31.5
120	35.1	32.9	35.1	32.8	35.1	32.8
125	36.0	34.0	36.0	33.9	36.0	33.9
130	36.8	35.1	36.8	35.1	36.8	35.0
135	37.5	36.1	37.5	36.1	37.5	36.1
140	38.1	37.1	38.1	37.1	38.1	37.1
145	38.7	38.0	38.7	38.0	38.7	38.0
150	39.2	38.9	39.2	38.8	39.2	38.8
155	39.7	39.6	39.7	39.6	39.7	39.6
160	40.0	40.4	40.0	40.4	40.0	40.4
165	40.3	41.0	40.3	41.0	40.3	41.0
170	40.5	41.5	40.5	41.5	40.5	41.5
175	40.6	41.9	40.6	41.9	40.6	41.9
180	40.7	42.3	40.7	42.3	40.7	42.3



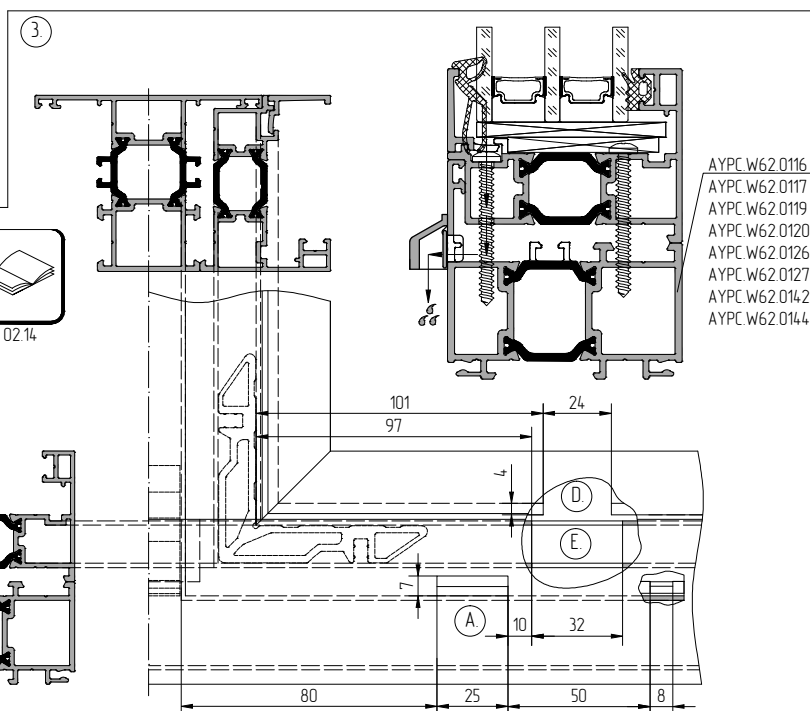
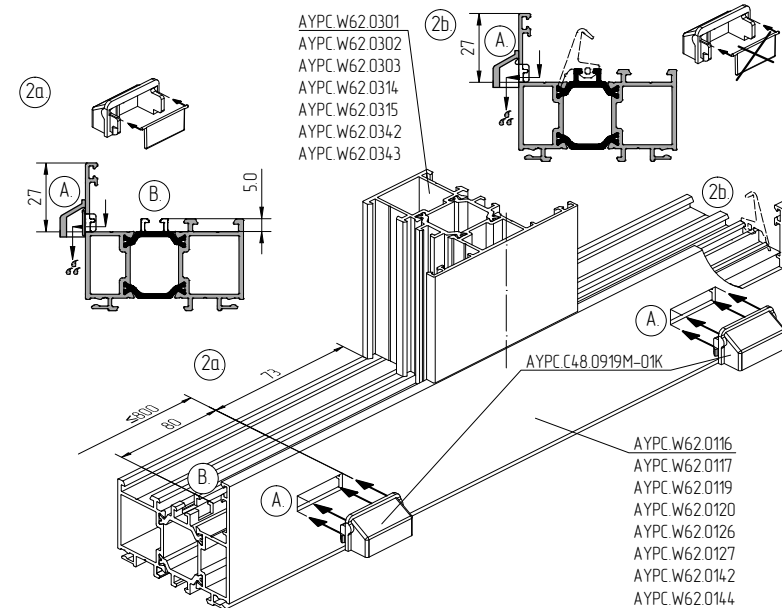
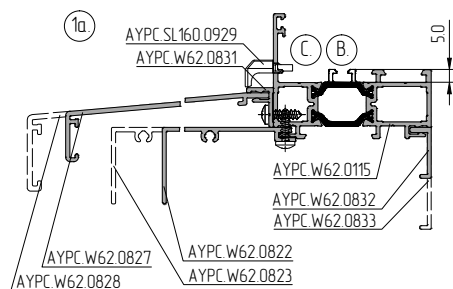
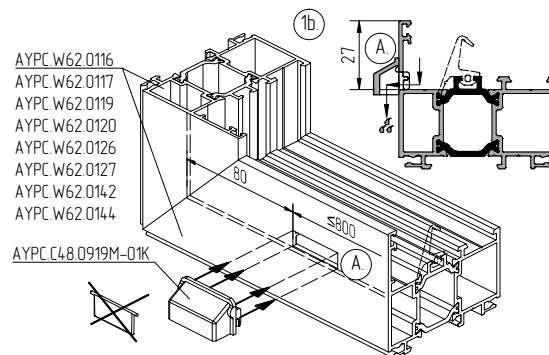
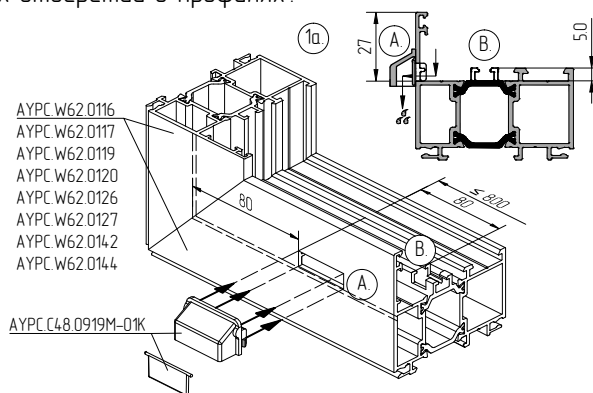
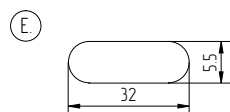
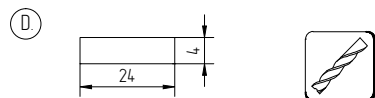
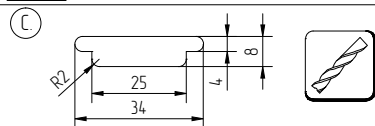
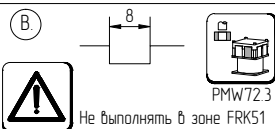
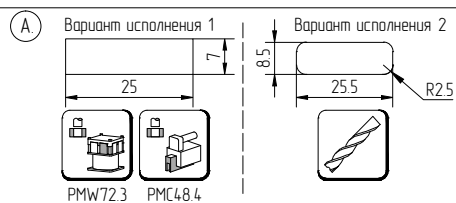
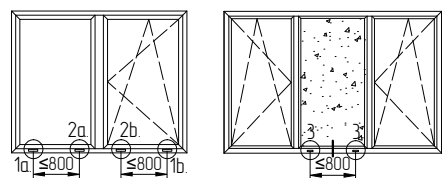
Профиль		
Артикул	L1, мм	L2, мм
AYPE W62 0115	28.2±0.1	29.3±0.1
AYPE W62 0116, AYPE W62 0142, AYPE W62 0144	28.0±0.1	29.6±0.1
\kAYPE W62 0117	28.2±0.1	29.6±0.1

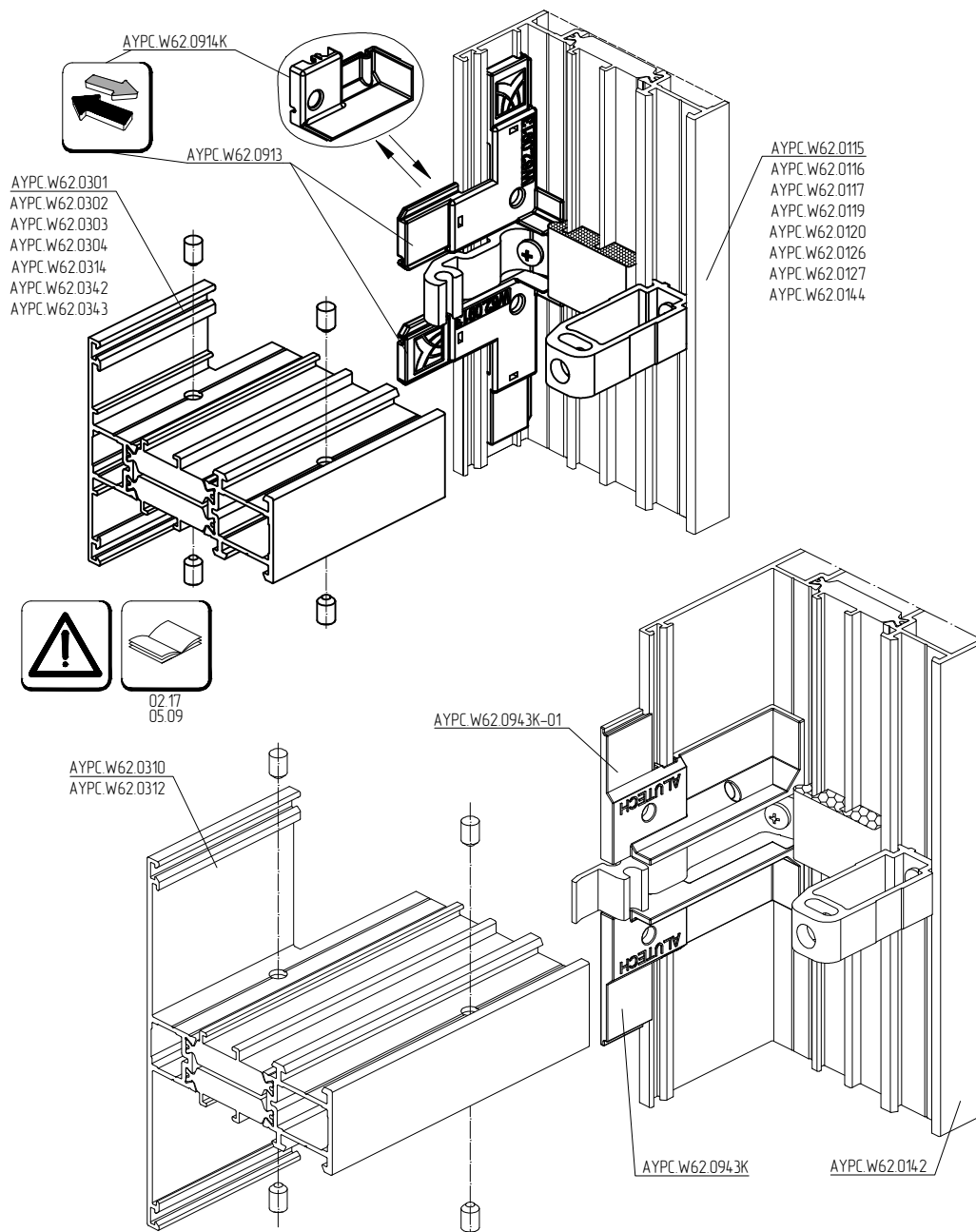


Профиль		
Артикул	L1, мм	L2, мм
AYPE W62 0115	28.6±0.1	24.3±0.1
AYPE W62 0116, AYPE W62 0142, AYPE W62 0144	28.4±0.1	24.4±0.1
\kAYPE W62 0117	28.3±0.1	24.3±0.1



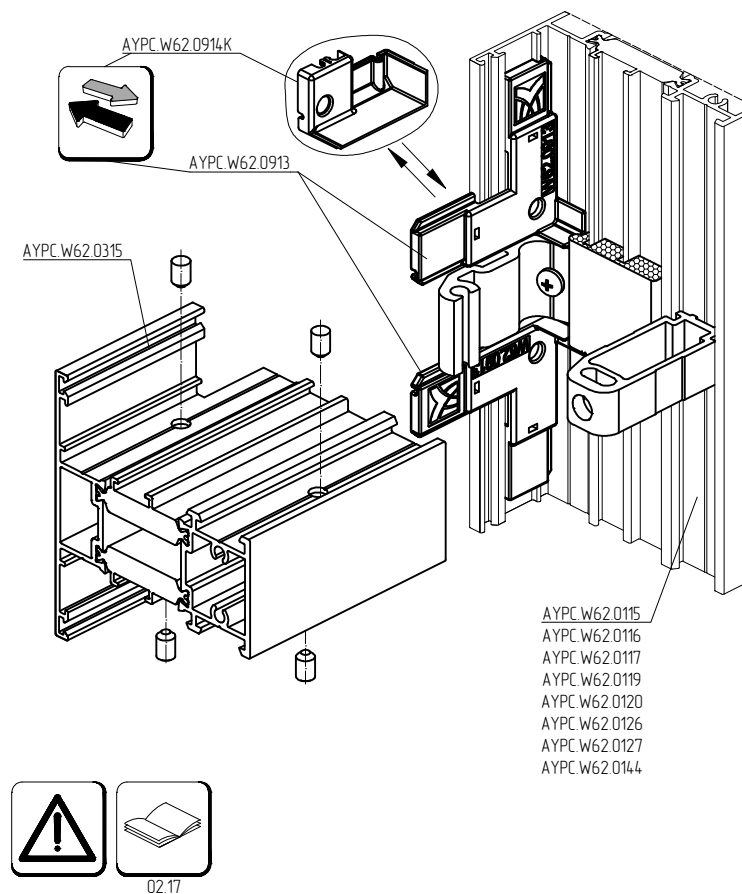
Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях. Видимый дренаж



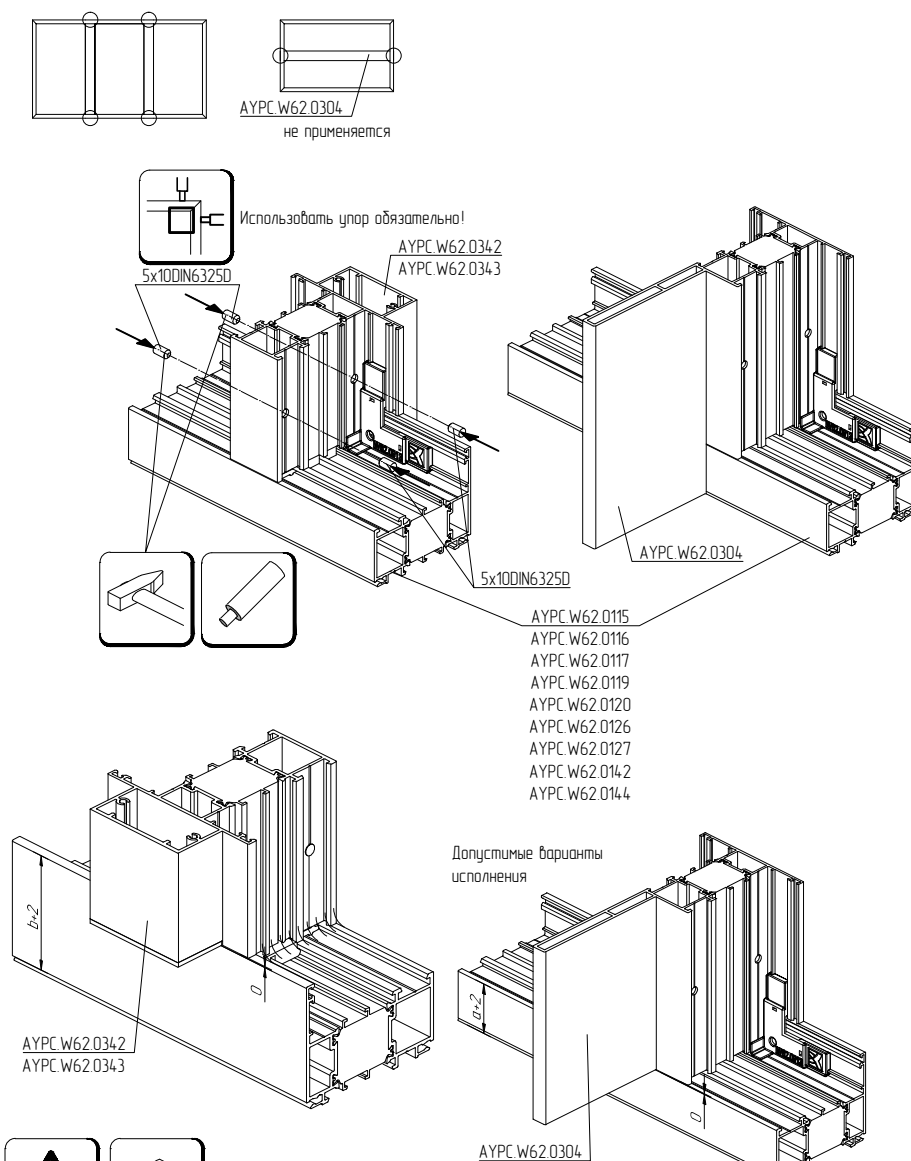
Соединения профилей под углом $\alpha = 90^\circ$ 

Возможность применения

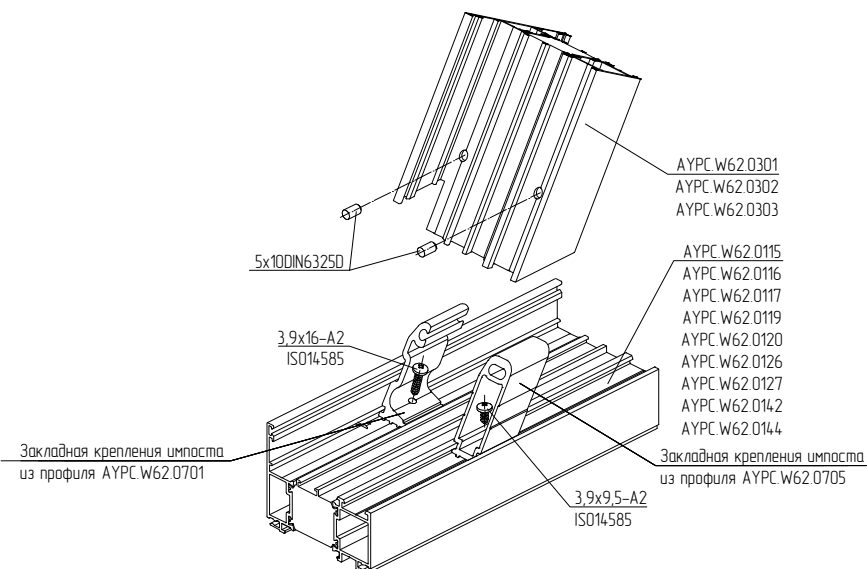
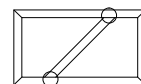
Система	W62W	W62PVC
Тип фурнитуры		
Видимая	✓	✗
Скрытая	✓	✓



Соединение конструкций с импостом

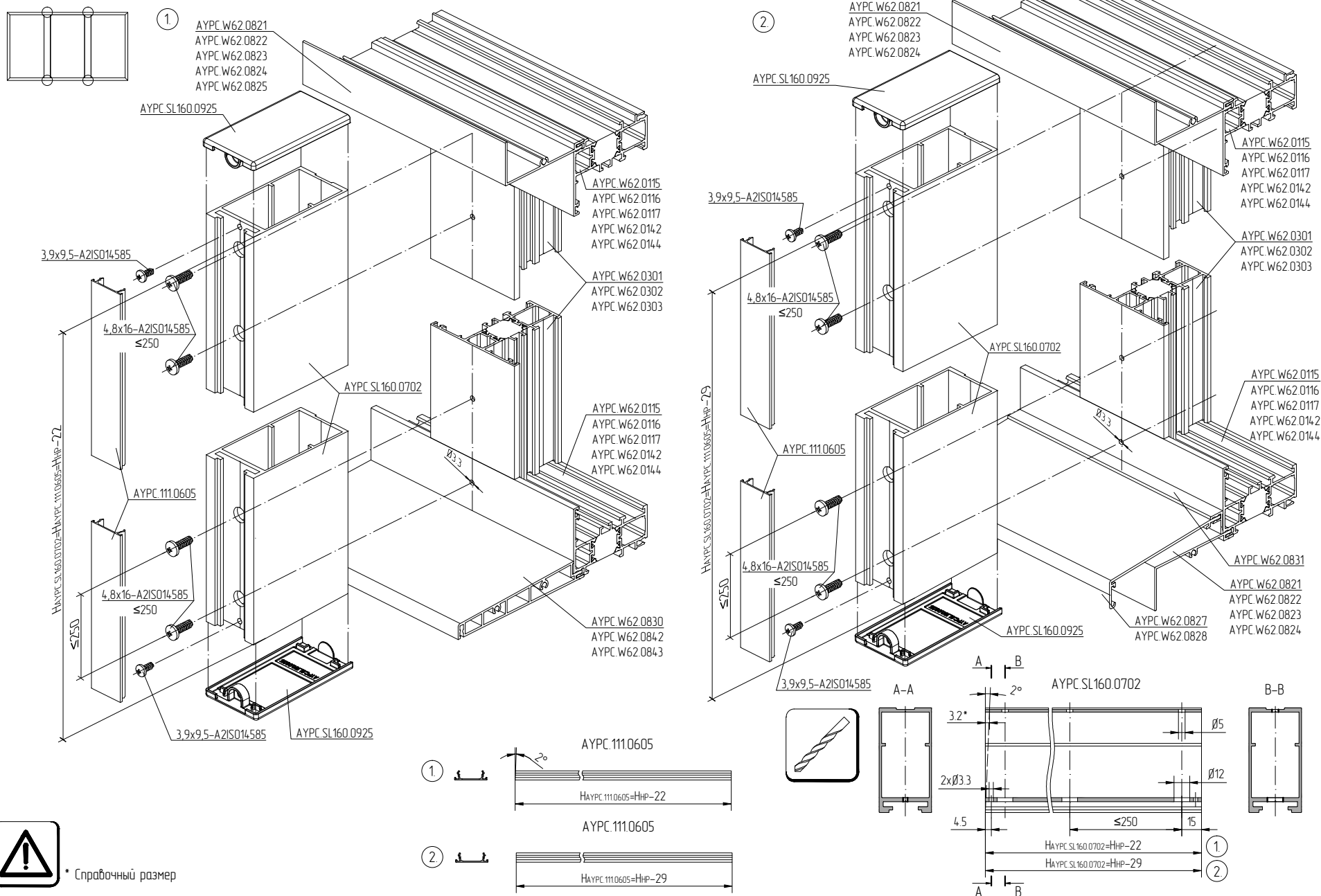


02.22

Т-образное (импостовое) соединение под углом $\alpha = 45^\circ \dots 90^\circ$ 

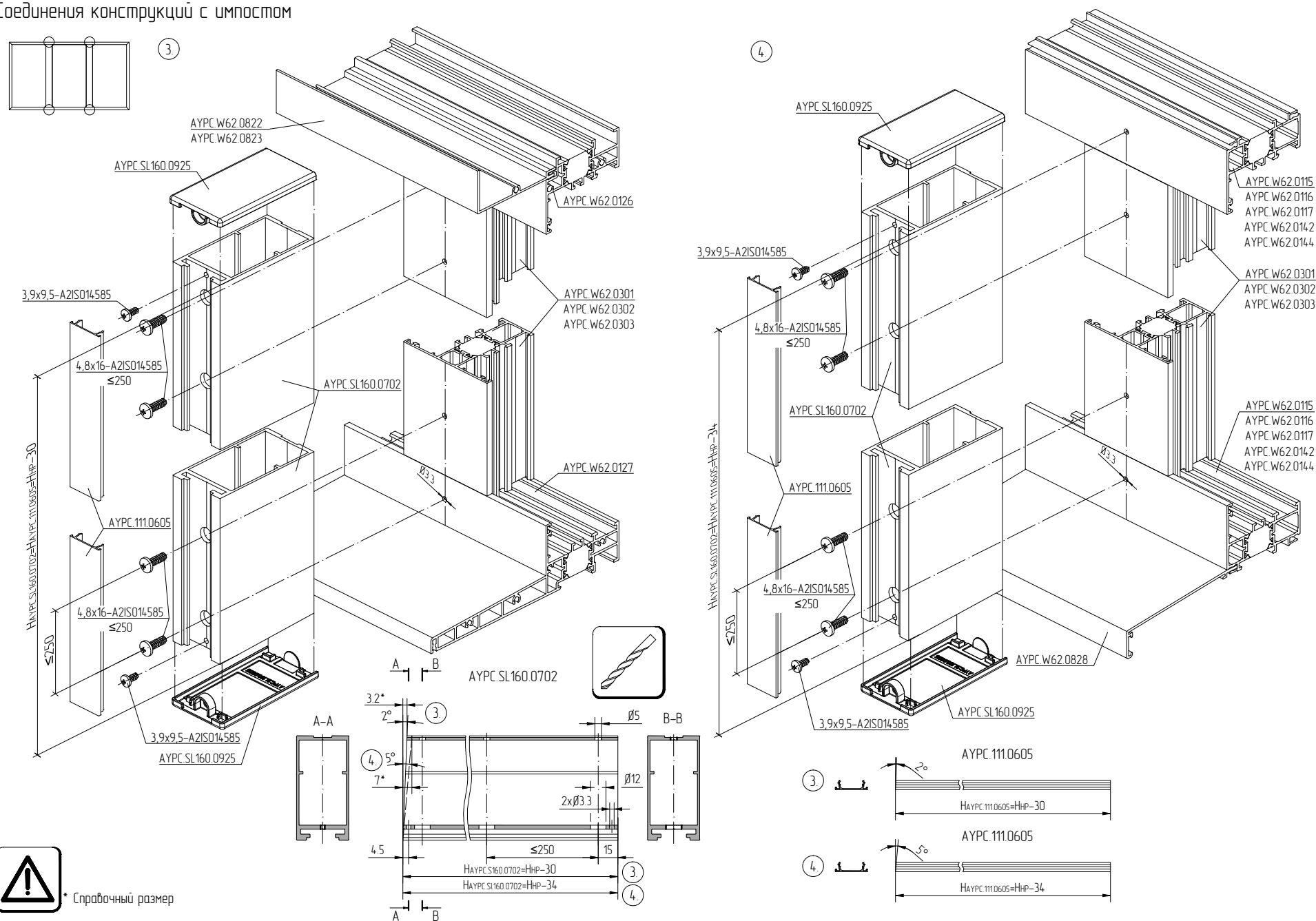
02.31

Соединения конструкций с импостом



* Справочный размер

Соединения конструкций с импостом



Последовательность сборки углового соединения рамы

1 АУРС W62 0115,
АУРС W62 0116,
АУРС W62 0117,
АУРС W62 0142,
АУРС W62 0144

2 3,6 3,6 3,6 3,6

3 04.02

4 Пропустить шаг 4 при угловом соединении методом обжима 04.02

5 04.02

6 6.1 6.2 6.3 6.4

PU-100.130 (PU-200.280)

Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной

HD-100.411

7

8 8.1 8.2 8.3 8.2

5x10 DIN6325D

HD-100.412

04.03

Использовать упор обязательно!

9

10 HD-100.412

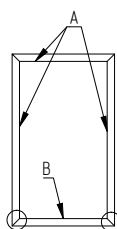
11 CL-300.150

24h

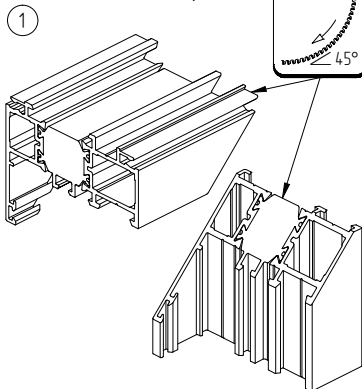
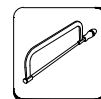
Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	10 2.0 3.0

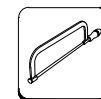
Последовательность сборки углового соединения рамы



№	\kA	B
1	AYPC W62 0101	AYPC W62 0115
2	AYPC W62 0102	AYPC W62 0116
3	AYPC W62 0103	AYPC W62 0117
4	AYPC W62 0114	AYPC W62 0142
5	AYPC W62 0115	AYPC W62 0101
6	AYPC W62 0116	AYPC W62 0102
7	AYPC W62 0117	AYPC W62 0103
8	AYPC W62 0142	AYPC W62 0114


 АУРС W62 0115,
 АУРС W62 0116,
 АУРС W62 0117,
 АУРС W62 0142


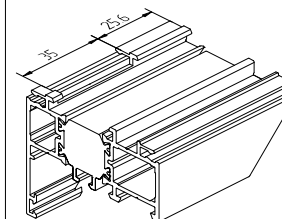
2

 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114


3



04.02

 АУРС W62 0115,
 АУРС W62 0116,
 АУРС W62 0117,
 АУРС W62 0142

 Пропустить шаг 4 при угловом
 соединении методом обжима

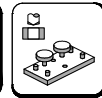

04.02

 АУРС W62 0115,
 АУРС W62 0116,
 АУРС W62 0117,
 АУРС W62 0142

4



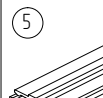
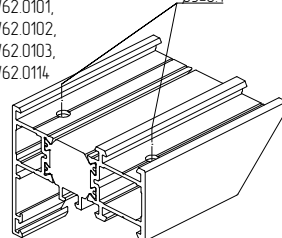
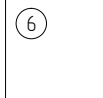
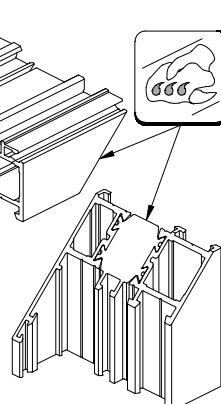
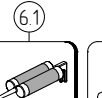
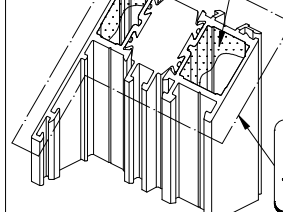
PMW77.4

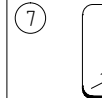
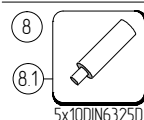
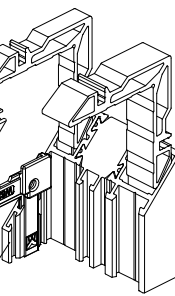
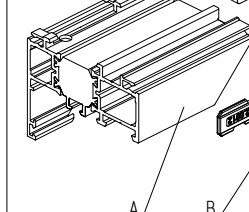


AYPC W62 1981

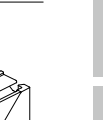
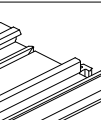
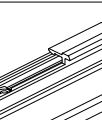
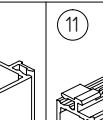
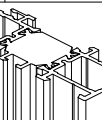
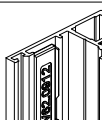
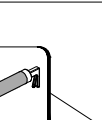
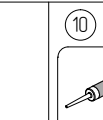
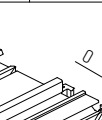
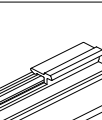
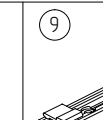
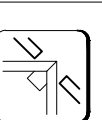
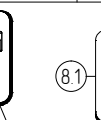
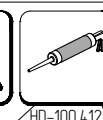
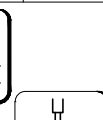
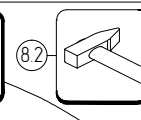
02 02-02 03
05 02
 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114

Ø5±0.1


 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114

 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114

 PU-100 130
 (PU-200 280)

 Распределить
 клей в чашки
 профиля
 на глубину
 установки
 угловой закладной

 АУРС W62 0101,
 АУРС W62 0102,
 АУРС W62 0103,
 АУРС W62 0114


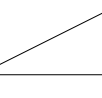
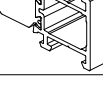
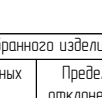
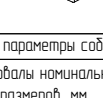
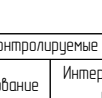
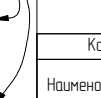
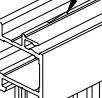
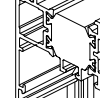
5x10 DIN63250



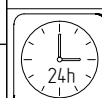
Использовать упор обязательно!



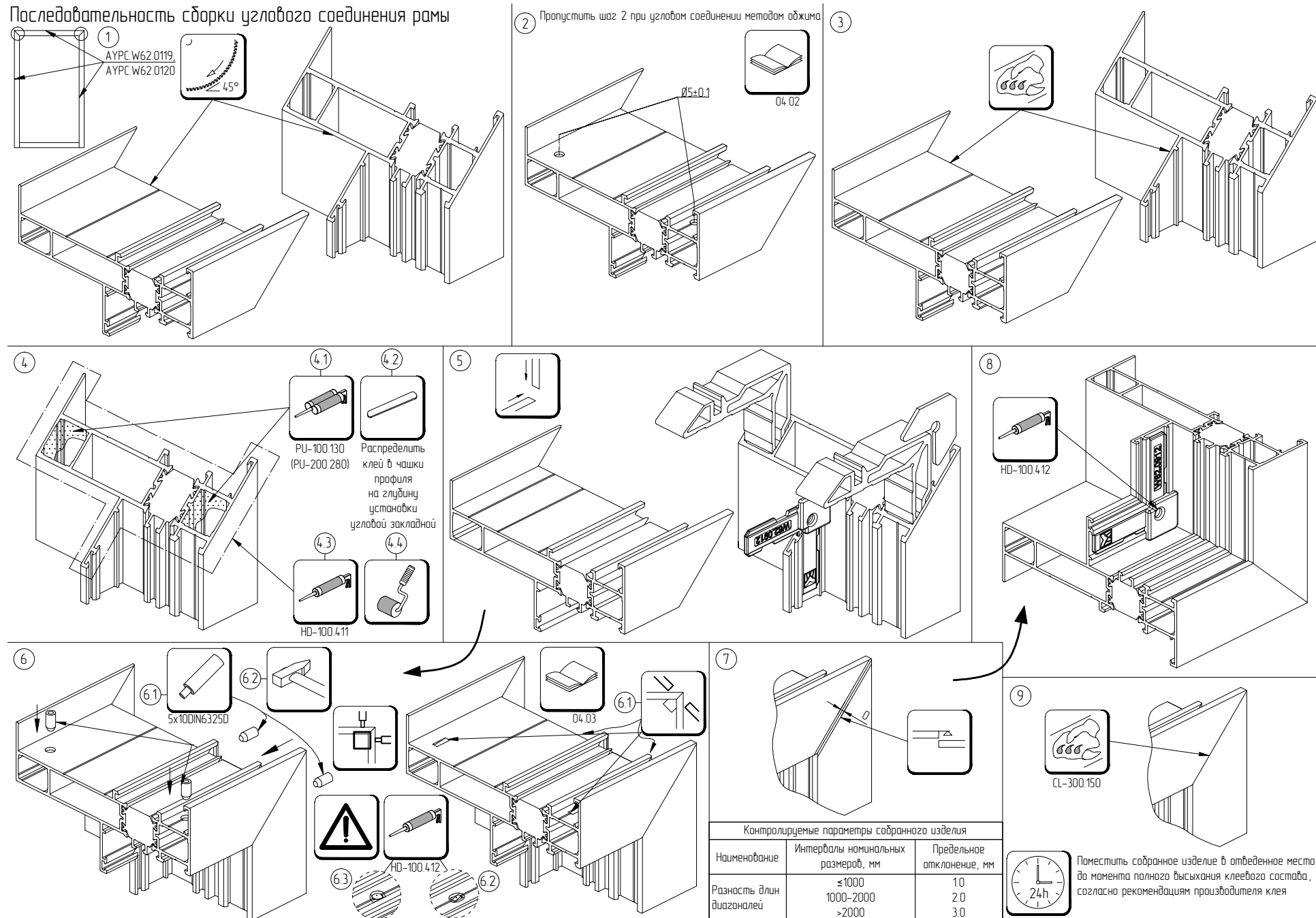
04.03



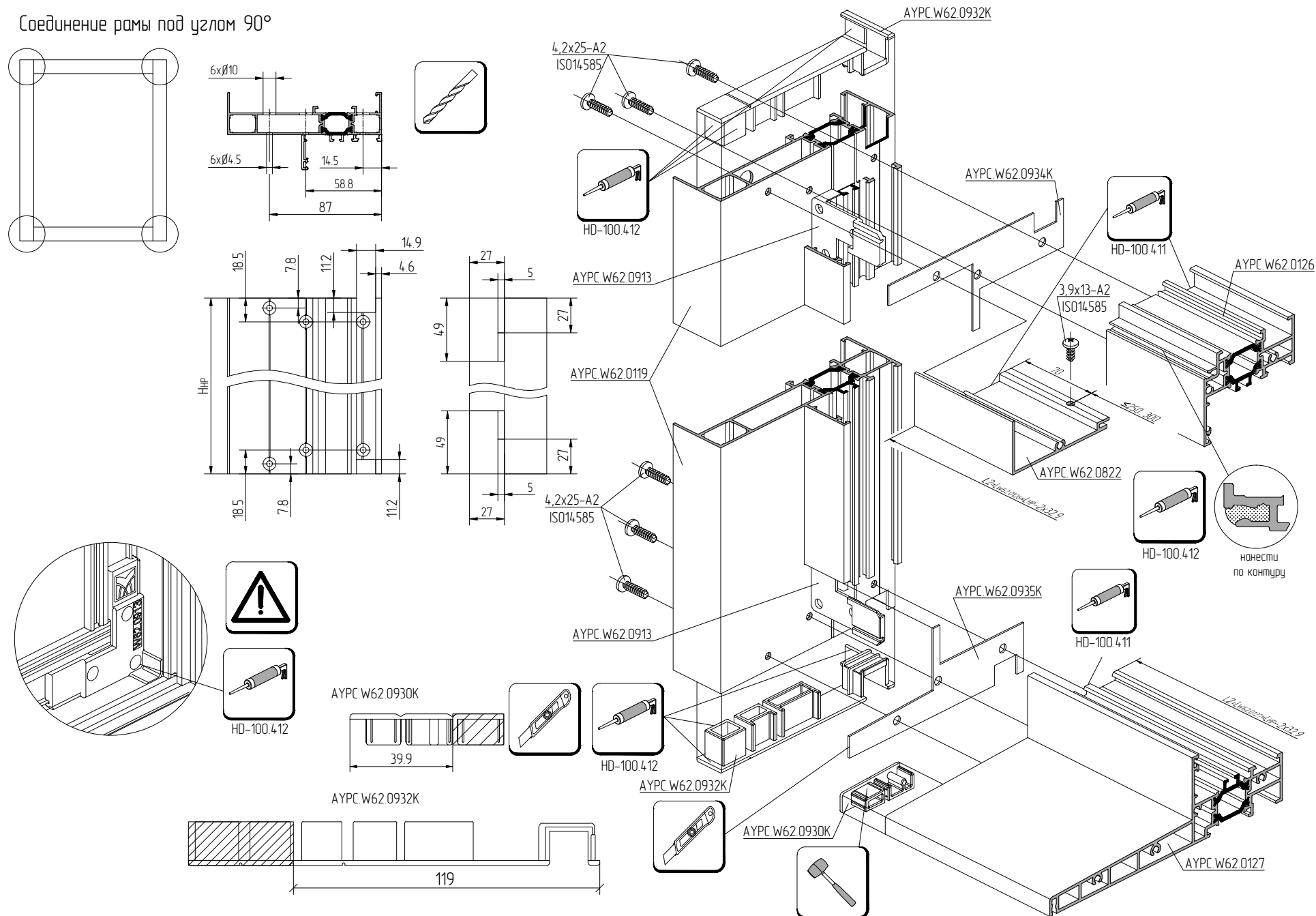
Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1.0 2.0 3.0


 Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного
 высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Последовательность сборки углового соединения рамы

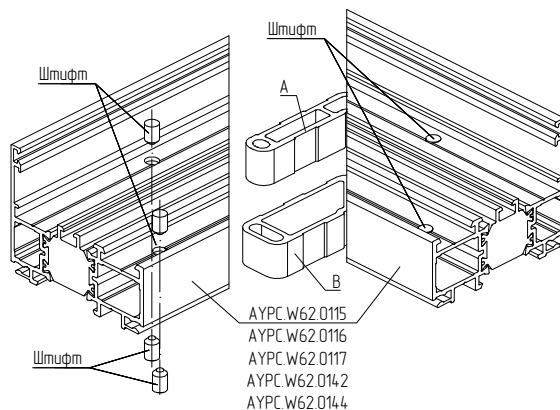
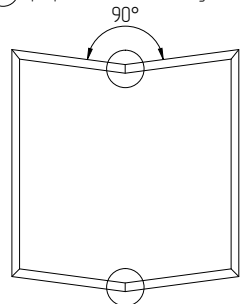


Соединение рамы под углом 90°



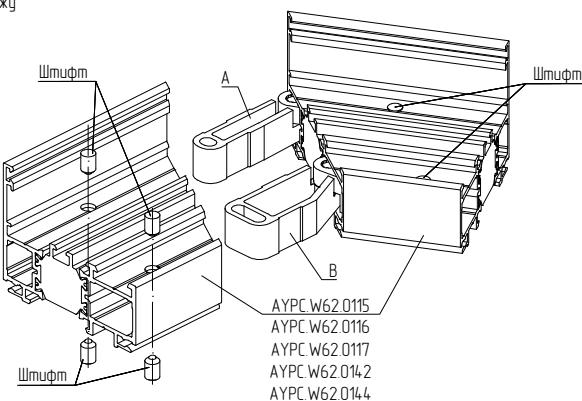
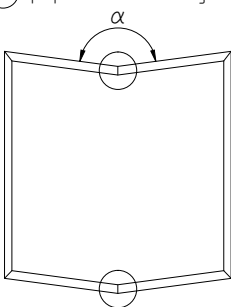
Обработка и сборка эркерных конструкций

1. Эркерный оконный блок с углом 90° наружу



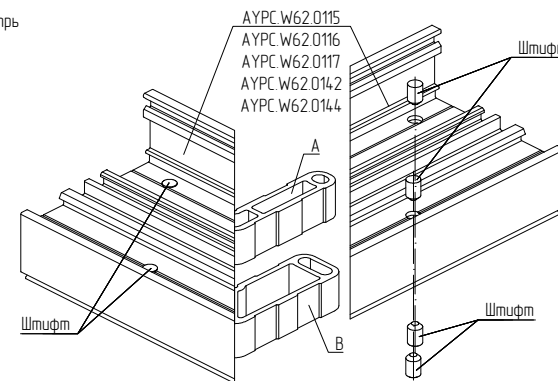
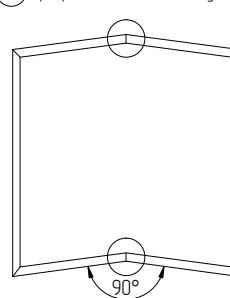
Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62.0115	AYPC W62.0978	1	AYPC W62.0979	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62.0116, AYPC W62.0142, AYPC W62.0144	AYPC W62.0978-01	1	AYPC W62.0979-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62.0117	AYPC W62.0978-02	1	AYPC W62.0979-02	1		

3. Эркерный оконный блок с углом 90° – 180° наружу



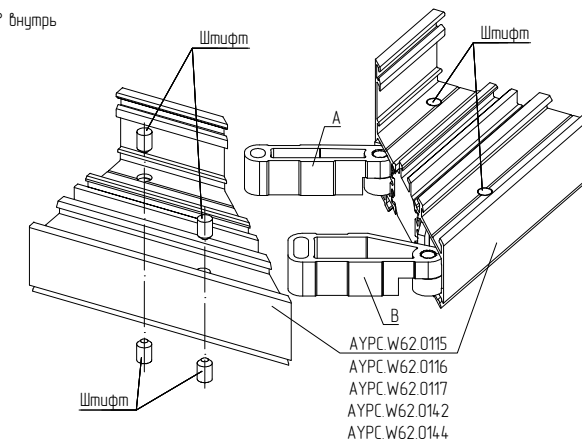
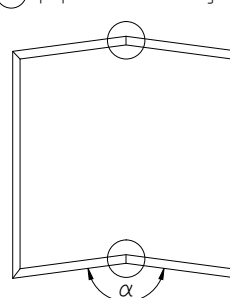
Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62 0115	AYPC W62 0982K	1	AYPC W62 0984K	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62 0116, AYPC W62 0142, AYPC W62 0144	AYPC W62 0982K-01	1	AYPC W62 0984K-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62 0117	AYPC W62 0982K-02	1	AYPC W62 0984K-02	1		

② Эркерный оконный блок с углом 90° внутрь



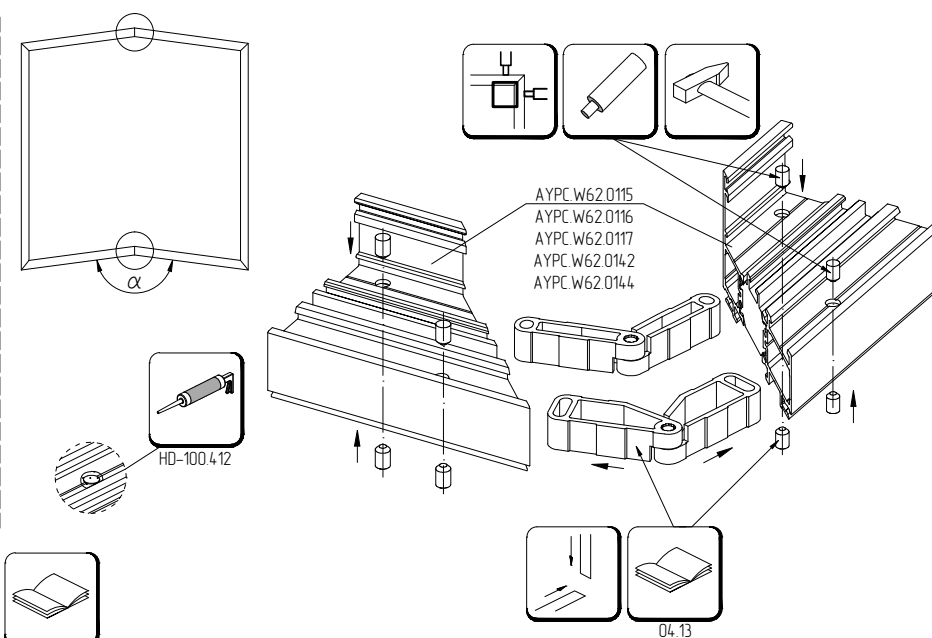
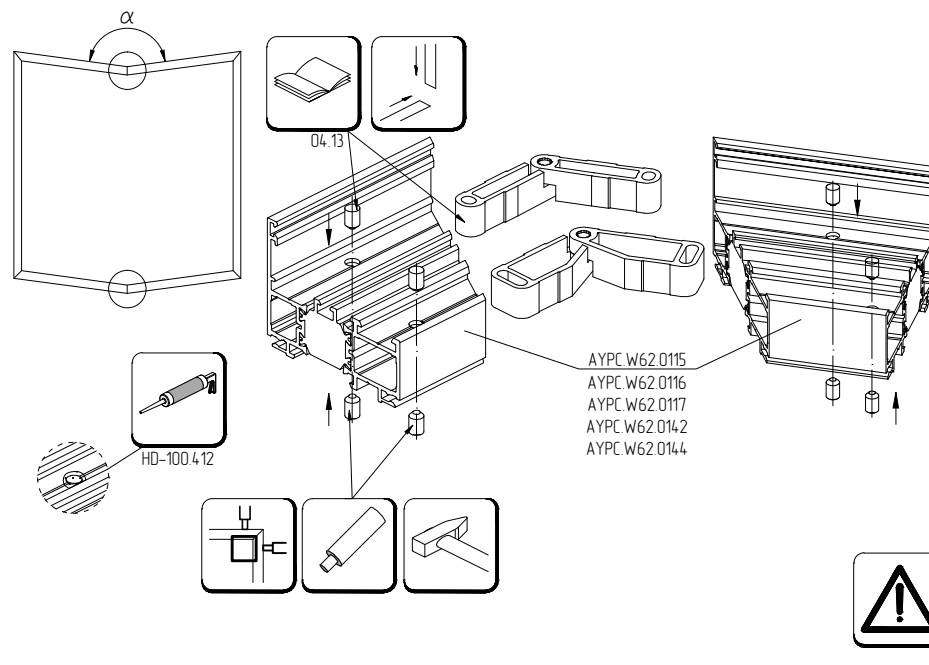
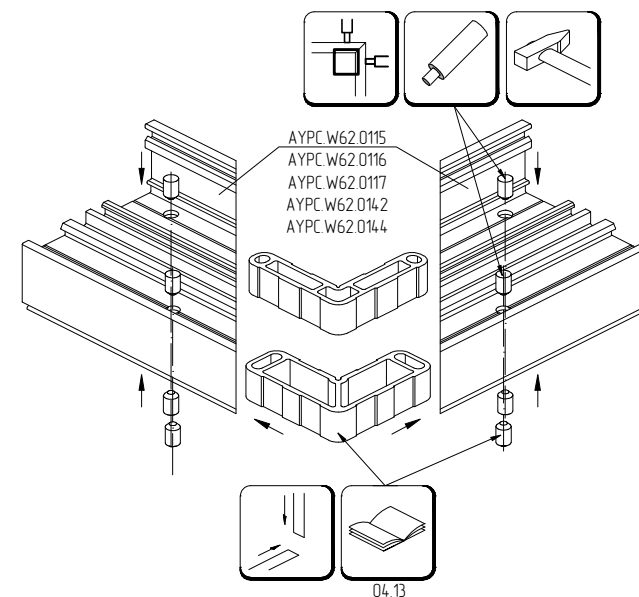
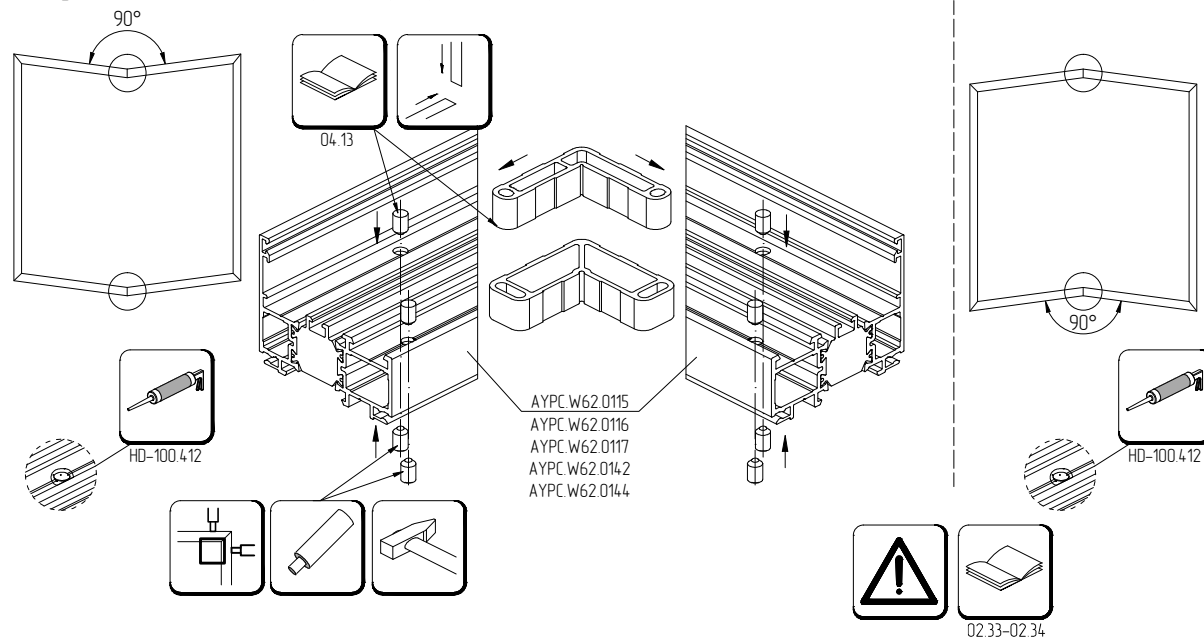
Артикул профиля	А		В		Шлиффт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC.W62.0115	AYPC.W62.0978	1	AYPC.W62.0979	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC.W62.0116, AYPC.W62.0142, AYPC.W62.0144	AYPC.W62.0978-01	1	AYPC.W62.0979-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC.W62.0117	AYPC.W62.0978-02	1	AYPC.W62.0979-02	1		

4. Эркерный оконный блок с углом 90° – 180° внутрь

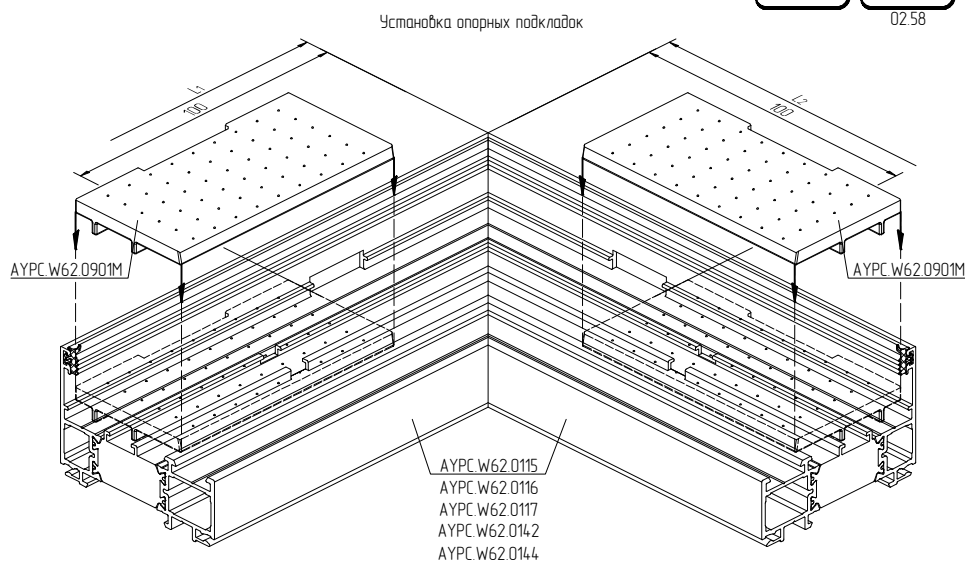
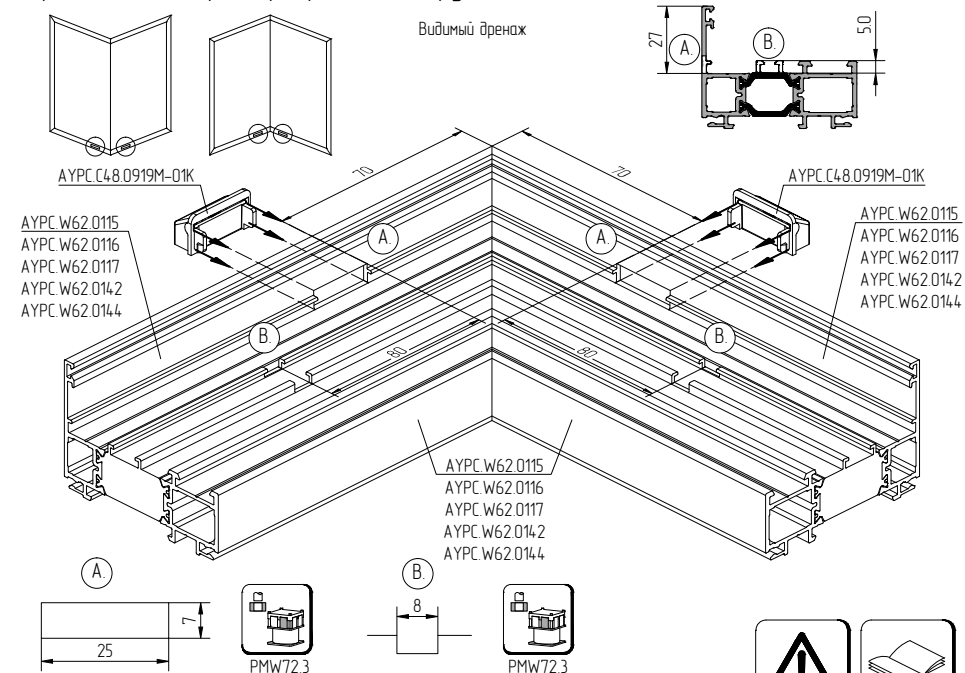


Артикул профиля	А		В		Штифт	
	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт	Артикул	Кол-во, шт
AYPC W62.0115	AYPC W62.0982K	1	AYPC W62.0984K	1	5x8 DIN6325D	8
AYPC W62.0116, AYPC W62.0142, AYPC W62.0144	AYPC W62.0982K-01	1	AYPC W62.0984K-01	1	5x10 DIN6325D	
AYPC W62.0117	AYPC W62.0982K-02	1	AYPC W62.0984K-02	1		

Сборка углового соединения рамы эркерного оконного блока



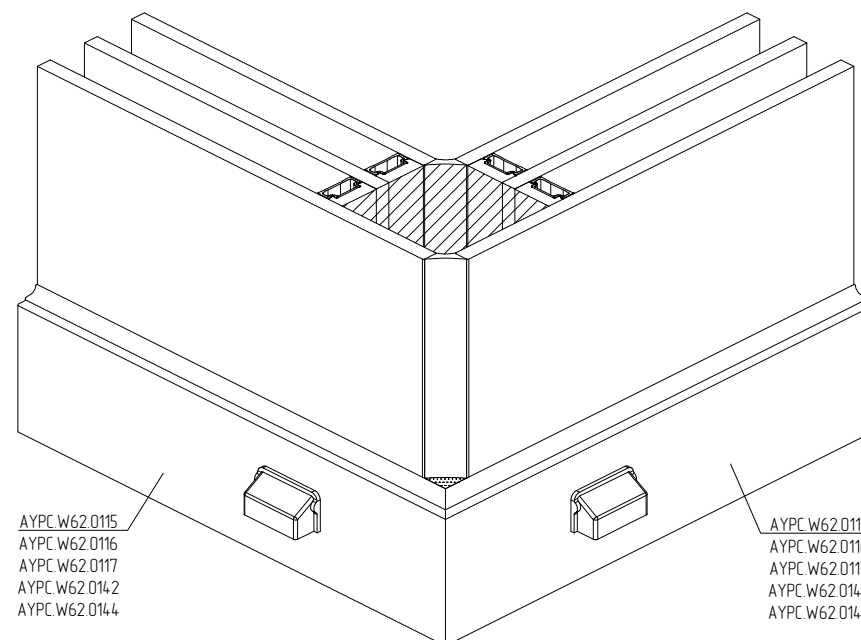
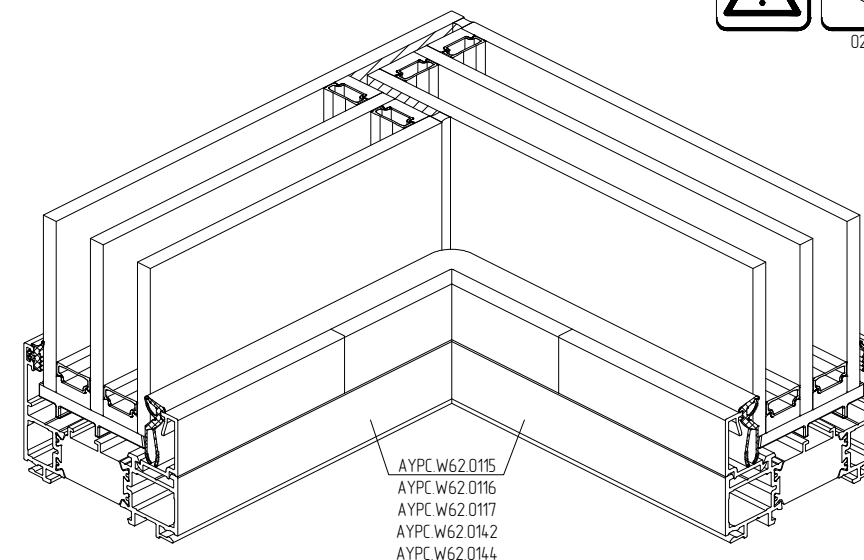
Обработка и сборка эркерной конструкции



Варианты исполнения

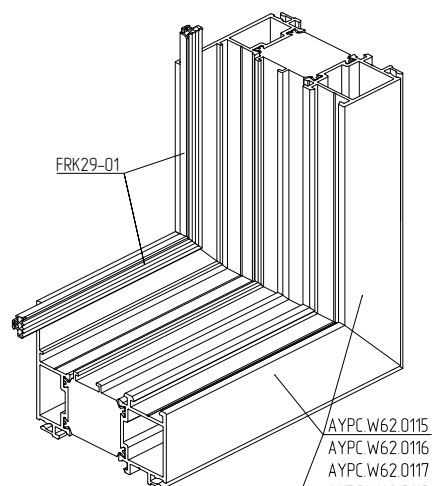


02.62

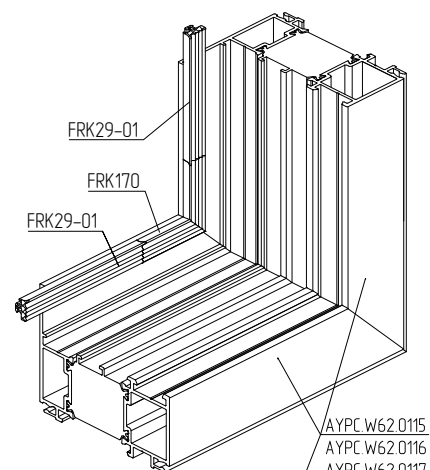
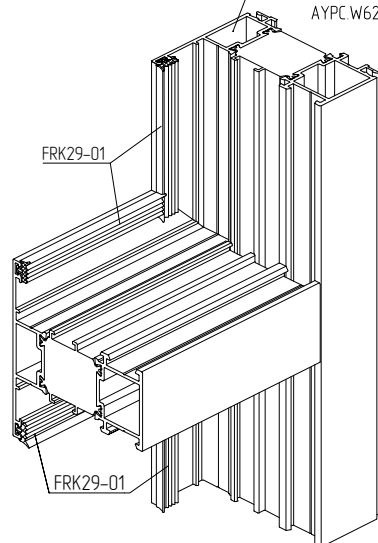


02.58

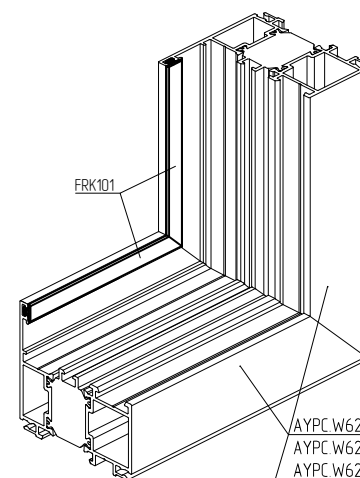
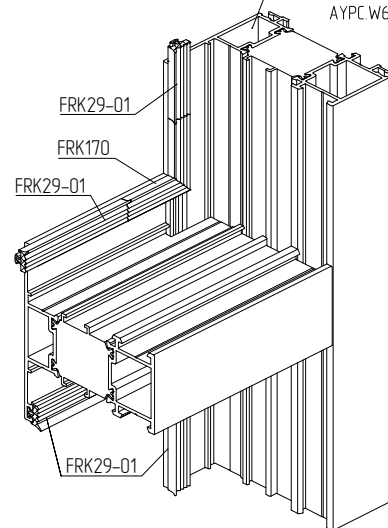
Схемы резки и установки уплотнителей



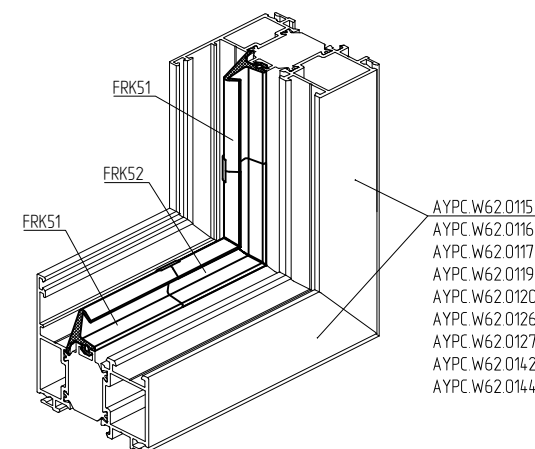
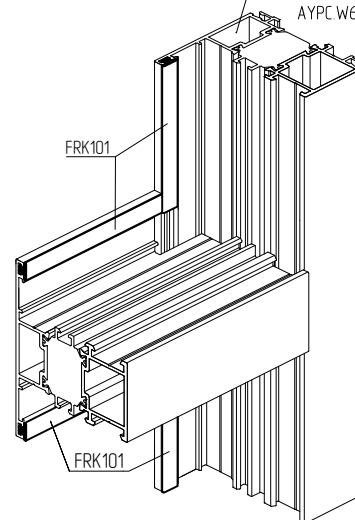
AYPC W62.0115
 AYPC W62.0116
 AYPC W62.0117
 AYPC W62.0119
 AYPC W62.0120
 AYPC W62.0126
 AYPC W62.0127
 AYPC W62.0142
 AYPC W62.0144



AYPC W62.0115
 AYPC W62.0116
 AYPC W62.0117
 AYPC W62.0119
 AYPC W62.0120
 AYPC W62.0126
 AYPC W62.0127
 AYPC W62.0142
 AYPC W62.0144

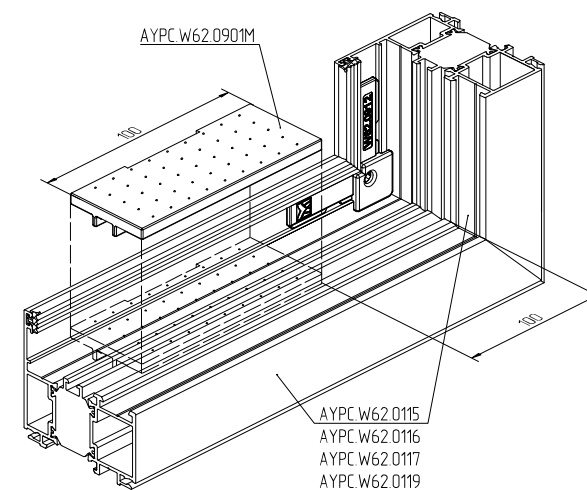


AYPC W62.0115
 AYPC W62.0116
 AYPC W62.0117
 AYPC W62.0119
 AYPC W62.0120
 AYPC W62.0126
 AYPC W62.0127
 AYPC W62.0142
 AYPC W62.0144



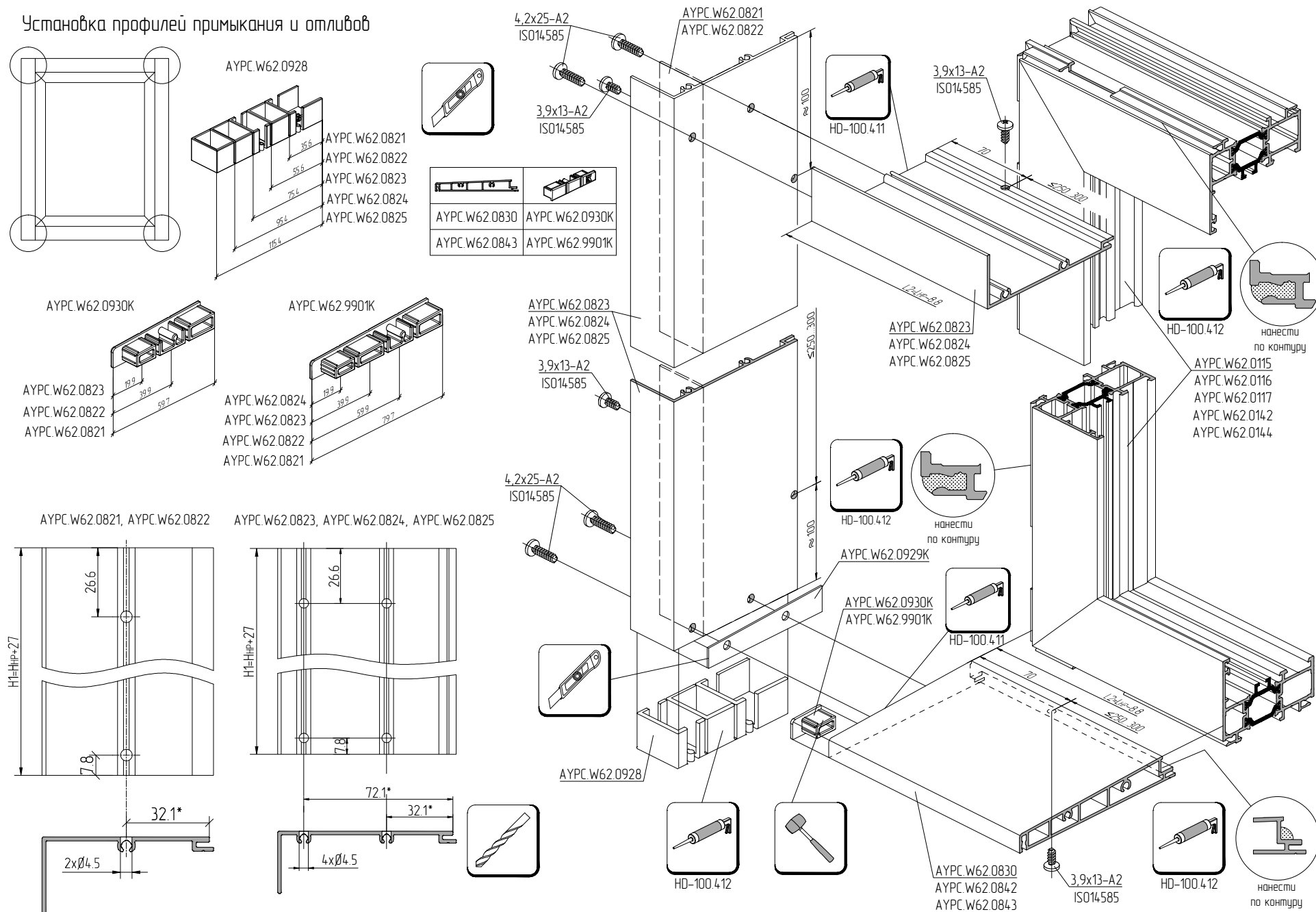
AYPC W62.0115
 AYPC W62.0116
 AYPC W62.0117
 AYPC W62.0119
 AYPC W62.0120
 AYPC W62.0126
 AYPC W62.0127
 AYPC W62.0142
 AYPC W62.0144

Установка подкладки опорной

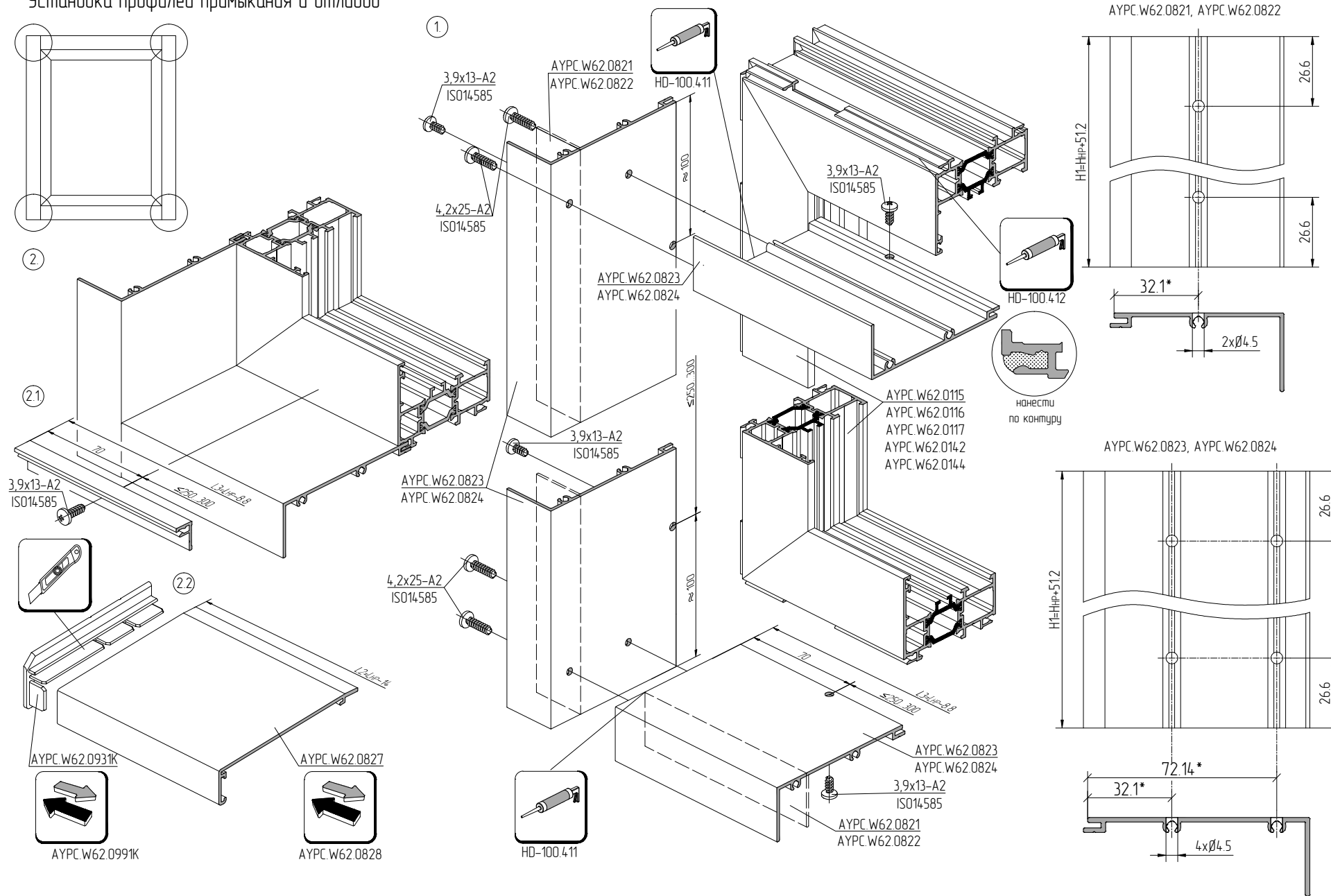


AYPC W62.0115
 AYPC W62.0116
 AYPC W62.0117
 AYPC W62.0119
 AYPC W62.0120
 AYPC W62.0126
 AYPC W62.0127
 AYPC W62.0142
 AYPC W62.0144

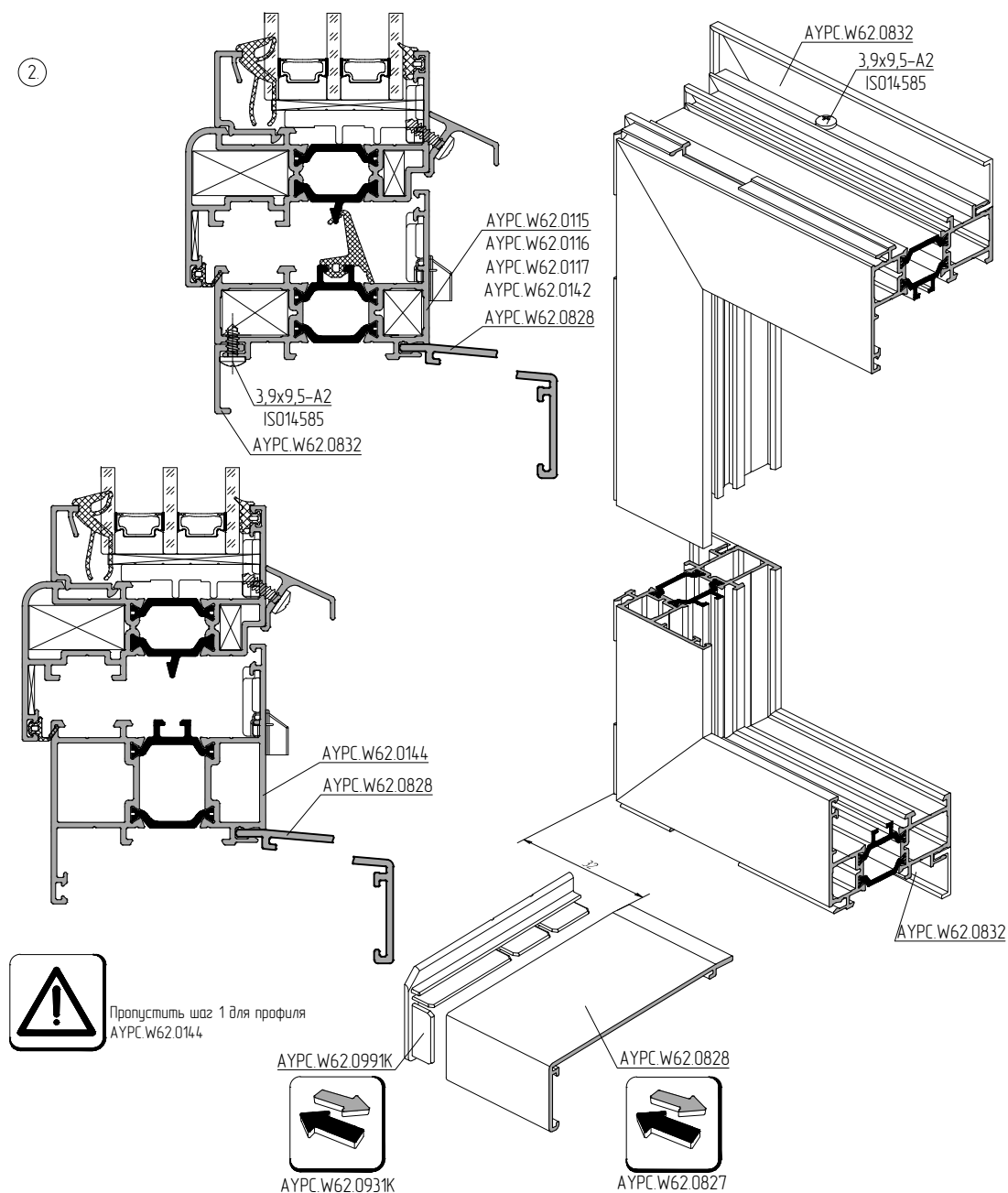
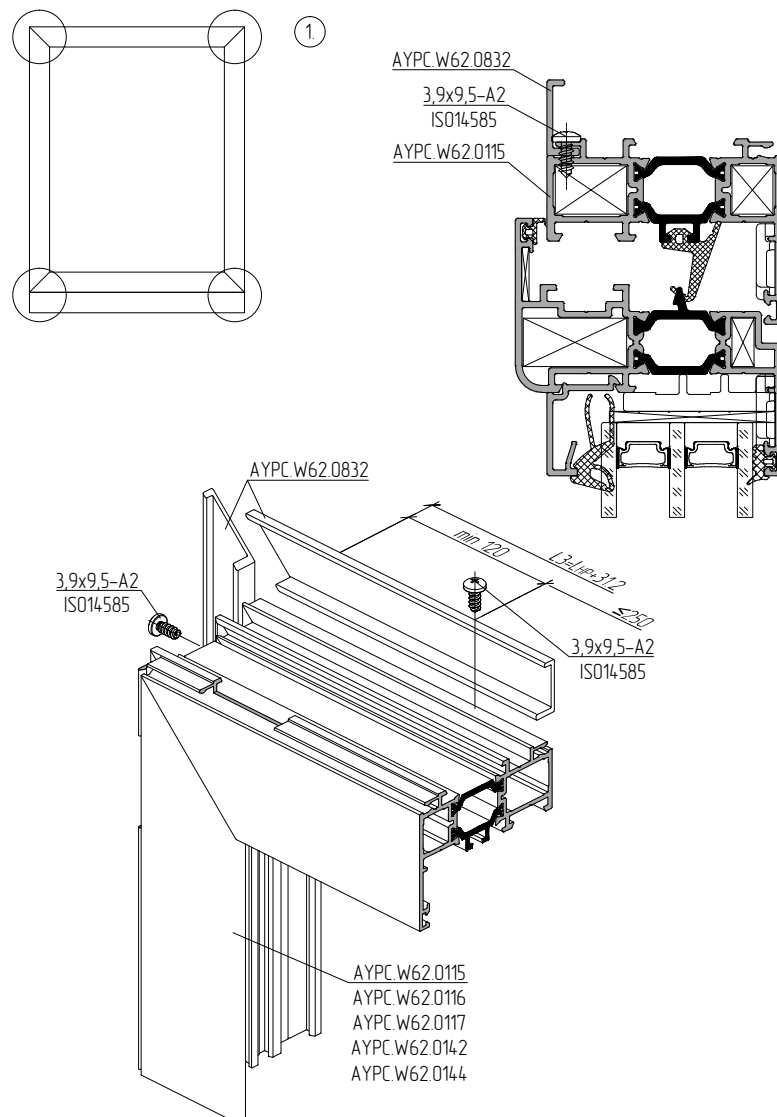
Установка профилей примыкания и отливов



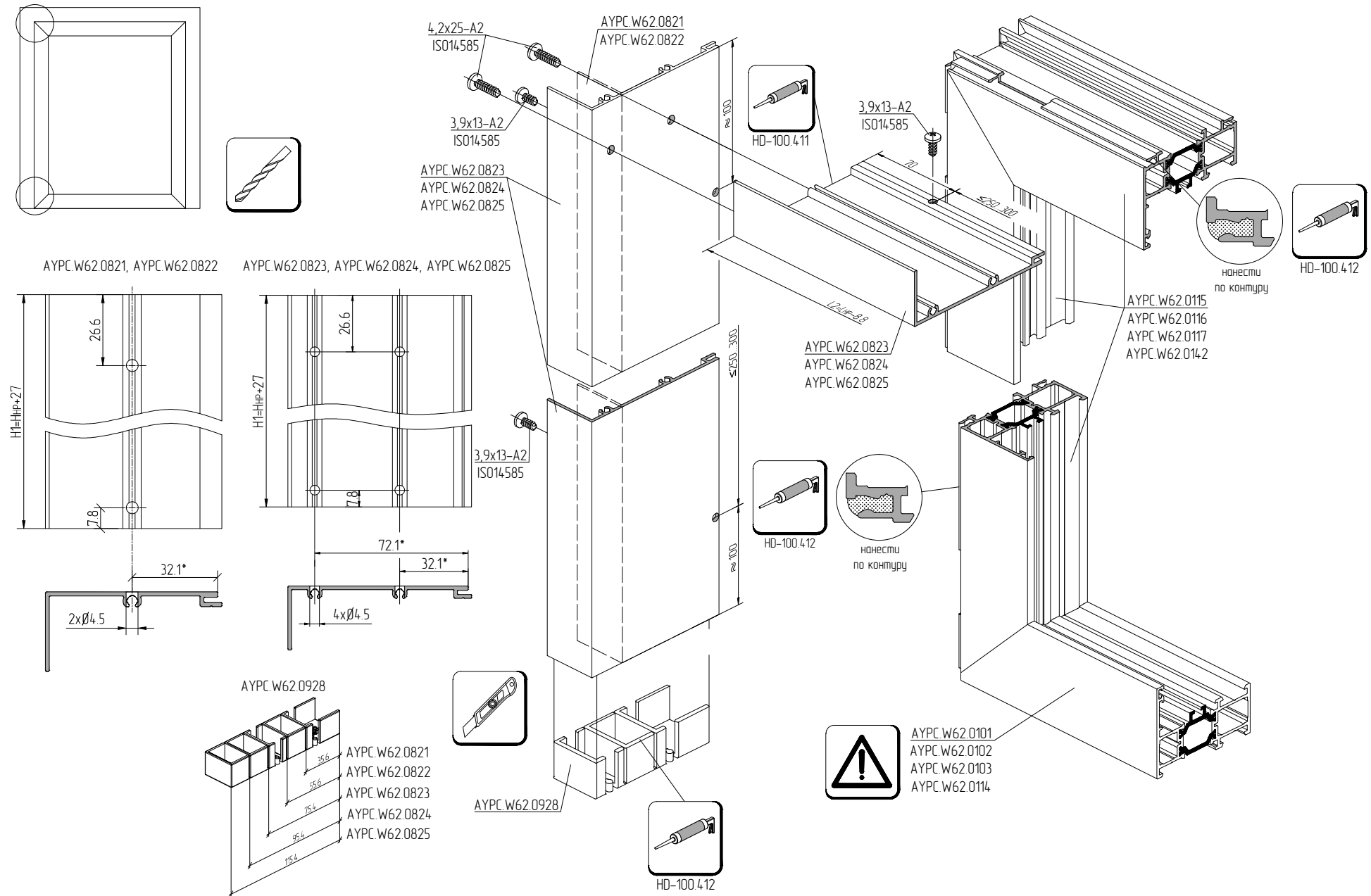
Установка профилей примыкания и отливов



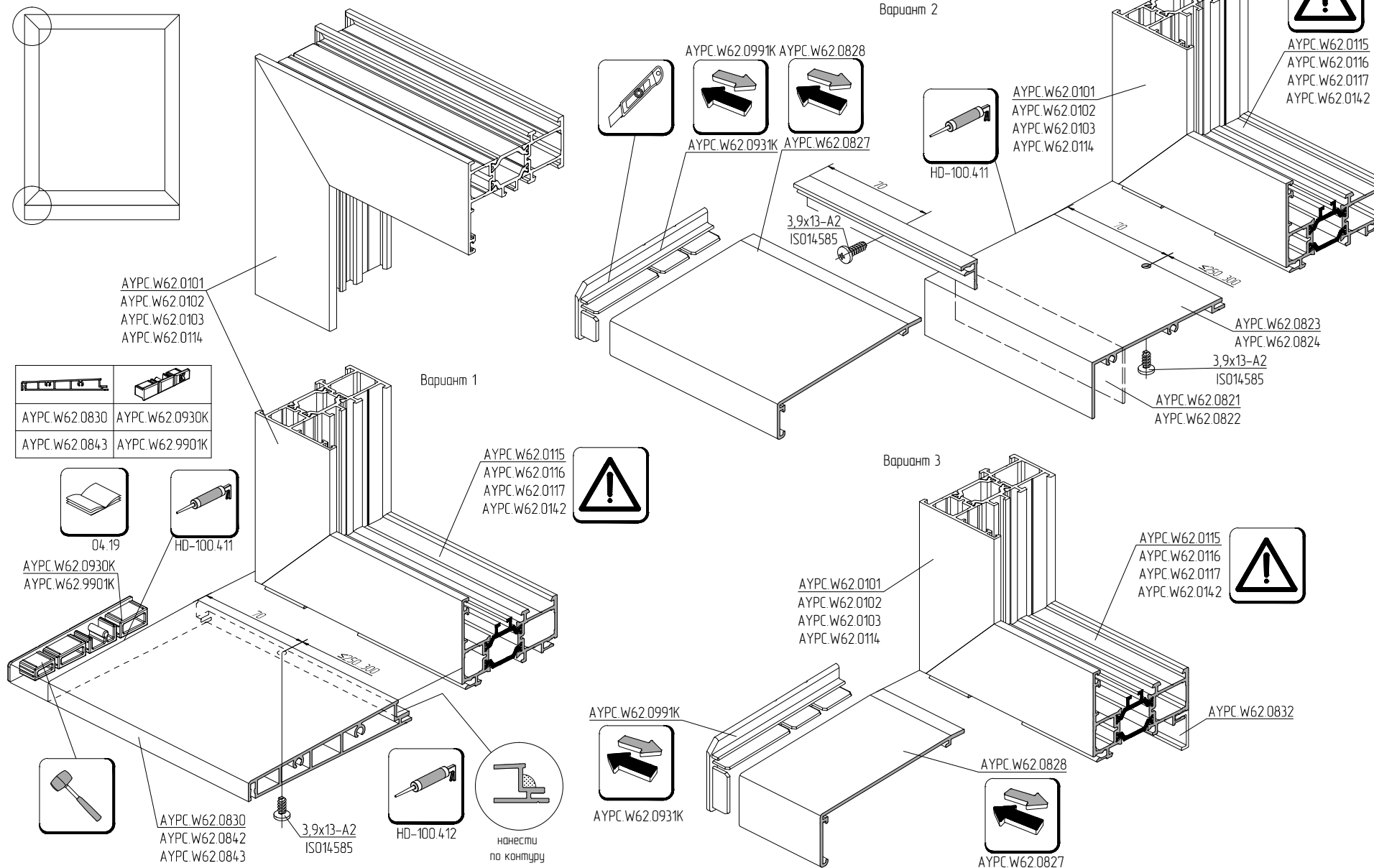
Установка профилей примыкания и отливов



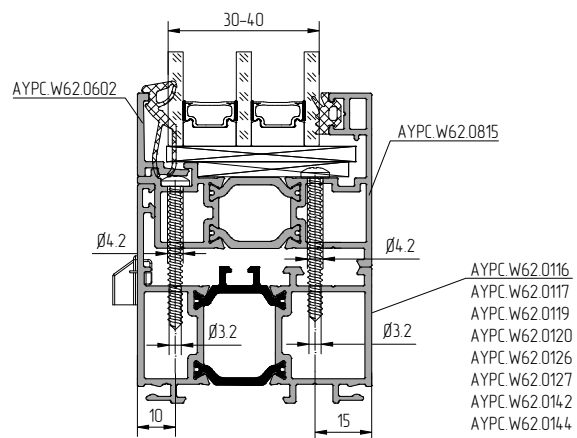
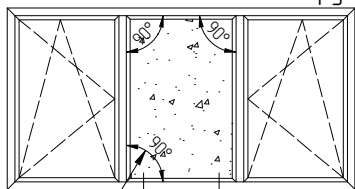
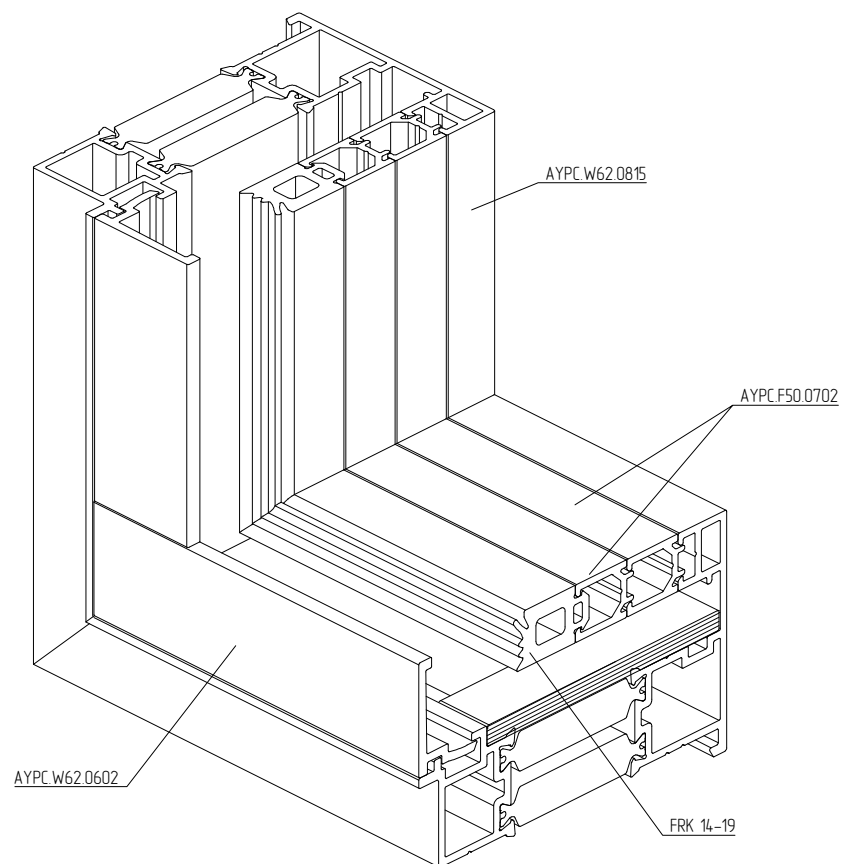
Установка профилей примыкания и отливов



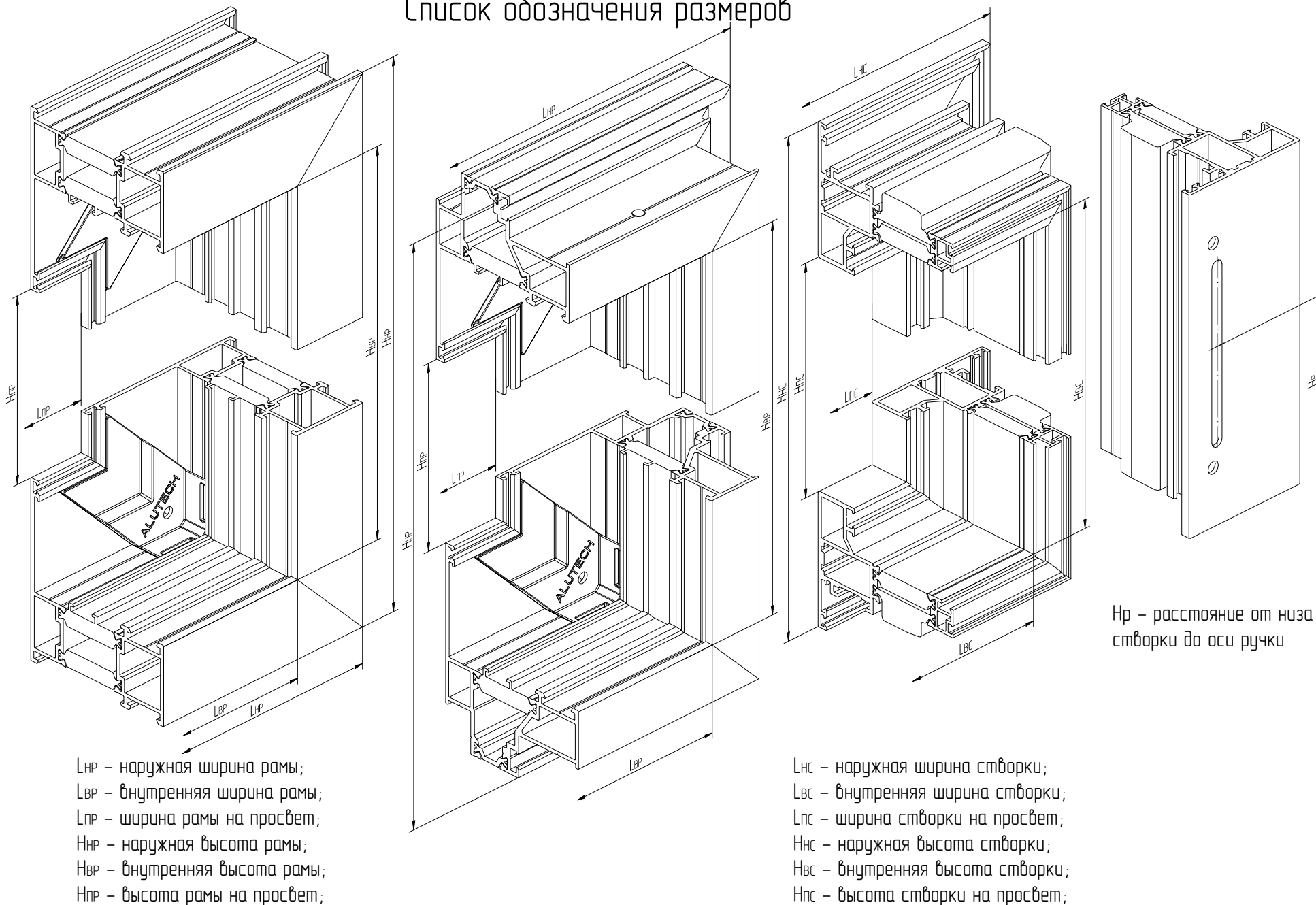
Установка профилей примыкания и отливов



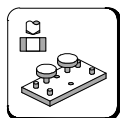
Установка заполнения снаружи

02 14
02 30

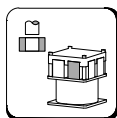
Список обозначения размеров



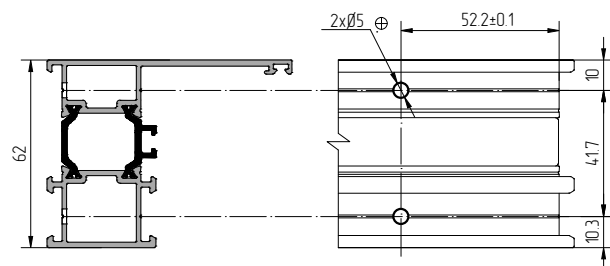
Обработка профиля для углового соединения методом штифтования



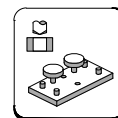
AYPC.W62.1981



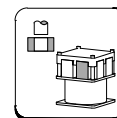
PMW77.4



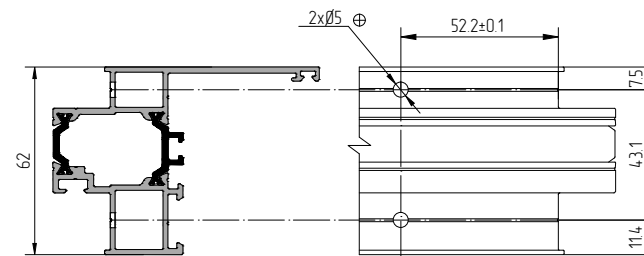
AYPC.W62.0114



AYPC.W62.1980

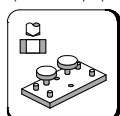


PMW77.4

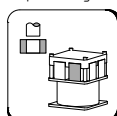


AYPC.W62.0135

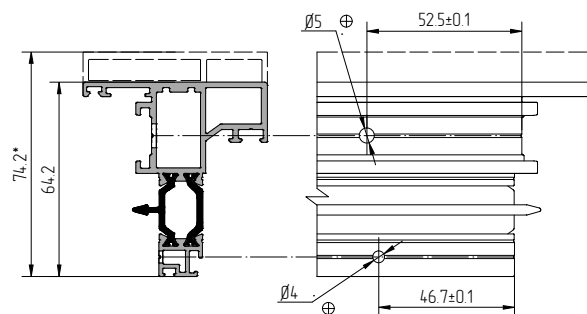
Обработка профилей створки под угловые закладные AYPC.W62.0983 и AYPC.W62.0963



AYPC.W62.1986

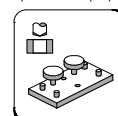


PMW77.5

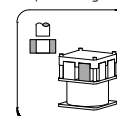

 AYPC.W62.0207
 AYPC.W62.0208
 AYPC.W62.0224
 AYPC.W62.0225

AYPC.W62.0227*

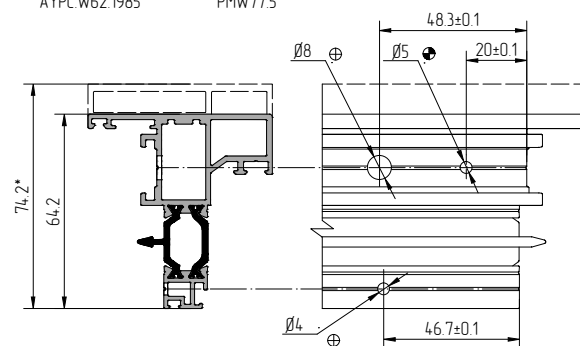
Обработка профилей створки под угловые закладные 0136/200 и AYPC.W62.0963



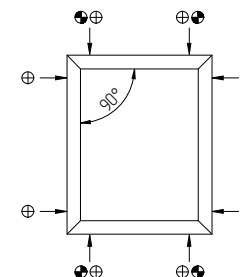
AYPC.W62.1985



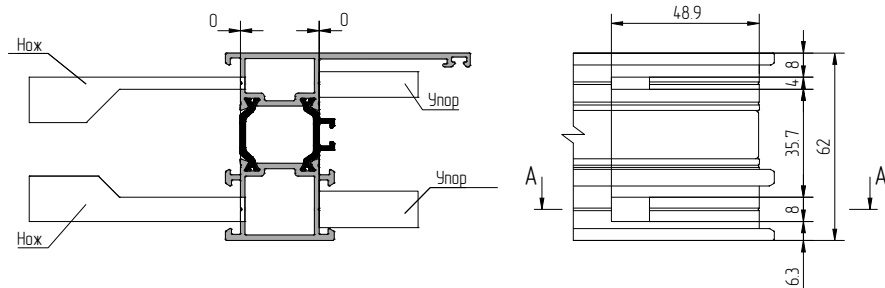
PMW77.5


 AYPC.W62.0207
 AYPC.W62.0208
 AYPC.W62.0224
 AYPC.W62.0225

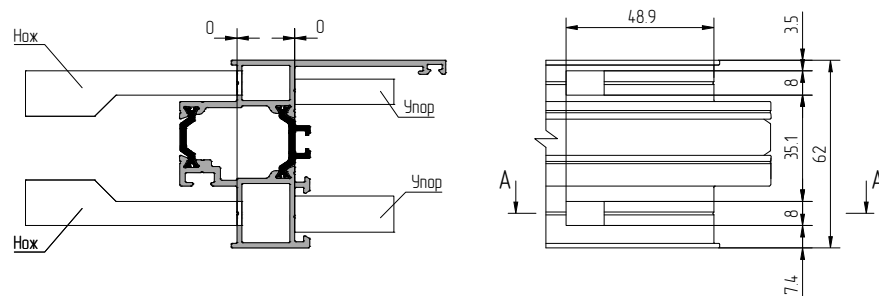
AYPC.W62.0227*


 ⊕ - отверстие под штифт
 ⊙ - отверстие для инъекционной
 подачи клеевого состава

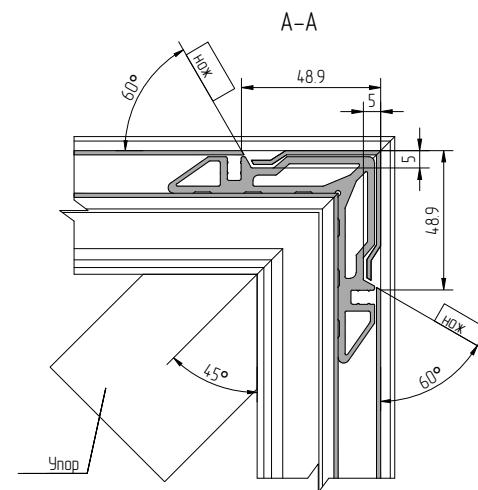
Обработка профиля для углового соединения методом обжима



АУРС W62 0114

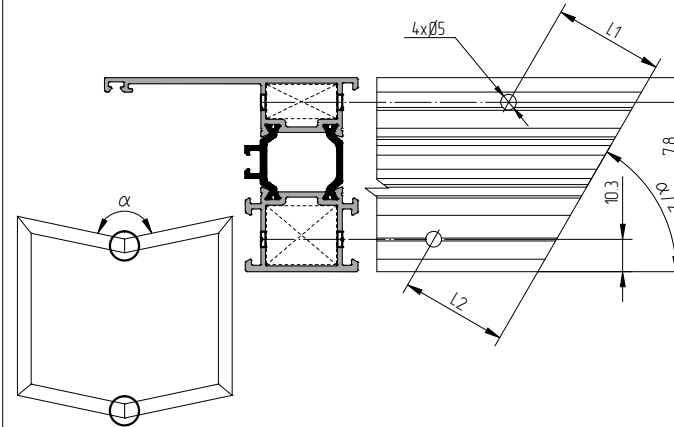
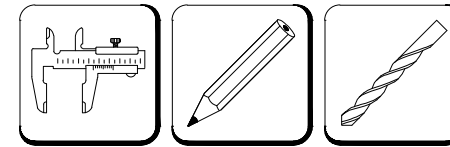
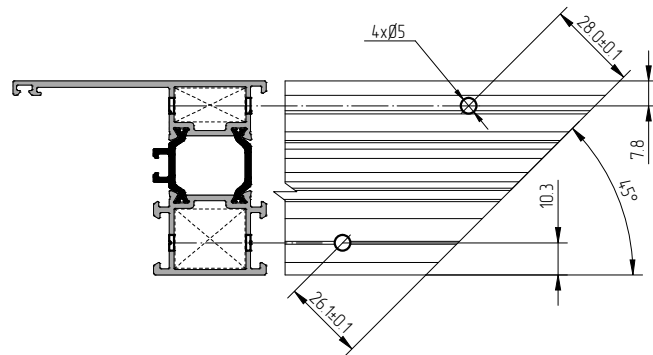
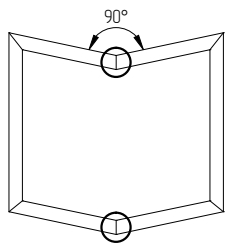


АУРС W62 0135

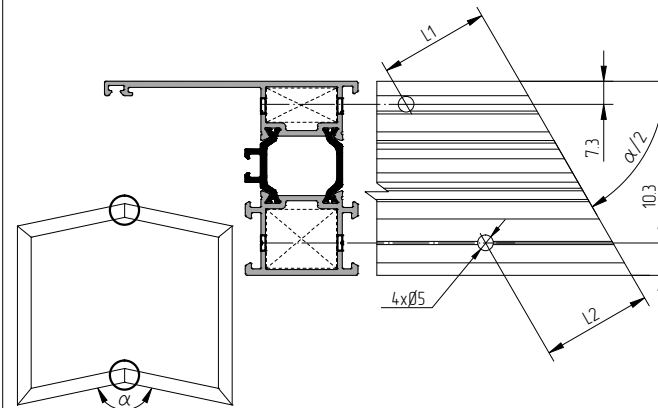
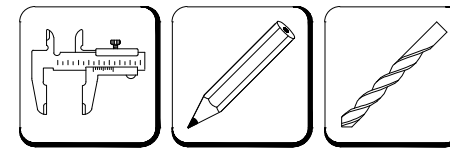
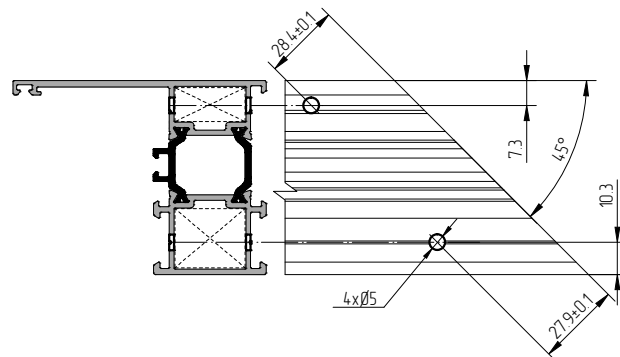
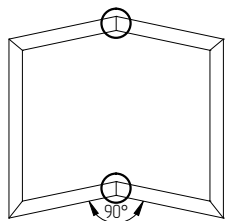


Упор показан схематично и зависит от применяемого оборудования

Обработка профиля для углового соединения методом штифтования

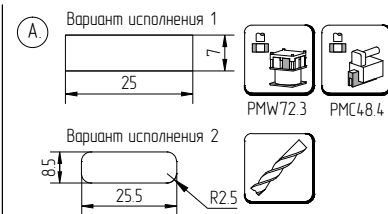
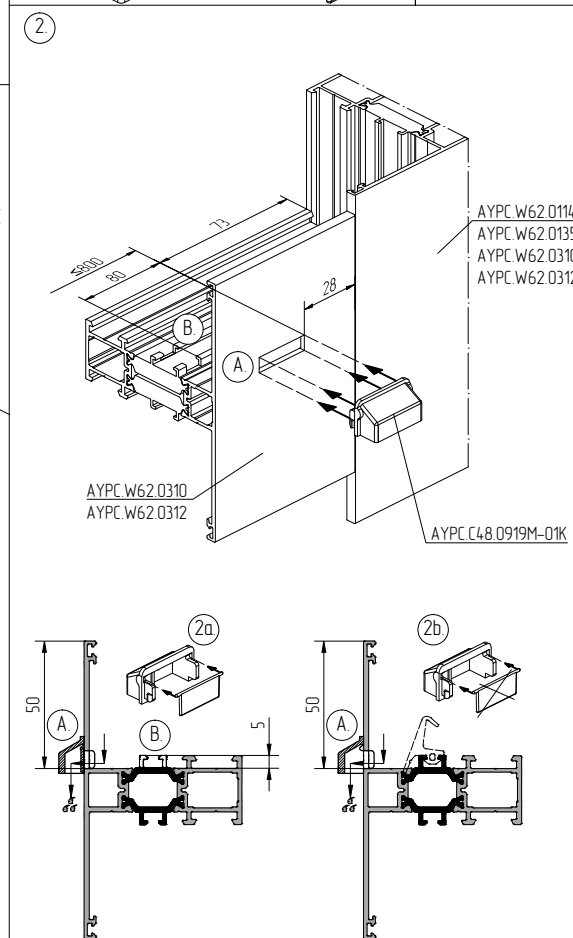
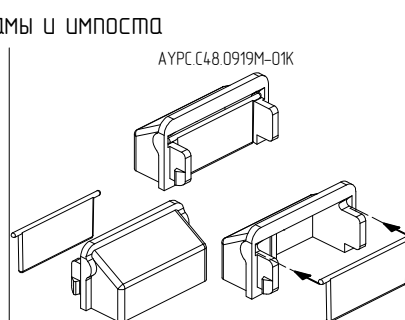
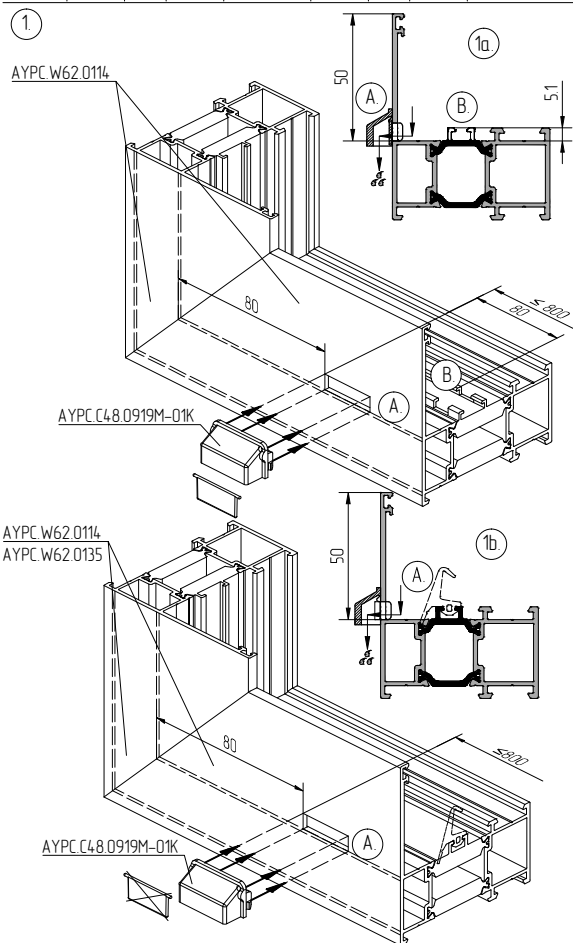
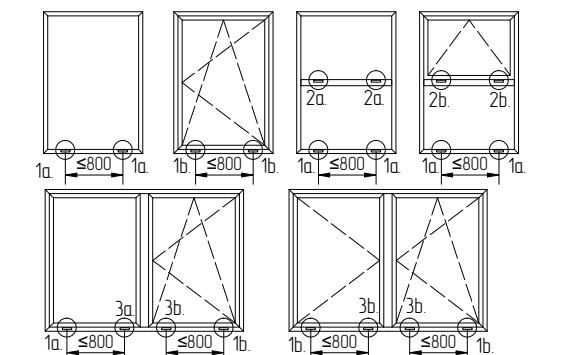


Угол α	АЛТ W62 0114, АЛТ W62 0310, АЛТ W62 0312	
	L1	L2
90	28.6	26.2
95	29.8	27.6
100	31.0	29.0
105	32.1	30.3
110	33.2	31.6
115	34.2	32.8
120	35.1	34.0
125	36.0	35.1
130	36.8	36.1
135	37.5	37.1
140	38.1	37.9
145	38.7	38.7
150	39.2	39.5
155	39.7	40.2
160	40.0	40.7
165	40.3	41.2
170	40.5	41.7
175	40.6	42.0
180	40.7	42.3

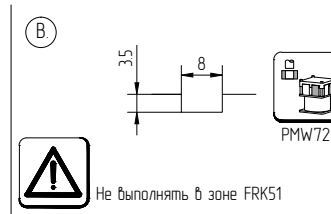


Угол α	АЛТ W62 0114, АЛТ W62 0310, АЛТ W62 0312	
	L1	L2
90	28.6	27.9
95	29.8	29.3
100	31.0	30.6
105	32.1	31.9
110	33.2	33.0
115	34.2	34.2
120	35.1	35.2
125	36.0	36.2
130	36.8	37.2
135	37.5	38.0
140	38.1	38.8
145	38.7	39.5
150	39.2	40.1
155	39.7	40.7
160	40.0	41.2
165	40.3	41.6
170	40.5	41.9
175	40.6	42.1
180	40.7	42.3

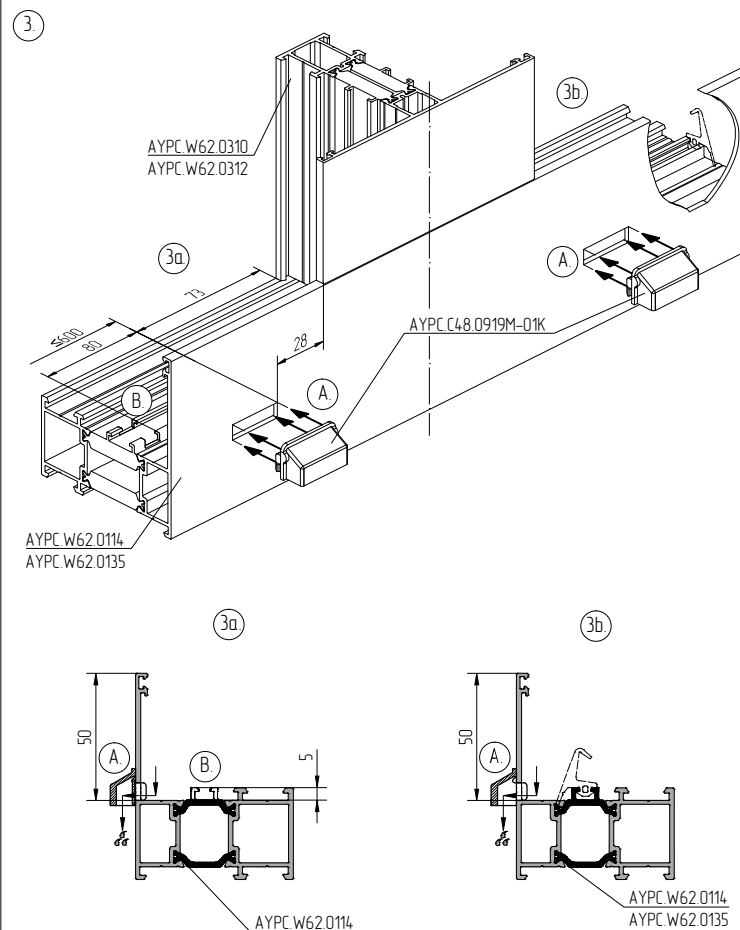
Обработка дренажных отверстий в профилях рамы и импоста



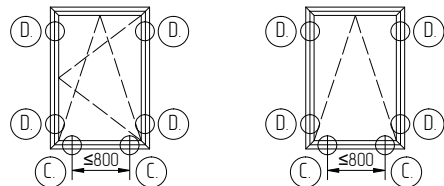
Не допускается изменение (уменьшение) размеров дренажных и вентиляционных отверстий! Возможно нарушение работы дренажной и вентиляционной систем



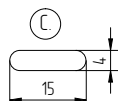
Не выполнять в зоне FRK51



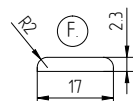
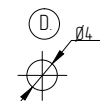
Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях створки и штапика



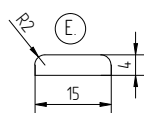
Не допускается изменение (уменьшение) размеров дренажных и вентиляционных отверстий! Возможно нарушение работы дренажной и вентиляционной систем.



PMW72.3



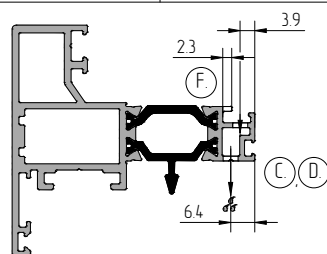
PMW72.3



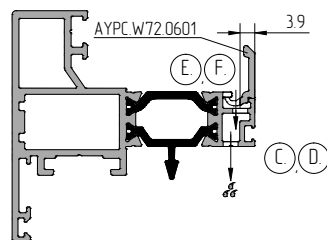
AYPC W72.0601



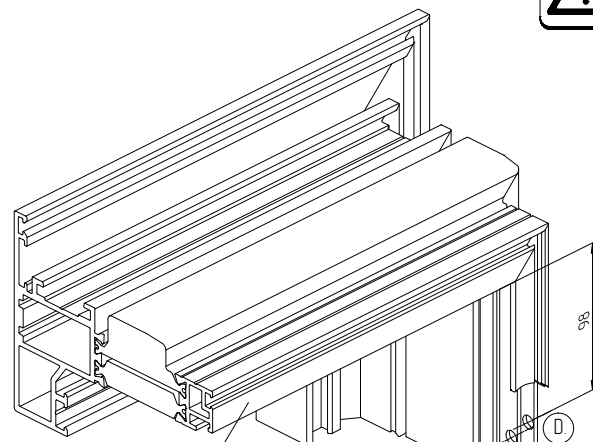
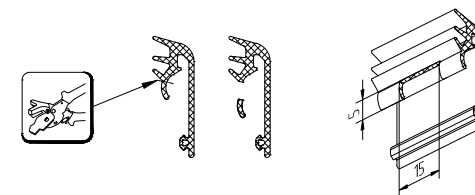
PMW72.3



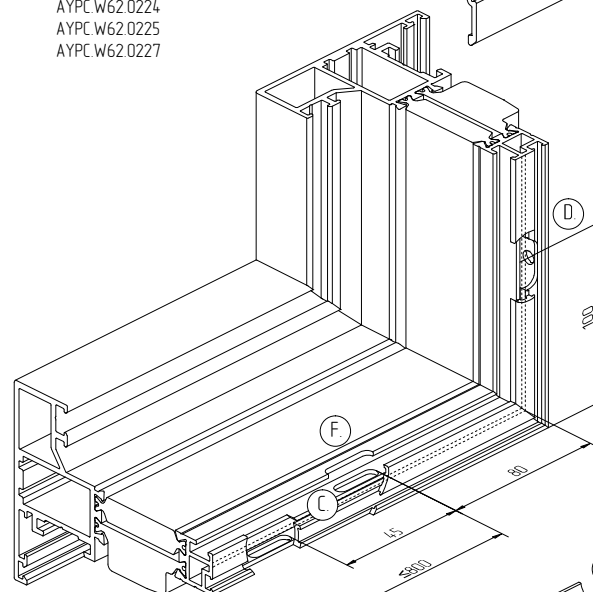
Обработать штапик АУРС W72.0601 в местах перекрытия отверстий C в створке.



Обработать уплотнитель FRK97 в местах перекрытия E штапика АУРС W72.0601



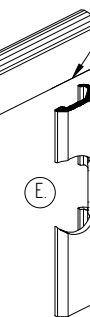
AYPC W62.0207
AYPC W62.0208
AYPC W62.0224
AYPC W62.0225
AYPC W62.0227



AYPC W72.0601



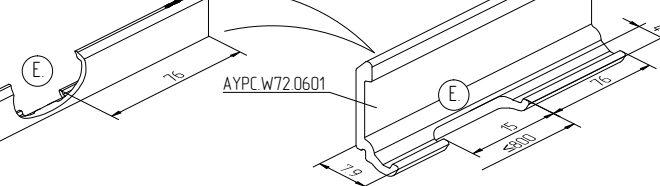
HD-100.412



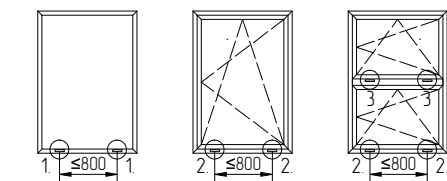
HD-100.412



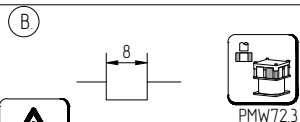
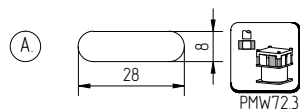
HD-100.412



Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях. Скрытый дренаж



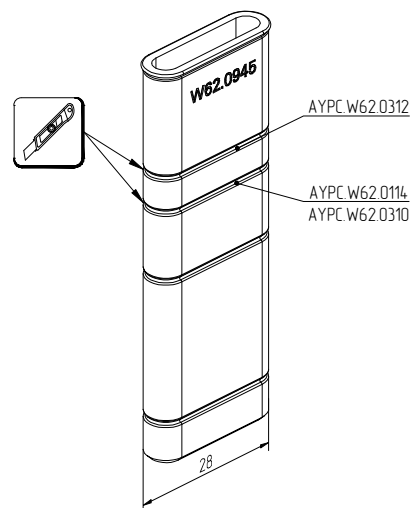
Не допускается изменение (уменьшение) размеров дренажных и вентиляционных отверстий в профилях и комплектующих! Возможно нарушение работы дренажной и вентиляционной систем



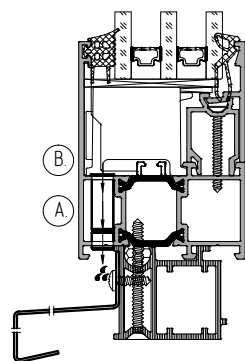
Не выполнять в зоне FRK51



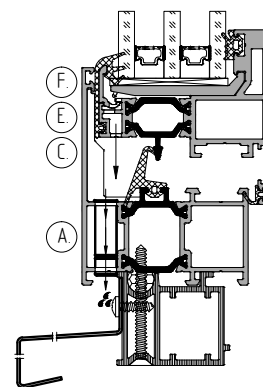
AYPC W62.0945



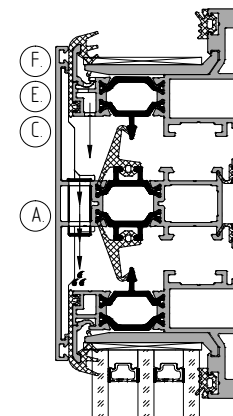
①



②



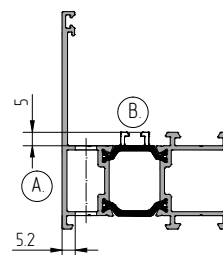
③



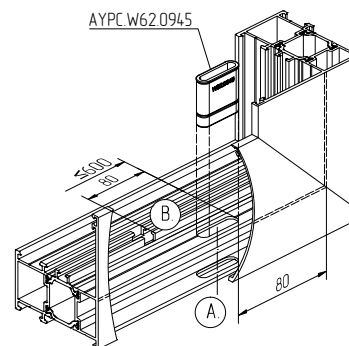
①



Обработка профиля рамы



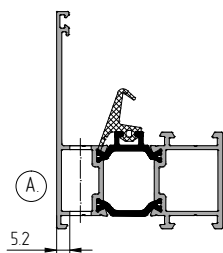
AYPC W62.0945



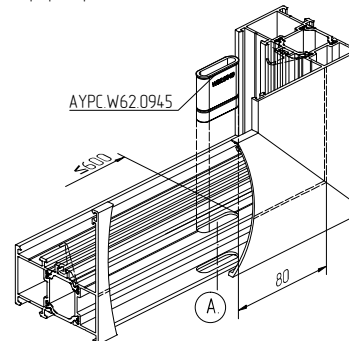
②



Обработка профиля рамы



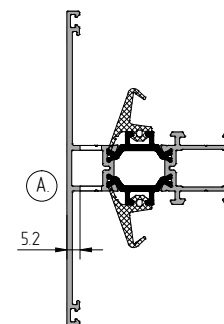
AYPC W62.0945



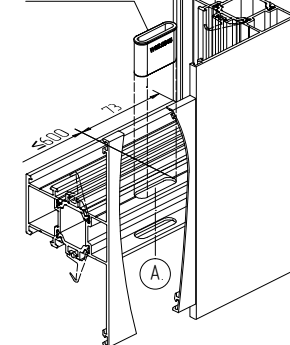
③



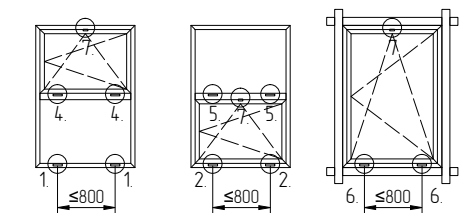
Обработка профиля импоста



AYPC W62.0945

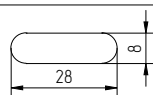


Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях. Скрытый дренаж



Не допускается изменение (уменьшение) размеров дренажных и вентиляционных отверстий в профилях и комплектующих!
Возможно нарушение работы дренажной и вентиляционной систем

A

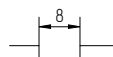


PMW72.3

B



Не выполнять в зоне FRK51

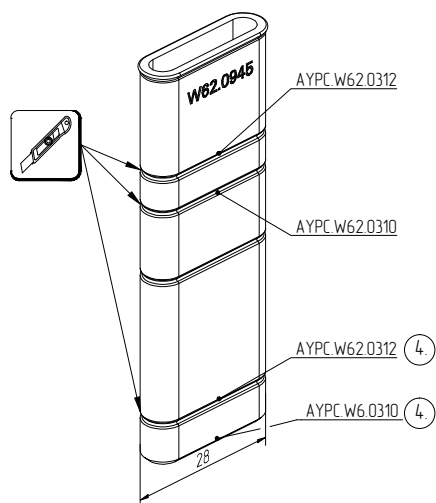


PMW72.3

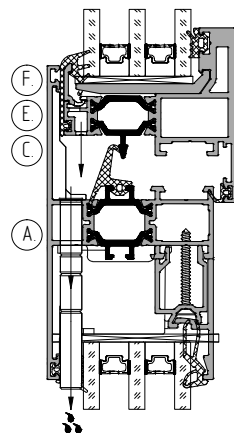
C, E, F



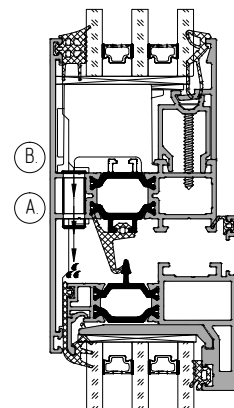
AYPC W62.0945



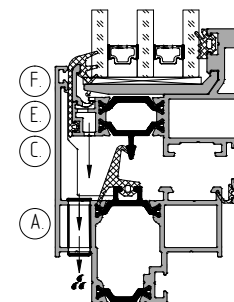
4



5



6

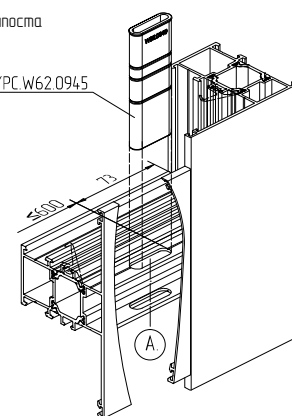
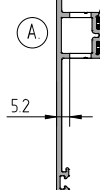


4



Обработка профилей импоста

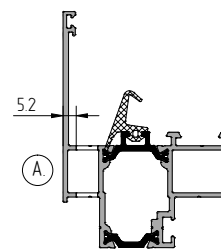
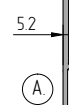
AYPC W62.0945



6

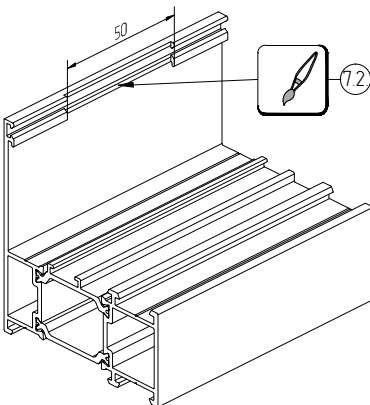
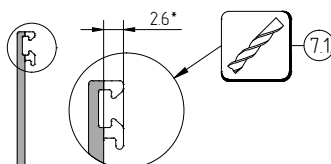


Обработка профилей рамы для установки в фасад

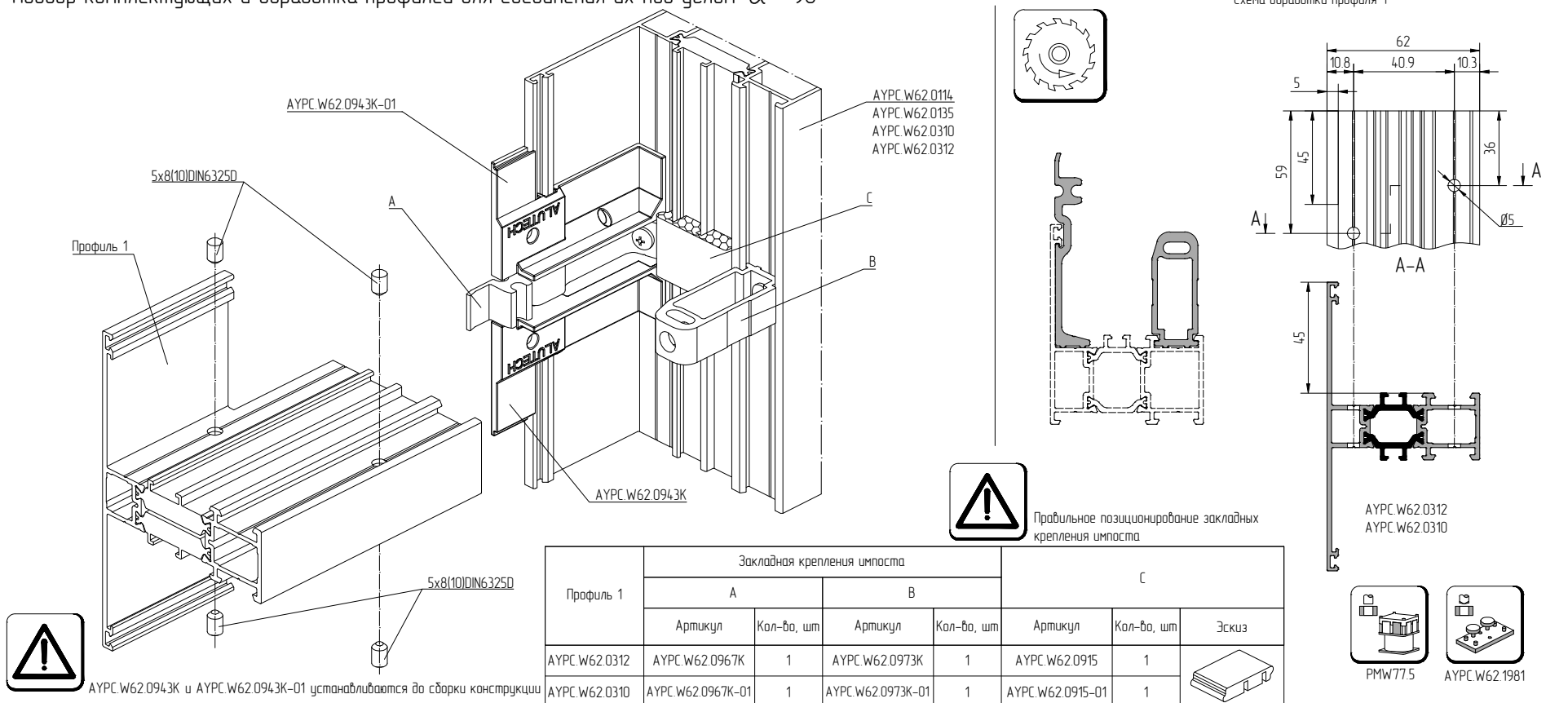


7

Декомпрессия



Подбор комплектующих и обработка профилей для соединения их под углом $\alpha = 90^\circ$

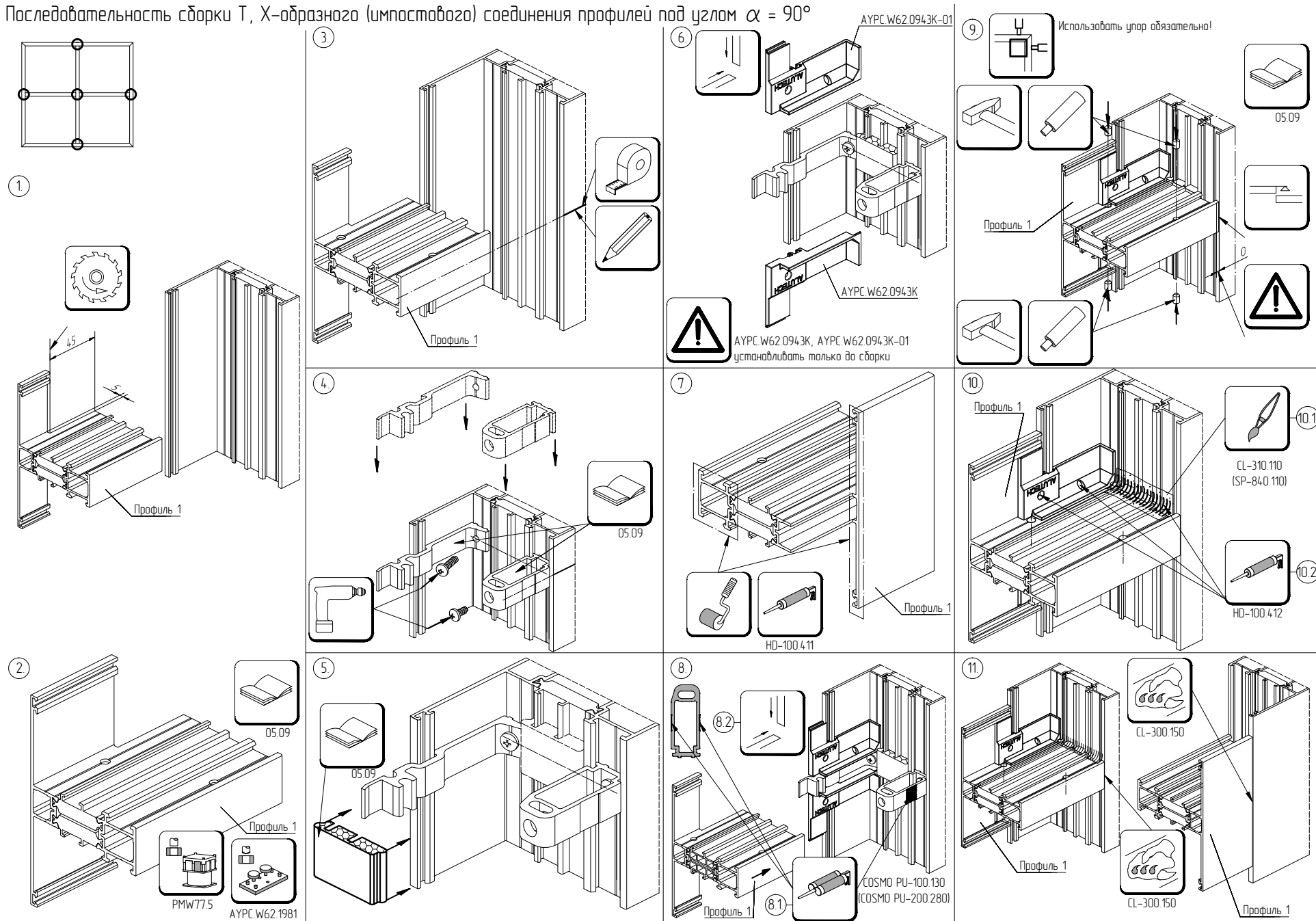


Правильное позиционирование закладных
креплений импоста

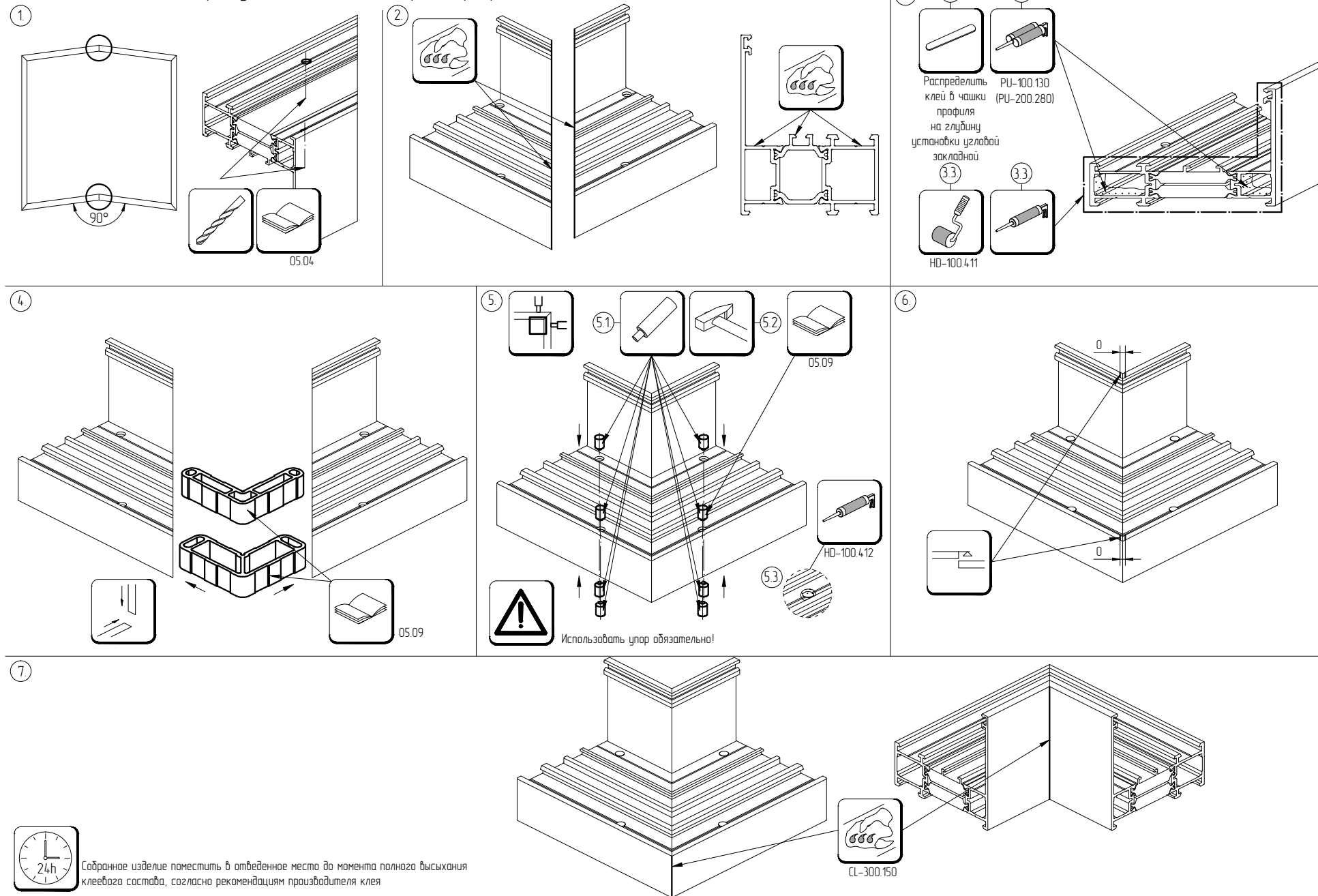


Соблюдать соответствие количества отверстий и устанавливаемых штифтов указанному в инструкции!
Уменьшение количества штифтов и отверстий приведет к потере прочностных характеристик конструкции.
Не допускать замены штифтов на винты самонарезающие!

Последовательность сборки Т, Х-образного (импостового) соединения профилей под углом $\alpha = 90^\circ$

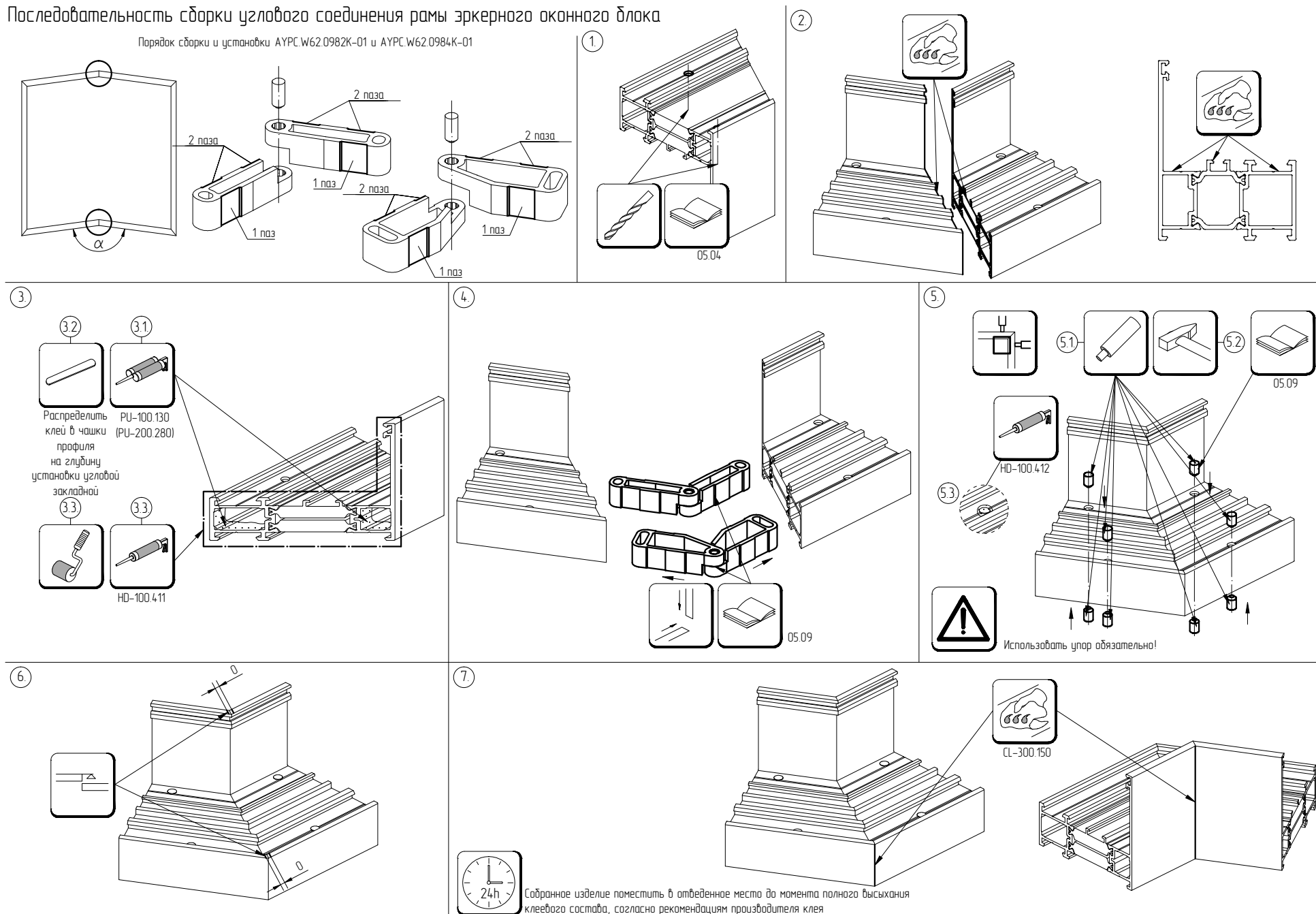


Последовательность сборки углового соединения рамы эркерного оконного блока

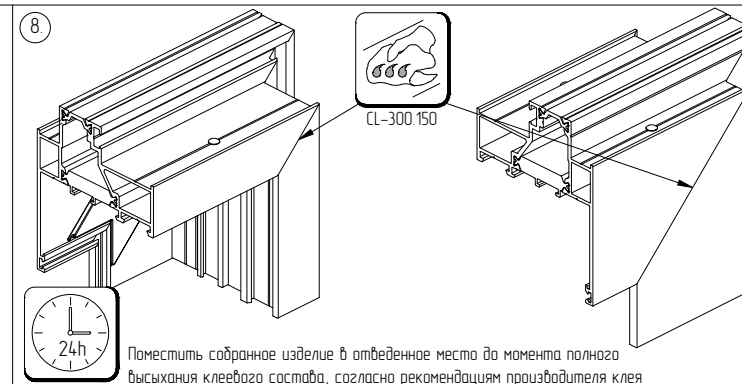
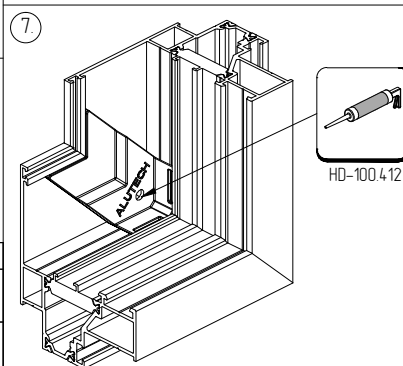
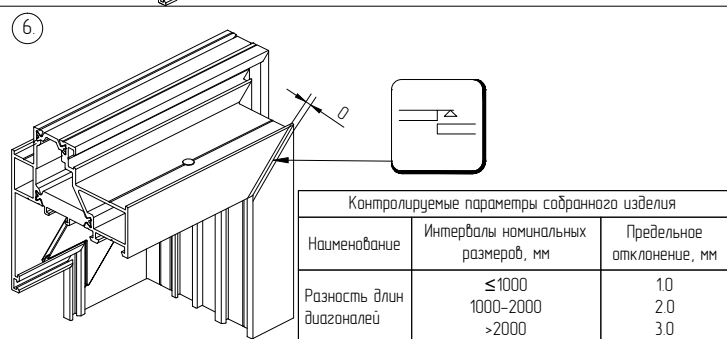
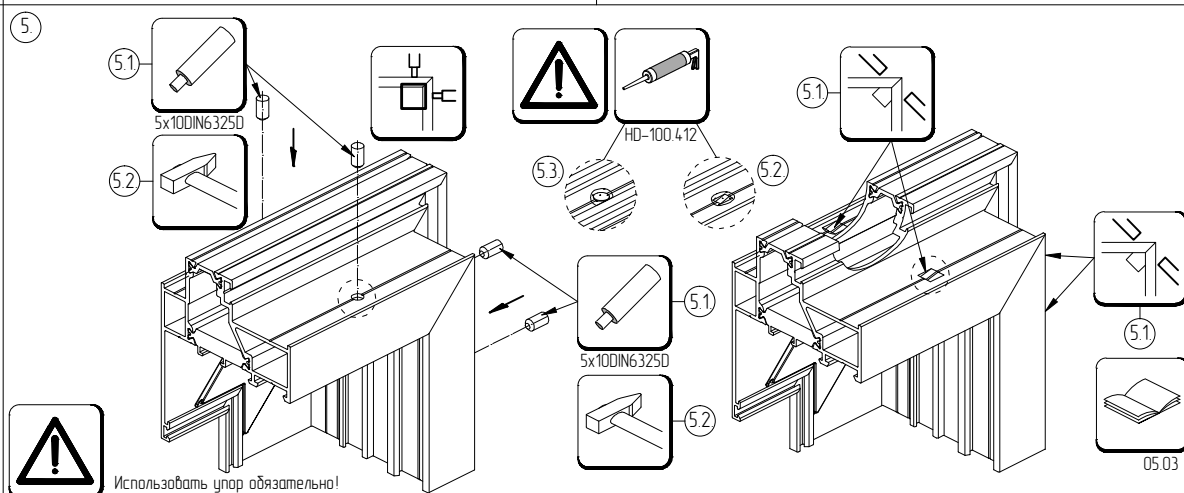
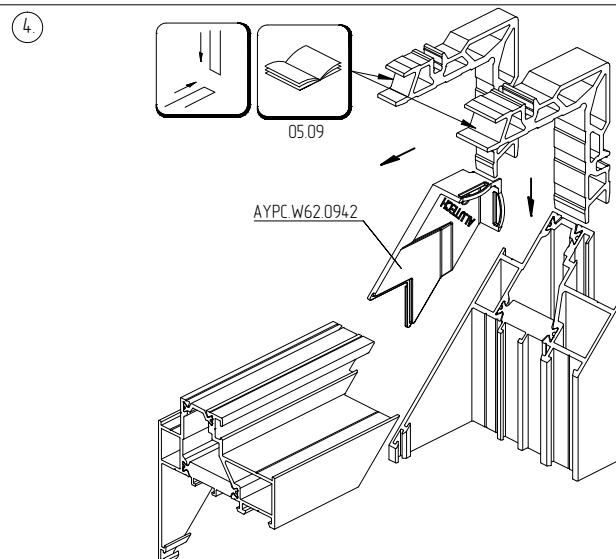
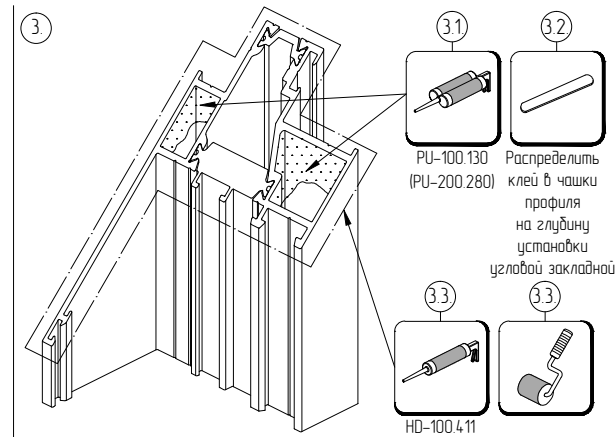
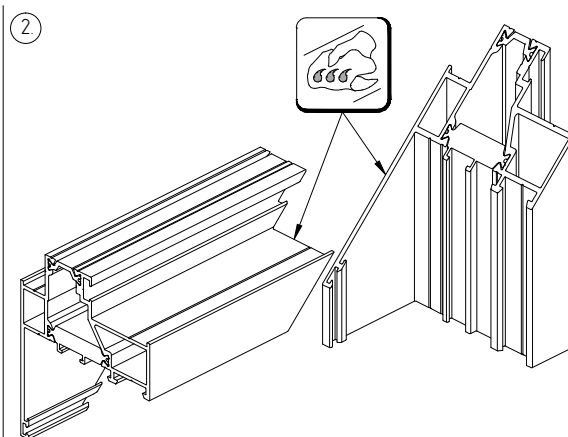
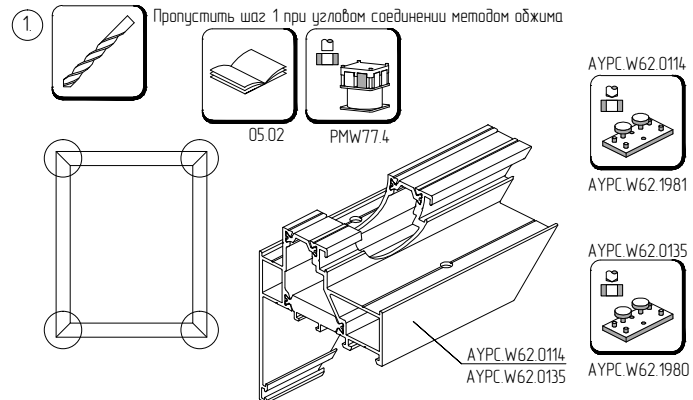


Последовательность сборки углового соединения рамы эркерного оконного блока

Порядок сборки и установки АУРС W62.0982K-01 и АУРС W62.0984K-01



Последовательность сборки углового соединения рамы



Последовательность сборки углового соединения створки с угловой закладной 0136/200

1. 05.02 АУРС W6.1985 РМВ775 АУРС W62.0207 АУРС W62.0208 АУРС W62.0224 АУРС W62.0225 АУРС W62.0227

2.

3. 3.1 PU-100.130 (PU-200.280) 3.2 Распределить клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной 3.3 HD-100.411 3.3 HD-100.411

4. АУРС W62.0957 0136/200 АУРС W62.0963 Правильная установка закладной 0136/200 4.1 HD-100.412 4.2

5. 5.1 5.2 5.3 Предварительно наживить штифты 8x13,5 с обеих сторон угла, затем запрессовать до упора 4x6-C11S08734 8x13,5 0097/400 a b Использовать упор обязательно!

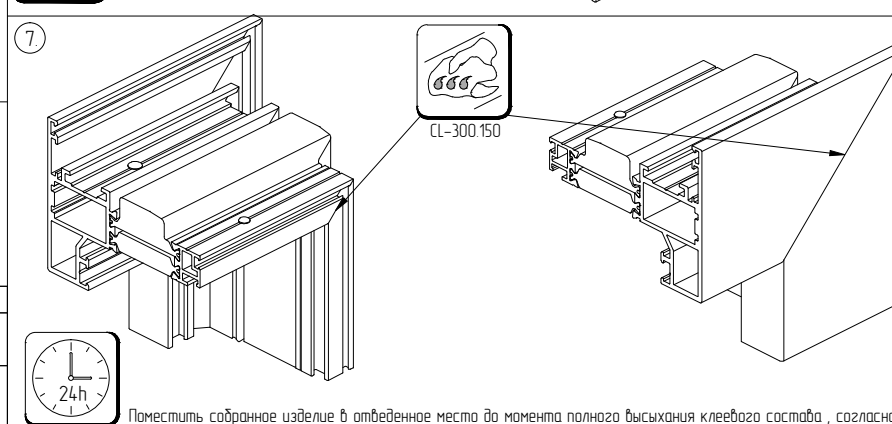
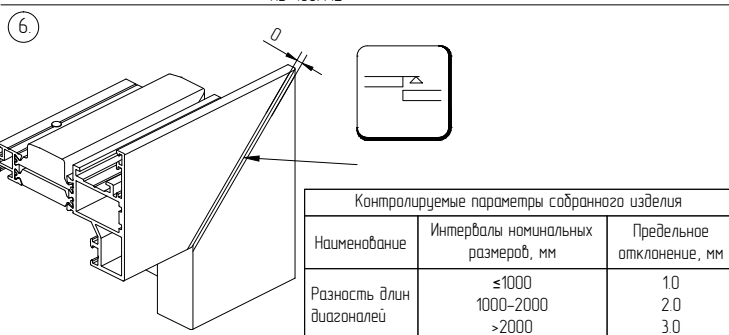
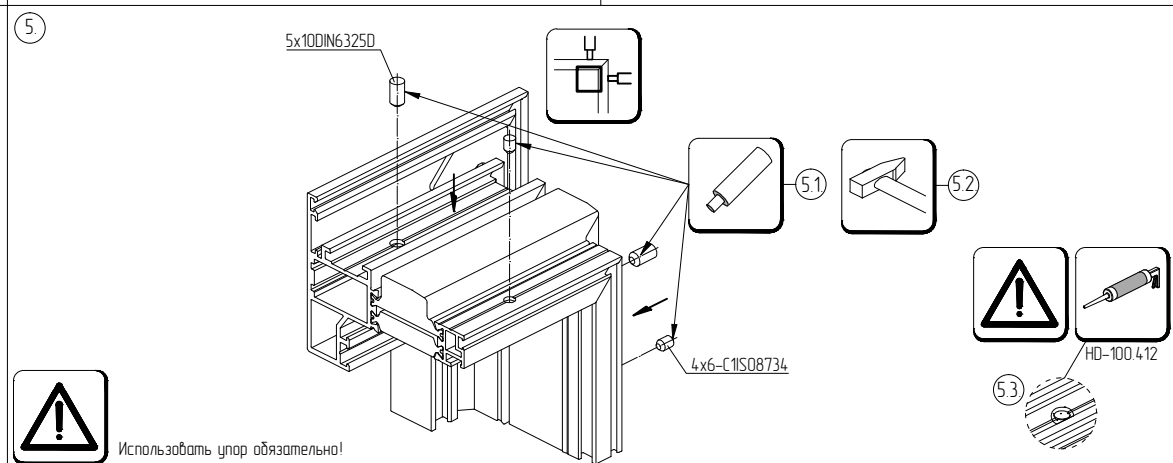
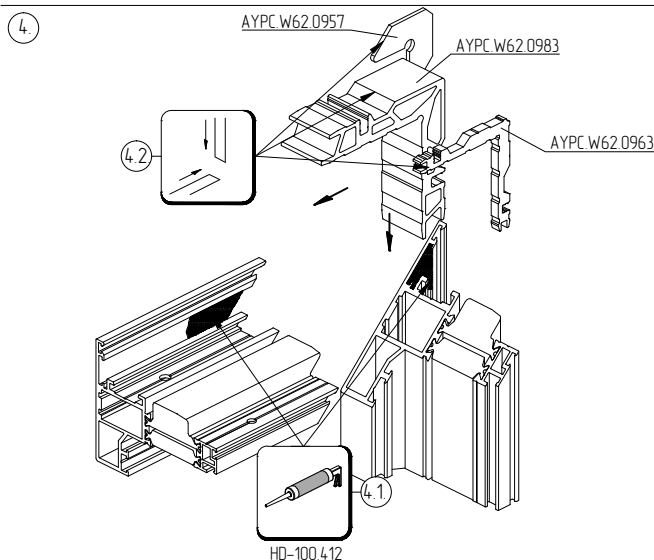
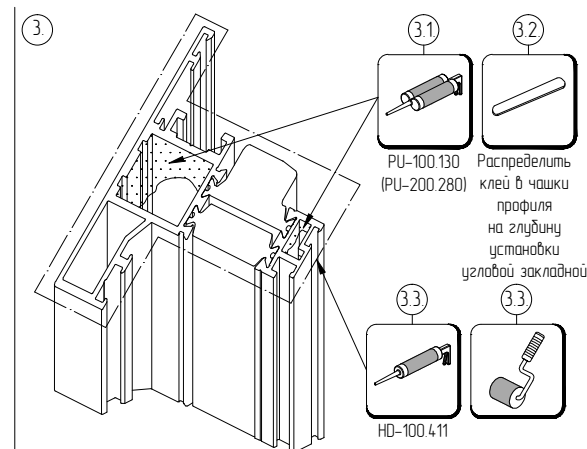
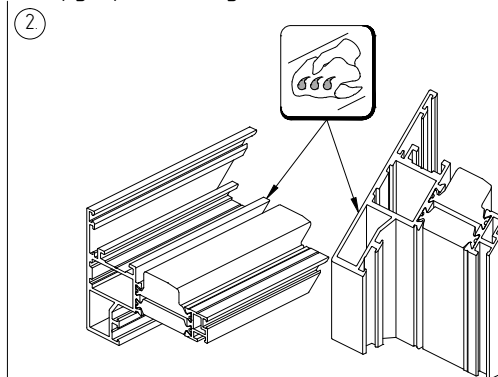
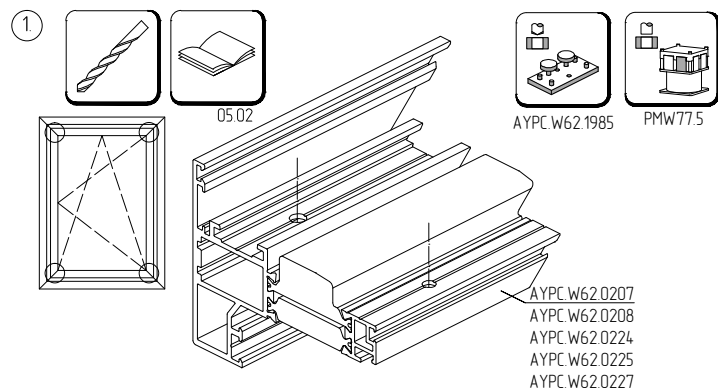
6.

7. PU-100.130 (PU-200.280)

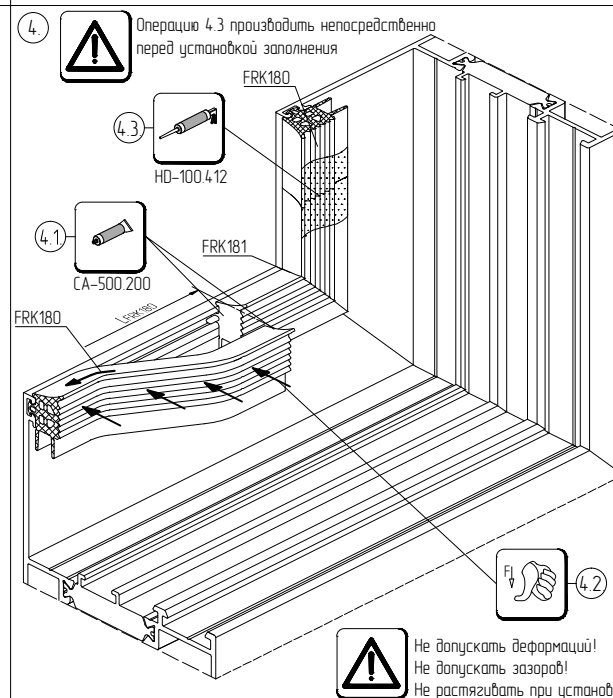
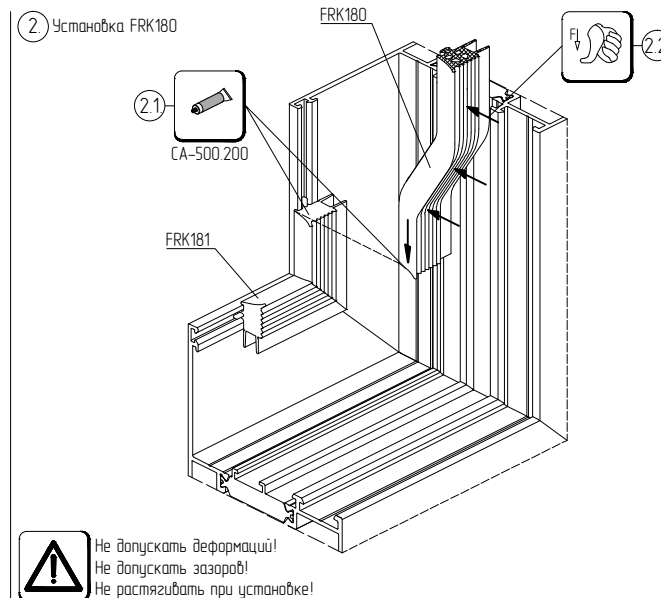
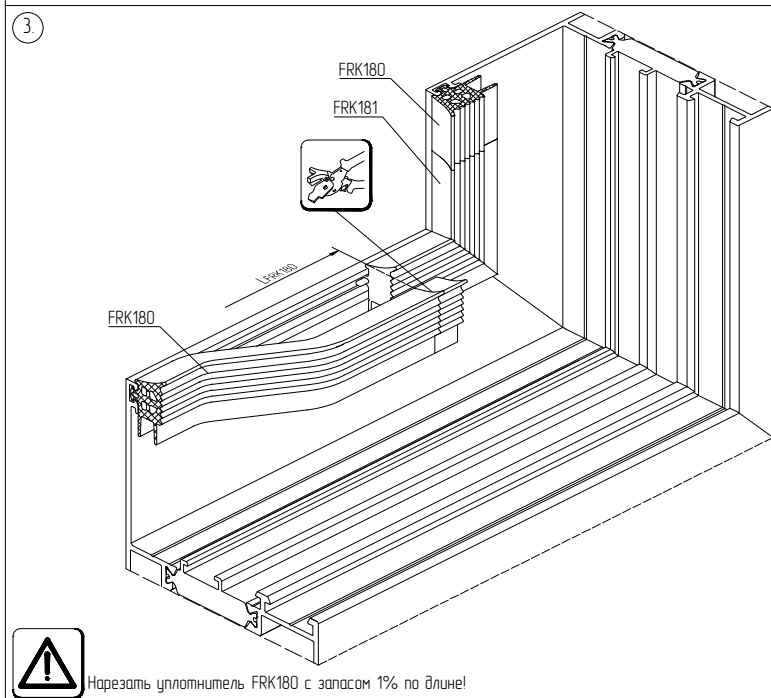
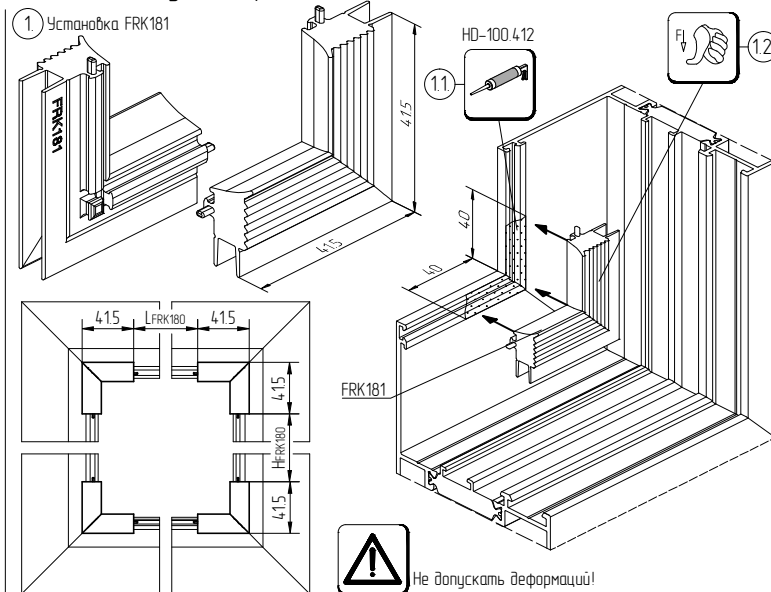
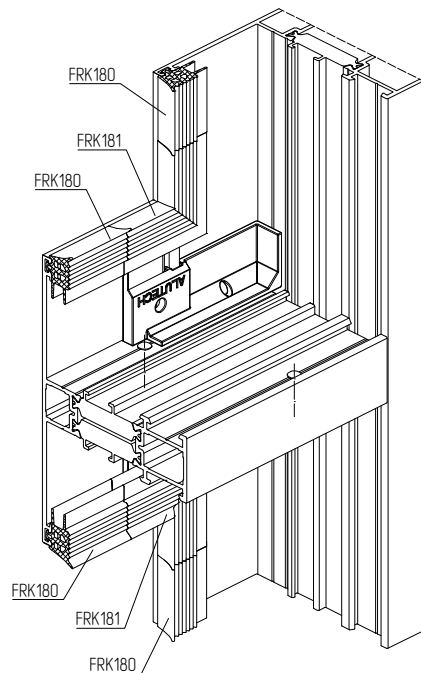
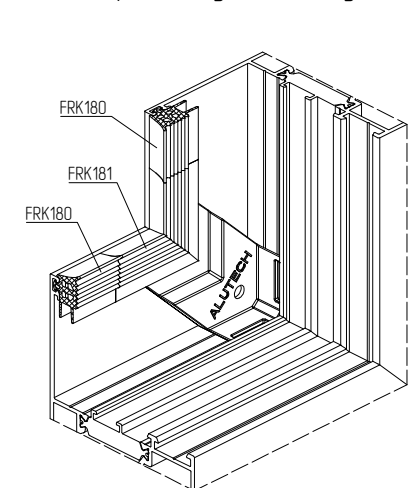
8. CL-300.150 24h Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея

Контролируемые параметры собранного изделия		
Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	10 20 30

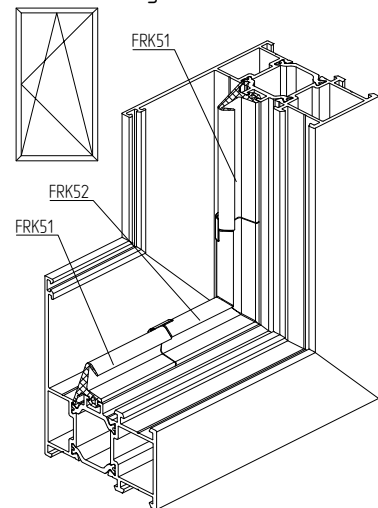
Последовательность сборки углового соединения створки с экструдированной угловой закладной



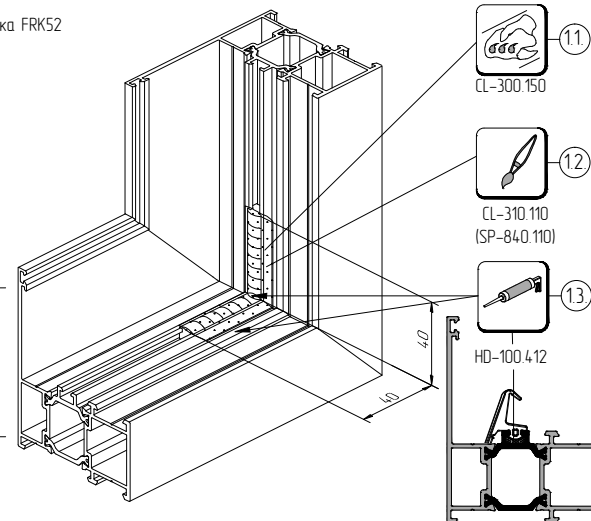
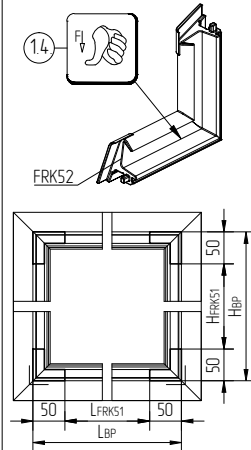
Схемы зарезки и установки уплотнителя FRK180 и уголка резинового FRK181



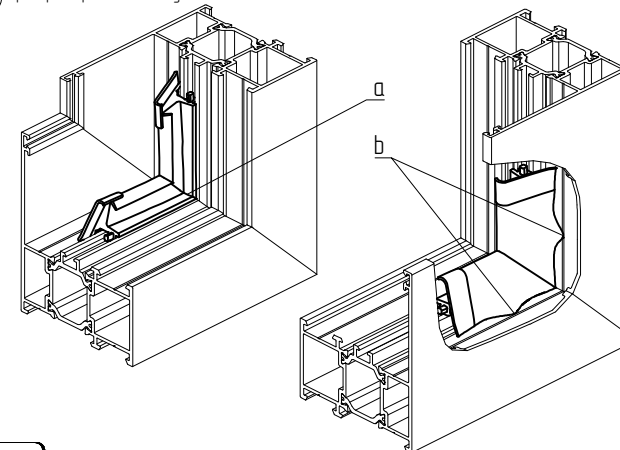
Установка уплотнителей FRK51/FRK52



1. Герметизация рамы и установка FRK52

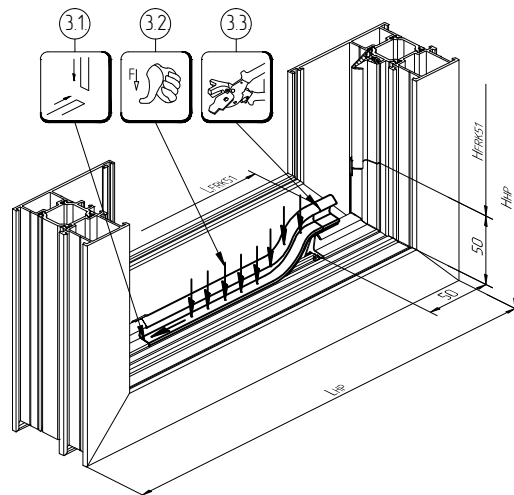


② Проверка правильности установки FRK52



При установке FRK52 не допускается продавливание (а) и деформация (б)

3.

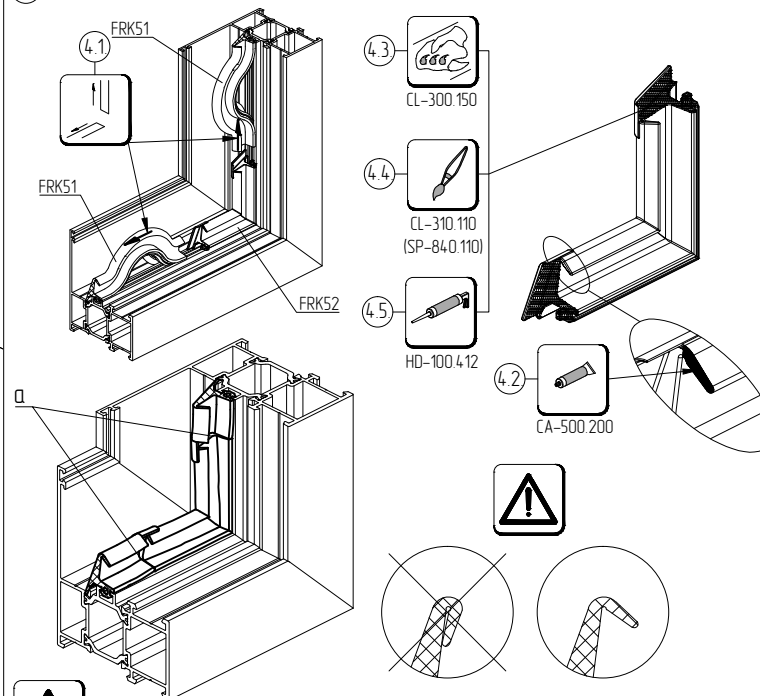


Расчет длины уплотнителя	
LBP, НБР, мм	LFRK51, НFRK51
≤ 1000	(LBP, НБР-60)+1%
> 1000	(LBP, НБР-60)+0.5%

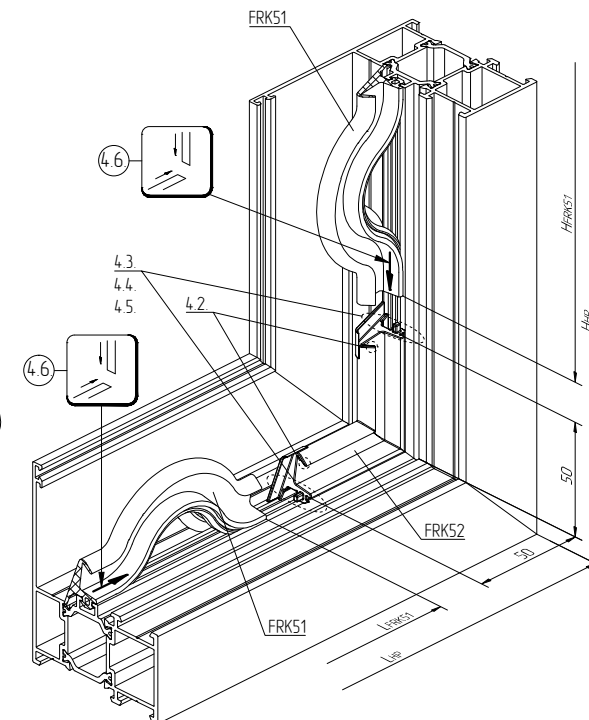


Не допускать деформаций!
Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!

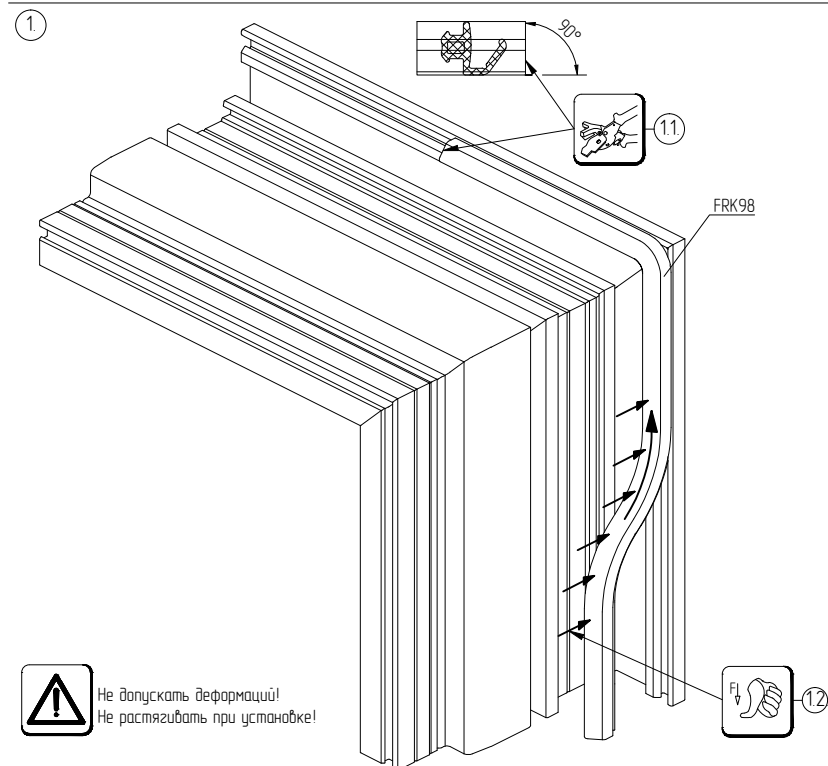
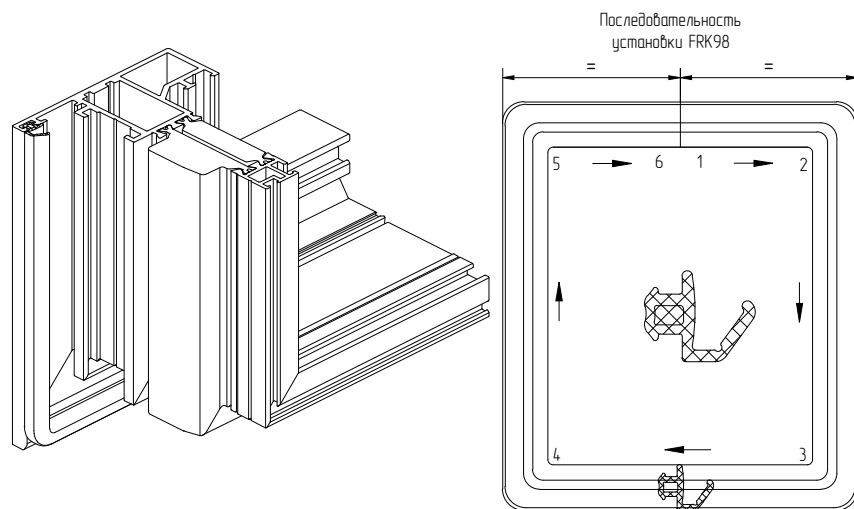
4. Герметизация и склейка стыков FRK51 и FRK52



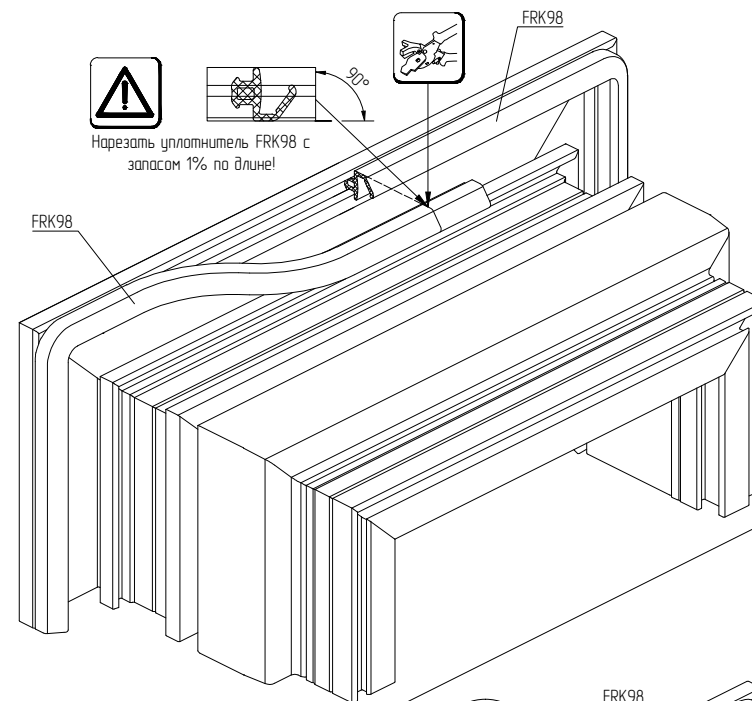
Не допускаются образование зазоров и выпуклости (а) по стыку FRK51 с FRK52



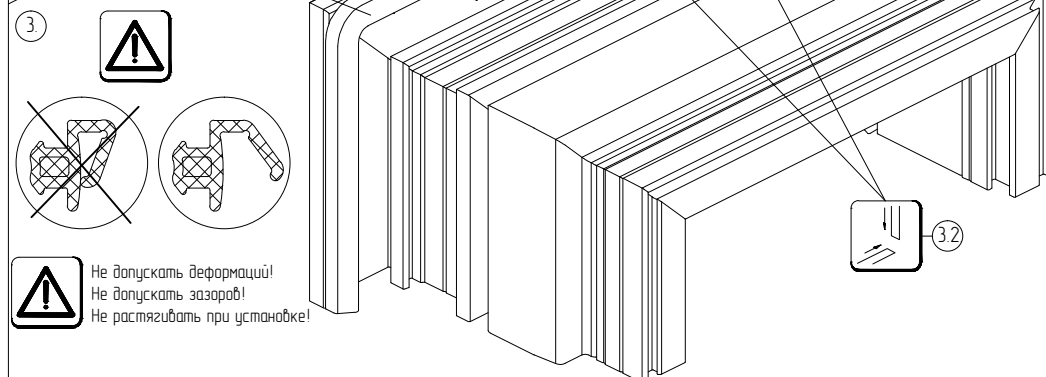
Схемы зарезки и установки уплотнителя FRK98



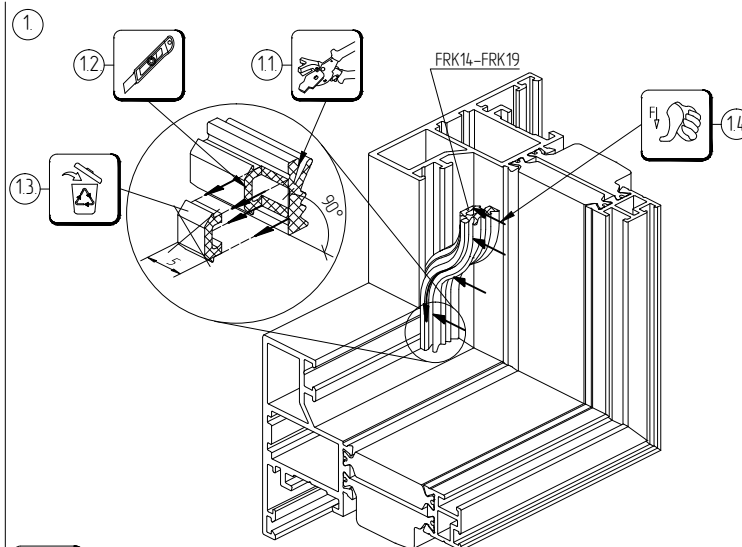
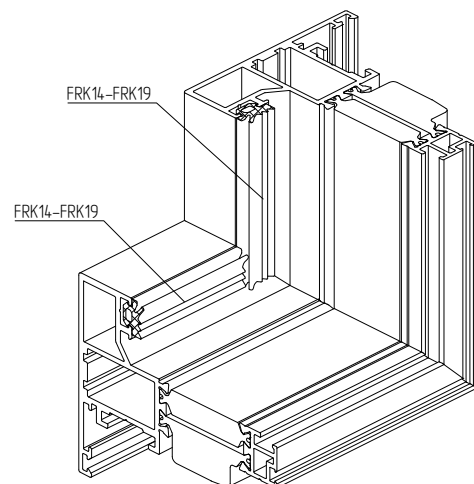
②



③

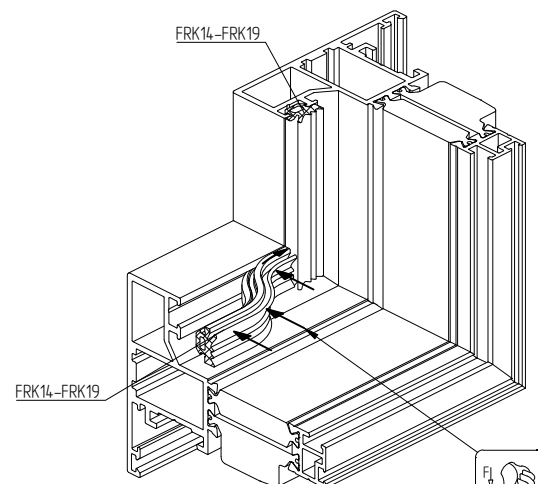


Схемы резки и установки уплотнителя FRK14 – FRK19 под 90°

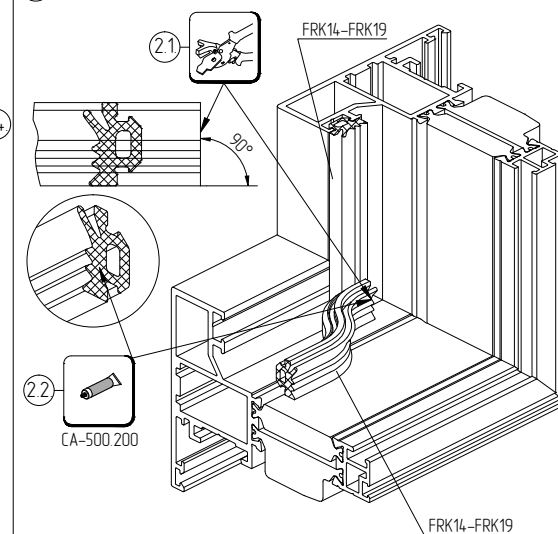


Нарезать уплотнитель FRK14-19 с запасом 1% по длине!

3

Не допускать зазоров!
Не растягивать при установке!

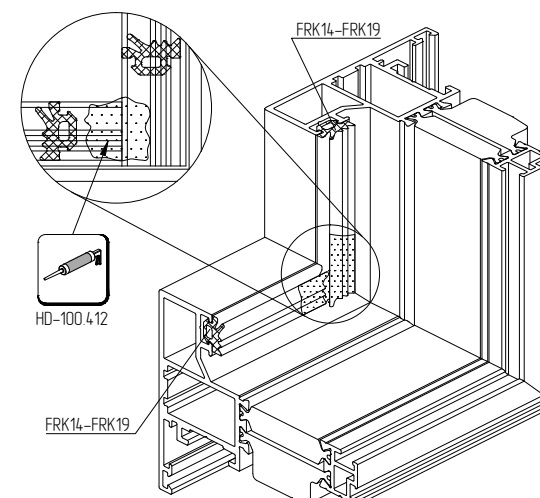
2



4

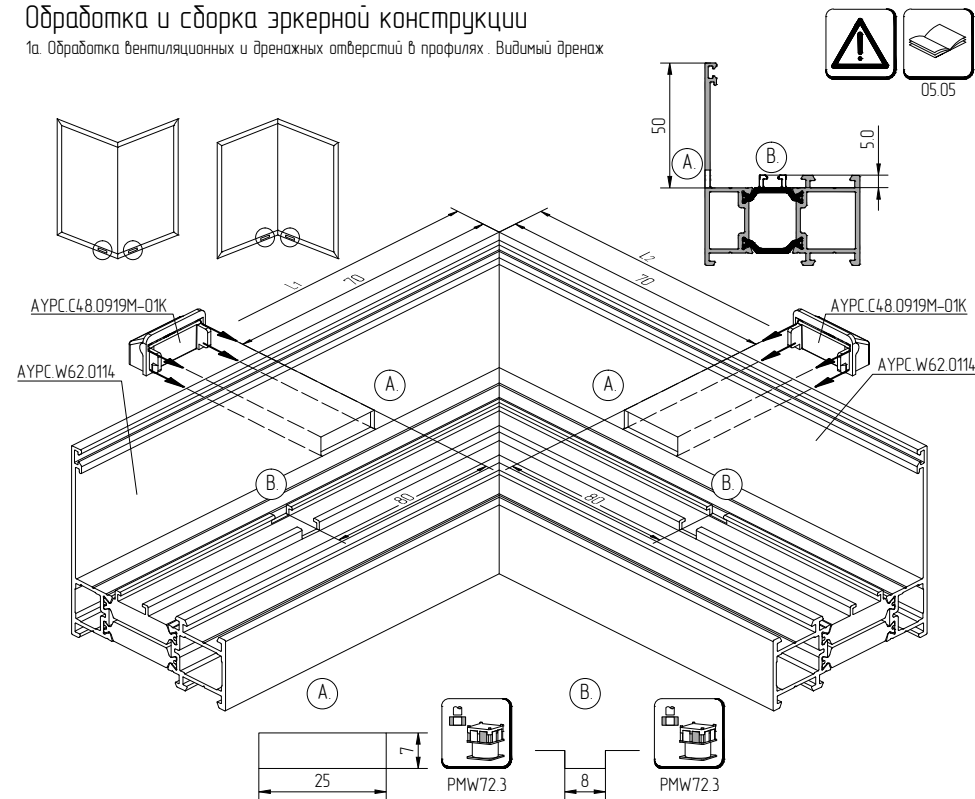


Операцию 4 производить непосредственно перед установкой заполнения

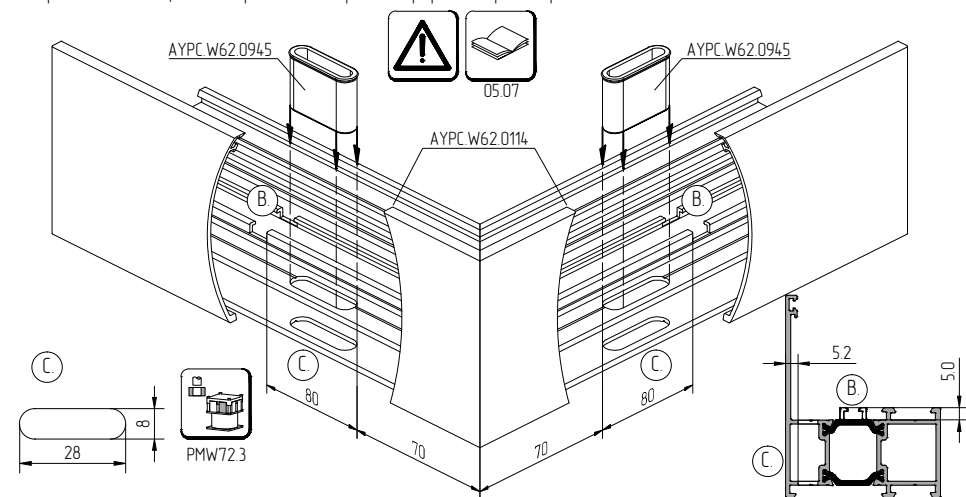


Обработка и сборка эркерной конструкции

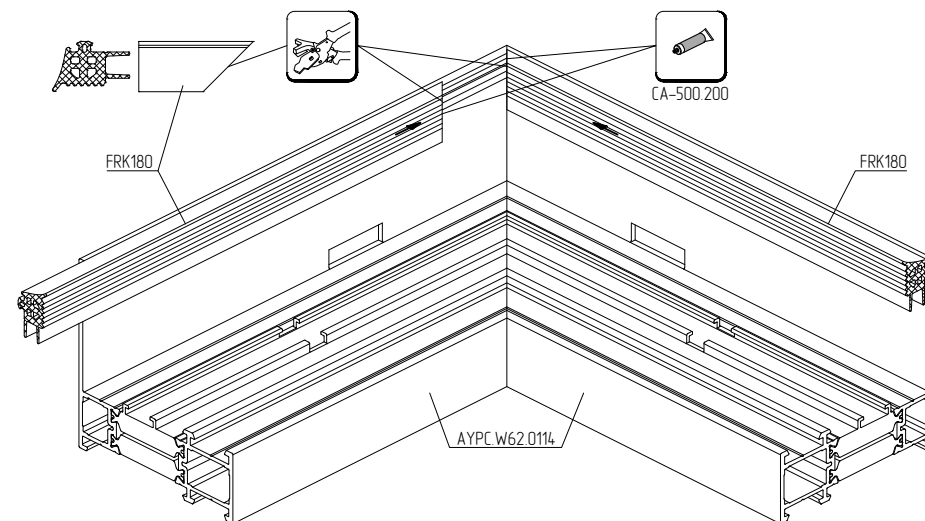
1а. Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях. Видимый дренаж



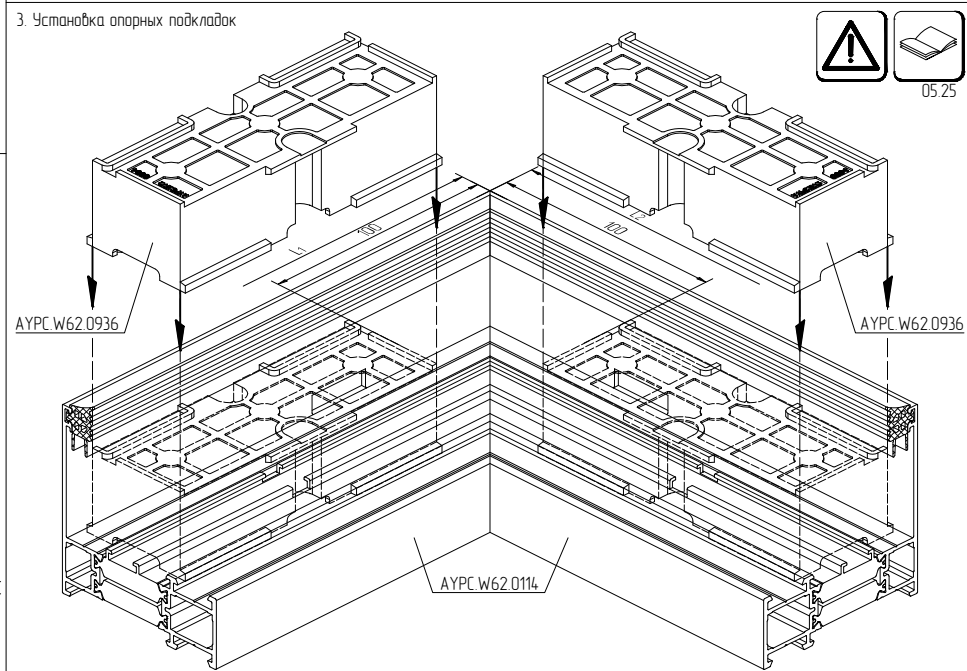
1б. Обработка вентиляционных и дренажных отверстий в профилях. Скрытый дренаж



2. Установка наружного уплотнителя



3. Установка опорных подкладок



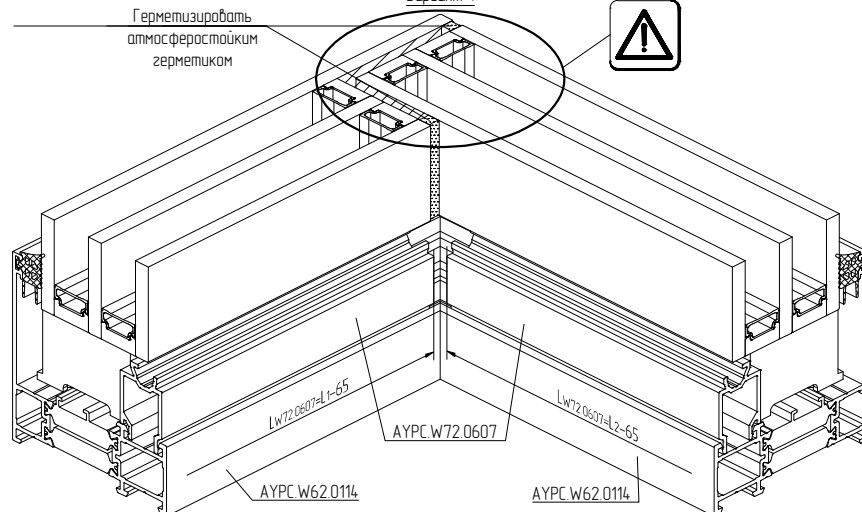
4. Установка заполнения



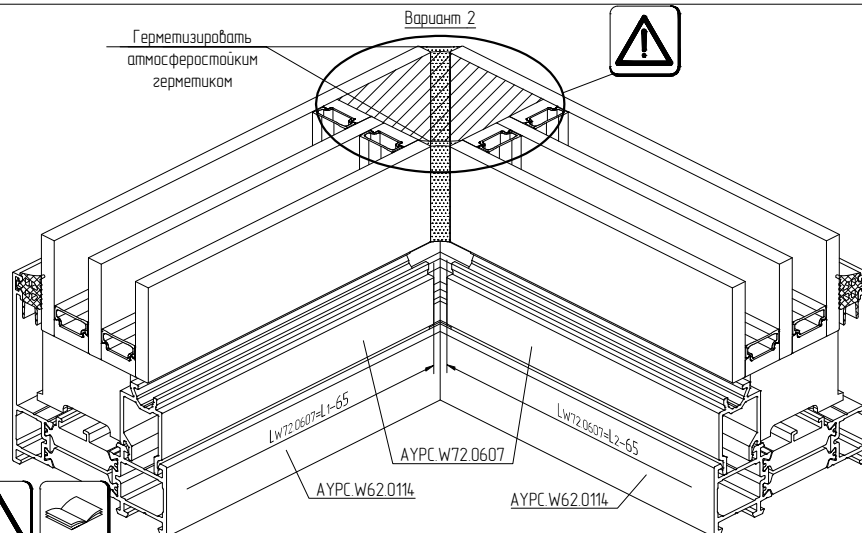
05.25

Производитель	Первичный герметик	Вторичный герметик	Атмосферостойкий герметик
Dow Corning	Полиизобутилен	DC 3362 DC 3362 HD	DC 791
Sika	Полиизобутилен	Sicasil IG-25 Sicasil IG-25HM	Sicasil WS-305 Sicasil WS-605 S
General Electric	Полиизобутилен	IGS3763 IGS3703E	SCS2000E Silpruf SCS9100 Silpruf F
Kömmering	Полиизобутилен	GD 920	GD 826 N

Вариант 1

Герметизировать
атмосферостойким
герметиком

Вариант 2

Герметизировать
атмосферостойким
герметиком

06.04.30

Возможны варианты исполнения цельностеклянного угла.

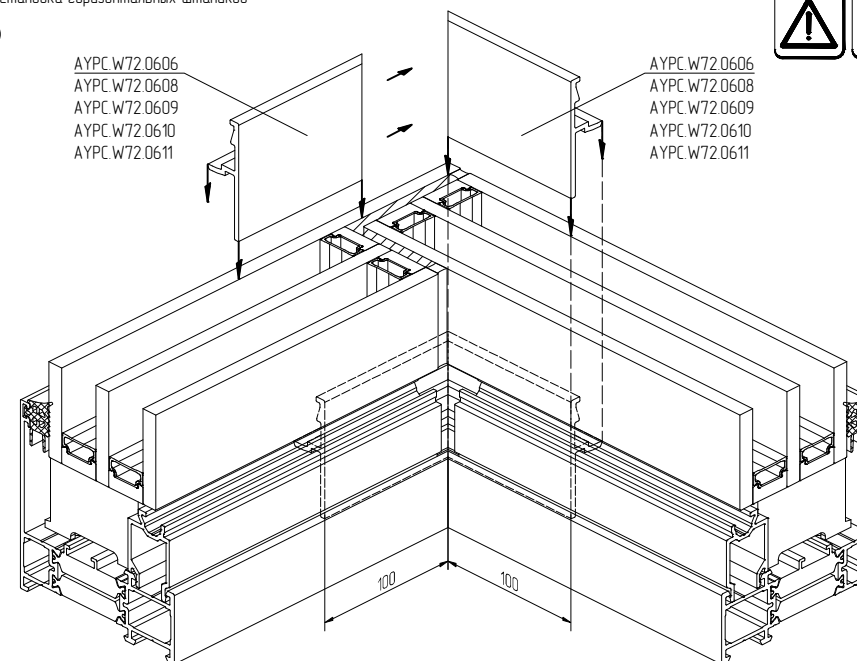
Организацию цельностеклянного угла необходимо согласовать с производителем стеклопакетов и герметиков.

5. Установка горизонтальных штапиков

①

 AYPC W72.0606
 AYPC W72.0608
 AYPC W72.0609
 AYPC W72.0610
 AYPC W72.0611

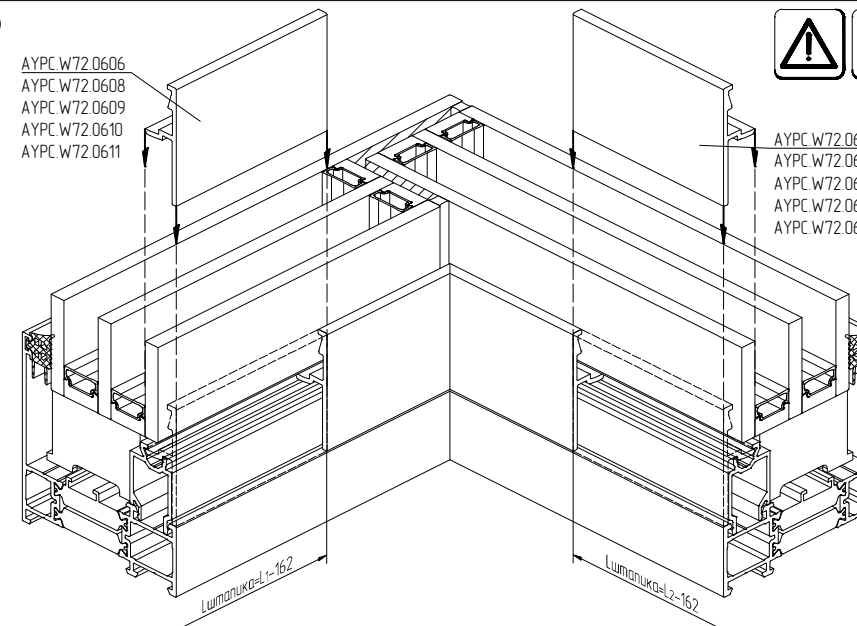

05.25

 AYPC W72.0606
 AYPC W72.0608
 AYPC W72.0609
 AYPC W72.0610
 AYPC W72.0611


②

 AYPC W72.0606
 AYPC W72.0608
 AYPC W72.0609
 AYPC W72.0610
 AYPC W72.0611

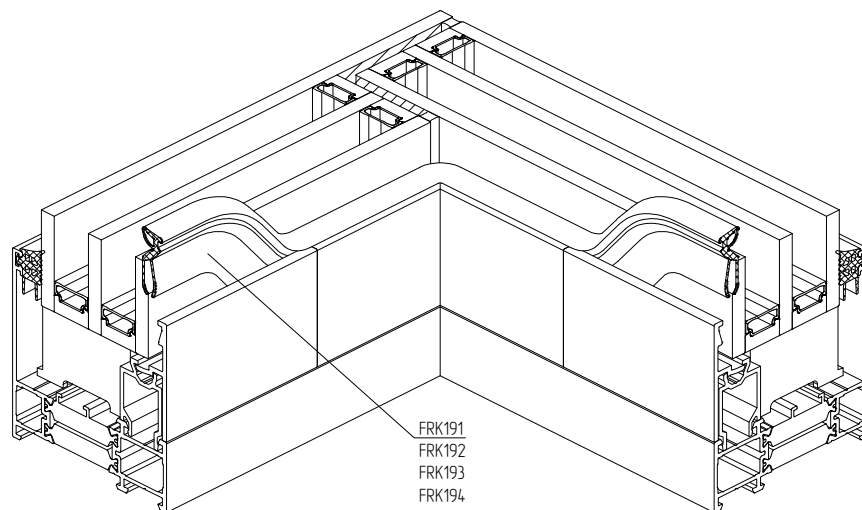

05.25

 AYPC W72.0606
 AYPC W72.0608
 AYPC W72.0609
 AYPC W72.0610
 AYPC W72.0611


6. Установка штапикового уплотнителя

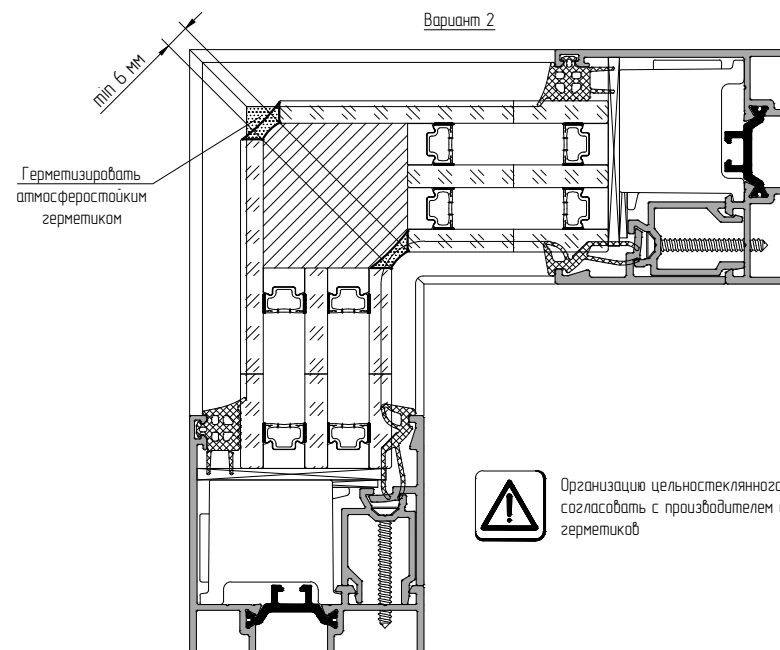
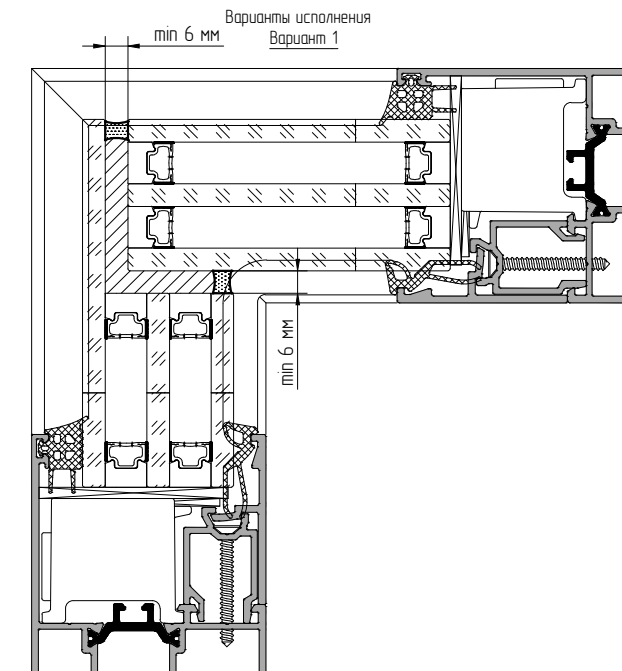
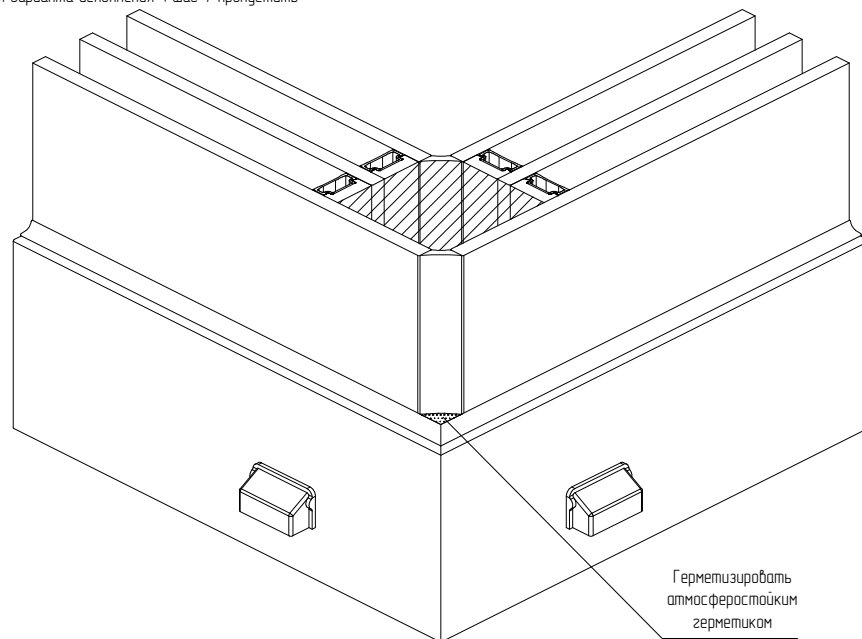


05.25



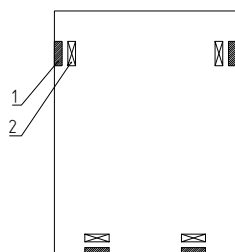
7. Герметизация

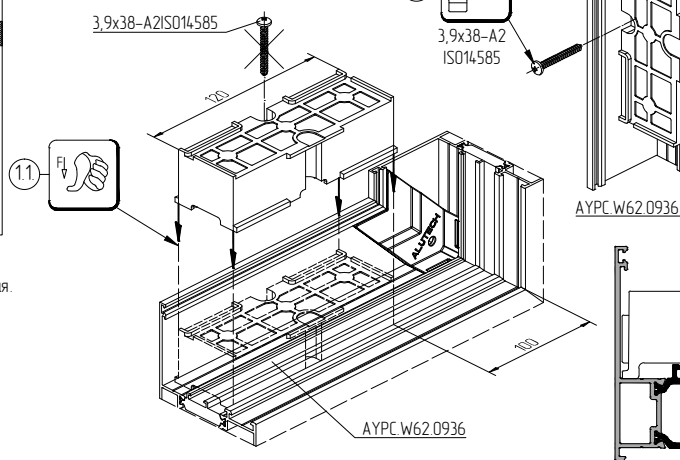
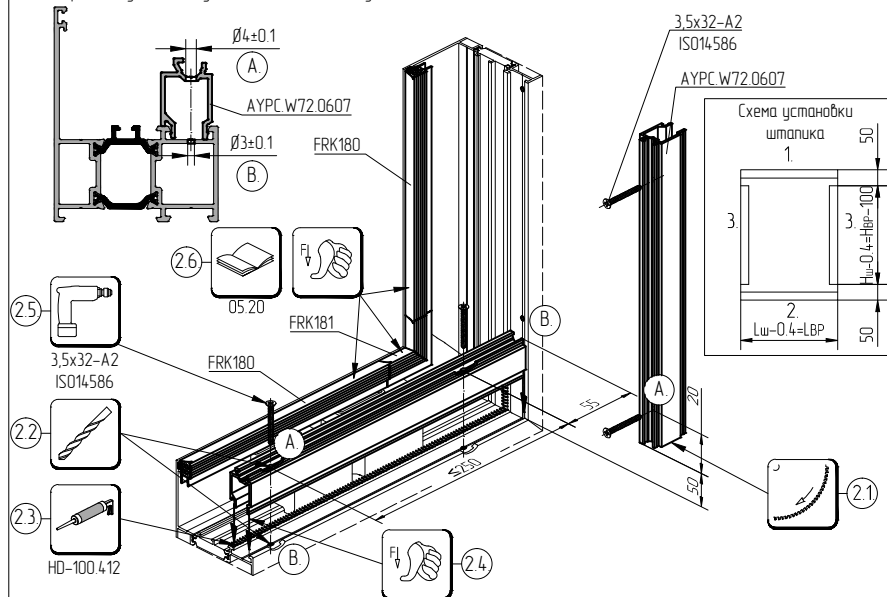
Для варианта исполнения 1 шаг 7 пропустить

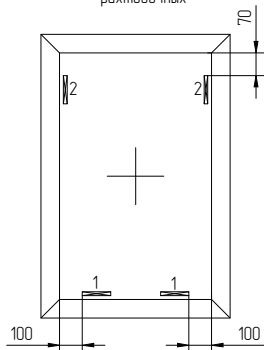


Последовательность установки заполнения в раму

① Установка подкладки опорной

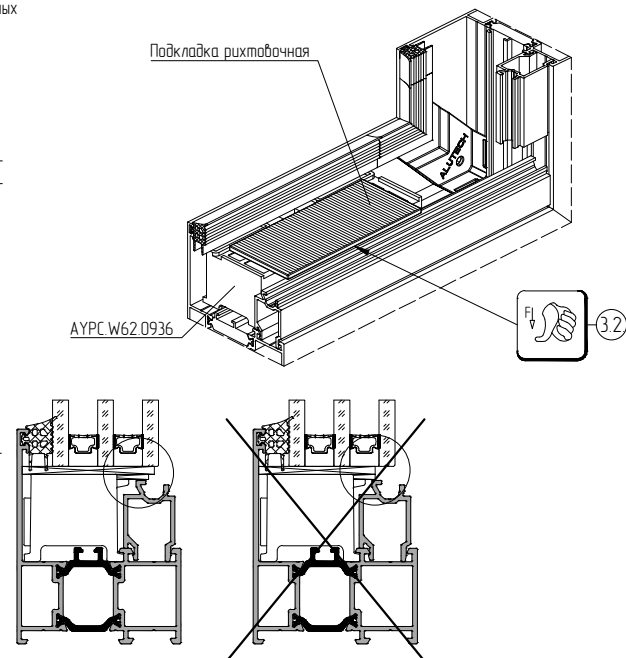
 Схема установки подкладок
 под заполнение

 1 - подкладка опорная;
 2 - подкладка рихтовочная.

 Не фиксировать винтами
 самонарезающими 3,9x38-A2/ISO14585
 опорные подкладки АУРС W62 0936 в
 горизонтальной плоскости

 ② Нарезка, обработка и установка штапика АУРС W72 0607.
 Нарезка и установка уплотнителя FRK180 и уголка FRK181

 ③ Установка заполнения.
 Установка подкладок рихтовочных

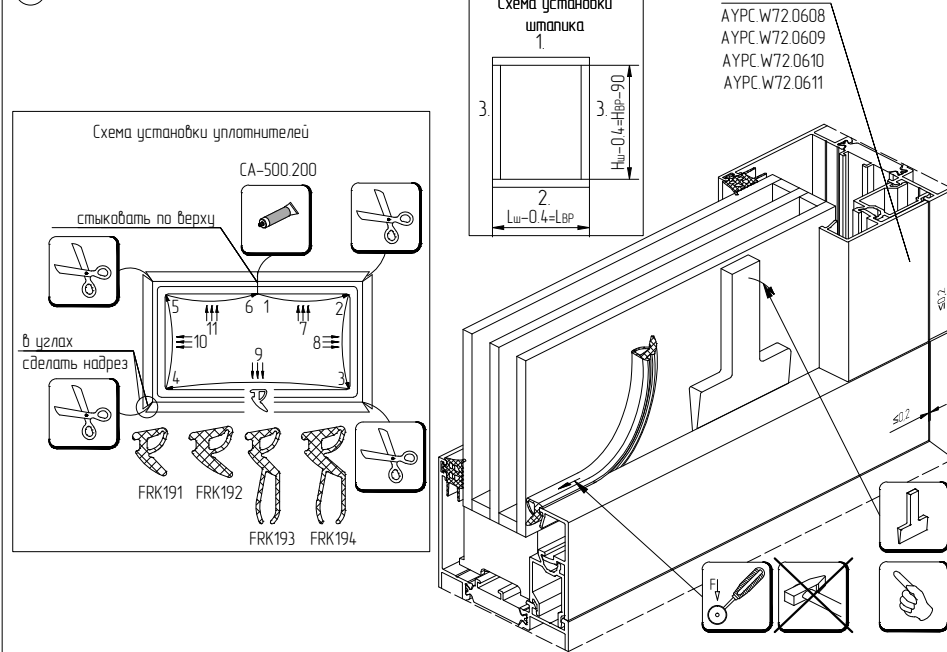
 Пример последовательности
 установки подкладок
 рихтовочных


Подкладка рихтовочная

AYPC W62 0936

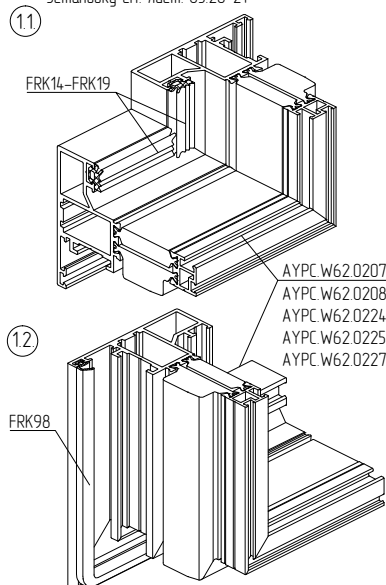


④ Установка штапика. Установка уплотнителя под штапик

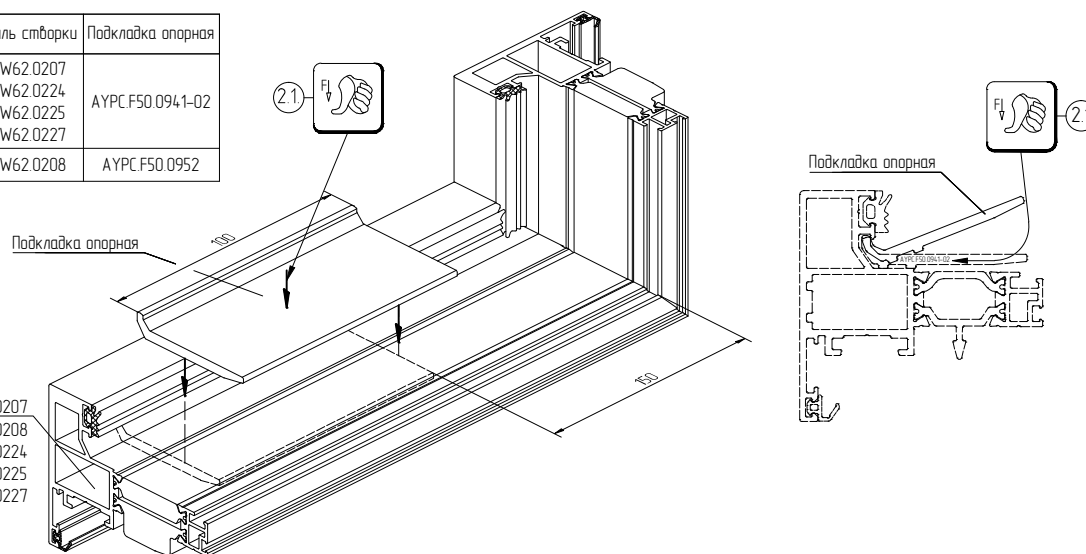
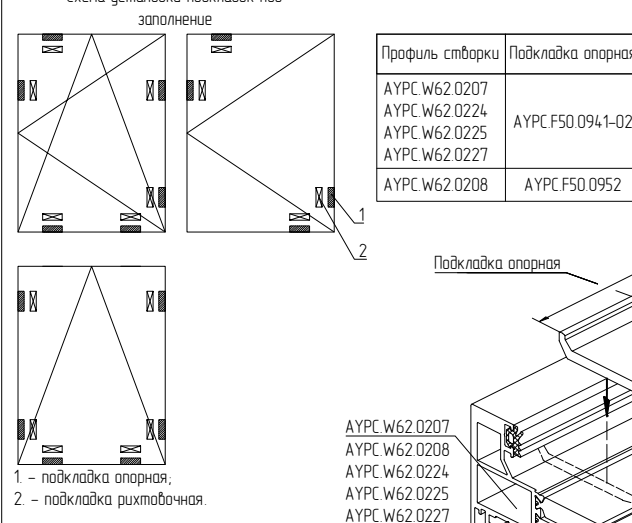


Последовательность установки заполнения в створку

- ① Установка уплотнителя FRK98 и FRK14-FRK19.
Установку см. лист 05.20-21

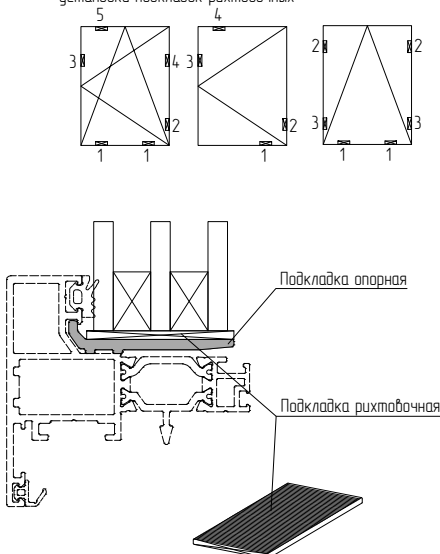


- ② Установка подкладки опорной
Схема установки подкладок под
заполнение

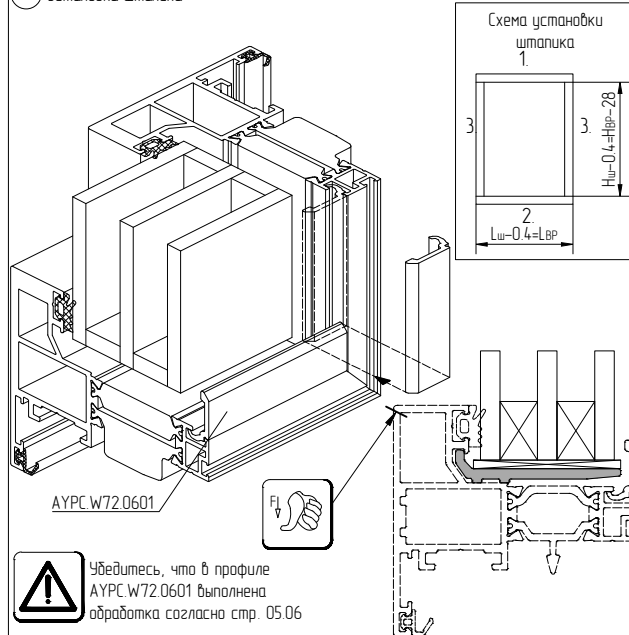


- ③.1 Установка заполнения

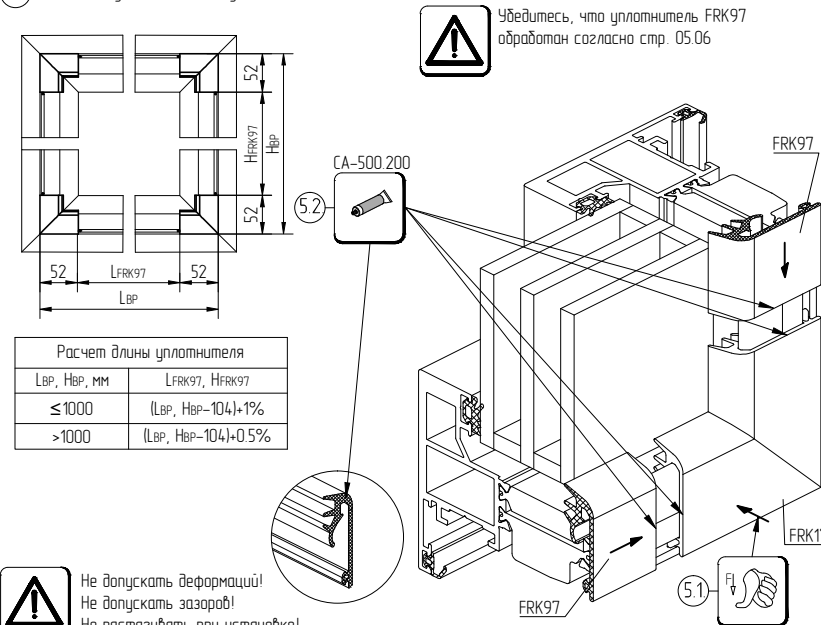
- ③.2 Установка подкладок рихтовочных
Примеры последовательности
установки подкладок рихтовочных



- ④ Установка штапика



- ⑤ Установка уголка FRK171 и уплотнителя FRK97



Вклейка заполнения в створку оконного блока

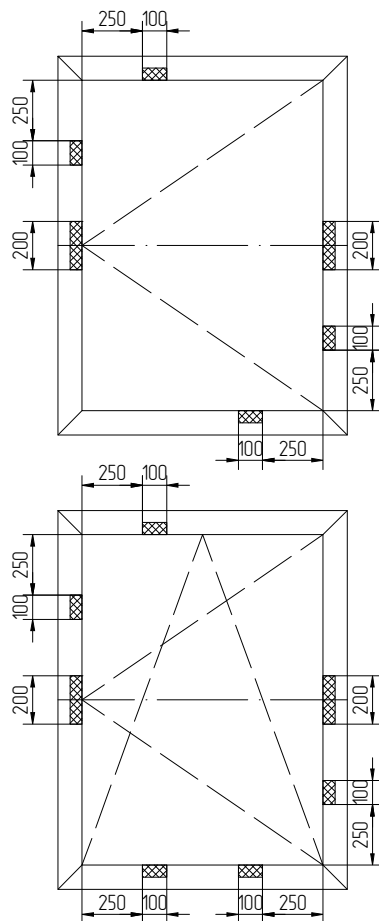
Операцию по вклейке заполнения в створку оконного блока необходимо выполнять с соблюдением следующих требований:

1. Створка должна быть расположена в горизонтальном положении как в процессе вклейки, так и в процессе полимеризации герметика;
2. Среднесуточная температура в помещении должна быть от +10°C до +30°C. Скорость полимеризации шва – 2 мм в сутки при температуре +20°C. Снижение температуры снижает скорость полимеризации;
3. После каждого технологического перехода необходимо проверять совпадение размеров диагоналей створки.

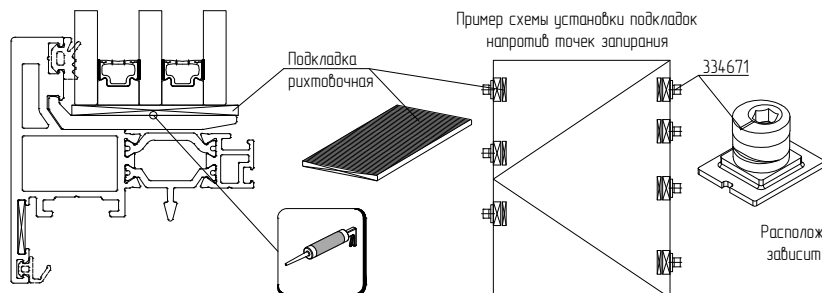
Последовательность выполнения операций по вклейке заполнения:

1. В зонах нанесения клеевых швов очистить поверхность с порошковым покрытием профиля очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут.
2. Очистить прилегающие поверхности стекол и торцы стеклопакета по всему периметру очистителем типа «DOW CORNING R-40». Просушить и проветрить в течение 5-ти минут. Проконтролировать зоны прилегания заполнения к уплотнителю резиновому FRK14-FRK19 на отсутствие посторонних предметов.
3. Подготовленные (очищенные) поверхности на профиле покрыть праймером «DOW CORNING 1200 OS». Просушить и проветрить в течение 10-ти минут.
4. В выделенных зонах клеевых швов нанести на поверхность профиля слой герметика «DOW CORNING-895» параллельно уплотнителю EPDM. Слой герметика должен быть на 2-3 мм выше поверхности прилегания уплотнителя к заполнению (рис. 1).

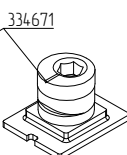
ВНИМАНИЕ! Во избежание образования на поверхности герметика «DOW CORNING-895» поверхностной пленки необходимо провести переход на следующий этап в течение 6-ти минут.



Напротив каждой точки записания арт. 334671 необходимо установить набор рихтовочных подкладок под стеклопакет (толщина набора 3-2-1).
Для правильного позиционирования набор рихтовочных подкладок установить на силикон



Пример схемы установки подкладок
напротив точек записания



Расположение точек записания
зависит от типа открывания

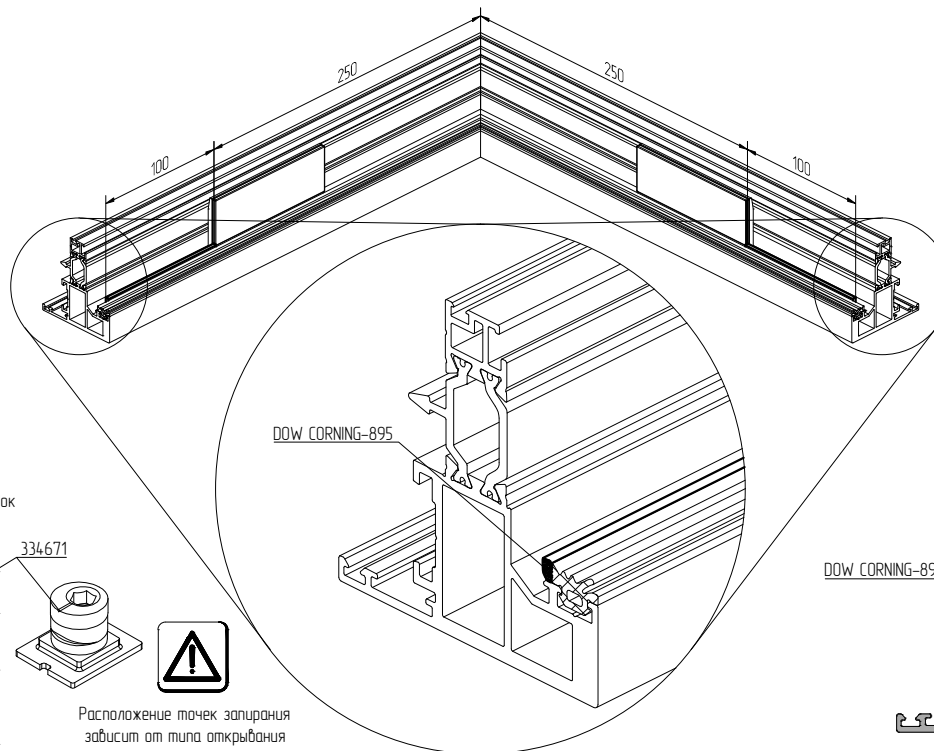
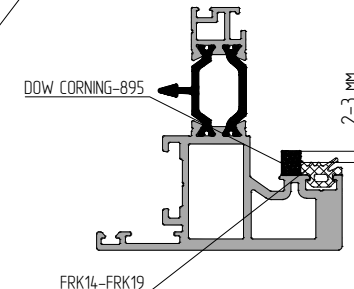
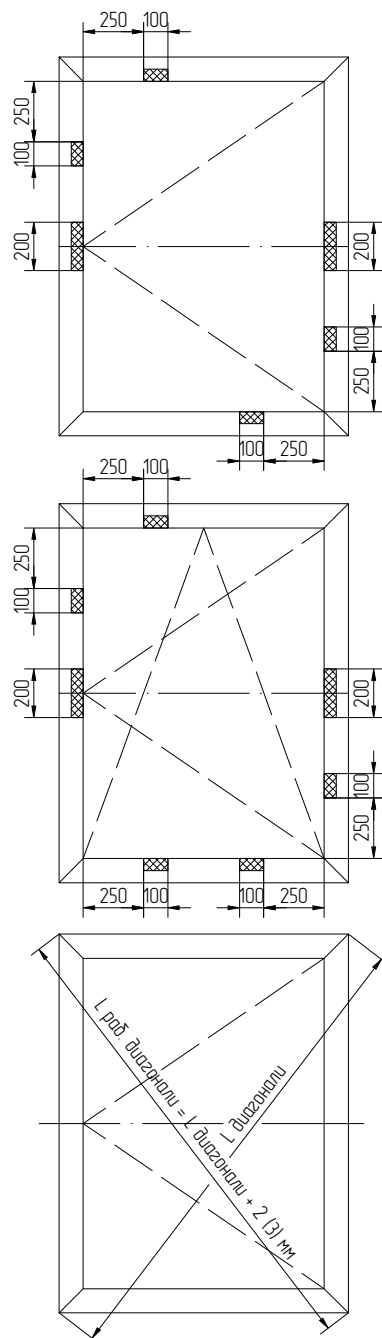


Рисунок 1





5. Установить заполнение в створку оконного блока. Спозиционировать его внутри периметра створки добиваясь равномерного зазора между поверхностью профиля и торцом заполнения.
6. После установки заполнения необходимо убедиться, что его плоскость плотно прилегает к уплотнителю EPDM внутреннего контура FRK14-FRK19 по всему периметру.
7. В соответствие со схемой установки опорных прокладок, установить рихтовочные подкладки.
8. После установки заполнения снова проверить разницу длин диагоналей створки. Длина рабочей диагонали должна быть $b + 2(3)$ мм относительно длины диагонали створки.

ВНИМАНИЕ! Запрещается прерывать процесс подготовки к вклеиванию и вклеивание более чем на 4 часа. Это срок живучести материалов «DOW CORNING».

9. Произвести заполнение герметиком «DOW CORNING-895» зон клеевых швов до уровня внутренней поверхности нижнего стекла (рис. 2).



Перед вклейкой заполнения необходимо убедиться в химической совместимости герметика шва и вторичного герметика стеклопакета. В противном случае возможно разрушение клеевого шва створки или герметизации стеклопакета. В таблице 1 представлены 2 комплекса продуктов герметизации и вклеивания в зависимости от типа вторичного герметика стеклопакета («KÖMMERLING» и «DOW CORNING»).

В случае попадания герметика на поверхность стекла или профиля необходимо удалить загрязнения очистителем «DOW CORNING R-40».

В процессе полимеризации герметика не допускается закрывать клеевые швы и устанавливать штапики.

При необходимости разрешается перемещение створки с клеевым заполнением в горизонтальном положении в место ожидания окончательной полимеризации.

При использовании однокомпонентного герметика «DOW CORNING-895» срок выдержки створки с клеевым заполнением – 6 суток, двухкомпонентного герметика «DOW CORNING-993» – 1 сутки. В этот период не допускать подвижки конструкции.

Для обеспечения постоянства качества необходимо контролировать адгезию герметика к поверхностям. При необходимости провести тест на адгезию. Створки с вклееными стеклопакетами следует подготавливать к установке в раму только после того, как посредством теста на адгезию и отрыв будет доказано достижение полной адгезии (100% когезионного разрыва).

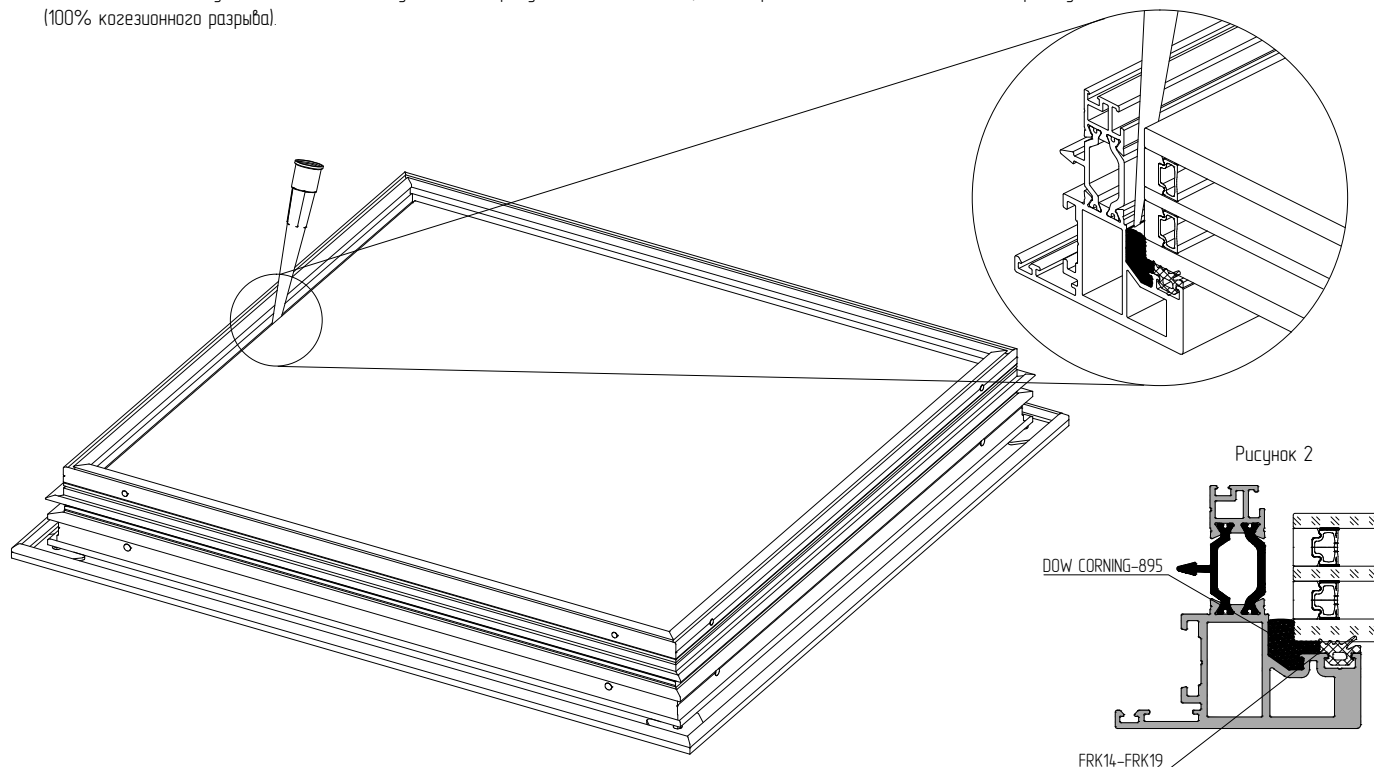
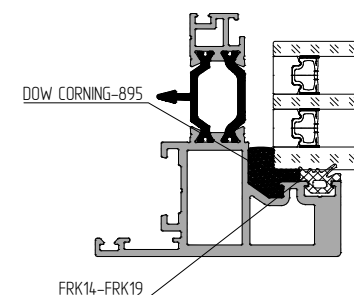


Рисунок 2



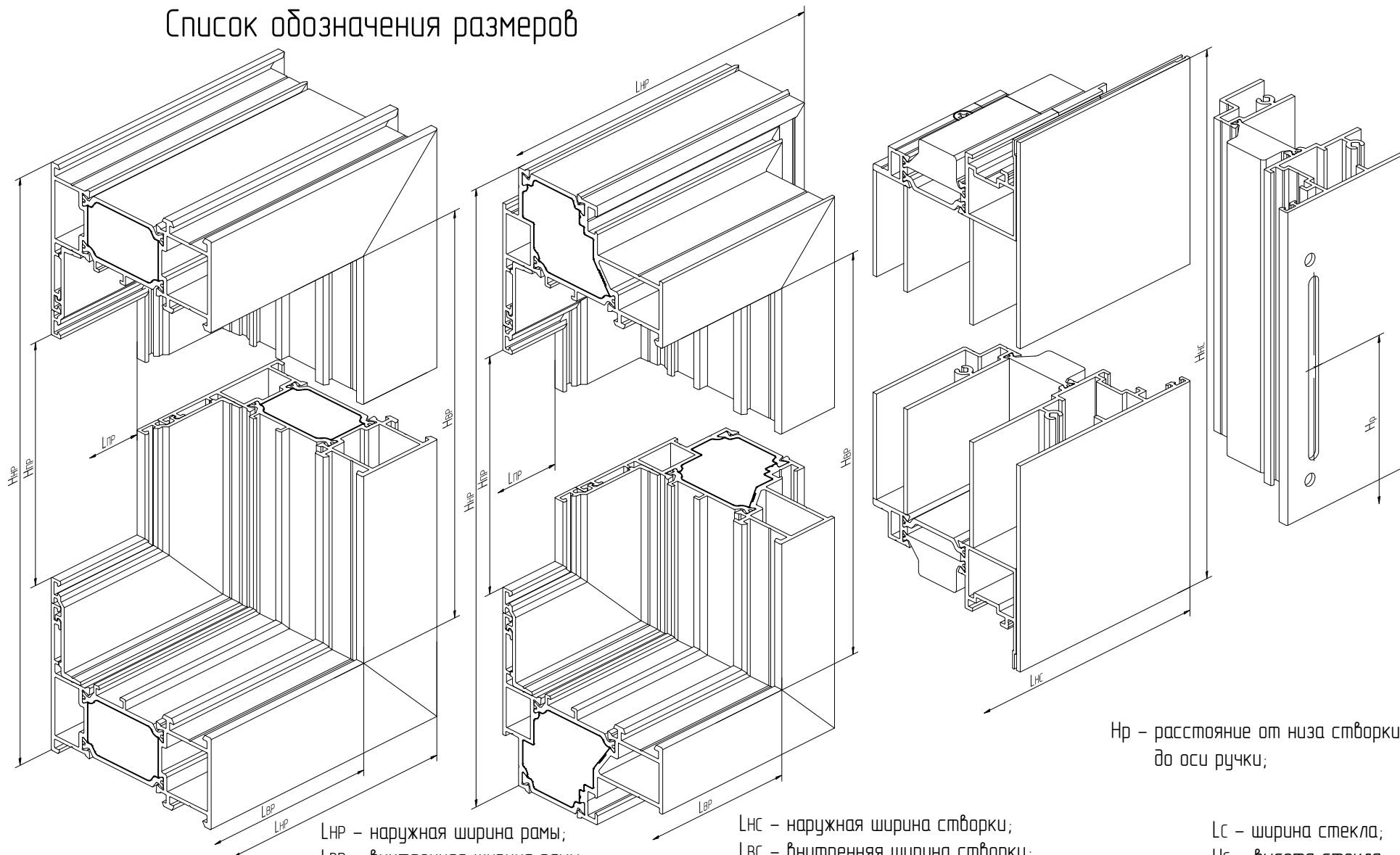


Перед установкой створки с вклеенным заполнением необходимо перевернуть створку заполнением вниз и выдержать в течение 1-го часа. Таким образом проверяется 100%-я вклейка заполнения в створку. Далее следует установить штапик АУРС.W72.0601, резиновые уголки FRK171 и резиновый уплотнитель FRK97. Тем самым механически зафиксировав заполнение в створке. Готовую остеклённую створку вертикально уложить в специальный контейнер на длинную сторону с петлями. Створки раскрепить амортизирующими прокладками. Контейнер со створками предназначен для транспортировки и хранения створок до момента установки в раму

Таблица 1

Назначение	KÖMMERLING	DOW CORNING
Вторичная герметизация стеклопакета	KÖMMERLING PS-200 A компонент B компонент	DOW CORNING 3362 A компонент B компонент
Очистка поверхности профиля с порошковым покрытием	KÖRASOLV-WL	DOW CORNING R-40
Очистка поверхности стекла и торцев стеклопакета	KÖRASOLV-GL	
Праймер для алюминиевого профиля	KÖRABOND-HG78	DOW CORNING 1200 OS
Однокомпонентный герметик	KÖDIGLAZE-SDG1C	DOW CORNING 895
Двухкомпонентный герметик	KÖDIGLAZE-S	DOW CORNING 993, 121

Список обозначения размеров



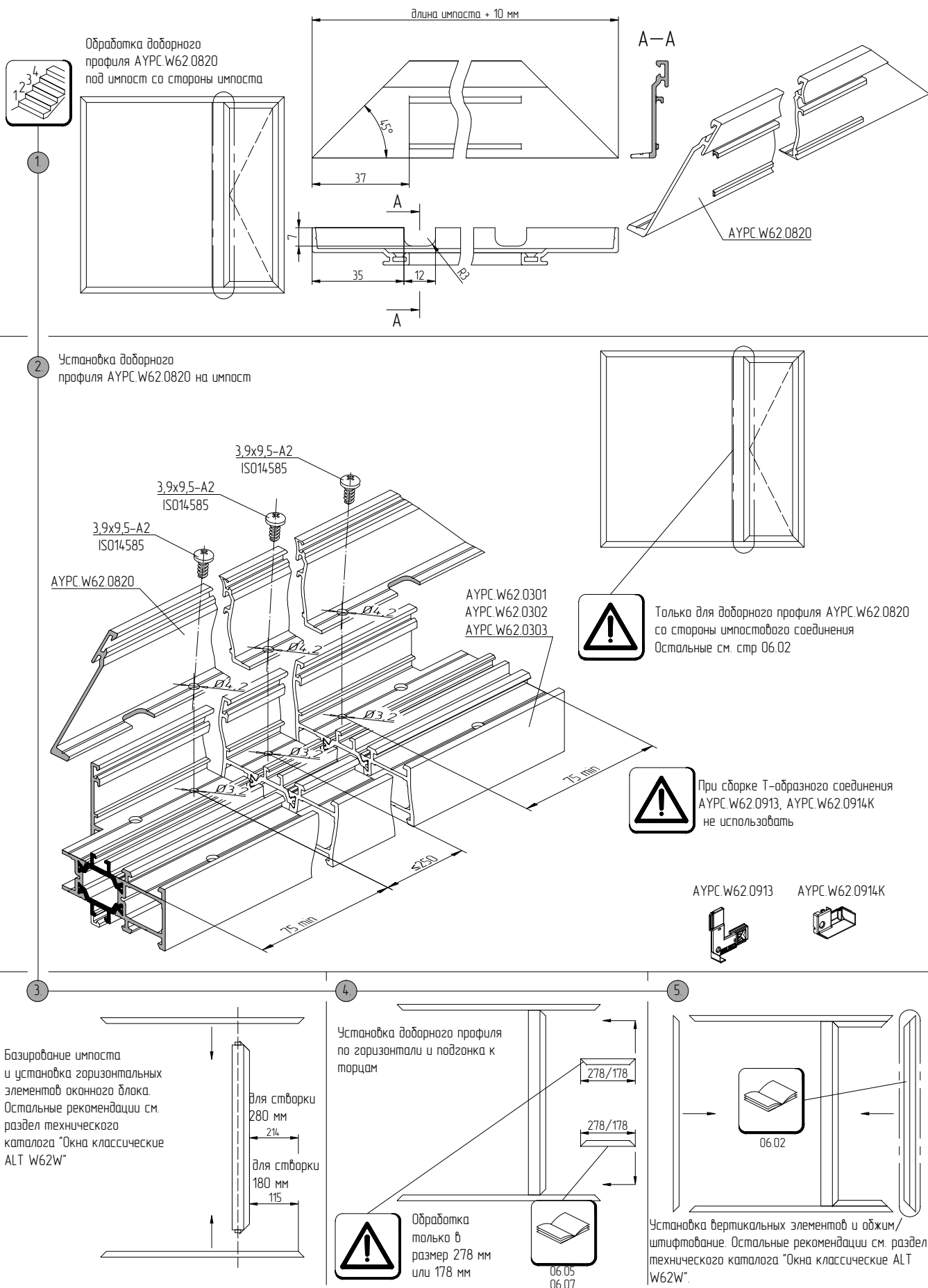
LNP – наружная ширина рамы;
 LBP – внутренняя ширина рамы;
 LSP – ширина рамы на просвет;
 HNP – наружная высота рамы;
 HBP – внутренняя высота рамы;
 HNP – высота рамы на просвет;

LNC – наружная ширина створки;
 LSC – внутренняя ширина створки;
 LPS – ширина створки на просвет;
 HNC – наружная высота створки;
 HSC – внутренняя высота створки;
 HPS – высота створки на просвет;

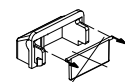
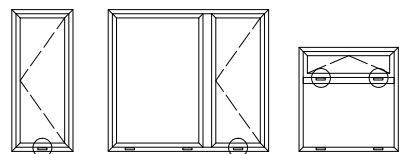
Lc – ширина стекла;
 Hc – высота стекла.

Нр – расстояние от низа створки
 до оси ручки;

Последовательность сборки импостового соединения оконного блока и установки доборного профиля



Выполнение отверстий для удаления конденсата под видимый дренаж вентиляционной створки 280 мм

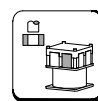


Во всех исполнениях видимого дренажа под вентиляционной створкой шторка на заглушку АУРС С48.0919М-01К не устанавливается. Остальные рекомендации см. раздел технического каталога "Окна классические ALT W62W"

АУРС W62.01...
АУРС W62.03...

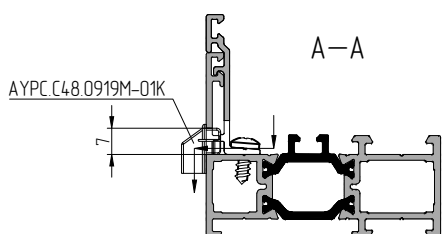
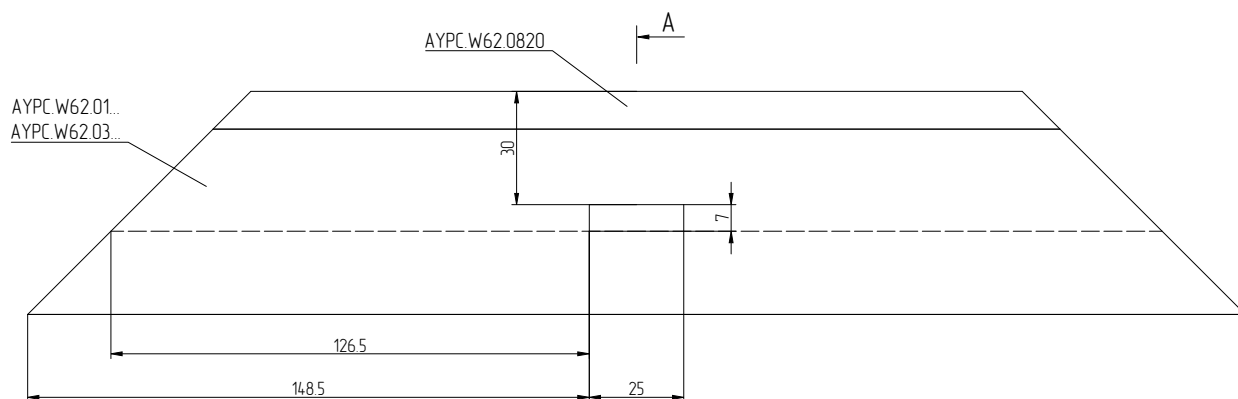
Фрезеровать

АУРС W62.0820



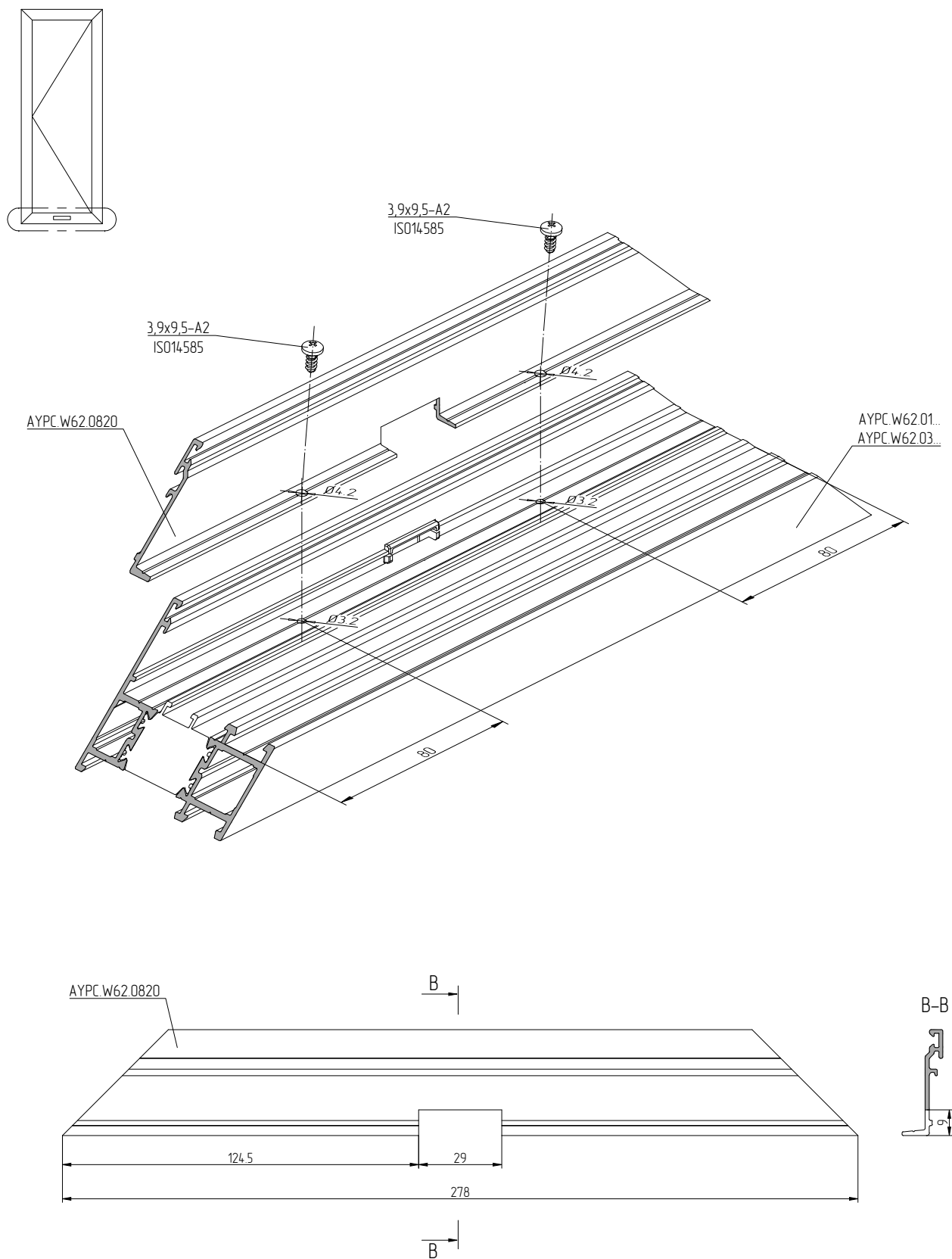
PMW72.3

АУРС С48.0919М-01К



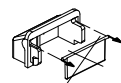
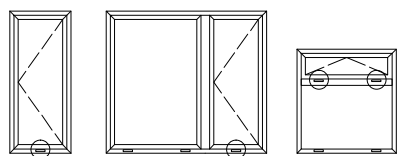
Перед обжимом или штифтованием рамы (импоста) доборный профиль АУРС W62.0820 предварительно снять и фрезеровать отверстия для удаления конденсата

Выполнение вентиляционных отверстий и отверстий для удаления конденсата под видимый дренаж

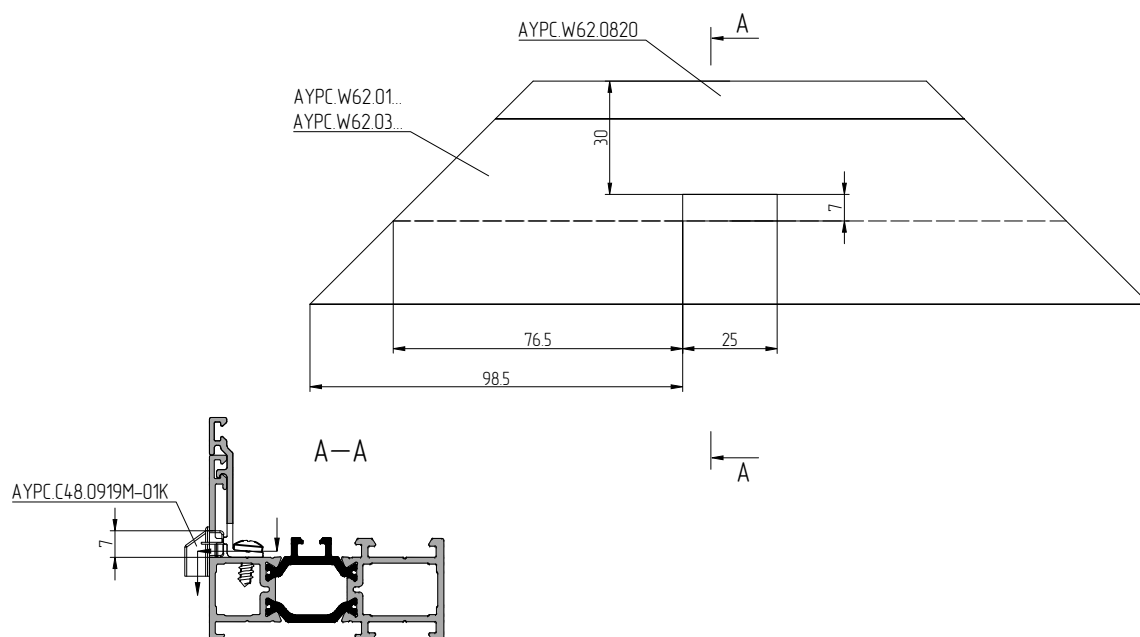
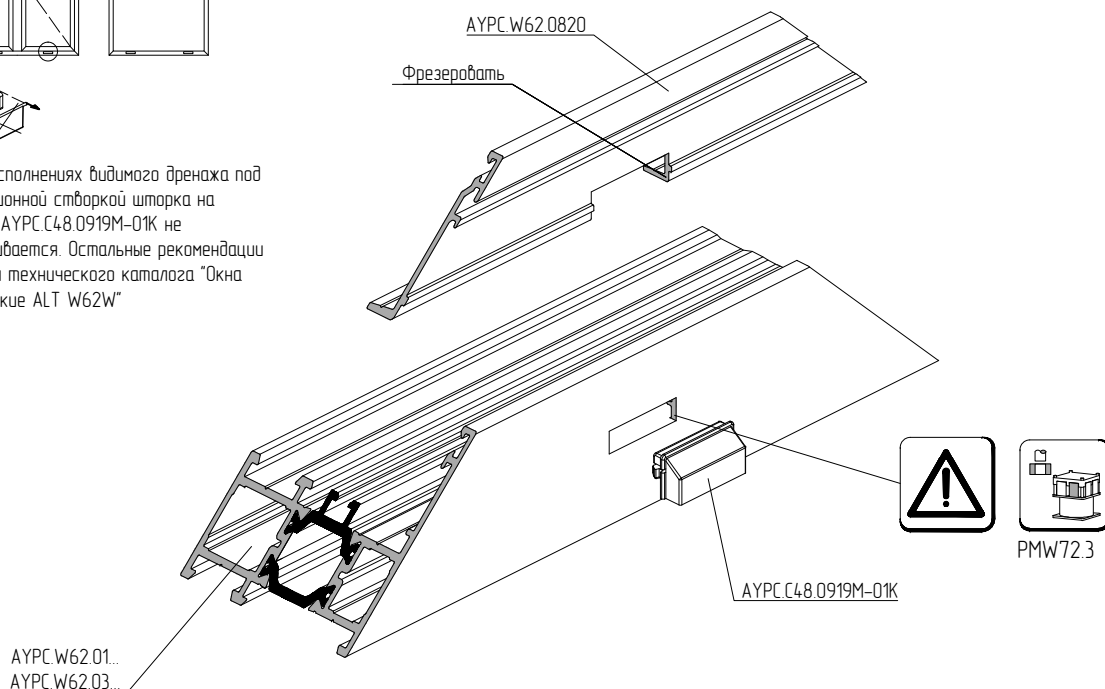


Перед обжимом или штифтованием рамы (импоста) доборный профиль AYPC.W62.0820 предварительно снять и фрезеровать отверстия для удаления конденсата

Выполнение отверстий для удаления конденсата под видимый дренаж вентиляционной створки 180 мм

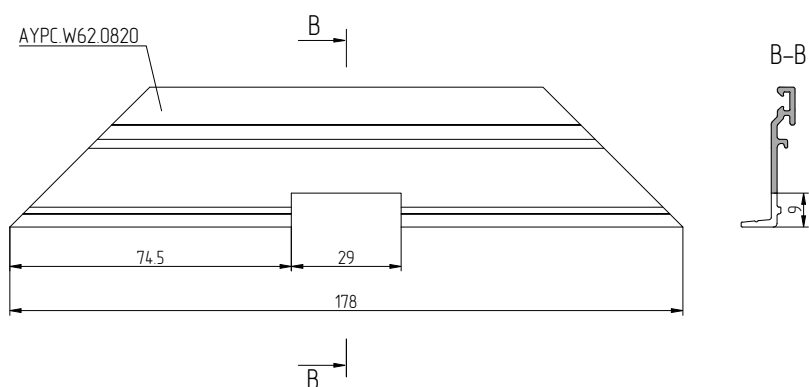
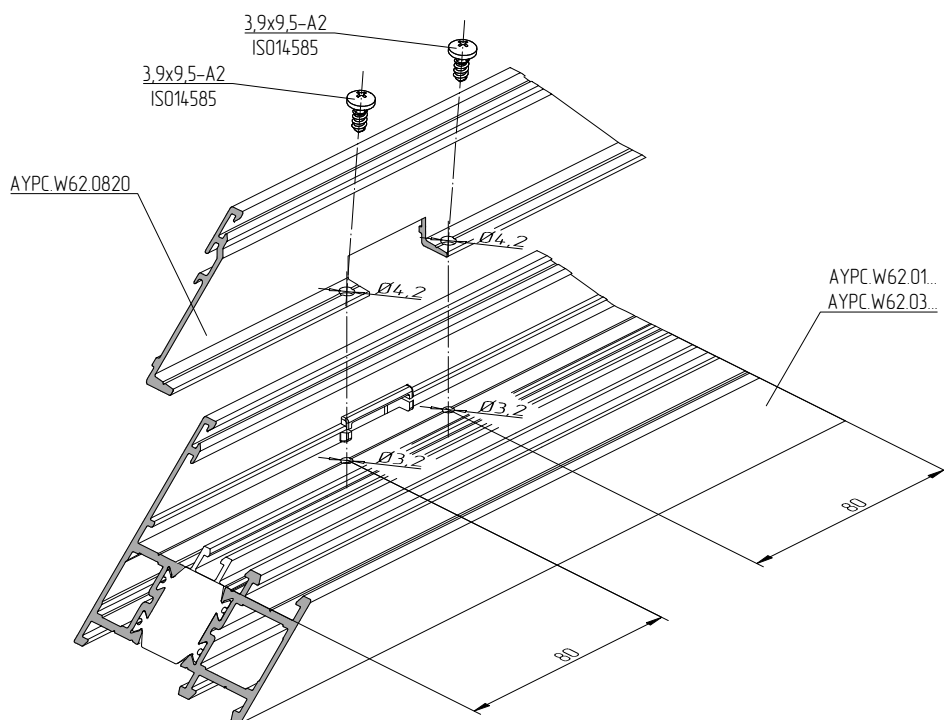
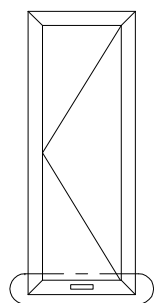


Во всех исполнениях видимого дренажа под вентиляционной створкой штorka на заглушку АУРС.С48.0919М-01К не устанавливается. Остальные рекомендации см. раздел технического каталога "Окна классические ALT W62W"



Перед обжимом или штифтованием рамы (импоста) добorный профиль АУРС.W62.0820 предварительно снять и фрезеровать отверстия для удаления конденсата

Выполнение вентиляционных отверстий и отверстий для удаления конденсата под видимый дренаж



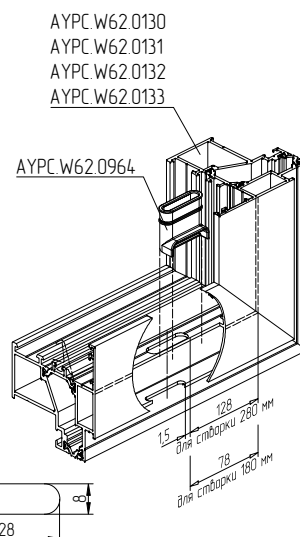
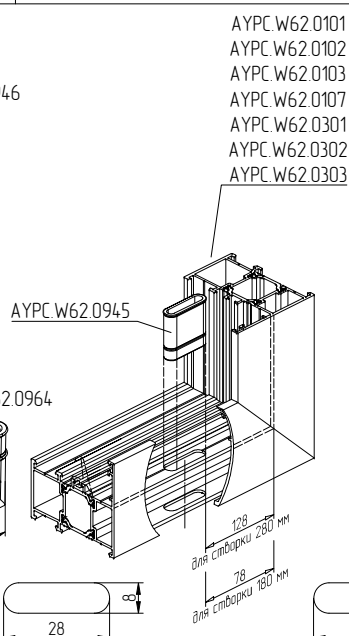
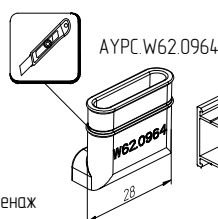
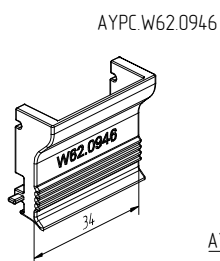
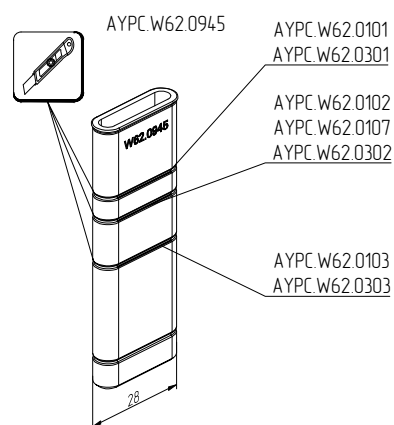
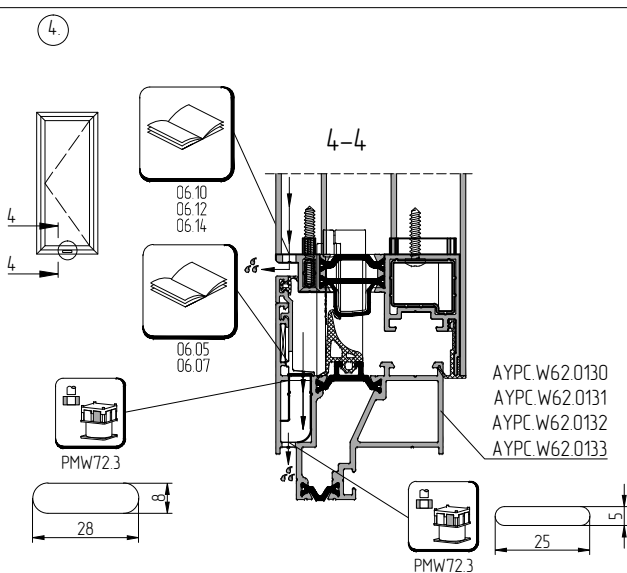
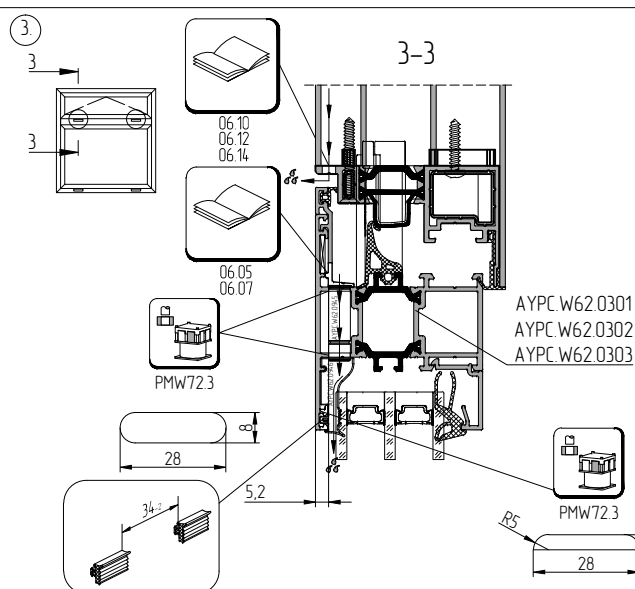
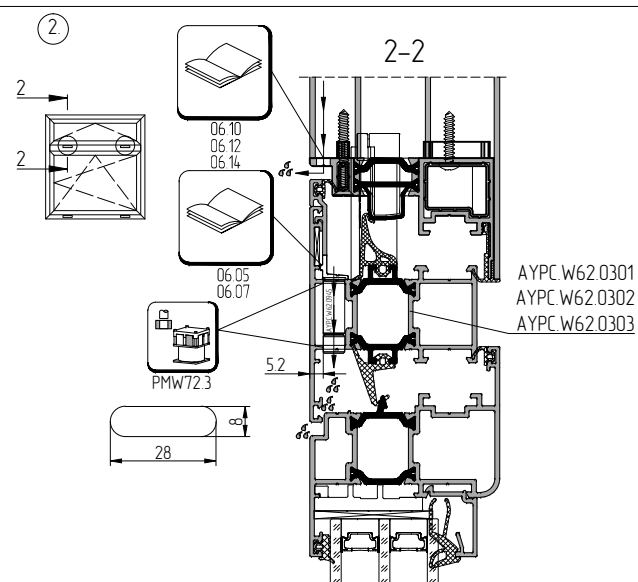
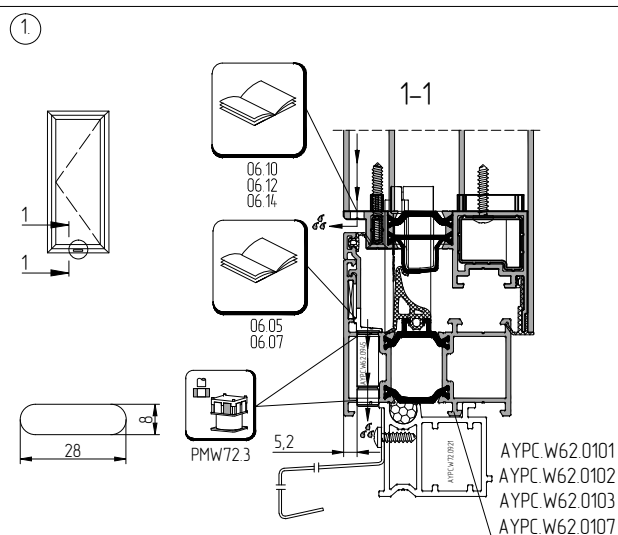
Перед обжимом или штифтованием рамы (импоста) доборный профиль AYPC W62.0820 предварительно снять и фрезеровать отверстия для удаления конденсата

Выполнение отверстий для удаления конденсата под скрытый дренаж

06.08

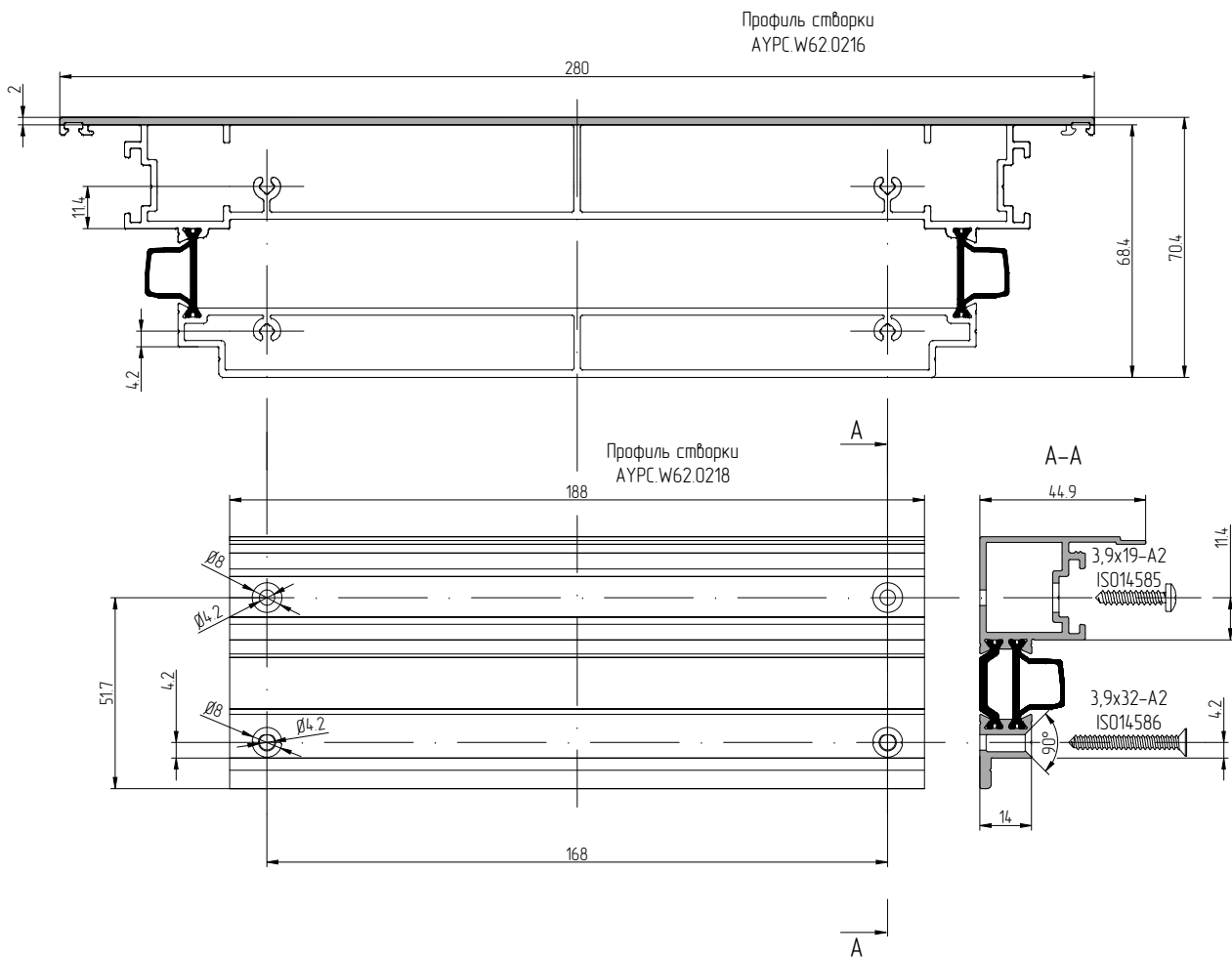
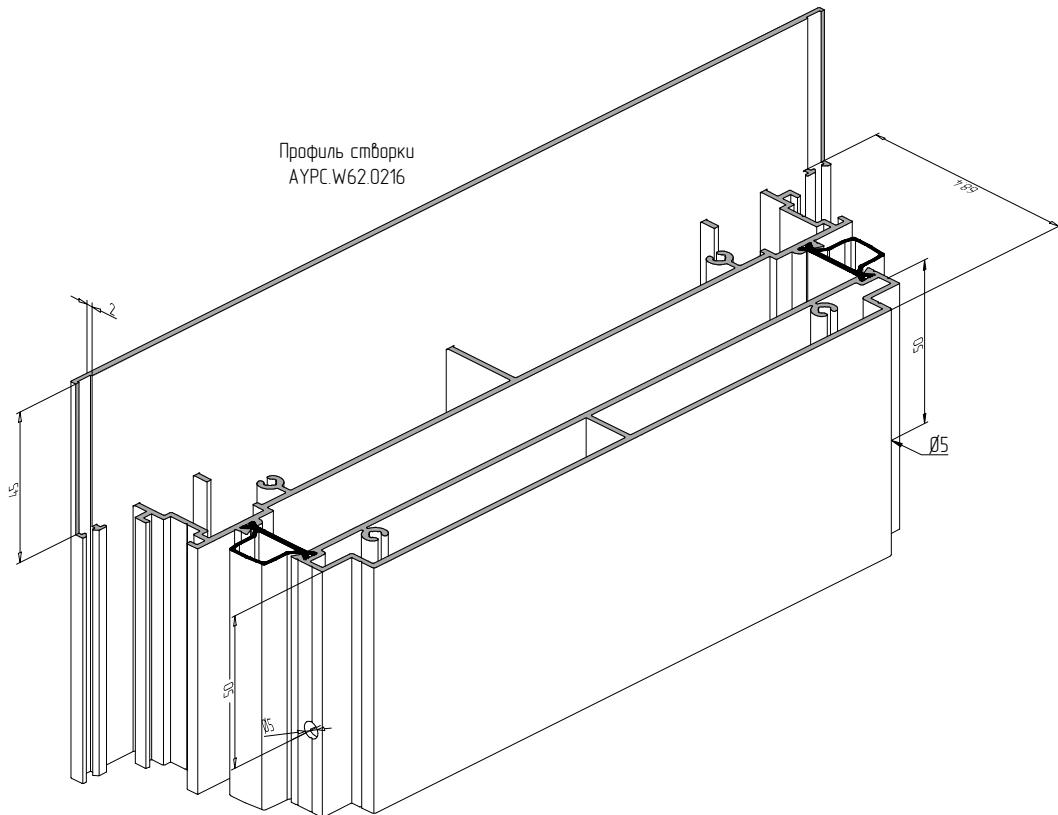
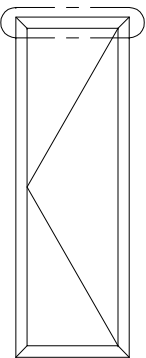
ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ И СБОРКЕ ОКОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ALT W62 | ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ СТВОРКА

АЛЮТЕХ
ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

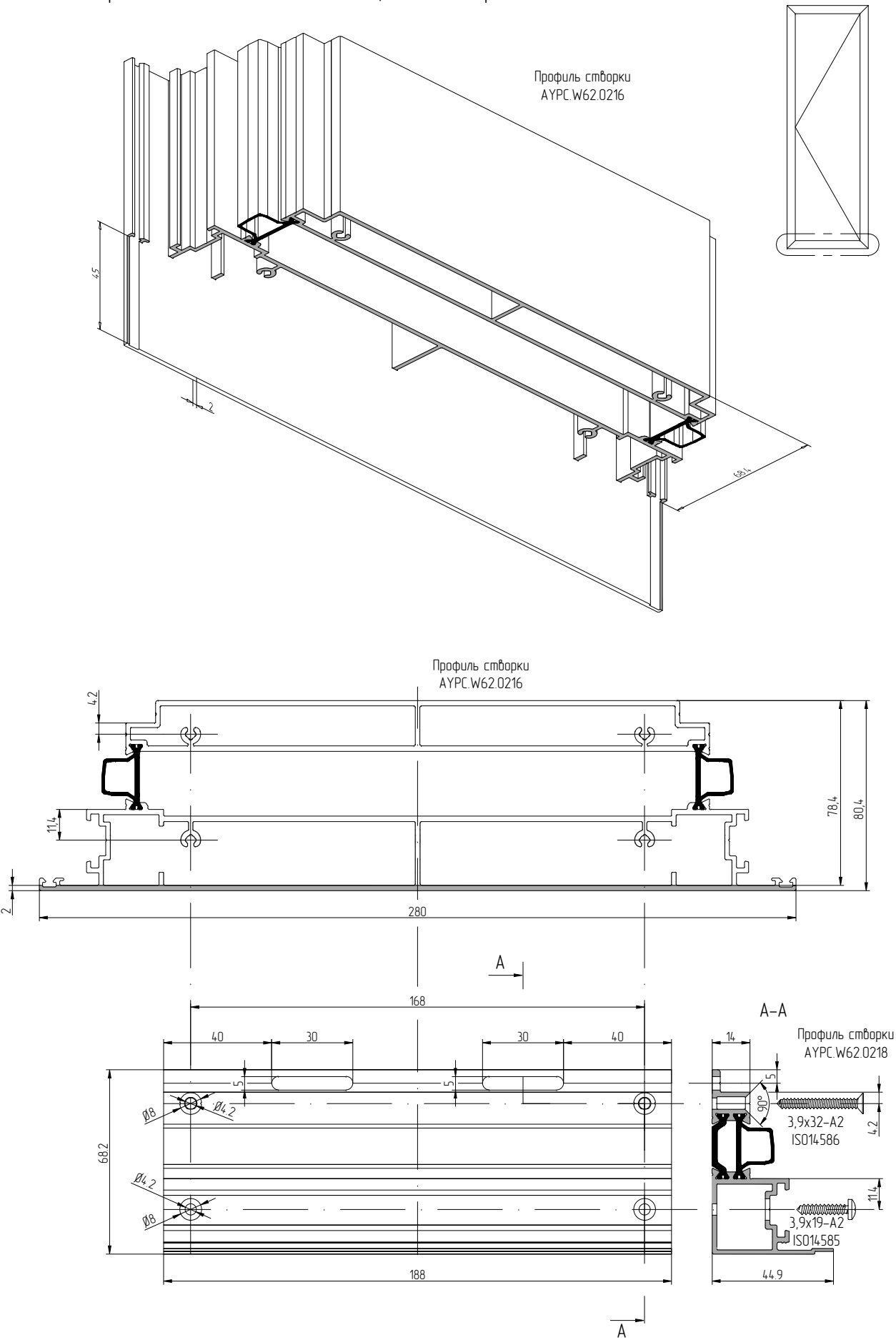


1. Обработка доборного профиля под скрытый дренаж AYPC W62.0820 см. стр. 06.05 и стр. 06.07
2. Остальные рекомендации см. раздел технического каталога "Окна классические ALT W62W"

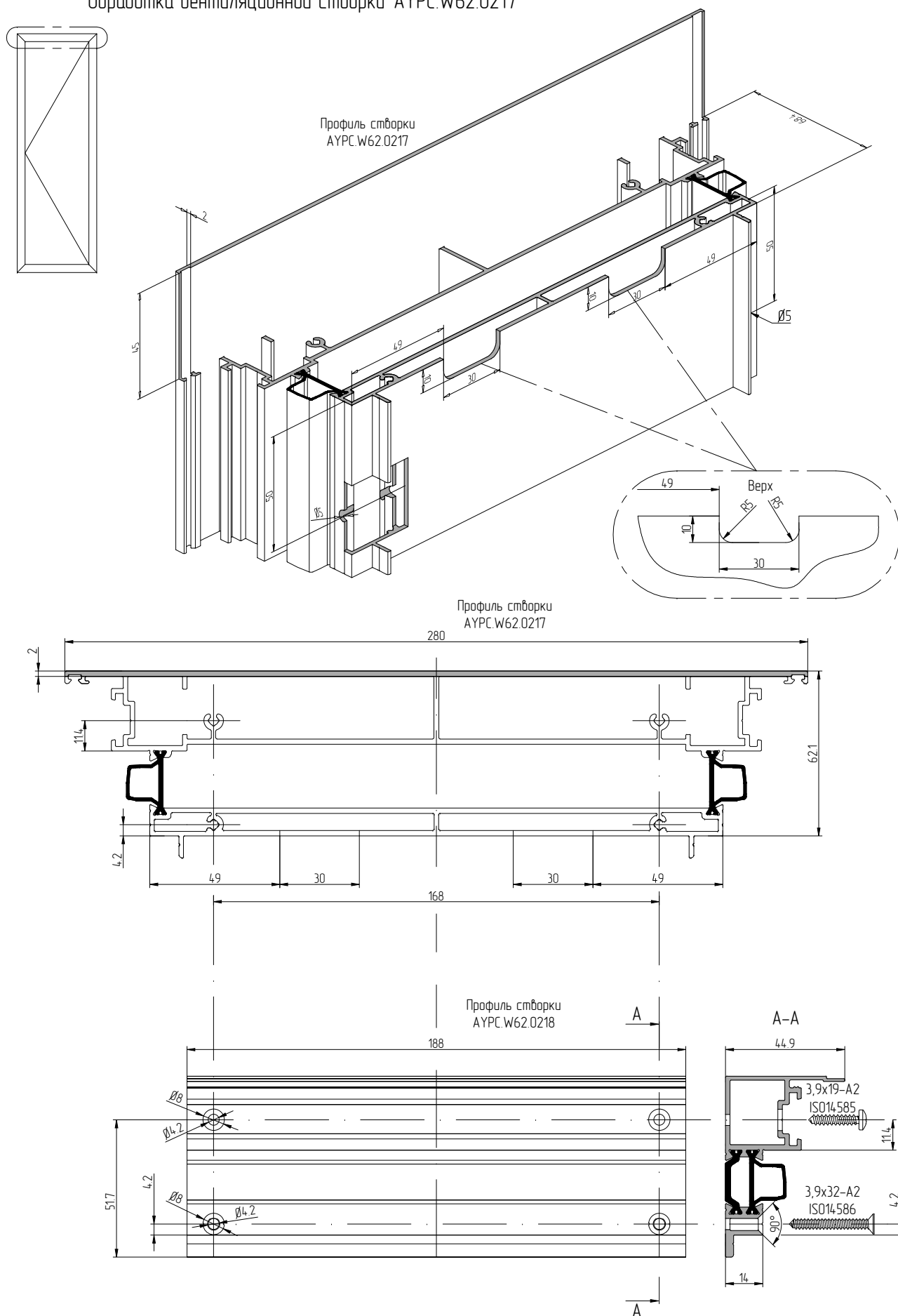
Обработка вентиляционной створки АУРС.W62.0216



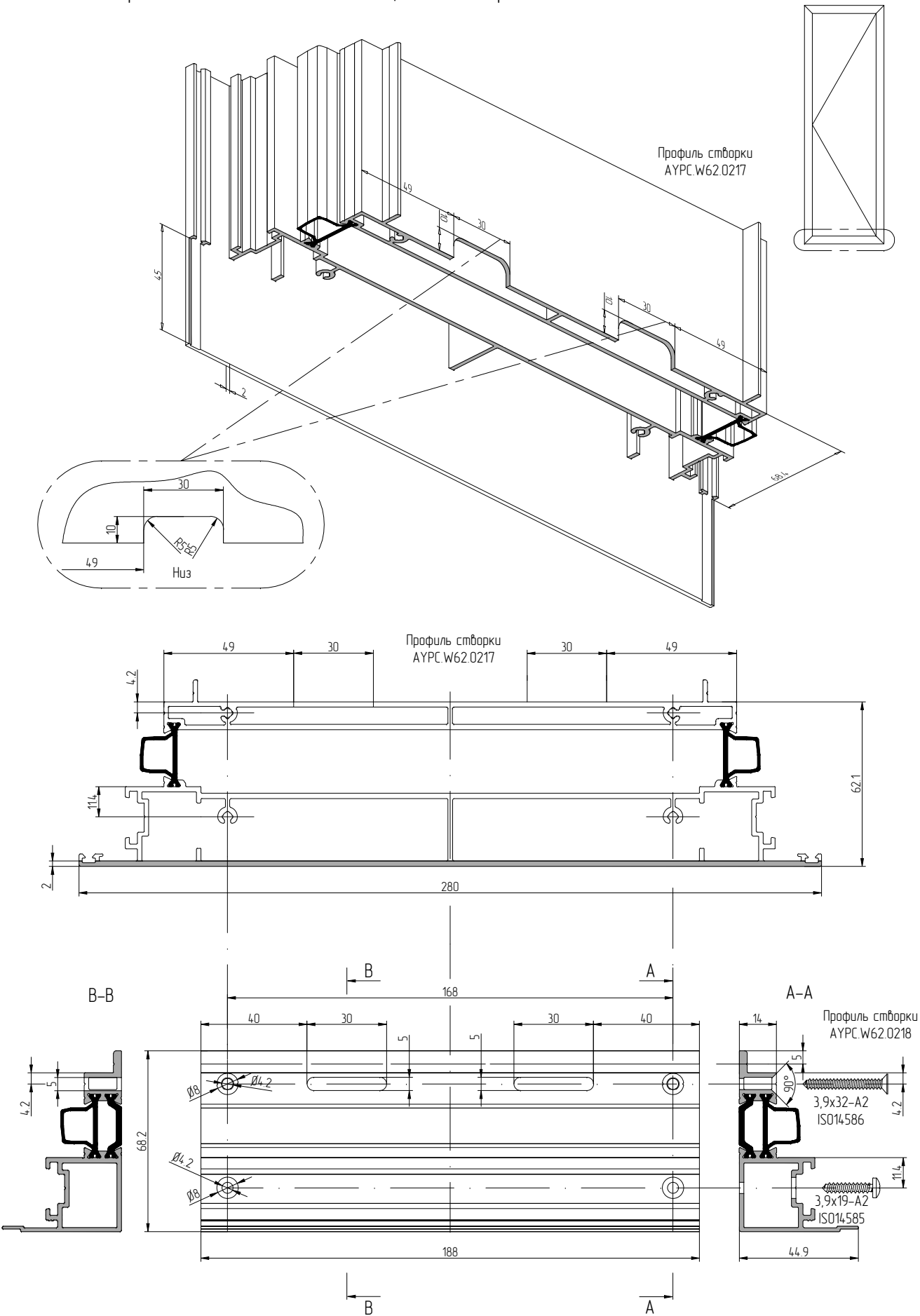
Обработка нижней части вентиляционной створки АУРС.W62.0216



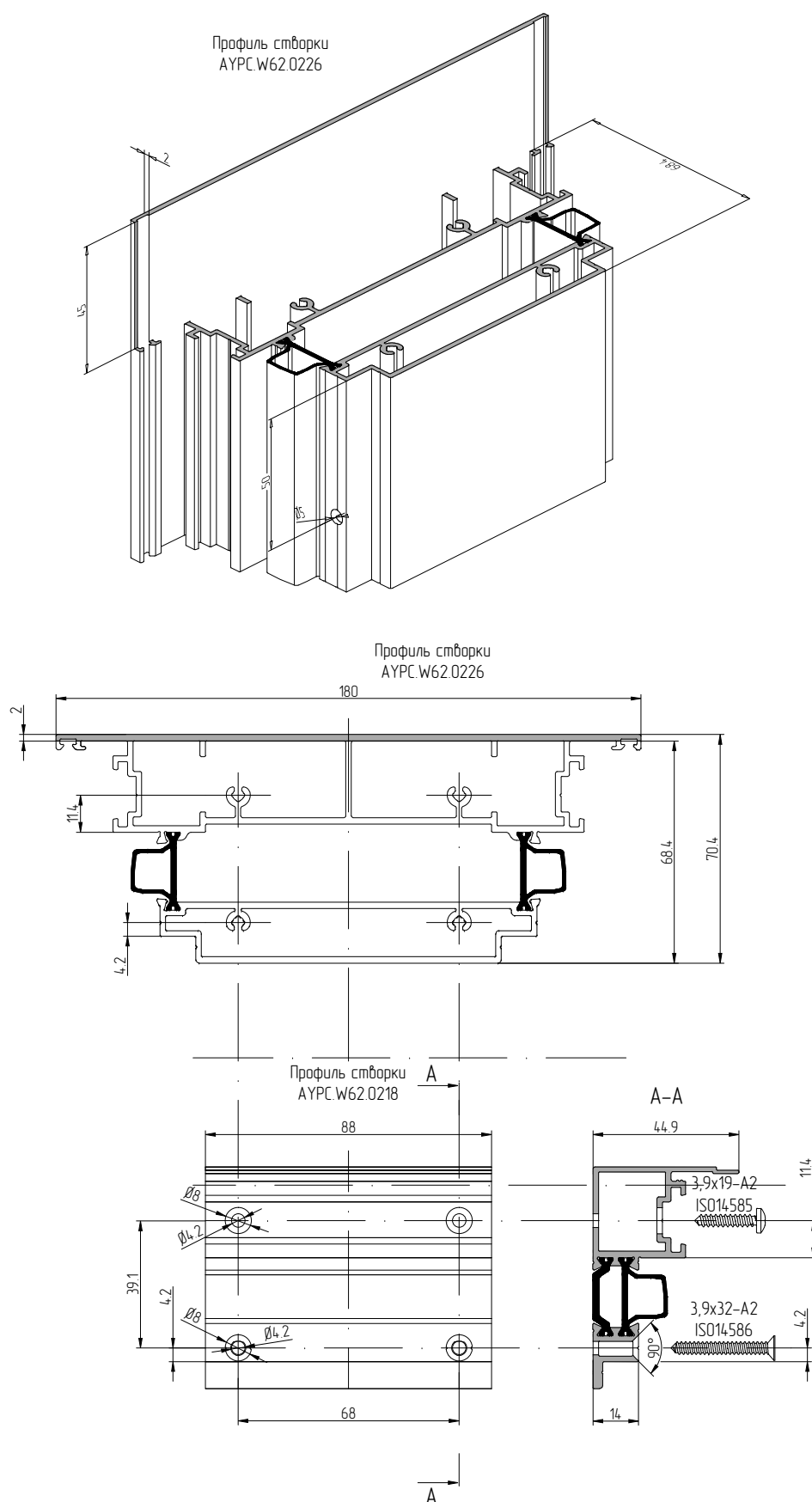
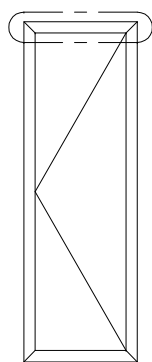
Обработка вентиляционной створки АУРС.W62.0217



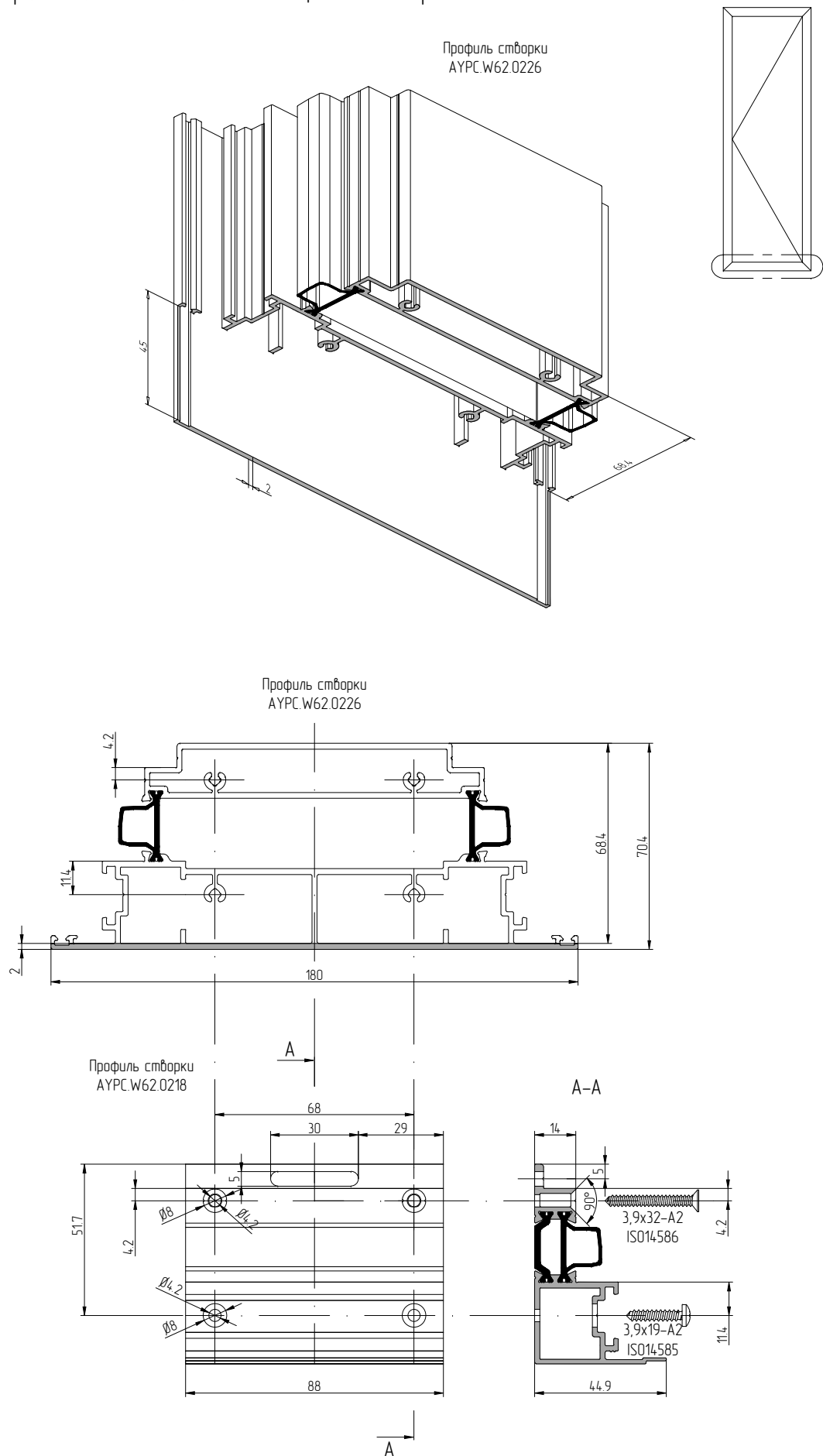
Обработка нижней части вентиляционной створки АУРС.W62.0217



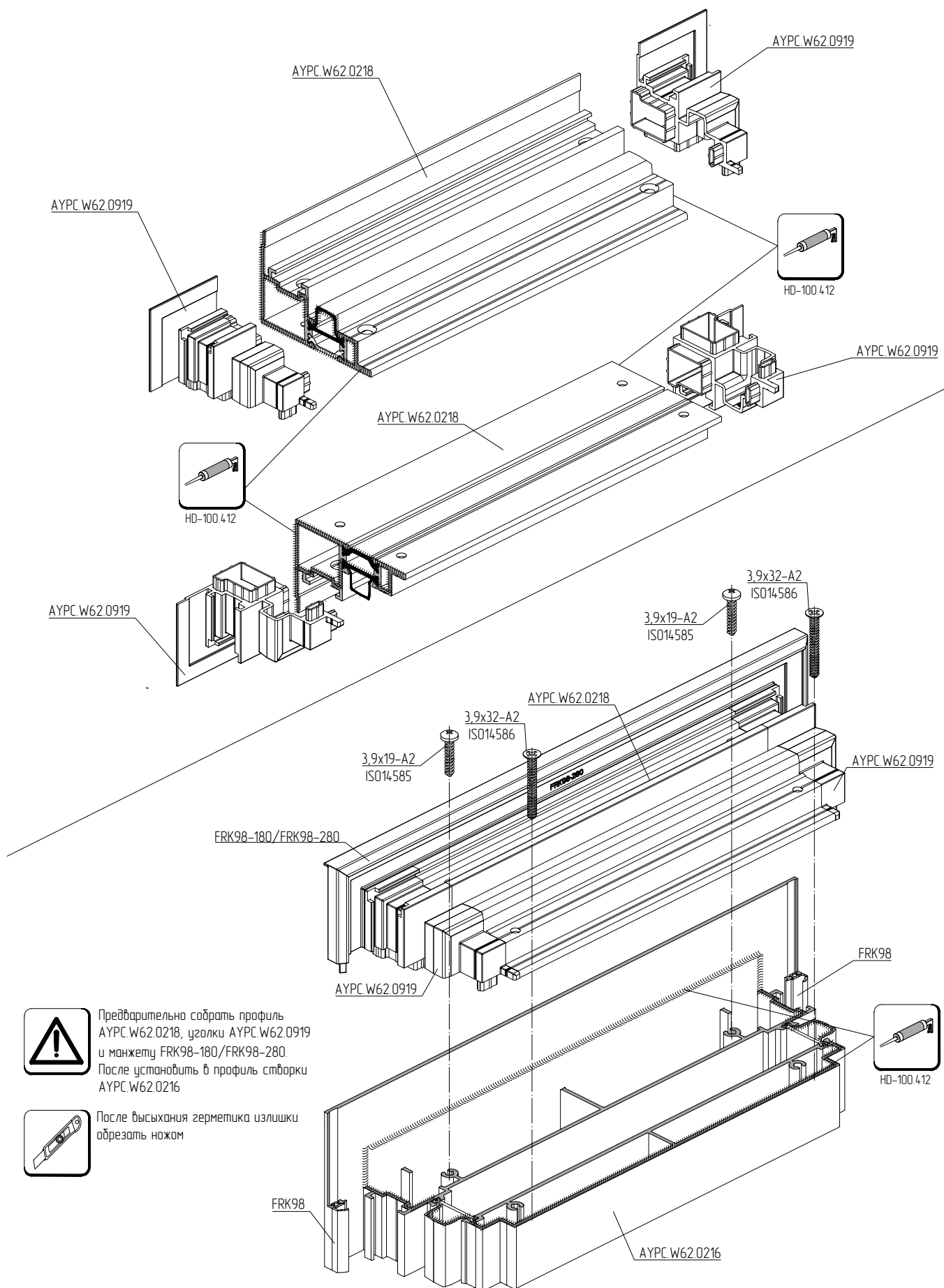
Обработка вентиляционной створки АУРС.W62.0226



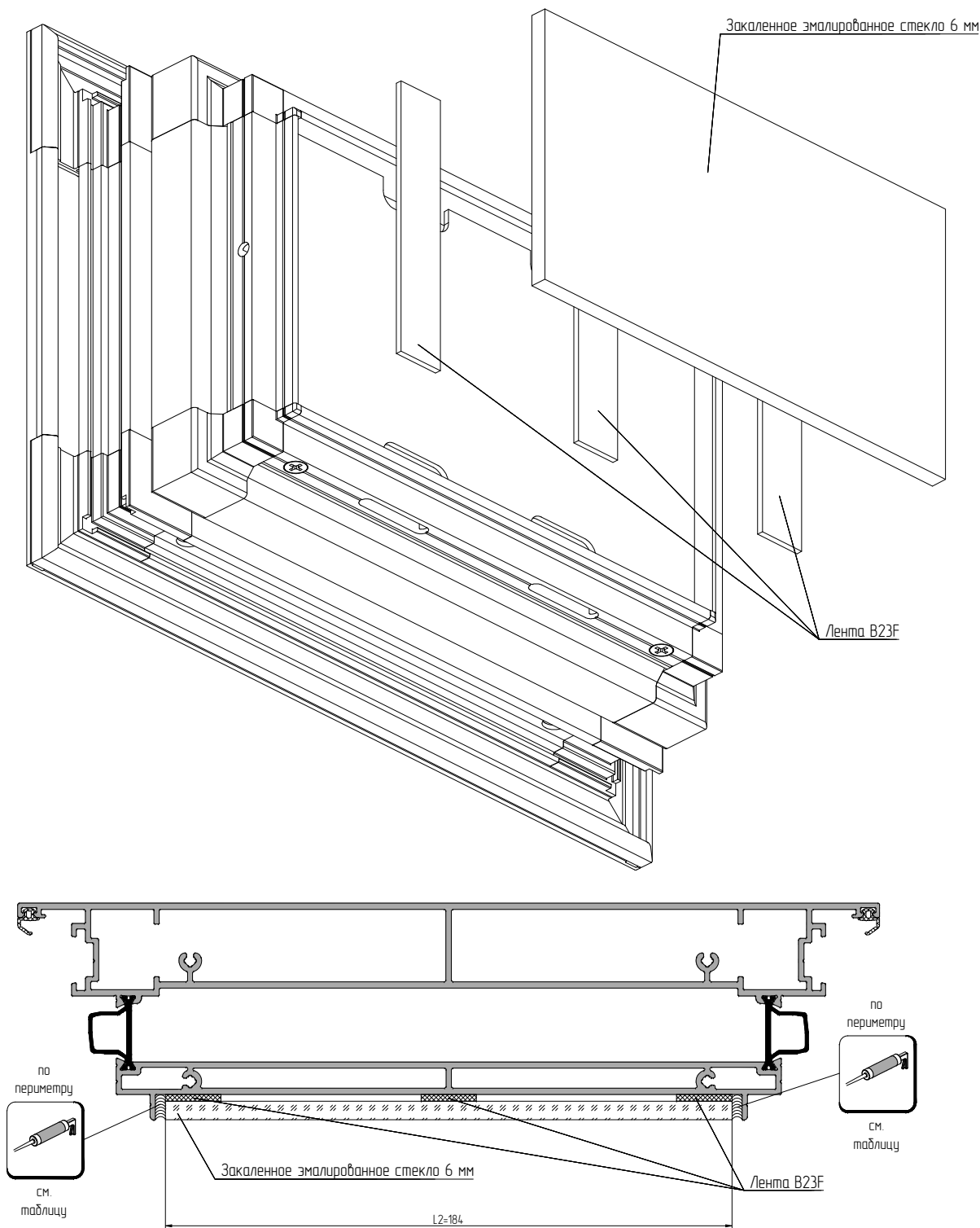
Обработка нижней части вентиляционной створки АУРС.W62.0226



Сборка верхней и нижней части вентиляционной створки



Установка эмалированного стекла в створку АУРС.W62.0217



Производитель	Атмосферостойкий герметик
Dow Corning	DC 791
Sica	Sicasil WS-305 Sicasil WS-605 S
General Electric	SCS2000E Silpruf SCS9100 Silpruf F
KÖMMERLING	GD 826 N

Схема вентиляции и отвода влаги (видимый дренаж).
Профиль створки АУРС.W62.0216

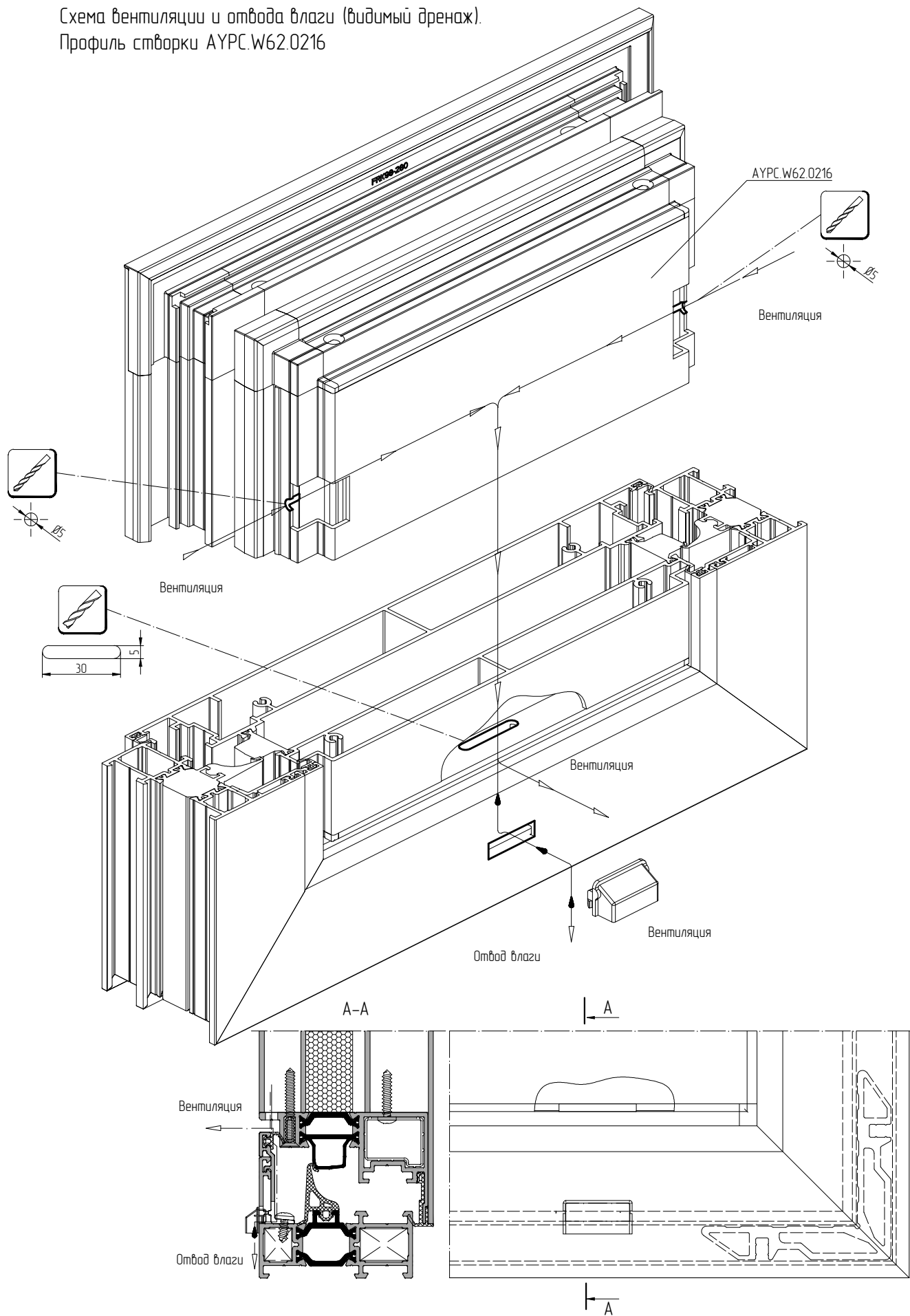


Схема вентиляции и отвода влаги (видимый дренаж).
Профиль створки АУРС.W62.0217

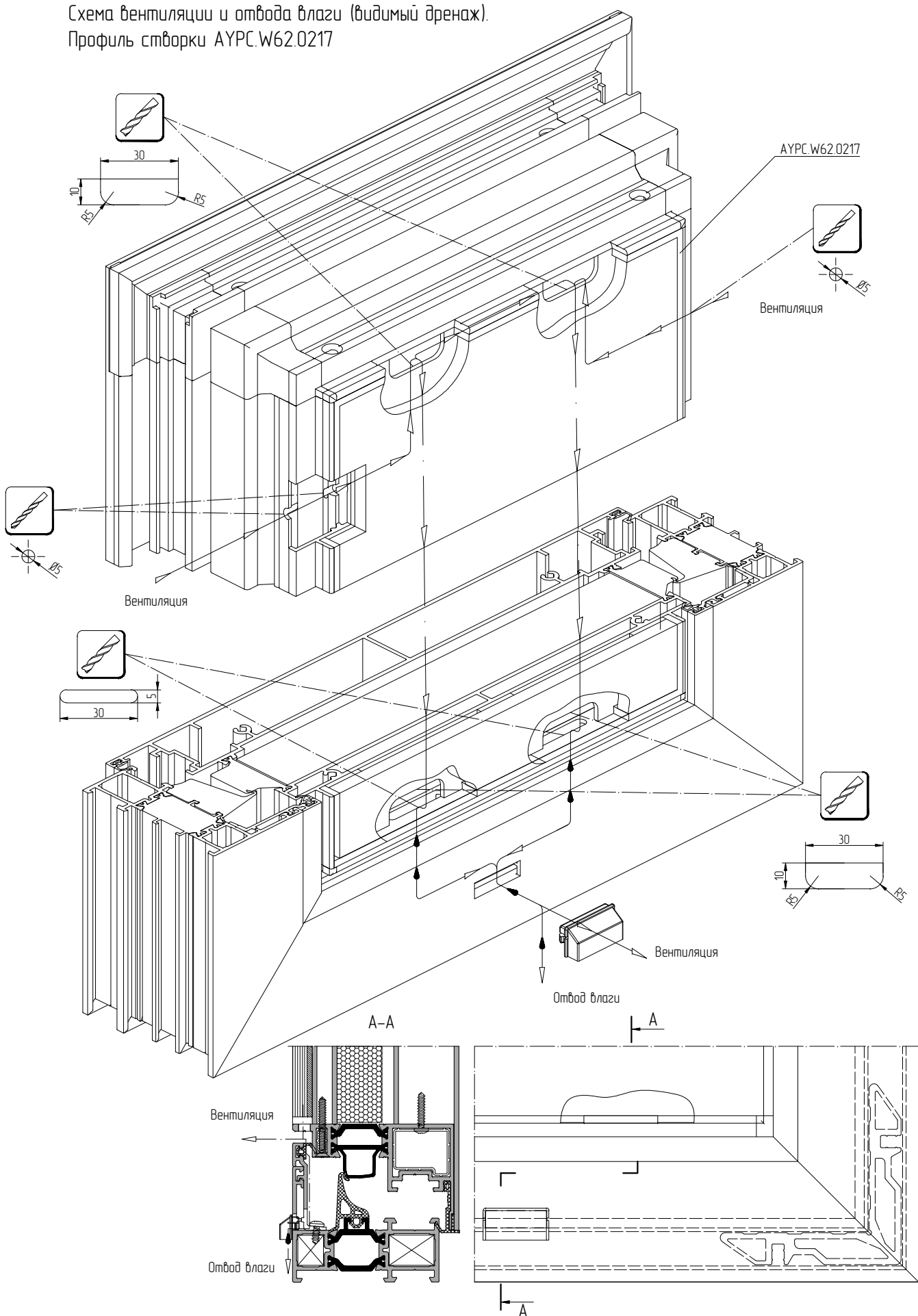
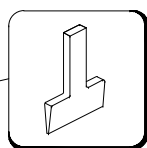
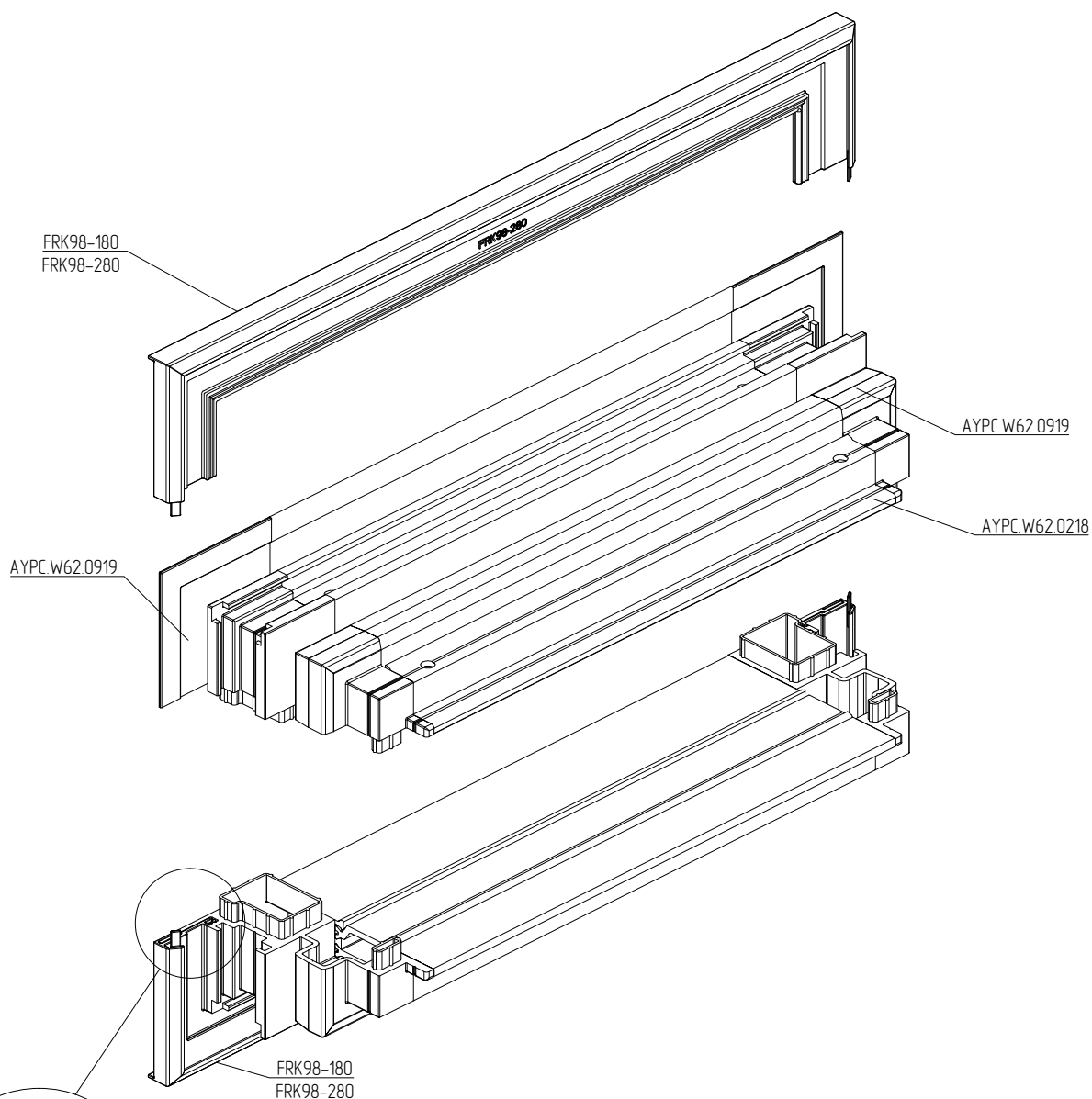


Схема установки манжет



Установка манжет FRK98-180, FRK98-280 производится на предварительно собранный профиль АУРС W62.0218 и уголок АУРС W62.0919



По всей длине установки манжеты FRK98-180/280 в паз применить лопатку

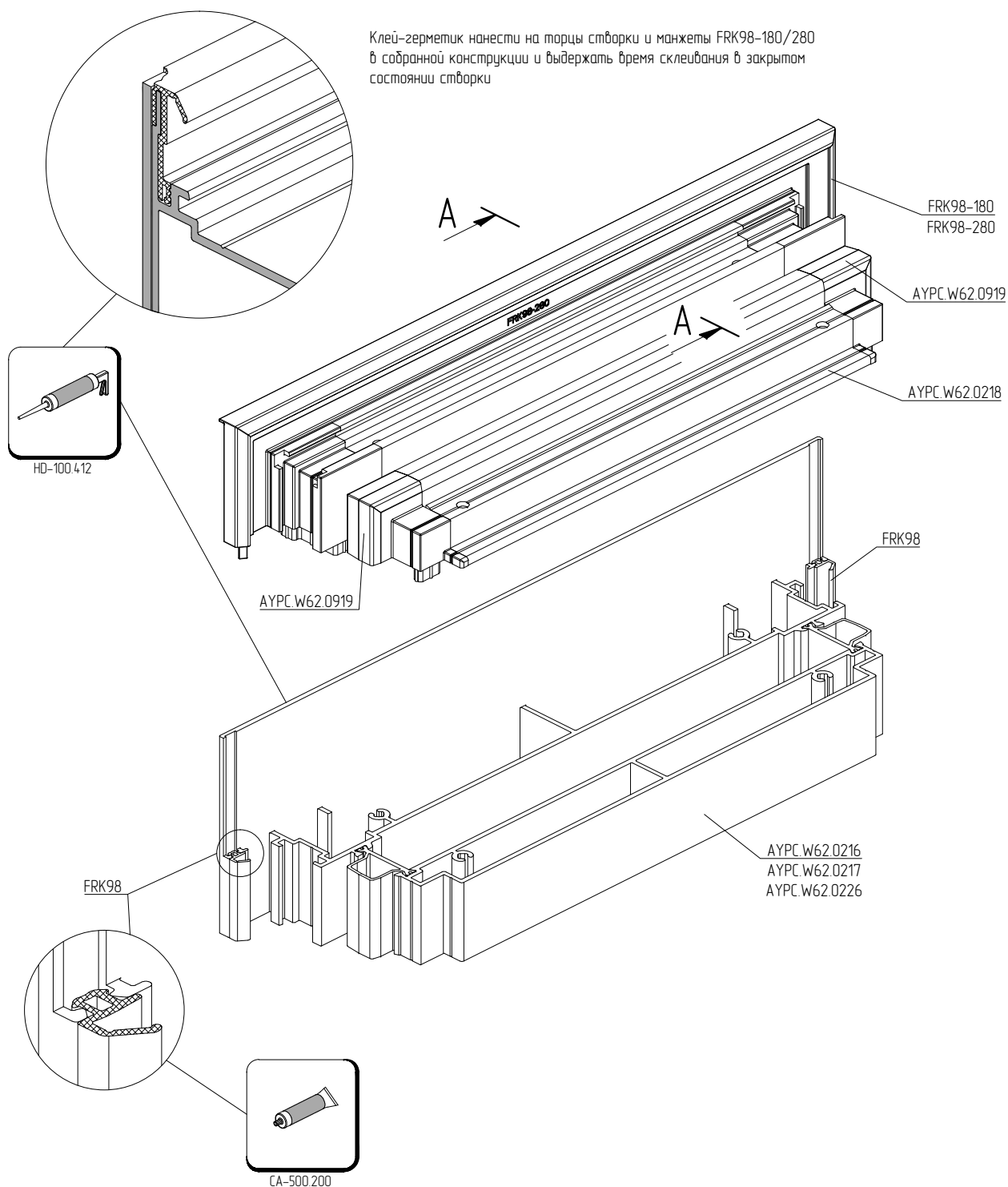
Схема установки манжет

06.21

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ И СБОРКЕ ОКОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ALT W62 | ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ СТВОРКА

A-A

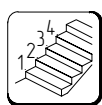
Клей-герметик нанести на торцы створки и манжеты FRK98-180/280 в собранной конструкции и выдержать время склеивания в закрытом состоянии створки



Рекомендации по сборке рамы для вентиляционной створки и монтажу в проём

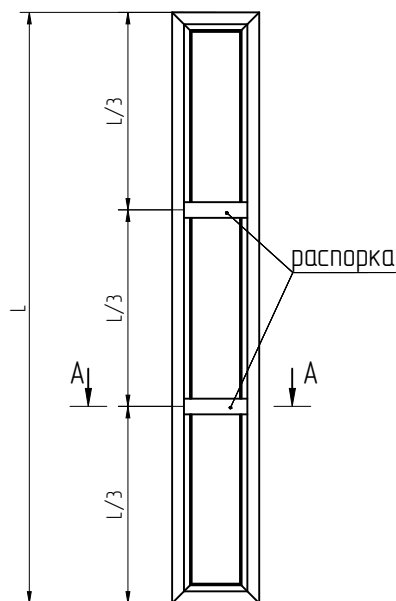
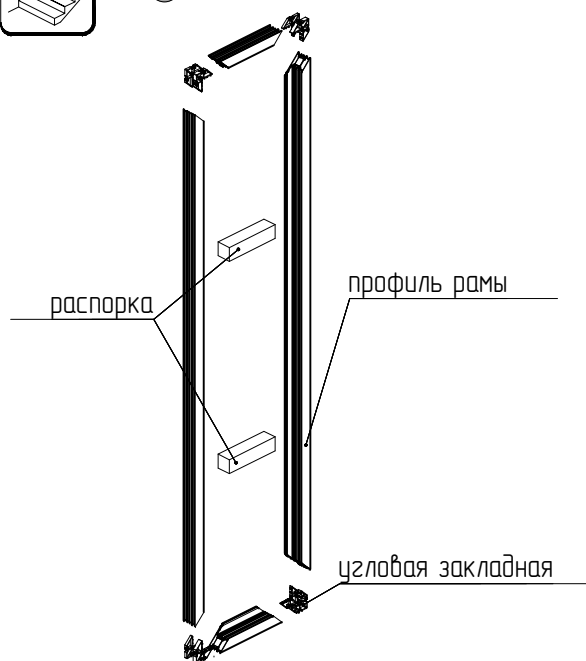
06.22

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАБОТКЕ И СБОРКЕ ОКОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ALT W62 | ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ СТВОРКА



1 Нарезать раму и распорки

2 Собрать раму, угловые закладные и распорки

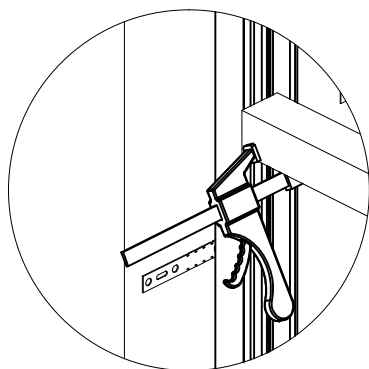
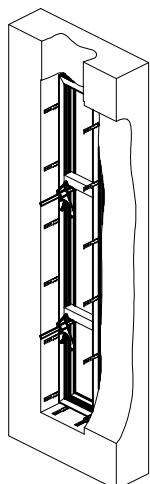
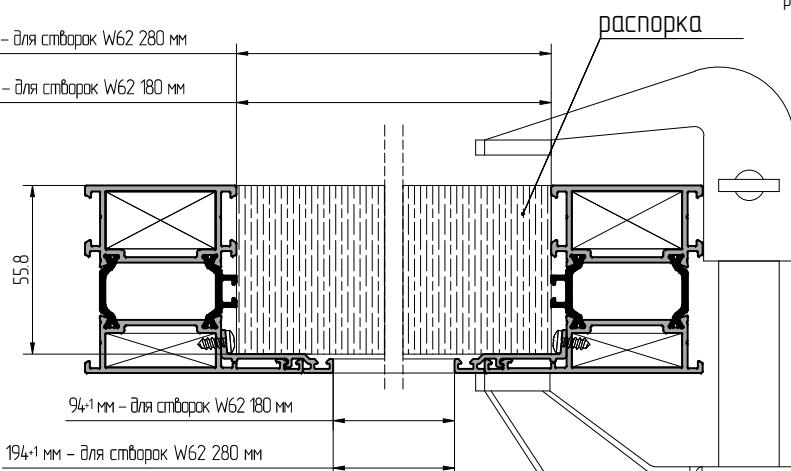


A-A

3 Зафиксировать раму с распорками с помощью струбцин

распорка 268*1 мм – для створок W62 280 мм

распорка 168*1 мм – для створок W62 180 мм



4 При монтаже в проем или в фасад использовать распорки

Вырубка кромок паза створки под установку оконной фурнитуры

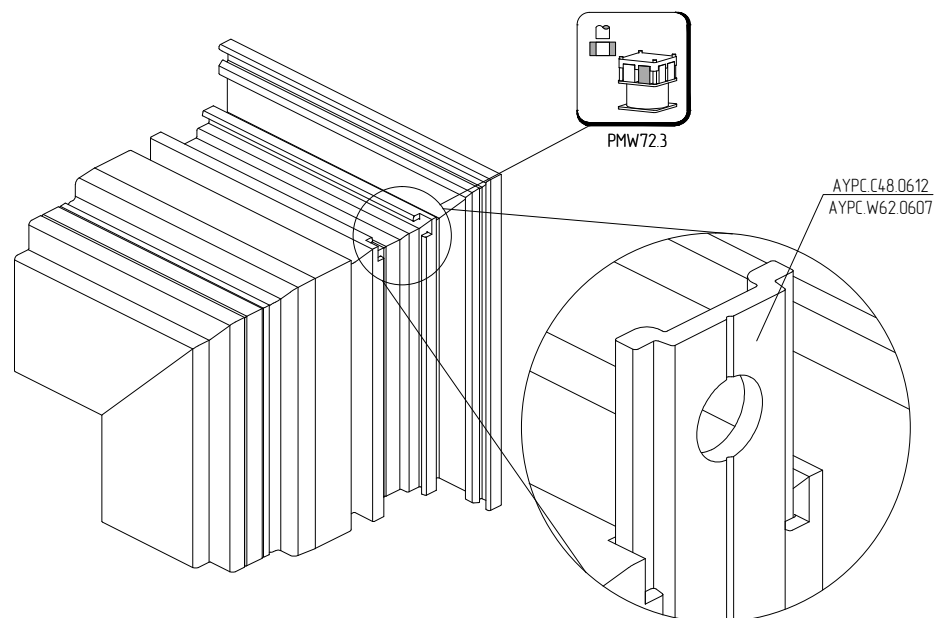
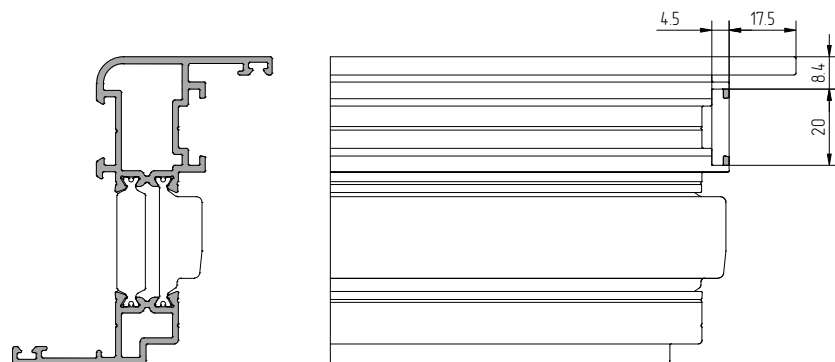
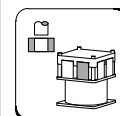
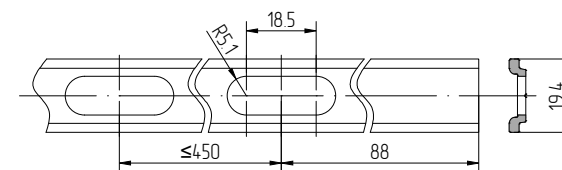
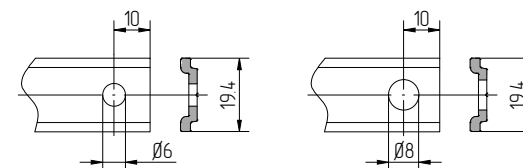


Схема обработки тяги AYP C48.0612 под фурнитуру Stublina

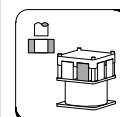


PMW72.3

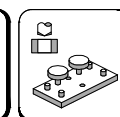
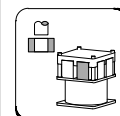
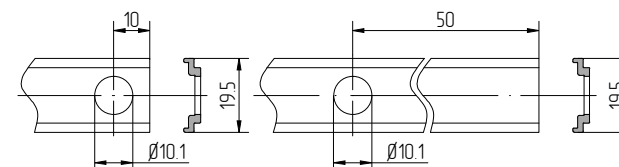


При обработке профиля тяги использовать инструкции поставщика фурнитуры

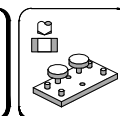
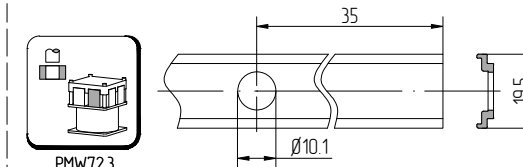
Схема обработки тяги AYP C W62.0607 под фурнитуру Roto



PMW72.3

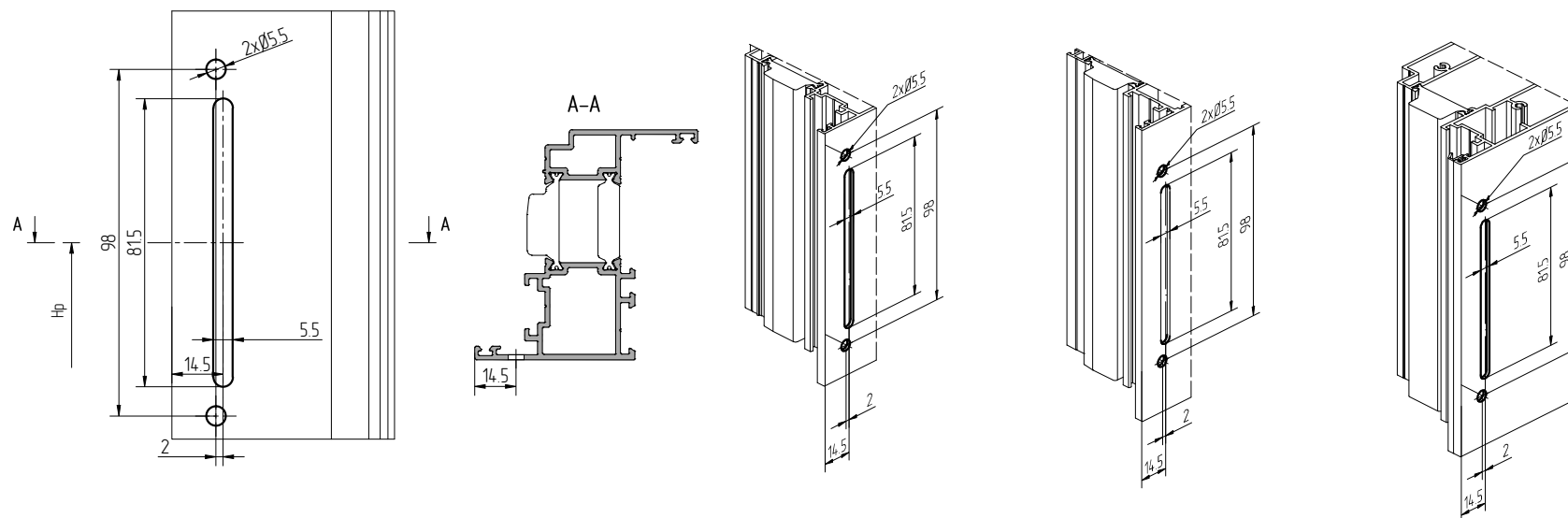
Roto
3334.72

PMW72.3

Roto
2125.44

При обработке профиля тяги использовать инструкции поставщика фурнитуры

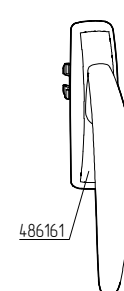
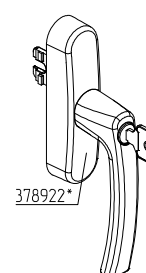
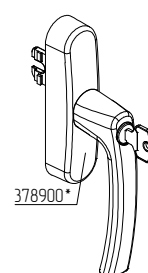
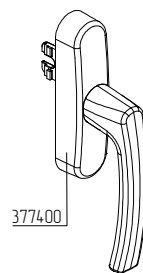
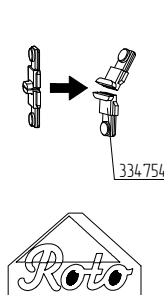
Обработка профиля под установку поводковых ручек



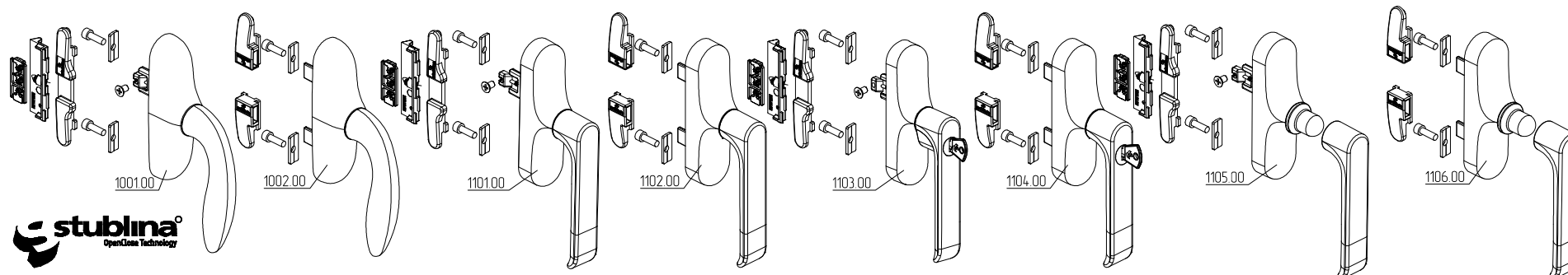
При обработке под привод и ручку использовать инструкции поставщиков фурнитуры



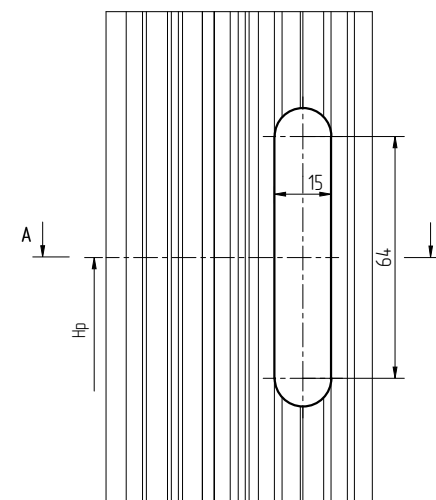
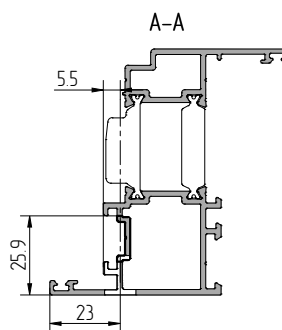
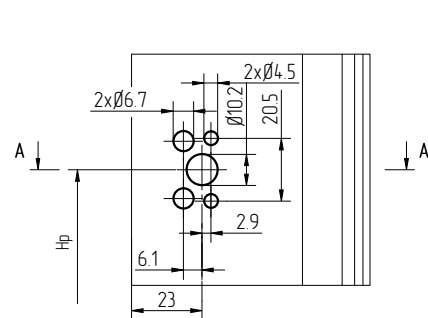
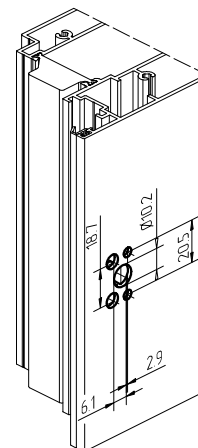
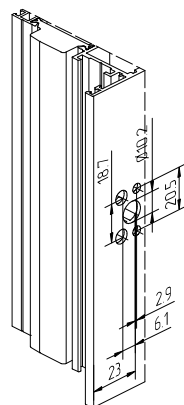
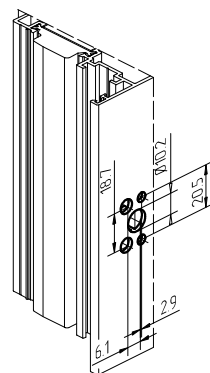
	Standard	PAS_24
W62 W	✓	✗
W62 HS	✓	✗
W62 0227	✗	✗
W62 VS	✓	✗



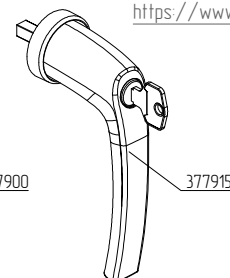
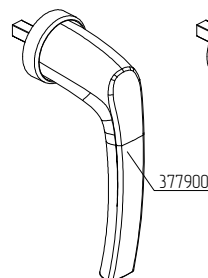
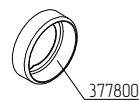
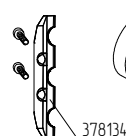
* Не используются для W62VS/W72VS/W77VS



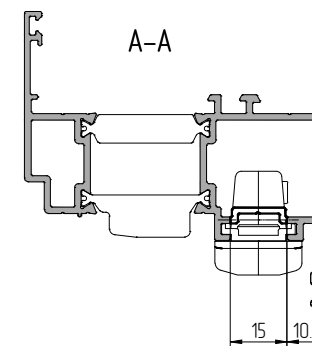
Обработка профиля створки под установку ручки 377900 и 377915



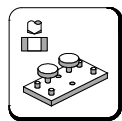
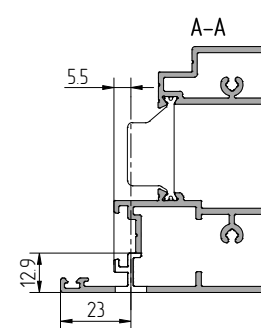
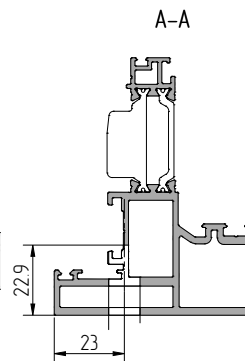
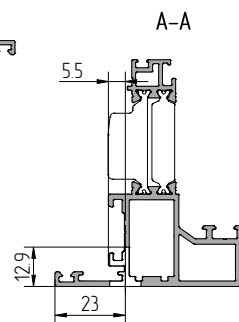
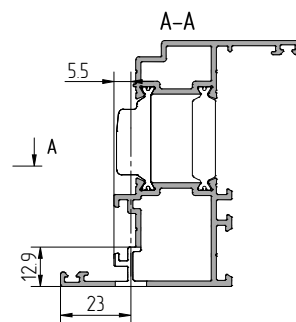
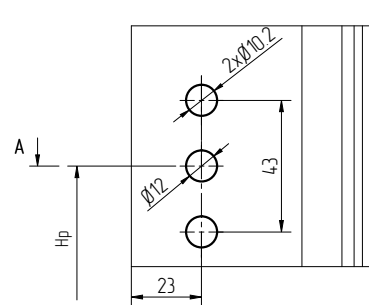
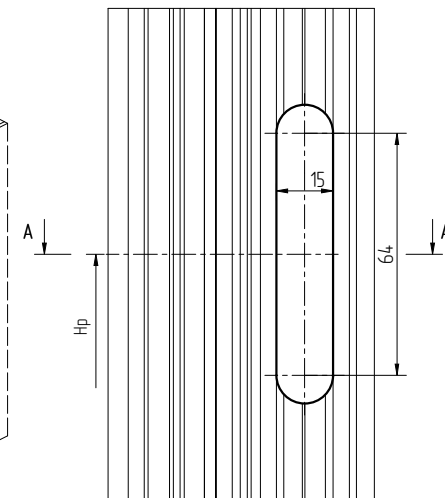
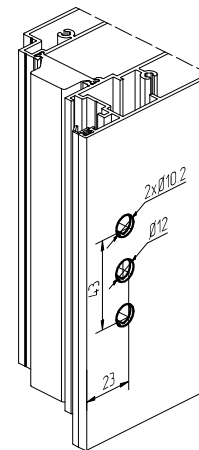
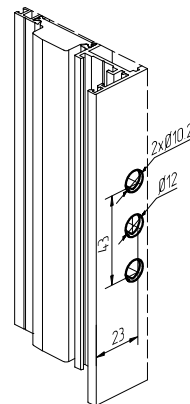
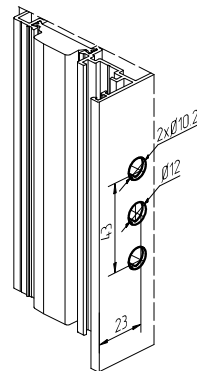
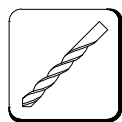
			
	W62 W	✓	✗
	W62 HS	✓	✗
	W62 0227	✗	✗
	W62 VS	✓	✗



Монтаж ручки без розетки
<https://www.youtube.com/watch?v=mh7CFuc3f6M>



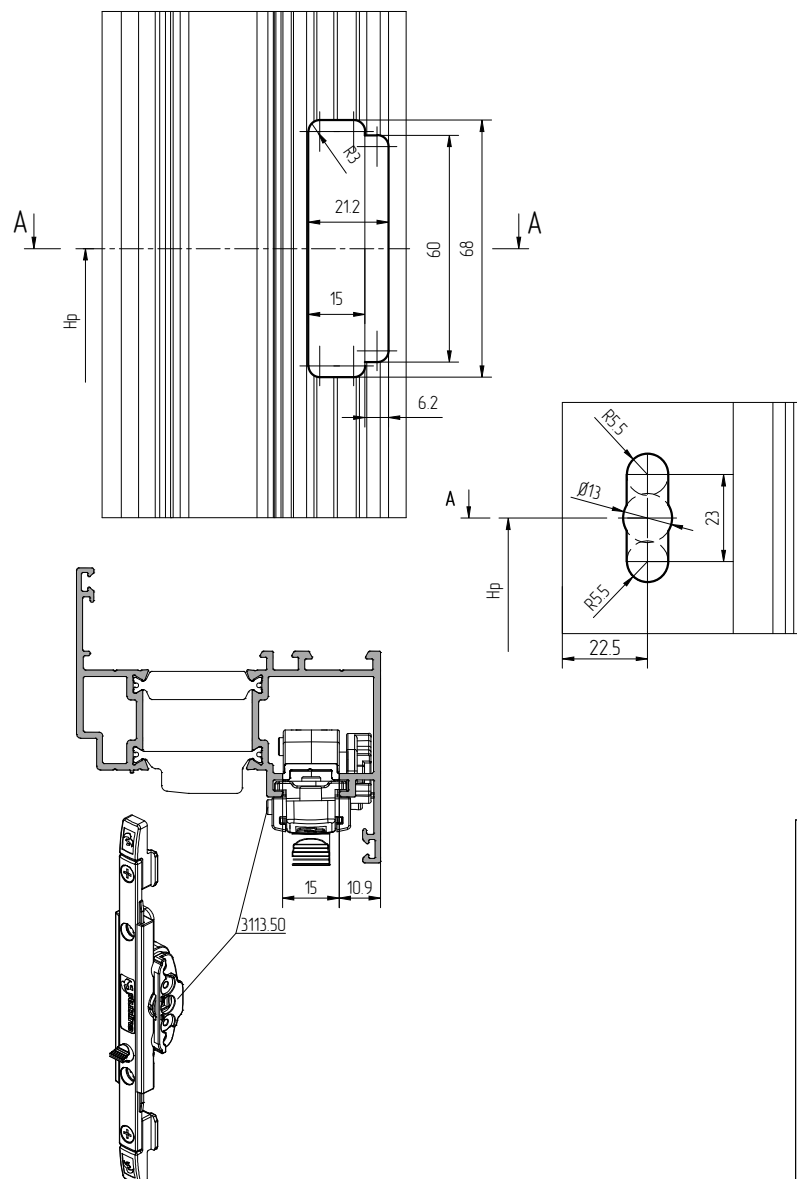
Обработка профиля створки под установку ручек


 Roto
212155


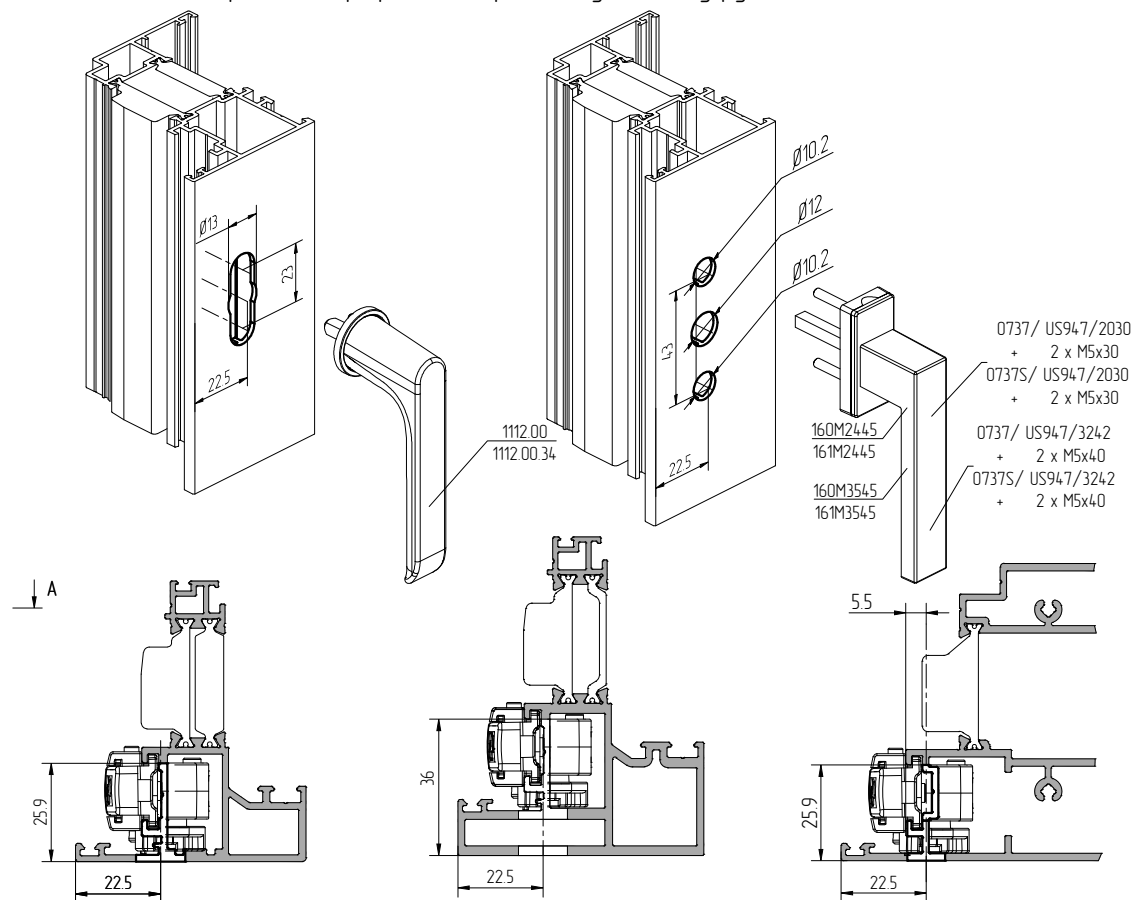
378338		262466	160M2445 0737/ US947/2030 + 2 x M5x30	161M2445 0737S/ US947/2030 + 2 x M5x30	160M3545 0737/ US947/3242 + 2 x M5x40	161M3545 0737S/ US947/3242 + 2 x M5x40	
	W62 W						
	W62 HS						
	W62.0227						
	W62 VS						

728947		227844 2 x M5x30	799800	
	W62 W			
	W62 HS			
	W62.0227			
	W62 VS			

Обработка профиля под установку 3113.50

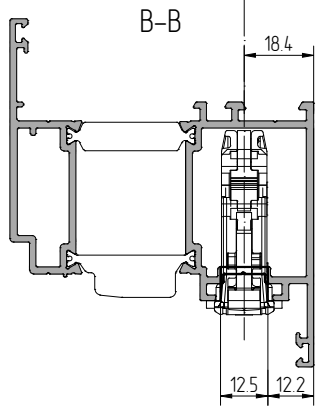
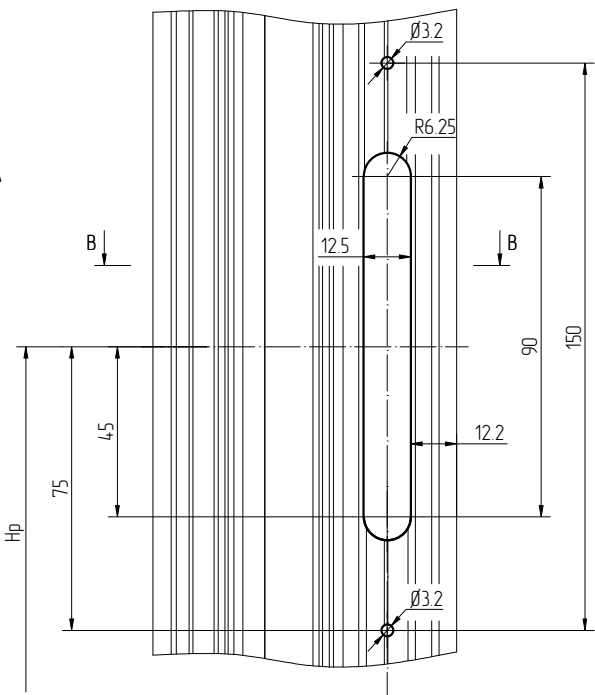
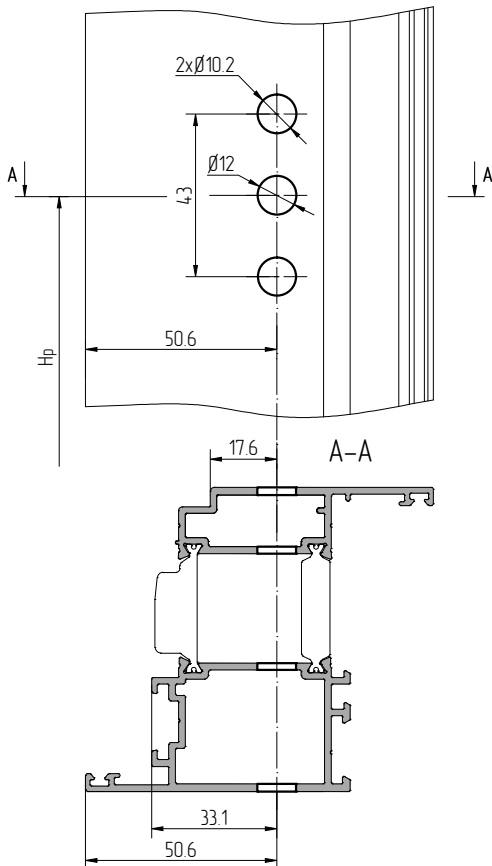
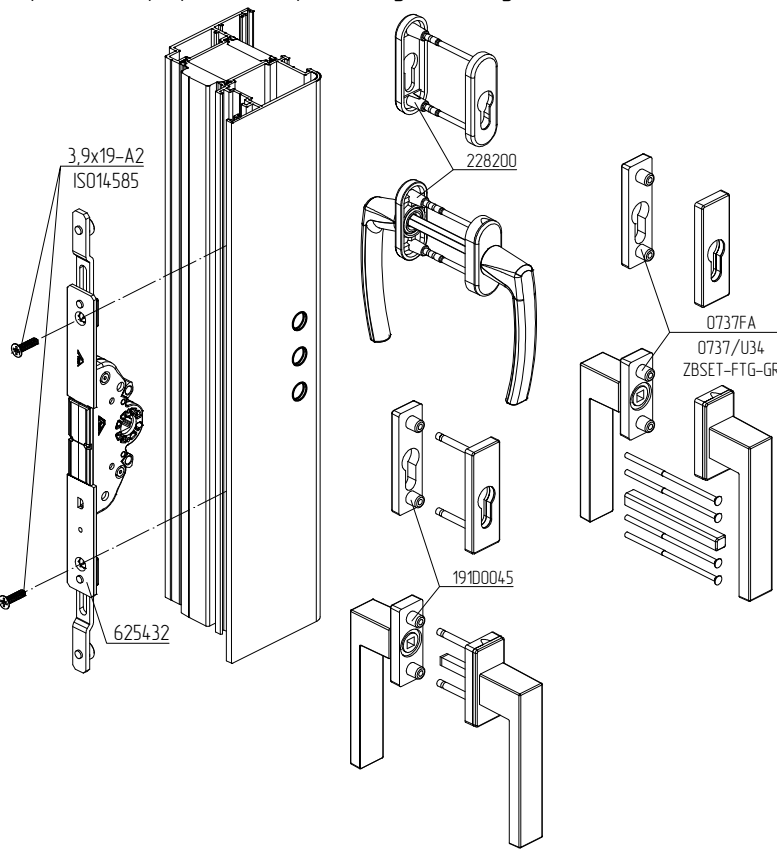


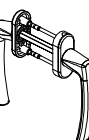
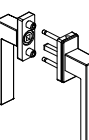
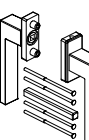
Обработка профиля створки под установку ручки



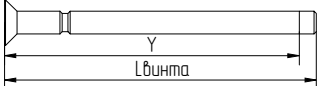
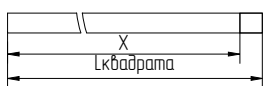
3113.50		1112.00	160M2445 0737/ US947/2030 + 2 x M5x30	161M2445 0737S/ US947/2030 + 2 x M5x30		1112.00.34	160M3545 0737/ US947/3242 + 2 x M5x40	161M3545 0737S/ US947/3242 + 2 x M5x40	
	W62 W				✓				✗
	W62 HS				✓				✗
	W62 0227				✗				✓
	W62 VS				✓				✗

Обработка профиля створки под установку 625432



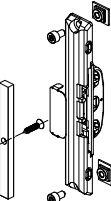
625432		228200	191D0045	0737FA 0737/U34 ZBSET-FTG-GR	
	W62 W W62.0203 W62.0223				
					

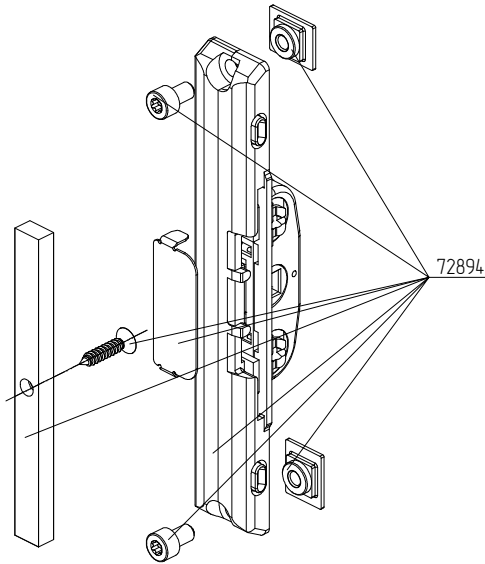
		L _{квадрата}	X	L _{винта}	Y
	228200	130	120	100	82
	191D0045	128	110	110	80
	ZBSET-FTG-GR	145	92	110	86

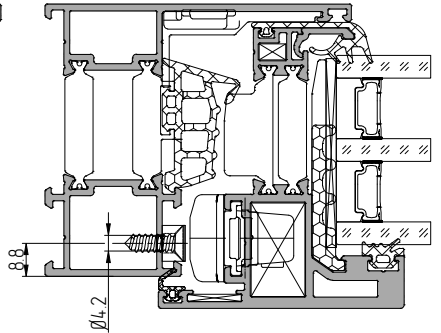
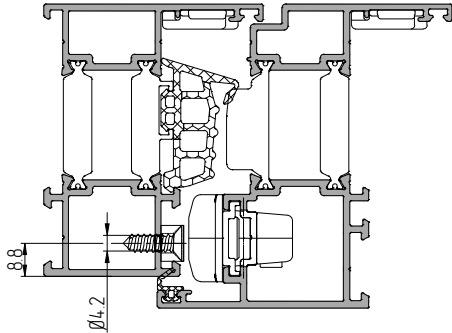


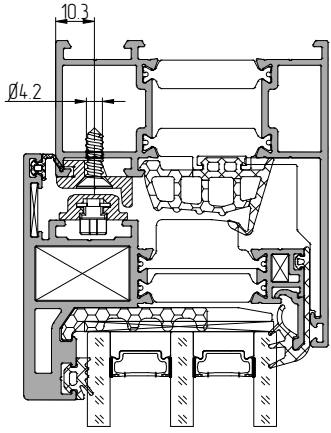
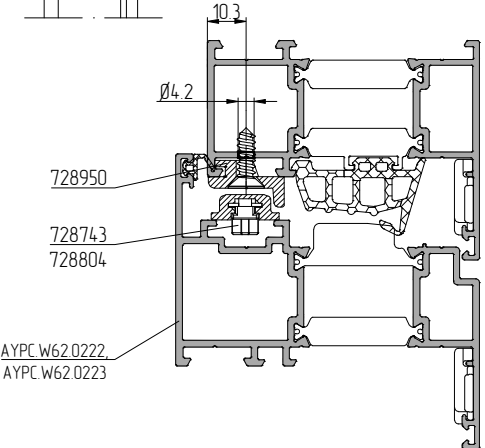
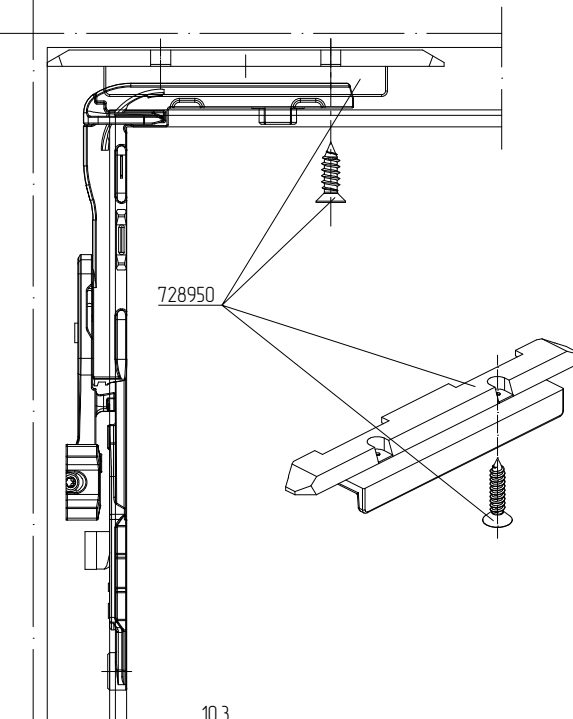
Обработка профиля рамы под установку 728947 и 728950



	W62 W	✓
	W62 HS	✓
	W62 0227	✗
	W62 VS	✗







Обработка профилей створки под установку 625440

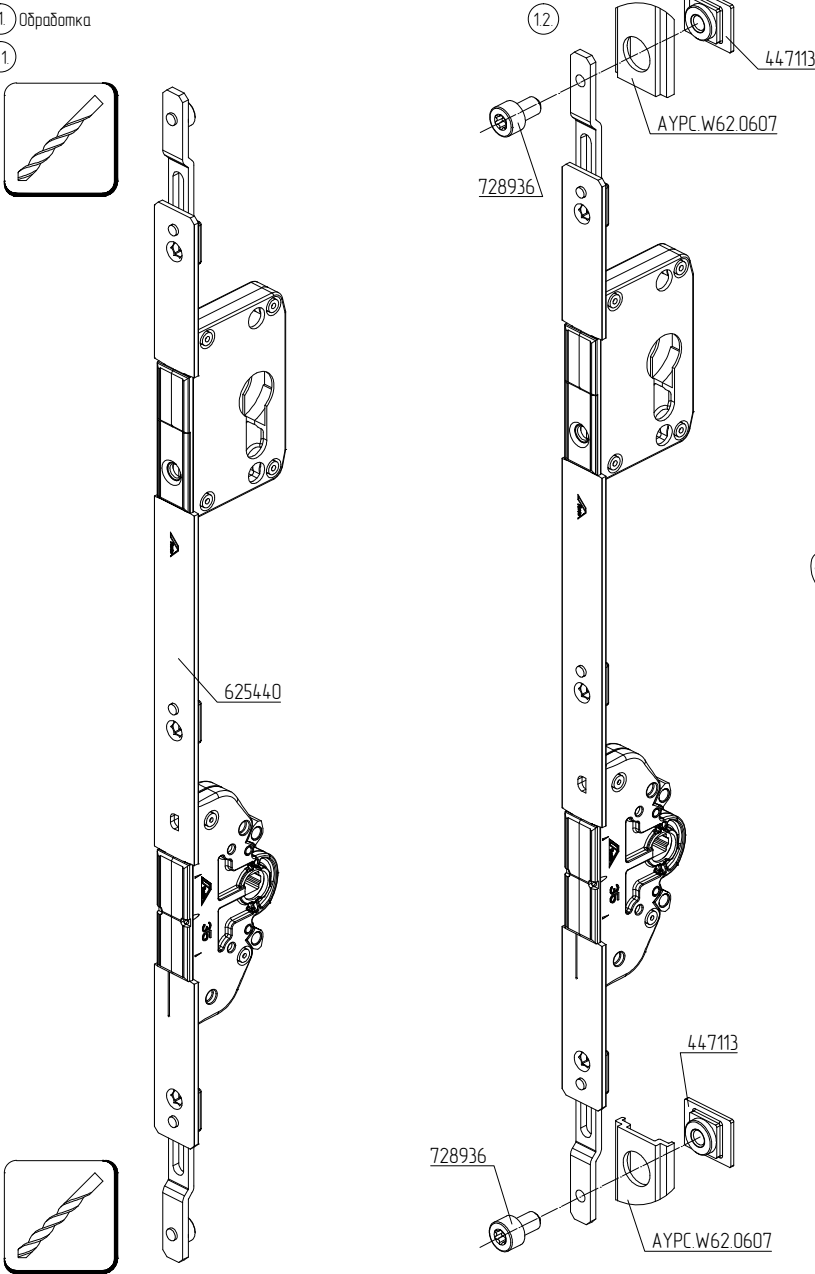


PAS_24

1 Обработка

11





625440

728936

447113

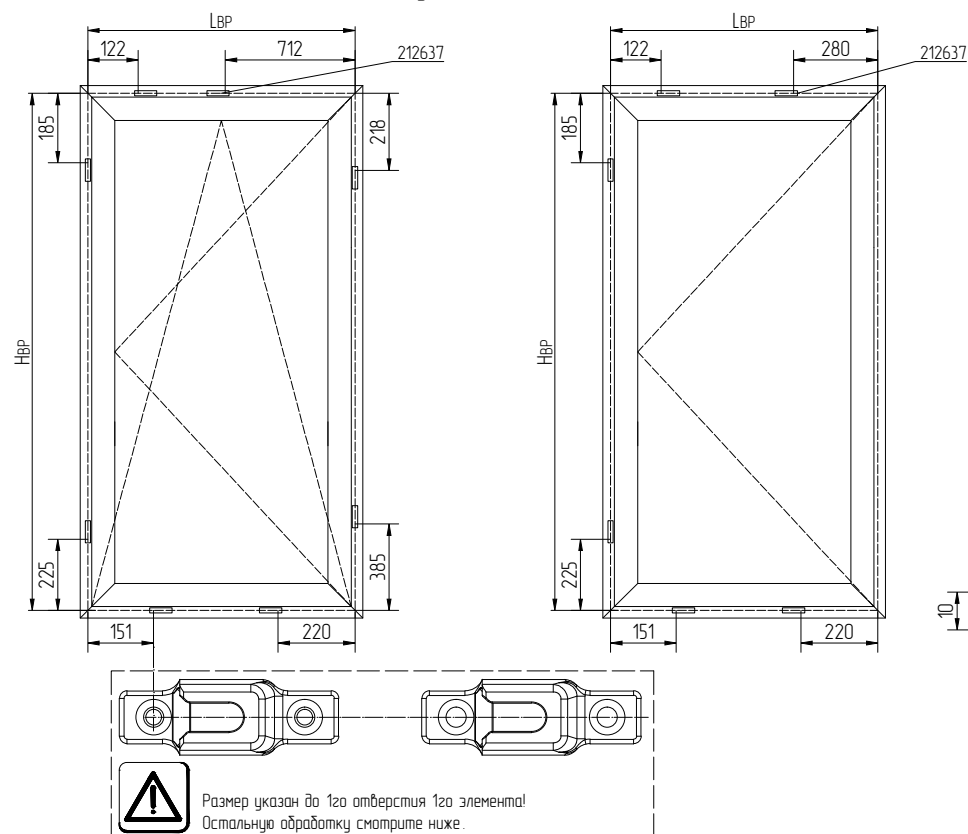
AYPC W62.0607

320M 30.60.5

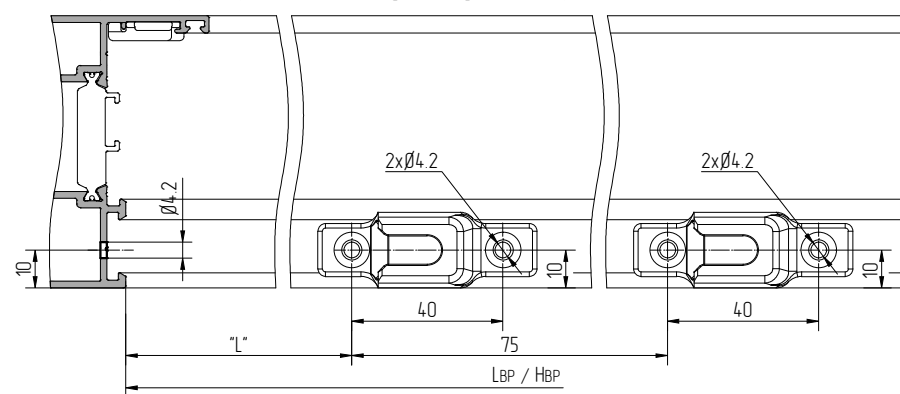
323M 60.30B.5

 625440		228200	
	W62 W W62.0203 W62.0223		✓
	W62 HS		✗
	W62.0227		✗
W62 VS			✗

Схема установки 212637



Обработка профиля рамы/импоста под установку 212637 с креплением 4,8x16-A2IS014586



W62 W	✓
W62 HS	✓
W62 0227	✓
W62 VS	✗

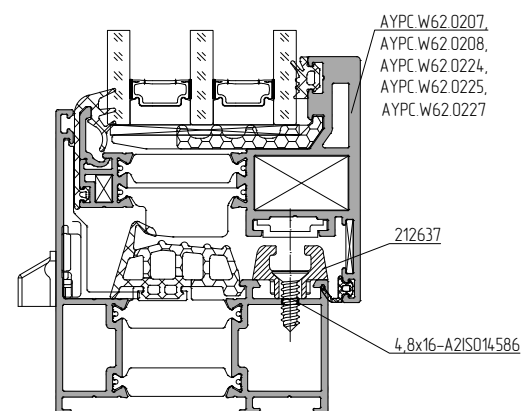
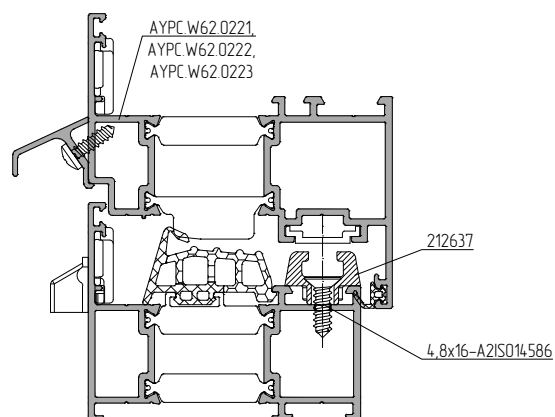
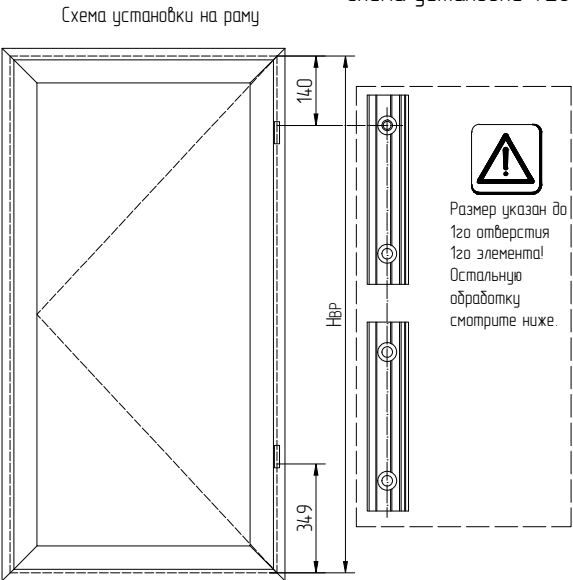
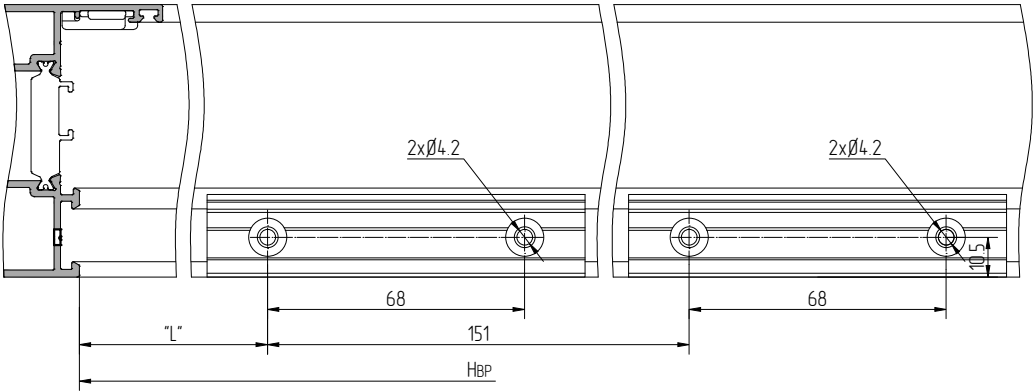


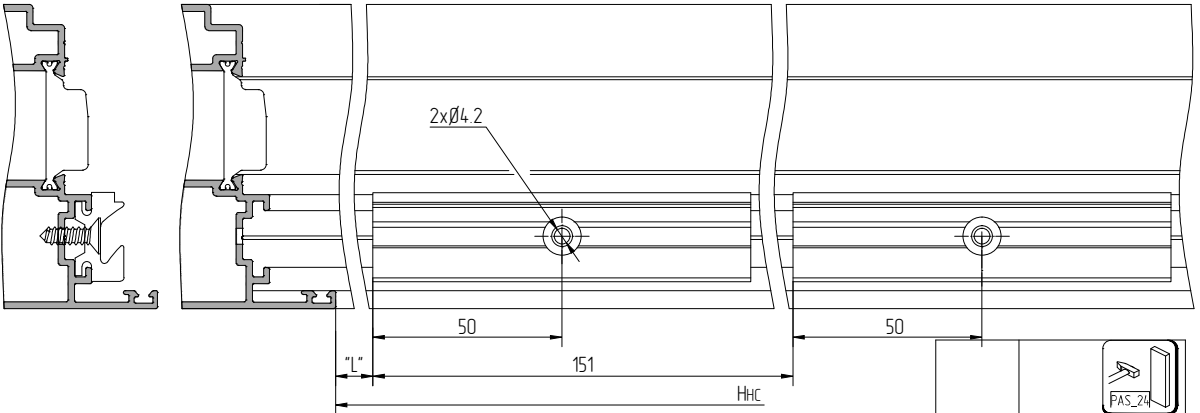
Схема установки 728940



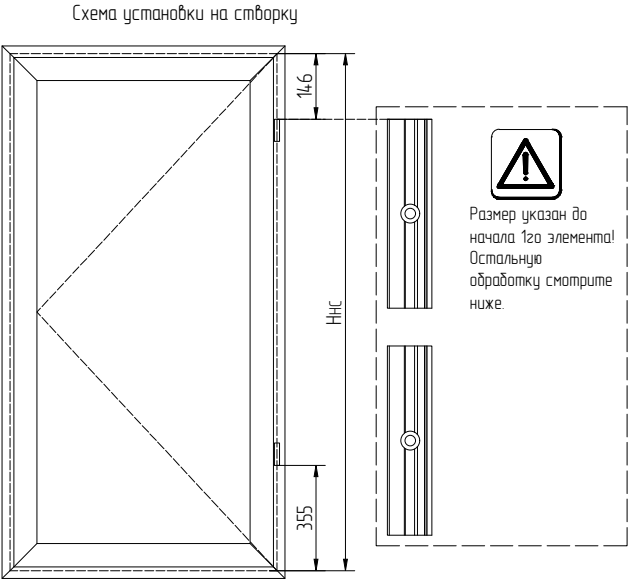
Обработка профиля рамы под установку 728940 с креплением 4,8x16-A2IS014586



Обработка профиля створки под установку 728940 с креплением 4,8x16-A2IS014586

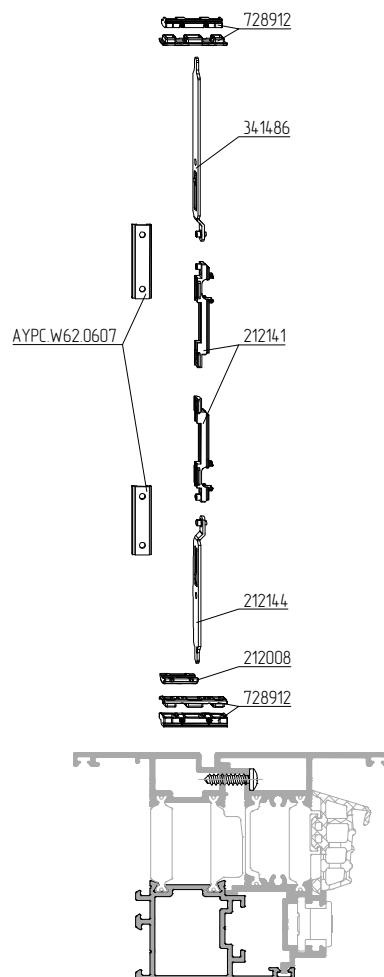


W62 W	✓	
W62 HS	✓	
W62.0227	✓	
W62 VS	✗	

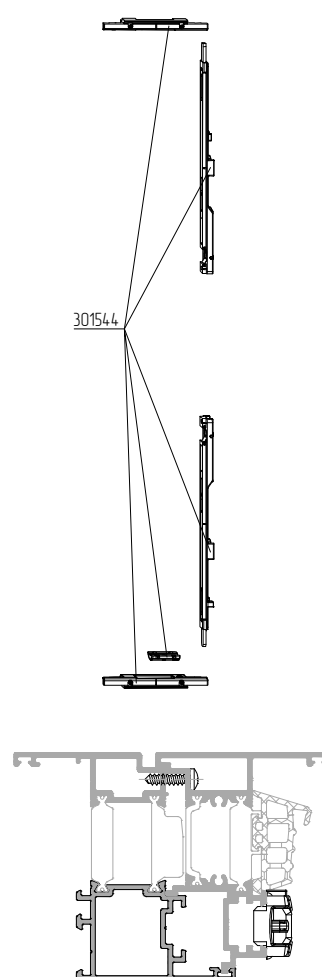


Штульповые комплекты Roto

ST-R

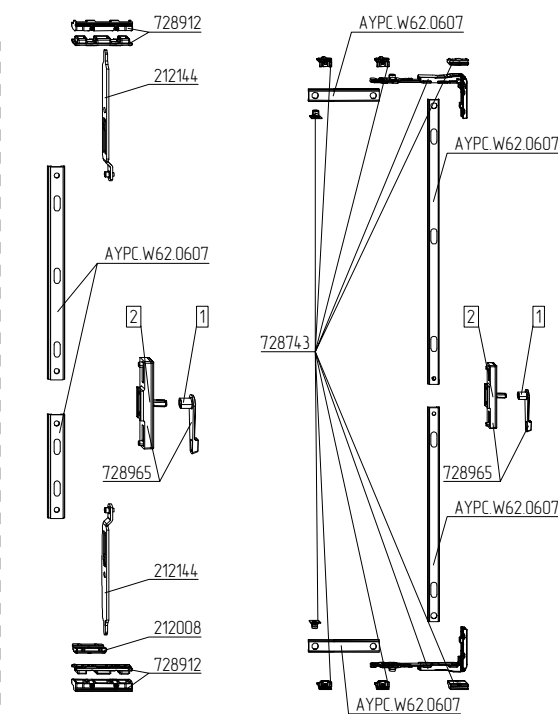


ST-K



ST (вариант 1)

при высоте створки до 1300 мм

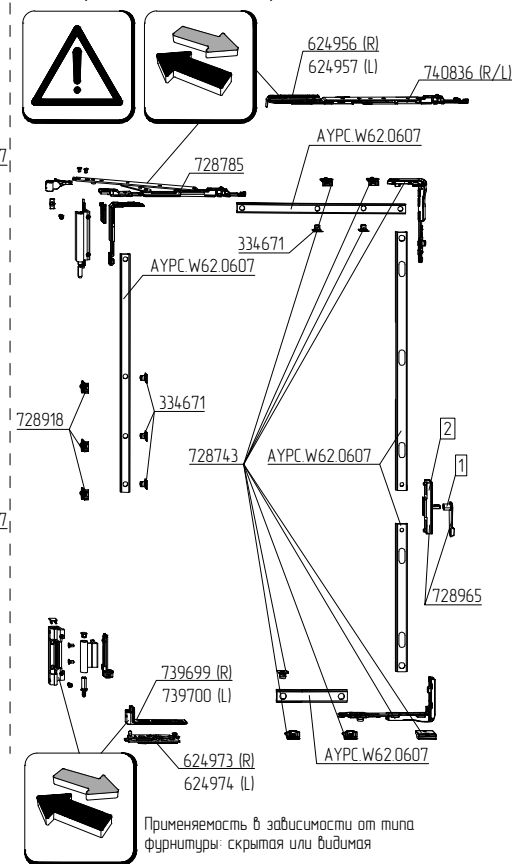


При использовании шульповых комплектов ST (в 2-х вариантах) необходима обработка профиля тяги под крепление профиля шульпы

ST (вариант 2)

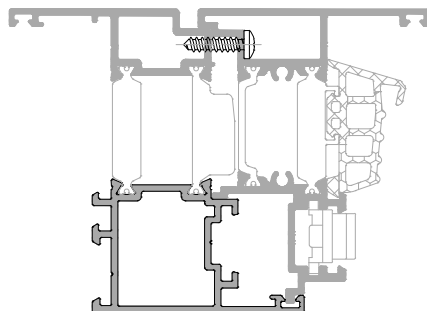
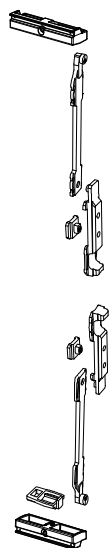
ST (через ножницы)

при высоте створки от 1300 мм

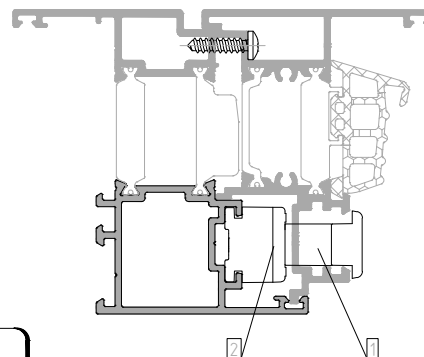
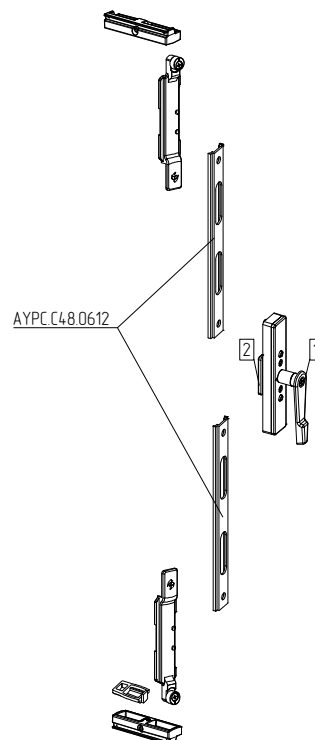


Штульповые комплекты Stublina

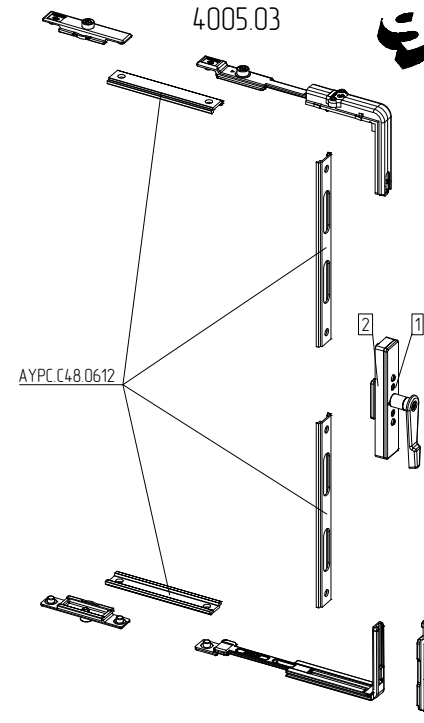
4001.00



4005.00



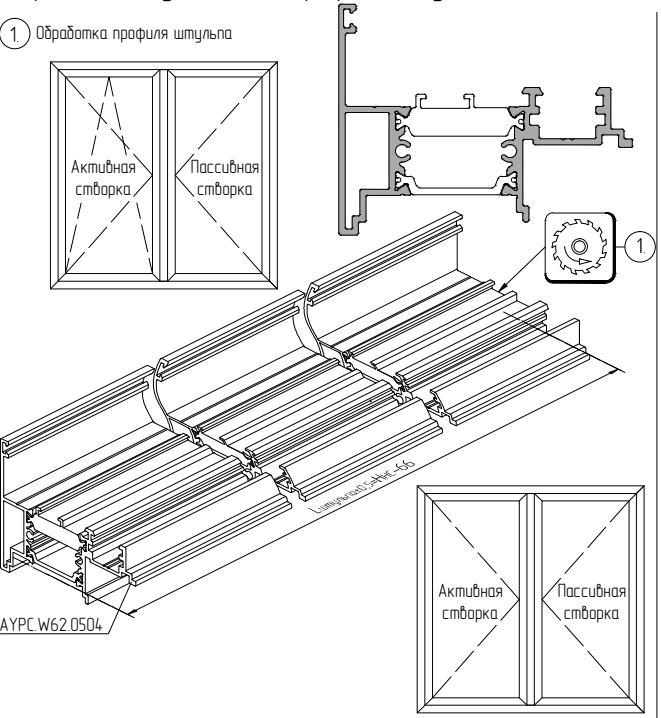
4005.03



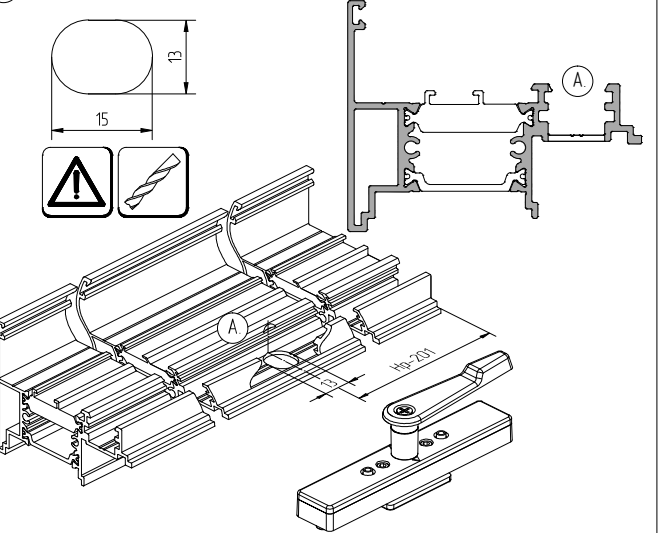
При использовании шульповых комплектов 4005.00/4005.03 необходима обработка профиля тяги под крепление профиля шульпы

Обработка и установка профиля штапика

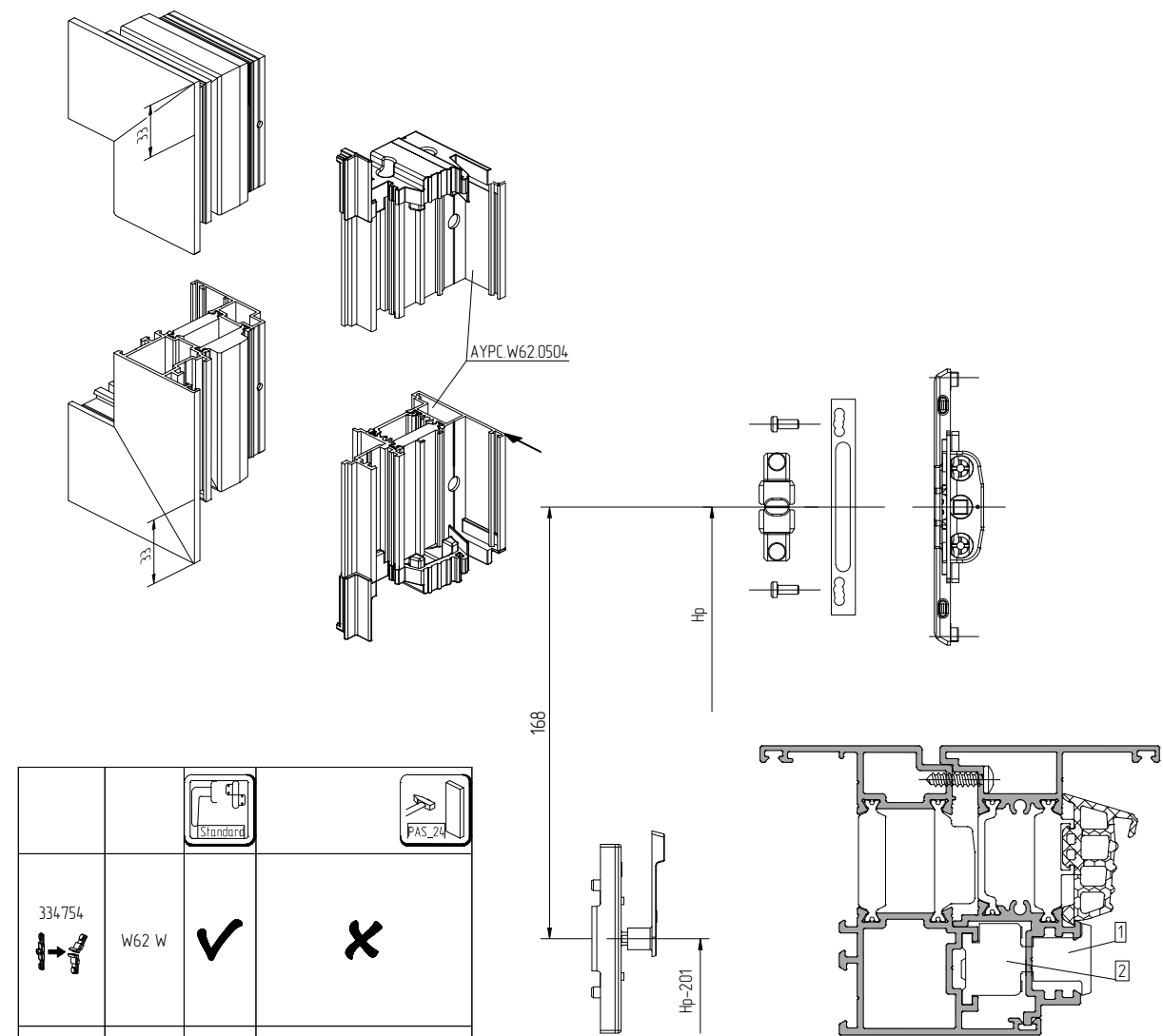
1. Обработка профиля штапика



2. Обработка профиля штапика



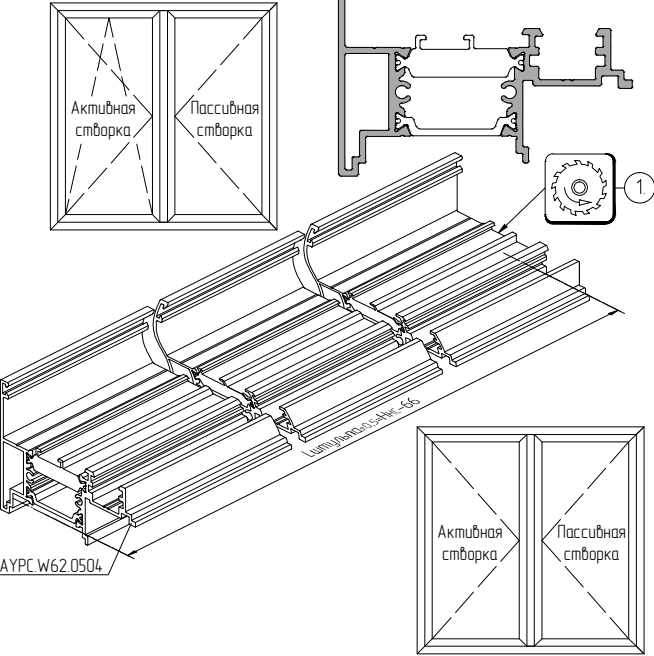
3. Установка штапикового комплекта фурнитуры ST (вариант 1), ST (вариант 2), 4005 03
Крепление профиля штапика к профилю створки



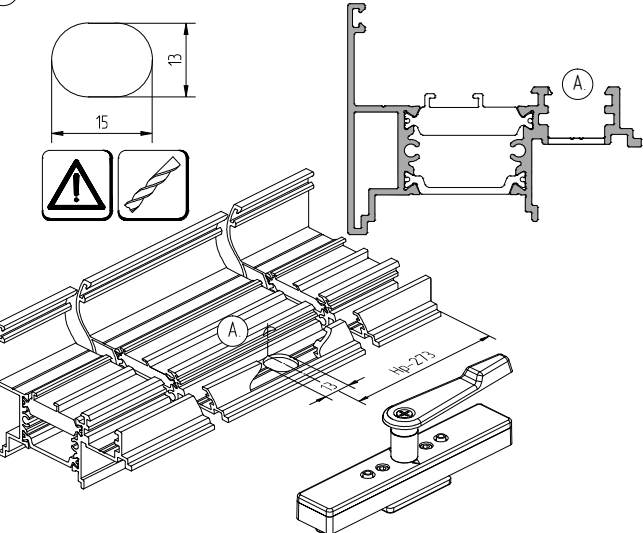
		Standard	PAS_24
334754	W62 W	✓	✗
378338	W62 W	✓	✗

Обработка и установка профиля штапика

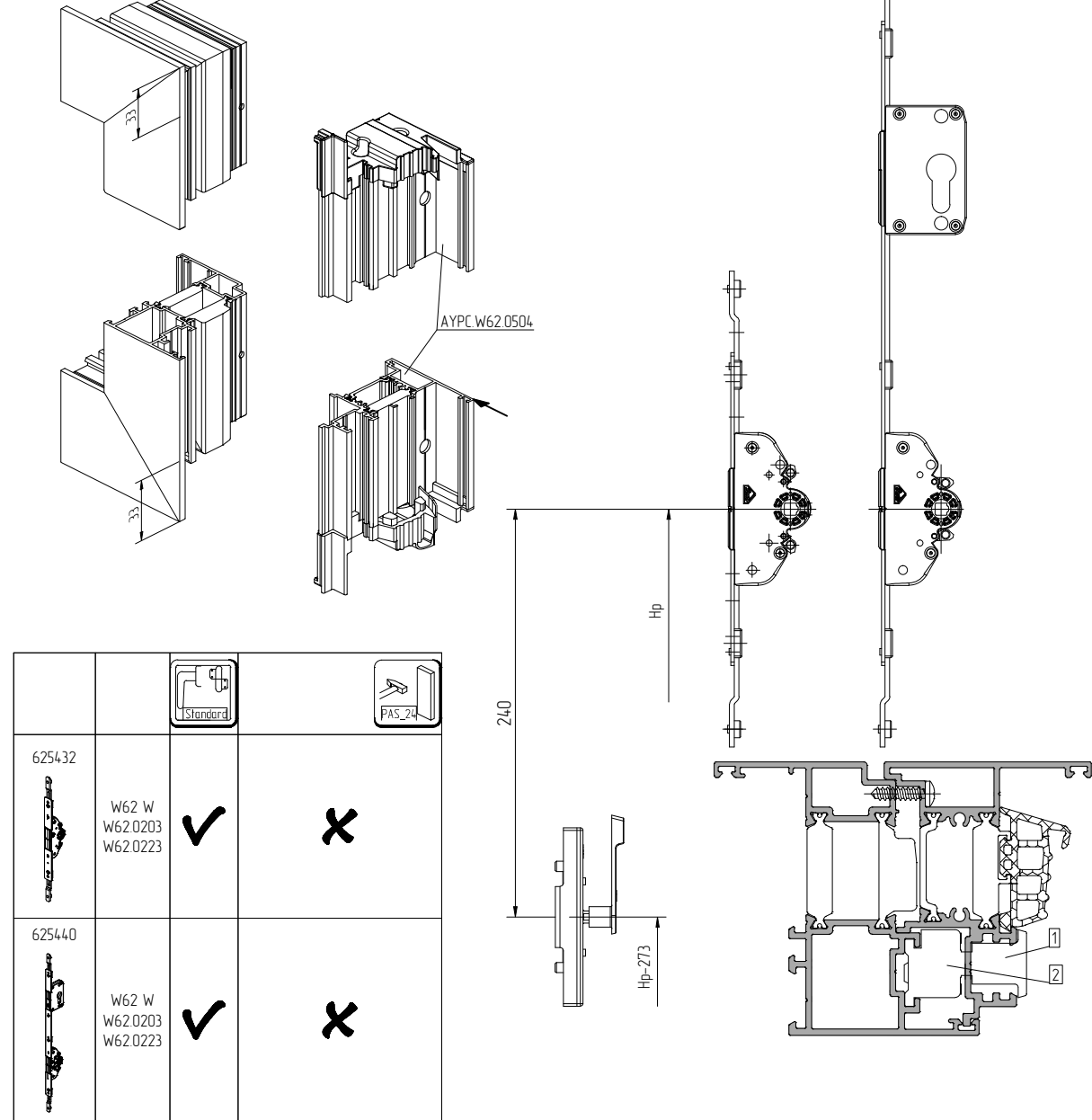
1 Обработка профиля штапика



2 Обработка профиля штапика



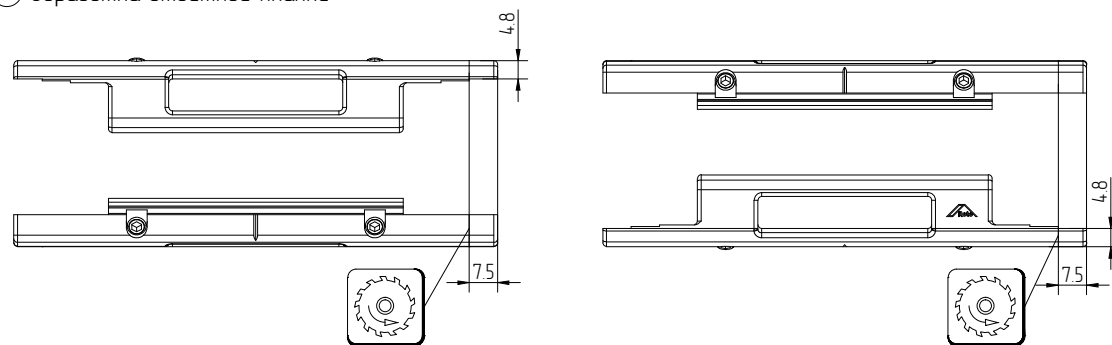
3 Установка штапикового комплекта фурнитуры ST (вариант 1), ST (вариант 2), 4005.03
Крепление профиля штапика к профилю створки



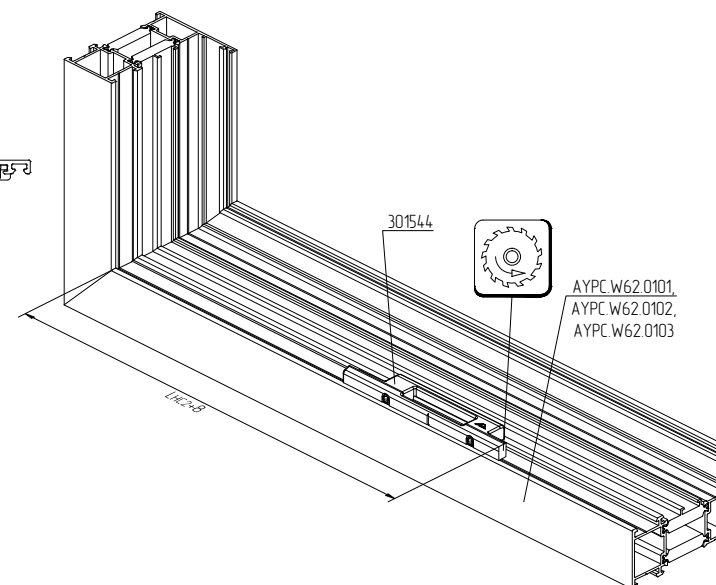
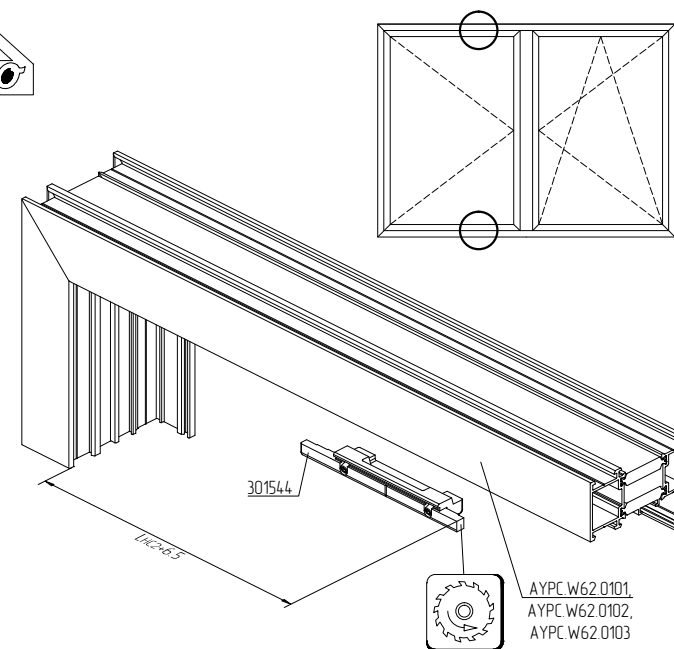
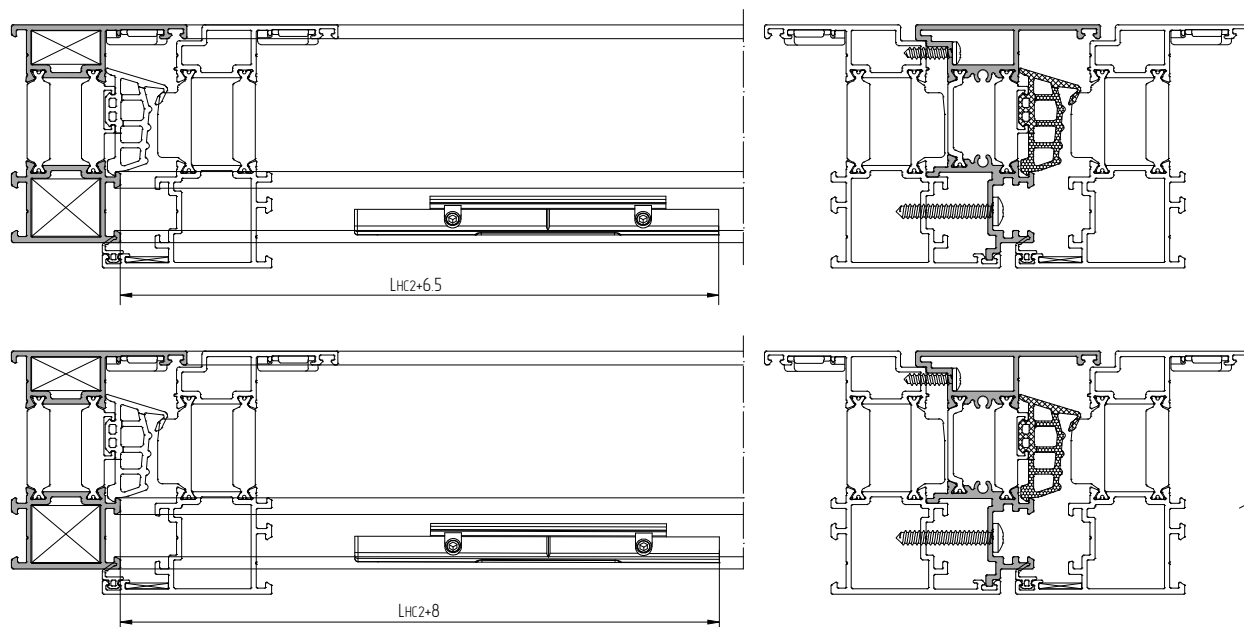
			
625432	W62 W W62.0203 W62.0223	✓	✗
625440	W62 W W62.0203 W62.0223	✓	✗

Позиционирование и обработка 301544

① Обработка ответной планки

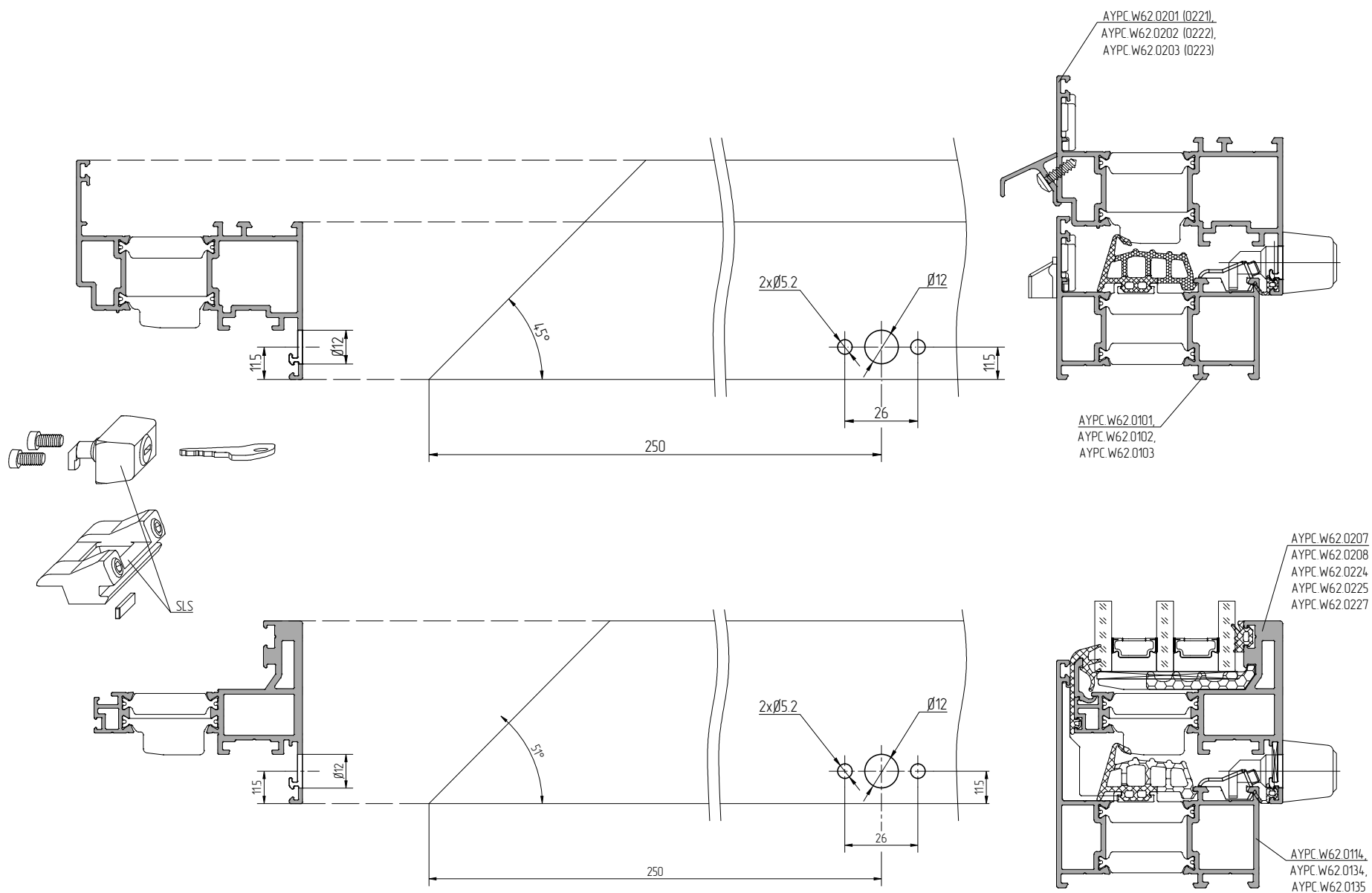


② Позиционирование ответной планки

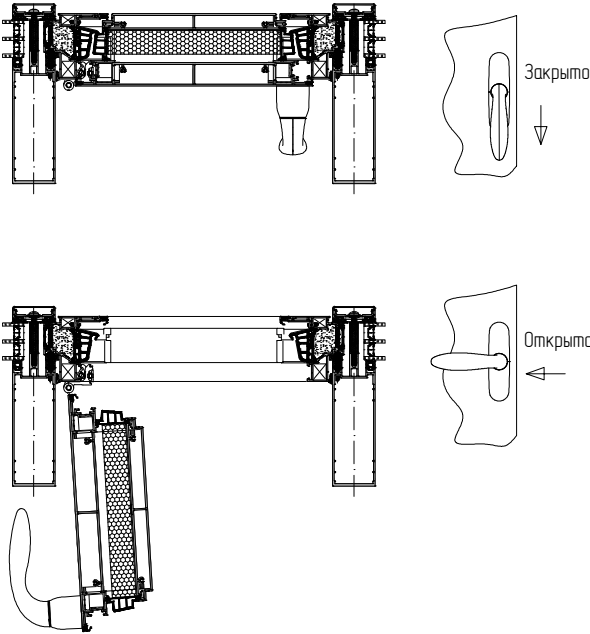


LHC2 – наружная ширина пассивной створки

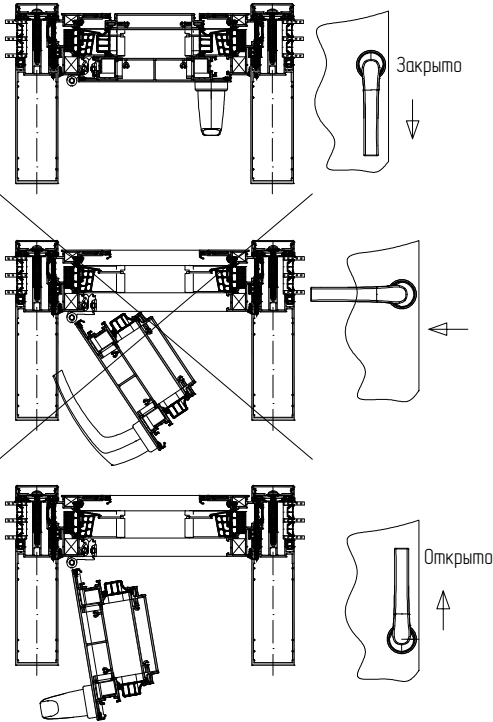
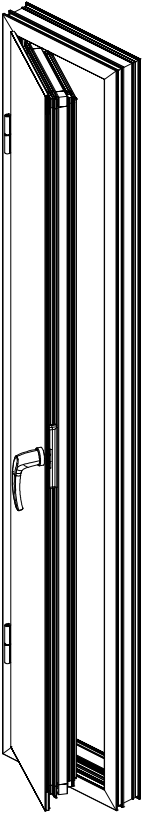
Обработка профиля створки под установку SLS



Варианты применения оконных ручек для вентиляционной створки

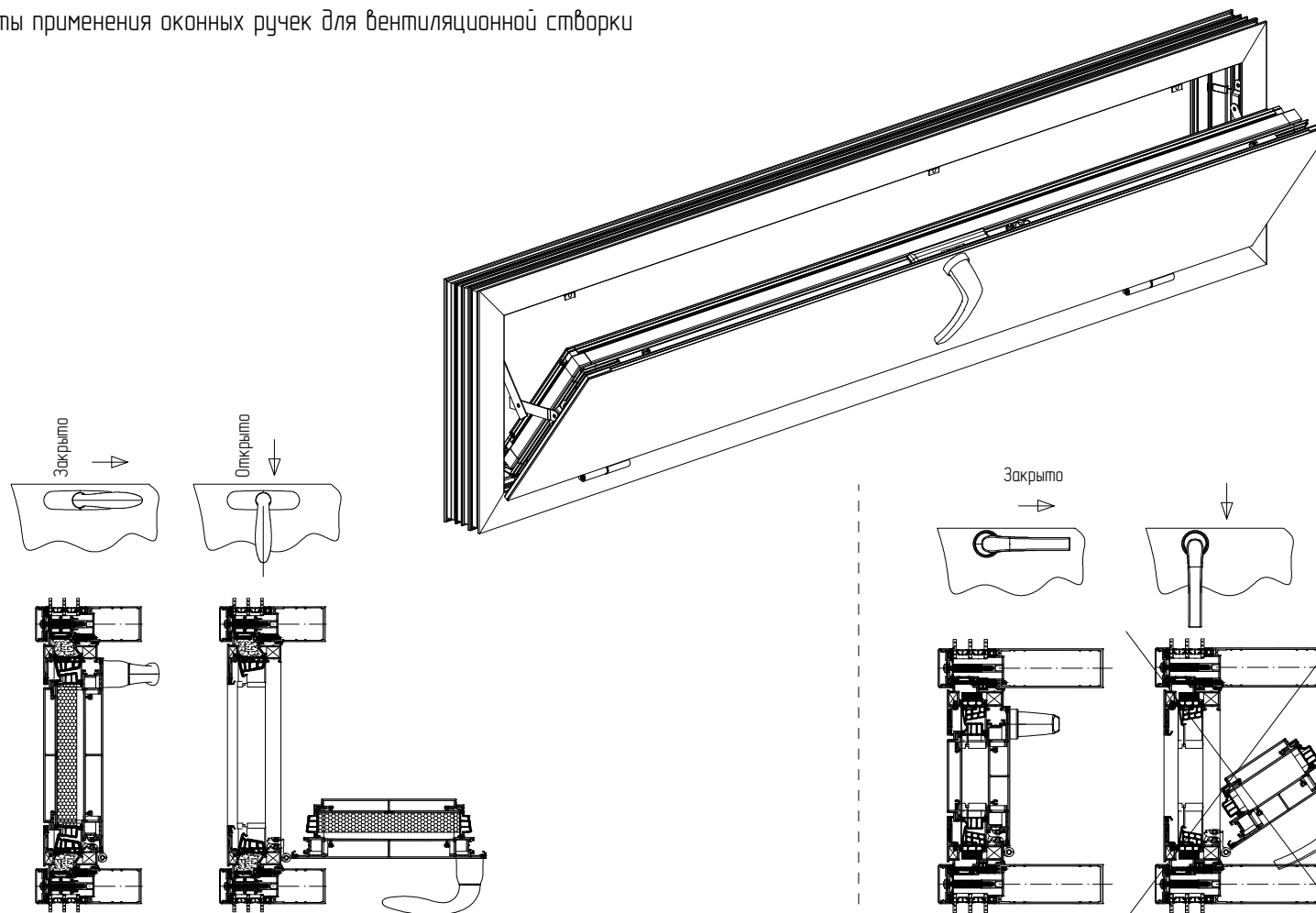


Ручки	377400 378900	377900 377915	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030	1001.00 1101.00 1103.00 1105.00	1002.00 1102.00 1104.00 1106.00	1112.00	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030
Дополнительная комплектация	334.754 770712	378314 378338 2003050	378338 2003050	-	-	3115.50 4002.00	
W62.0216 / W62.0217	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
W62.0226	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗



Ручки	377400 378900	377900 377915	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030	1001.00 1101.00 1103.00 1105.00	1002.00 1102.00 1104.00 1106.00	1112.00	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030
Дополнительная комплектация	334.754 770712	378314 378338	378338	-	-	3115.50	
W62.0216 / W62.0217	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓
W62.0226	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓

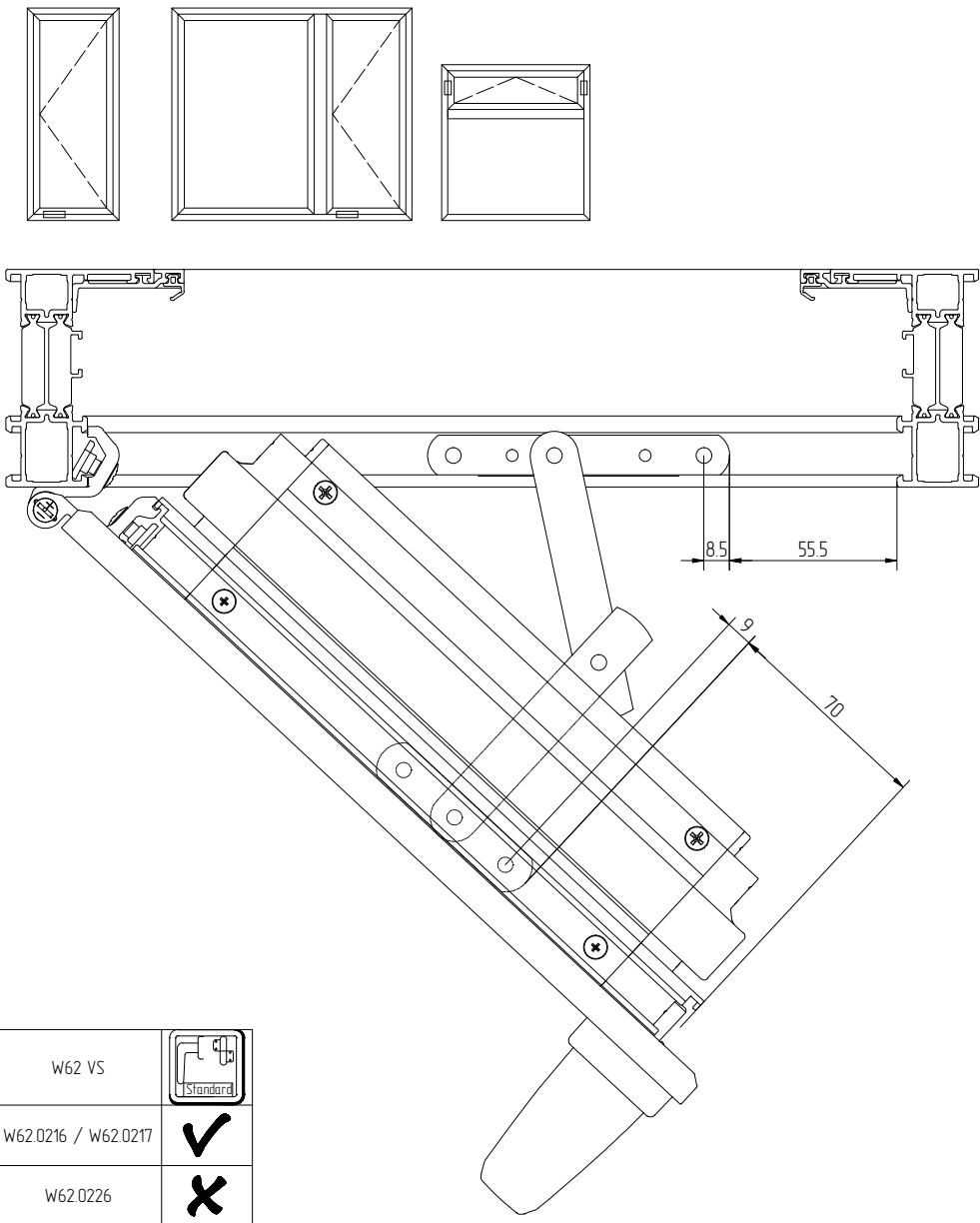
Варианты применения оконных ручек для вентиляционной створки



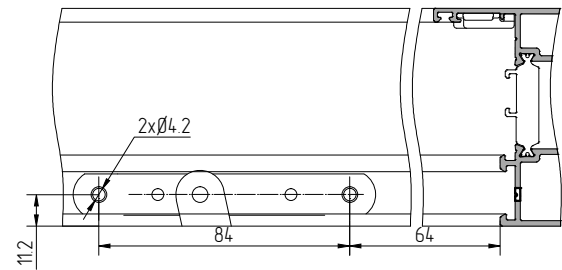
Ручки	377400 378900	377900 377915	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030	100100 110100 1103 00 1105 00	1002 00 1102 00 1104 00 1106 00	1112.00	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030
Дополнительная комплектация	334754 770712 2003050	378314 378338 2003050	378338 2003050	-	-		3115 50 4002 00
W62 0216 / W62 0217	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓
W62 0226	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

Ручки	377400 378900	377900 377915	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030	1001.00 1101.00 1103.00 1105.00	1002.00 1102.00 1104.00 1106.00	1112.00	160M2445 161M2445 0737/ US947/2030 0737S/ US947/2030
Дополнительная комплектация	334.754 770712	378314 378338	378338	-	-	3113.50	
W62.0216 / W62.0217	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
W62.0226	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓

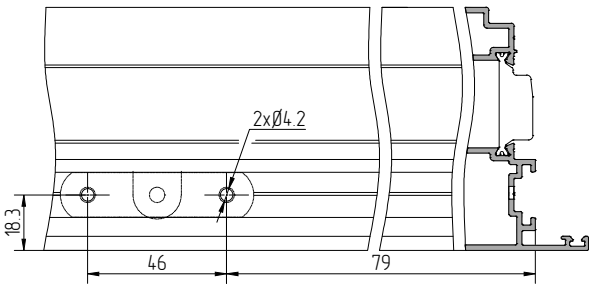
Схема установки OS1



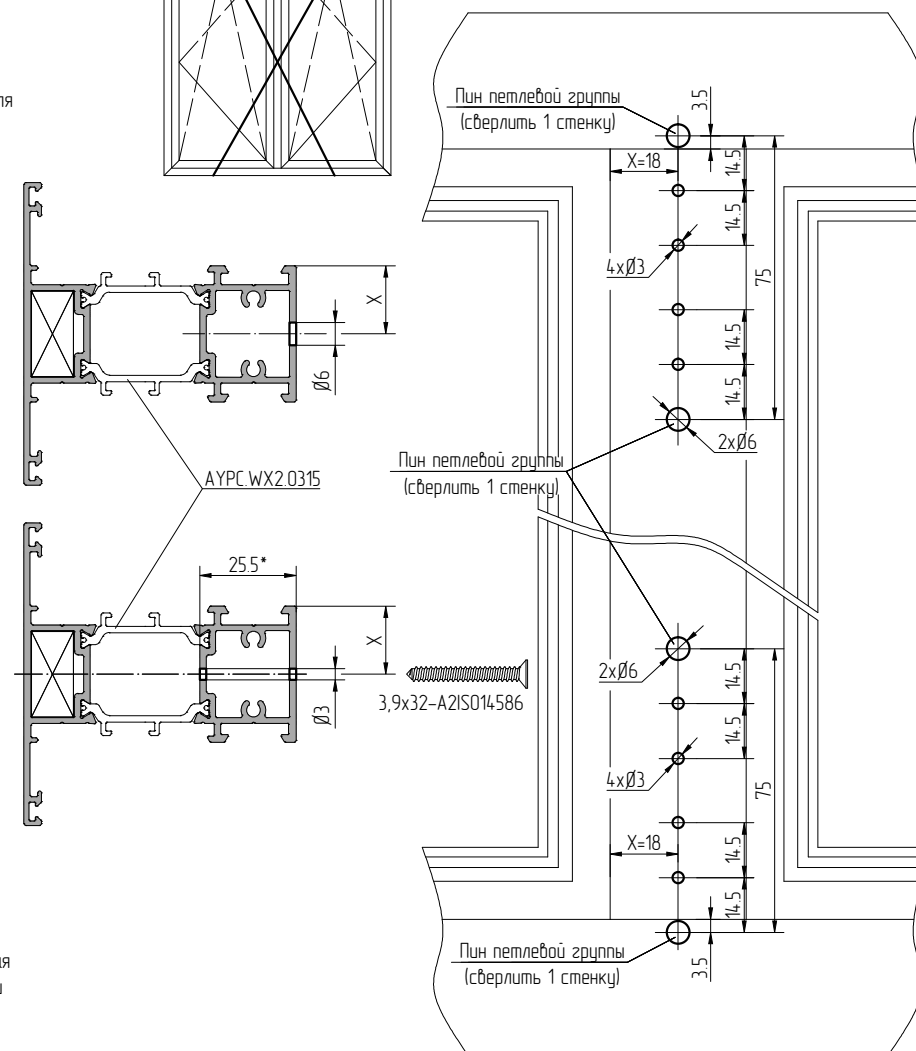
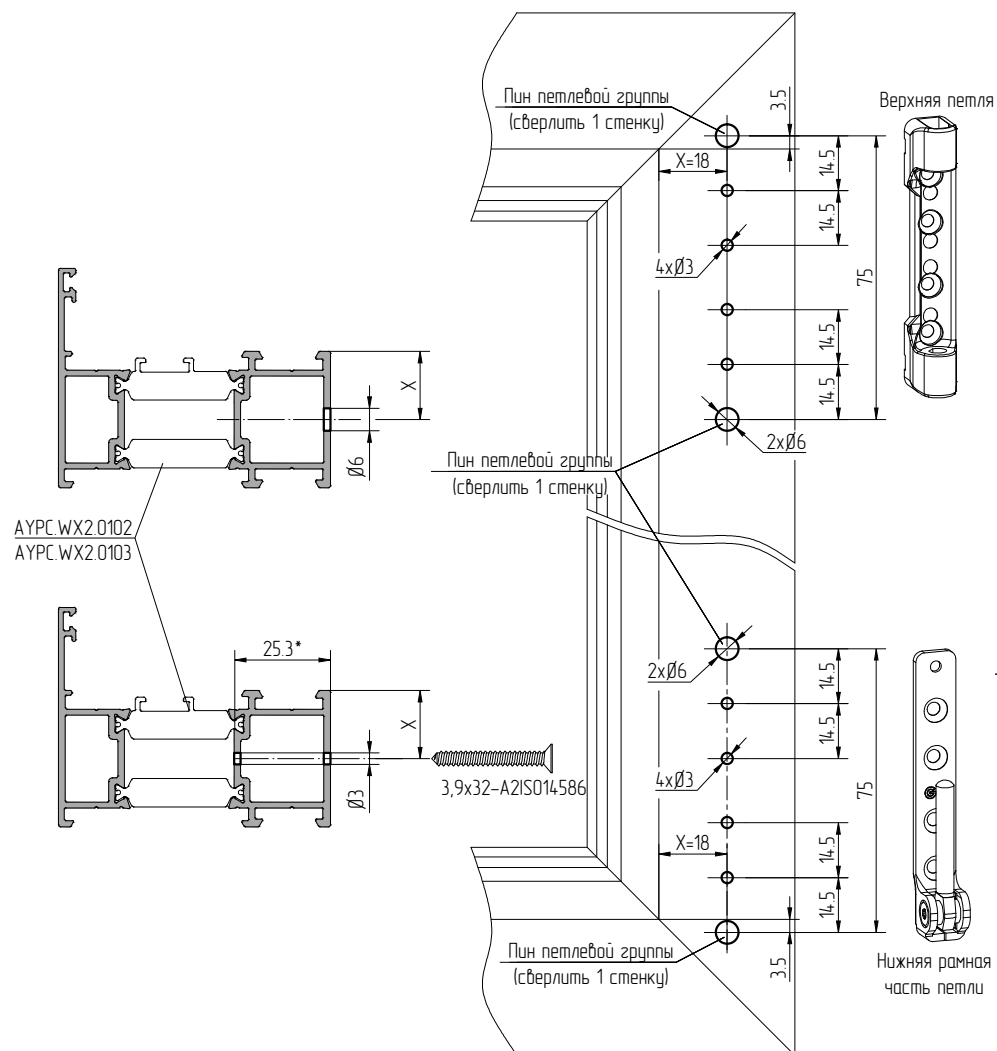
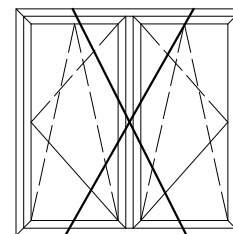
Обработка профиля рамы под установку OS1 с креплением 4,8x16-A2IS014586



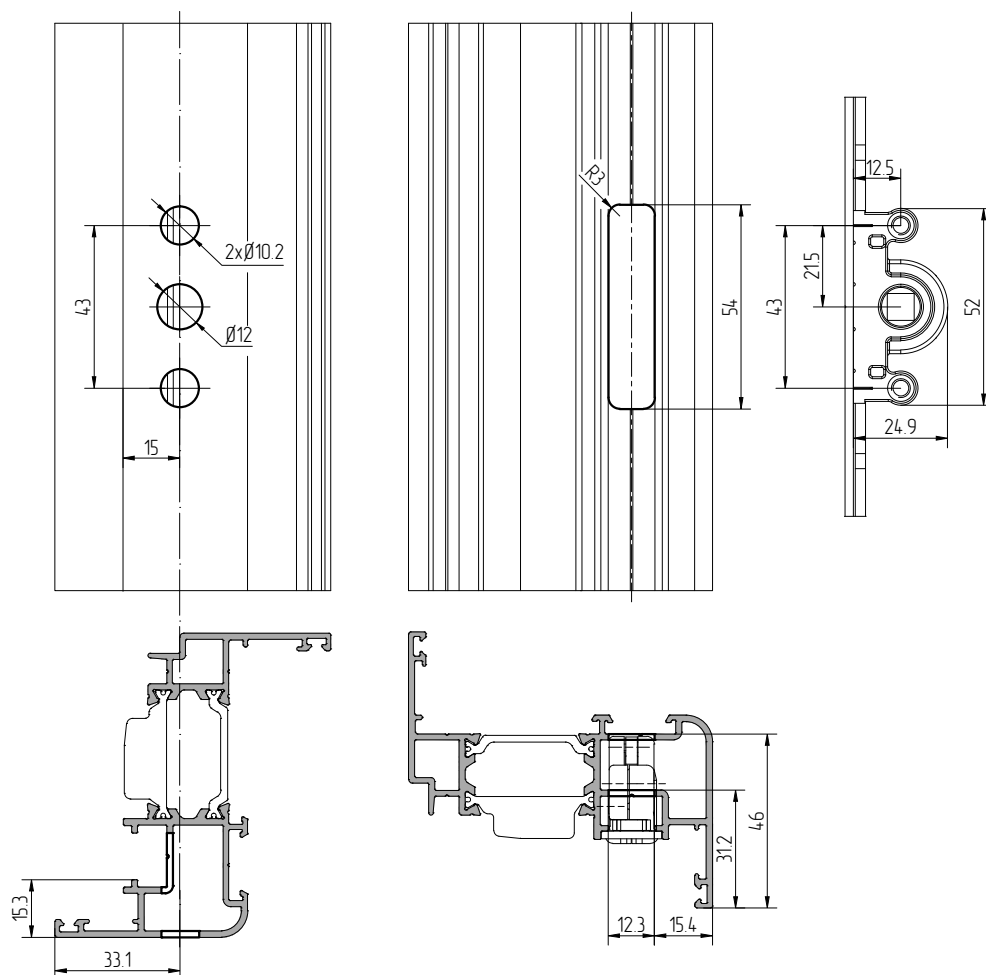
Обработка профиля створки под установку OS1 с креплением 4,8x16-A2IS014586



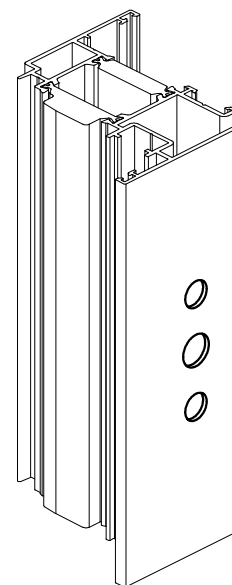
Обработка под установку Sigenia AUBI



Обработка профилей створки под установку TGMK40XX



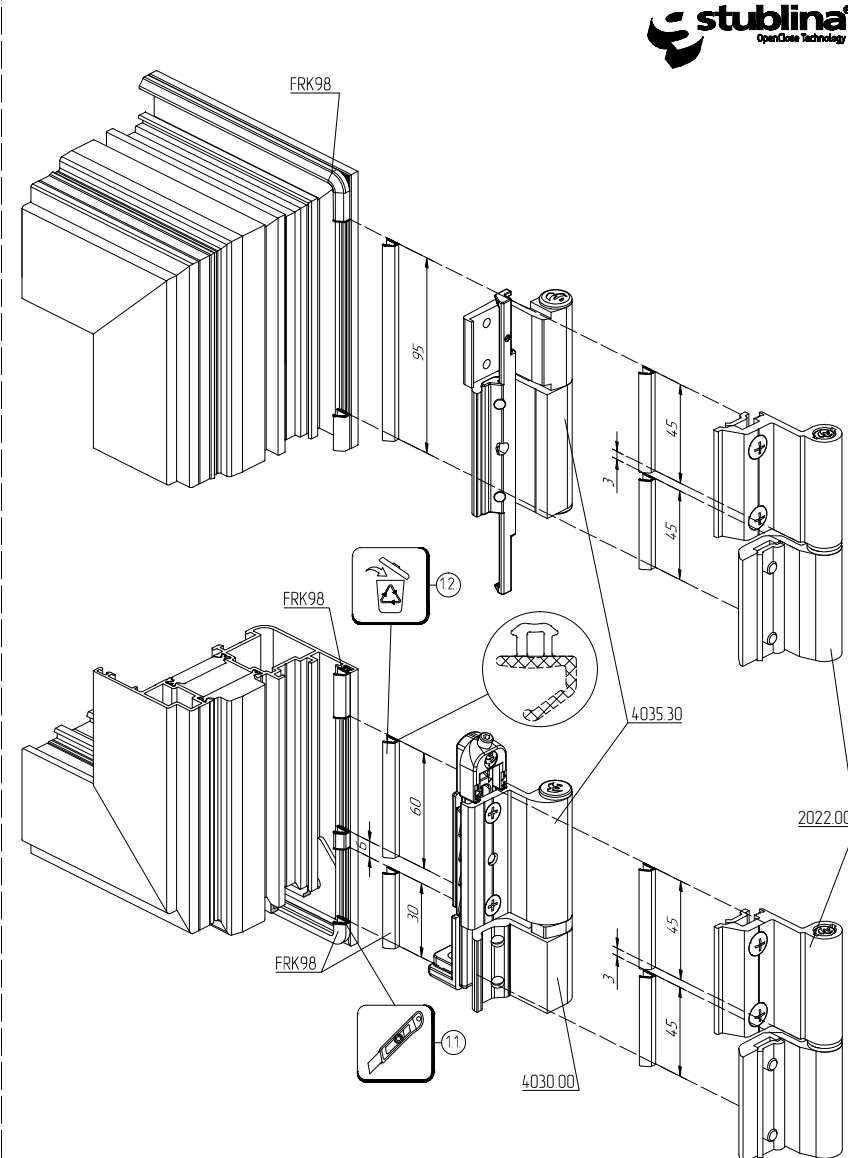
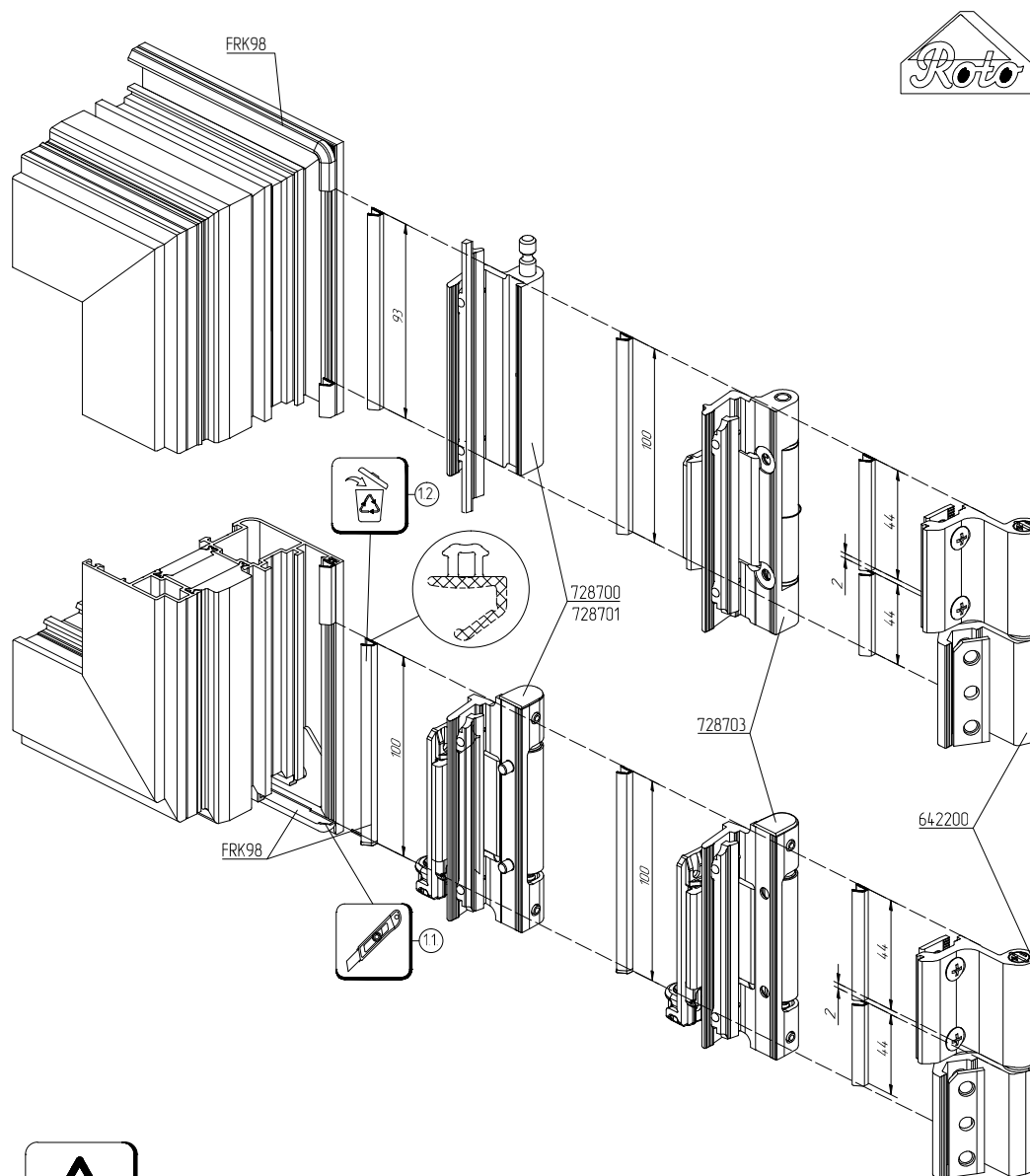
TGMK40XX		160M2445 0737/ US947/2030 + 2 x M5x30	161M2445 0737S/ US947/2030 + 2 x M5x30	
	W62 PVC			✓



Фрезеровать две стенки профиля створки АУРС.W62.3.0248/W72.3.0248, АУРС.W62.3.0251/W72.3.0251 под установку привода.
 При обработке под привод и ручку использовать инструкции поставщиков фурнитуры



Зарезка уплотнителя FRK98 под установку петель



Перед установкой оконных петель необходимо локально удалить сегмент уплотнителя FRK98. Размер удаляемой части уплотнителя FRK98 зависит от типа открывания и применяемых петель.

