

Последовательность сборки углового соединения рамы из профилей створки

1. Подготовка профилей. Углы соединяются методом обжима. Профиль AYPC W72.0204.

2. Пропустить шаг 2 при угловом соединении методом обжима. Инструменты: ножовка, карандаш, сверло Ø5±0,1, отвертка. Профиль AYPC W72.1981, AYPC W72.0204, PW72.5.

3. Установка заглушки. Заглушка Ø4.05.

4. Установка COSMO HD-100.4.11.

5. Установка COSMO HD-100.4.12. Ввести клей в чашки профиля на глубину установки угловой закладной детали. Клей: COSMO PU-100.130 либо COSMO PU-200.280.

6. Установка шурупов 5x10 DIN63250. Используйте упор обязательно!

6.1. Установка шурупа 5x10 DIN63250.

6.2. Установка COSMO HD-100.4.12.

7. Установка COSMO CL-300.150.

8. Проверка качества сборки. Контролируемые параметры собранного изделия:

Наименование	Интервалы номинальных размеров, мм	Предельное отклонение, мм
Разность длин диагоналей	≤1000 1000-2000 >2000	1,0 2,0 3,0

Поместить собранное изделие в отведенное место до момента полного высыхания клеевого состава, согласно рекомендациям производителя клея.